



# Mein Laptop serviert mir nicht nur die Nachrichten des Tages. Sondern auch optimierte Schnittpläne.



# intelliDivide – Die Optimierungs-Software für das Plattenaufteilen auf Sägen und Nestingmaschinen

Welcher Schreiner kennt es nicht? Das manuelle Erstellen von Schnitt- und Nestingplänen sorgt in der Arbeitsvorbereitung für zusätzliche Arbeitsstunden, die anderweitig genutzt werden könnten. Dabei möchte doch jeder gerne den zeitlichen Aufwand minimieren und dabei effiziente Ergebnisse erzielen. Genau das bietet intelliDivide – die Optimierungs-Software für den Plattenzuschnitt. intelliDivide macht Ihnen das Arbeiten ganz einfach: Stückliste bequem hochladen, die Optimierung mit nur einem Klick starten. Sofort erfolgt die Berechnung der Zuschnittpläne automatisch – ganz ohne manuelle Zwischenschritte und zeitaufwendige Einstellungen. Und das alles, ohne in Software und Rechenpower investieren zu müssen, denn intelliDivide läuft webbasiert in der Cloud.

## YOUR SOLUTION

### INHALT

- 04 Was ist das Besondere an intelliDivide?
- 05 Anlegen einer Optimierung
- 06 Die Funktionen der Zuschnittoptimierung
- 10 Verwendung der Ergebnisse
- 12 Zusammenspiel mit den HOMAG Apps
- 14 Einsatzmöglichkeiten
- 16 Schnittstellen und Automatisierung
- 17 Lizenzierung | Technische Daten
- 18 Apps und digitale Assistenten



Mehr Infos auf  
[digital.homag.com](https://digital.homag.com)



# Was ist das Besondere an intelliDivide?

Bei vielen Optimierungslösungen am Markt muss der Bediener zahlreiche Einstellungen und manuelle Zwischenschritte bei der Arbeit mit der Software selbst vornehmen, bis das gewünschte Ergebnis erreicht ist: Von der Installation der Software über die Einstellung der Maschinen- und Optimierungsparameter bis hin zur Nachoptimierung.

## DAS ALLES ÜBERNIMMT INTELLIDIVIDE FÜR SIE!

- ✓ Einfacher Start: Anmelden und loslegen. Keine Installation notwendig!
- ✓ Übernahme der Maschineneinstellungen
- ✓ Nachoptimierung und Varianteneinstellungen
- ✓ Nachsortieren der Streifen
- ✓ Vergleich der Ergebnisse
- ✓ Vorschlag der besten Lösung
- ✓ Direktes Übertragen der Ergebnisse an die Maschine
- ✓ Archivieren und Löschen von abgearbeiteten Aufträgen

## Ihre Vorteile auf einen Blick

### MEHR ZEIT FÜR ANDERE AUFGABEN

intelliDivide optimiert für Sie die Schnittpläne. Damit gehört die händische Berechnung der Vergangenheit an.

### OPTIMIERUNG NACH TAGESZIEL

intelliDivide berechnet Ihnen immer mehrere Alternativen zur Auswahl – verschnittorientiert, kurze Maschinenlaufzeit, einfaches Handling, geringste Materialkosten, uvm.

### PRODUKTIONSDATEN AUF KNOPFDRUCK

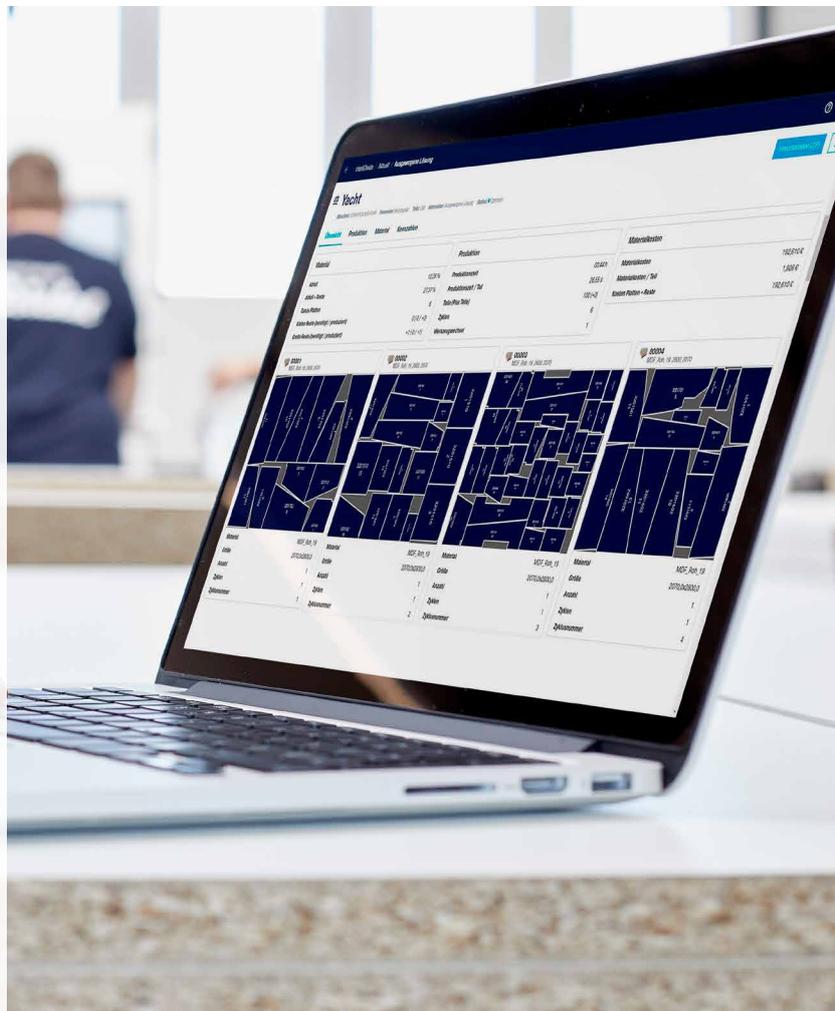
intelliDivide generiert Daten für Plattenlager, Zuschnitt, Nesting und Etikettierung.

### MATERIALVERWALTUNG INKLUSIVE

intelliDivide liefert die zentrale Verwaltung von Materialtypen und Plattengrößen für Ihre Optimierung kostenlos mit.

### NESTINGPLÄNE FÜR DIE CNC

intelliDivide optimiert auch Nestingpläne für Ihre CNC-Maschine. Eine Software-Oberfläche für zwei Zuschnitt-Technologien!



