

Solutions pour l'artisanat

Programme 2025

Stockage, scie, chant, CNC, emballage, montage, solutions numériques,
robotique/automatisation et service





Solutions pour l'artisanat.

Les souhaits des clients sont de plus en plus individuels. Chaque meuble est unique. Seule l'exigence de qualité et de précision reste la même. Votre atelier a besoin de machines sur lesquelles on peut compter aujourd'hui et demain.

HOMAG vous propose des solutions pour optimiser la flexibilité et l'efficacité de votre production. Que vous démarriez avec une machine d'entrée de gamme ou que vous souhaitiez compléter votre atelier avec des composants appropriés, nous vous accompagnons sur le chemin menant vers un futur prospère. Nous proposons des machines et technologies évolutives, logiciels et services inclus, pour les entreprises d'usinage du bois de toutes les tailles.

YOUR SOLUTION

[PLUS D'INFORMATIONS SUR HOMAG.COM](#)



SOMMAIRE

04	Construire des lieux de vie
06	HOMAG pour l'artisanat
14	Systèmes de stockage et d'alimentation
26	Scies à panneaux
40	Plaqueuses de chants
62	Usinage CNC
82	Technique de montage et emballage
88	Solutions logicielles pour le secteur du bois et du meuble
100	Mise en réseau de l'atelier
110	Life Cycle Services

Building living spaces.

**Qu'il s'agisse de meubles ou de maisons,
l'avenir sera fait de bois.**

Ensemble, HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM et KALLESOE couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur pour l'industrie et l'artisanat du bois : de l'usinage du bois massif et de la production de bois lamellé-collé à la construction bois et à la fabrication de meubles, grâce à des solutions parfaitement compatibles et à plus de 500 années d'expérience commune. Notre expertise en matière de technologie, de services et de logiciels constitue un atout pour votre productivité, votre précision et votre partenariat.

Voici comment nous construisons des lieux de vie : en collaboration avec vous.

HOMAG – YOUR SOLUTION





Worldwide living. Nous sommes présents sur place.

Avec plus de 30 % du marché international et environ 7 000 collaborateurs, nous développons des solutions pour l'usinage du bois dans le monde entier. Implantés sur 13 sites, nous produisons des machines pour la fabrication de meubles et d'éléments de construction ainsi que pour la construction bois. Grâce à notre puissant réseau de distribution, nous desservons plus de 100 pays et sommes votre partenaire fiable sur place.

En effet, en tant que fournisseur de solutions, HOMAG associe une vaste expérience dans le domaine de la construction de maisons en bois (WEINMANN) à des conseils personnalisés (SCHULER Consulting) et à l'utilisation de logiciels performants (granIT). Nous rendons par ailleurs notre offre encore plus complète dans le domaine du bois massif avec l'expertise combinée des marques SYSTEM TM et KALLESOE.

Une vaste expérience :

> 400 années
dans le domaine

Une équipe forte :

~7 000
collaborateurs dans le
monde entier

Une grande confiance :

> 100 000
clients dans le monde entier

Capacité d'innovation :

> 1 300
brevets

Production mondiale :

13 sites,
globaux comme locaux

Un avenir innovant :

> 500
ingénieur(e)s à l'échelle mondiale

Leader du marché :

~30 %
de part du marché mondial

Des solutions attrayantes :

1,6 milliard €
de chiffre d'affaires dans
le monde entier

L'expertise près de
chez vous :

> 80 fois dans le
monde, par des partenaires
exclusifs ou par les propres
sociétés de distribution et de
services HOMAG

A vous le bois, à nous le code

Numérisation ici, transformation là. La révolution numérique frappe de plus belle à la porte en bois. Le changement n'est pas que mauvais ; il apporte souvent de nouvelles opportunités. Un atelier de menuiserie n'a pas besoin de devenir une industrie entièrement automatisée pour rester compétitif. HOMAG vous fournit les modules qu'il vous faut pour démarrer. Nous trouvons les solutions qui vous conviennent dans le cadre d'un entretien personnel avec vous.

Commencer simplement.

Avec des solutions d'entrée de gamme adaptées, vous gagnez en transparence, détectez les potentiels et améliorez vos processus existants.

S'adapter progressivement.

Des machines automatisées et des cellules de production autonomes intégrées vous permettent d'augmenter votre productivité.

Automatiser si nécessaire.

Grâce à des solutions de production cohérentes de la commande à la livraison, vous produisez avec une efficacité optimale tout au long de la chaîne de création de valeur.



Les solutions logicielles d'HOMAG vous offrent un soutien optimal tout au long de la chaîne de processus. De la solution CAD/CAM aux applications et aux assistants numériques en passant par l'optimisation de la découpe, nous vous proposons une solution modulaire complète, parfaitement adaptée aux besoins de votre activité.

Un seul interlocuteur

Les menuisiers et ébénistes se demandent au quotidien comment assurer une prospérité croissante de leur activité. Trouvez la réponse dans notre gamme de produits : systèmes de manutention, technique de découpe de panneaux, façonnage et usinage des chants, systèmes de perçage, systèmes d'automatisation et logiciels. HOMAG couvre l'ensemble de la chaîne de processus de la fabrication de meubles et d'éléments de construction.

En tant que fabricant de machines individuelles et d'installations de production complexes, nous avons accumulé au fil des décennies une vaste expérience dont vous pouvez désormais profiter : conseil, planification, financement, production, automatisation, processus, montage et emballage, le tout via un seul et même interlocuteur. Vous bénéficiez ainsi d'une précision optimale, de technologies innovantes et de composants sur mesure pour un succès pérenne.



Planification
de la
production



Financement



Construction



Génération
de données



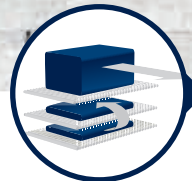
Planification



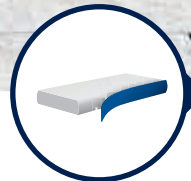
Stockeur



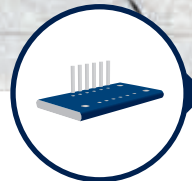
Découpe



Tri et
alimentation



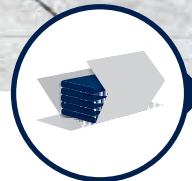
Format
et chant



Perçage
et pose de
quincaillerie



Montage



Emballage



SAV

Commande toujours homogène powerTouch2

La génération future : plus rapide, plus conviviale et plus claire.

Les commandes complexes font perdre un temps précieux à votre entreprise. C'est pourquoi les machines HOMAG sont fabriquées de manière à offrir une commande intuitive et sûre. Un pas de plus vers une commande conviviale : notre interface tactile sophistiquée powerTouch2. Nous avons encore optimisé notre concept de commande homogène afin de l'adapter à vos besoins. Commandez vos machines HOMAG encore plus rapidement et de manière plus intuitive. powerTouch2 affiche un design sobre et clair qui vous permet d'accéder au résultat souhaité avec aisance et convivialité.



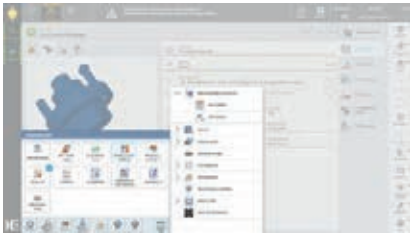
Encore plus claire.

- Structure claire : les composants du logiciel vous donnent toutes les informations pertinentes sur l'état de la machine en un coup d'œil
- Design et construction homogènes et attrayants : commandez différentes machines HOMAG de la même manière
- Moins d'erreurs de commande, plus d'efficacité
- Pour améliorer l'entretien à distance, utilisez notre sR Bridge, la solution pour établir une connexion directe, sécurisée et conforme aux normes avec notre service à distance compétent.



Encore plus rapide.

- Gain de temps de 30 % : powerTouch2 permet une saisie encore plus rapide
- Saisie en quelques secondes grâce à la saisie prédictive automatique
- Le clavier contextuel permet d'intervenir à tout moment
- Le bouton Démarrage permet d'accéder rapidement aux actions courantes, suivant le modèle Windows



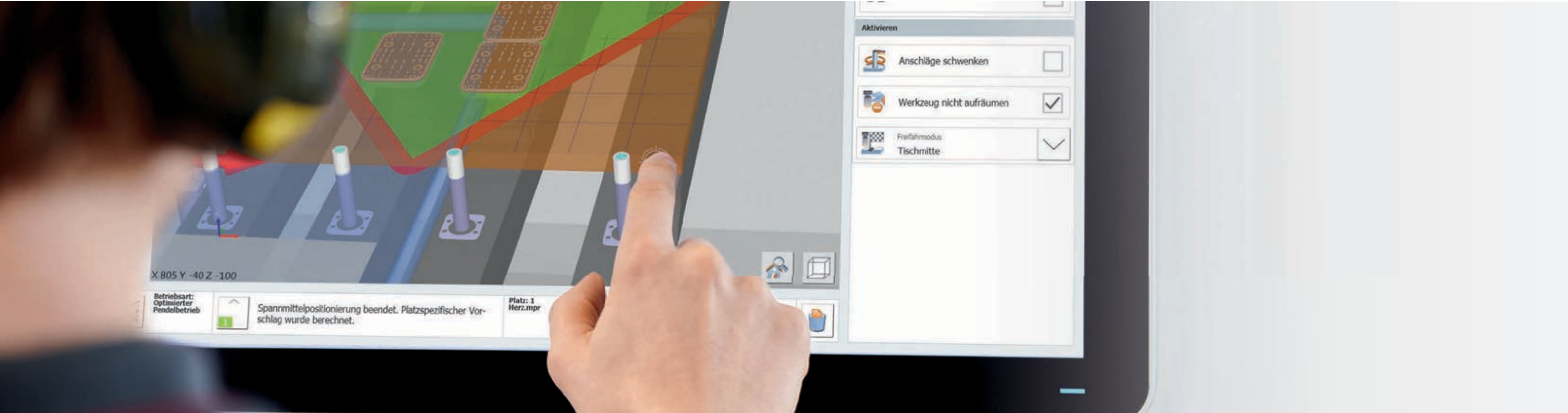
Encore plus conviviale.

- Directe et fiable : commandez la machine via l'écran tactile de la centrale de commande ergonomique powerTouch2
- Le dialogue optimisé des voyants lumineux permet de gagner encore plus de temps
- Commande immédiate dans le menu Démarrer : en appuyant plus longtemps sur les icônes du programme, vous pouvez non seulement afficher les actions, mais aussi les exécuter directement
- Plus de transparence, moins de recherche : aperçus et informations supplémentaires au lieu de simples icônes de programmes



Encore plus intuitive.

- Adaptée à vos besoins : design et performance unis dans une commande
- Commande de machine simple comme bonjour : powerTouch2 imite le concept de commande des smartphones et des tablettes
- Intuitive et rapide : commande par gestes grâce au zoom, au balayage et au défilement
- Même les débutants s'y retrouvent tout de suite et peuvent commander la machine de façon conviviale en peu de temps



Toujours en stock : la solution adaptée.

Systèmes de stockage et d'alimentation pour l'artisanat.

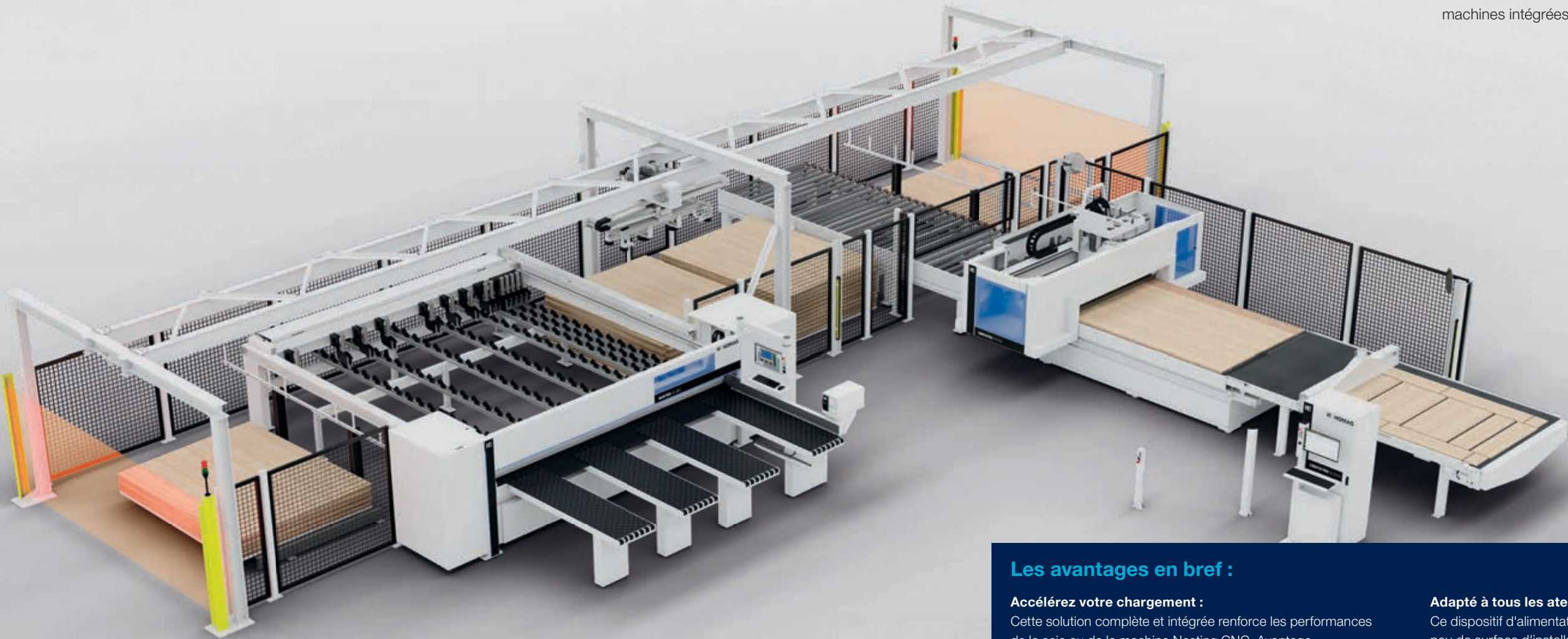
Nos stockeurs à plat et nos systèmes d'alimentation remplissent les exigences logistiques au début de votre chaîne de processus. Les résultats pour votre atelier sont palpables : une meilleure organisation, des niveaux de stock transparents et des besoins en matériaux optimisés de manière mesurable.



Système de chargement intelligent. Préservation des matériaux. Gain de place.

Efficace, ergonomique, respectueux des matériaux : le dispositif d'alimentation monoaxe HOMAG STORETEQ F-100 vous fait gagner du temps sur toute la ligne, et ce, avec un encombrement minimal. Son système de commande comprenant la manutention manuelle des restes, installé directement sur la scie ou la machine CNC, est particulièrement intuitif et simple à utiliser grâce à woodStore. A l'aide de ventouses, le STORETEQ F-100 va chercher à la contre-marque le prochain panneau du poste d'empilage situé à côté ou derrière la machine, tourne le matériau si nécessaire et le dépose dans la scie ou sur la machine CNC. Tout est entièrement automatique.

Avec le nouveau système d'agencement, le STORETEQ F-100 s'étend jusqu'à 12 m sans suspensions intermédiaires ni entretoises transversales supplémentaires : pour une utilisation optimale de l'espace dans votre production.



Dispositif d'alimentation monoaxe HOMAG STORETEQ F-100

Dimensions des panneaux au poste d'empilage (mm)	Longueur de panneau (mm)	Largeur de panneau (mm)	Épaisseur du panneau revêtu (mm)	Vitesse (m/min)	Poids individuel des panneaux (kg)	Hauteur de pile (mm)	Rendement
3 200 x 2 200 / 4 200 x 2 200	2 000 à 4 200	600 à 2 200	8 à 40	Chariot : 80 Commande de levage : 25	max. 250	1 800 (2 100 en option)	1 à 2 cycles/min à partir de la première pile

Illustrations montrant le principe technique et non pas exactement le modèle de machine décrit. Des équipements complémentaires peuvent être représentés.

Équipement de base

- Bâti de base en version portique
- Dispositif de levage mobile avec traverse aspirante
- Unité rotative : rotation jusqu'à 90 degrés
- Détection automatique du poids
- Réglage automatique de la longueur de la traverse aspirante

Équipement complémentaire

- Postes d'empilage disponibles pour des longueurs de panneau de 3 200 mm ou 4 200 mm
- Possibilité d'emplacements de stockage supplémentaires
- Extensible jusqu'à 8 stations, dont
 - 3 machines d'usinage maximum
 - 4 emplacements de stockage maximum
- Pupitre de commande supplémentaire pour plusieurs machines intégrées

Les avantages en bref :

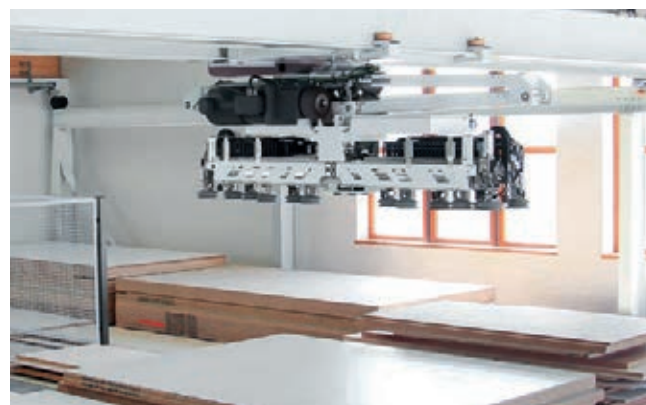
- Accélérez votre chargement :**
Cette solution complète et intégrée renforce les performances de la scie ou de la machine Nesting CNC. Avantage supplémentaire : le processus d'usinage de panneaux moins long implique plus de temps pour les activités à valeur ajoutée.
- Manutention entièrement automatique des panneaux :**
Augmentez votre productivité et gagnez du temps grâce au déroulement continu des processus.
- Transport en douceur :**
Le dispositif d'alimentation monoaxe assure la qualité de vos panneaux.

- Adapté à tous les ateliers :**
Ce dispositif d'alimentation à faible encombrement nécessite peu de surface d'installation.
- Ergonomie accrue :**
Le chargement automatique facilite le travail.
- Interface standard :**
Toutes les machines sont déjà configurées et prêtes à l'emploi, sans support SAV supplémentaire.
- Commande intuitive :**
Vous commandez très facilement le dispositif d'alimentation directement sur la scie ou sur la machine CNC via woodStore.

Grandir ensemble.

La solution universelle pour votre stock.

Vous souhaitez usiner des pièces aussi variées que possible, à une vitesse élevée ou avec un encombrement minimal ? Combinez les forces de l'automatisation à une logistique intelligente avec notre gamme HOMAG STORETEQ, du dispositif d'alimentation monoaxe au stockeur à deux ponts en passant par le stockeur à plat, le stock sur un deuxième niveau et le stock à deux étages. Il en résulte des optimisations effectives grâce à une manutention fiable des panneaux, une commande intuitive, une utilisation accrue des matériaux et une durabilité améliorée. Tous ces effets sont rendus possibles par l'utilisation continue du **logiciel de stockage woodStore 8**.



HOMAG propose de série deux variantes de traverse (ST61 et ST71) pour le stockeur à plat. Les deux traverses sont intelligentes et génèrent de manière autonome les données nécessaires à la manutention des panneaux. En outre, elles sont équipées d'un contrôle intégré du poids, d'une correction des panneaux et d'une génération efficace du vide, ce qui garantit une manutention précise, sûre et efficace des matériaux et un processus de production rigoureux et de haute qualité.

- **Flux de matériaux efficace** : le transport sûr des panneaux sans trajets inutiles et la manutention aisée sans recherche de panneaux, même avec une grande diversité de matériaux, permettent de gagner du temps et de l'espace
- **Délais de livraison rapides** : l'approvisionnement et la mise à disposition des matériaux en temps opportun, associés aux processus optimisés, augmentent l'efficacité
- **Gestion durable des matériaux** : les restes sont organisés et gérés automatiquement par le stock de restes ou renvoyés dans le stockeur à plat
- **Manutention aisée des panneaux** : séparation fiable des panneaux et manutention sûre grâce au vide sur la traverse aspirante
- **Commande intuitive** : fonctions de commande et d'analyse intelligentes, et assistance proactive grâce aux recommandations de réglage
- **Intégration facile d'une ou de plusieurs machines d'usinage** : interfaces standardisées avec intégration et traitement uniformes des données



Une grande diversité de matériaux

En plastique, plexiglas ou stratifié, panneaux avec ou sans revêtement. Le STORETEQ P-300 / P-500 est également un stockeur véritablement polyvalent en matière de manutention de panneaux.

- Poids des panneaux jusqu'à **350 kg** et longueur des panneaux jusqu'à **5 600 mm**
- Transport optimal même avec des surfaces structurées
- Pince double à stabilité élevée pour une manutention précise des panneaux
- Manutention des panneaux en matériaux synthétiques



STORETEQ P-510/P-520 : un système de stockage qui réunit flexibilité et diversité des matériaux

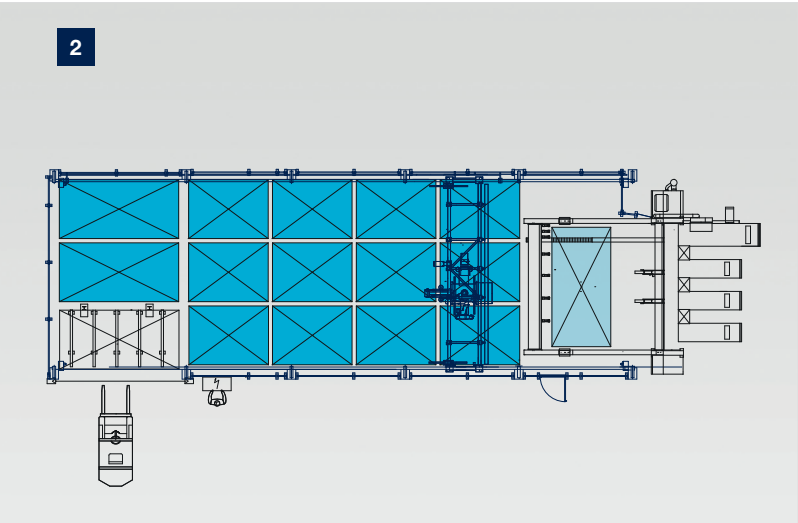
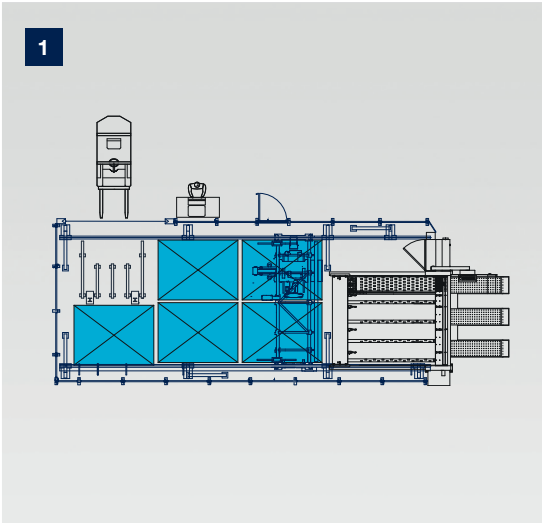
Le STORETEQ P-500 offre une flexibilité encore plus grande en termes de longueur et de largeur.

- Portée jusqu'à **16 m** et longueur de déplacement jusqu'à **100 m**
- Déplacements contrôlés et avec peu de vibrations, même avec les dimensions max.

La clé du succès : une logistique intelligente

Les stockeurs HOMAG sont des systèmes multi-talents intelligents qui répondent à tous les besoins. Dans toutes les tailles de production, le flux de matériaux est optimisé, les niveaux de stock sont gérés de manière transparente et les machines chargées de l'usinage sont utilisées de

manière optimale. Le succès est immédiat ! La capacité de production est augmentée, les coûts de personnel et de qualité sont réduits et le traitement des commandes devient plus flexible, plus rapide et plus économique.



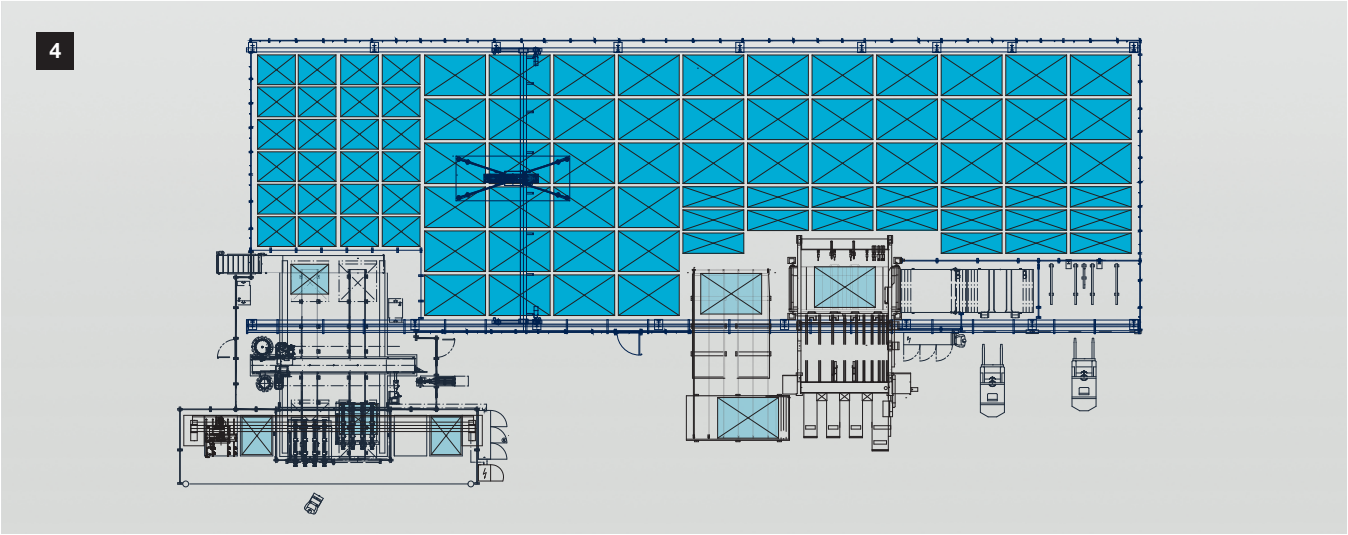
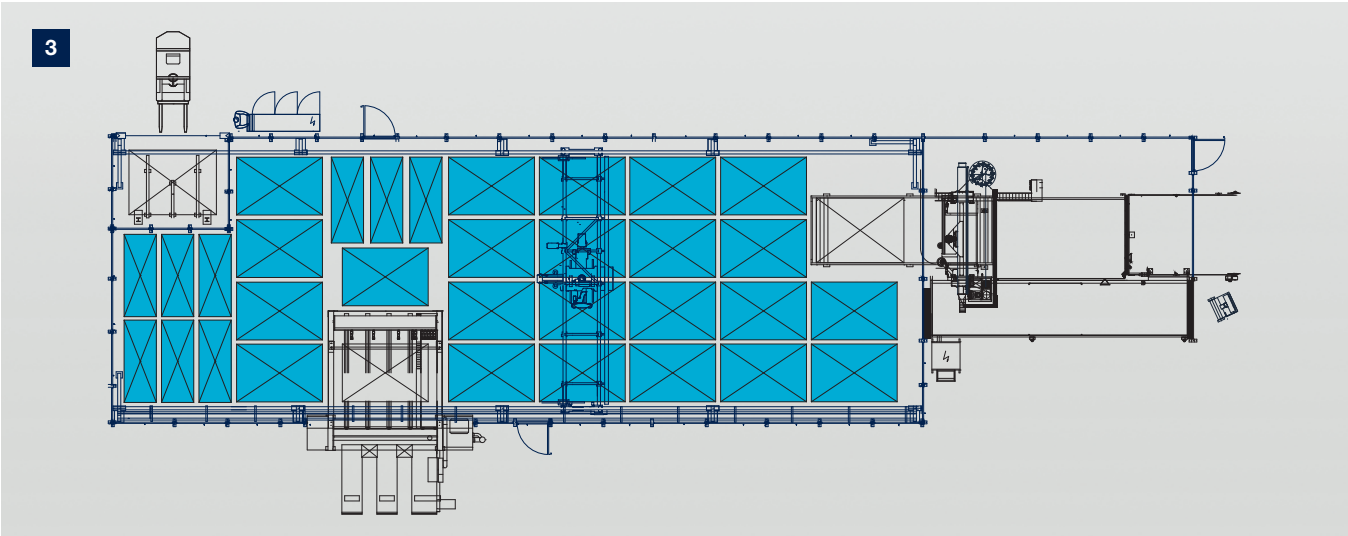
1 Stockeur et scie avec 5 postes d'empilage

Utilisateurs : p. ex. menuiserie

2 Stockeur et scie avec 14 postes d'empilage

Utilisateurs : p. ex. agenceur

STOCKEUR A PLAT STORETEQ P-300 / P-500		
	Equipement de base	Avec dispositif supplémentaire
Portée (mm) P-300	5 000	12 000
Portée (mm) P-500	5 000	16 000
Longueur de la structure (mm) P-300	10 000	50 000
Longueur de la structure (mm) P-500	10 000	100 000
Vitesse		
Pont (m/min)	60	130
Chariot (m/min)	80	120
Commande de levage (m/min)	30	45 sans ciseau de levage double 65 avec ciseau de levage double
Longueur de pièce (mm)	2 000 – 4 200	max. 5 600
Largeur de pièce (mm)	800 – 2 200	min. 400
Epaisseur du panneau de particules brut (mm)	à partir de 6	
Epaisseur du MDF (mm)	à partir de 3	
Epaisseur du panneau revêtu (mm)	à partir de 0,8	
Poids de pièce (kg)	250	350
Hauteur de pile (mm)	2 100	2 500



3 Stockeur avec scie et usinage CNC avec plus de 20 postes d'empilage

Utilisateurs : p. ex. standiste, agenceur de magasins, sous-traitant

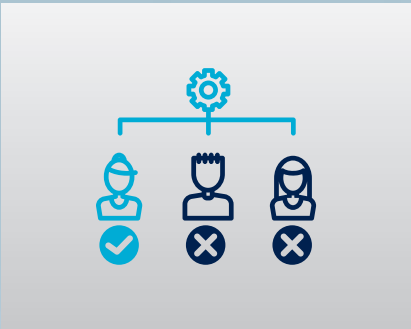
4 Stockeur avec scie et centre d'usinage avec plus de 30 postes d'empilage

Utilisateurs : p. ex. fabricant industriel de meubles et de cuisines

woodStore⁸

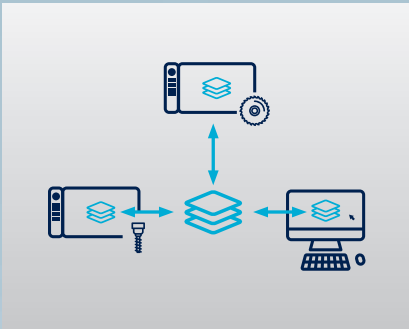
Logiciel intelligent. Gestion intelligente des panneaux.

