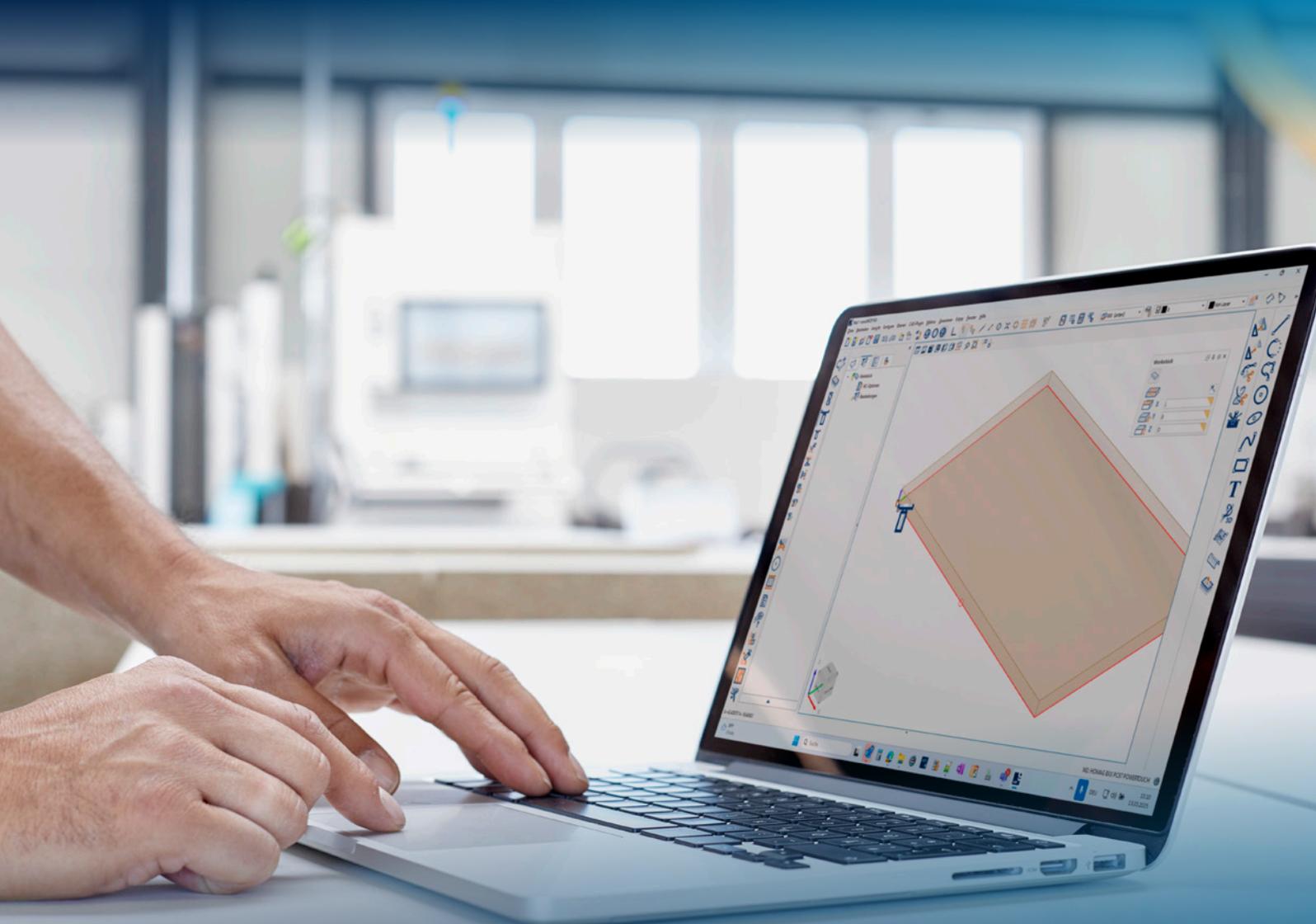


# Logiciel CNC d'HOMAG.

**Avec nos logiciels CNC, tout est sous contrôle.**

Machines CNC | woodWOP | Simulation | Optimisation.





## Logiciels intégrés. Commande intuitive. Modules individuels.

Parmi une gamme complète de composants logiciels modulaires, sélectionnez la configuration optimale pour vos besoins. Une version est disponible sur notre site Web : [www.homag.com](http://www.homag.com)

### **YOUR SOLUTION**

#### **SOMMAIRE**

- 05 woodWOP
- 14 woodWOP DXF-Import
- 15 Simulation et calcul des temps
- 20 Logiciel Nesting
- 22 Gestion des bandes de chant CNC
- 23 woodWindows
- 24 powerTouch
- 25 powerControl PC87
- 26 ToolManager
- 27 MMR
- 28 Licences
- 29 SmartWOP
- 30 HOMAG iX
- 32 Applications et assistants numériques
- 34 Life Cycle Services

# woodWOP

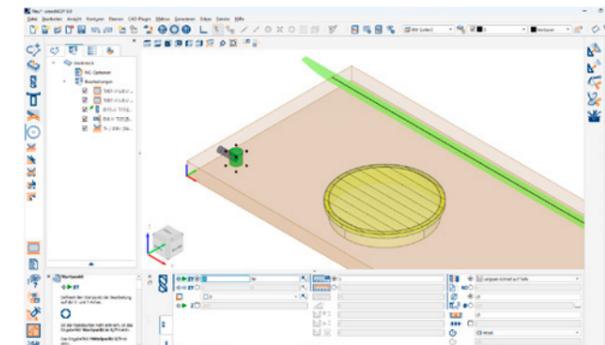
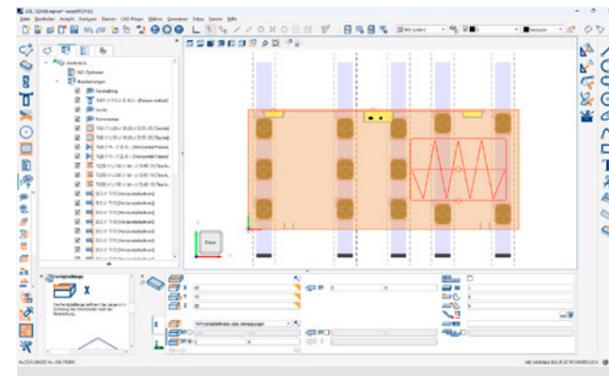
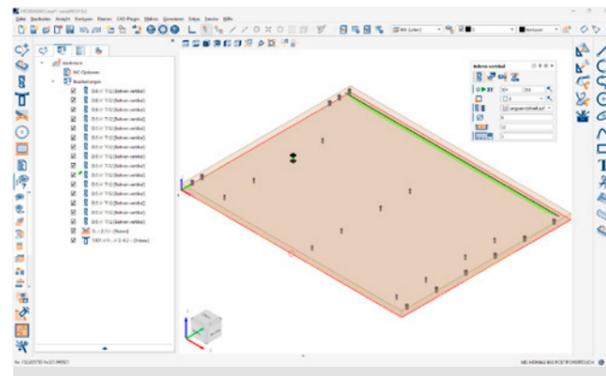
## Le système de programmation CNC d'HOMAG

woodWOP est le système de programmation CNC d'HOMAG. Le centre de l'interface innovante est occupé par une grande zone graphique, où la pièce s'affiche en trois dimensions. Les fraisages, les perçages ou les traits de scie sont rapidement et facilement programmés par la saisie des paramètres d'usinage et représentés dans un graphique réaliste, ce qui garantit la grande fiabilité du programme et un contrôle

permanent au cours de la programmation. Le plus grand forum au monde sur woodWOP :

[forum.homag.com](http://forum.homag.com)

Version de démonstration woodWOP gratuite et composants woodWOP dans la rubrique Téléchargement : [www.homag.com](http://www.homag.com)

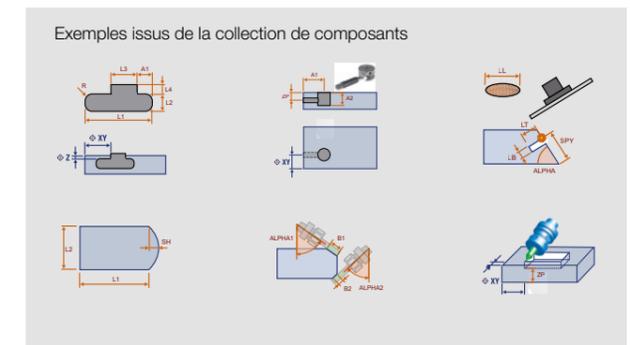


### électriques

Les composants permettent de regrouper des usinages, p. ex. des usinages de ferrures, dans des modules individuels et de les sauvegarder. Ces modules peuvent être utilisés de manière simple et flexible dans d'autres programmes woodWOP. Ainsi, vous gagnez du temps lors de la préparation du travail et de la production.

### Fonctions de base

De nombreux usinages standard tels que les perçages, les rainures de scie ou les fraisages de poches permettent une programmation rapide et fiable.



### AVANTAGES :

- Une programmation plus fiable grâce à un graphique en 3D de la pièce, des usinages et des dispositifs de serrage
- Convivialité élevée grâce au design actuel de l'interface, p. ex. dimensions de fenêtres à configurer librement, fonction écrans multiples, masques de saisie à langage neutre, graphiques d'aide, etc.
- Programmation rapide des usinages à l'aide du menu Favoris et de la fonction glisser-déposer

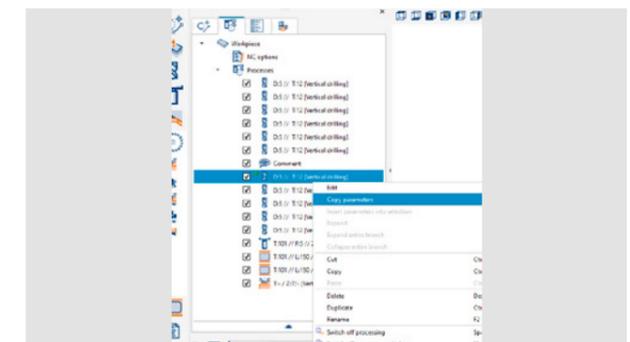
### programmation de variable

Les variables permettent de créer facilement et rapidement des programmes paramétriques. La multitude de fonctions (conditions, formules, types de variables, etc.) fournit une solution pour chaque application.

Name	Wert	Kommentar
<b>Maße // Dimensions</b>		
L	600	Länge in X // Length in X
B	400	Breite in Y // Width in Y
D	600	Dicke in Z // Thickness in Z
<b>Werkzeuge // Tools</b>		
T_Format	101	Werkzeug Formatieren // Tool format...
T_Saage	141	Werkzeug Sägenut // Tool grooving
<b>Sonstiges // Misc</b>		
Bohr	<input checked="" type="checkbox"/>	Bohrung Ja/Nein // Drill yes/no
Tasche_Tiefe	10	Taschentiefe // Pocket depth

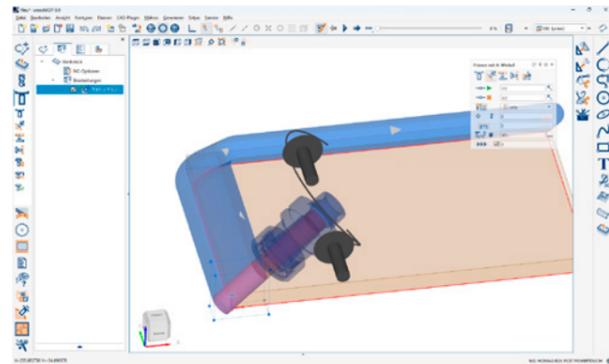
### Sélection multiple et modifications en masse des valeurs des paramètres

Sélection de macros pour la suppression, la copie, la duplication et le déplacement. Modification simultanée de valeurs de paramètres de plusieurs macros.