# Die 5 Highlights

- 1 EASY TO USE**  
 Sehr einfacher Einstieg durch intuitive und übersichtliche Bedienung
- 2 SOFTWARE-AS-A-SERVICE**  
 Transparente und faire Kosten, immer up to date, unabhängig von der Anzahl der Nutzer und vom Endgerät
- 3 BESTE ERGEBNISSE**  
 Mehrere Optimierungs-Algorithmen rechnen gleichzeitig eine Vielzahl von Varianten durch
- 4 MEHRERE LÖSUNGEN**  
 Gleichzeitige Berechnung mehrerer alternativer Lösungen mit Auswahlmöglichkeit
- 5 INTELLIGENT VERNETZT**  
 Optimales Zusammenspiel mit den Apps von HOMAG für eine perfekt vernetzte, digitale Produktion

## Anlegen einer Optimierung

So einfach geht's!

Länge (mm)	Breite (mm)	Materialcode
594,2	198,7	P2_Gold Craft Oak_19
594,2	389,7	P2_Gold Craft Oak_19
594,2	389,7	P2_Gold Craft Oak_19
594,2	198,7	P2_Gold Craft Oak_19
1075,0	375,0	P2_Weiss_08
575,0	1175,0	P2_Weiss_08
1198,7	538,7	P2_Weiss_19
198,7	392,7	P2_Weiss_19
398,7	398,7	P2_Lichtgrau_19



- Ausgewogene Lösung**  
 18,81% 03:14h 51
- Minimale Materialkosten**  
 9,26% 05:35h 51
- Wenig Abfall**  
 10,23% 04:32h 51
- Optimiert für Handhabung**  
 52,67% 05:35h 51



Import der Stückliste oder der CNC-Programme

Optimierung der Zuschnittpläne in intelliDivide

Auswahl der für den aktuellen Auftrag bevorzugten Lösung

Zuschnitt und Etikettendruck an der Maschine

# Kurz erklärt: Die Funktionen der Zuschnittoptimierung

## Stücklisten erstellen oder importieren

Der wichtigste Bestandteil beim Erstellen einer Zuschnittoptimierung ist die Stückliste. Damit Sie mit Ihrer Stückliste in intelliDivide arbeiten können, stehen Ihnen gleich mehrere Möglichkeiten zur Verfügung:

- **Manuelle Eingabe** der Stückliste direkt in intelliDivide
- **Import** aus einer Textdatei oder Excelliste inklusive CNC-Programme fürs Nesting
- **Senden** über den HOMAG productionManager direkt an intelliDivide
- **Senden** über eine Cloud-Schnittstelle (API-Schnittstelle) von CAD/CAM- und ERP-Systemen
- **Automatischer Import** mit dem HOMAG File Agent (siehe S. 16). Wahlweise kann die Optimierung gleich automatisch gestartet werden.

Position / Anteil	Materialcode	Beschreibung	Länge (mm)	Breite (mm)	Messung	Schritte	Anzahl	Kundenantrag	Karte vorne
1	PZ_GoldCrafft Oak_19	Drawer Front	594,2	198,7	Länge		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Eiche, 1,3-25,1HM
1	PZ_GoldCrafft Oak_19	Drawer Front	594,2	389,7	Länge		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Eiche, 1,3-25,1HM
1	PZ_GoldCrafft Oak_19	Drawer Front	594,2	389,7	Länge		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Eiche, 1,3-25,1HM
1	PZ_GoldCrafft Oak_19	Drawer Front	594,2	198,7	Länge		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Eiche, 1,3-25,1HM
2	PZ_Weiss_08	Rückwand	1070,0	370,0	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	
1	PZ_Weiss_08	Rückwand	570,0	1170,0	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	
1	PZ_Weiss_19	Cover Panel	1198,7	538,7	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Weiss, 2, 25,1HM
1	PZ_Weiss_19	Overlay Door	1098,7	398,7	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Weiss, 2, 25,1HM
2	PZ_Lichtgrau_19	Vertical Panel	1098,7	398,7	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	125, Lichtgrau, 1,90, 43...
2	PZ_Lichtgrau_19	Vertical Panel	1098,7	398,7	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	125, Lichtgrau, 1,90, 43...
1	PZ_Weiss_19	Vertical Panel	562,0	500,0	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Weiss, 2, 25,1HM
1	PZ_Weiss_19	Horizontal Panel	571,6	500,0	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Weiss, 2, 25,1HM
1	PZ_Weiss_19	Horizontal Panel	571,6	500,0	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Weiss, 2, 25,1HM
1	PZ_Weiss_19	Horizontal Panel	562,0	398,7	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Weiss, 2, 25,1HM
1	PZ_Lichtgrau_19	Vertical Panel	562,0	518,7	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	125, Lichtgrau, 1,90, 43...
1	PZ_Lichtgrau_19	Vertical Panel	562,0	518,7	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	125, Lichtgrau, 1,90, 43...
1	PZ_Weiss_19	Horizontal Panel	1182,0	518,7	Keine		1	Gardendele Eiche 1+1	ABS, Weiss, 2, 25,1HM

## Plattendaten verwalten

Neben der Stückliste (Teilleiste) benötigt intelliDivide Informationen über die Plattenmaterialien, die für den Zuschnitt verwendet werden sollen. Dabei können Sie verschiedene Optionen nutzen, um Ihre Platten zu verwalten:

- **Direkter Zugriff** auf die Plattendaten im HOMAG materialManager. Diese zentrale Materialverwaltung stellt die Materialtypen und – in Verbindung mit der App materialAssist Boards – auch die Materialbestände zur Verfügung und ist direkt mit intelliDivide verknüpft.
- **Listenauswahl per Drop-Down:** Auch wenn die Information, welches Plattenmaterial benötigt wird, üblicherweise direkt mit der Stückliste übergeben wird, kann nachträglich einfach Material hinzugefügt oder geändert werden.

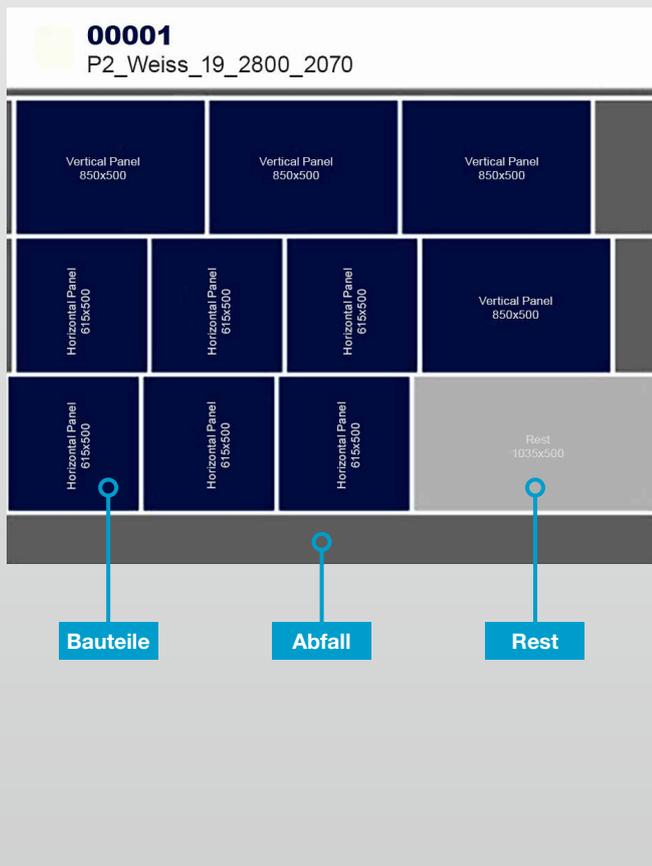
**Ergebnis:** intelliDivide sortiert das Material und erstellt separate Schnittpläne pro Materialtyp.