Qu'est-ce qui fait de woodStore la commande de stock idéale ?



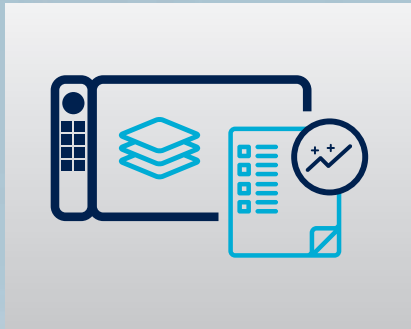
Gestion des utilisateurs

Commande de stock à commande personnelle avec jusqu'à 40 droits d'utilisateur différents et un nombre illimité d'interfaces utilisateur : sur la scie, Nesting ou au bureau.



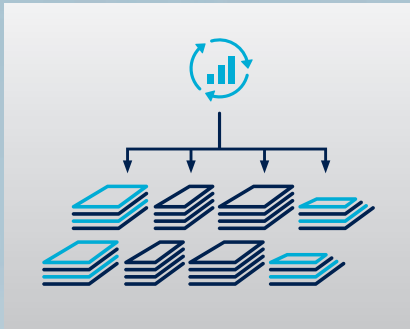
Interface multi-terminal

Nombre illimité d'interfaces utilisateur assurant une transparence totale et des déroulements de travail optimaux. Que ce soit sur la scie, la machine Nesting ou au bureau, l'interface de stock est accessible à tout moment et peut être utilisée en parallèle selon les autorisations d'accès.



quickTip

Recommandations de réglage proactives centralisées dans woodStore, pour une gestion optimale du stock et des déroulements sans accroc.



Organisation flexible du stock

Affectation flexible et spécifique au client et répartition des panneaux et des postes de stockage en groupes pertinents, y compris le choix de la stratégie de stock. Le stock s'adapte ainsi de façon optimale aux exigences individuelles en cas d'utilisation maximale de la capacité de stockage.



IntelliStore

Surveillance permanente de tous les mouvements de stock et adaptation automatique aux conditions de production actuelles.



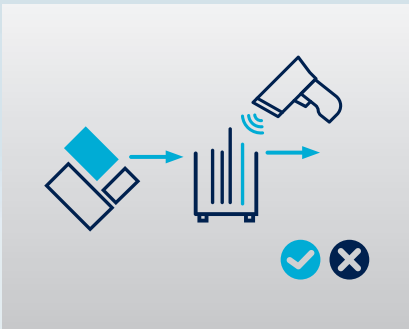
woodStore Analyzer

Pendant une durée sélectionnable, les fonctions principales du stockeur sont passées au crible en fonction des besoins du client pour déterminer si le système de stockage est utilisé de manière optimale et efficace.



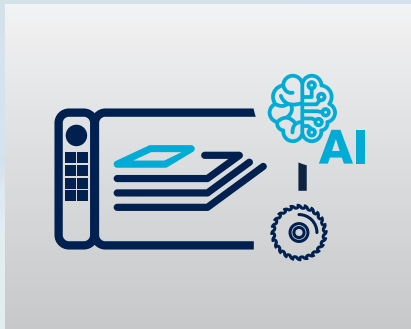
Gestion des stocks externes

Gestion centralisée des rayonnages cantilever (stockeur en bloc, stock externe) dans une vue 3D réaliste avec gestion cariste.



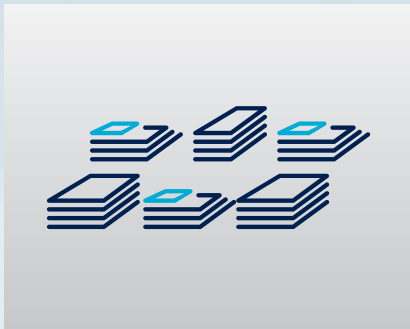
Gestion des restes

Mise en stock automatique des restes de la scie et/ou du Nesting avec mesure intégrée des panneaux lors de la dépose de matériau et gestion des restes manuels dans un stock de restes externe.



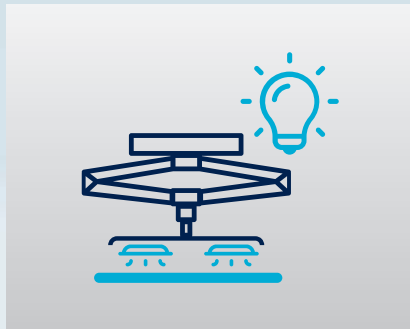
IntelliStore IA – Restes

Le stockage automatique des restes sur des piles de panneaux définies réparties dans le stockeur à plat optimise l'exploitation de la surface et réduit les mouvements de stock jusqu'à 40 %.



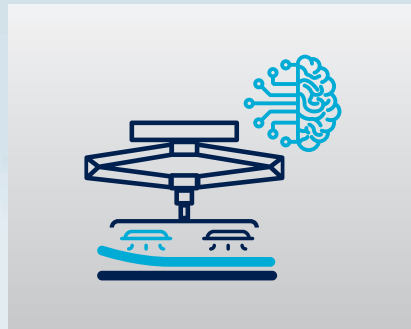
Tri préalable FlexSortPlus

Pré-empilages dans tout le stockeur, p. ex. sur les postes de mise en stock et les postes de stockage inutilisés, et génération automatique de commandes de pré-empilage à partir de la production en cours ou de la séquence de programme de la machine d'usinage pour une amélioration de l'organisation et de l'efficacité du stock.



Commande de vide intelligente

Mesure des pièces par la traverse à chaque mouvement sur trois axes et génération des données nécessaires à la manutention des panneaux en définissant seulement deux propriétés de panneau (surface et rigidité), ce qui garantit une sécurité fiable des processus.



Smart Separation Learning

La séparation des panneaux entièrement automatique ne nécessite que deux réglages pour la manutention.

Présentation d'autres opérations d'alimentation automatisées



Easy2Feed

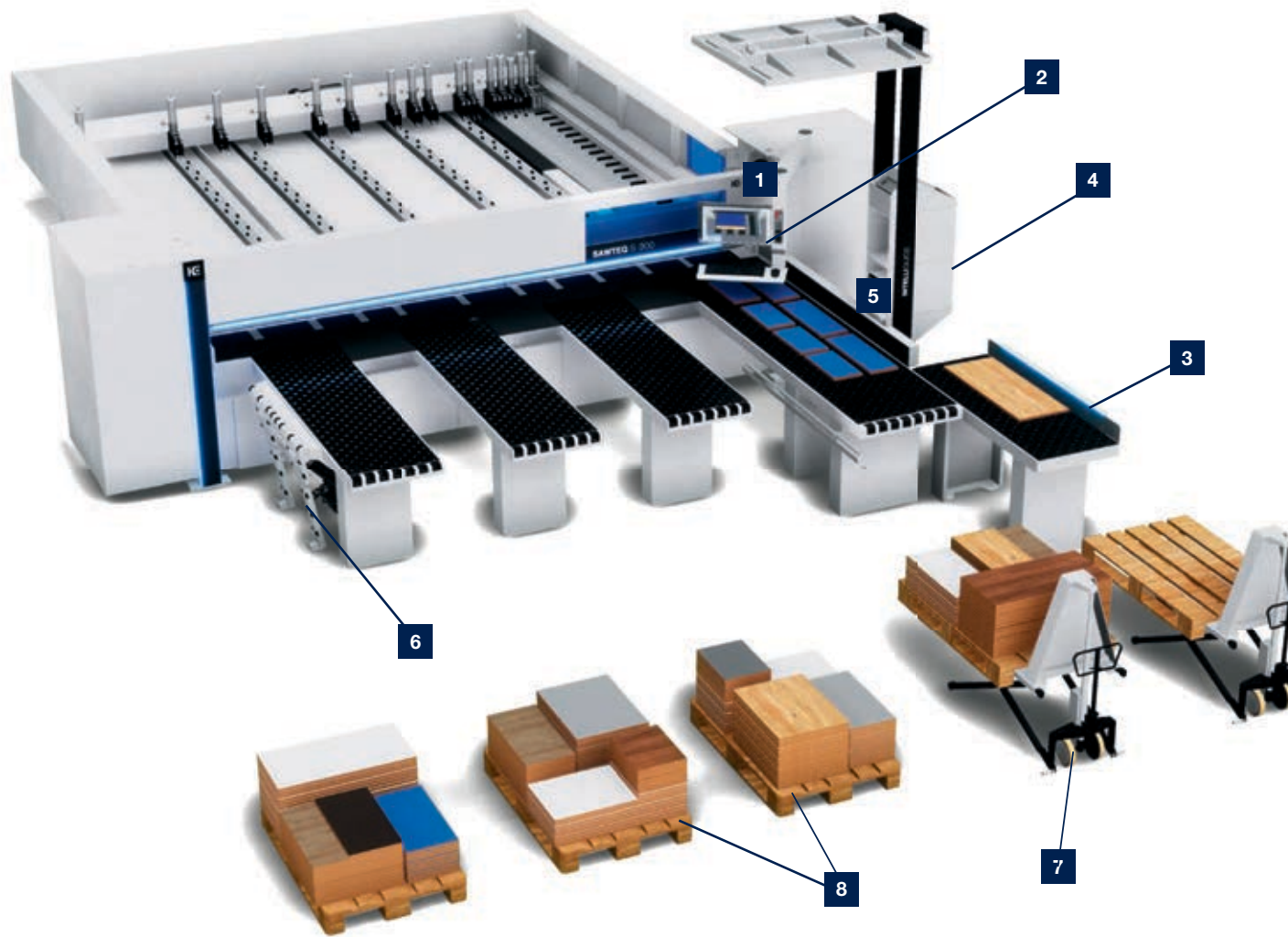
Petit prix, faible encombrement

Easy2Feed, qui peut être ajouté ultérieurement, est une variante très simple du dispositif d'alimentation automatique de scies simples à partir du modèle SAWTEQ S-100 (longueur de coupe 3 800 mm). La pièce maîtresse est une table élévatrice à ciseaux compacte. Elle est intégrée à la table arrière de la machine de la scie et prend en charge des formats de panneaux allant jusqu'à 3 100 mm x 2 200 mm. Elle peut être facilement montée à l'aide d'un chariot élévateur. Ce système permet de gagner du temps et prend peu de place, tout en améliorant l'ergonomie et les performances de la scie. Sur demande, la table élévatrice peut être placée dans une fosse. Cela permet un chargement nettement plus élevé avec des hauteurs d'empilage allant jusqu'à 800 mm et un poids total maximal allant jusqu'à 3 t.

Concept d'empilage

Ne laisse aucune place à l'erreur, même pour les piles composites

Le concept d'empilage guide l'opérateur de la dépose de la première pièce à l'empilage complet, le tout sans erreur. Ceci est possible grâce à un concept global composé de logiciels et de matériel. Le logiciel indique à l'utilisateur quelle pièce il doit placer sur quel poste d'empilage. Vous assemblez les composants matériels en fonction de vos besoins. En somme, il améliore l'efficacité et l'ergonomie de toutes les étapes de travail. Les temps et parcours inutiles sont systématiquement réduits.



- 1

Logiciel d'empilage comme module complémentaire pour CADmatic 5
- 2

Impression d'étiquettes avec informations d'empilage, avec imprimante d'étiquettes manuelle ou imprimante d'étiquettes automatique sur la poutre de pression
- 3

Tampon de pièces ergonomique
- 4

Bac à chutes
- 5

Dispositif d'arrêt
- 6

Aide pneumatique à l'alimentation et à l'empilage longitudinale sur table à coussin d'air
- 7

Table élévatrice à ciseaux « HuGo »
- 8

Formation de pile intelligente

PLUS D'INFORMATIONS
SUR HOMAG.COM



Matériau en mouvement

A woman with blonde hair tied back, wearing large black headphones and a dark blue long-sleeved shirt, is smiling and looking towards the camera. She is standing behind a large, white industrial panel saw. The saw has a control panel with a red emergency stop button and several smaller buttons. A large monitor is mounted on the saw, displaying a 3D CAD model of a wooden structure with blue, yellow, and green components. The background shows a factory environment with other machinery and a bright, modern interior.

Réalisez des coupes optimales.

Scies à panneaux pour l'artisanat.

Chaque entreprise émet des exigences différentes quant à une scie. Le seul point qui revient toujours est son degré de précision. Qu'il s'agisse d'une scie simple, à table élévatrice ou d'une installation angulaire, avec des extras ou en équipement de base, nos scies à panneaux vous permettent de traiter vos commandes de manière flexible, rapide et économique.

Présentation des scies simples



SAWTEQ S-100

La solution parfaite pour débuter dans la découpe de précision

La plus petite scie à panneaux HOMAG coûte à peine plus cher qu'une scie circulaire de mise au format bien équipée. Elle réalise une découpe semi-automatique grâce à des plans de coupe optimisés et à un positionnement de pièce commandé par programme. Elle réalise également des découpes en paquets.



SAWTEQ S-200

Pour un démarrage sans faille

La scie SAWTEQ S-200 a tous les atouts nécessaires pour la découpe dans l'artisanat : force, précision et flexibilité. Cela se traduit également dans les possibilités d'extension : vous pouvez par exemple augmenter les performances de la scie grâce à une simple liaison stockeur.



SAWTEQ S-300

Grande variété d'applications

Cette scie allie puissance, rapidité et fiabilité technologique avec intelligence et fonctions numériques d'auto-apprentissage. Cela se traduit, entre autres, par une augmentation des performances, une diminution des dépenses énergétiques et une ergonomie nettement améliorée. Qu'il s'agisse de découpes en paquets, de panneaux minces, de matériaux spéciaux ou de lots unitaires avec liaison stockeur automatique, la SAWTEQ S-300 répond à toutes vos attentes en termes de diversité d'usinage.



SAWTEQ S-400

Prévue pour les paquets de panneaux les plus hauts

Vous pouvez facilement configurer la SAWTEQ S-400, tout comme la SAWTEQ S-300, selon vos besoins. La différence ? Au lieu de 80 mm ou de 95 mm en option, la SAWTEQ S-400 se distingue par des dépassements de lame de scie encore plus hauts de 100 mm ou 125 mm.

Caractéristiques techniques*

Scie simple	Dépassement de la lame de scie (mm)	Longueurs de coupe (mm)	Vitesse du pousseur programmé (m/min) **	Avance du chariot porte-scies (m/min)	Moteur de scie principale (kW)
SAWTEQ S-100	65	3 200 / 3 800 / 4 300	jusqu'à 60	jusqu'à 60	5,5 (7,5 / 9,2 en option)
SAWTEQ S-200	65 (80 / 95 en option)	3 200 / 3 800 / 4 300	jusqu'à 80	jusqu'à 80 (120 en option)	7,5 (9,2 / 11 / 18 en option)
SAWTEQ S-300	80 (95 en option)	3 200 / 3 800 / 4 300 / 5 600	jusqu'à 90	jusqu'à 150 (170 en option)	50 Hz : 11 (18 / 24 en option) 60 Hz : 11 (21 / 28 en option)
SAWTEQ S-400	110 (125 en option)	3 200 / 3 800 / 4 300 / 5 600	jusqu'à 90	jusqu'à 150 (170 en option)	50 Hz : 18 (24 en option) 60 Hz : 21 (28 en option)

Illustrations montrant le principe technique et non pas exactement le modèle de machine décrit. Des équipements complémentaires peuvent être représentés.

* Par rapport à l'équipement de base
** Avance de 25 m/min

Présentation des scies à tables élévatrices



SAWTEQ S-210 avec table élévatrice

Manuelle ou automatique, selon votre préférence

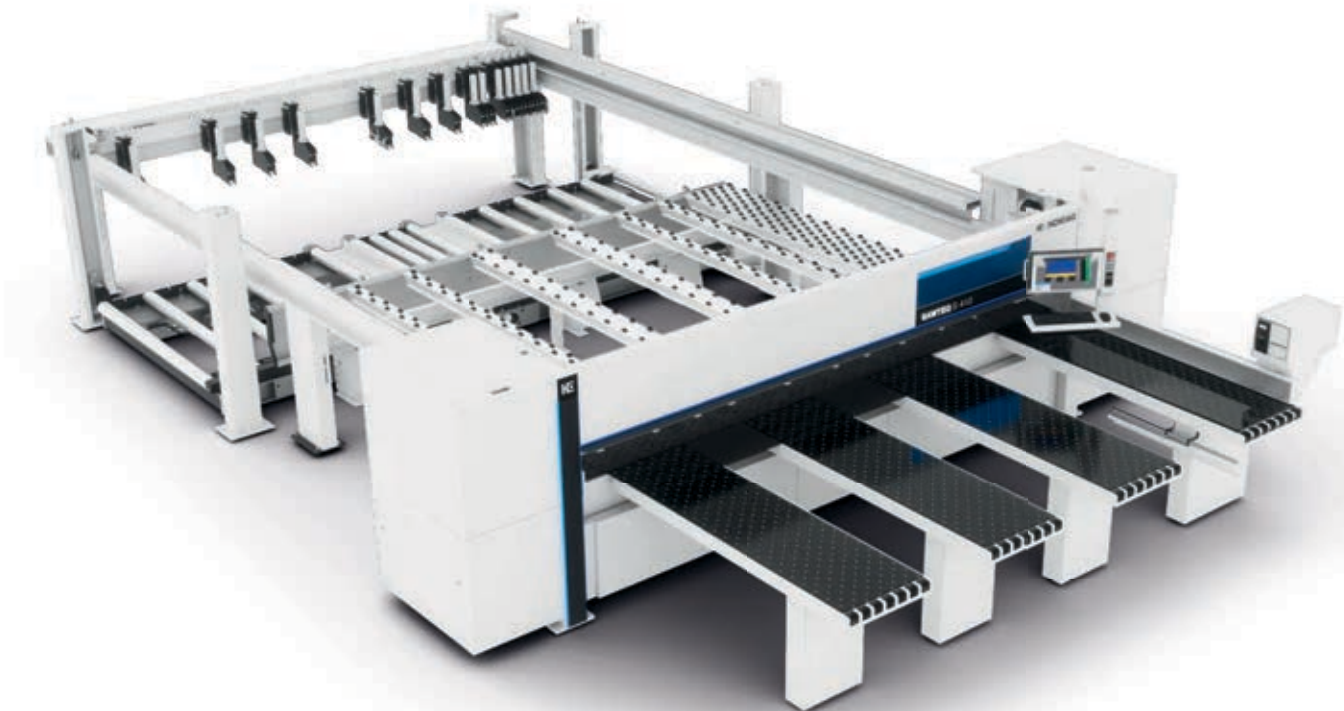
Equipée d'une table élévatrice intégrée, la SAWTEQ S-210 peut également être alimentée par l'arrière - par commande programmée et au rythme de la scie. Cette alimentation est beaucoup plus ergonomique, plus rapide et plus efficace que l'alimentation manuelle par l'avant. Cette scie permet l'utilisation flexible des deux variantes d'alimentation équivalentes, en fonction de la commande.



SAWTEQ S-310 avec table élévatrice

La scie classique surpuissante

La SAWTEQ S-300 est incontournable parmi les scies HOMAG. Elle est entièrement équipée en usine et extensible quasiment à l'infini. Cela vaut également pour la SAWTEQ S-310 avec table élévatrice intégrée. Cette dernière permet l'alimentation automatique par l'arrière, ce qui accélère la découpe et augmente le rendement tout en améliorant nettement l'ergonomie.



SAWTEQ S-410 avec table élévatrice

Pour une découpe rapide

Vous recherchez une scie à haut rendement destinée à l'usinage de grandes quantités de panneaux en qualité de coupe finie ? Alors, la SAWTEQ S-410 avec table élévatrice est faite pour vous. Cette scie combine l'alimentation automatique via la table arrière de la machine à un dépassement élevé de la lame de scie. Cela vous permet de réaliser des découpes à haut débit et rapides.

Caractéristiques techniques*

Scie simple avec table élévatrice	Dépassement de la lame de scie (mm)	Longueurs de coupe (mm)	Vitesse du pousseur programmé (m/min) **	Avance du chariot porte-scies (m/min)	Moteur de scie principale (kW)
SAWTEQ S-210	65 (80 / 95 en option)	3 200/3 800/ 4 300	jusqu'à 80	jusqu'à 80 (120 en option)	7,5 (9,2 / 11 / 18 en option)
SAWTEQ S-310	80 (95 en option)	3 200 / 3 800 / 4 300 / 5 600	jusqu'à 90	jusqu'à 150 (170 en option)	50 Hz : 11 (18 / 24 en option) 60 Hz : 11 (21 / 28 en option)
SAWTEQ S-410	110 (125 en option)	3 200 / 3 800 / 4 300 / 5 600	jusqu'à 90	jusqu'à 150 (170 en option)	50 Hz : 18 (24 en option) 60 Hz : 21 (28 en option)

Illustrations montrant le principe technique et non pas exactement le modèle de machine décrit. Des équipements complémentaires peuvent être représentés.

* Par rapport à l'équipement de base
** Avance de 25 m/min



Pour une flexibilité de découpe maximale

Scies robotisées SAWTEQ S-200/S-300/S-400 flexTec



SAWTEQ S-200 flexTec

La scie robotisée spécialement conçue pour l'artisanat

La SAWTEQ S-200 flexTec est économique et automatique. Spécialement conçue pour l'artisanat et les entreprises de taille moyenne, elle établit des normes en matière de division du travail entre l'homme et la machine. La scie automatise la découpe horizontale de panneaux, tout en offrant une flexibilité maximale d'une simple pression sur un bouton via une commande manuelle. En outre, elle constitue également une solution abordable pour les petites entreprises.



SAWTEQ S-300 flexTec

Quand la performance d'un robot rencontre la liberté d'action manuelle

La commande de la scie SAWTEQ S-300 flexTec peut être faite très aisément de façon manuelle pour la découpe de paquets, de panneaux minces ou de matériaux spéciaux. Comme n'importe quelle scie à panneaux. Seule différence : cette scie peut effectuer si nécessaire la découpe de panneaux simples par robot pendant une longue période, sans aucune intervention humaine. Il suffit d'activer le mode automatique. La SAWTEQ S-300 flexTec est disponible au choix comme scie simple ou comme scie simple avec table élévatrice, selon vos besoins et votre stratégie de fabrication.



SAWTEQ S-400 flexTec

Maîtrise même les grands paquets de panneaux

Avec des dépassements de la lame de scie de 110 mm ou 125 mm et un moteur de scie principale nettement plus puissant avec l'équipement de base, la SAWTEQ S-400 flexTec offre encore plus de liberté que la SAWTEQ S-300 flexTec. Il est ainsi possible de découper par exemple des paquets de panneaux largement plus grands en mode opérateur. Cela augmente le rendement et la puissance, tandis que les performances du robot restent élevées et constantes. Tout comme la SAWTEQ S-300 flexTec, le modèle SAWTEQ S-400 flexTec est également disponible sous forme de scie simple ou de scie simple avec table élévatrice.

Caractéristiques techniques*

Scies robotisées	Caractéristiques techniques Machine de base	Dimensions des panneaux (mm)	Taille des pièces (mm)	Epaisseur de panneau (mm)	Productivité	Poids des panneaux
SAWTEQ S-200 flexTec	voir scie simple SAWTEQ S-200	3 200 x 2 100 (4 200 x 2 100 en option)	max. 2 800 x 1 200 min. 190 x 80	max. 30, min. 8	jusqu'à 850 pièces par équipe	max. 125 kg
SAWTEQ S-300/S-400 flexTec	voir scies simples SAWTEQ S-300 / S-400	3 200 x 2 100 (4 200 x 2 100 en option)		max. 60, min. 8	jusqu'à 1 000 pièces par équipe	
SAWTEQ S-310/S-410 flexTec	voir scies simples avec table élévatrice SAWTEQ S-310 / S-410	3 200 x 2 100				

* Par rapport à l'équipement de base



Empilage intelligent

Le logiciel d'empilage spécialement développé avec algorithme intelligent assure un fonctionnement des scies robotisées sans opérateur sur de longues distances.

Intelligent et hautement automatisé

Les pièces finies sortent de la scie dans l'ordre de la découpe.

Le robot forme des piles stables de manière systématique. Pour ce faire, il utilise également le tampon pour pièces lors de l'empilage. Ainsi, les tables élévatrices sont plus intelligentes que jamais pour former des piles parfaites.

La cellule de découpe est équipée d'un scanner de surface. Celui-ci mesure en temps réel la hauteur des piles de pièces sur les tables élévatrices pour un positionnement optimal de la hauteur des tables.

Le relevage des tables élévatrices d'empilage permet d'empiler les pièces sans collision et de les positionner beaucoup plus près les unes des autres. Il est ainsi possible de disposer jusqu'à quatre grandes tables élévatrices d'empilage dans la zone d'accès du robot.

