

# Mój tablet wie wszystko. Nawet to, gdzie znajdują się wszystkie elementy.

## Sorting Production Set: Asystent sortowania

**Każdy element ma swoje miejsce – za pomocą naszego asystenta do sortowania elementów.**

Nasz asystent sortowania pomaga w sortowaniu elementów w warsztacie. Dzięki temu masz zawsze podgląd, które elementy mebli zostały już obrabione i są kompletne do montażu, pakowania lub dalszej obróbki. Dzięki productionManager (cyfrowej teczce zamówień) masz wgląd do wszystkich informacji związanych z zamówieniem. Nawet w trakcie realizowania zamówienia możesz sprawdzić status jego elementów - i to w czasie rzeczywistym! Dzięki temu tworzysz spójne i przejrzyste procesy dla całego zakładu produkcyjnego.

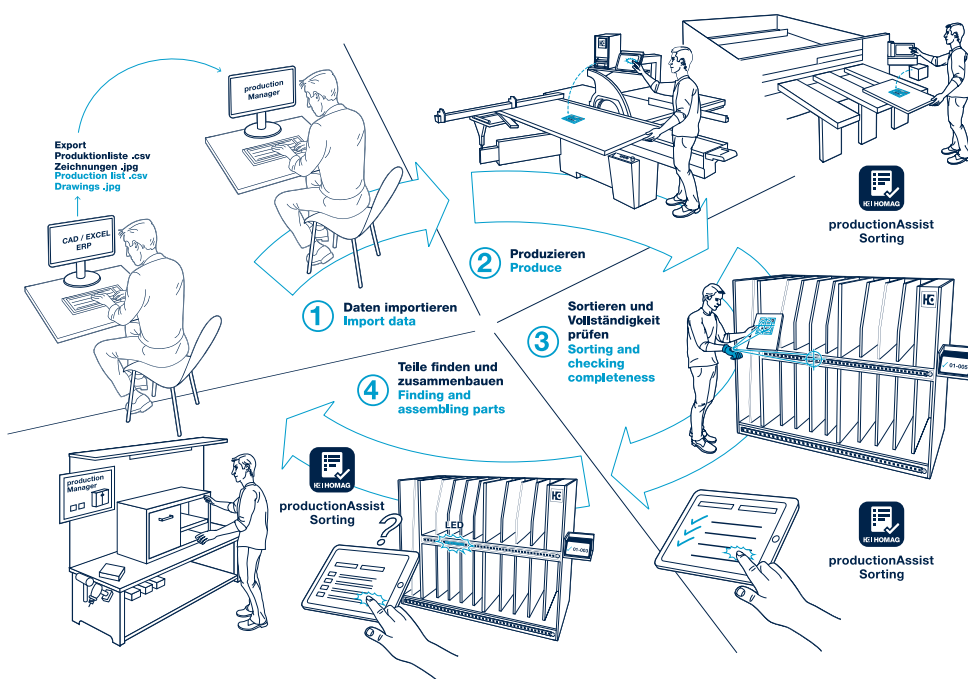
## Zalety w skrócie:

- ✔ **Przejrzystość:** przegląd kompletności posortowanych mebli/elementów. Możesz posortować elementy korpus po korpusie i przygotować je do umieszczenia na stole warsztatowym.
- ✔ **Wydajność:** lepsza organizacja warsztatu – bez praco- i czasochłonnego poszukiwania elementów.
- ✔ **Oszczędność czasu i bezpieczne przebiegi:** bez przestoju spowodowanych wybrakowanymi elementami – wszystkie elementy do montażu są kompletne. Aplikacja productionManager, cyfrowa teczka zlecenia, dodatkowo zapewnia wszystkie informacje (w tym rysunki).
- ✔ **Kompletny przegląd:** zoptymalizowana i prosta organizacja produkcji. Użytkownik ma stały przegląd statusu elementów swojego zlecenia.
- ✔ **Inteligentny system:** aplikacja zaznacza miejsce pozycji zlecenia na inteligentnym regale i proponuje je operatorowi w przypadku kolejnego elementu.

## Jak wygląda przebieg pracy w zakładzie:

1. Przygotowanie pracy odbywa się pierwotnie poprzez utworzenie lub zaimportowanie zamówienia bezpośrednio w cyfrowej teczce zamówień productionManager. Jeśli zamówienie jest gotowe, rozpoczyna się proces obróbczy.
2. Podczas produkcji mebli należy zawsze mieć wgląd w status danego zamówienia. Po obróbce pojedyncze elementy są przygotowywane do montażu przy pomocy aplikacji productionAssist Sorting oraz regału do sortowania. Już podczas rozkroju każdy obrabiany element otrzymuje indywidualną etykietę, która umożliwia jego identyfikację.
3. Następnie należy posortować (wg. pozycji zamówienia / artykułów) wszystkie obrabione elementy na regale. Wystarczy zeskanować etykietę na obrabianym elemencie, a aplikacja productionAssist Sorting zaproponuje odpowiedni regał do przechowywania. Przydział elementów może odbywać się także ręcznie w aplikacji, bądź poprzez skanowanie kodów kreskowych na elementach. Jest to możliwe za pomocą rękawicy ze skanerem.
4. Jeśli wszystkie elementy są już skompletowane, aplikacja wysyła komunikat zwrotny o tym, że zamówienie zostało zakończone. Jednocześnie w każdej chwili można wyświetlić brakujące elementy dla danego zamówienia. Jeśli tylko chcielibyśmy wyciągnąć jakieś elementy z zamówienia, zarówno aplikacja, jak i diody LED, sygnalizują w jakim miejscu na regale znajdują się właśnie te elementy.

→ **Rezultat: zachowujesz wgląd do wszystkich elementów, a elementy są optymalnie przygotowywane do montażu.**



Więcej informacji  
na stronie  
[digital.homag.com](http://digital.homag.com)



Kliknij tutaj, aby  
uzyskać dokumen-  
tację online



Pytania do  
zestawu:  
[shop.homag.com](http://shop.homag.com)