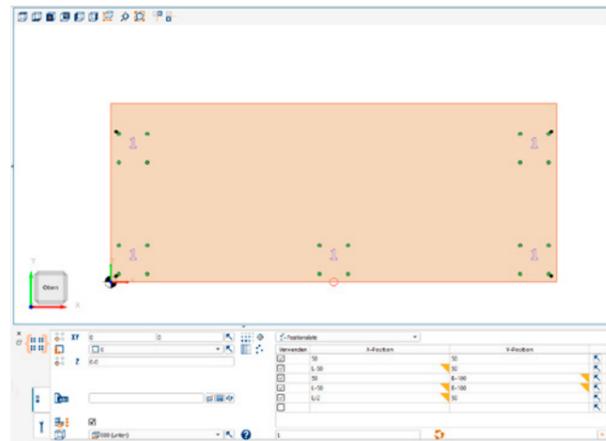
### Programmation de l'axe de réglage

Dans woodWOP, le cinquième axe peut être programmé simplement en tant qu'axe de réglage. L'aperçu d'outil et l'aperçu des trajectoires d'usinage facilitent la programmation et offrent une sécurité au programmeur.



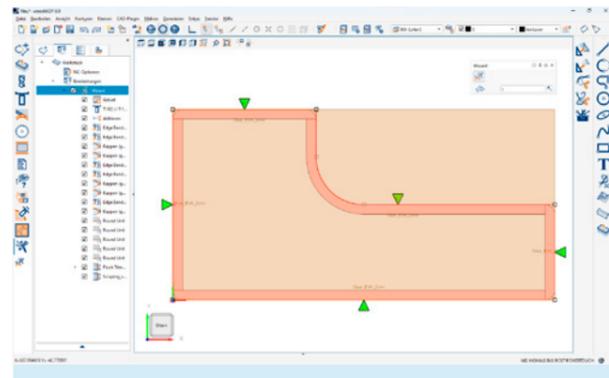
### macro en bloc

Les composants ou usinages contenus dans la macro en bloc peuvent être multipliés de plusieurs manières : grille X/Y, liste de positions, rangée irrégulière et rangée circulaire.



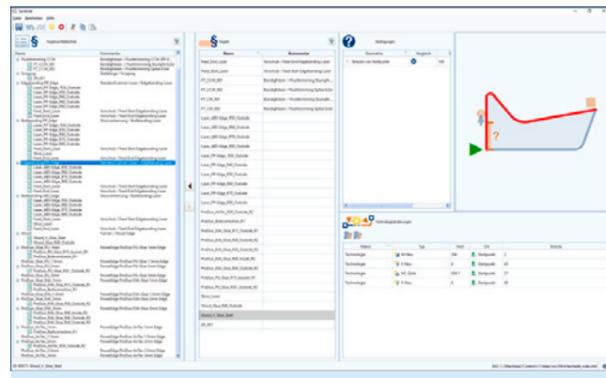
### woodWOP Wizard

woodWOP Wizard génère automatiquement tous les usinages pour l'encollage de chants par simple pression d'un bouton. Une proposition d'exécution des chants est générée en fonction d'un contour. Celle-ci peut être modifiée et adaptée a posteriori. Le résultat s'affiche directement dans woodWOP.



### Base de données technologique

En fonction du contour de la pièce, les paramètres du processus sont automatiquement modifiés et le programme woodWOP est automatiquement adapté. P. ex. chant PVC de 2 mm : si le rayon est inférieur à 30 mm, réduire l'avance et mettre la buse de chauffage en marche.



## Plug-in CAD woodWOP

### Fonctions CAD en 2D intégrées

CAD-Plugin permet de créer rapidement et facilement des éléments de contour. Les lignes, courbes, cercles, ellipses et splines peuvent être tracés de manière interactive. De plus, de nombreuses fonctions de modification sont disponibles, telles

que le raccourcissement, le rallongement, l'arrondissement, le chanfreinage et la symétrisation. Un suivi de contour permet de regrouper les éléments de dessin créés dans un élément de contour.

#### Dessiner

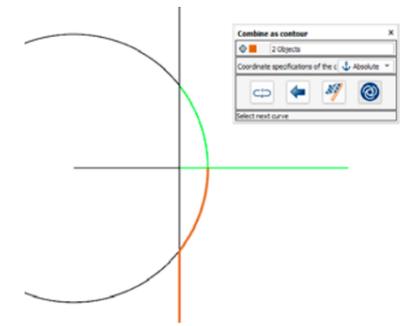
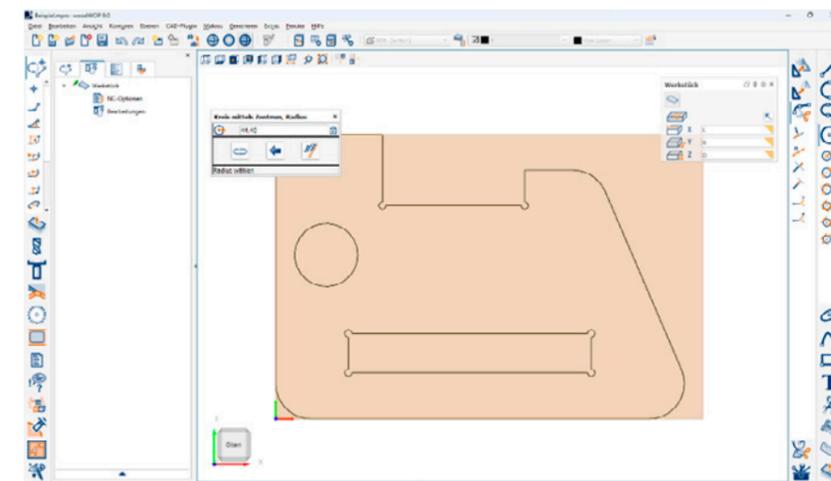
- Lignes, arcs, cercles
- Ellipses, arcs
- Splines
- Rectangle, n-gone
- Texte

#### Usinage

- Déplacer, faire pivoter, symétriser
- Mettre à l'échelle
- Copier plusieurs fois
- Glisser, faire tourner
- Ajuster, rallonger
- Arrondir, chanfreiner
- Segmenter, décaler

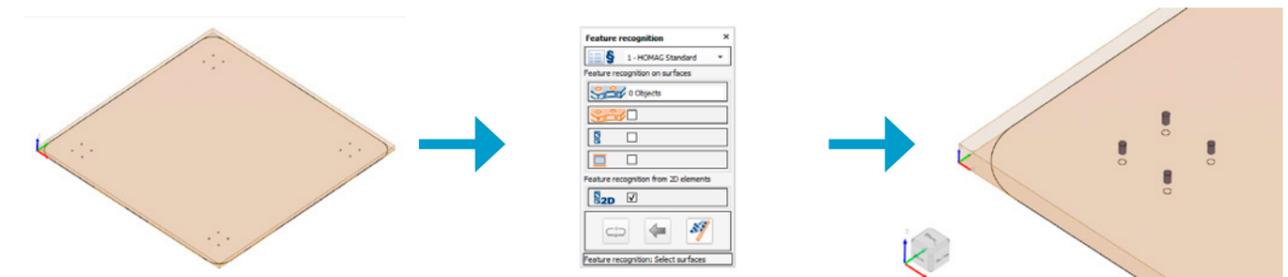
#### Création d'éléments de contour

La sélection d'un point de départ et la définition d'une direction permettent de relier automatiquement certains éléments CAD à un élément de contour woodWOP associé. Au niveau des points de croisement, l'opérateur décide du tracé suivant en sélectionnant les éléments de manière interactive dans le graphique.



#### Importation DXF

Les dessins CAD existants au format DXF peuvent être lus et édités directement. Une attribution de calque spéciale n'est pas nécessaire. La fonction de reconnaissance 2D convertit automatiquement les cercles en macros de perçage.

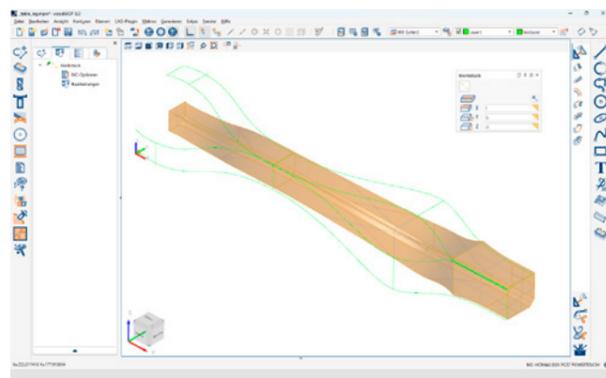
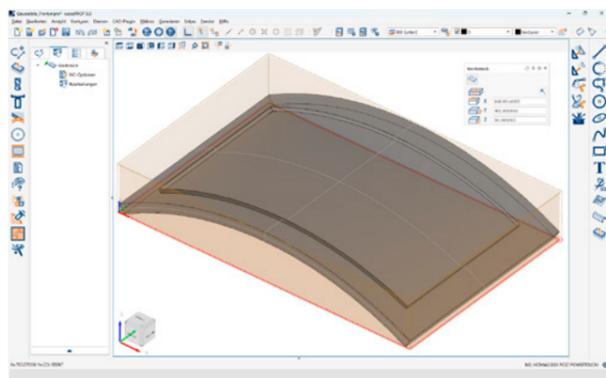


## Plug-in CAD woodWOP

### Conception 3D directe

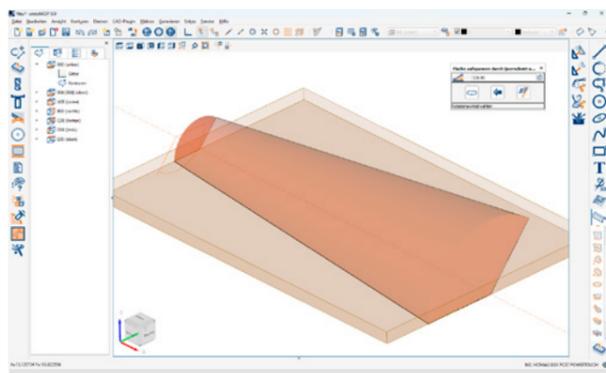
Les possibilités de construction sont élargies avec des fonctions CAD 3D.

L'utilisateur a la possibilité de créer facilement des surfaces 3D ou d'ouvrir des modèles 3D finis directement dans woodWOP.



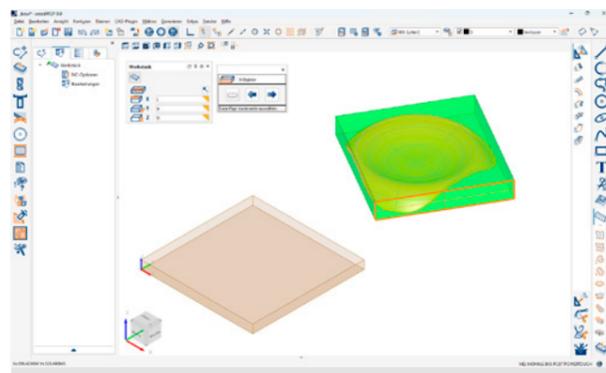
#### Possibilités de conception

Conception de surfaces par sections, courbes de guidage, délimitations, rotation, extrusion, etc.