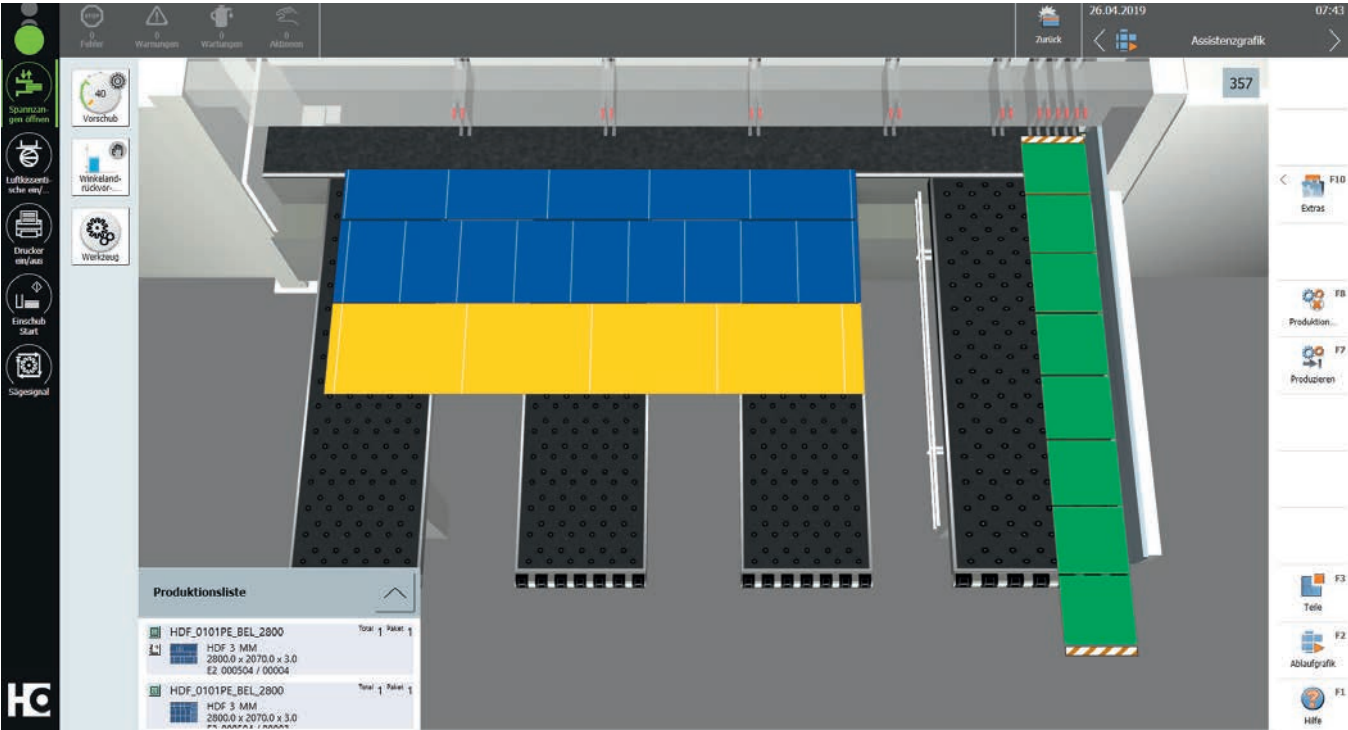
Résultat :

- L'empilage peut être optimisé par le robot au poste d'empilage ou pour les processus suivants
- Le robot essaie de toujours utiliser la hauteur de pile maximale
- Il forme des piles à la fois totalement stables et moins nombreuses par rapport à l'empilage manuel
- Les activités des opérateurs de machines ne sont pratiquement plus nécessaires sur de longues distances
- Choisissez vous-même : empilage trié par catégorie ou hétérogène

Un investissement rentable

- Simulation de production de vos plans de coupe pendant la phase d'offre
- Les résultats de la simulation sont optimisés pour une découpe ou une performance automatisées au maximum
- Transparence relative au rendement de pièces, au temps de production et au nombre de changements de pile
- Affichage des temps de production automatiques pendant lesquels l'opérateur de la scie peut être employé à valeur ajoutée dans d'autres zones de production
- Indique le potentiel d'optimisation, p. ex. : utilisation de la production fantôme ou réduction des temps de production

CADmatic 5 : commande intuitive et ouverture à la mise en réseau numérique



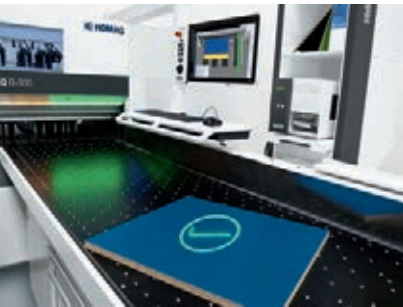
CADmatic 5 est la commande de scie ultra moderne et performante d'HOMAG. Elle se distingue par de multiples fonctions et une utilisation simple. Elle est dotée d'une assistance graphique 3D qui montre à l'opérateur de la machine les prochaines étapes de manière claire et chronologique. Son utilisation est intuitive, ce qui réduit le temps d'apprentissage et limite les erreurs au minimum.

Equipement complémentaire : guidage innovant de l'opérateur grâce à IntelliGuide

Déroulements plus fluides, ergonomie améliorée, moins d'erreurs et rendement plus élevé : telle est la promesse d'IntelliGuide. Ce système d'assistance innovant fonctionne de la même manière qu'un système de navigation automobile. Il guide pas à pas la découpe et réagit de manière interactive aux actions de l'opérateur de la machine. Des signaux lumineux de couleur sur la ligne de coupe et, selon le niveau de configuration, des projections laser indiquent à l'utilisateur, directement dans le champ de vision de travail ou sur les pièces à usiner, la prochaine étape.

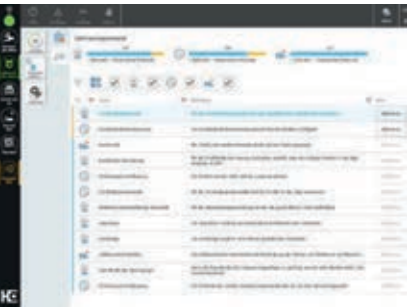
quickTip : pour une machine parfaitement réglée

quickTip est une fonction d'assistance intégrée à la commande de scie HOMAG. Elle assure la qualité, le confort d'utilisation et des performances optimales. Elle assiste l'opérateur de la machine par des recommandations qui permettent une utilisation optimale des fonctions directement sur la scie. Avantage : les fonctions et les paramètres peuvent être activés de manière centralisée sur la CADmatic, ce qui facilite le travail, assure la fluidité des processus et un rendement élevé et homogène.



Points forts :

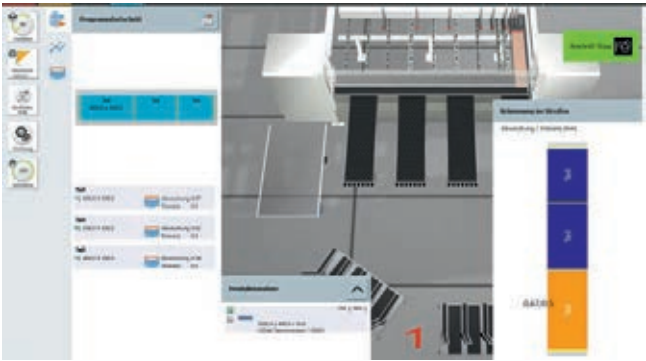
- Commande simple, intuitive et ergonomique de la machine grâce à l'assistance graphique 3D incluant quickTip
- Le résultat : des processus fluides et un rendement régulier
- L'écran multitouch Full HD 24" grand format pivotant et inclinable permet de faire glisser, de faire défiler et de zoomer facilement
- Concept de commande homogène grâce à l'interface utilisateur powerTouch
- Toutes les scies HOMAG avec CADmatic 5 sont automatiquement compatibles avec tapio



toleranceCheck : qualité élevée des pièces malgré les tensions de matériau

Option pour SAWTEQ S-300/400 et S-300/S-400 flexTec

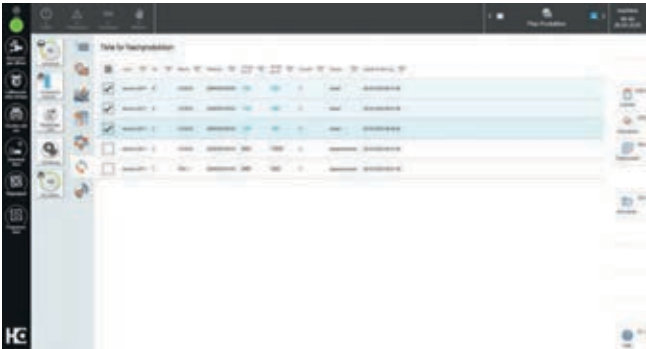
Cette technologie repose sur un capteur situé sur la règle d'équerrage qui détecte les courbures avant la répartition transversale et permet ainsi de déterminer si des pièces individuelles se trouvent en dehors ou à l'intérieur de la tolérance dimensionnelle requise. L'opérateur de la machine peut alors réagir activement et décider de couper ou non. En cas de découpe, le côté concave est affiché sur l'étiquette, ce qui accroît la sécurité du processus en aval, p. ex. le chant ou la CNC. Si l'opérateur décide de ne pas couper, la pièce concernée peut être attribuée de manière rapide, flexible et simple à la post-production de pièces de l'option CADmatic.



Post-production de pièces Rapide et facile

Option CADmatic pour toutes les scies HOMAG

Avec la post-production, les pièces non produites et/ou endommagées peuvent être facilement rassemblées dans une liste de post-production puis transférées à l'optimisation, comme la découpe Cut Rite. Les pièces y sont regroupées dans de nouveaux plans de coupe avant d'être produites à la scie. Dans l'idéal, la scie peut, grâce à la gestion manuelle des restes, utiliser les restes adaptés. Grâce aux informations figurant sur l'étiquette, les pièces post-produites retournent de manière transparente dans le processus global.



Gestion manuelle des restes Utilisation efficace des ressources

Option pour toutes les scies HOMAG

La gestion manuelle des restes en facilite la gestion dans un rayonnage de restes séparé, de manière simple et structurée directement sur la scie. L'utilisation optimale des ressources existantes empêche l'accumulation incontrôlée de stocks résiduels et contribue ainsi à une gestion durable des matériaux.

- **Efficacité durable** : tous les restes manuels sont saisis comme stock prévisible pour l'optimisation de la découpe
- **Confort maximal** : affichage et gestion des rayonnages de restes avec numéro et attribution
- **Fonctionnement fluide** : les restes à préparer sont affichés à l'avance à l'opérateur sur la scie
- **Investissement rentable** : une utilisation améliorée des matériaux permet d'amortir l'investissement en quelques mois seulement
- **Extensibilité constante** : en option, les restes non planifiés peuvent également être retirés au moyen d'un scanner ou d'un terminal mobile. Un feu de signalisation indique la disponibilité (rouge : pièce déjà planifiée ; vert : pièce disponible)
- **Démarrage facile** : la configuration et la formation à la gestion manuelle des restes se font confortablement en ligne, ce qui simplifie la prise en main et permet de gagner du temps



intelliDivide : toujours une coupe d'avance !

Le logiciel d'optimisation pour la découpe de panneaux sur les scies

Quel menuisier n'en a jamais fait l'expérience ? Lors de la préparation du travail, la création manuelle de plans de coupe nécessite des heures de travail supplémentaires qui pourraient être mises à profit autrement. En effet, tout le monde aimerait réduire les délais et obtenir des résultats efficaces. C'est exactement ce que propose intelliDivide : le logiciel d'optimisation pour la découpe de panneaux. intelliDivide vous permet de travailler en toute simplicité ; téléchargez facilement la liste des pièces et lancez l'optimisation en un seul clic. Le calcul des plans de coupe est instantané et automatique, sans aucune étape manuelle intermédiaire ni aucun réglage fastidieux, et tout cela sans avoir à investir dans un logiciel et la puissance de calcul, car intelliDivide fonctionne sur le Web, dans le Cloud.

Vos avantages en un coup d'œil

PLUS DE TEMPS POUR D'AUTRES TÂCHES

intelliDivide optimise pour vous les plans de coupe. Les calculs manuels appartiennent désormais au passé.

OPTIMISATION EN FONCTION DE L'OBJECTIF DU JOUR

intelliDivide calcule toujours plusieurs alternatives au choix pour vous : optimisation des chutes, temps de fonctionnement court de la machine, manutention simple, coûts de matériaux réduits au minimum, etc.

DONNÉES DE PRODUCTION SUR SIMPLE PRESSION DE BOUTON

intelliDivide génère des données pour le stockeur à panneaux, la découpe, le Nesting et l'étiquetage.

GESTION DES MATÉRIAUX INCLUSE

intelliDivide propose gratuitement la gestion centralisée des types de matériaux et des dimensions de panneaux pour votre optimisation.

PLANS NESTING POUR CNC

intelliDivide permet également d'optimiser les plans Nesting pour votre machine CNC. Une interface logicielle pour deux technologies de découpe !

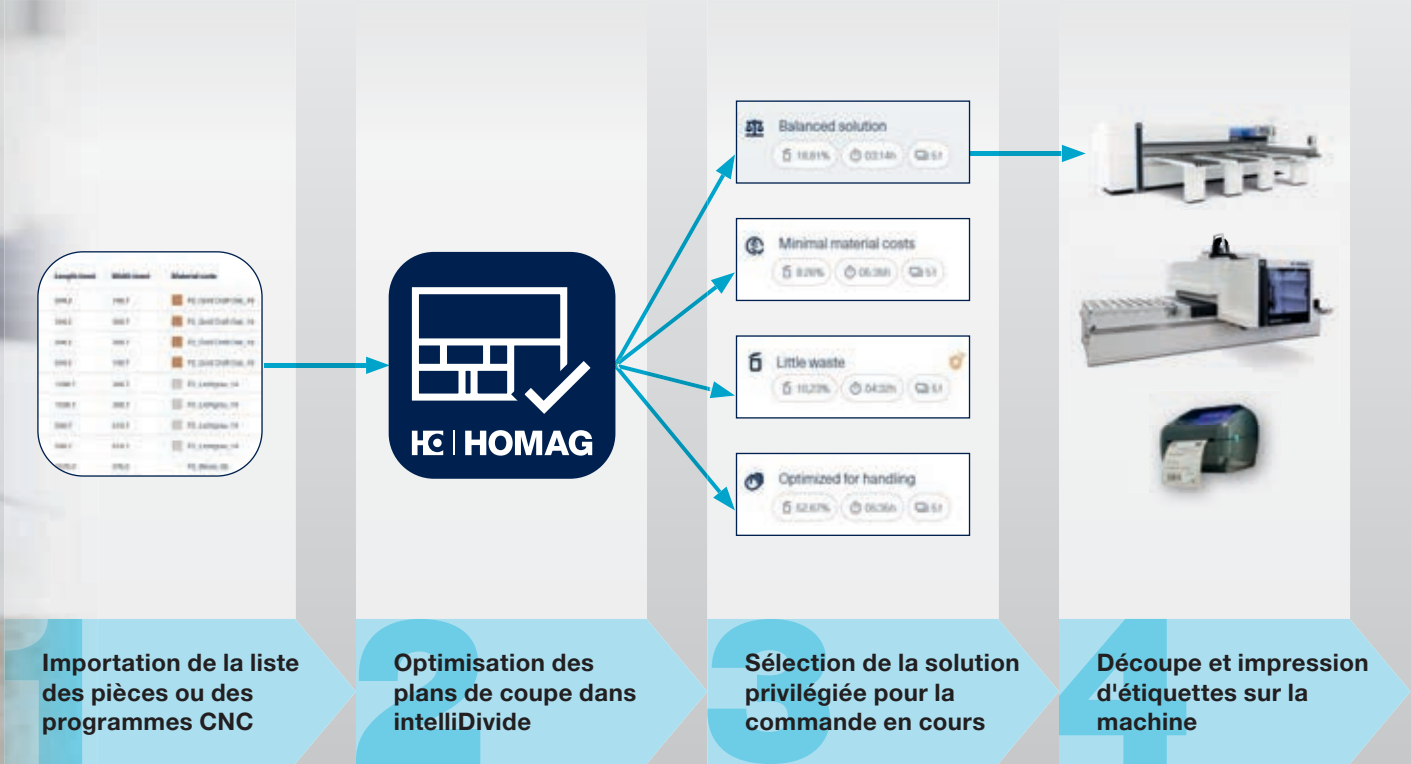


Les 5 points forts

- UTILISATION FACILE**
Démarrage très facile grâce à une commande intuitive et claire
- LOGICIEL EN TANT QUE SERVICE**
Coûts transparents et équitables, toujours à jour, indépendamment du nombre d'utilisateurs et du terminal
- MEILLEURS RÉSULTATS**
Plusieurs algorithmes d'optimisation calculent simultanément une multitude de variantes
- PLUSIEURS SOLUTIONS**
Calcul simultané de plusieurs solutions alternatives avec possibilité de sélection
- MISE EN RÉSEAU INTELLIGENTE**
Combinaison optimale avec les applications HOMAG pour une production numérique parfaitement connectée

Des résultats d'optimisation exceptionnels !

Rien de plus simple :



PLUS D'INFORMATIONS SUR HOMAG.COM



intelliDivide Cutting

Cut Rite

Le logiciel d'optimisation pour une découpe efficace

Vous cherchez à baisser les coûts à la coupe ? Rien de plus simple !

Clairement structuré et facile à utiliser : voici la formule de Cut Rite pour votre succès. Toutes les fonctions importantes pour votre travail quotidien sont comprises dans Cut Rite. En outre, vous pouvez ajouter des modules supplémentaires et d'autres licences. Autre avantage : vous pouvez automatiser de nombreuses étapes. Cela réduit la commande manuelle au minimum.

- 01

IMPORTATION DE DONNEES
- 02

PROCESSUS D'OPTIMISATION
- 03

PLAN DE COUPE
- 04

PRODUCTION



Cut Rite est compatible avec toutes les solutions industrielles courantes. Les tableaux de listes de pièces peuvent être repris au format PTX, CSV ou XLS avec toutes les informations sur simple pression d'un bouton.

C'est vous qui définissez les standards de votre découpe, pas le logiciel. En effet, les réglages détaillés des paramètres permettent d'adapter individuellement les résultats de l'optimisation à votre processus de fabrication. Toutes les possibilités de réglage sont représentées graphiquement et sont ainsi faciles à trouver et à utiliser.

Un rapport détaillé et configurable selon vos besoins présente clairement tous les résultats. Les indicateurs clés sont disponibles en un tour de main.

Le logiciel d'optimisation fournit des données à la scie et à la machine Nesting et détecte, à l'aide de la liste des pièces, la manière dont vous souhaitez produire. Créez des contours pour chaque pièce individuelle sous forme de fichier MPR (par exemple, via woodWOP), transférez des données DXF ou bien programmez directement dans Cut Rite. Une simple liste des pièces suffit pour la découpe de pièces de construction rectangulaires.



materialManager Advanced

Propose automatiquement les paramètres optimaux pour votre scie en fonction de vos matériaux, de vos outils et de vos exigences de qualité.

Quiconque a déjà été responsable de la découpe sait qu'une qualité d'usinage constante n'est pas toujours une évidence. La grande variété de matériaux, l'intervention de plusieurs opérateurs sur les machines et l'utilisation de différentes scies ne représentent que trois des éventuels défis quotidiens. Les questions suivantes peuvent également se poser : comment augmenter la durée de vie des outils ? Et comment simplifier et optimiser les déroulements ? Avec materialManager Advanced, vous bénéficiez d'un support complet.

- **Utilisation efficace et simple de la machine** : votre machine s'ajuste automatiquement au matériau, en fonction de vos exigences de qualité et de vos lames de scie ; pour une interaction optimale entre l'avance et le dépassement de la lame de scie, ainsi que la vitesse de rotation, le cas échéant. Et ce, indépendamment de l'opérateur de la machine.
- **Réduction des sources d'erreur** : réglage automatique des paramètres de la scie en cas de changement de matériau. L'opérateur de la machine est en outre averti lorsqu'il utilise un outil non adapté.
- **Transparence** : en un coup d'œil dans l'application, l'utilisateur peut facilement voir comment l'outil a été utilisé et quand il doit être affûté.
- **Jusqu'à 8 % de niveau de performance** : vitesse d'avance optimisée avec une qualité d'usinage définie
- **Jusqu'à 20 % de réduction du coût des outils** : prolongation de la durée de vie grâce à des paramètres de scie optimaux
- Le logiciel est compatible avec toutes les scies de la série 3.
- Les personnes autorisées peuvent personnaliser les paramètres à tout moment à partir du bureau dans l'application Web materialManager Advanced.
- Toutes les machines disposant d'une licence materialManager Advanced utilisent les mêmes paramètres, garantissant ainsi la qualité.
- Les paramètres recommandés peuvent à tout moment être réajustés.

A man with a beard and a wide smile is jumping in the air, his arms outstretched. He is wearing a blue and white plaid shirt and dark jeans. The background is a workshop or factory floor with various wooden planks and machinery visible. The lighting is warm and dramatic, with a blue tint on the left side where the text is located.

La révolution des chants pour l'artisanat.

Plaqueuses de chants pour l'artisanat.

Chaque commande est unique. Avec nos solutions flexibles pour le façonnage et le placage des chants, vous êtes idéalement préparé(e). Les machines sont précisément adaptées aux travaux de menuiserie quotidiens : grande variété de matériaux, usinage précis et production efficace.

EDGESEQ S-200

Le prélude au succès.

Si vous débutez dans l'usinage mécanique des chants, vous êtes au bon endroit. Courtes et compactes, ces machines trouvent leur place même dans les plus petits ateliers. Avec ces modèles, nous vous permettons de réaliser un usinage complet de vos pièces. Du réglage manuel de l'agrégat à la

technologie étagée avec commande automatique, vous avez tout sous la main. Ces machines répondent également aux exigences les plus élevées telles que la production de joints zéro ou l'utilisation de colles PUR.



- Retrait facile, rapide et sûr de l'unité d'encollage et réglage en hauteur du magasin pour différents dépassements de chant. L'alimentation de chants servocommandée augmente la précision et la longévité.
- Egalement disponible avec un agrégat de fraisage à dresser pour une coupe parfaite et une qualité optimale du joint de colle
- Distribution directe de colle sur la pièce au moyen d'un rouleau encollé pour une application uniforme de colle, entre autres pour les granulés PUR
- 2 agrégats de coupe en bout motorisés pour un résultat optimal
- Fraisage de forme pour arrondir les angles
- 2 emplacements libres dans le post-usinage restent libres pour accueillir d'autres équipements, pour augmenter la flexibilité
- Agrégat airTec pour des joints zéro impeccables

EDGESEQ S-200	
Longueur de machine (mm)	3 690 – 4 605
Avance (m/min)	8, 11
Epaisseur de chant (mm)	0,3 – 3 (6)
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 40 (60)

EDGESEQ S-300

L'outil polyvalent et performant.

Cette machine offre un choix complet d'agrégats, d'avances élevées et de moteurs puissants. Joints zéro impeccables et traitement de colle PUR dans la jointure de colle, traitement des angles ultra flexible, finition optimale. Ces modèles répondent à vos exigences de machines

polyvalentes et puissantes. Ils sont disponibles par défaut avec une automatisation élevée ou une flexibilité libre pour l'équipement des agrégats. Nous fournissons la machine qui vous convient le mieux.



- **NOUVEAU** : une utilisation tactile intuitive. L'écran multitouch grand format vous permet de commander directement les fonctions de la machine via woodCommander 5.1. Le design ergonomique ainsi que les nombreuses fonctions d'aide et d'assistance élèvent la commande à un niveau jamais atteint
- Adhérence élevée par préchauffage optimal des pièces
- Agrégat de fraisage de forme multifonction pour l'arrondissement des angles et l'affleurage
- Temps de réajustement extrêmement courts par réglage pneumatique et saisie via la commande powerTouch
- Technologie étagée standard sur la fraise et le racleur, pour une grande flexibilité d'utilisation lors des changements de matériaux (1440 E)
- Système d'application de colle supérieur QA 65N pour un changement rapide (EVA/PUR) et un nettoyage facile
- Traitement PUR optimal grâce au préfuseur à cartouche
- Axes servocommandés pour un réglage entièrement automatique et hautement flexible de la machine en fonction de l'épaisseur des panneaux et des chants ainsi que des différents profils (1430 HF / 1440 HF)

EDGESEQ S-300	
Longueur de machine (mm)	4 773 – 5 573
Avance (m/min)	14
Epaisseur de chant (mm)	0,3 – 3 (8)
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60

EDGETEQ S-380

Performances sans compromis.



- **NOUVEAU** : une utilisation tactile intuitive. L'écran multitouch grand format vous permet de commander directement les fonctions de la machine via woodCommander 5.1. Le design ergonomique ainsi que les nombreuses fonctions d'aide et d'assistance élèvent la commande à un niveau jamais atteint.
- Système d'application de colle QA 65N pour un changement rapide de la couleur ou de la colle (EVA/PUR), un nettoyage simple et un dosage exact.
- Agrégat de fraisage pour un résultat propre avec aspiration optimale fournie par la technologie d'outils DFC (Dust-Flow-Control).
- L'agrégat de fraisage de forme Servotrim garantit un palpé en douceur, idéal pour l'usinage des panneaux légers et des surfaces ultra brillantes.
- Agrégat airTec pour des joints zéro impeccables
- Technologie étagée standard sur la fraise et le racleur, pour une grande flexibilité d'utilisation lors des changements de matériaux (1650E).
- Technologie étagée sur le fraisage de forme. Changement facile entre 2 profils.
- Axes servocommandés pour un réglage entièrement automatique et hautement flexible de la machine en fonction de l'épaisseur des panneaux et des chants ainsi que des différents profils (1650 HF / 1660 HF).

Série EDGETEQ S-380 profilLine : machines à équipement libre en fonction des tâches.

- Le système modulaire profilLine offre une solution optimale pour tous vos besoins.

EDGETEQ S-380	
Longueur de machine (mm)	4 773 – 8 273
Avance (m/min)	8 – 20
Epaisseur de chant (mm)	0,3 – 12 (15)
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60

EDGETEQ S-356

Découvrez la classe industrielle.

Le modèle EDGETEQ S-356 est conçu pour l'utilisation industrielle du processus d'usinage des chants. L'utilisation d'agréats polyvalents permet l'usinage complet de pièces extrêmement diverses. L'agrégat de fraisage à dresser garantit un chant de pièce précis, bien rectiligne et sans éclats, ainsi qu'un joint de colle homogène.

L'agrégat de coupe en bout et l'agrégat de fraisage de forme à 4 moteurs assurent un usinage parfait des chants à une vitesse élevée de 25 m/min. La configuration est complétée par les agrégats de post-usinage : racleur de profils, racleur pour joints et station de polissage.



- La surface tactile de l'écran 15 pouces assure une utilisation rapide et confortable.
- Le presseur supérieur à courroie garantit une qualité élevée, car vos pièces sont serrées de manière optimale pour l'usinage.
- L'agrégat de fraisage à dresser permet de créer la base d'un chant de pièce précis, bien rectiligne et sans éclats, ainsi qu'un joint de qualité élevée et constante.
- Unité d'encollage à changement rapide avec apport de colle par le haut pour une disponibilité optimale et une qualité de colle parfaite.
- Les agrégats de coupe en bout préparent la pièce de façon optimale pour les opérations de fraisage suivantes.
- Agrégat de fraisage fin pour un usinage optimal des dépassements de chant.
- Agrégat de fraisage de forme pour l'arrondissage des angles de pièces d'une largeur allant jusqu'à 60 mm et d'une avance jusqu'à 25 m/min.

EDGETEQ S-356	
Longueur de machine (mm)	8 499
Avance (m/min)	16 – 25
Epaisseur de chant [mm]	0,4 – 3
Epaisseur de pièce [mm]	12 – 60

EDGESEQ S-500

Une seule machine. Des possibilités infinies.

Votre plaqueuse de chants atteint ses limites ? Alors, passez au niveau supérieur avec le modèle EDGESEQ S-500. Cette machine offre une technologie étagée, un usinage automatisé de différents profils, un agrégat de rainurage, ainsi qu'une technologie moderne de joints zéro avec l'unité airTec : tout ce dont rêve tout artisan. Le haut degré d'automatisation des agrégats permet des temps de réajustement réduits et un confort d'utilisation optimal.



EDGESEQ S-500	
Longueur de machine (mm)	8 365 – 9 365
Avance (m/min)	16 – 20
Epaisseur de chant (mm)	0,3 – 3
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60

Avantages de l'EDGESEQ S-500

Plus de flexibilité grâce à l'offre élargie d'agrégats
L'agrégat de fraisage étagé MS40, l'agrégat de fraisage de forme multifonction MF60 Servotrim et le racleur de profils MN11 pour deux profils peuvent désormais être utilisés pour l'EDGESEQ S-500 et offrent encore plus de possibilités en réponse aux exigences individuelles.

Utilisation simple des colles PUR
Les colles PUR, EVA et airTec peuvent être utilisées sur demande avec une seule machine.

Disponibilité élevée et temps de réajustement de la machine réduit
Sur les agrégats d'encollage AG12 et AG12 Basic, l'unité d'encollage pour colle thermofusible peut simplement être vidée dans la machine.

Moins de nettoyage et plus de sécurité
Les coulisseaux de dosage pneumatiques de l'unité d'encollage pour colle thermofusible se ferment automatiquement, évitent l'encrassement et réduisent les efforts de nettoyage, par exemple en cas de panne de courant.

Augmentation de la rentabilité
Les combinaisons d'agrégats peuvent être adaptées de façon optimale à vos besoins, comme la technologie à 2 profils ou la technologie à 3 profils.

Evolutivité
La matrice de perçage permet d'ajouter facilement des éléments et sécurise encore plus l'investissement.



EDGETEQ S-500 profiLine

Des machines uniques pour des meubles uniques.

Universelle, la série profiLine est adaptée pour chaque application et offre des vitesses d'avance de 20, 25, 30 et 35 m/min. Elle permet d'usiner tous les types de matériaux de chant utilisés de nos jours. Vous pouvez sélectionner

les agrégats qui vous conviennent depuis notre système modulaire complet. L'alimentation précise des pièces est rationnellement possible grâce aux systèmes d'alimentation des pièces.



Equipement libre : EDGETEQ S-500 profiLine.

- Le modèle polyvalent EDGETEQ S-500 profiLine permet l'encollage de chants jusqu'à des chants en rouleaux de 3 mm et des baguettes en bois massif de 20 mm.
- Agrégats de fraisage de forme universels avec un, deux ou quatre moteurs pour copier sans arracher les chants en placage
 - Réglage automatique sur différents profils
 - Agrégats éprouvés en exploitation industrielle à partir de modules complets

Le programme d'équipements personnalisés offre des possibilités complémentaires pour l'usinage complet des chants en aluminium ou l'accès à une production flexible entièrement automatique. Avec les procédés « airTec » et « laserTec – Next Generation » (utilisation brevetée en Allemagne uniquement avec des chants Rehau), vous produisez des pièces avec des joints zéro esthétiques d'excellente qualité. L'agrégat de fraisage de forme FK31 powerTrim permet d'obtenir des performances et une qualité conformes aux normes de l'industrie.

