



**Transparent.**  
**Optimiert.**  
**Leistungsfähig.**

**OEE-  
Prozessoptimierung –**  
Wertschöpfung steigern  
und Verschwendung  
minimieren mit  
Lean-Six-Sigma

# OEE-Prozessoptimierung

## Lean-Six-Sigma | Wertschöpfung steigern, Verschwendung minimieren

Erhöhen Sie Ihre Produktionsleistung durch eine Analyse und Optimierung Ihrer Gesamtanlagen-Effektivität (Overall Equipment Effectiveness, OEE). OEE ist eine Kennzahl, die sich aus den Faktoren Verfügbarkeit, Leistung und Qualität zusammensetzt. Diese Kennzahl beinhaltet die wesentlichsten Elemente, die die Produktivität und Wirtschaftlichkeit Ihrer Prozesse und Anlagen beeinflussen. Mit der Lean Six Sigma Methode erarbeiten wir Optimierungsvorschläge, die Ihre Gesamtanlagen-Effektivität steigert und gehen dabei in fünf Schritten vor:

**1. Define:** Wir erfassen die Ausgangssituation, definieren das Problem und setzen ein klares Ziel. (Analyse wertschöpfender und nicht-wertschöpfender Prozesse)

**2. Measure:** Wir erfassen Ihre Daten und analysieren die aktuelle Prozessleistung.

**3. Analyze:** Wir identifizieren und bewerten Grundursachen.

**4. Improve:** Gemeinsam erarbeiten wir Lösungskonzepte für Ihre Fertigung und setzen sie um.

**5. Control:** Wir stellen die Nachhaltigkeit der eingeführten Lösungen sicher. (SPC, Visuelles Management)

## 1 IHRE VORTEILE

- Gewinnen Sie einen Überblick über Ihre Prozesse sowie die Verfügbarkeit und Leistung Ihrer Anlagen
- Datenbasiert Abbildung der IST-Situation
- Gesteigerte Wertschöpfung: Minimieren Sie Verschwendung in Ihrem Unternehmen
- Mehr Prozesssicherheit: Die Prozessoptimierung trägt dazu bei, Fehler zu vermeiden und die Varianz zu reduzieren
- Gesteigerte Ausbringungsmenge: Durch die Optimierung Ihrer Fertigungsanlagen minimieren Sie Verschwendung und steigern Ihre Ausbringungsmenge

## 2 PROZESSPERFEKTIONIERUNG

Der Umfang einer OEE-Prozessoptimierung richtet sich nach Ihren individuellen Anforderungen und Wünschen. Wir unterstützen Sie sowohl kurzzeitig bei einer ersten Potenzialanalyse oder einem Lean-Six-Sigma Workshop als auch langfristig in mehrwöchigen Projekten.

### 1. Schritt Potenzialanalyse:

- Analyse der Maschinendaten
- Persönliches Auswertungsgespräch

### 2. Schritt Lean Six Sigma Workshop:

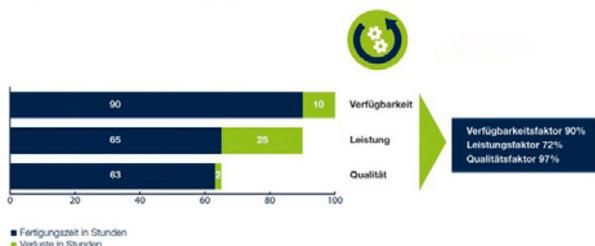
- 3 bis 5-tägiger Workshop zu ausgewählten Prozessen
- Inhalte: Allg. Lean Six Sigma-Training, Anwendung grundlegender Lean Six Sigma Methodik zur Prozessanalyse
- Problemidentifikation und Ursachenanalyse
- Erarbeitung eines Aktionsplans zur eigenen Umsetzung

### 3. Schritt Lean Six Sigma Projekt:

- Individuelles Lean Six Sigma Projekt mit mehreren Wochen Umfang
- Konsequente Anwendung des gesamten DMAIC-Zyklus – inkl. Implementierung der gefundenen Verbesserungen
- Sicherstellung der nachhaltigen Prozessverbesserung

### Gesamtanlagen-Effektivität (OEE)

Ausgehend von einer Planfertigungszeit von 100h / Woche



Oftmals fällt bei der Prozessoptimierung einer der drei OEE-Faktoren am stärksten ins Gewicht. Unsere Erfahrung zeigt: Hier kann bei langjährigen Anlagen eine OEE-Steigerung von bis zu 10% erreicht werden.

**HIER ERFAHREN SIE MEHR!**

info@schuler-consulting.com

[www.schuler-consulting.com](http://www.schuler-consulting.com)