Materialcode	Plattencode	Länge (mm)	Breite (mm)	Dicke (mm)	Messung	Kosten (€ / m²)	Typ	Verfügbar
MOF_F242_19_190	MOF_F242_19_190_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Länge		Bestand	9999
MOF_F242_19_190	MOF_F242_19_190_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Länge		Bestand	9999
MOF_F242_19_190	MOF_F242_19_190_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Länge		Bestand	9999
PZ_GoldCrafft Oak_19	PZ_GoldCrafft Oak_19_2000,0_1987,0	2000,0	2070,0	19,0	Länge	12,8	Bestand	19
PZ_GoldCrafft Oak_19	PZ_GoldCrafft Oak_19_2000,0_1987,0	2000,0	2070,0	19,0	Länge	12,8	Bestand	1
PZ_Lichtgrau_19	PZ_Lichtgrau_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	9999
PZ_Weiss_19	PZ_Weiss_19_2000,0_2070,0	2000,0	2070,0	19,0	Keine	8,2	Bestand	1
PZ_Weiss_19	PZ_We							

## Plattenreste weiterverwenden

Bei der Verwaltung Ihrer Platten können Sie auch vorhandene oder entstehende Reste nach dem Zuschnitt erfassen und für die nächste Optimierung zur Verfügung stellen:

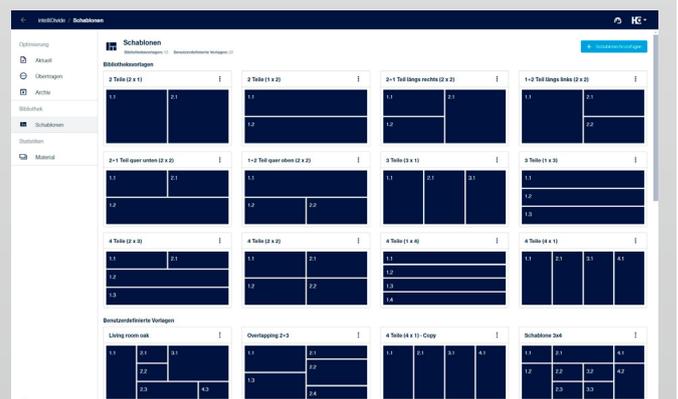
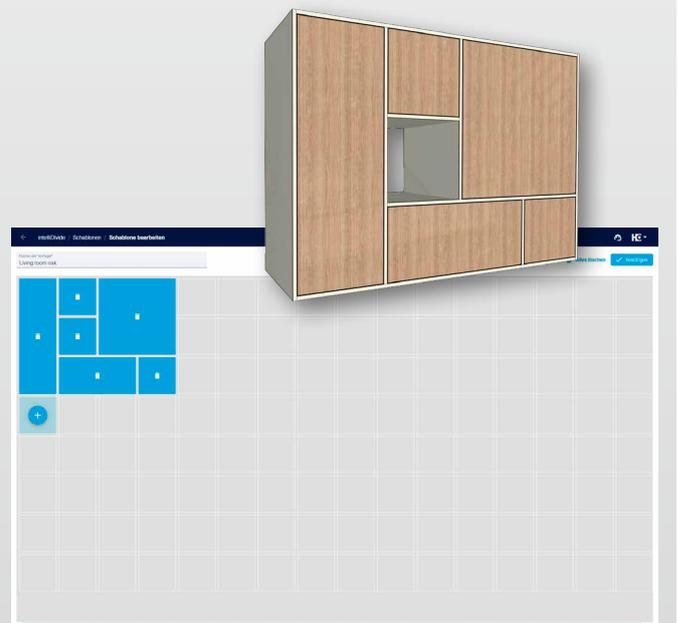
- **Individuell festlegen: Was ist ein Rest?** In intelliDivide können Sie selbst definieren, ab welchen Abmessungen ein Abfallteil als Rest gekennzeichnet und somit wiederverwendet wird.
- **Optional: Anbindung an Lagersoftware woodStore.** Setzen Sie ein HOMAG Flächenlager mit der Software woodStore ein, können die Plattendaten mit dem materialManager, der zentralen Materialverwaltung von HOMAG, eingelesen werden. woodStore ist in diesem Fall das führende System. Entstehende Reste auf der Säge werden automatisch in woodStore angelegt und stehen somit auch im materialManager und in intelliDivide für die nächste Optimierung zur Verfügung.



## Schablonen nutzen (für Sägen)

Für das bewusste Zusammenhalten von Bauteilen und den Zuschnitt in einer vorgegebenen Anordnung (bspw. bei einem durchgängigen Furnierbild für Möbelfronten) können in intelliDivide Schablonen genutzt werden:

- **Auswahl aus Schablonen-Bibliothek.** Direkt in der Software steht eine Bibliothek mit einer vielfältigen Auswahl an Schablonen zur Verfügung. Die Zuordnung der Bauteile innerhalb der Schablone erfolgt direkt in der Stückliste.
- **Individuelle Schablonen:** Neue Schablonen können einfach angelegt werden – ganz nach den aktuellen Anforderungen.



## Kurz erklärt:

# Die Funktionen der Zuschnittoptimierung

### Für Sägen: Maschinenparameter

Die meisten Parameter werden automatisch von Ihrer Säge oder aus Maschinenvorlagen von HOMAG übernommen. Wesentliche Parameter können auch individuell eingestellt werden:

- Schnittlänge und Programmschieberfahrweg
- Sägeblattstärke
- Einstellung für Restegrößen
- Bewertung der Reste in % vom Materialwert
- Anschnitte und Spannungsfreischnitte

**Maschinenparameter** [X]

**Allgemein** | Reste | Anschnitt | Spannungsfreischnitt

Name: 0-240-73-6138 SAWTEQ B-320 flexTec | Typ: HPS300

Maschineneinstellungen übernehmen

**Sägeblattstärke**  
Sägeblattstärke: 4,4 mm

[Mehr Informationen](#) | [Abbrechen](#) | [Bestätigen](#)

### Für Sägen: Materialabhängige Parameter

Einige Parameter können materialspezifisch eingestellt werden. Dazu können Sie im materialManager (zentrale Materialverwaltung von HOMAG) Materialgruppen anlegen und folgende Eigenschaften individuell einstellen:

- Restegrößen
- Pakethöhe
- Anschnitte
- Spannungsfreischnitte

In intelliDivide entscheidet der Bediener, ob er die allgemeinen Maschinenparameter oder die materialspezifischen Einstellungen nutzen möchte.