EDGETEQ S-500 PROFILINE	
Longueur de machine (mm)	6 365 – 13 365
Avance (m/min)	16 – 20 (25, 30, 35)
Epaisseur de chant (mm)	0,3 – 20
Epaisseur de pièce (mm)	12 – 60 (8 – 100 en option)

EDGESEQ P-200

Ink Big. Impressions numériques sur chants pour l'artisanat.

Modèles, décors, images, logos, textes : le modèle EDGESEQ P-200 révolutionne l'usinage des chants avec une impression brillante en quatre couleurs. Votre imagination ne connaît pas de limites, alors voyez les choses en grand ! Qu'il s'agisse de la conception de meubles, de magasins ou de stands d'exposition, vous ravirez vos clients avec des slogans ajoutés sur le chant des comptoirs, des modèles sur mesure réalisés en un temps record ou encore de

l'acajou sur des panneaux MDF. Le modèle EDGESEQ P-200 propose pour cela un nettoyage automatique des pièces, un système pratique de remplissage d'encre et un cinquième canal de couleur pour l'application d'un vernis de protection. Et en parlant de voir les choses en grand : la machine peut imprimer sur des composants d'une longueur maximale de 2 500 mm, d'une largeur de 700 mm et d'une épaisseur de 38 mm.



- **Fabrication de meubles et agencement intérieur :** personnalisez les chants avec des modèles, des décors, des images ou des logos, par exemple pour un plan de travail de cuisine avec un chant imprimé.
- **Conception de magasins et de stands d'exposition :** réalisez des concepts personnalisés ; ajoutez des logos, des slogans ou des éléments graphiques sur les chants des rayonnages et comptoirs.
- **Conception de cuisine :** visualisez les éléments de design et imprimez-les directement au lieu de produire des modèles de façades.
- **Conception de surface :** imitez des matériaux coûteux. Utilisez l'EDGESEQ P-200 pour reproduire des essences de bois ou d'autres matériaux (par exemple, des panneaux MDF avec impression numérique des veines de bois de chêne).

EDGESEQ P-200	
Longueur de machine (mm)	3 519
Avance (m/min)	13
Largeur de pièce [mm]	120 – 700
Longueur de pièce [mm]	120 – 2 500
Epaisseur de pièce [mm]	8 – 38

Ink Big.



Productivité maximale

Retours de pièces pour le façonnage et l'usinage des chants.

Les retours de pièces de la série LOOPTEQ complètent la gamme EDGETEQ de façon optimale. Le LOOPTEQ O-200 est idéal pour les pièces étroites, de petites et moyennes dimensions. Le LOOPTEQ O-300 est idéal pour une grande

variété de pièces, des pièces légères de petite taille aux pièces lourdes de grande taille. Grâce à son haut degré d'automatisation, le LOOPTEQ O-600 avec manutention des pièces est quant à lui véritablement universel.

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longueur de pièce (mm)	300 – 2 500	300 – 2 500	240 – 2 700
Largeur de pièce (mm)	50 – 1 450	60 – 800	60 – 1 000
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
USINAGE SUR 4 FACES			
Dimensions de pièce min. (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Dimensions de pièce max. (mm)	1 450 x 1 450	2 000 x 800	2 500 x 1 000
DIVERS			
Poids de pièce max. (kg)	50	50	50
Poids surfacique (kg/m²)	25	25	25



- LOOPTEQ O-200 – Pour bien démarrer avec le flux de pièces.**
- Le retour de pièces convient tout particulièrement aux clients travaillant des pièces étroites, de petites ou moyennes dimensions.
- Amortissement rapide : dès 9 heures d'utilisation par semaine
 - Aucune formation nécessaire : installez le LOOPTEQ, connectez-le, c'est parti !
 - Organisation du personnel flexible grâce à une commande économique par un seul opérateur
 - Fonctionnement ergonomique : manutention manuelle des pièces réduite au minimum
 - Contrôle qualité amélioré : réaction rapide en cas de problèmes



- LOOPTEQ O-300 – Pour une grande variété de flux de pièces.**
- Le retour de pièces est le modèle le mieux adapté aux clients qui doivent traiter une grande variété de pièces, qu'elles soient petites et légères ou grandes et lourdes.
- Amortissement rapide : dès 15 heures d'utilisation par semaine
 - Coûts liés à la qualité réduits : manutention tout en douceur par table à coussin d'air
 - Aucune formation nécessaire : installez le LOOPTEQ, connectez-le, c'est parti !
 - Organisation du personnel flexible grâce à une commande économique par un seul opérateur
 - Commande ergonomique : le personnel est déchargé des tâches pénibles



LOOPTEQ O-600		
Longueur de pièce (mm)	240 – 2 500	240 – 3 000
Largeur de pièce (mm)	80 – 1 200	80 – 1 200
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60	8 – 60
USINAGE SUR 4 FACES		
Dimensions de pièce min. (mm)	240 x 120	240 x 120
Dimensions de pièce max. (mm)	2 500 x 1 200	3 000 x 1 200
DIVERS		
Poids de pièce max. (kg)	80	80
Poids surfacique (kg/m²)	25	25
Hauteur de travail (mm)	835 – 950	835 – 950
Postes d'empilage	0, 1, 2	0, 1, 2

*en fonction de la taille de la pièce

- LOOPTEQ O-600 – Manutention de pièces intégrée.**
- Grâce à son haut degré d'automatisation, le LOOPTEQ O-600 est véritablement universel. Les pièces finies peuvent être évacuées ou empilées.
- Coûts liés à la qualité réduits : manutention tout en douceur par traverse à ventouses
 - Organisation du personnel flexible grâce à une commande économique par un seul opérateur
 - Automatisation intelligente : flux de matériaux interconnecté à haute performance
 - Efficacité accrue : rotation définie pour un retour de pièces adapté au processus

Retour de pièces LOOPTEQ O-400

Retour sur investissement. Au sens propre.

Le haut degré d'automatisation de la plaqueuse de chants permet une évacuation ou un empilage rapide et simple des pièces finies et garantit des déroulements fluides. La flexibilité et le faible encombrement du LOOPTEQ O-400 en font un complément parfait pour votre production. Le personnel est déchargé des tâches pénibles.

- **Transfert d'angle :** le transfert d'angle avec fonction de levage ramène la pièce à la hauteur de travail de l'opérateur
- **Collecte des pièces :** les pièces peuvent être transportées en couches via le transfert d'angle et empilées ensemble sur la traverse
- **La conception compacte** réduit l'encombrement et convient parfaitement aux petits halls de production
- **Design ergonomique** pour alléger le travail physique du personnel
- **Un fournisseur unique :** un terminal de commande et la commande de machine intégrée garantissent une utilisation simple
- **Très bon rapport qualité/prix**

LOOPTEQ O-400	
Usinage sur 4 faces*	240 x 120
Dimensions de pièce min. [mm]	
Usinage sur 4 faces*	3 100 x 1 300
Dimensions de pièce max. [mm]	
Epaisseur de pièce [mm]	8 – 60
Poids de pièce max. [kg]	80

*En fonction de l'équipement de la machine d'usinage ;
autres dimensions de pièce sur demande

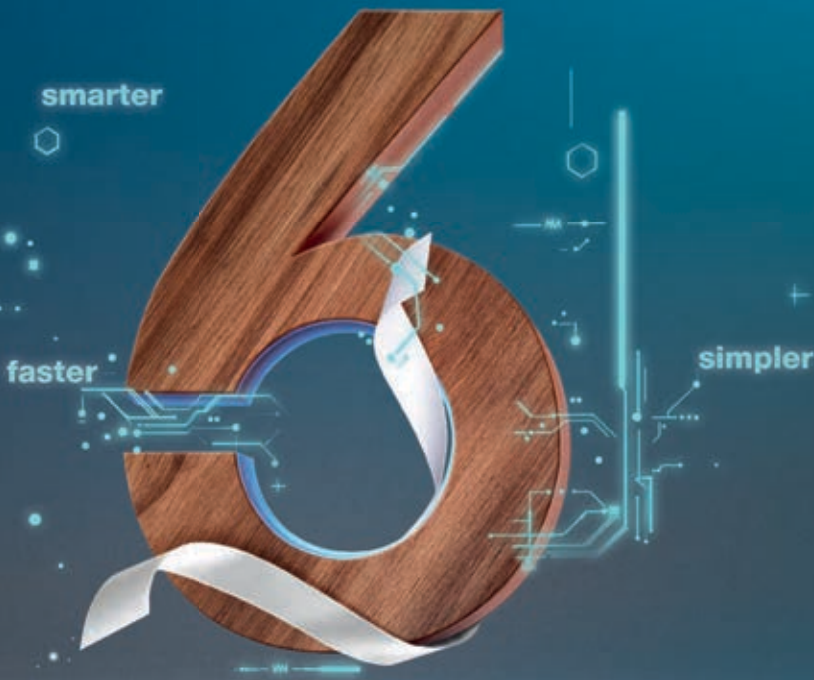


wood**Commander**⁶
Plus rapide, plus sûr, plus flexible

Logiciel pour la sélection rapide des programmes d'usinage et du matériau de chant. Pour la saisie rapide et en toute sécurité des paramètres de production et pour la création de programmes de machine orientés pièces. La nouvelle interface de commande simplifie la manipulation de machines complexes grâce à la numérisation et à la simplification de la commande, à la réduction des clics grâce à l'association de programmes et à l'amélioration du guidage de l'utilisateur.

wood**Commander**⁶

Start
Smart.
Finish
fast.



Rapide

- Moins de clics, par exemple en regroupant des paramètres
- Changement de programme rapide grâce aux images d'aperçu de la simulation 3D
- Fenêtre d'aperçu permanente pour une orientation rapide
- Vue d'ensemble rapide grâce à la représentation WYSIWYG à l'échelle
- Focalisation sur les étapes d'usinage
- Saisie plus rapide à l'aide d'un clavier contextuel avec proposition de termes
- Affichage des paramètres pertinents en fonction de la situation
- Gain de temps et d'argent grâce à la réduction des pièces à contrôler
- Haute qualité dès la première pièce

Sûr

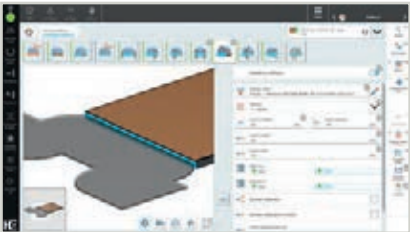
- Sécurité de commande élevée grâce à une véritable simulation de pièce 3D
- Affichage de la cote directement sur la pièce 3D
- Compréhension des étapes d'usinage par simulation de l'effet sur la pièce et par une trajectoire d'outil commutable
- Vérification automatique des combinaisons de paramètres non autorisées avec des propositions de solutions, par exemple en cas de chant trop épais : « Modifier l'épaisseur de chant » ou « Désactiver le racleur »
- Réajustement avec réglages manuels via code QR
- Marquage des paramètres de programme non sécurisés

Flexible

- Disposition des paramètres spécifique à l'utilisateur
- Flexibilité maximale grâce aux widgets pour les programmes, le matériau de chant, etc.
- Intégration individuelle de macros de chants dans le programme
- Gestion uniforme des outils via HOMAG ToolManager
- Commutation des paramètres de fonctionnement en fonction des besoins (cote d'assemblage, par exemple)
- Gestion des droits d'utilisateur intégrée, par exemple, seuls les collaborateurs autorisés ont le droit de modifier des programmes



Accès au programme de pièces en quelques clics.



Simulation de pièce 3D avec trajectoire d'outil pouvant être affichée et masquée.



Lors de la sélection du paramètre, la cote est affichée sur la pièce.

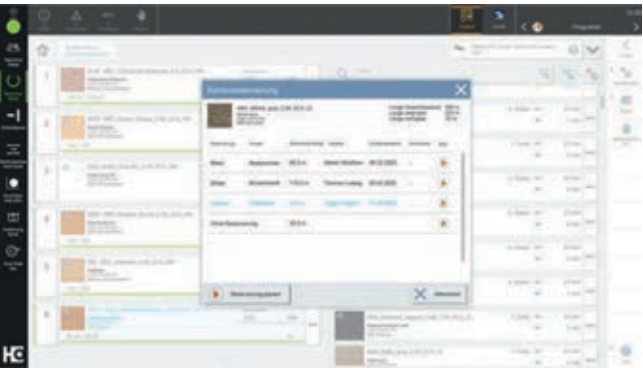
NOUVEAU : interface utilisateur ultra simple

Grâce à cette « interface utilisateur ultra simple », nous offrons une solution pour les opérateurs sans qualification adéquate afin qu'ils puissent utiliser nos machines hautement automatisées de manière flexible. En fonction des pays et des secteurs, certaines entreprises travaillent avec des opérateurs qui ne disposent pas des qualifications requises. Avec notre niveau d'utilisateur le plus bas, seuls les programmes d'usinage de base sont affichés, tandis que l'accès à d'autres fonctions est verrouillé et ne peut être modifié qu'avec un niveau d'utilisateur supérieur. Ainsi, même les opérateurs inexpérimentés peuvent utiliser la machine de manière sûre et efficace.



NOUVEAU : réserver un matériau de chant

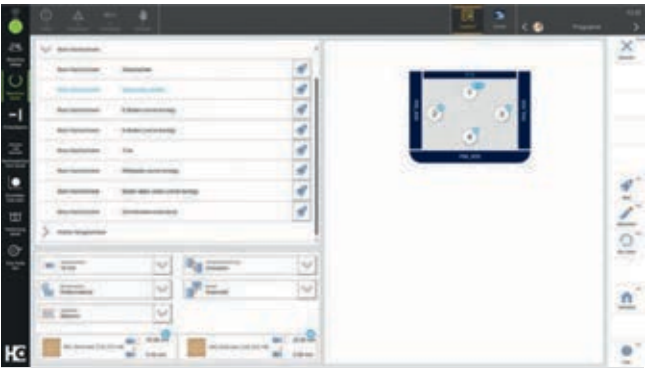
Par le passé, il arrivait que le matériau de chant prévu pour un meuble soit déjà utilisé pour une autre commande avant que la première ne soit lancée. Mais cela appartient désormais au passé : en effet, notre nouvelle fonction vous permet de réserver le matériau de chant pour vos projets. Dès qu'un rouleau de ce matériau est introduit dans la machine, l'opérateur reçoit un message lui demandant s'il veut traiter la réservation ou s'il veut utiliser le reste du matériau disponible. Nous nous assurons ainsi que chaque commande est traitée avec les bons matériaux, exactement comme vous le souhaitez.



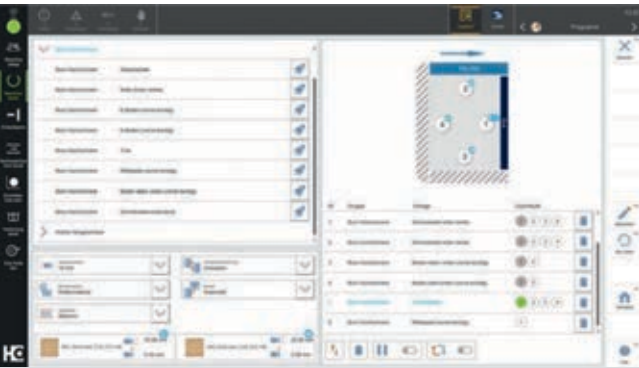
NOUVEAU : HOMAG Select

La nouvelle interface utilisateur permet d'effectuer une sélection rapide et intelligente des programmes d'usinage à l'aide de tags et de réduire le nombre de clics nécessaires. Elle garantit également toujours la sécurité du processus grâce à la visualisation du circuit d'acheminement et à la commande intégrée pour le retour de pièces.

- Sélection intelligente, automatique et rapide des programmes d'usinage à l'aide de tags
- Moins de clics grâce à l'association de chants et de programmes d'usinage
- Permet également aux opérateurs peu expérimentés de maîtriser des machines complexes en sélectionnant des informations sur les pièces
- Toujours au summum de la sécurité des processus grâce à la visualisation du circuit d'acheminement (affichage du passage en cours et des chants déjà appliqués)
- Commande intégrée pour le retour de pièces



Création et aperçu des modèles.



Sélection du modèle et transfert dans la liste de production. Visualisation du circuit d'acheminement de la pièce.



Aperçu des avantages :

- Posséder des connaissances détaillées sur la machine est inutile. Il suffit de connaître la pièce.
- Le tri préalable des pièces devient inutile : augmentation de l'efficacité et économie des coûts, réduction des erreurs, donc augmentation de la qualité
- Nouvelle interface de commande visant à orienter la pièce à usiner et non pas à la faire défiler
- Evolution vers une connexion des données et une manutention des piles plus simples à effectuer

« Les obstacles liés à l'utilisation d'une machine aussi complexe ont considérablement diminué.

Josef Eibl, gérant de Josef Eibl GmbH

Edgeband Management Set

L'assistant pour les bandes de chant

Cet assistant pour bandes de chant vous permet de garder une vue d'ensemble sur toutes les informations relatives à vos chants et sur votre stock de matériaux. Finies les recherches de matériau interminables : vous pouvez désormais à tout moment mettre la main sur la bande de chant appropriée.



Aperçu des avantages :

- **Aperçu complet :** toutes les informations sur les chants accessibles en un coup d'œil. Les applications et le rayonnage à bandes de chant HOMAG permettent de surveiller les stocks en permanence. L'imprimante permet en outre de créer des étiquettes pour identifier individuellement chaque rouleau de chant.
- **Gestion facile :** gestion transparente et identification cohérente des chants dans le rayonnage (y compris les longueurs de restes). Le système documente les entrées et les sorties de chants et affiche le poste de stockage.
- **Gain de place :** grâce au stockage vertical des bandes de chant.
- **Gain de temps :** temps de réajustement réduits grâce au changement de chant plus rapide ; finies les recherches de bandes de chant.

« Nous n'avons plus besoin de nous déplacer du bureau au hall et de sélectionner les chants dans une pile.

Katharina Höppner, ZB Holzsysteme

Pack Edge Data

Mise en réseau de votre commande de machine et de vos données de chant

Vous ne disposez pas d'une vue d'ensemble de votre stock de bandes de chant ? Il vous arrive de manquer de bandes de chant ou d'en commander trop ? La gestion de vos données de chant n'a jamais été aussi simple qu'avec le pack Edge Data ! La combinaison Edge Data Plugin + Edgeband Management Set vous permet d'accéder directement à la machine à un catalogue regroupant toutes les données de bandes de chant des principaux fournisseurs. Tandis que woodCommander 5 facilite la commande directe à la machine, le plug-in relie la machine au Edgeband Management Set.



Aperçu des avantages :

- **Transparence totale :** toutes les informations relatives à vos bandes de chant sont disponibles en un coup d'œil.
- **Saisie ultra rapide et sans erreur de vos données de chant,** sans étape manuelle intermédiaire.
- **Accès simple et continu à toutes les données de bandes de chant** des principaux fournisseurs directement sur votre machine.
- **Pérennité :** aperçu complet du stock de chants et des emplacements de stockage. Cela permet de réduire les commandes multiples et d'économiser les coûts.
- **Mise en réseau efficace :** avec le plug-in Edge Data, woodCommander permet de connecter directement votre machine à l'assistant de gestion des bandes de chant.



Technologie de pointe pour un travail sur mesure.

Centres d'usinage CNC pour l'artisanat.

Différents processus disponibles en fonction de la situation : sciage, fraisage, perçage, séparation, mesure ou usinage 3D. Nos centres d'usinage CNC fournissent un travail de précision absolu sur toute la gamme. Vous ne prenez ainsi aucun risque.

Encombrement minimal, déploiement maximal

Usinage CNC intelligent

Résultats d'usinage précis et utilisation ciblée : les machines de la série DRILLTEQ sont prédestinées pour l'usinage de corps de meubles. Nous avons réuni tous les usinages élémentaires nécessaires dans un format ultra compact. En matière de précision, les machines restent inégalées. La technologie de perçage et de broche de haute qualité

utilisée inspire la confiance. Plus de 48 000 broches de perçage sont montées chaque année chez HOMAG. Ces composants bien établis sont également utilisés pour les solutions de perçage et de tourillonage horizontaux. Technique solide et fiable : voyez par vous-même.



DRILLTEQ V-200	
Longueur de pièce (mm)	200 – 2 500 / 200 – 3 050
Largeur de pièce (mm)	70 – 850
Epaisseur de pièce (mm)	12 – 60

- Centres d'usinage verticaux CNC DRILLTEQ V-200 – Polyvalents et flexibles pour l'usinage de corps de meubles sur 5 m².**
- Gain de temps grâce à un usinage rapide
 - Gain de place grâce au faible encombrement
 - Economie d'énergie grâce à une utilisation simple
 - Economie budgétaire grâce au faible coût

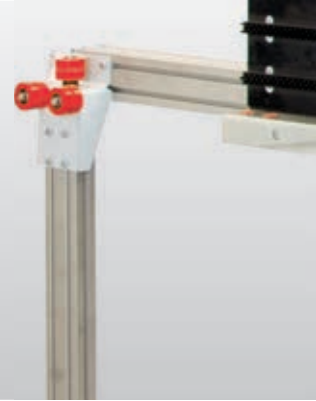
Tout est compris – matériel

Equipement de qualité dès le début : la version standard comporte déjà des technologies élémentaires qui garantissent une qualité d'usinage optimale sur la durée.



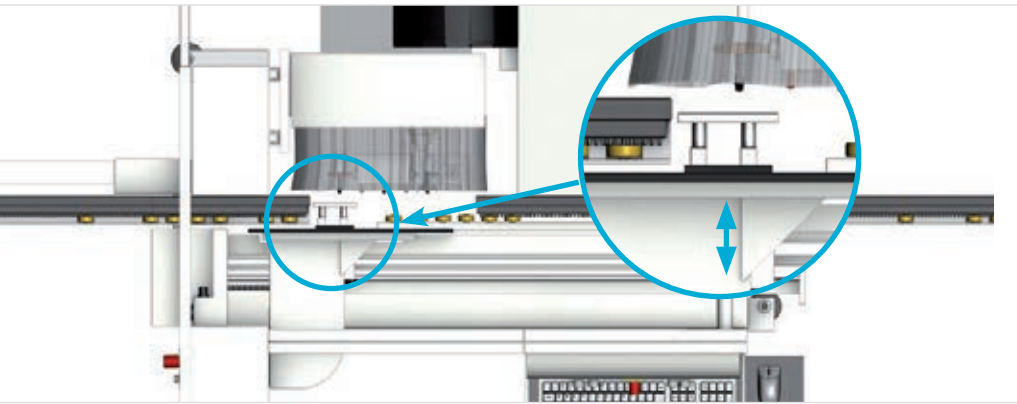
Zone de placement et de retrait de la pièce

- Assistance mécanique à l'aide d'un convoyeur à roulettes dans la zone de placement et de retrait de la machine



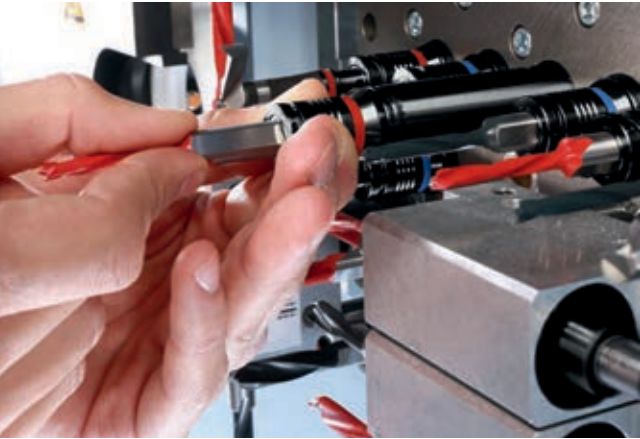
Extension de la longueur de travail

- Extension de la longueur de travail de 2 500 à 3 050 mm convoyeur à roulettes inclus



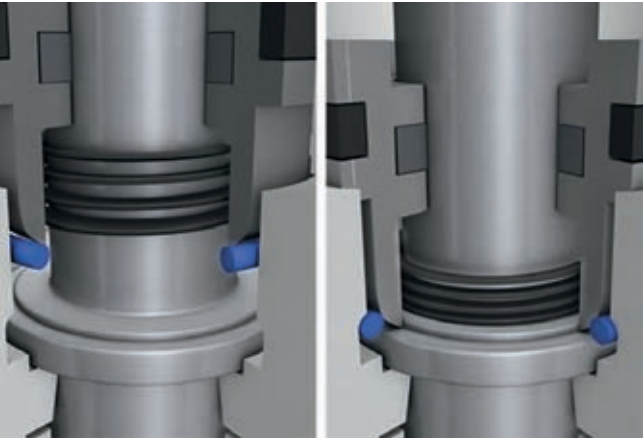
Réglage automatique de l'épaisseur de pièce

- Adaptation automatique de la contre-pression à l'épaisseur du matériau conformément aux données spécifiées par l'opérateur dans woodWOP



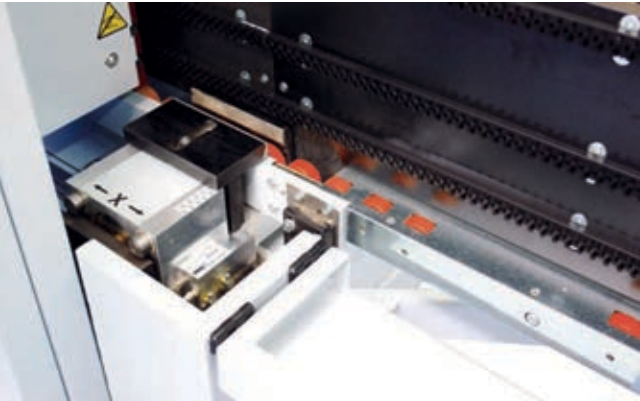
Système de changement rapide des mèches

- Le système breveté facilite la manutention lors de l'assemblage ou du remplacement des mèches. Gagnez du temps !



Dispositif de blocage automatique de la broche

- Système breveté pour une profondeur de perçage toujours exacte sur différents matériaux.
- Perçage de qualité garanti et durable



Pince pour serrage de pièce

- Réglage simple de la pince de serrage (manuel) sur l'épaisseur de la pièce (course de la pince de serrage 10 mm). En cas de différences d'épaisseur de pièce allant jusqu'à 10 mm, aucun réglage manuel de la pince de serrage n'est nécessaire.

DRILLTEQ V-310 : le « prodige compact »

La prochaine étape de l'usinage CNC vertical

- Centre d'usinage CNC vertical DRILLTEQ V-310 – Usinage maximal des corps de meuble. Encombrement minimal. Un prodige compact avec seulement 11 m² de surface d'encombrement.**
- Equipement complet – jusqu'à 48 broches de perçage, 2 scies à rainurer, un agrégat de tourillonage et un axe C avec interface d'agrégat sont disponibles
 - Changeur d'outils à 8 positions, 11 positions en option
 - Perçage plus rapide grâce à des équipements de perçage puissants
 - Déroulements ergonomiques – commande intuitive avec peu de manipulations grâce à un rayon de mouvement réduit dû à la construction compacte de la machine
 - Système d'assistance LED « intelliGuide »
 - Manutention automatique des matériaux possible à l'aide d'un robot et/ou d'un retour de pièces
 - Usinage de portes

DRILLTEQ V-310	
Longueur de pièce (mm)	200 – 3 050
Largeur de pièce (mm)	45 – 1 250
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 80



DRILLTEQ V-310

The Raumwunder.

Usinage maximal des corps de meuble.
Encombrement minimal.

Machines de perçage et de tourillonnage

- Des trous et un positionnement précis des tourillons grâce à un agrégat de perçage et de tourillonnage High-Speed
- Le complément optimal pour une machine Nesting de la série CENTATEQ N. Egalement pour les éléments de bâti et de cadre



- Jusqu'à 8 vérins de serrage avec longueur et épaisseur réglables pour chaque pièce
- Manutention flexible des pièces à l'aide de butées centrales et latérales abaissables pour un usinage alternant optimal

DRILLTEQ D-110	
Longueur de pièce (mm)	20 – 2 800
Largeur de pièce (mm)	20 – 800
Epaisseur de pièce (mm)	10 – 60

DRILLTEQ D-110

Perçage, tourillonnage, maîtrise totale.

- Perçage horizontal avec jusqu'à 3 broches de perçage horizontales actionnables séparément
- Butée centrale et latérale abaissable à commande pneumatique
- 4 à 8 vérins de serrage, réglage individuel de la hauteur
- Jusqu'à 2 outils de pose de tourillons pour la pose automatique des tourillons directement après le perçage



DRILLTEQ D-510	
Longueur de pièce (mm)	20 – 2 500
Largeur de pièce (mm)	20 – 800
Epaisseur de pièce (mm)	10 – 80

DRILLTEQ D-510

Perçage, tourillonnage, fraisage. Terminé.