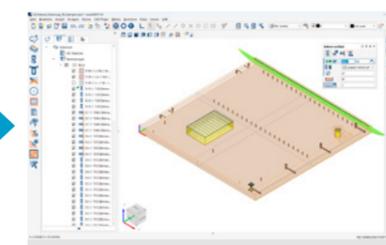
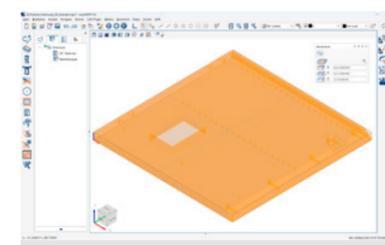
#### Importation de modèles 3D

Les dessins CAD 3D peuvent être importés directement dans woodWOP dans les formats standard suivants : \*.igs, \*.stp, \*.dxf (3D), \*.stl, \*.sat, \*.wrl.



#### Fonction de reconnaissance 3D des usinages

- Détection automatique des perçages, poches et rainures de scie sur un modèle 3D
- Génération automatique des macros woodWOP
- D'autres règles permettent également d'ajouter automatiquement des composants woodWOP



#### AVANTAGES :

- Fonctions CAD intégrées directement dans woodWOP
- Utilisation intuitive et prise en main rapide grâce à un look & feel homogène
- Aide à la construction grâce à des instructions étape par étape

## Plug-in CAM woodWOP Basic

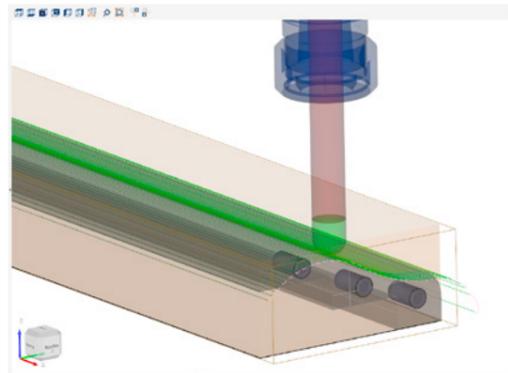
### Usinage de surfaces 3D avec woodWOP – 3 axes

Le plug-in CAM woodWOP Basic permet d'ajouter de nombreuses possibilités à woodWOP. Le plug-in CAM Basic permet une programmation basée sur les surfaces. Pour cela, les trajectoires de fraisage sont calculées automatiquement sur la base des paramètres définis. Le plug-in CAM

woodWOP Basic étend woodWOP en un véritable système CAD/CAM permettant l'usinage à 3 axes de surfaces 3D. Les outils du plug-in CAM Basic fonctionnent toujours en position verticale.

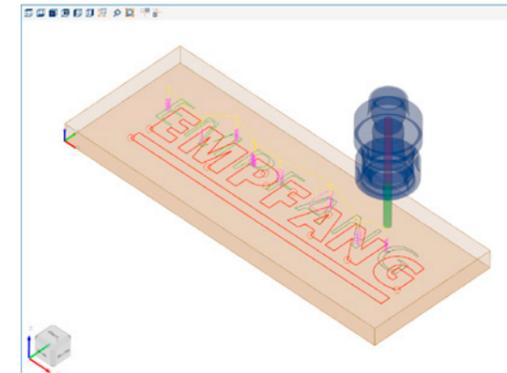
#### Usinages à 3 axes

Avec les macros d'usinage Ebauche et Finition, la programmation des usinages de surface est très facile. En combinaison avec les outils adaptés, il est même possible de procéder à un usinage 3 axes des surfaces bombées plus complexes. Il existe des macros d'usinage spéciales pour l'édition de fichiers STL.



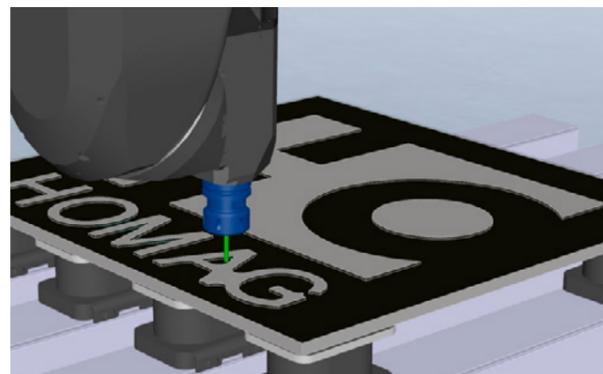
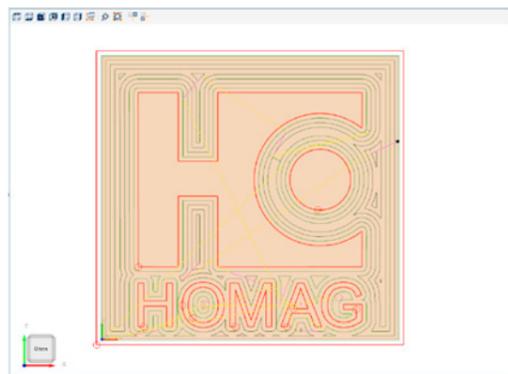
#### Gravure

Les textes peuvent être programmés très facilement et rapidement avec le plug-in CAM Basic.



#### Fraisage de poches avec des îlots

Les logos peuvent être programmés très facilement et rapidement avec le plug-in CAM Basic.



## Plug-in CAM woodWOP Professional

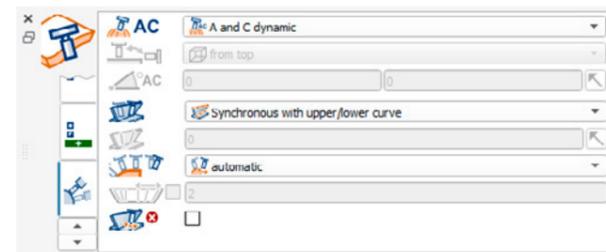
### Usinage de surfaces 3D avec woodWOP – 3/4/5 axes

Le plug-in CAM woodWOP Professional permet d'ajouter de nombreuses possibilités à woodWOP. Le plug-in CAM Professional permet une programmation basée sur les surfaces. Pour cela, les trajectoires de fraisage sont calculées

automatiquement sur la base des paramètres définis. Le plug-in CAM woodWOP Basic étend woodWOP en un véritable système CAD/CAM permettant d'interpoler les surfaces 3D sur 3, 4 et 5 axes.

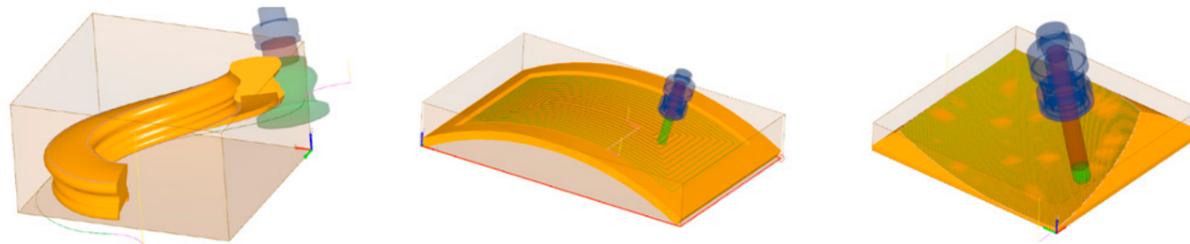
#### Jusqu'aux usinages à 5 axes

Le plug-in CAM Professional permet de programmer l'orientation et le positionnement des outils individuellement et en fonction de la pièce lors de l'ébauche, de la finition, du fraisage de transition, du fraisage de courbes 3D, etc.



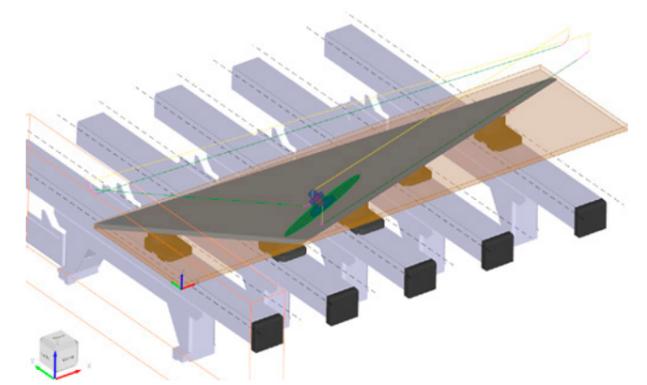
#### Usinage de pièces complexes

Qu'il s'agisse de la fabrication de moules, du prototype ou d'une commande spéciale unique, le plug-in CAM Professional permet de programmer les pièces les plus complexes.



#### Sciage sur surfaces

La macro « Sciage sur surfaces » est spécialement disponible pour le sciage de coupes d'onglet sur un modèle 3D. Le plug-in CAM calcule automatiquement les traits de scie, y compris les angles et les cycles d'approche et d'éloignement, pour une ou plusieurs coupes en même temps.



#### AVANTAGES :

- Système CAD/CAM entièrement intégré dans woodWOP
- Traitement de données CAD dans les formats d'échange habituels du marché STEP, IGS, 3D-DXF, STL, SAT et WRL
- Génération des trajectoires de fraisage de l'usinage 3 axes à l'usinage 5 axes à interpolation pour le fraisage d'ébauche, la finition et le façonnage d'objets en 3D
- Sciage automatique sur des surfaces et détection automatique des perçages sur le modèle en 3D

## woodWOP DXF-Import

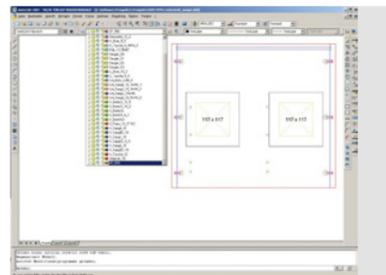
### Passage direct du plan CAD à la production

Le format DXF, largement répandu et neutre vis-à-vis des systèmes, pour l'échange de dessins CAD, sert de base à la création de programmes woodWOP. Les pièces à

usiner dessinées peuvent être importées directement dans woodWOP et transférées à la machine.

#### Préparation du fichier DXF

Les différents calques (niveaux) des dessins contiennent toutes les informations pertinentes pour les usinages.



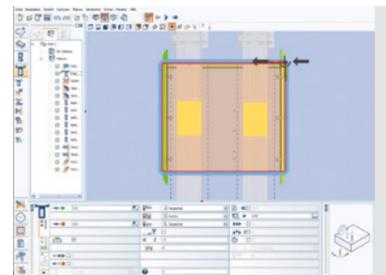
#### Conversion

A l'aide d'un mécanisme régulateur prédéfini, tous les éléments de dessin peuvent être transformés en usinages à partir des fichiers DXF.