**Maschinenparameter** [X]

**Allgemein** | Reste | **Anschnitt** | Spannungsfreischnitt

**Minimaler Anschnitt**  
Anschnitt: 15,0 mm

**Minimaler Anschnitt für Nachschnitt**  
Vorne: 8,0 mm | Hinten: 8,0 mm

**Variable Anschnitte**  
 Anschnitt unterschreiten

*Die obigen Maße schließen das Sägeblatt ein.*

[Mehr Informationen](#) | [Abbrechen](#) | [Löschen](#) | [Bestätigen](#)



# SÄGE

## Für CNC-Maschinen: Optimierungsparameter für das Nesting

Beim Plattenaufteilen im Nestingverfahren unterscheidet sich intelliDivide an einigen Stellen von der Sägen-Version:

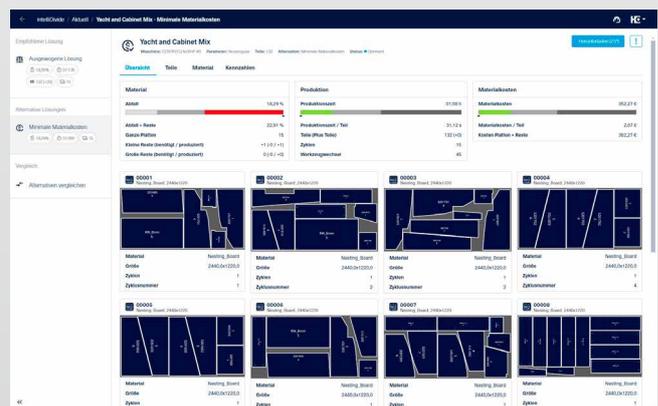
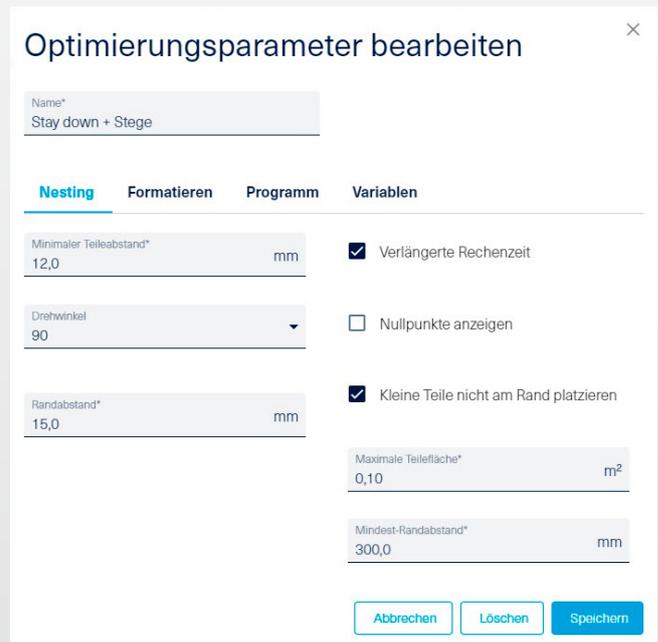
- Für das Nesting werden Werkstücke verwendet, die mit dem HOMAG CNC-Programmiersystem woodWOP erstellt wurden.
- intelliDivide berechnet sowohl Rechteck- als auch Freiform-Geometrien.
- Bei Bauteilen mit großen Ausschnitten können weitere Teile in den Ausschnitt platziert werden (Teil-in-Teil Nesting).
- Für die bessere Ausnutzung der Schonplatte können mit der Option „verlängerte Rechenzeit“ gleichartige Nestingpläne berechnet werden.

Alle wichtigen Einstellungen können in intelliDivide vorgenommen und unter verschiedenen Profilen abgespeichert und wiederverwendet werden:

- Teileabstand
- Drehwinkel
- Kleinteile nicht am Rand platzieren
- Gleichartige Nester berechnen (verlängerte Rechenzeit)

In Verbindung mit dem woodWOP Nesting-Plugin (ab woodWOP 8) stehen weitere Nesting-Funktionen zur Verfügung:

- Stay-Down (Umpositionieren ohne Rückzug) und Common-Line (gemeinsame Frässpur)
- Stufenweise Fräsen
- Stege stehen lassen (ab woodWOP 8.1)



NESTING

# Verwendung der Ergebnisse

## Schnittpläne und alternative Lösungen

### Alternative Lösungen

**Wenig Abfall + Reste**

12,19% 04:12h 51

**Optimiert für Reste**

21,13% 03:27h 51

**Wenig Abfall**

10,23% 04:32h 51

**Minimale Materialkosten**

9,26% 05:35h 51

**Optimiert für Handhabung**

52,67% 05:35h 51

Vergleich

→ Alternativen vergleichen

The screenshot shows the 'intelliDivide' software interface for 'Dining Room-01'. The sidebar on the left lists several alternative solutions: 'Wenig Abfall + Reste' (12.19% waste, 04:12h cycle, 51 parts), 'Optimiert für Reste' (21.13% waste, 03:27h cycle, 51 parts), 'Wenig Abfall' (10.23% waste, 04:32h cycle, 51 parts), 'Minimale Materialkosten' (9.26% waste, 05:35h cycle, 51 parts), and 'Optimiert für Handhabung' (52.67% waste, 05:35h cycle, 51 parts). The main area displays a detailed view of the 'Wenig Abfall + Reste' solution, including a table of material requirements (Abfall, Abfall + Reste, Ganze Platten, Kleine Reste, Große Reste) and production parameters (Produktionszeit, Teile, Zyklen, Durchschnittliche Pakethöhe). Below this, there are four nesting diagrams for materials 00001, 00002, 00003, and 00004.M, each showing a grid of parts and their dimensions.

### Für Sägen: intelliDivide Cutting

Für die Säge berechnet intelliDivide Cutting gleichzeitig mehrere Lösungen und stellt diese zur Auswahl bereit – bspw. optimiert nach Verschnitt, kurzer Maschinenlaufzeit, einfachem Handling, geringsten Materialkosten uvm.

- Wählen Sie Ihre passende Lösung für den aktuellen Anwendungsfall aus und übertragen Sie diese als SAW-Datei direkt an die Säge.
- Sollten Sie keine HOMAG Säge im Einsatz haben, steht ein Download als PTX-Datei zur Verfügung. Viele Sägen anderer Maschinenhersteller am Markt können dieses Format einlesen.