- Perçage horizontal et vertical avec jusqu'à 5 broches
- Fraisage horizontal et vertical pour un usinage complet au niveau des bords
- Perçages possibles dans l'angle de rotation



DRILLTEQ H-230	
Longueur de pièce (mm)	250 – 3 000
Largeur de pièce (mm)	60 (40) – 1 250
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 40

DRILLTEQ H-230

Nouvelle série d'entrée de gamme pour l'usinage sur 6 faces

- Usinage sur 6 faces possible en une seule opération de serrage
- 2 pinces de serrage commandées par CNC assurent la stabilité et le positionnement précis des pièces
- Le dispositif de blocage de la broche breveté garantit une profondeur de perçage toujours exacte pour tous les perçages
- Le changeur d'outils à 4 positions en option multiplie les possibilités



DRILLTEQ H-600	
Longueur de pièce (mm)	200 – 3 100
Largeur de pièce (mm)	70 – 1 000
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 80

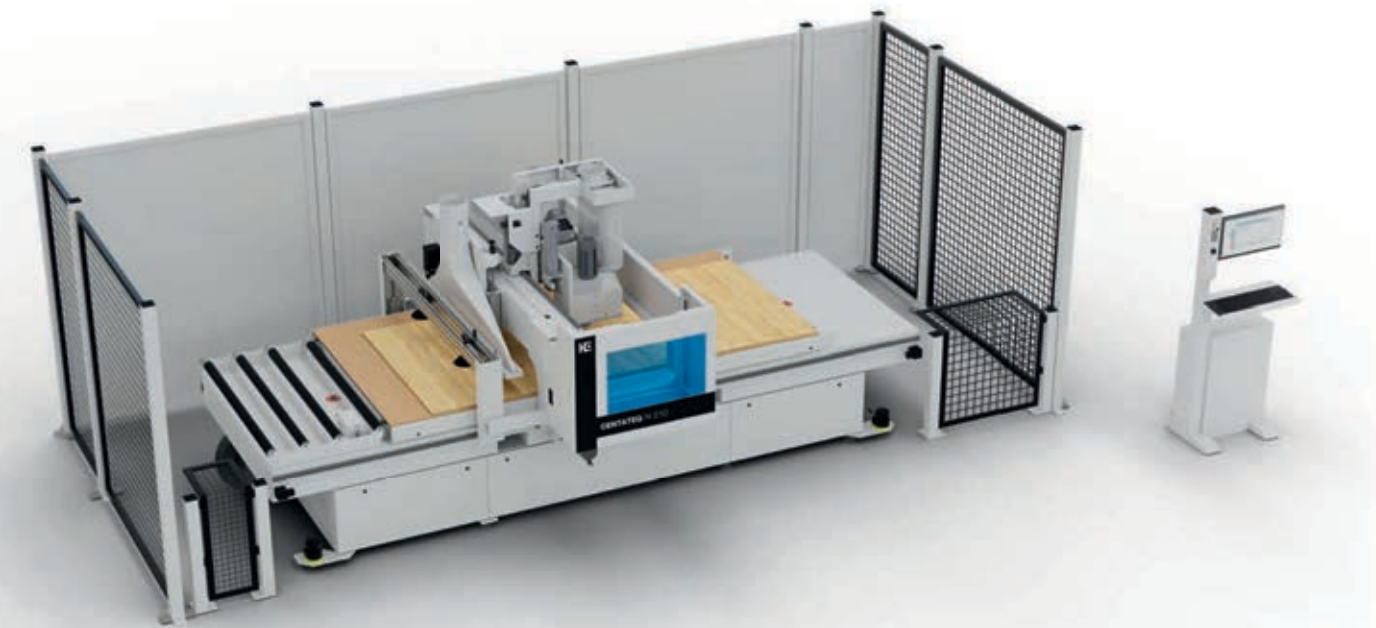
Notre centre d'usinage CNC DRILLTEQ H-600 – jamais nos compétences de perçage n'ont été emballées dans un format aussi clair, compact et innovant

- Jusqu'à 104 broches de perçage effectuent des usinages précis dans tous les domaines d'application
- Deux pinces de serrage commandés par CNC assurent la stabilité et le positionnement précis des pièces. Une vitesse de déplacement allant jusqu'à 130 m/min assure une exécution rapide des tâches
- Le contrôle d'épaisseur et la mesure de la longueur garantissent la sécurité des déroulements
- Le dispositif de blocage de la broche breveté garantit une profondeur de perçage toujours exacte pour tous les perçages
- Le Smooth-Pressure System© fournit un coussin d'air protecteur sous la pièce et permet ainsi une excellente manutention de la pièce

Nesting – Fraisage sur mesure

Nos machines Nesting permettent l'usinage et la découpe de panneaux avec optimisation des chutes. Les domaines classiques de Nesting se déclinent en création de corps de meubles, en découpe et en finition de façades de meubles, en usinages de bâtis et en matériaux sophistiqués (plexiglas,

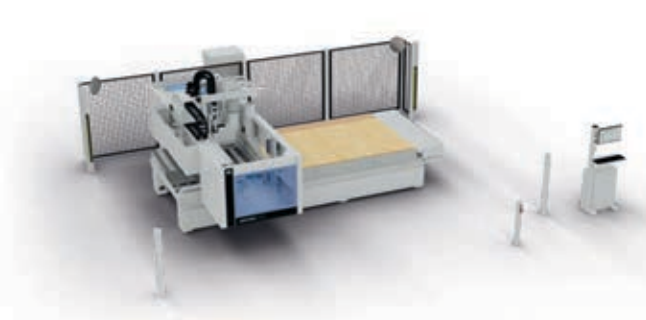
aluminium, alucobond, etc.). Les différentes possibilités d'automatisation de la manutention des matériaux permettent d'économiser du temps et de rendre le travail encore plus efficace.



Centre d'usinage CNC à portique CENTATEQ N-210 – Les nouveaux concepts Nesting : automatisation individuelle pour la production de meubles

- Concept de machine compact avec armoire de commande intégrée et encombrement réduit de 25 %.
- Système de sécurité sans obstacles et sans tapis de sécurité pour un accès facile.
- Répartition automatique de la zone de vide de la table sélectionnable. Adapté aux tailles de panneaux standard.
- Changeur d'outils synchronisé dans les directions X et Y sur la broche principale pour de courtes durées de changement.
- 14 possibilités d'automatisation, qu'il s'agisse d'une seule machine ou de cellules entièrement automatisées.
- Table Matrix avec positionnement des ventouses sur tous les segments sans restriction.

CENTATEQ N-210	
Dimensions de table	2 160 x 3 180 mm (7 x 10 ft)
Epaisseur de pièce max.	260 mm
Epaisseur de pièce max. pour manutention de pièce automatique	6–60 mm



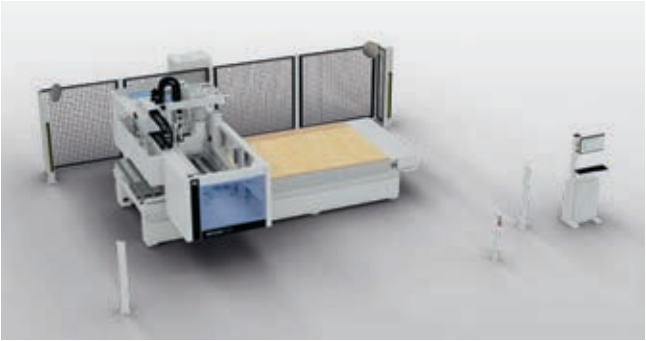
CENTATEQ N-510	
Dimensions de table	2 160 x 3 180 mm (7 x 10 ft)
Epaisseur de pièce max.	260 mm
Epaisseur de pièce max. pour manutention de pièce automatique	6–60 mm

Centre d'usinage CNC à portique CENTATEQ N-510 – Les nouveaux concepts Nesting : automatisation individuelle avec usinage 5 axes

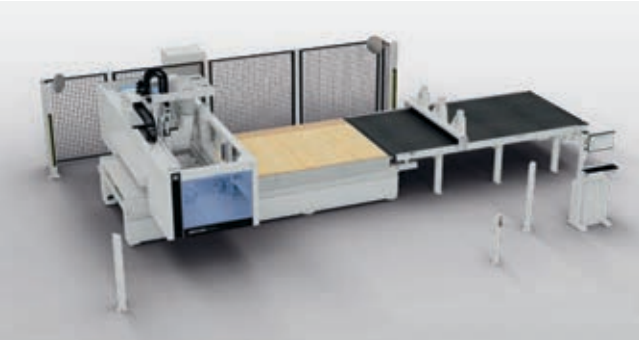
- Large choix individuel de tailles de table de 1,25 x 2,5 m à 2,1 x 7,4 m, également disponibles en demi-format avec jusqu'à 84 champs sous vide.
- Trois variantes d'équipement possibles pour la répartition de la zone de vide de la table sont disponibles en fonction des exigences ou de la taille de la table : Classic, Advanced et Premium.
- Jusqu'à 32 emplacements d'outil disponibles pour une manutention rapide. Le remplacement des outils peut être effectué parallèlement à la manutention des panneaux.
- 14 concepts d'automatisation : ajout via Plug & Play.
- 18 moteurs de perçage différents sont disponibles dans diverses variantes de broches verticales et horizontales et de scies à rainurer.
- L'usinage à 5 axes avec tête à 5 axes DRIVE5CS offre un certain nombre d'options d'usinage supplémentaires.

Concepts Nesting individuels

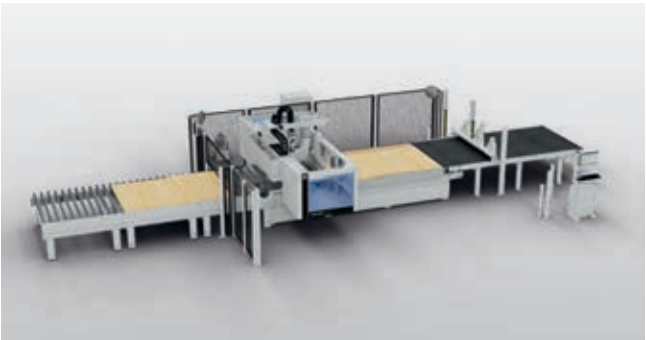
Possibilité de tables élévatrices pour l'alimentation, de courroies automatiques pour l'évacuation des pièces ou de manutention par robot.



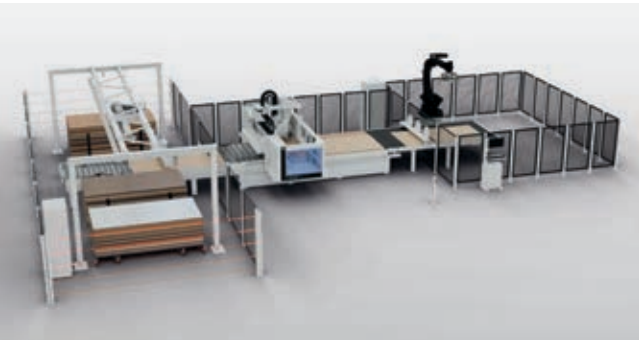
Basic+ avec dispositif d'introduction et d'évacuation Cette variante est par exemple également disponible avec sens de passage droite/gauche.



Outfeed+ : évacuation automatique pour une productivité élevée, ou en tant que Concept 1+ avec convoyeur à rouleaux pour les prochains niveaux d'extension.



Concept 2R+ : convoyeur à rouleaux d'entrée en tant qu'interface pour les automatisations en amont, ou en tant que Concept 2H+ avec table élévatrice.

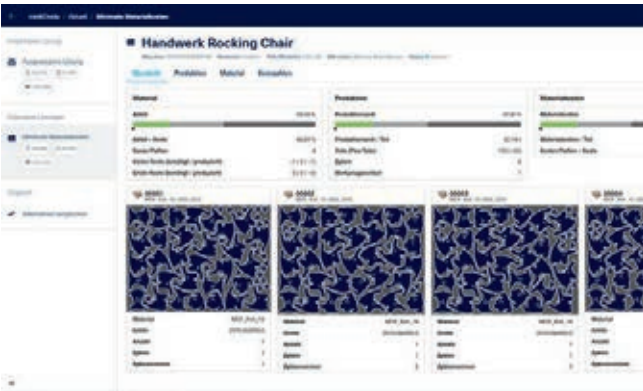


Avec empilage par robot et liaison stockeur.

Logiciel Nesting

Solutions pour l'imbrication (Nesting) de pièces de construction

La technologie Nesting [to nest (angl.) signifie « emboîter », « imbriquer »] consiste à « imbriquer » des pièces afin d'obtenir une meilleure exploitation des matériaux grâce à l'optimisation de la découpe. Le Nesting offre un potentiel important d'économies de matériaux, en particulier avec une grande diversité de pièces de forme.



intelliDivide Nesting

- Logiciel d'optimisation basé sur le Web pour le processus Nesting
- Optimisation des pièces rectangulaires et à géométrie libre
- Importation intelligente depuis CSV, XLS(X), PNX, MPR
- Imbrication pièce en pièce
- En option avec extension pour impression d'étiquettes



Nesting Production Set

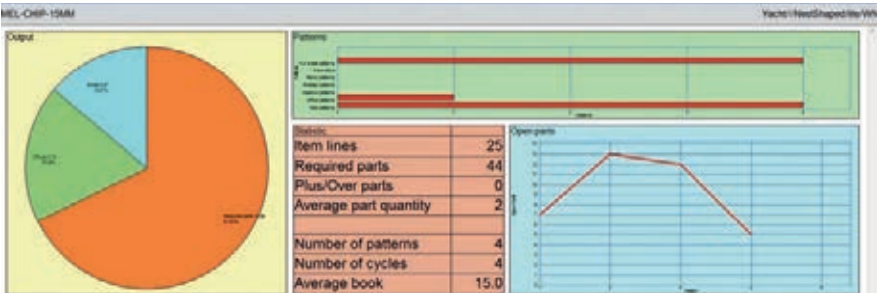
- Contenu de la livraison :
- intelliDivide Nesting (logiciel d'optimisation pour plans Nesting)
 - HOMAG Cube (boîtier de commande intelligent pour connecter l'imprimante à Internet et aux applications)
 - Assistant numérique productionAssist Nesting pour l'étiquetage des composants imbriqués
 - Application materialManager (gestion centralisée des matériaux) et assistant numérique materialAssist pour la gestion des panneaux et des restes en production
 - Imprimante d'étiquettes Plug & Play



Cut Rite Nesting

- Le logiciel d'optimisation Cut Rite d'HOMAG est utilisé pour la découpe de panneaux sur des scies et des machines Nesting. Etant donné que le logiciel est modulaire, les utilisateurs qui commandent déjà leur scie avec Cut Rite peuvent intégrer le module Nesting sans problème.
- Base de données de panneaux et calcul du coût des matériaux
 - Etiquetage au bureau avec éditeur de mise en page
 - Des modules supplémentaires peuvent être utilisés en option, par exemple pour la gestion des stocks

Generalübersicht									
P2_19_WS155									
Bezeichnung	Menge	m2	m3	Prozent	Satz	Kosten	Stückzahl	Wert	
Sollteil	27	4.54	0.09				Anzahl der Pläne	1	
Pläne / Überbleib	0	0.00	0.00				Pläne mit Nachschneiden	0	
Unterschiedliche Teile	0	0.00	0.00				Gabefehl Pläne	0	
Teile	27	4.54	0.09	79.20%			Pläne mit Nachschneiden	0	
Reste	0	0.00	0.00	0.00%			Anzahl der Zyklen	1	
Abschl	1	0.00	0.00	21.72%			Schneidlänge	60.9	
2. Anschluss	0.00	0.00	0.00%				Durchsatz (M3/S)	0.4	
Platten	1	0.00	0.11	100.00%			Versch (Platten)	27.72%	
Vollplatten	0.00	0.11	100.00%	10.000		57.96			
Reste versendet	0.00	0.00	0.00%	0.000		0.00			
Reste erzeugt	0.00	0.00	0.00%	0.000		0.00			
Nettomaterialbedarf	5.00	6.11	100.00%	10.000		57.96			
Schnittzeit	0.1050								
Teile gesamt	27	4.54	0.09	79.20%	12.767	57.96			



Cut Rite Nesting - Graphique des résultats

Cut Rite présente les résultats de l'optimisation de manière claire et structurée. Pour chaque run d'optimisation, plusieurs rapports configurables individuellement sont émis.



Cut Rite Nesting

Concepteur d'étiquettes

- Le concepteur d'étiquettes intégré permet de créer des étiquettes sur le lieu de travail et de les imprimer directement au bureau
- Cette fonction ne remplace pas la fonction d'impression automatique à la machine

Avantages :

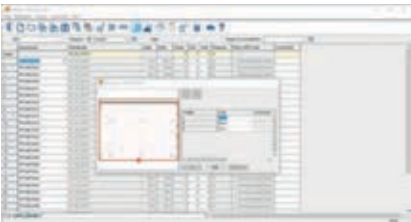
- En regroupant la découpe et la finition, les pièces individuelles ne doivent pas être empilées inutilement
- Le coût des matériaux peut être réduit ainsi que le temps d'usinage global



Cut Rite Nesting

Editeur

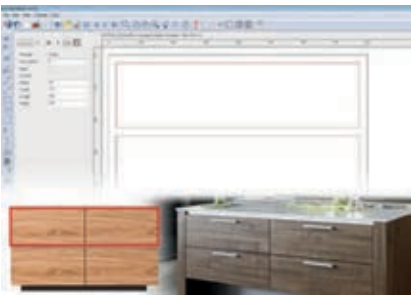
- Si nécessaire, il est possible de modifier le résultat de l'optimisation, par exemple en ajoutant des pièces de remplissage.



Cut Rite Nesting

Liste de pièces

- Peut être créée manuellement en insérant des fichiers woodWOP individuels. Peut être importée à partir d'autres programmes, tels que des tableaux Excel
- Peut être éditée et traitée à volonté
- Importation de max. 50 variables woodWOP
- Le programme optimise la liste de pièces, trie par matériau ou tout autre paramètre



Cut Rite Nesting

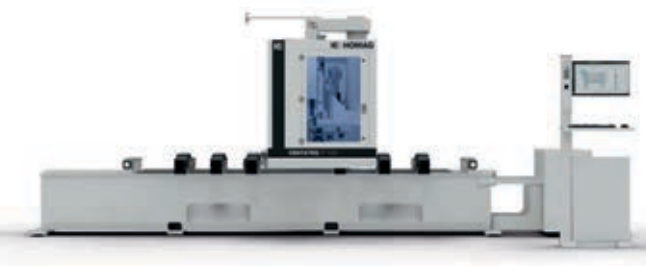
Gabarits de plans de coupe

- Il est possible de créer des gabarits de plans de coupe, par exemple pour les façades de meubles, afin de garantir un fil continu sur plusieurs pièces.

Centres d'usinage CNC

Installation optimale quelles que soient les dimensions

Perçage, fraisage, rainurage, séparation, mesure, usinages 3D : les équipements de nos centres d'usinage sont aussi variés que les techniques. Nous proposons des solutions à 3, 4 et 5 axes pour tous les besoins.



CENTATEQ P-100	
Longueur de pièce (mm)	3 250 3 100
Largeur de pièce (mm)	1 600
Epaisseur de pièce (mm)	220 / 250 (à partir de la console / table)

- CENTATEQ P-100 : série d'entrée de gamme pour applications à 3, 4 et 5 axes**
- Logiciel de commande powerTouch PC87 avec attribution de poste graphique et solution de ventouses spécifique à l'espace
 - Centre d'usinage polyvalent avec usinage sur 4 champs
 - Usinages jusqu'à 1 600 mm en direction Y et champ de travail optimisé par logiciel
 - Flexible et adaptable à différentes configurations
 - Technologie HOMAG éprouvée à un prix d'entrée de gamme

Associée à des composants établis et puissants, notre construction mécanique stable garantit les performances exceptionnelles de votre fabrication.



CENTATEQ P-110	
Longueur de pièce (mm)	3 100 4 200
Largeur de pièce (mm)	1 550
Epaisseur de pièce (mm)	260 (à partir de la console / table)

- CENTATEQ P-110 – Technologie libre avec solutions à 3, 4 et 5 axes.**
- Logiciel de commande powerTouch PC87 avec attribution de poste graphique et solution de ventouses spécifique à l'espace
 - Espace libre à 360° : armoire de commande intégrée, bumpers et terminal de commande mobile, pour un accès libre de tous les côtés
 - Poids lourd : le bâti de machine en acier lourd et le portique stable contribuent à la précision des usinages.
 - Comprend une variante peu encombrante avec une profondeur d'installation réduite sans aucune restriction lors de l'usinage



CENTATEQ P-210	
Longueur de pièce (mm)	3 100 4 200 6 000
Largeur de pièce (mm)	1 550
Epaisseur de pièce (mm)	280 (à partir de la console / table)

- CENTATEQ P-210 : centres d'usinage à portique mobile avec technologie 5 axes et usinage des chants en option.**
- Commande pratique directement sur le capotage avec bouton-poussoir pour le démarrage du programme, la pause et le dégagement
 - Logiciel de commande powerTouch PC87 avec attribution de poste graphique et solution de ventouses spécifique à l'espace
 - Banc de machine solide, structure soudée en acier
 - En option : Speed Pack avec système de sécurité safeScan pour une avance élevée même en mode pendulaire, temps d'usinage plus courts
 - Agrégat d'encollage easyEDGE disponible en option



CENTATEQ P-310	
Longueur de pièce (mm)	3 300 4 200 6 000
Largeur de pièce (mm)	1 600 1 900
Epaisseur de pièce (mm)	300 (à partir de la console / table)

- CENTATEQ P/E-310 : centres d'usinage à portique mobile avec technologie 5 axes et usinage des chants en option.**
- Commande pratique directement sur le capotage avec bouton-poussoir pour le démarrage du programme, la pause et le dégagement
 - Logiciel de commande powerTouch PC87 avec attribution de poste graphique et solution de ventouses spécifique à l'espace
 - Banc de machine solide, structure soudée en acier
 - Agrégat d'encollage des chants powerEdge en option, avec magasin de chants et station de pré-coupe en bout (double)
 - Speed Pack avec système de sécurité safeScan pour une avance élevée même en mode pendulaire, temps d'usinage plus courts



SÉRIE CENTATEQ P/E-510 610	
Longueur de pièce (mm)	3 300 4 000 6 000 7 400
Largeur de pièce (mm)	1 550 1 900 2 250 3 250
Epaisseur de pièce (mm)	300 / 500 (à partir de la console / table)

- CENTATEQ P/E-510|610 – Escaliers, meubles, fenêtres, portes, agencement intérieur : pour une installation parfaite en toutes circonstances.**
- Configuration et positionnement des centres d'usinage en fonction de vos besoins
 - Placage de chants dans différentes classes de puissance, adapté de manière optimale à vos exigences individuelles, même pour les joints zéro sur pièces de forme
 - Commande pratique directement sur le capotage avec bouton-poussoir pour le démarrage du programme, la pause et le dégagement
 - Le banc de machine lourd en matériau amortissant les vibrations SORB TECH permet d'économiser environ 60 % d'énergie primaire et d'améliorer la qualité d'usinage
 - Speed Pack avec système de sécurité safeScan pour une avance élevée même en mode pendulaire, temps d'usinage plus courts

Agrégat d'encollage powerEdge Pro Duo

Une solution universelle

Encollage de chants CNC de niveau supérieur. Un agrégat pour toutes les exigences. Le nouveau powerEdge Pro Duo bénéficie de nos 30 ans d'expérience dans la construction d'agréats pour l'encollage des chants formés. La manutention optimisée et la programmation simplifiée,

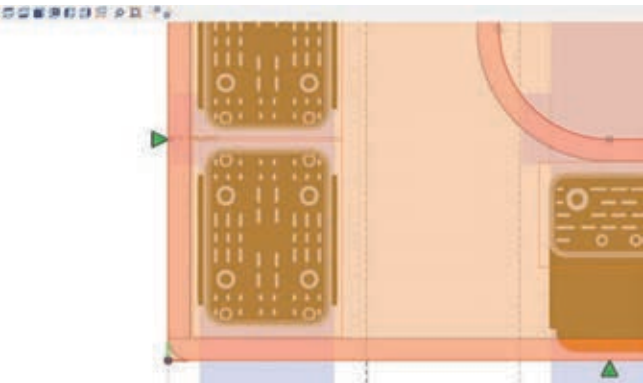


Composants fabriqués du premier coup avec la technique à joints zéro :
composants parfaits avec joints zéro esthétiques grâce aux chants avec une couche fonctionnelle parfaitement adaptée. Et ce, grâce à une technologie d'agrégat simple et robuste.

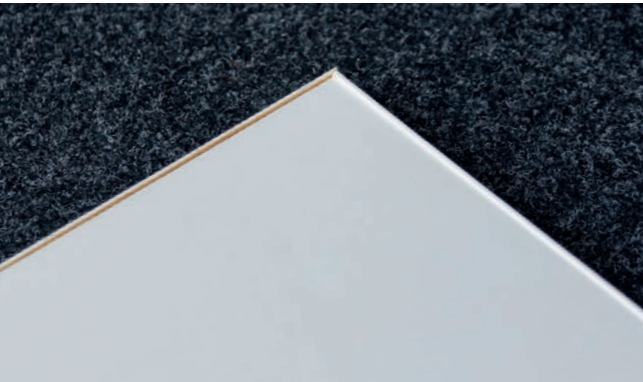


Positionnement précis : un palpeur exact et un rouleau d'avance avec mesure directe du déplacement garantissent un transport de chant précis commandé par CNC. Cela offre de nouvelles possibilités de conception des formes et des résultats parfaits pour l'encollage à 360°.

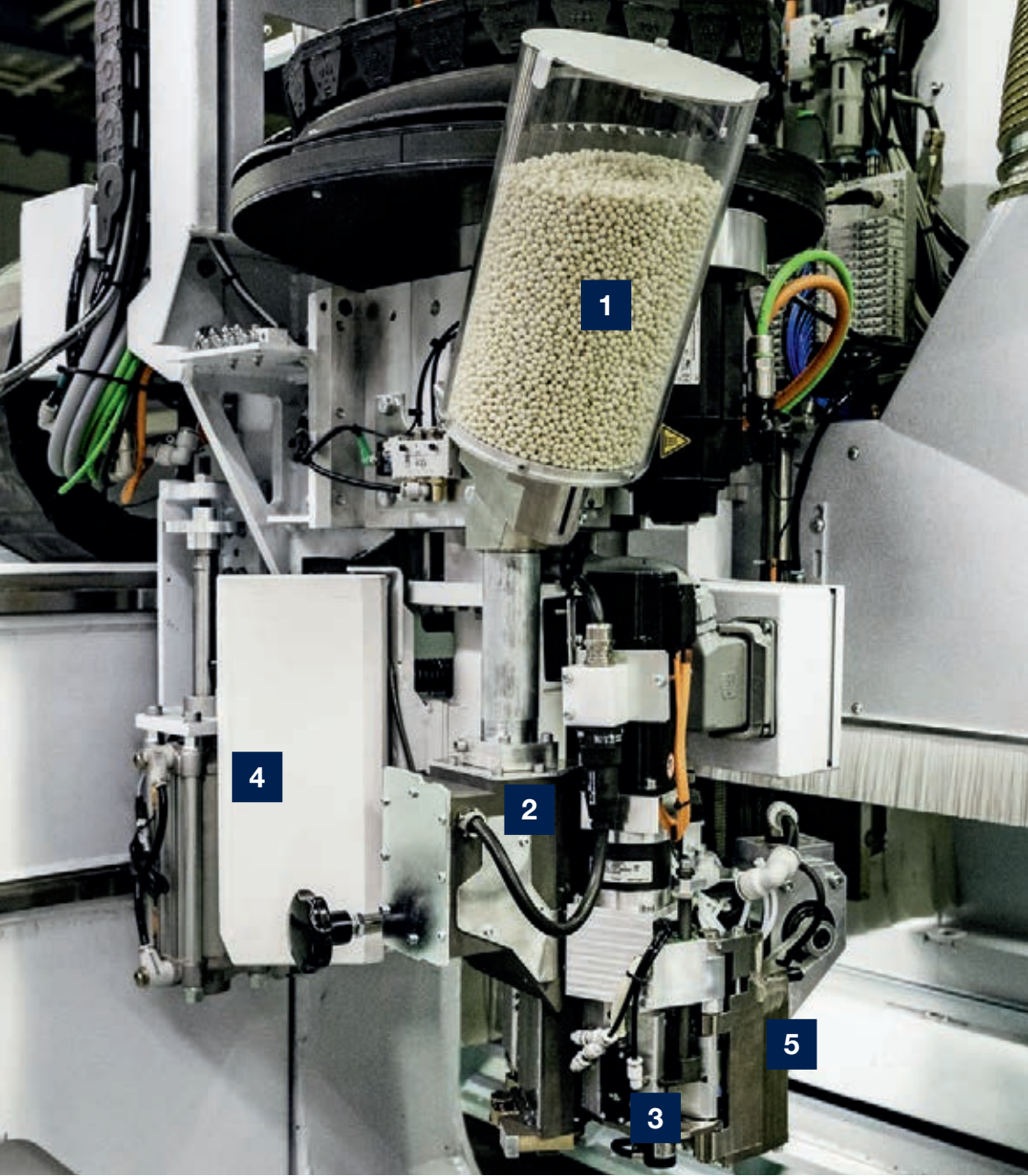
combinées aux innovations technologiques des agrégats et des commandes, font du nouveau powerEdge Pro Duo ce dont vous avez besoin : un agrégat qui vous permet de maîtriser les exigences actuelles et futures.



woodWOP : plus de possibilités et programmation simplifiée. La détermination d'une force de pression et d'une température définies permet d'obtenir des paramètres constants à chaque point, indépendamment du contour et de l'avance. Il n'en faut pas plus. Cela permet de créer facilement des programmes sans tests ou boucles d'optimisation interminables.