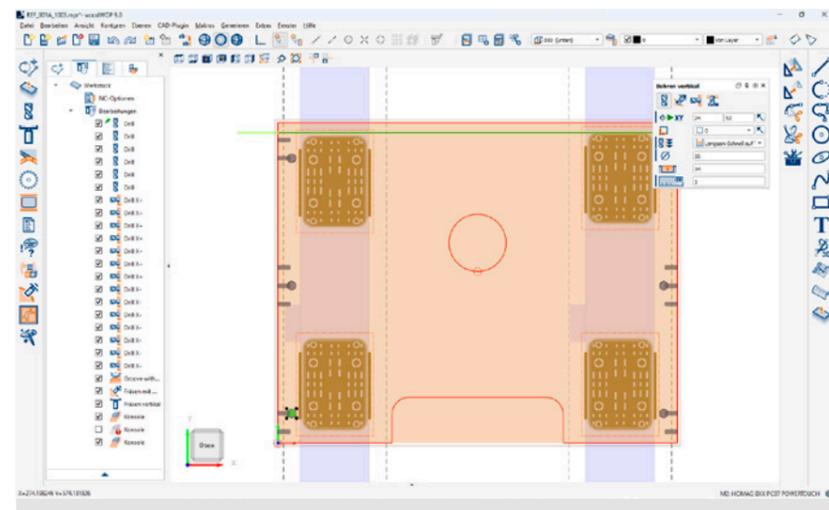
#### Edition dans woodWOP

Les usinages sont alors générés automatiquement lors de la prise en charge des données.



#### DXF-Import Professional avec traitement par piles

Les applications spéciales sont extensibles. Cette extension permet d'étendre la règle de conversion en toute flexibilité pour chaque type d'usinage. Ainsi, on couvre pratiquement toutes les fonctionnalités de woodWOP. Le traitement par piles permet de convertir autant de fichiers que souhaité en programmes woodWOP avec un seul processus de démarrage.



### AVANTAGES :

- Programmation unique de la pièce
- Passage direct du dessin à la machine
- Aucun post-usinage nécessaire dans woodWOP

## Simulation et calcul du temps

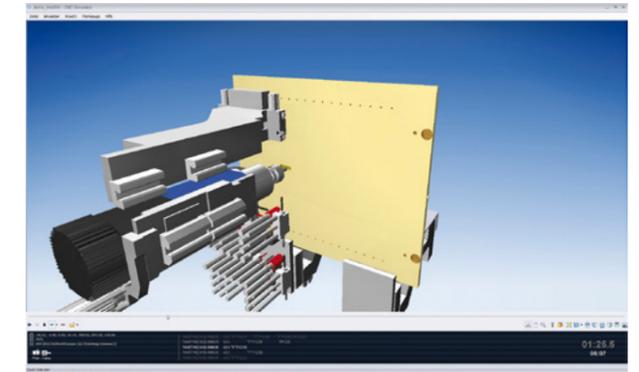
### Logiciel pour la simulation de programmes CNC

Les programmes de simulation et de calcul du temps permettent, dès le bureau, de simuler, de calculer et de vérifier les erreurs possibles dans les déroulements.

#### Simulateur CNC 3D

Une routine automatique détermine la configuration de la machine et l'équipement en outils. Les positions du dispositif de serrage présent dans le programme CN sont affichées et les collisions avec les usinages continus sont contrôlées.

**SERIES :** DRILLTEQ V-200 ET H-600



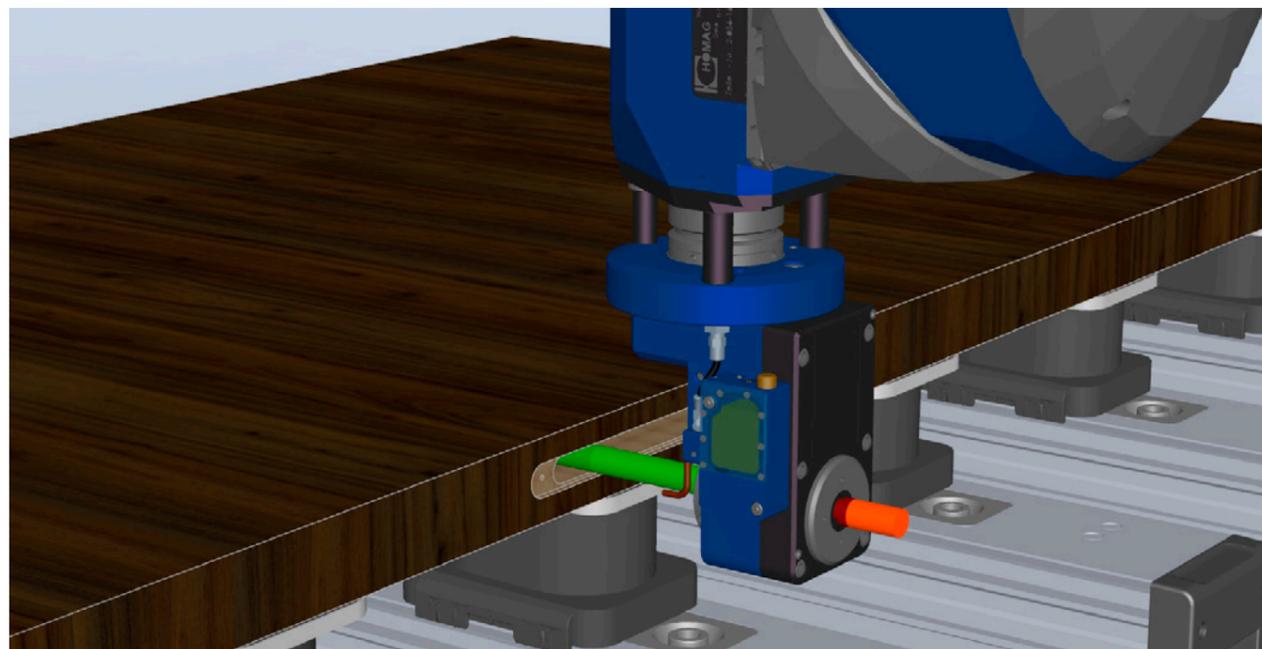
#### woodMotion

woodMotion simule les étapes de travail au PC de bureau ou sur la machine et réalise une représentation graphique des usinages sur la pièce. En effet, le programmeur a la possibilité de vérifier l'ensemble des étapes d'usinage et de détecter à l'avance les collisions possibles entre l'outil et le dispositif de serrage. En outre, le temps d'usinage exact est calculé. La simulation est basée sur une machine virtuelle dotée d'un véritable noyau CNC, commandée par les données de la machine du client correspondante.

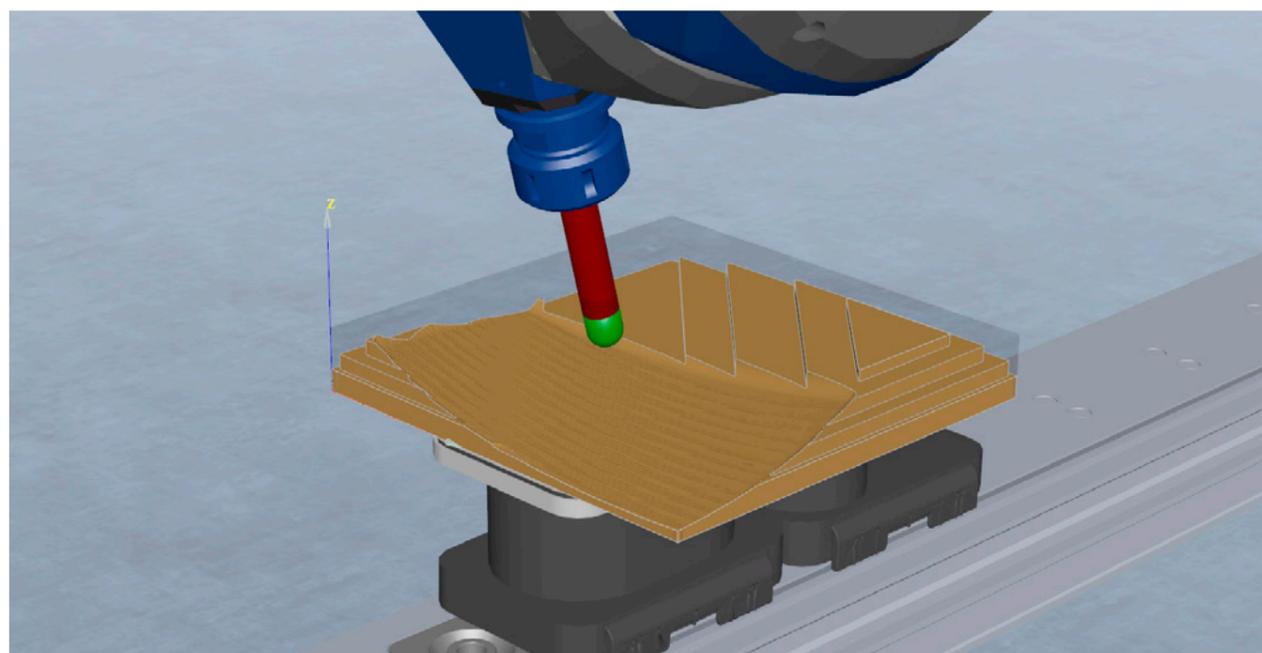
**SERIES :** DRILLTEQ V-310 | CENTATEQ N-210, N-510 ET N-600 | CENTATEQ P-110, P-210, P/E-310, P/E-510, P-610 | CENTATEQ T-300, T-600, T-700 ET E-700



Simulation au PC machine



Représentation des agrégats

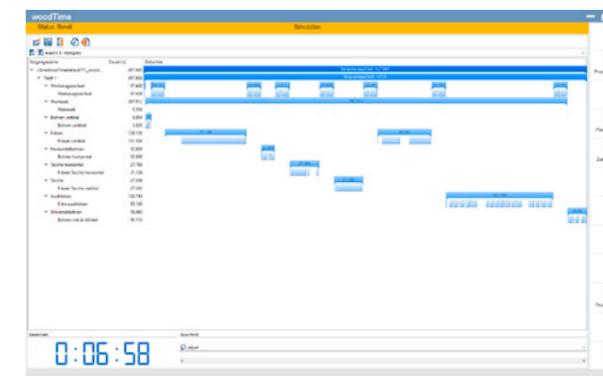


Niveau de détail élevé, p. ex. lors de l'enlèvement de matière

## Logiciel de calcul du temps

### woodTime

Lors du calcul du temps dans woodTime, les étapes d'usinage et les utilisations de l'outil sont représentées en détail et décomposées dans des diagrammes de Gantt. Cela permet une analyse précise du programme woodWOP afin de détecter le potentiel d'optimisation. Dans woodTime, il est également possible de déterminer le temps d'usinage d'une liste de production.



### CNC TestSuite

En s'appuyant sur woodTime ou woodMotion, la CNC TestSuite permet de contrôler un lot complet de programmes woodWOP, p. ex. une production quotidienne ou hebdomadaire. La détection et l'élimination précoces des défauts permettent d'éviter des arrêts machine ultérieurs. L'utilisateur peut définir des filtres dans l'aperçu contenant les résultats et déterminer ainsi rapidement les programmes défectueux. La cause exacte de l'erreur est alors indiquée pour chaque programme défectueux. Les résultats peuvent être partagés avec des applications externes via l'exportation CSV.