### Für CNC-Nestingmaschinen: intelliDivide Nesting

Beim Nesting berechnet intelliDivide alternative Lösungen hauptsächlich bei der Verwendung von Plus-Teilen (bspw., wenn Sie Teile in einem bestimmten Material vorproduzieren möchten, die nicht zum aktuellen Auftrag gehören).

- Wählen Sie Ihre passende Lösung für den aktuellen Anwendungsfall aus, laden Sie die zugehörige MPR(X)-Datei herunter und speichern Sie diese im Arbeitsordner der CNC-Maschine ab.

## Alternativen vergleichen

Die Funktion „Alternativen vergleichen“ stellt alle Ergebnisse in einer Tabelle dar.

- Grüne Kennzahl: Diese Lösung liefert im Vergleich zu den anderen das beste Ergebnis.
- Rote Kennzahl: Hier verfügt die Lösung über den schlechtesten Wert im Vergleich zu den anderen.

	Ausgewogene Lösung	Optimiert für Reste	Minimale Materialkosten	Optimiert für Handhabung	Minimale Abfall
<b>Material</b>					
Abfall	11,40 %	21,13 %	9,63 %	38,30 %	8,52 %
Abfall + Reste	32,98 %	37,19 %	32,98 %	66,38 %	34,34 %
Ganze Platten	61	61	61	62	62
Kleine Reste (benötigt / produziert)	+13 (-0 / +13)	+10 (-0 / +10)	+17 (-0 / +17)	+17 (-0 / +17)	+15 (-0 / +15)
Große Reste (benötigt / produziert)	+20 (-0 / +20)	+12 (-0 / +12)	+17 (-0 / +17)	+22 (-0 / +22)	+23 (-0 / +23)
<b>Produktion</b>					
Produktionszeit	02:56 h	02:27 h	04:47 h	05:10 h	06:33 h
Produktionszeit / Teil	16,34 s	19,24 s	26,73 s	28,8 s	36,57 s
Teile (Plus Teile)	645 (+0)	645 (+0)	645 (+0)	645 (+0)	645 (+0)
Zyklen	19	24	40	43	49
Durchschnittliche Pakethöhe	40,1 mm	31,8 mm	19,1 mm	18,2 mm	15,9 mm
Anwesenheit an der Maschine	01:55 h	02:30 h	01:59 h	01:13 h	02:28 h
<b>Materialkosten</b>					
Materialkosten	2562,51 €	2628,93 €	2504,27 €	2559,42 €	2538,62 €
Materialkosten / Teil	3,97 €	4,07 €	3,88 €	3,96 €	3,93 €
Kosten Platten + Reste	2562,51 €	2628,93 €	2504,27 €	2559,42 €	2538,62 €

## Platten- und Kantenbedarf berechnen

intelliDivide berechnet den gesamten Materialbedarf und stellt ihn in der Materialübersicht dar:

- Benötigte Platten
- Benötigte Reste und erzeugte Reste
- Benötigtes Kantenmaterial
- Lagerort der Platten und Kanten

Zusätzlich kann die gesamte Schnittplanübersicht inklusive der Materialübersicht als PDF-Dokument heruntergeladen werden.

Materialcode	Plattencode	Typ	Länge (mm)	Breite (mm)	Dicke (mm)	Bedarf
PP_Grad Craft Oak_19	PP_Grad Craft Oak_19_2000_2070	Bestand	2000,0	2070,0	18,0	1
PP_Walze_06	PP_Walze_06_2000_2070	Bestand	2000,0	2070,0	6,0	1
PP_Walze_19	PP_Walze_19_2000_2070	Bestand	2000,0	2070,0	18,0	2

Materialcode	Länge (mm)	Breite (mm)	Anzahl
PP_Grad Craft Oak_19	982,4	973,7	1
PP_Walze_06	2070,0	807,6	1
PP_Walze_19	807,2	980,0	1
PP_Walze_19	2070,0	1616,4	1

## Material effizient nutzen

intelliDivide liefert Ihnen eine Übersicht über den Materialeinsatz der übertragenen Optimierungen des letzten Jahres mittels verschiedener Diagramme. Nutzen Sie diese wertvollen Informationen für die Analyse und Verbesserung Ihres Materialeinsatzes:

- Am häufigsten genutzte Materialien
- Reste Zunahme / Reste Abnahme
- Materialnutzung: Wie viele Platten/Reste wurden benutzt und wie viele Teile, Reste oder Abfall sind entstanden?