Joints zéro et colle fusible : fonctionnement combiné sans réajustement ! Véritable fonction combinée sans transformation ni réajustement. Sur un composant, le placage traditionnel des chants avec de la colle fusible ou avec des chants préencollés est possible grâce à une commande par programme.



Utilisable sur les séries suivantes :
CENTATEQ E-310, CENTATEQ E-510, CENTATEQ E-700

- 1

Réservoir de granulés : le réservoir de granulés peut être détaché et retiré de la machine grâce à la fermeture à baïonnette. La couleur de la colle peut ainsi être changée rapidement et facilement. Il est également possible d'ajouter de petites quantités directement dans l'unité d'encollage.
- 2

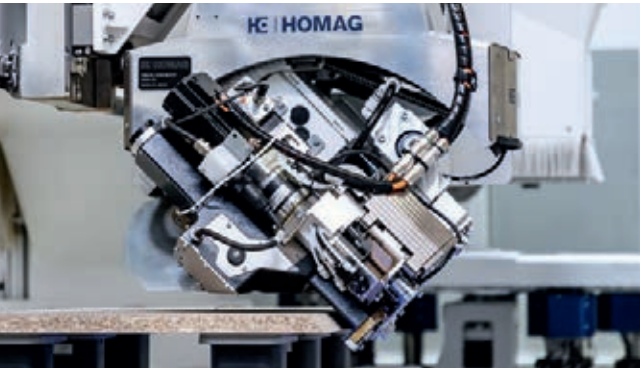
Unité d'encollage : l'unité d'encollage peut être remplacée rapidement et facilement pour changer la couleur ou le type de colle.
- 3

Réglage précis sur échelle : la quantité de colle peut être réglée facilement et de manière reproductible à l'aide de l'échelle.
- 4

Unité d'air chaud : la commande intelligente de la buse à air chaud améliore l'adaptabilité au contour du chant et garantit une température constante au point d'assemblage, indépendamment de l'avance, que ce soit de manière classique avec de la colle thermofusible ou avec des chants préencollés.
- 5

Rouleau de pression : le rouleau de pression applique une force précise sur le chant de la pièce au moyen d'une commande par programme. En combinaison avec une température définie, il garantit des pièces parfaites grâce à une programmation simple.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Hauteur de chant	jusqu'à 65 mm
Epaisseur de chant	0,4 mm à 3 mm (selon le matériau)
Rayon intérieur	min. 30 mm (rayon intérieur plus petit sur demande)
Diamètre circulaire du contour intérieur	> 400 mm



Placage de chant de qualité supérieure
Le PowerEdge Pro Duo avec fonction supplémentaire pour les chanfreins peut être pivoté en continu de -7° à +45° par commande CNC.

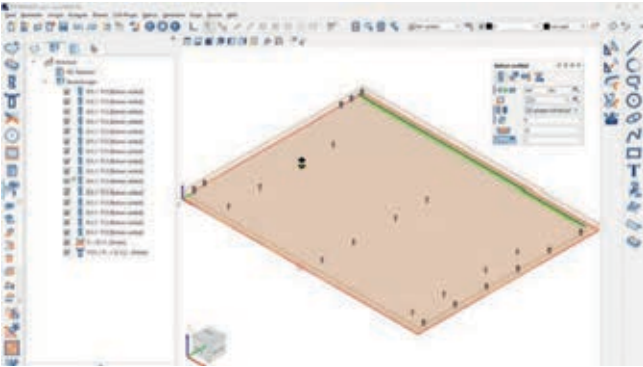


woodWOP 9.0

Le système de programmation CNC d'HOMAG.

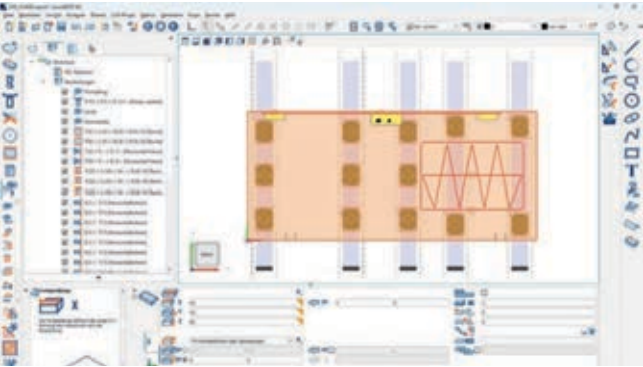
woodWOP est le système de programmation CNC d'HOMAG. Le centre de l'interface innovante est occupé par une grande zone graphique, où la pièce s'affiche en trois dimensions. Les fraisages, les perçages ou les traits de scie sont rapidement et facilement programmés par la saisie des paramètres d'usinage et représentés dans un graphique réaliste, ce qui garantit la

grande fiabilité du programme et un contrôle permanent au cours de la programmation. Le plus grand forum au monde sur woodWOP : **forum.homag.com**. Version de démonstration woodWOP gratuite et composants woodWOP dans la rubrique Téléchargement : **www.homag.com**



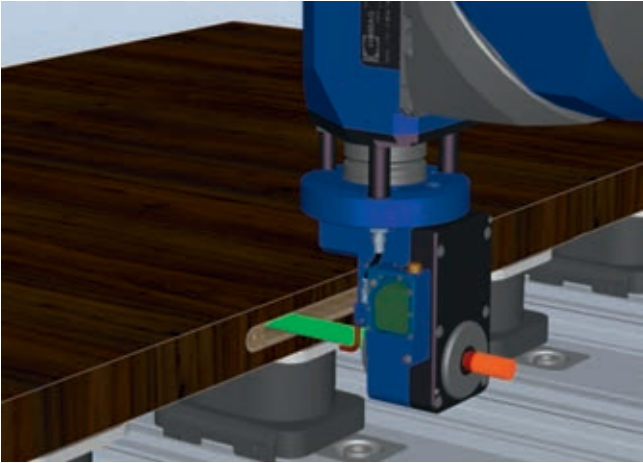
Fonctions de base

De nombreux usinages standard tels que les perçages, les rainures de scie ou les fraisages de poches permettent une programmation rapide et fiable.



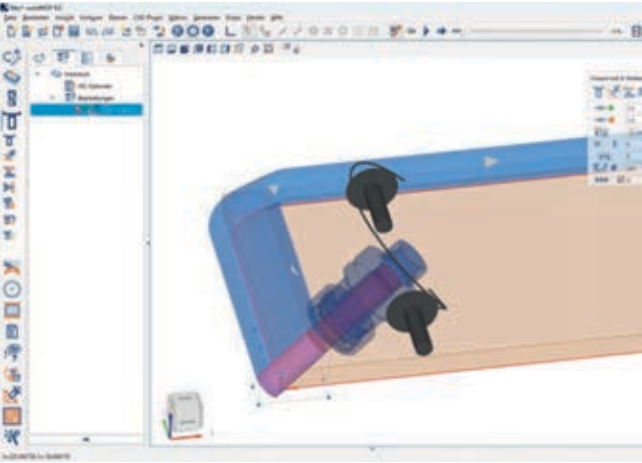
Composants

Les composants permettent de regrouper des usinages, p. ex. des usinages de quincaillerie, dans des modules individuels et de les sauvegarder. Ces modules peuvent être utilisés de manière simple et flexible dans d'autres programmes woodWOP. Ainsi, vous gagnez du temps lors de la préparation du travail et de la production.



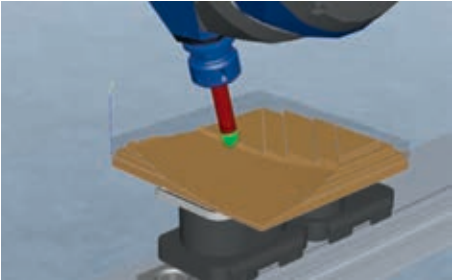
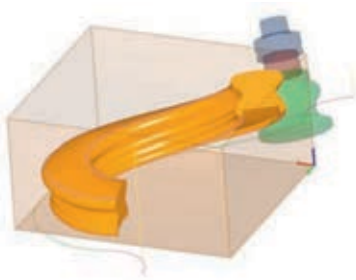
Optimisation de l'outil des composants

Dans woodWOP, les composants peuvent être regroupés dans un bloc et optimisés selon un changement d'outil minimal.



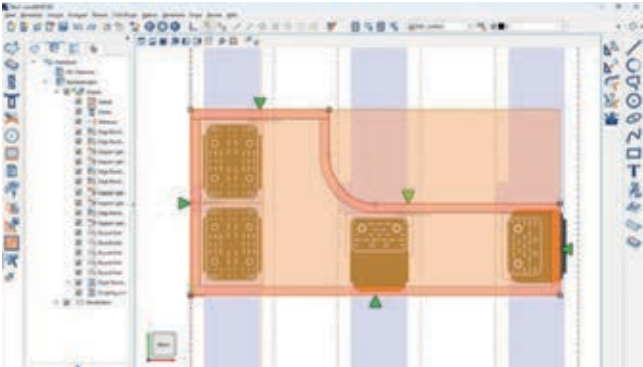
Macros d'usinage

L'utilisateur dispose d'une multitude de macros d'usinage pour la programmation d'usinages sur 3, 4 et 5 axes.



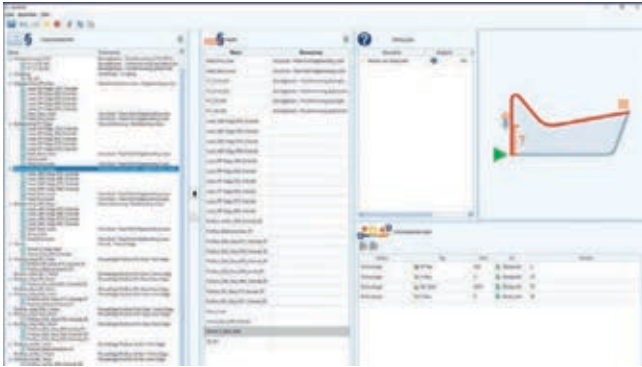
Plug-in CAM basic et professional

Ce module logiciel transforme woodWOP en un système CAD/CAM qui permet l'usinage à interpolation de surfaces 3D, avec 3, 4 ou 5 axes selon l'équipement de la machine.



woodWOP Wizard

woodWOP Wizard génère automatiquement tous les usinages pour l'encollage de chants par simple pression d'un bouton. Une proposition d'exécution des chants est générée en fonction d'un contour. Celle-ci peut être modifiée et adaptée a posteriori. Le résultat s'affiche directement dans woodWOP.



Base de données technologique

En fonction du contour de la pièce, les paramètres du processus sont automatiquement modifiés et le programme woodWOP est automatiquement adapté. P. ex. chant PVC de 2 mm : si le rayon est inférieur à 30 mm, réduire l'avance et mettre la buse de chauffage en marche.

Les nouvelles fonctions de woodWOP 9.0



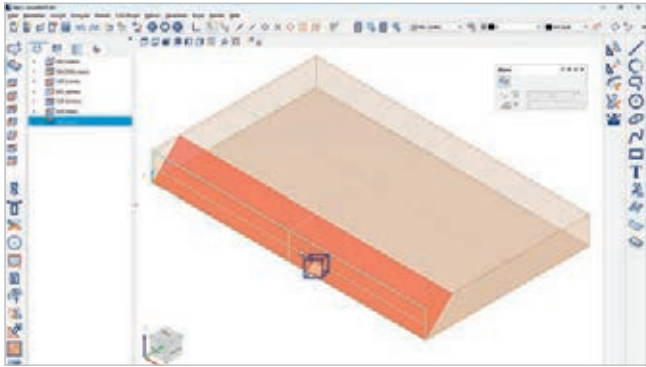
Mode Favoris

En mode Favoris, seuls les paramètres les plus importants des macros d'usinage sont affichés. Le menu peut être configuré librement par l'utilisateur et les usinages peuvent être commutés au sein de la famille de macros.



Extensions du plug-in Nesting

Lors de l'insertion de pièces individuelles, vous obtenez des propositions de position. Pour les pièces plus complexes, il est désormais possible de désactiver temporairement le contrôle des distances. Les fichiers LISXE peuvent également être importés pour être refabriqués lors d'une production Nesting.



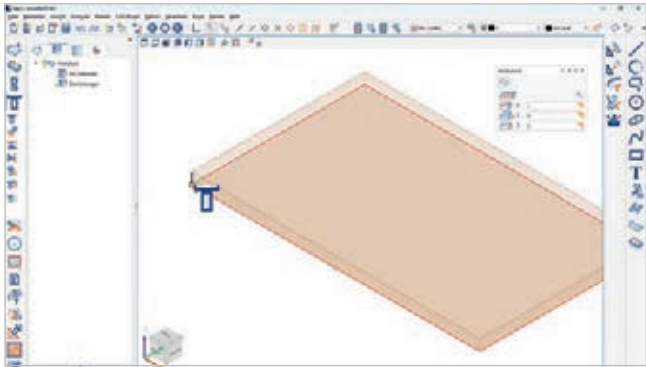
Glisser-déposer

La programmation de contour par glisser-déposer vous fait gagner du temps. Vous pouvez en effet attribuer des points de départ, lignes, arcs de cercle, chanfreins, arrondis et segmentations rapidement et facilement par glisser-déposer. Avec woodWOP 9.0, le temps nécessaire à la programmation de contour est réduit de plus de 50 %. Dans woodWOP 9.0, il est également possible d'insérer des plans, des macros d'usinage et des composants par glisser-déposer. La position de l'objet déposé est automatiquement reprise comme point d'insertion.



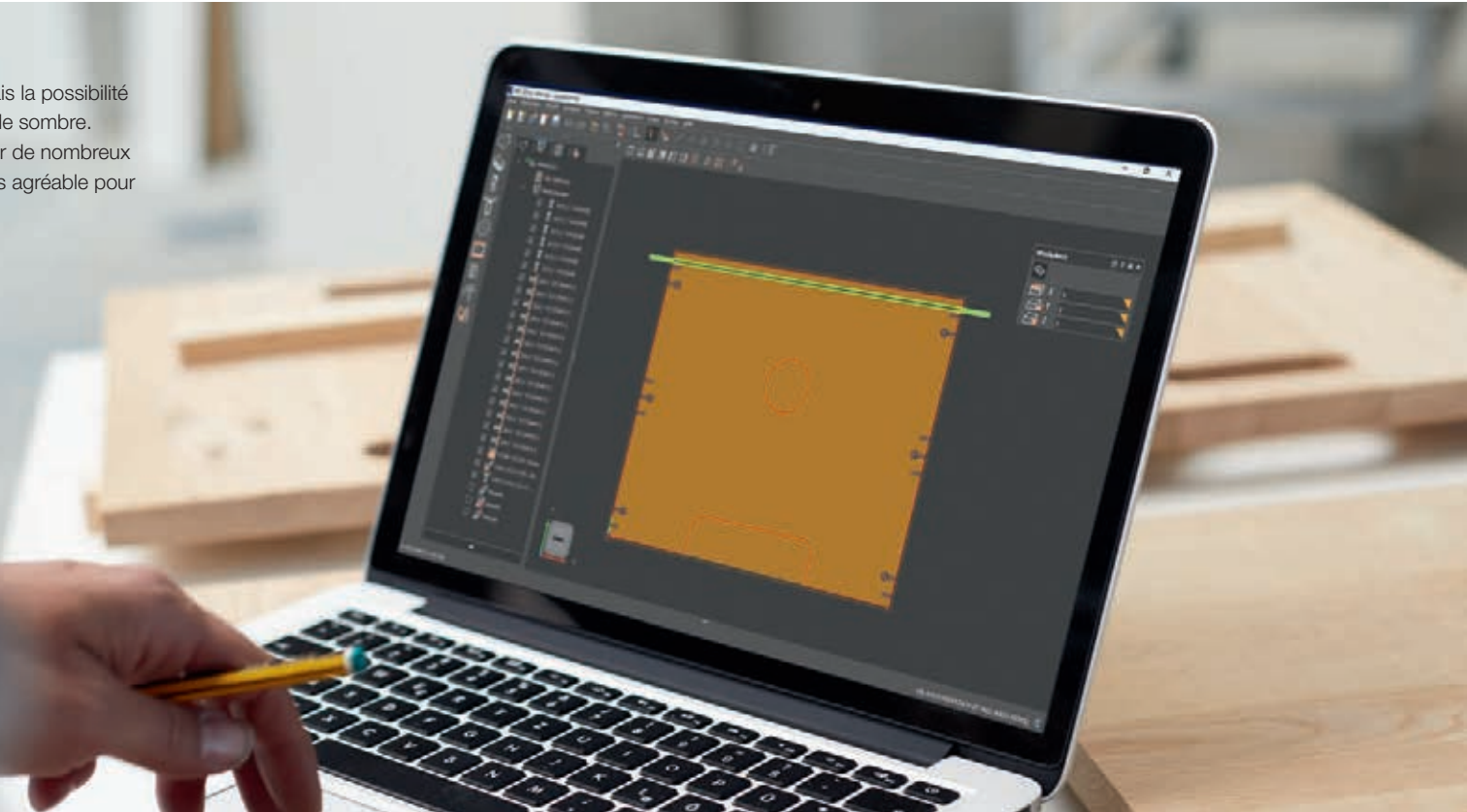
Commentaire graphique

Le commentaire graphique permet désormais de charger des fichiers graphiques tels que *.bmp, *.png ou *.jpg en plus des fichiers *.ply. Ceci permet une meilleure documentation et communication dans le processus de fabrication.



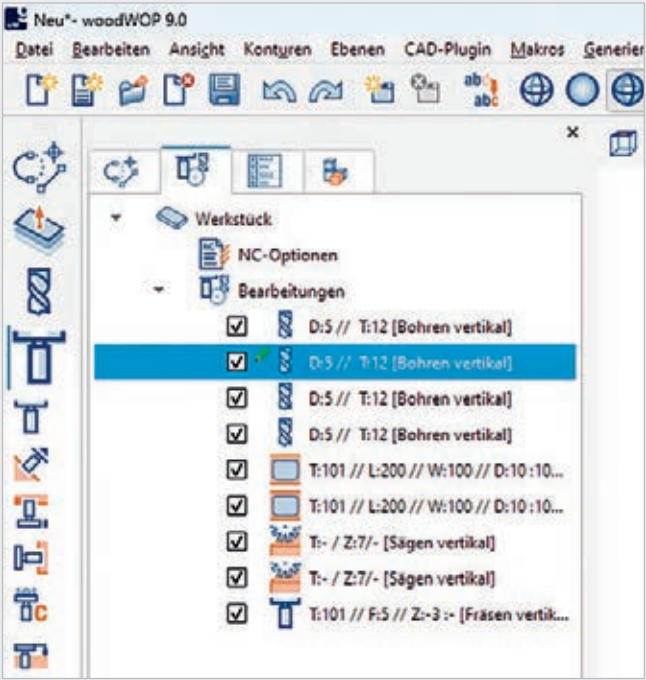
Mode sombre

Les utilisateurs ont désormais la possibilité d'utiliser woodWOP en mode sombre. Cela améliore la lisibilité pour de nombreux utilisateurs tout en étant plus agréable pour les yeux.



Sélection de macros désormais en un seul clic

A partir de woodWOP 9.0, un seul clic suffit pour sélectionner des macros afin de les éditer. Outre le gain de temps, cela évite de confondre les macros sélectionnées et éditées.



La précision jusqu'au bout.

Solutions de montage et d'emballage pour l'artisanat.

Nous ne perdons aucune étape du processus de vue, c'est pourquoi nous vous proposons également des machines pour le montage et l'emballage en atelier. Ici aussi, vous pouvez économiser du temps et de l'argent grâce à une automatisation pas à pas.

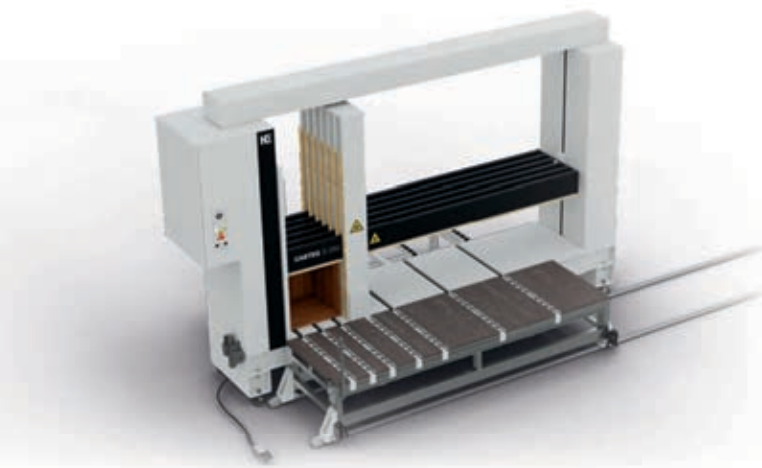


Design élégant, parfaites pour le montage



CABTEQ S-200	
Longueur du corps dans le cadre de pressage (mm)	150 – 2 500
Profondeur du corps dans le cadre de pressage (mm)	250 – 700
Hauteur du corps dans le cadre de pressage (mm)	150 – 1 400
Force de pressage, verticale/horizontale (kN)	12 – 18
Marche rapide (mm/s)	50
Marche lente (mm/s)	25
Commande	commandée par contacteur

CABTEQ S-200 – Technologie fiable à moindre coût.
La CABTEQ S-200 est le dispositif de montage idéal pour le pressage des corps de meubles. Lors de la conception de la machine, nous avons pu, en nous basant sur notre expérience, réduire à un minimum l'encombrement de cette presse à corps de meubles. Avec son système de commande intuitif, il suffit d'appuyer sur un bouton pour obtenir des corps pressés avec haute précision, et qui se distinguent par leur perpendicularité.



CABTEQ S-250	
Longueur du corps dans le cadre de pressage (mm)	150 – 3 000
Profondeur du corps dans le cadre de pressage (mm)	250 – 900
Hauteur du corps dans le cadre de pressage (mm)	150 – 1 400
Force de pressage, verticale/horizontale (kN)	12 – 18
Marche rapide (mm/s)	50
Marche lente (mm/s)	25
Commande	commandée par contacteur

- CABTEQ S-250 – Ergonomie pour un montage de corps de meubles efficace.**
Polyvalente, la CABTEQ S-250 est adaptée à la fois à l'artisanat, à l'agencement intérieur et aux tâches spéciales d'usinage industriel. Amélioré grâce à un environnement ergonomique, comme le poste de pré-assemblage coulissant ou le redresseur de corps de meubles manuel, le montage est plus efficace, le rendement optimisé et le travail du personnel considérablement déchargé.
- Commande intuitive
 - Des corps de meubles hermétiques, pressés avec haute précision
 - Surface de pressage totale avec compensation de tolérance
 - Plug & Play



Protection intégrale, emballage parfait



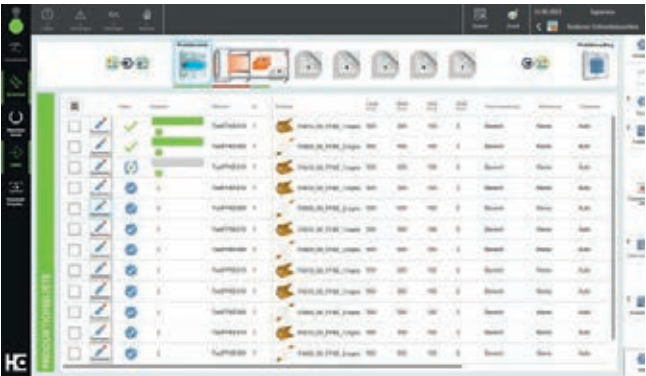
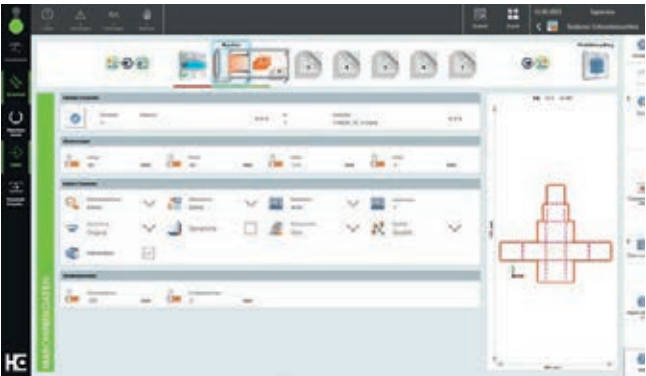
PAQTEQ C-250	
Longueur du carton, évacuation (mm)	min. 300
Largeur du carton, introduction (mm)	
Plaque carton simple	500 – 2 500
Carton en bandes, simple	350 – 2 500
Carton en bandes, côte à côte	1 350 – 2 350
Hauteur de pile avec panneau de 120 mm (mm)	2 150
Epaisseur de carton (mm)	2,0 - 7,0 +/- 0,2
Qualité de carton	DIN 55468
1 cannelure, épaisseur jusqu'à (mm)	env. 4,0 (qualité 1,10 - 1,40)
2 cannelures, épaisseur jusqu'à (mm)	env. 7,0 (qualité 2,10 - 2,30)

- PAQTEQ C-250 – Un emballage sur mesure pour chaque carton.**
Grâce à la machine de découpe de cartons, fabriquez au bon moment un emballage pour chacun de vos produits et obtenez une protection maximale, économique et durable.
- Individualité : faites bénéficier vos clients de votre souci d'exigence
 - Protection des produits : optez pour un emballage sûr et professionnel
 - Encombrement réduit : préférez la production avantageuse au stockage à grands frais
 - Réduction des coûts : profitez d'emballages parfaitement adaptés, calculés avec précision
 - Développement durable : produisez des cartons économiques, conçus sur mesure

intelliCut : aussi intuitif qu'un smartphone

La commande de la machine de découpe de cartons intelliCut permet de réaliser des découpes simples et complexes. Les affichages graphiques des images de coupe et les fonctions d'assistance facilitent considérablement le travail et assurent une commande de

la machine quasiment aussi intuitive qu'un smartphone. La base de données en ligne www.paqteq-shop.com est directement liée à la PAQTEQ. Vous pouvez charger et importer vos modèles d'emballage en quelques clics dans intelliCut. Une technologie conviviale.



- **Les données de machine** sont saisies et visualisées en temps réel sur l'interface utilisateur powerTouch
- Des analyses statistiques sont possibles directement sur la machine
- **Optimisation des chutes** : la découpe avec le moins de chutes est automatiquement produite
- **Références de carton** : les paramètres de chaque découpe (p. ex. longueur, largeur, hauteur) sont enregistrés dans un système de gestion des procédures. Les découpes récurrentes peuvent être facilement sélectionnées et produites sans avoir besoin de saisir à nouveau les données.
- **Gestion des produits** : gardez vos commandes favorites à portée de main et gérez facilement les produits et les commandes qui peuvent être personnalisés de manière dynamique. Grâce à l'interface de base de données transparente, vous intégrez votre système client de manière efficace et fiable.
- Optimisez l'identification de vos emballages avec notre **option d'impression** : imprimez l'intérieur des cartons individuellement et choisissez parmi les étiquettes paramétrables pour un marquage précis et efficace.
- Grâce à l'**usage multilignes**, il est possible de réaliser plus de lignes d'usinage que le nombre d'outils de coupe disponibles. Cela permet de découper chaque emballage sur mesure.
- En cas d'utilisation de **listes de production**, la fabrication de cartons est réalisée de manière automatisée. Des interruptions sont possibles avec les découpes individuelles, sans pour autant que les derniers réglages « ne soient oubliés ».
- La gestion intelligente des longueurs restantes gère automatiquement les stocks de cartons. Ainsi, tout changement de pile est indiqué à l'avance, ce qui réduit les temps d'arrêt de la machine.



A man with dark, curly hair and a beard, wearing a dark polo shirt, is leaning over a desk in a factory or workshop. He is focused on a silver Apple laptop. The background shows industrial machinery with blue-tinted glass panels and wooden structural elements. The lighting is soft and focused on the man and his work area.

La précision est programmable.