Produit	ProduitID	Date	Statut	Erreurs
Produit 1	1	2023-01-01	OK	0
Produit 2	2	2023-01-01	Erreur	1
Produit 3	3	2023-01-01	OK	0
Produit 4	4	2023-01-01	Erreur	2
Produit 5	5	2023-01-01	OK	0
Produit 6	6	2023-01-01	Erreur	1
Produit 7	7	2023-01-01	OK	0
Produit 8	8	2023-01-01	Erreur	3
Produit 9	9	2023-01-01	OK	0
Produit 10	10	2023-01-01	Erreur	1

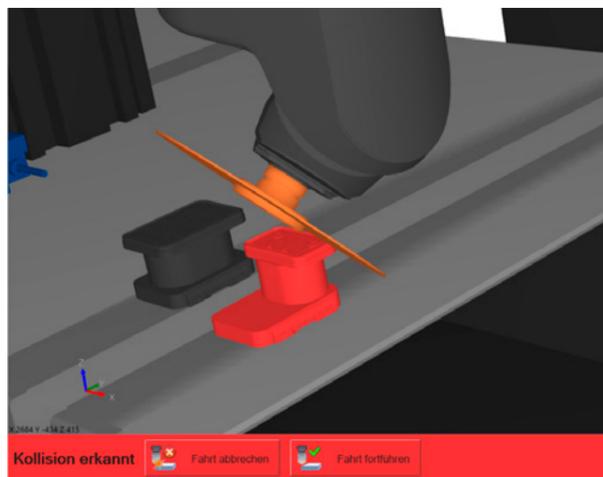


## collisionControl

### Surveillance des collisions sur la machine

#### Sécurité accrue du processus

collisionControl augmente la sécurité du processus en surveillant les collisions potentielles des composants de la machine pendant l'usinage. En cas de collision imminente, collisionControl arrête automatiquement la machine. Cela permet d'éviter les erreurs de programmation coûteuses au dernier moment. Tous les composants de la machine et outils pertinents sont pris en compte.

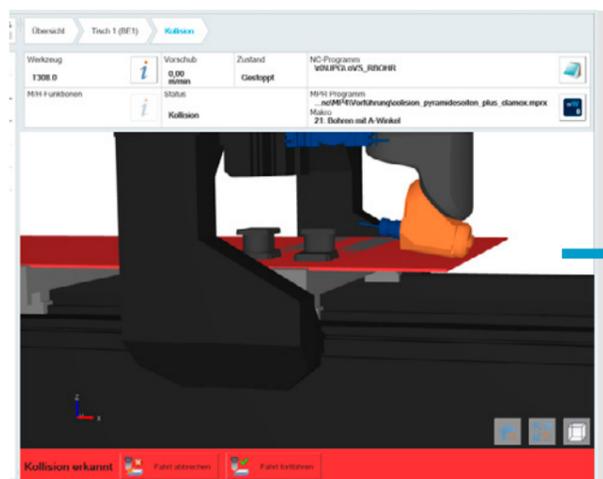


Détection de collision entre la lame de scie et la ventouse

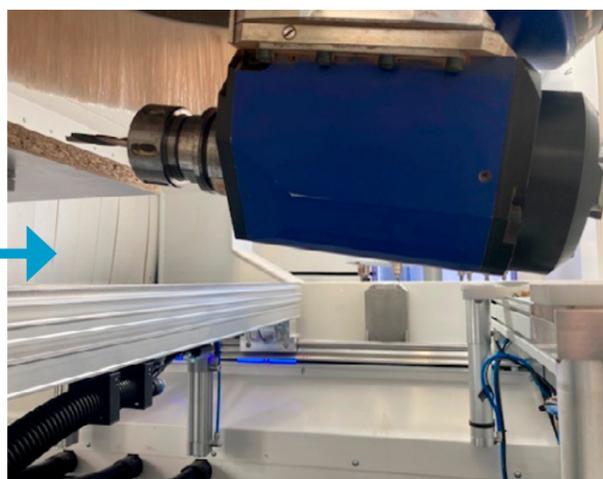


Détection de collision avec une machine DRILLTEQ V-310

Exemple d'application : détection des collisions entre l'unité d'usinage et le plan de table



Vue dans collisionControl



Vue sur la machine



## Logiciel Nesting

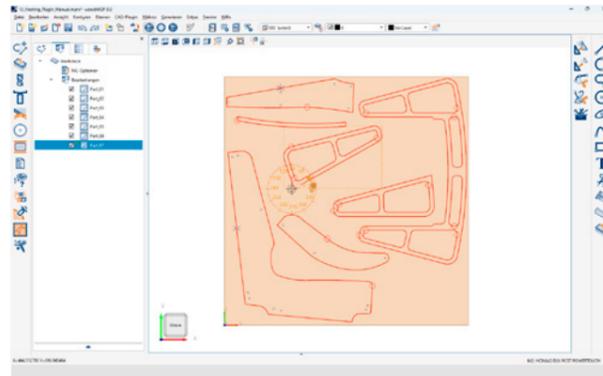
### Solutions d'optimisation pour le processus Nesting

La technologie Nesting [to nest (angl.) signifie « emboîter », « imbriquer »] consiste à « imbriquer » des pièces afin d'obtenir une meilleure exploitation des matériaux grâce à

l'optimisation de la découpe. L'imbrication offre un potentiel important d'économies de matériaux, en particulier avec une grande diversité de pièces de forme.

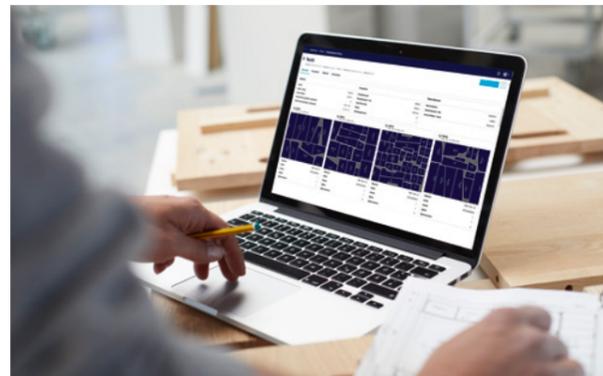
#### Plug-in woodWOP Nesting

Le plug-in woodWOP Nesting permet d'imbriquer manuellement plusieurs programmes woodWOP en un seul « Nest ». Les fonctions sont intégrées dans l'interface woodWOP : accès à partir des variables de pièce, définition de l'écart du bord et de la distance minimale entre les pièces, macro de formatage avec différentes stratégies Nesting, etc. Un prépositionnement automatique des pièces individuelles ainsi qu'un placement automatique des pièces sur des pièces rectangulaires simplifient l'imbrication manuelle au quotidien.



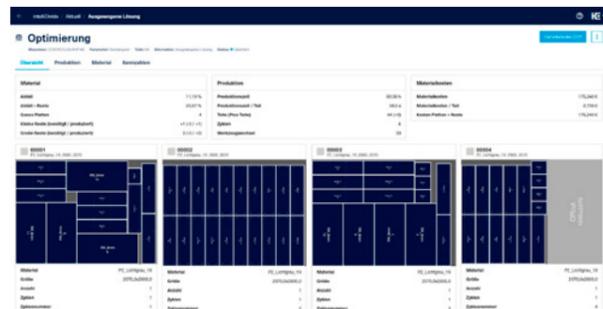
#### intelliDivide Nesting

- Logiciel Nesting basé sur le Web
  - Optimisation des pièces rectangulaires et à géométrie libre
  - Importation intelligente depuis CSV, XLS(X), PNX, MPR
  - Emboîtement pièce en pièce
  - Fonction d'exportation pour commande de stock
- En option avec extension pour impression d'étiquettes.



#### Nesting Production Set :

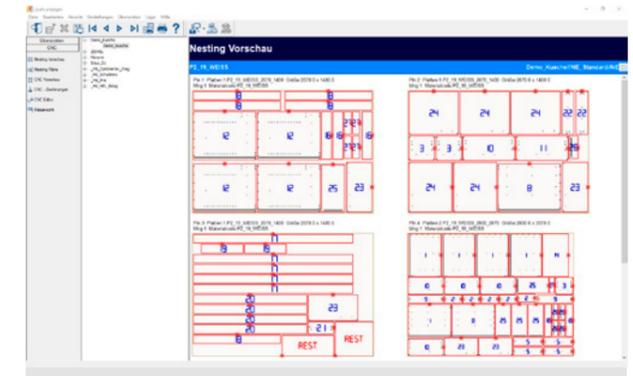
- Application « [productionAssist Nesting](#) » pour la sélection du plan Nesting et le déclenchement de l'impression d'étiquettes
- Applications « [materialManager](#) » et « [materialAssist](#) » pour la gestion des panneaux bruts et la réutilisation des restes
- Imprimante d'étiquettes Plug & Play



#### Cut Rite Nesting

Cut Rite est utilisé pour la découpe de panneaux sur des scies et des machines Nesting. Etant donné que le logiciel est modulaire, les utilisateurs qui commandent déjà leur scie avec Cut Rite peuvent intégrer le module Nesting sans problème.

- Base de données de panneaux et calcul du coût des matériaux
- Etiquetage au bureau avec éditeur de mise en page
- Des modules supplémentaires peuvent être utilisés en option, par exemple pour la gestion des stocks



## Gestion des bandes de chant

### Gestion des chants pour machines CNC avec encollage

L'assistant pour bandes de chant « Edgeband Management Set » vous permet de garder une vue d'ensemble sur toutes les informations relatives aux matériaux de vos chants et sur

vos stock de matériaux. Finies les recherches de matériau interminables : vous pouvez désormais à tout moment mettre la main sur la bande de chant appropriée.

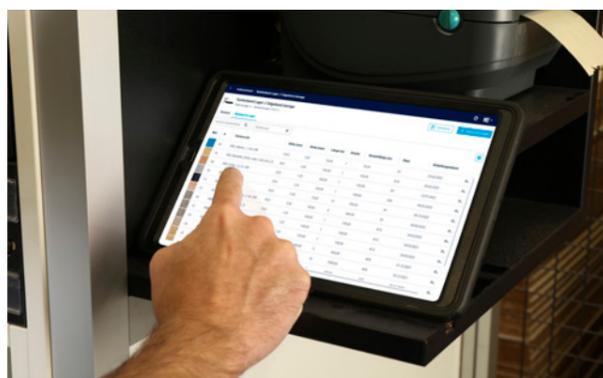
#### Aperçu complet :

Toutes les informations sur les chants accessibles en un coup d'œil. Les applications et le rayonnage à bandes de chant HOMAG permettent de surveiller les stocks en permanence. L'imprimante permet en outre de créer des étiquettes pour identifier individuellement chaque rouleau de chant.



#### Gestion simple :

Gestion transparente et identification cohérente des chants dans le rayonnage (y compris les longueurs des restes). Le système documente les entrées et les sorties de chants et affiche l'espace de stockage.



#### Gain de temps :

Temps de réajustement réduits grâce au changement de chant rapide ; finies les recherches de bandes de chant.

#### Solution homogène :

L'Edgeband Management Set est la solution pour une gestion centralisée des chants si, en plus d'une machine CNC à agrégat d'encollage, vous disposez également d'une plaqueuse de chants HOMAG.

