



# Mein Smartphone kennt meinen Puls. Und den Takt meiner Maschinen.

## MMR Mobile

### Die Smartphone-App zur Analyse der Leistung Ihres Maschinenparks.

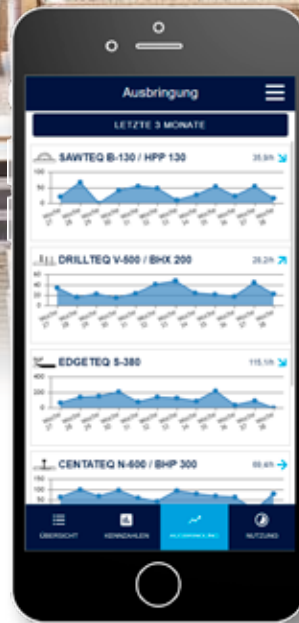
Unser MMR Mobile gibt Ihnen einen kompakten Überblick über die Leistung Ihres Maschinenparks über einen bestimmten Zeitraum hinweg – ganz gleich wann und wo Sie diese Informationen benötigen. Übersichtliche Grafiken stellen Kennzahlen sowie die Teileleistung und den Zustand der Maschinen dar. Durch die Auswahl verschiedener Auswertungszeiträume lassen sich Tendenzen erkennen, Verbesserungspotenziale einfach aufdecken und Maßnahmen ableiten (bspw. im Hinblick auf Wartezeiten der Maschine, Störungen oder Rüstzeiten). So holen Sie aus Ihrem Maschinenpark in Zukunft noch mehr Leistung heraus.



MMR Mobile liefert eine schnelle und kompakte Übersicht über alle wichtigen Auswertungen der Maschinen im Betrieb.



Übersichtlich dargestellte Kennzahlen schaffen einen aktuellen Überblick oder liefern eine mittel- und langfristige Auswertung über die Leistung der Maschinen im Betrieb.



Die Ansicht „Ausbringung“ zeigt deutlich, in welchen Zeiträumen wie viele Teile produziert wurden.



Die Ansicht „Nutzung“ verdeutlicht den prozentualen Anteil der verschiedenen Maschinenzustände im Auswertungszeitraum.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- ✔ **Immer up-to-date:** Auch wenn Sie nicht in der Produktion sind, bleiben Sie stets über die Performance Ihres Maschinenparks informiert.
- ✔ **Schafft Transparenz:** Durch verschiedene Auswertungen werden Verbesserungen im Betrieb transparent.
- ✔ **Zeigt Potenziale auf:** Verbesserungspotenziale werden durch Kennzahlen und Auswertungen offengelegt.
- ✔ **Einfache Anbindung:** Alle HOMAG Neumaschinen mit Steuerung powerControl V2 (Windows), sind in der App sichtbar und können einfach und schnell angebunden werden.
- ✔ Die App kann für jede Maschine kostenlos genutzt werden, die „tapio-ready“ ist. Die Kompatibilität muss je nach Maschine individuell geprüft werden.

## Besondere Funktionen:

- Übersichtlich dargestellte Kennzahlen schaffen einen aktuellen Überblick über die Leistung der Maschinen im Betrieb:
  - Kurzfristig: letzte 8 Stunden oder letzte 14 Tage
  - Mittel- und langfristig: letzte 3 Monate oder letztes Jahr
- Hinweise auf Verbesserungspotenziale durch unterschiedliche Darstellung in farbigen Grafiken und Diagrammen.