**Ziel:** Steigerung der Effizienz und Nachhaltigkeit von Plattenmaterial beim Zuschnitt.

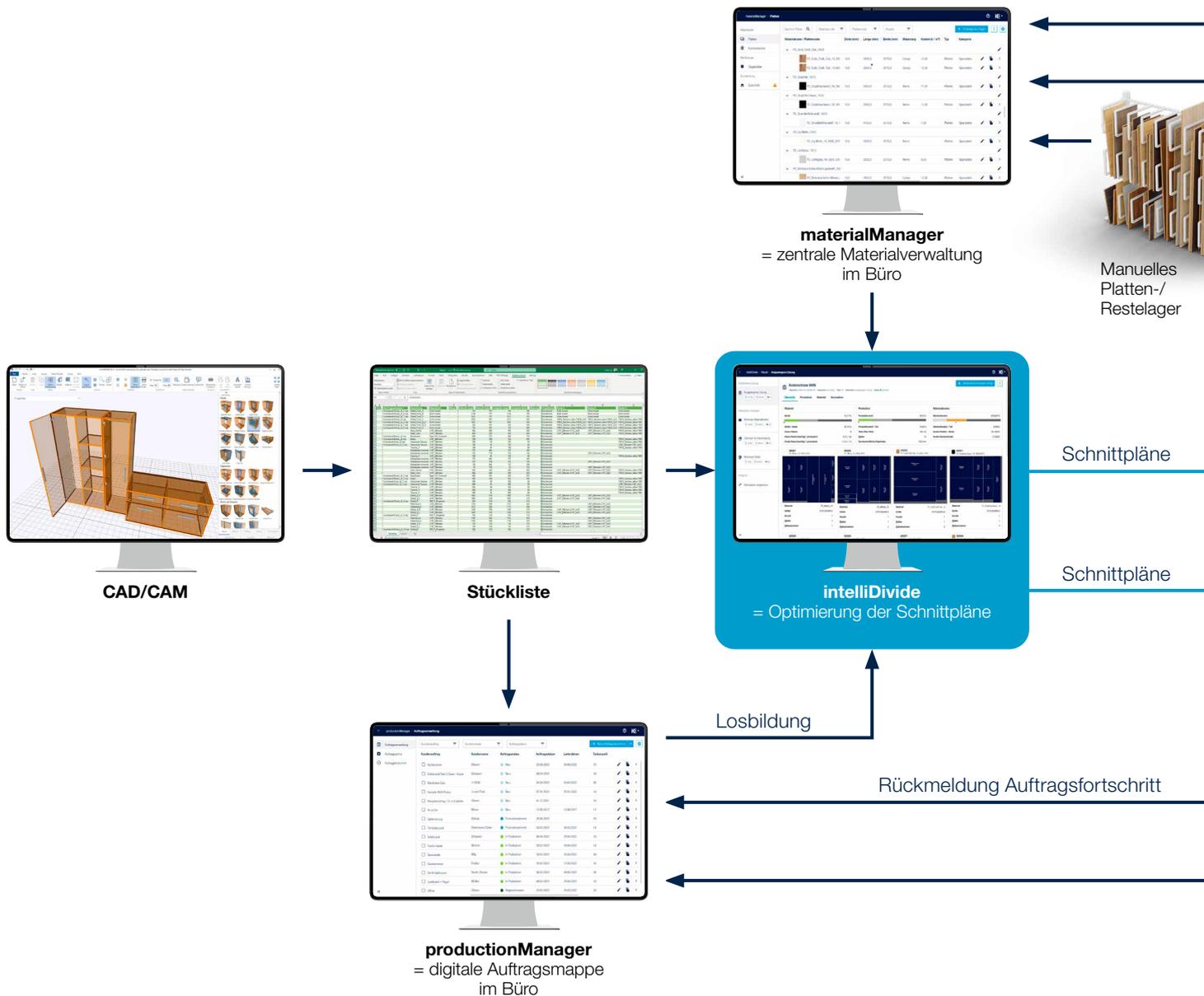


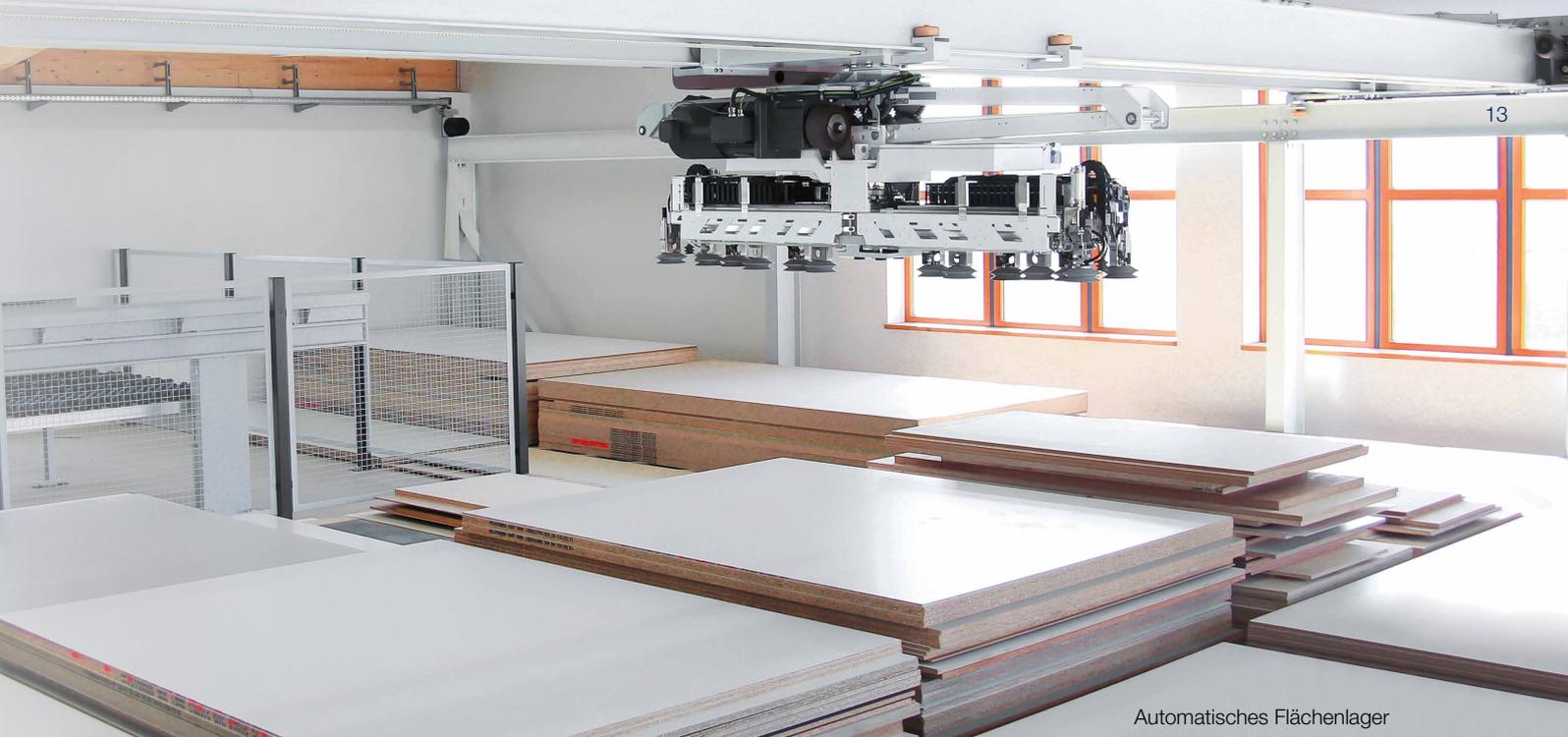


# intelliDivide

## Zusammenspiel mit den HOMAG Apps

Mit intelliDivide legen Sie einen Baustein, um Ihre Fertigung Schritt für Schritt digitaler zu machen. Sie können die Optimierungslösung als alleinstehende Software nutzen und diese dann bei Bedarf modular um weitere Apps aus dem HOMAG Portfolio individuell erweitern. Alle Anwendungen kommunizieren nahtlos miteinander – so können Sie Ihren Datenfluss nach und nach durchgängig machen.





Automatisches Flächenlager

Abgleich der Daten



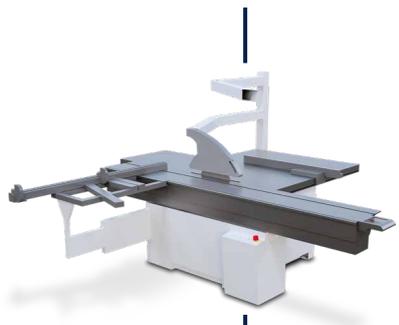
Material	Menge	Einheit	Preis	Wert	Werkstoff	Art
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000

**materialAssist Boards**  
= App zur Materialverwaltung in der Werkstatt

Verbrauch / Reste



**woodStore**  
= Lagersteuerung



Rückmeldung Auftragsfortschritt

Material	Menge	Einheit	Preis	Wert	Werkstoff	Art
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000
1000000000	1000	m²	100	100000	1000000000	1000000000

**productionAssist Feedback**  
= App zur Rückmeldung von Bearbeitungen in der Werkstatt



## intelliDivide wächst mit Lösungen zum Aufteilen von Plattenmaterial



### Cutting Production Set

- Unser Zuschnitt-Assistent unterstützt Sie bei der Optimierung Ihrer Schnittpläne mit intelliDivide, im Zuschnittprozess und bei der Etikettierung der Teile an Ihrer manuellen Säge.
- Optimieren Sie Ihre Schnittpläne einfach per Klick und übertragen Sie diese an die App auf Ihrem Tablet in der Werkstatt. Dort arbeiten Sie den Schnittplan mit Hilfe einer übersichtlichen Darstellung in der App ab – und drucken für jedes Teil ein individuelles Etikett.