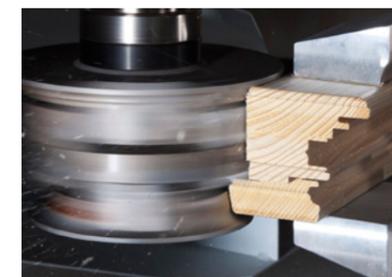
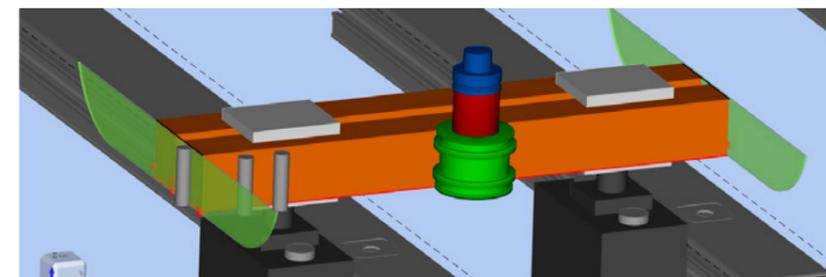
## woodWindows

### L'accès rapide à la fabrication de fenêtres CNC

De l'interface MPR pour les fenêtres à la conception « Professional » d'un environnement de fabrication complexe, woodWindows offre la solution idéale pour chaque cas

d'application et un accompagnement de projet individuel par des spécialistes des fenêtres et des logiciels HOMAG :

- Intégration des systèmes relatifs aux projets
- Lien avec des solutions de branche existantes ou nouvelles
- Mise en service chez HOMAG et sur place
- Transfert de savoir-faire individuel
- Remise clé en main selon l'étendue des prestations définie
- Optimisation de machine individuelle
- Etendue de prestations individuelles



Interface MPR Fenêtres	Professional
Les solutions de branche se connectent via le format MPR défini	Programmation spécifique au client de macros d'usinage par des spécialistes de fenêtres HOMAG
	Connexion via le fichier projet



#### AVANTAGES :

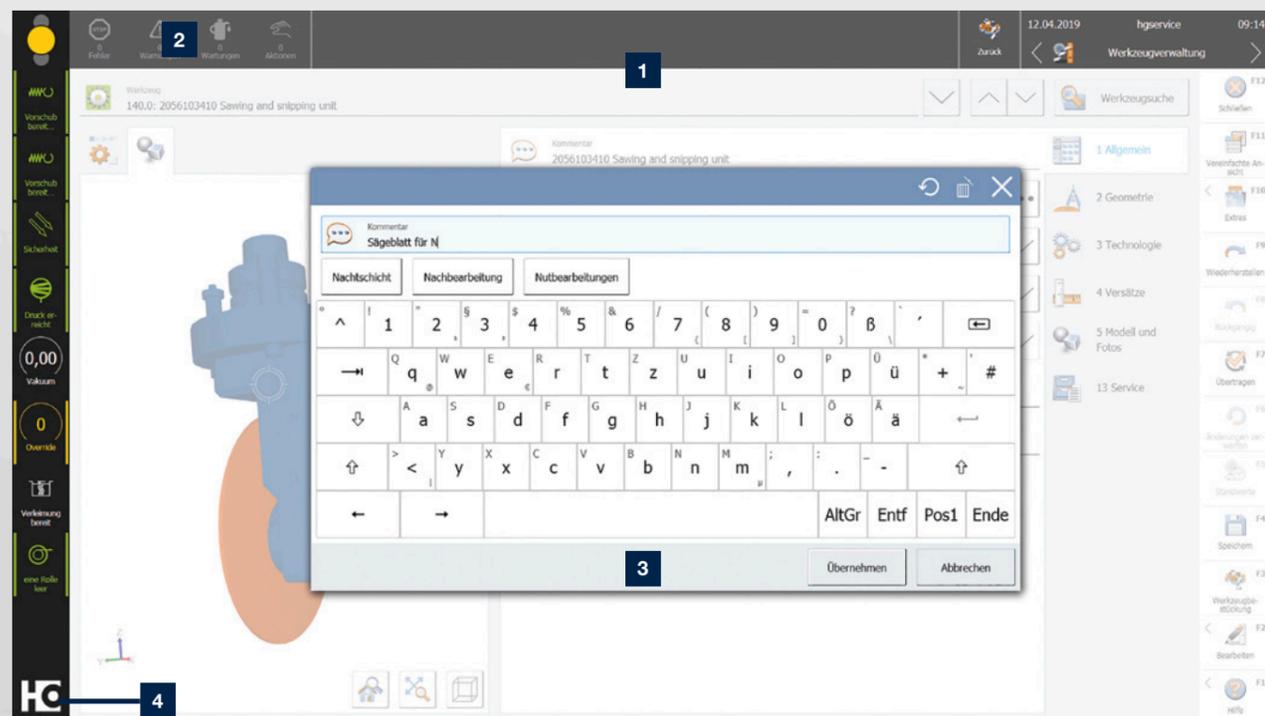
- Sécurité dès le départ grâce à un système polyvalent
- Temps de mise en service minimal « Plug and Play » grâce aux données de base prédéfinies
- Prise en main rapide grâce à des déroulements simples
- Déroulement irréprochable grâce à une remise clé en main avec des interfaces définies

## powerTouch nouvelle génération : powerTouch2

Plus rapide, plus conviviale, plus lisible : profitez des avantages de la nouvelle version de notre interface utilisateur tactile powerTouch. Nous avons optimisé ce concept de commande homogène et l'avons adapté aux exigences de nos clients. La commande de vos machines HOMAG est encore plus rapide et plus intuitive. Le nouveau design moderne est clair et concis. Cette commande tactile innovante est conçue de manière à ce que vous puissiez obtenir le résultat souhaité de façon simple et conviviale.

Avec la nouvelle génération powerTouch, la saisie des données est encore plus rapide. Par rapport à la version précédente, vous gagnez jusqu'à 30% de temps. Ce qui est rendu possible grâce à de nouvelles fonctionnalités telles que la complétion automatique des mots, un clavier pop-up qui peut rester ouvert constamment et des fonctions de type Windows telles que la sélection d'actions courantes directement depuis le bouton Démarrer.

Notre philosophie powerTouch – **simple, homogène, ergonomique, évolutive** – perfectionnée de façon conséquente.



- 1** L'écran powerTouch2 est clairement structuré et lisible. Vous pouvez voir les éléments essentiels en un coup d'œil. Et pourtant, vous ne manquerez aucun détail.
- 2** Nous avons également amélioré le dialogue des voyants. Vous pouvez influencer immédiatement la disponibilité de la machine en sélectionnant des actions directement par le symbole du voyant.
- 3** Clavier pop-up fonctionnel pouvant rester ouvert avec auto-complétion pour une saisie rapide (lors de la saisie des premières lettres, les applications fréquemment utilisées sont proposées et peuvent être sélectionnées directement).
- 4** Menu Démarrer avancé avec affichage d'informations complémentaires (ex. : indication du nombre de messages en attente ou barres d'état indiquant l'état d'avancement de l'application) et appel direct des actions (ex. : acquittement des actions sans avoir à passer à l'application).

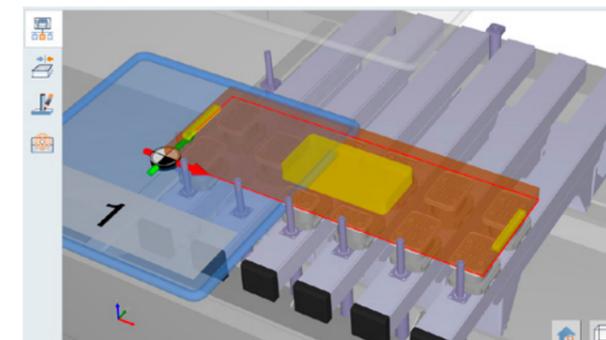
## powerControl PC87 Commande de machine

### Commande simple et bien plus encore

PC87 est la dernière génération de commandes pour les machines CNC HOMAG. Elle aide l'opérateur de la machine lors de l'attribution de postes et de la commande. PC87 combine un concept de commande unique sur toutes les séries aux fonctions spécifiques à la machine dont on a besoin au quotidien.

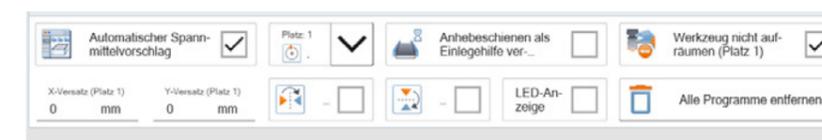
### Proposition automatique de dispositifs de serrage :

PC87 dispose d'une fonction de proposition de ventouses automatique et spécifique au poste. Ainsi, seuls les dispositifs de serrage disponibles sont pris en compte. L'opérateur de la machine peut adapter la proposition si nécessaire. En cas d'attribution de plusieurs composants, une proposition peut être calculée pour l'ensemble de la table.



### La barre des favoris

L'opérateur de la machine peut définir individuellement les fonctions auxquelles il souhaite accéder directement dans le menu principal. Cela permet de gagner du temps à chaque fois qu'une fonction spécifique est nécessaire.

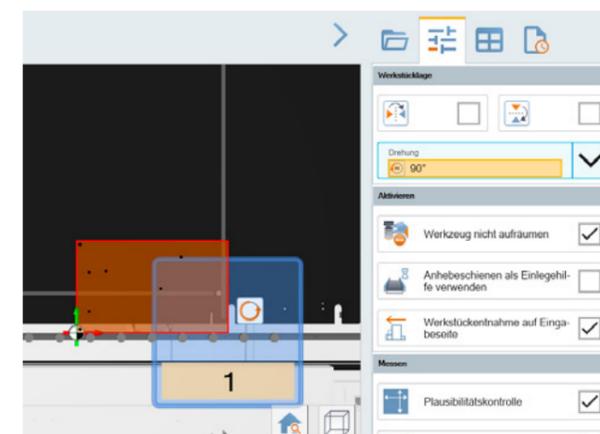


### Sauvegarde et chargement d'attributions

La fonction « Sauvegarde et chargement d'attributions » permet à l'utilisateur d'enregistrer une configuration de table spécifique (programme occupé, valeurs de variables, décalage de pièce, position des ventouses, etc.) et de la recharger ultérieurement. Ainsi, il est par exemple possible de charger immédiatement les commandes récurrentes sans devoir effectuer à nouveau les réglages ou de charger en quelques clics une attribution de poste vide avec les réglages par défaut.

### Rotation d'un programme dans l'attribution :

Dans l'attribution PC87, l'opérateur de la machine a la possibilité de tourner un programme woodWOP par incréments de 90°. Lorsqu'il crée des programmes woodWOP avec une orientation défavorable jusqu'à la machine, l'opérateur peut tourner rapidement et facilement le programme woodWOP complet. Il n'a donc pas besoin de reprogrammer le système. Pour les machines CNC à consoles et ventouses, la proposition de ventouses est recalculée après la rotation.