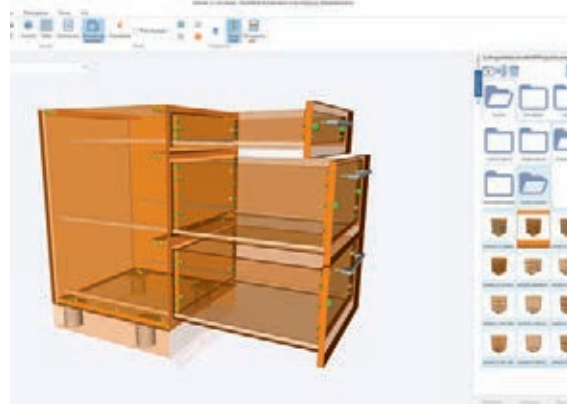
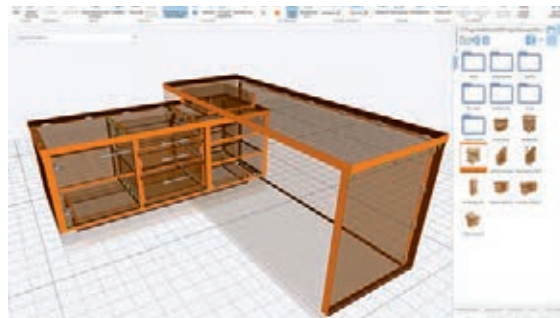
Solutions numériques pour l'artisanat.

Avec le logiciel adéquat, nous optimisons ensemble vos déroulements afin d'assurer l'efficacité et la sécurité : de la planification à la génération de données pour la machine en passant par la construction. Nous vous offrons une solution adaptée à vos besoins. Ainsi, vous pouvez tirer le meilleur parti de vos machines et de votre entreprise.

SmartWOP

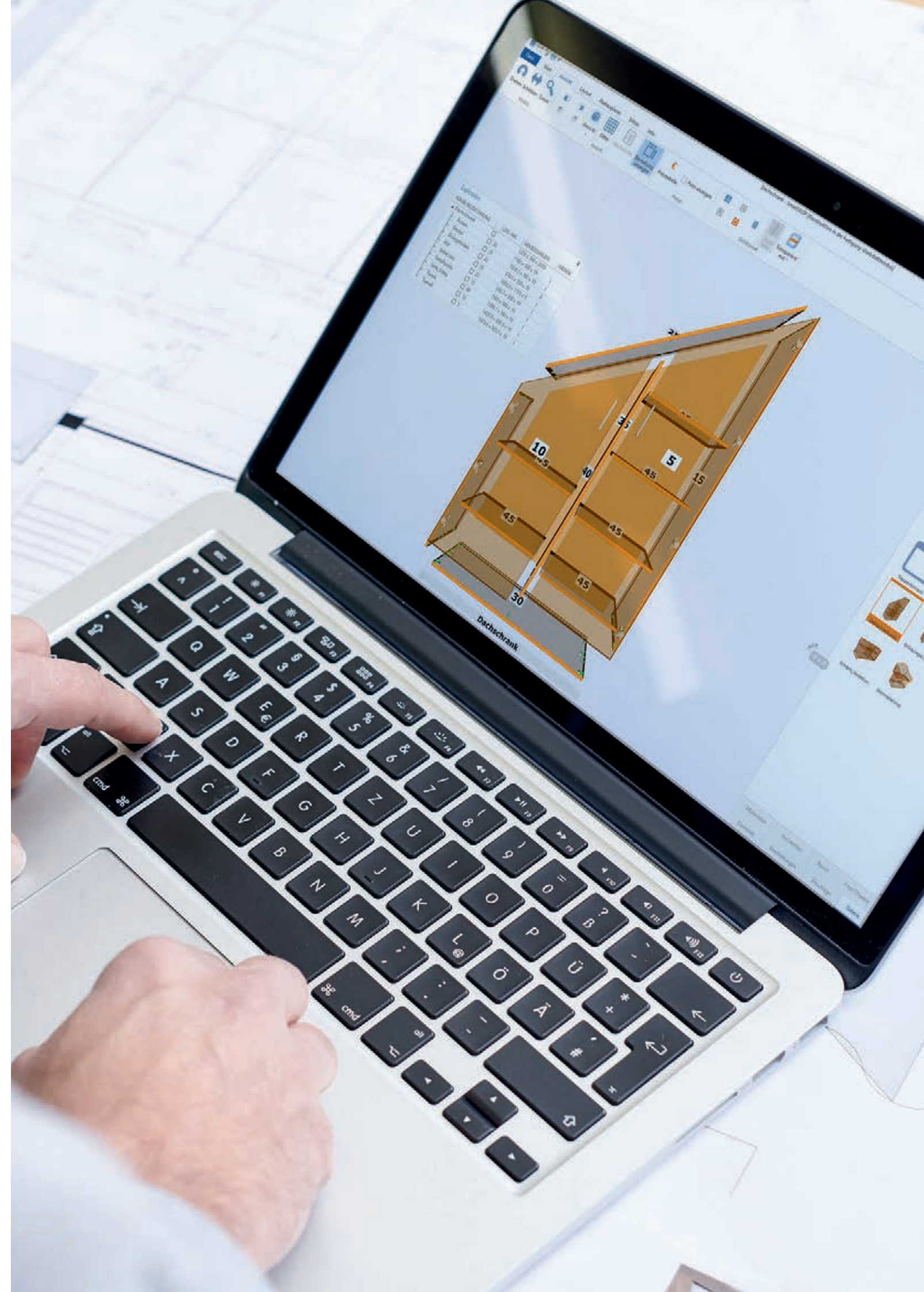
La conception de meubles en toute simplicité

- Commande simple et possibilités de conception flexibles par glisser-déposer, sans connaissances en CAD
- Création globale de meubles complets, y compris tous les composants, en une seule opération et automatiquement adaptés les uns aux autres
- Idéal pour les meubles à caisson et les constructions similaires dans la fabrication de meubles, la construction de stands d'exposition et d'autres domaines d'application
- Bibliothèque d'accessoires avec une quincaillerie adaptée des fabricants les plus courants tels que Blum, Hettich et Häfele
- Bibliothèque de panneaux intégrée pouvant être complétée individuellement



Avantages :

- Intelligent, simple, rapide
- Enorme diversité de performances
- Idéal pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries qui devaient jusqu'alors être programmées manuellement
- Intégration innovante de woodWOP dans SmartWOP
- Création automatique de listes de matériaux, de listes de pièces et de programmes WOP pour votre CNC
- Création de présentations photoréalistes en 3D convaincantes pour vos clients
- En un clic : transmission directe des données de production de SmartWOP à nos applications et assistants numériques (p. ex. à productionManager, le dossier de commande numérique)





productionManager

Le dossier de commande numérique apporte de la transparence dans l'atelier.

Lorsque les carnets de commande sont pleins, il devient difficile de garder une vue d'ensemble et de maintenir à jour les données et les informations de commande pour tous les collaborateurs. Le dossier de commande numérique permet à chacun d'accéder en temps réel à toutes les informations relatives aux commandes, du poste du maître d'œuvre au bureau en passant par la production. Mais l'application Web ne prend pas seulement en charge l'organisation continue des données : elle permet également de consulter en toute transparence l'état actuel d'usinage des différents composants.

Vos avantages en un coup d'œil

- ✓ **Finie la paperasse** : le dossier de commande numérique permet l'utilisation numérique continue des données de planification et de conception, et donc l'élimination des documents papier du procédé de fabrication.
- ✓ **Importation de données à partir de différents systèmes** : créez une nouvelle commande ou importez-la à partir d'un système CAD/CAM, d'une solution interne ou d'Excel, ou utilisez les interfaces adaptées entre productionManager et d'autres systèmes logiciels.
- ✓ **Transparence totale** : tous les collaborateurs peuvent suivre en temps réel la progression de la commande et consulter l'état des articles et des pièces.
- ✓ **Intégration flexible** : productionManager peut être facilement intégré à n'importe quel environnement d'atelier existant.
- ✓ **Constitution de lots** : regroupez vos commandes en lots de manière intuitive grâce aux indicateurs (p. ex. mêmes matériaux) et voyez les effets sur votre production.
- ✓ **Refabrication de composants** : vous pouvez saisir des composants pour les faire refabriquer et les réintégrer rapidement et de manière réglementée dans le processus de fabrication.

Fonctions spéciales :

- **Retour d'information sur l'état aux différentes stations de l'atelier** : l'assistant de retour d'information productionAssist Feedback (intégré à productionManager) est utilisé pour la production. L'assistant de retour d'information affiche les composants et les articles à usiner. Les composants et articles peuvent être signalés comme « usinés » par numérisation ou en un clic. Bien entendu, un message de fin peut aussi être émis automatiquement par une machine HOMAG. L'avantage : tous les collaborateurs savent où chaque pièce ou article a déjà été usiné(e) ou même déjà monté(e), car la progression des commandes est automatiquement visible dans productionManager.
- **La colonne vertébrale de la communication des applications HOMAG** : productionManager veille à ce que les bonnes informations apparaissent au bon endroit dans la préparation du travail et dans l'atelier.
- **Interfaces avec différents partenaires logiciels** : l'échange de données avec d'autres partenaires logiciels s'effectue de manière entièrement automatisée et sans aucune difficulté. Résultat : un flux de données continu provenant d'une source unique.

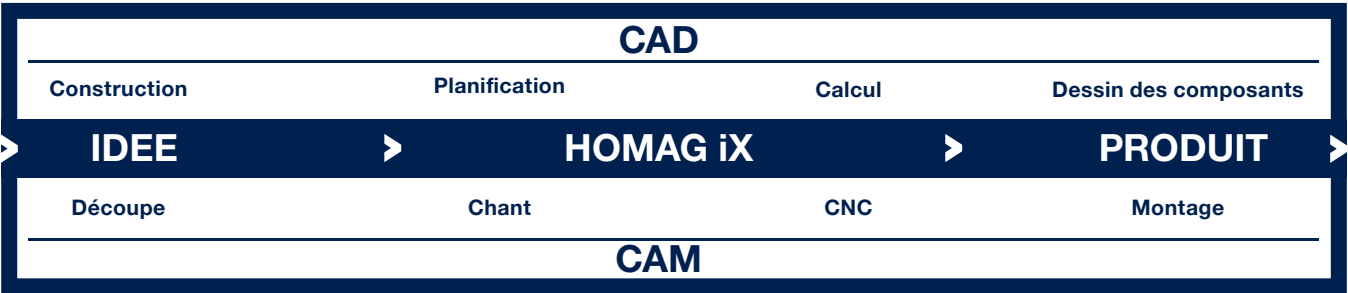


HOMAG iX

Logiciel complet pour la conception et la production de meubles en 3D et pour l'agencement intérieur



De l'idée au produit final : en tant que solution logicielle complète, HOMAG iX prend en charge l'ensemble du processus, de la planification et de la présentation à la conception et à la fabrication des meubles prévus. Qu'il s'agisse de fabriquer des pièces individuelles ou de planifier des concepts d'espace complets, HOMAG iX permet de gagner du temps, d'éviter les erreurs et de travailler de manière économique.



Simple. Efficace. Impressionnant.

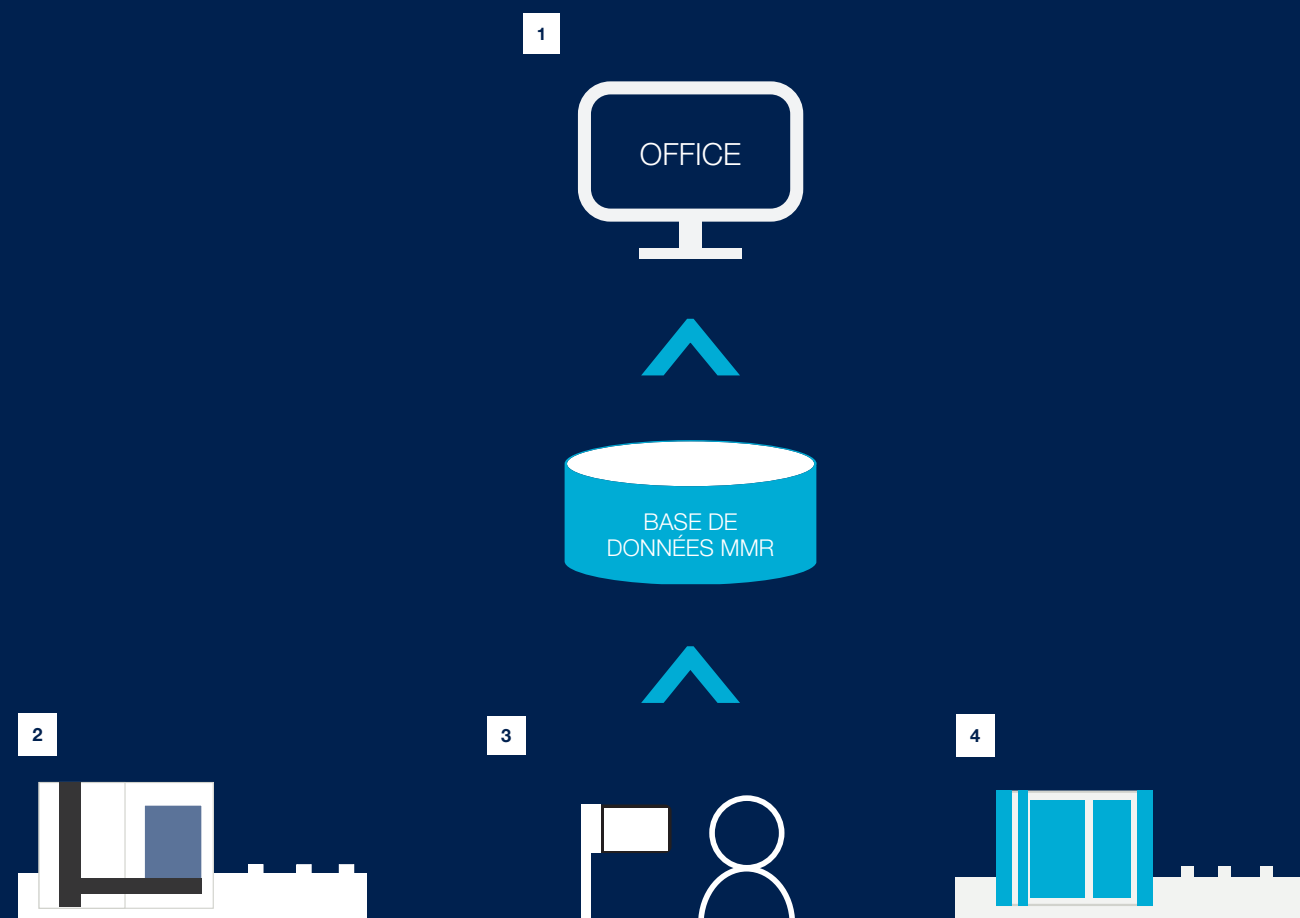
Des ébauches de meubles individuels ou des plans d'aménagement complets peuvent être créés en très peu de temps et présentés de manière impressionnante par des rendus photoréalistes. Un autre souhait de modification ? Aucun problème ! Les détails ou les modules entiers peuvent être facilement modifiés, calculés et représentés à tout moment.

Individuel. Optimal. Automatisé.

Après la construction, il est possible de générer des documents de fabrication et des programmes CNC par pression d'un bouton. La liste des coupes est directement transmise à l'optimisation de la découpe Cut Rite. Les codes-barres générés par HOMAG iX permettent une organisation fiable et sans erreur des processus de commande et de fabrication.

Avantages :

- Flux de données continu de l'idée au meuble fini
- Gain de temps allant jusqu'à 70 % lors de la préparation du travail
- Création automatique de documents de vente : présentation photoréaliste, calcul de l'offre et plans de l'offre
- Conception 3D paramétrique et libre
- Bibliothèques de quincaillerie étendues

**1 MMR Office**

Le logiciel MMR Office permet d'évaluer les données des machines HOMAG au bureau. Les différents types de rapports présentent les chiffres clés et les états des machines d'une manière adaptée à la prise de décisions. Cela permet d'évaluer et d'analyser ces chiffres clés et états en toute transparence. L'enregistrement centralisé des données sur un serveur donne un aperçu des données des deux dernières années.

2 MMR Basic

Les données de production et les états de chaque machine sont saisis automatiquement et consignés dans la base de données MMR, directement sur la machine. Sont saisis, par exemple, le nombre de pièces produites, le temps d'activité de la machine, les mètres linéaires de l'usinage des chants, le nombre de coupes ou de cycles ainsi que les instructions de maintenance, les compteurs journaliers et les compteurs absolus.

3 MMR Professional

Des informations complémentaires aux fonctions de MMR Basic peuvent être saisies manuellement par l'opérateur. La qualité des données est alors renforcée, notamment par la justification approfondie des états des machines, la consignation et l'attribution d'un nom aux équipes/productions journalières.

4 SCHULER MDE

Restez à jour, même avec des machines anciennes. SCHULER MDE, installé par défaut sur les machines HOMAG jusqu'en 2011, enregistre toutes les données de production et les états de la même manière que MMR. Un MDE Collector permet de transférer aisément ces données sur MMR Office.

MMR – Machine Monitoring and Reporting

Notre logiciel pour l'analyse de vos données machine

Comparaison simple, amélioration plurielle.

Economique, efficace et durable : toute entreprise qui compte survivre dans le futur doit cultiver dès aujourd'hui ces trois qualités. Afin de vérifier les données de performance actuelles, votre atelier a besoin d'indicateurs de production. Nos logiciels de surveillance des machines fournissent ces indicateurs. MMR (Machine Monitoring and Reporting) saisit les temps et les états des machines, archive les données et vous offre, à partir des indicateurs standard, des bases optimales pour la prise de décision et l'optimisation.



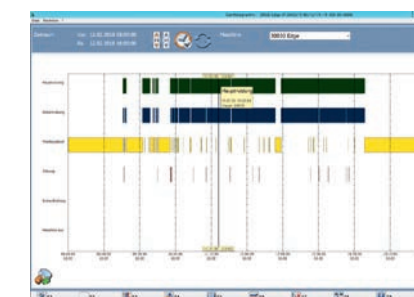
Surveillance de la performance.

- Clarté directe : l'aperçu de l'utilisation permet d'afficher les détails de la machine que vous souhaitez visualiser
- Ainsi, vous obtenez une vue d'ensemble de l'état actuel, des indicateurs généraux et des données de performances de chaque machine
- Cela vous permet d'évaluer simplement la machine à l'aide de vos valeurs seuils individuelles



Comparaison des intervalles.

- La comparaison des intervalles facilite considérablement l'évaluation de la machine sur une certaine période
- Comparez vos machines sur une période définie (équipes, jours ou semaines) en quelques clics

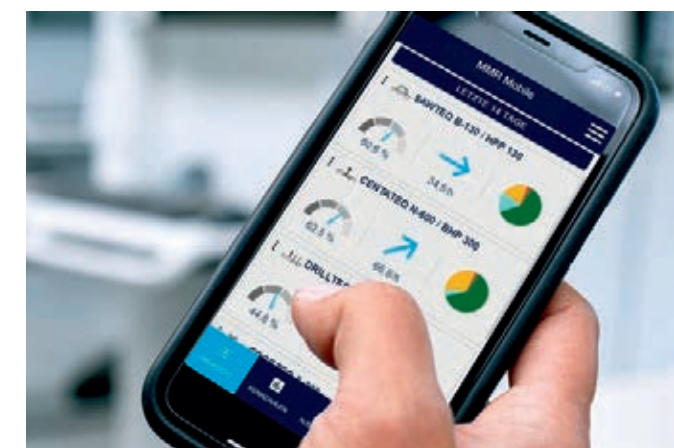


Potentiels d'optimisation.

- Grâce au diagramme de Gantt, vous pouvez comparer toutes les machines en un coup d'œil
- Visualisez les différents états des différentes machines à tout moment, en un coup d'œil

MMR Mobile

Fourni gratuitement avec chaque machine neuve



L'assistant pour l'analyse de votre parc machines

- Votre parc machines vous accompagne : restez toujours informé(e) de la performance de votre parc machines, où que vous soyez.
- Analyse simple : différentes évaluations vous permettent de détecter les points faibles dans la fabrication.
- Identification des potentiels : identifiez des approches d'optimisation possibles grâce à des indicateurs et à des diagrammes.

Applications et assistants numériques.

Une assistance simple et rapide dans votre environnement de machines.

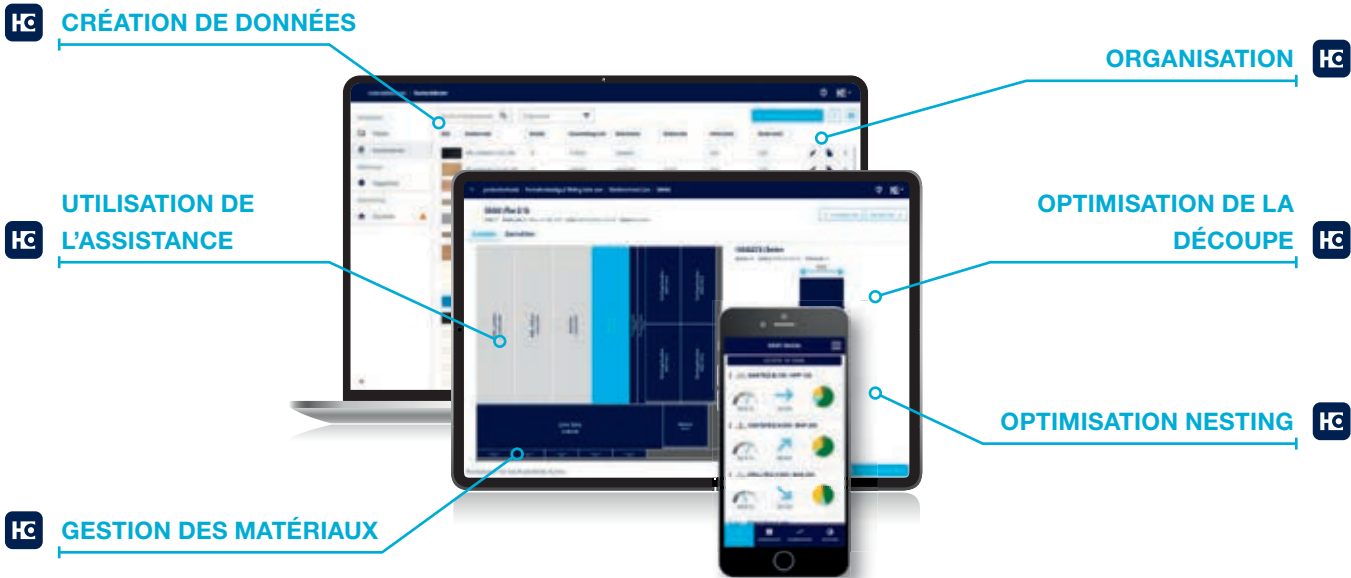
Certaines personnes réalisent encore leurs plans de coupe avec un crayon et du papier. En revanche, pour savoir le temps qu'il faut, elles jettent un œil à leur smartphone au lieu de regarder par la fenêtre. Nous nous sommes posé la question suivante : pourquoi ne pas combiner le meilleur des deux mondes ? Nos applications et solutions numériques facilitent votre travail au quotidien : machines, matériaux, outils, plans de coupe et composants sont toujours à portée dans votre poche ou sur votre bureau.

EXTRAITS DE VOS RETOURS :

- Existe-t-il des solutions simples qui permettent d'éliminer les différents obstacles du travail quotidien (par exemple, l'organisation des matériaux ou le tri des pièces) ?
- Comment introduire progressivement l'utilisation d'assistants numériques dans l'atelier ?
- Quels outils peut-on essayer facilement sans investir immédiatement d'importantes sommes d'argent ?

POUR RÉPONDRE À CELA, NOUS VOUS PROPOSONS DES SOLUTIONS PERFORMANTES ET INTELLIGENTES :

- ✓ Toujours à faibles investissements
- ✓ Toujours à jour (aucune mise à jour n'est nécessaire)
- ✓ Toujours simples d'utilisation (pas de logiciel complexe)
- ✓ Toujours utiles



APERÇU DES AVANTAGES

- **Aucun investissement, aucune mise à jour et aucune dépense d'entretien**
Prix de départ bas, pas d'effort financier non planifié
- **Licences indépendantes du nombre d'utilisateurs**
Autant de collaborateurs que vous le souhaitez peuvent utiliser l'application sans frais supplémentaires
- **Ne dépend ni du matériel ni du système d'exploitation**
Utilisable partout et à tout moment
- **Système ouvert : importation possible depuis presque tous les systèmes (ERP, logiciel spécifique à la branche, CAD/CAM, Excel, CSV)**
Pas de connexion fixe à des systèmes logiciels spécifiques
- **Utilisation simple et intelligente**
Formation minimale
- **Production plus efficace**
Exécution des commandes plus rapide, en toute sécurité et avec une meilleure qualité



Plus d'informations sur digital.homag.com



Extension de l'atelier

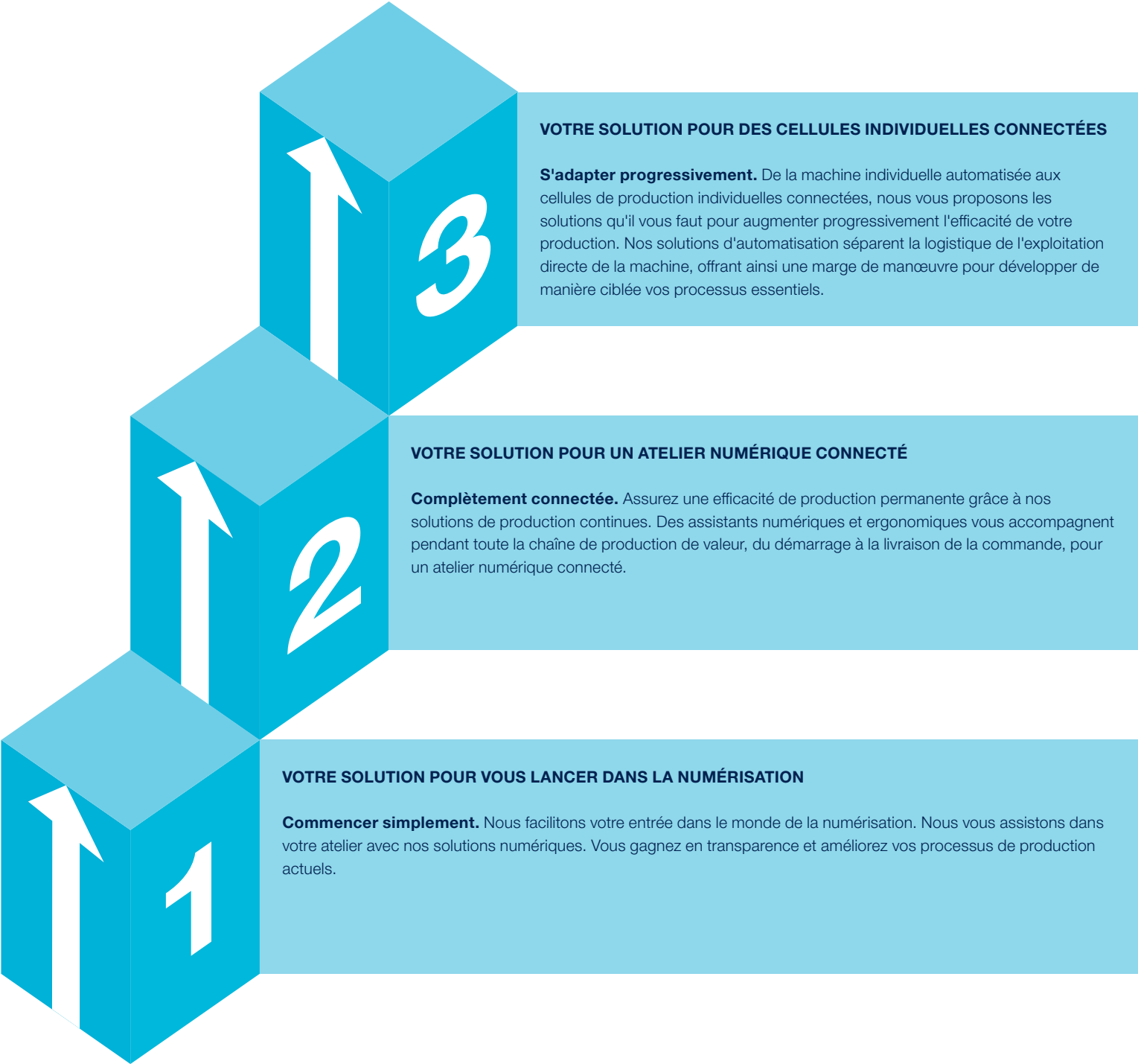
Solutions de mise en réseau pour l'artisanat.

L'espace dans l'atelier d'artisanat est souvent limité, tout comme l'espace dans le carnet de commandes. Voilà pourquoi nous vous proposons plusieurs possibilités de mise en réseau des machines et des processus de production pour vous permettre de gagner en efficacité et en espace dans votre production.