### Plattenaufteilsäge

- intelliDivide übernimmt automatisch alle wesentlichen Einstellungen der HOMAG Plattenaufteilsäge.
- Mit nur wenigen Klicks starten Sie die Optimierung der Schnittpläne in intelliDivide.
- Die Schnittpläne Ihrer Wahl können Sie direkt aus der Software an die Säge übertragen.
- Für Fremdmaschinen steht der Download der Schnittpläne im PTX-Format zur Verfügung.



### Nesting CNC

- Ideale Nestinglösung für HOMAG CNC-Maschinen: intelliDivide berechnet sowohl Pläne für rechteckige Teile als auch für Freiformteile.
- In Verbindung mit dem woodWOP 8 Nesting-Plugin sind weitere Nesting-Funktionen verfügbar: Stay-Down (Umpositionieren ohne Rückzug), Common-Line (gemeinsame Frässpur), Stege stehen lassen.
- Unser Nesting-Assistent (Nesting Production Set) unterstützt Sie bei der schnellen und einfachen Etikettierung der Bauteile nach dem Nesten.

### Säge/Nesting kombiniert mit Lager

- Bei einem Flächenlager kommt die Lagersteuerungssoftware woodStore zum Einsatz.
- intelliDivide nutzt den HOMAG materialManager (zentrale Materialverwaltung) als Plattenbibliothek.
- Durch eine passende Schnittstelle stehen Ihre Platten und Reste, die Sie in woodStore verwalten, im materialManager und in intelliDivide direkt zur Verfügung.
- Änderungen, die Sie in woodStore vornehmen, werden im materialManager synchronisiert.

# Komplett vernetzen

## Schnittstellen und Automatisierung

### HOMAG File Agent

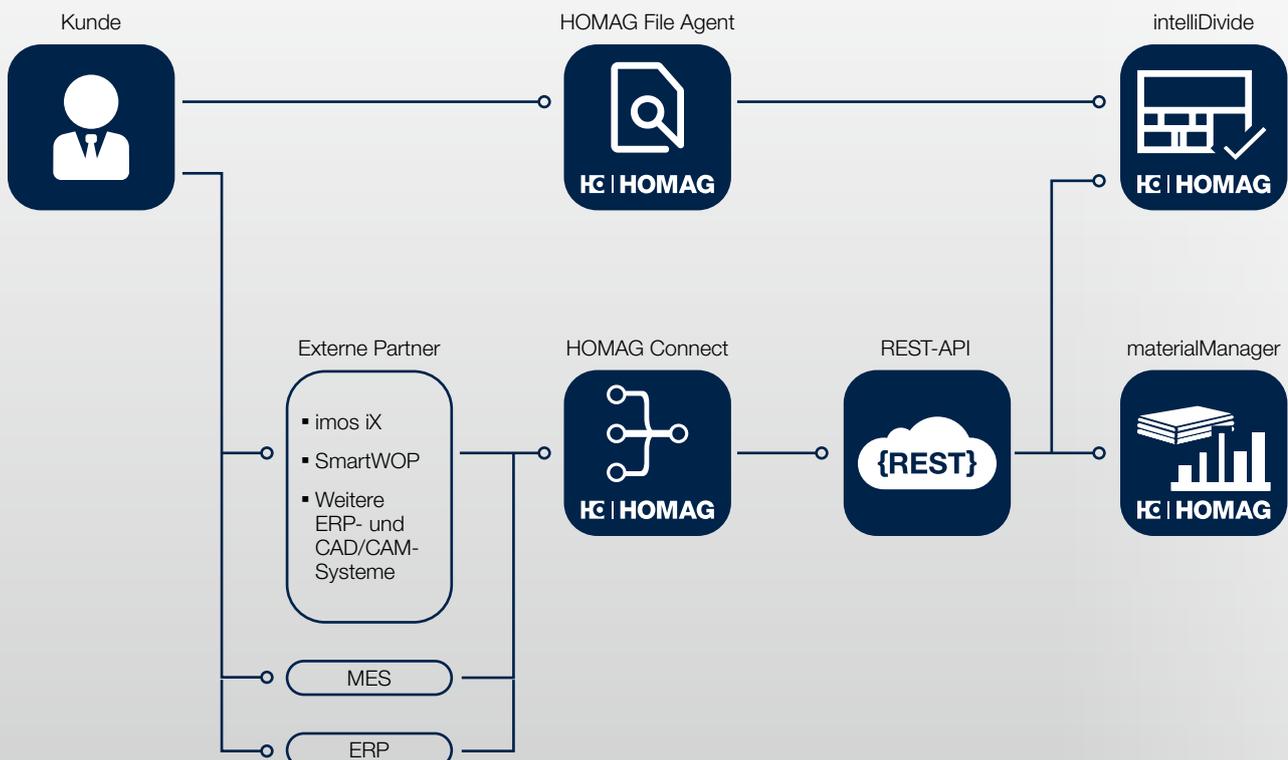
#### Automatisierter Datenaustausch zwischen intelliDivide und Arbeitsvorbereitung

- Der HOMAG File Agent ist eine Software, die HOMAG kostenlos für Sie bereitstellt, wenn Ihre Maschine nur eine eingeschränkte oder keine Konnektivität bietet oder keine abgestimmte Schnittstelle zu Ihrer Software in der Arbeitsvorbereitung zur Verfügung steht.
- Mit dem HOMAG File Agent können Sie Stücklisten einfach importieren. Wenn gewünscht, kann der Datenaustausch zwischen Arbeitsvorbereitung/Maschine und intelliDivide für das Optimieren gleich automatisch gestartet werden.
- Der HOMAG File Agent überwacht hierzu konfigurierte Netzlaufwerke oder lokale Verzeichnisse und verarbeitet die darin abgelegten Dateien automatisch.

### API-Schnittstelle

#### Die Fernsteuerung von intelliDivide

- Diese Schnittstelle ermöglicht es Kunden oder externen Softwarehäusern, intelliDivide über eine REST-API als Webdienst zu beauftragen und Ergebnisse abzurufen.
- Für den Zugriff auf die API ist ein Berechtigungsschlüssel notwendig.
- Folgende CAD/CAM bzw. ERP-Systeme bieten bereits die Schnittstelle zu intelliDivide an: Borm, imos iX, SmartCabinet, SmartWOP, SWOOD.