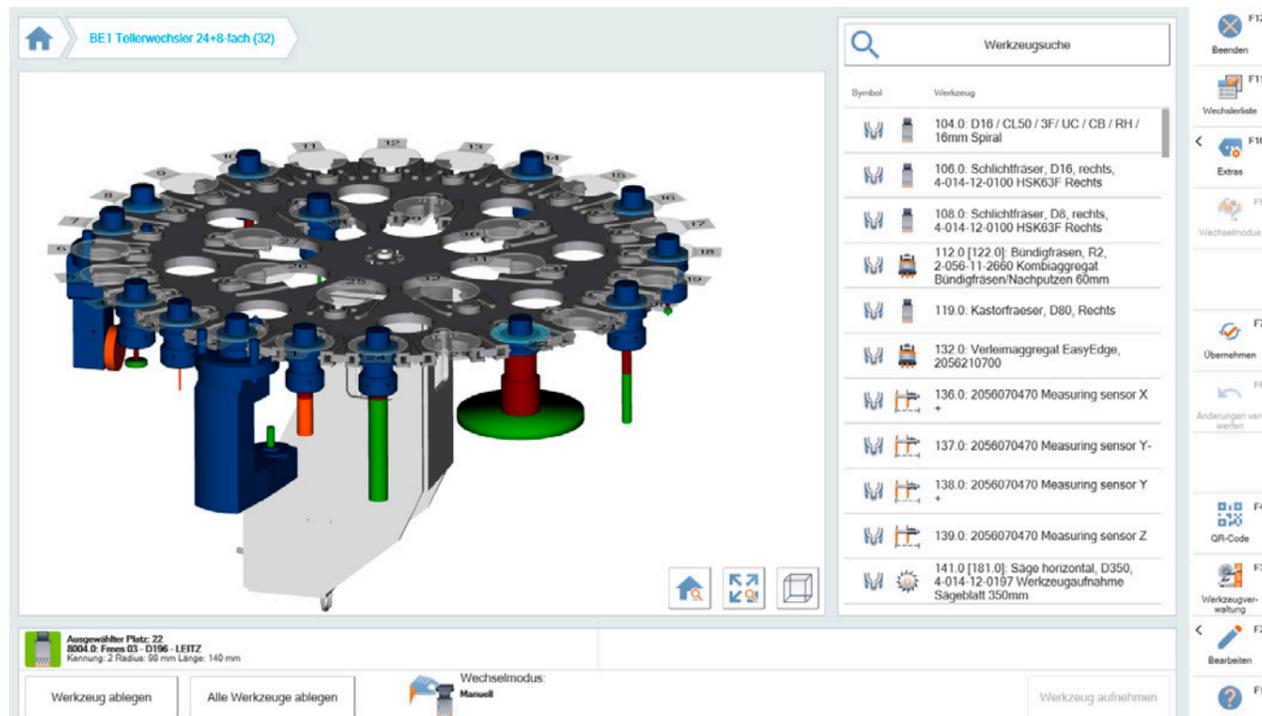


## ToolManager

### Gestion d'outils sur la machine

#### Gestion d'outils

Dans ToolManager, l'opérateur de la machine gère tous les outils et agrégats de la machine CNC. Les paramètres importants tels que l'avance, la vitesse de rotation, la longueur, etc. peuvent être réglés ici. L'équipement précis du changement d'outil et du moteur de perçage est également réalisé dans ToolManager.



#### Détermination de la course de l'outil

Ce module logiciel surveille et documente les utilisations de l'outil. Il est possible de définir une course d'outil maximale en mètres linéaires ainsi qu'une valeur seuil pour chaque outil. La vue d'ensemble des valeurs indicatives affiche les courses d'outil actuelles en couleur.



**NOUVEAUTE :** gestion d'outils centralisée dans le Cloud avec twinio



twinio - gestion, utilisation et maintenance des outils

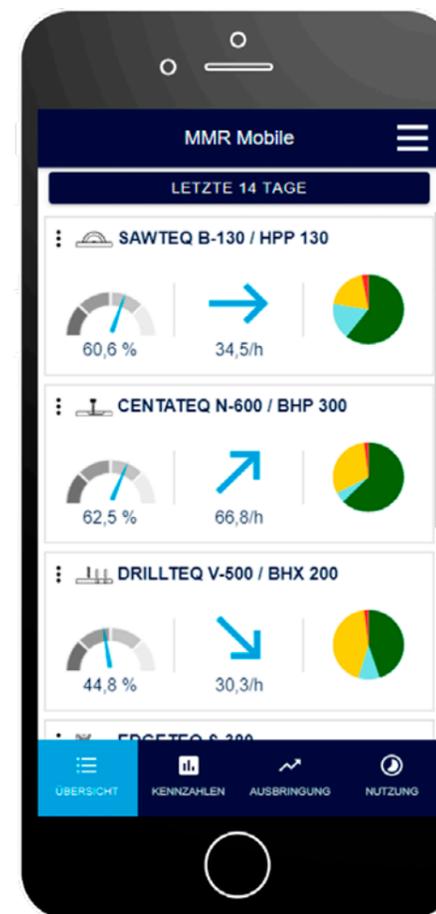
## MMR

### Votre outil pour une production efficace

Le logiciel MMR (Machine Monitoring & Reporting) saisit pour vous les données de la commande et du logiciel de la machine, et les met à votre disposition pour l'analyse au bureau, sur le téléphone mobile ou sur la machine.

Avec ces évaluations, vous êtes en mesure de mieux comprendre et d'améliorer en permanence l'efficacité actuelle de votre production.

Faites préparer les données sous différentes perspectives et analysez-les de manière ciblée. Identifiez facilement et rapidement les pertes de performance et prenez les mesures appropriées pour les optimiser ou les corriger complètement.



#### MMR MOBILE

Toutes les machines en poche

- Aperçu de toutes les machines
- Les données sont fournies via le cloud
- Evaluations pertinentes rapidement disponibles
- Disponible gratuitement avec toutes les machines neuves

## Licences

### Votre outil pour une production efficace

Le logiciel HOMAG est protégé par une licence.

**Licence monoposte** : pour les licences monoposte, chaque utilisateur reçoit une licence pour son poste de travail. Si un autre poste de travail doit être installé, une autre licence doit être achetée.

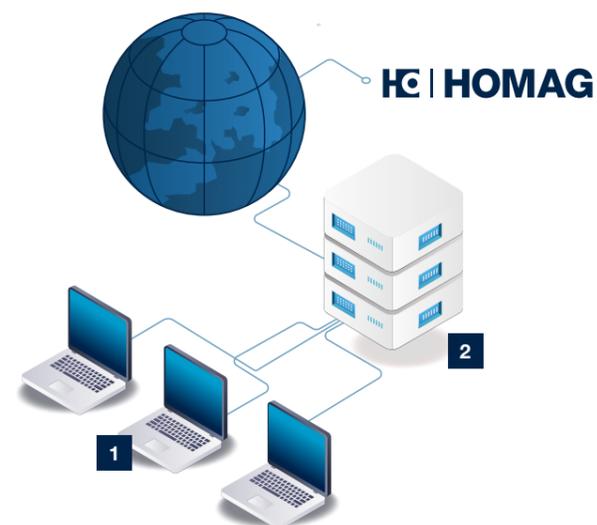
**Licence flottante (réseau)** : pour les licences flottantes, le serveur gère les licences logicielles pour plusieurs utilisateurs sur un réseau.

Le logiciel peut, p. ex., être installé sur six ordinateurs du réseau du client, tandis que la licence ne permet que trois utilisateurs simultanément. Par exemple, si un quatrième utilisateur souhaite se connecter, il reçoit un message indiquant qu'aucune licence n'est disponible. Toutefois, si un participant quitte le logiciel, cette licence est à nouveau disponible.

#### Licence poste de travail unique



#### Licence flottante



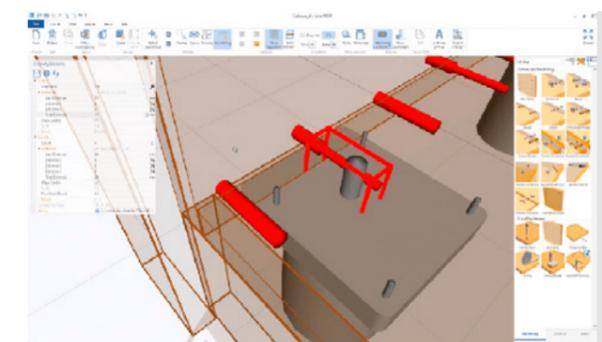
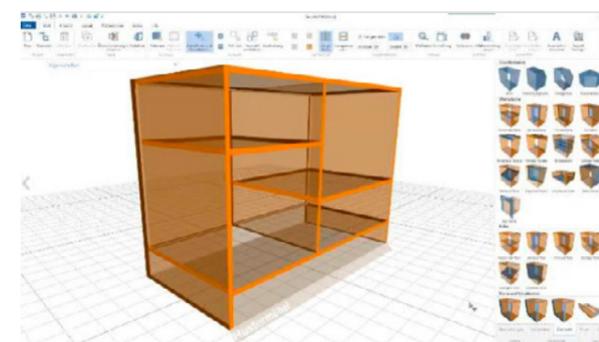
Licence flottante

- 1** Client
- 2** Serveur

## SmartWOP

### Le logiciel de conception intelligent pour les menuisiers

- Construction intuitive par glisser-déposer de meubles sur mesure, sans connaissances CAD
- Création globale de meubles complets, y compris tous les composants, en une seule opération et automatiquement adaptés les uns aux autres
- Idéal pour les meubles à caisson et les constructions similaires dans la fabrication de meubles, la construction de stands d'exposition et d'autres domaines d'application
- Bibliothèque d'accessoires avec une quincaillerie adaptée des fabricants les plus courants tels que Blum, Hettich et Häfele
- Bibliothèque de panneaux intégrée pouvant être complétée individuellement



#### AVANTAGES :

- Intelligent, simple, rapide
- Enorme diversité de performances
- Idéal pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries qui devaient jusqu'alors être programmées manuellement
- Création automatique de listes de matériaux, de listes de pièces et de programmes WOP pour votre CNC
- Création de présentations photoréalistes en 3D convaincantes pour vos clients