# Lizenzierung

Für intelliDivide erwerben Sie eine Unternehmenslizenz.

Das bedeutet, Sie buchen die App nur einmal und können beliebig viele Nutzer hinzufügen.

	intelliDivide Cutting Classic	intelliDivide Cutting Advanced	intelliDivide Cutting Premium	intelliDivide Nesting Classic	intelliDivide Nesting Advanced
Anzahl Bauteile pro Monat	2.500*	10.000*	100.000*	2.500*	10.000*
Anzahl Standardfelder für Stückliste	12	12	12	12	12
Anzahl Zusatzfelder für weitere Informationen	21 (fix)	99 (individuell)	99 (individuell)	21 (fix)	99 (individuell)
Enthaltene Zusatzfunktionen	<b>Enthalten im Cutting Production Set</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>intelliDivide Cutting Classic</li> <li>materialManager</li> <li>materialAssist Boards</li> <li>productionAssist Cutting</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>API-Schnittstelle</li> <li>Materialstatistik</li> <li>Materialabhängige Parameter</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>API-Schnittstelle</li> <li>Doppelt so viele Alternativen durch verlängerte Rechenzeit</li> <li>Optimierung nach Zeit</li> <li>Materialstatistik</li> <li>Materialabhängige Parameter</li> </ul>	<b>Enthalten im Nesting Production Set</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>intelliDivide Nesting Classic</li> <li>materialManager</li> <li>materialAssist Boards</li> <li>productionAssist Nesting</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>API-Schnittstelle</li> <li>Gleichartige Nestingpläne durch verlängerte Rechenzeit</li> <li>Materialstatistik</li> </ul>

\*Zusätzliche Teilepakete können einfach im tapio Shop nachgebucht werden.

# Technische Daten

intelliDivide nutzen Sie direkt im Internetbrowser auf beliebig vielen PCs oder Laptops. Das bedeutet für Sie: Keine aufwendigen Software-Installationen. Und: die Anwendung ist dadurch automatisch immer auf dem aktuellen Stand.

<b>Nutzung</b>	Web-App/Browser-Applikation für die Nutzung auf dem PC oder Laptop. HOMAG Sägen werden ab CADmatic 3 unterstützt.
<b>Browser</b>	Wir empfehlen: Microsoft Edge, Google Chrome oder Apple Safari
<b>Internetzugang (DSL, UTMS, LTE)</b>	mind. 5 Mbit / empfohlen 50 Mbit
<b>Anmeldung</b>	Über tapio Login (tapio Account notwendig) Registrierung unter: <a href="http://www.tapio.one">www.tapio.one</a>



# Apps und digitale Assistenten

## Schnelle und einfache Unterstützung in Ihrem Maschinenumfeld.

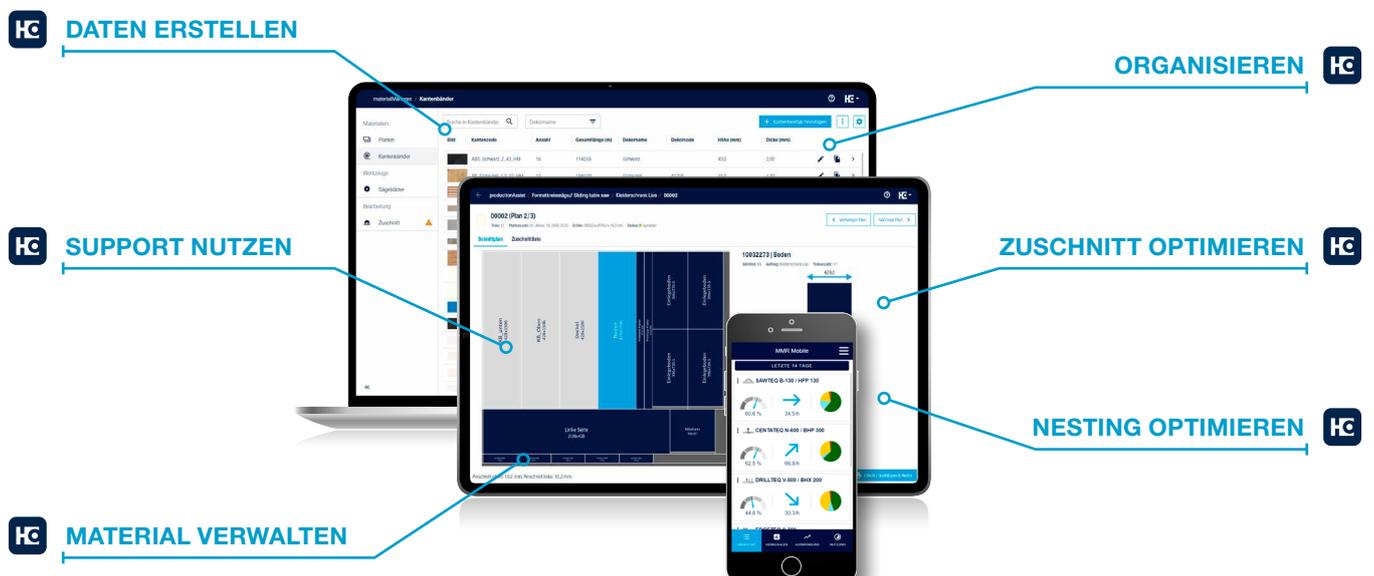
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

### AUSZÜGE AUS IHREN FEEDBACKS:

- Gibt es einfache Lösungen, die im Arbeitsalltag verschiedene Hürden (bspw. die Organisation von Material oder das Sortieren von Teilen) beseitigen können?
- Wie kann man sich langsam an den Einsatz von digitalen Helfern in der Werkstatt herantasten?
- Welche Tools kann man einfach und unkompliziert ausprobieren, ohne gleich große Summen zu investieren?

### UNSERE ANTWORT DAZU SIND LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich





## DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Keine Investitions-, Update- oder Wartungskosten**  
Niedriger Einstiegspreis, kein ungeplanter finanzieller Aufwand
- **Lizenzen sind unabhängig vom Benutzer**  
Beliebig viele Mitarbeiter können die Anwendung nutzen, ohne dass Mehrkosten entstehen
- **Unabhängig von Hardware und Betriebssystem**  
Nutzung an jedem Ort zu jeder Zeit
- **Offenes System – Import aus fast allen Systemen möglich**  
(ERP, Branchensoftware, CAD/CAM, Excel, CSV)  
Keine feste Bindung an bestimmte Softwaresysteme
- **Einfache, smarte Bedienung**  
Minimaler Schulungsaufwand
- **Effizienter produzieren**  
Aufträge schneller, sicherer und in noch besserer Qualität erledigen



Mehr Infos auf  
[digital.homag.com](https://digital.homag.com)



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**