## HOMAG iX

### Solution CAD/CAM 3D

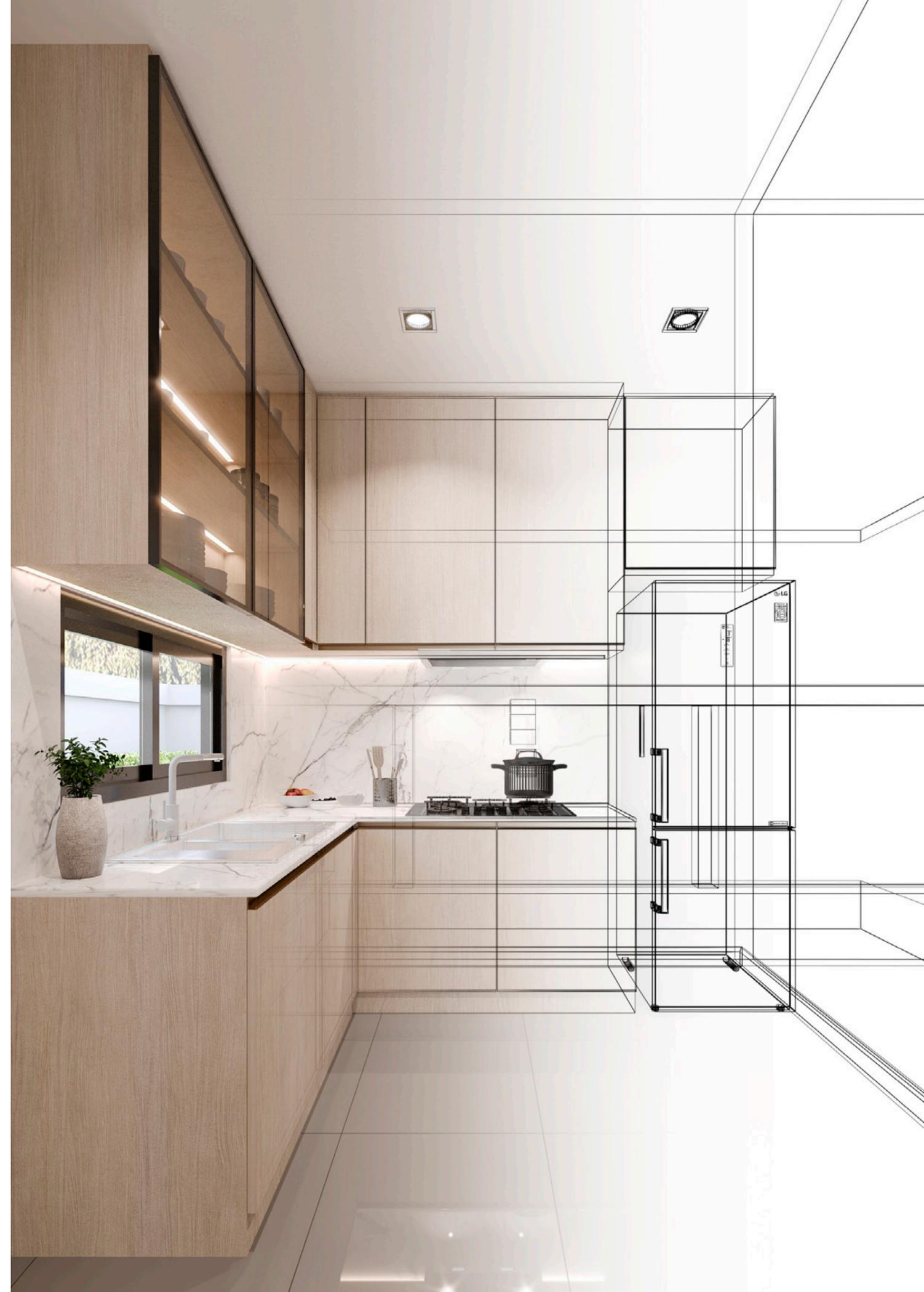
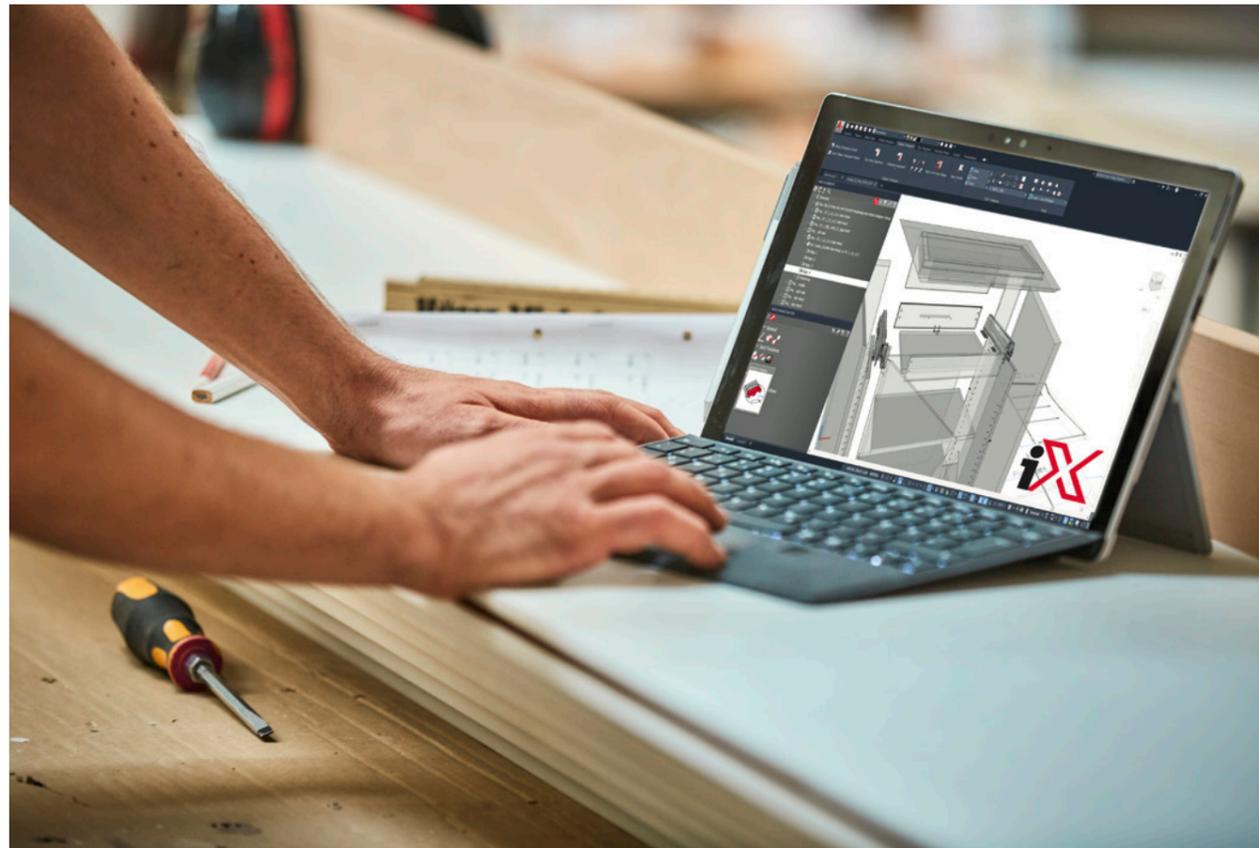
#### Logiciel 3D pour la conception de meubles et l'aménagement intérieur

Des délais de livraison toujours plus courts ? Des souhaits toujours plus individualisés ? Avec le logiciel 3D HOMAG iX, vous restez flexible et pouvez fournir à vos clients la qualité souhaitée. En effet, une solution logicielle vous aide à travailler le mieux possible si elle couvre tout : la planification et la présentation, la conception et la fabrication. Elle doit pour cela autoriser les modifications à tout moment afin de pouvoir répondre à de nouvelles exigences, même pendant le processus. Basé sur une technologie CAD/CAM éprouvée, HOMAG iX vous permet de réaliser un gain de temps pouvant atteindre 70 % lors de la préparation du travail.



#### AVANTAGES :

- Commande à portée de main – en continu, du client final à la machine
- Base de données homogène pour toutes les applications iX
- Evolutif et pouvant être intégré
- Constant et précis
- Interfaces adaptées et testées pour woodWOP et Cut Rite (Nesting et sciage) et les produits numériques de HOMAG



## Applications et assistants numériques.

### Une assistance simple et rapide dans votre environnement de machines.

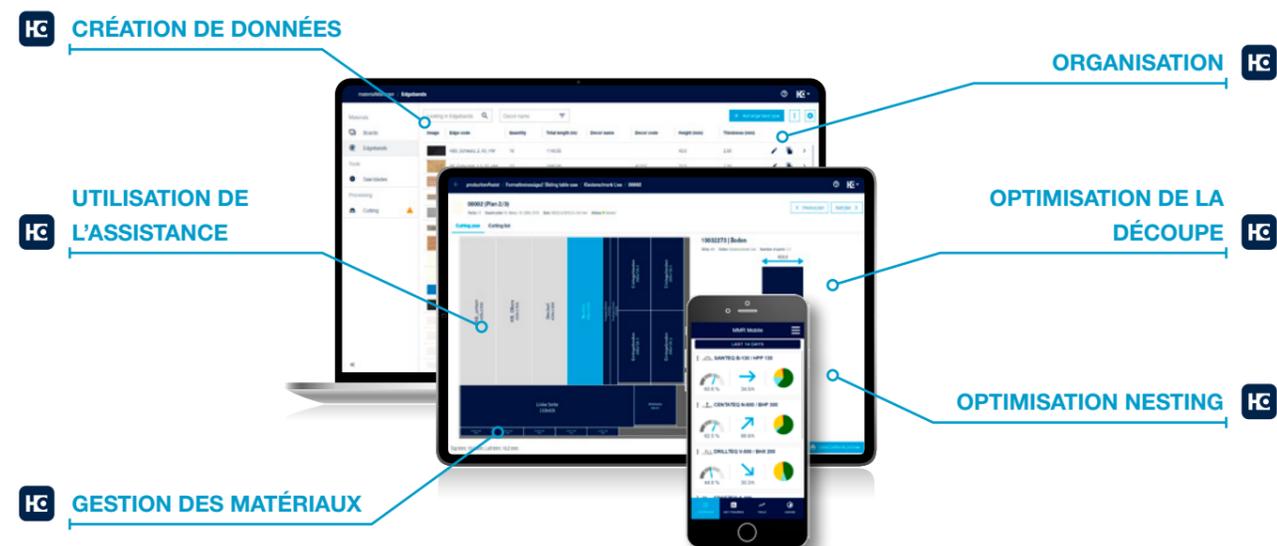
Certaines personnes réalisent encore leurs plans de coupe avec un crayon et du papier. En revanche, pour savoir le temps qu'il faut, elles jettent un œil à leur smartphone au lieu de regarder par la fenêtre. Nous nous sommes posé la question suivante : pourquoi ne pas combiner le meilleur des deux mondes ? Nos applications et solutions numériques facilitent votre travail au quotidien : machines, matériaux, outils, plans de coupe et composants sont toujours à portée dans votre poche ou sur votre bureau.

#### EXTRAITS DE VOS RETOURS :

- Existe-t-il des solutions simples qui permettent d'éliminer les différents obstacles du travail quotidien (par exemple, l'organisation des matériaux ou le tri des pièces) ?
- Comment introduire progressivement l'utilisation d'assistants numériques dans l'atelier ?
- Quels outils peut-on essayer facilement sans investir immédiatement d'importantes sommes d'argent ?

#### POUR RÉPONDRE À CELA, NOUS VOUS PROPOSONS DES SOLUTIONS PERFORMANTES ET INTELLIGENTES :

- ✓ Toujours à faibles investissements
- ✓ Toujours à jour (aucune mise à jour n'est nécessaire)
- ✓ Toujours simples d'utilisation (pas de logiciel complexe)
- ✓ Toujours utiles



#### APERÇU DES AVANTAGES

- **Aucun investissement, aucune mise à jour et aucune dépense d'entretien**  
Prix de départ bas, pas d'effort financier non planifié
- **Licences indépendantes du nombre d'utilisateurs**  
Autant de collaborateurs que vous le souhaitez peuvent utiliser l'application sans frais supplémentaires
- **Ne dépend ni du matériel ni du système d'exploitation**  
Utilisable partout et à tout moment
- **Système ouvert : importation possible depuis presque tous les systèmes (ERP, logiciel spécifique à la branche, CAD/CAM, Excel, CSV)**  
Pas de connexion fixe à des systèmes logiciels spécifiques
- **Utilisation simple et intelligente**  
Formation minimale
- **Production plus efficace**  
Exécution des commandes plus rapide, en toute sécurité et avec une meilleure qualité



Plus d'informations sur [digital.homag.com](http://digital.homag.com)



## LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

### EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

### INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

### UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

### ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

### eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

### FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

### MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

### ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

### FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.

### Aide rapide :

Taux de résolution de 94 % via l'assistance téléphonique

### Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le monde entier

### Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de rechange à l'international par jour

### Aucun autre fabricant ne propose cela :

>150 000 machines avec une documentation électronique en 28 langues sur eParts





**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**