Optez pour des machines connectées qui vous facilitent la tâche

La numérisation est un sujet d'actualité dans le secteur du bois. Si certaines entreprises utilisent des tablettes et des applications d'assistance, d'autres ont toujours recours à des listes de commandes manuscrites. Chacune de ces deux pratiques de production présente des avantages et des inconvénients. Mais comment trouver aujourd'hui la solution optimale pour votre entreprise afin de faire un pas de plus vers le progrès ? Dans les pages qui suivent, nous vous proposons différentes approches, des pistes d'inspiration ainsi que des solutions concrètes pour garantir votre succès à l'avenir.

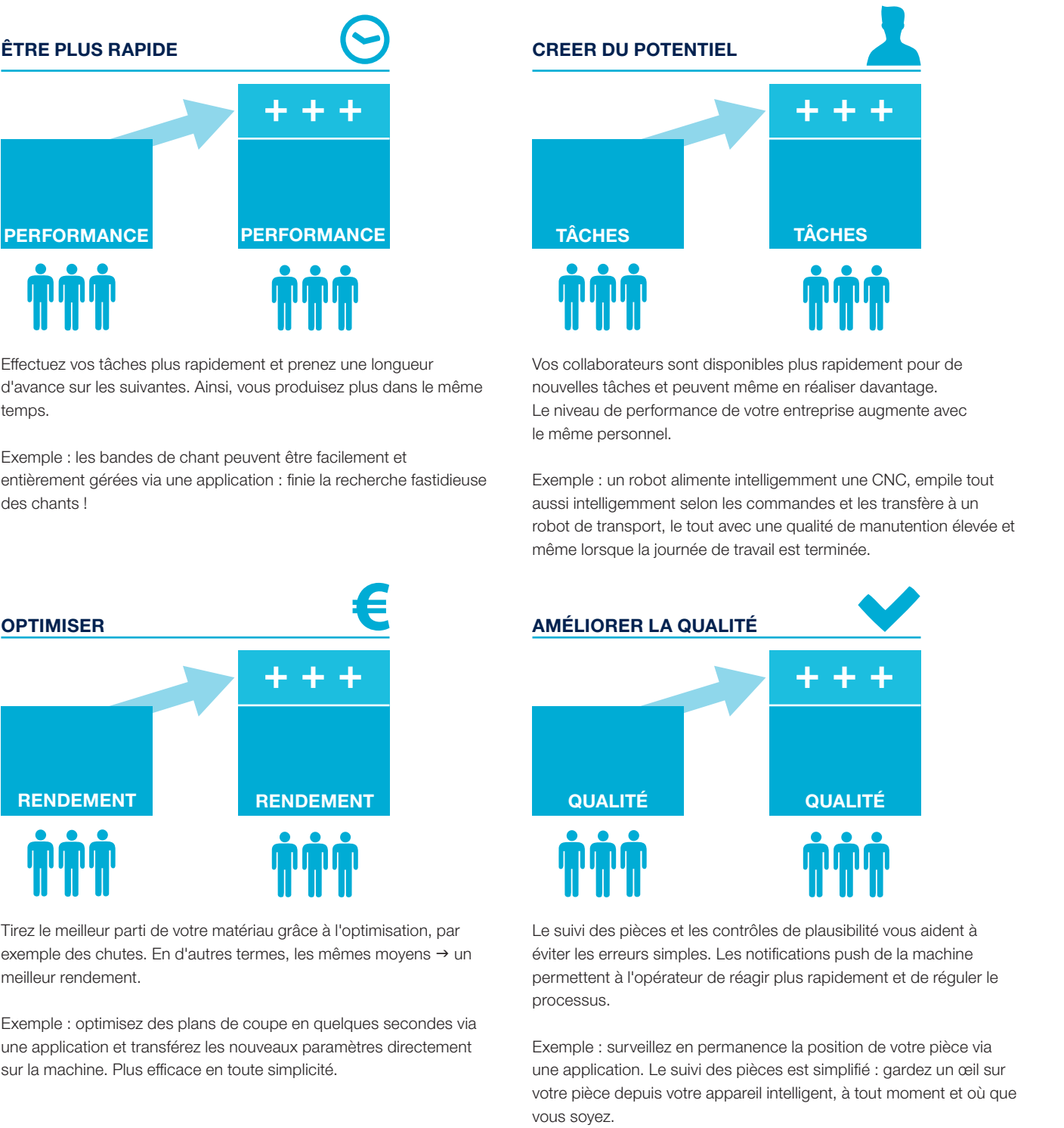


Personnalisez votre atelier autrement

Tirez-en le meilleur parti

Entre vos différentes étapes de production, vous avez besoin tous les jours de temps pour la planification, la vérification, la recherche, l'administration, etc. Ces activités indirectes peuvent occuper jusqu'à 50 % de votre temps de production.

Et c'est précisément là que nous intervenons. Augmentez votre valeur ajoutée et optimisez vos processus en ayant recours à notre intelligence artificielle.





Combinaison intelligente : stockeur, scie, Nesting

La combinaison de machines comprenant une scie, un stockeur et une unité Nesting illustre la multitude de possibilités d'usinage des panneaux. Cette combinaison est particulièrement adaptée aux entreprises qui usinent aussi bien des pièces rectangulaires que des pièces à forme libre, à l'instar des constructeurs de véhicules et de bateaux ou des architectes d'intérieur. D'autre part, les scies, stockeurs et machines Nesting s'adaptent à une grande diversité de matériaux. Les machines communiquent parfaitement entre elles grâce aux solutions logicielles. Un flux optimal et continu de données et de matériaux est décisif pour la fluidité de la chaîne de production. Faites appel à cet égard au module élémentaire woodCAD|CAM. Il permet à l'utilisateur de construire son produit avec tous les détails. Ce logiciel génère automatiquement les listes

de pièces, ainsi que les données d'usinage CNC, pour la scie et la machine Nesting. Cela garantit un déroulement de production fluide et efficace, même pour les nombres de pièces réduits ou en cas de fabrication de lots unitaires.

Combinaison : stockeur et Nesting. En interconnexion via des interfaces standardisées, le système de stockage et la machine Nesting forment une cellule de fabrication efficace. La machine Nesting est alimentée automatiquement en matériau approprié. Ce système permet de réduire les voies de circulation, d'augmenter la productivité et de gagner du temps. Dans la cellule de fabrication, l'opérateur peut donc se concentrer sur l'usinage : le stockeur se charge d'optimiser la logistique autour de la machine Nesting.

Combinaison : stockeur et scie. Grâce à des interfaces standardisées, les scies à panneaux peuvent être facilement intégrées dans les systèmes de stockage et produisent dès la première seconde des effets perceptibles en tant que cellule de fabrication. Avec rapidité, précision et automatisme, le stockeur à plat stocke et décharge les panneaux, les prépare pour la commande ou les conduit vers la scie raccordée. Les combinaisons scie/stockeur répondent aux exigences logistiques, du client d'atelier au constructeur de meubles industriel.





Intégration du robot

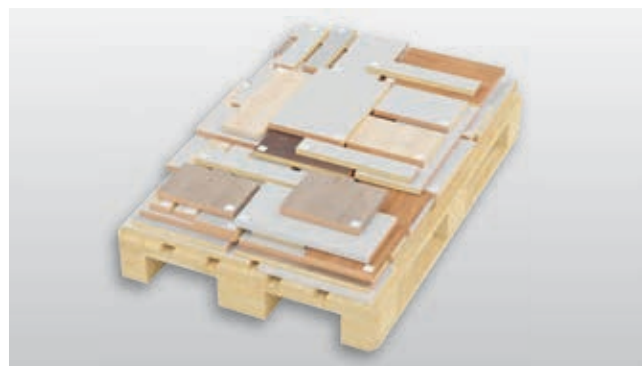
Manutention automatique de panneaux et de pièces avec STACKBOT C-300

Ce concept intelligent permet de prélever des pièces de l'ensemble du Nest selon les besoins et de les placer sur un convoyeur à rouleaux ou de les empiler de manière intelligente sur une palette.



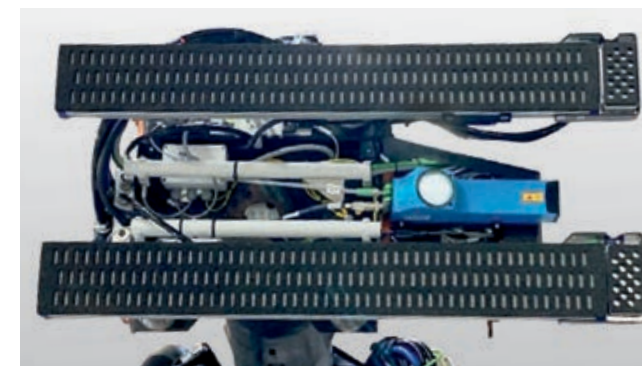
Traverse efficace du robot

- Commande individuelle et automatique des ventouses individuelles
- Manutention délicate des pièces grâce à la surface caoutchoutée des ventouses
- Les structures de la pièce peuvent être compensées sans réduire la puissance d'aspiration



Empilage hétérogène

- Empilage compact des pièces individuelles en lots unitaires
- Des algorithmes intelligents calculent une composition de pile optimale et stable
- Tri préalable des pièces individuelles sur différentes piles cibles pour des déroulements de production efficaces



Prélèvement à partir du Nest

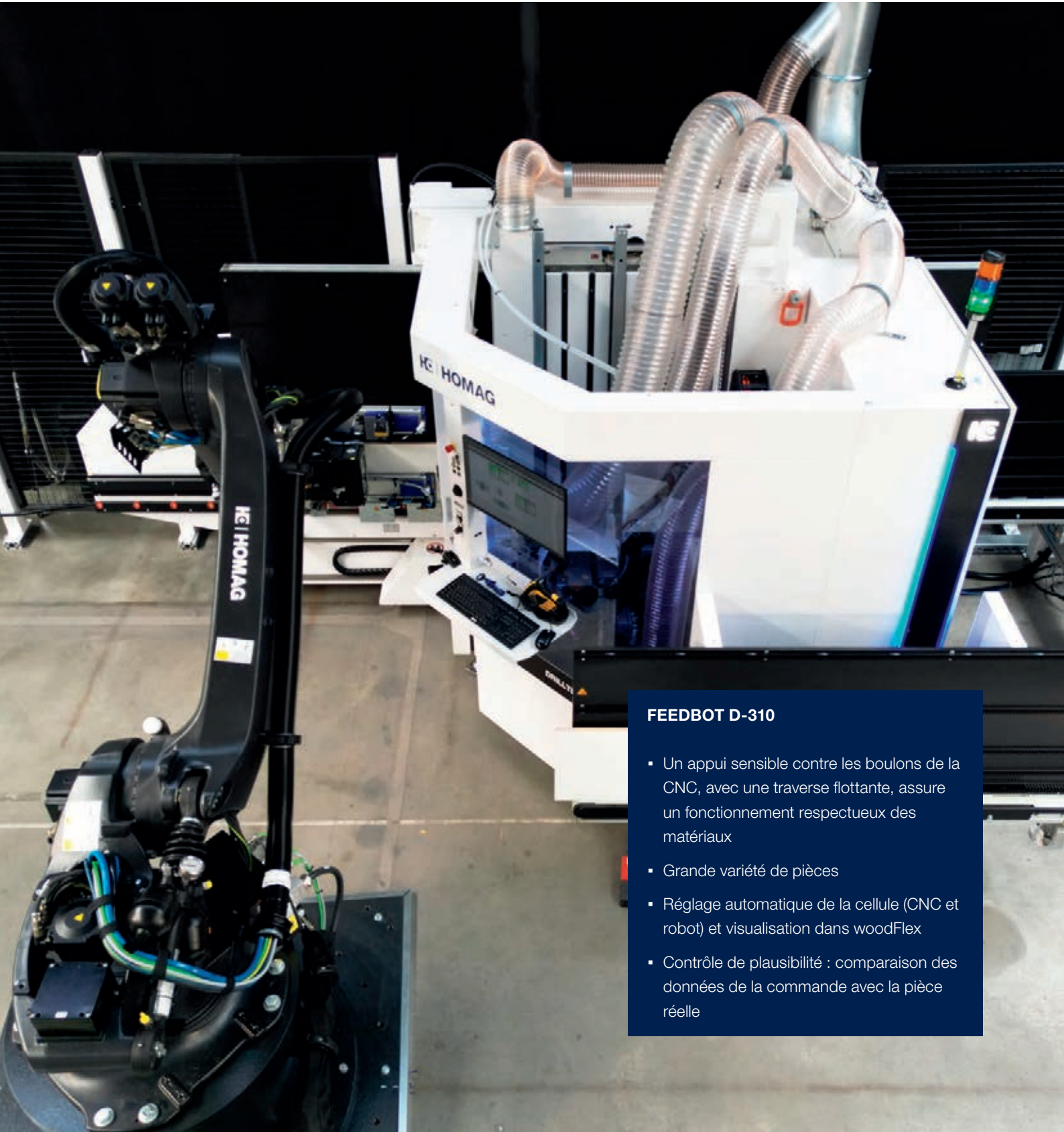
- Les pièces individuelles sont détectées et identifiées visuellement
- Toutes les données du composant sont connues à tout moment et peuvent être transmises aux processus suivants

VUE D'ENSEMBLE DES AVANTAGES DE LA MANUTENTION ROBOTISEE

- Le traitement d'image industriel à la pointe de la technologie assure une sécurité optimale des processus
- Empilage compact des pièces individuelles en lots unitaires selon une composition de pile hétérogène
- Gestion intelligente des restes pour une utilisation élevée des matériaux
- Commande simple et centralisée grâce à powerTouch 2
- Utilisation de la cellule sans connaissances du programme et du robot
- Accès centralisé à distance pour les besoins d'assistance, qui permet de voir tous les composants de la cellule
- Composants industriels pour une disponibilité et une durée de vie élevées
- Augmentation des performances grâce à des temps de production prolongés (pendant les pauses, après la fin de l'équipe de travail)

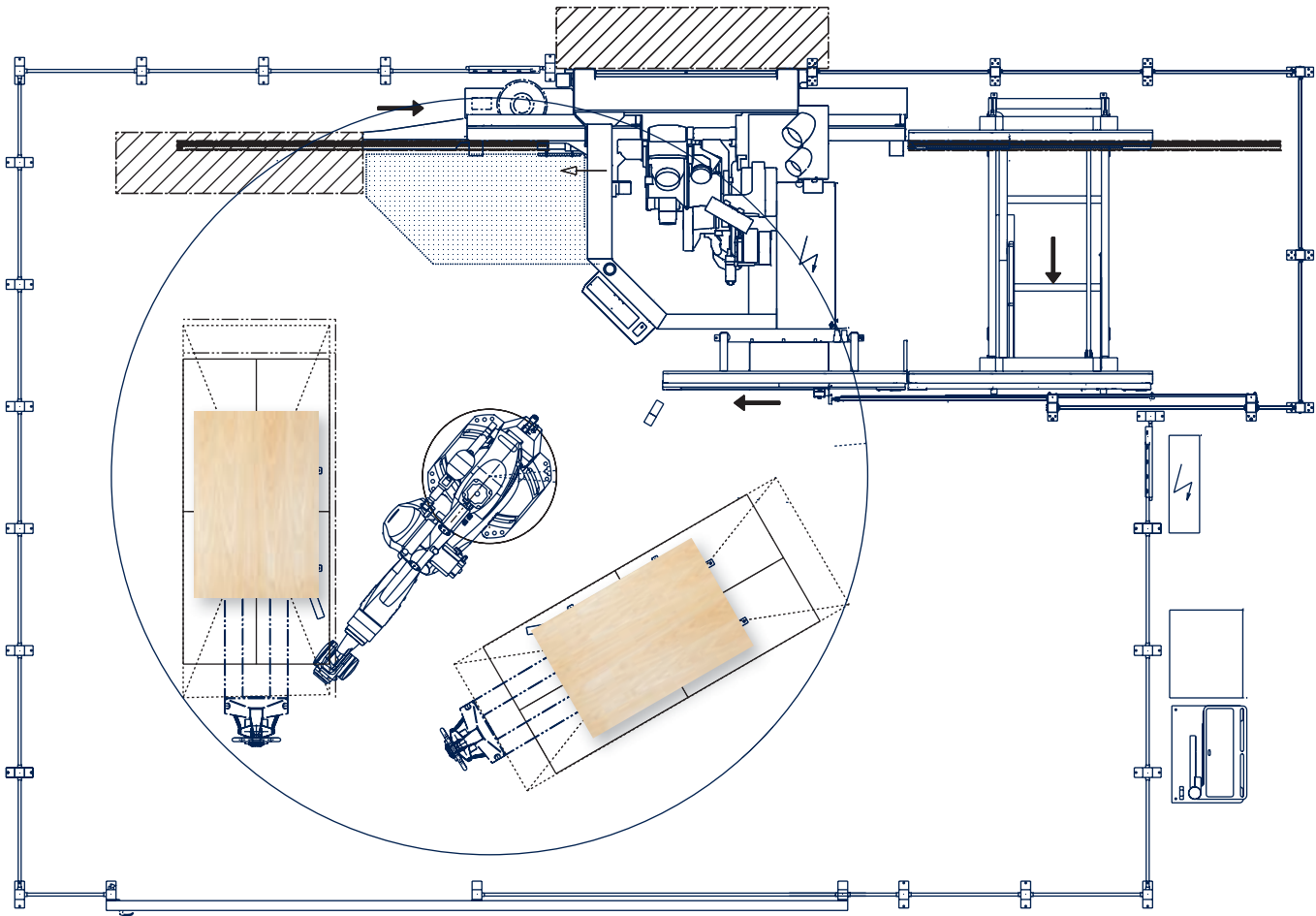
Manutention robotisée de la série DRILLTEQ V

Cellule entièrement automatisée pour le perçage et le fraisage



FEEDBOT D-310

- Un appui sensible contre les boulons de la CNC, avec une traverse flottante, assure un fonctionnement respectueux des matériaux
- Grande variété de pièces
- Réglage automatique de la cellule (CNC et robot) et visualisation dans woodFlex
- Contrôle de plausibilité : comparaison des données de la commande avec la pièce réelle



Un centre d'usinage CNC assisté par robot forme l'une des plus petites cellules possibles dans le cadre de la production de meubles. Cette combinaison permet au FEEDBOT d'augmenter votre productivité globale. Il n'a pas besoin de faire de pause, peut travailler 24 heures sur 24 dans l'atelier et garantit une qualité élevée en permanence. Les petites et moyennes entreprises économisent beaucoup de temps et réduisent la charge de travail de leur personnel en utilisant le FEEDBOT D-310. L'organisation flexible du personnel qui en résulte permet à votre personnel d'être davantage disponible pour les activités à valeur ajoutée et les processus de production. Cela crée une valeur ajoutée pour votre installation en termes de qualité, de disponibilité et de performances.

VUE D'ENSEMBLE DES AVANTAGES DE LA MANUTENTION ROBOTISEE :

- Disponibilité élevée : le temps de fonctionnement de la machine peut être étendu à près de 100 %
- Longue durée de vie : pas de dépendance liée à la pénurie de travailleurs qualifiés
- Production très flexible : aucune formation aux nouveaux déroulements nécessaire
- Fonctionnement à entretien réduit : disponibilité 24h/24 et 7j/7 (pas de vacances, maladie, pauses)
- Propreté élevée et faible niveau sonore
- Ergonomie : la manutention manuelle des pièces est presque totalement éliminée
- Qualité élevée constante : aucune réduction/modification due aux changements de personnel



VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Building productivity.

Des décennies de service à notre actif.

Nos services sont synonymes de valeur ajoutée
tout au long du cycle de vie.

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. shop.homag.com.

ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.

Aide rapide :

Taux de résolution de 94 % via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le monde entier

Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de rechange à l'international par jour

Aucun autre fabricant ne propose cela :

>150 000 machines avec une documentation électronique en 28 langues sur eParts

VAL YOU

Notre réseau mondial de services

Notre devise, VAL YOU, vient de VALUE ADDED, la valeur ajoutée anglaise. Notre objectif est donc de vous apporter plus de valeur en tirant le maximum de votre processus. Selon nous, pour assurer un bon SAV, il faut non seulement fournir une assistance rapide, mais également des conseils compétents et utiles. Et ceci en toute proximité. Nous disposons pour cela d'un ensemble complet de différents modules de service après-vente qui s'inspirent très étroitement de vos processus et qui s'utilisent en toute flexibilité. Pour répondre parfaitement à vos exigences.

Toujours à jour :

> 3 600

contrats de modernisation par an

Notre puissance logistique :

> 2 000

expéditions de pièces de rechange à l'international par jour

Aide rapide :

94 %

Voilà notre taux de résolution via l'assistance téléphonique et nos plus de 160 collaborateurs SAV à distance

Transfert de connaissances :

> 4 000

formations clients internationales (événements) par an

Toujours en stock :

> 22 000

pièces de rechange sur site dans plus de 85 % des cas, en moins de 48 heures, partout dans le monde

Des experts près de chez vous :

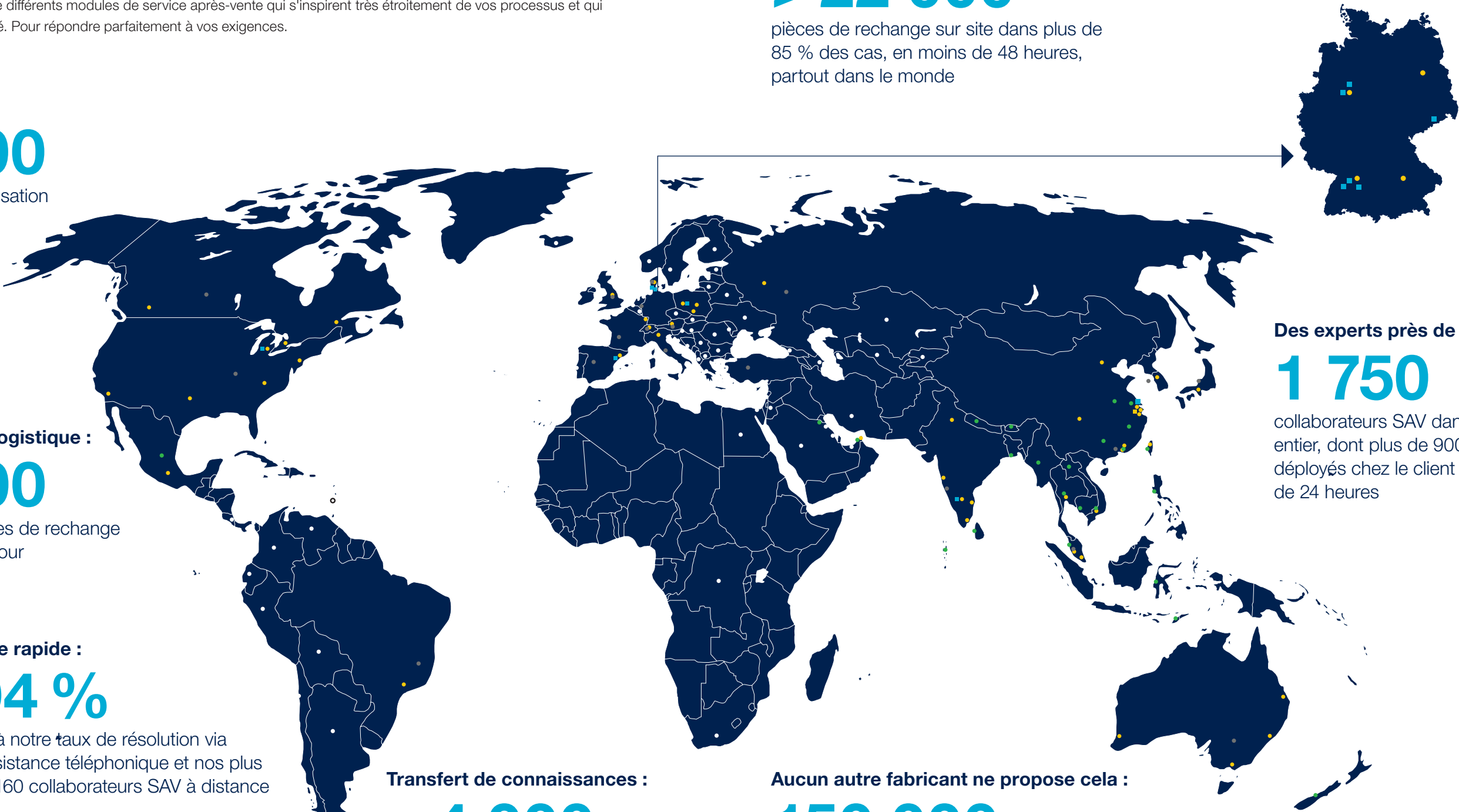
1 750

collaborateurs SAV dans le monde entier, dont plus de 900 sur site, déployés chez le client en moins de 24 heures

Aucun autre fabricant ne propose cela :

150 000

machines avec documentation électronique en 28 langues sur eParts





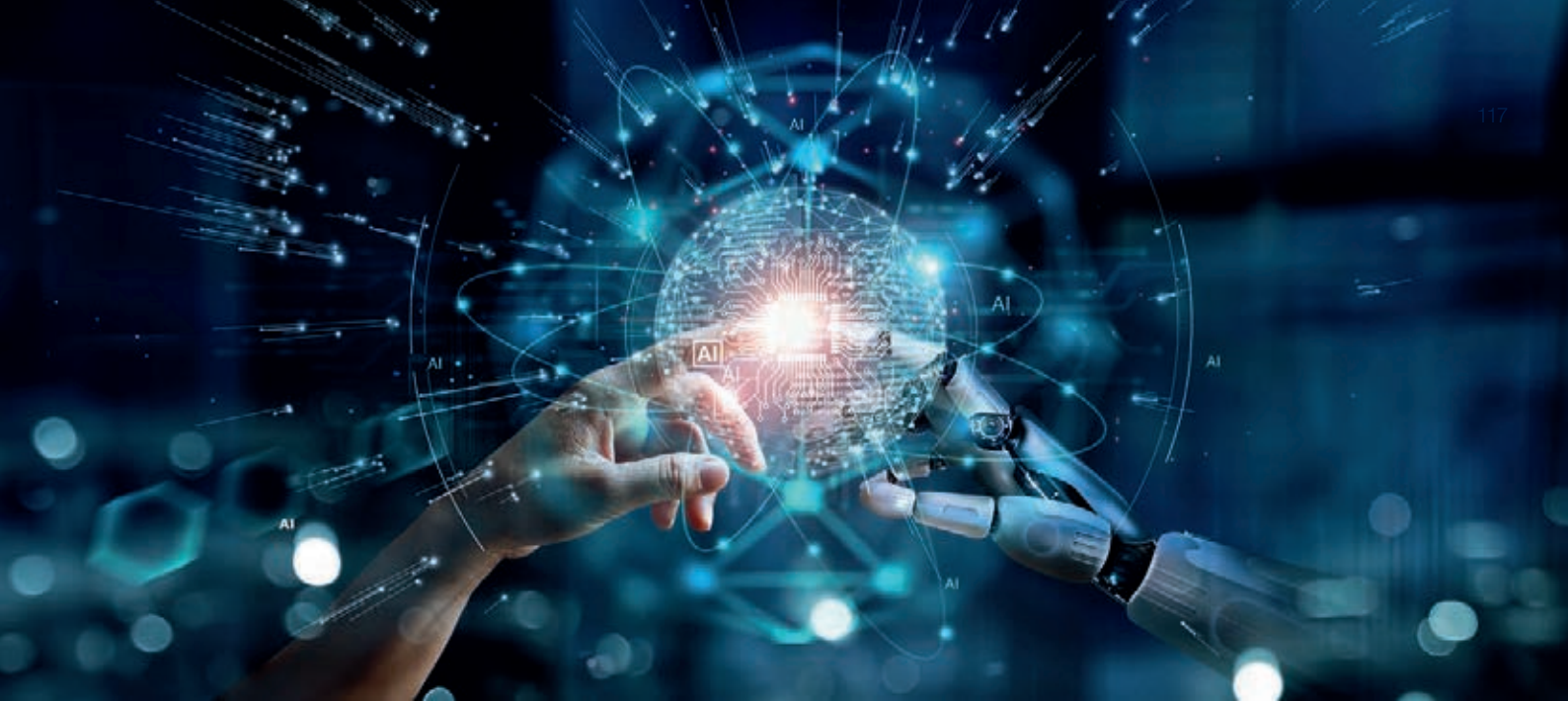
iPackage

Nos contrats de service – Simples et intelligents

Nos combinaisons iPackage attractives sont désormais disponibles pour toutes les séries. Economiser n'a jamais été aussi simple. Un pack de services combiné à un prix fixe intéressant. L'offre est particulièrement intéressante pour les petites et moyennes entreprises qui travaillent avec une seule équipe de travail.

iPackage Minute		iPackage Classic	
Clients PME < 1 000 h/an		Clients PME < 2 500 h/an	
Avec Inspection Advanced tous les 2 ans		Avec Inspection Advanced une fois par an	
Avec Hotline Minute		Avec Hotline Flat Classic	
Applications incluses : ServiceBoard + serviceAssist		Applications incluses : ServiceBoard + serviceAssist	
Machine	iPackage Minute	Machine	iPackage Classic
Sur mesure sur des machines configurables	Prix annuel, hors frais de déplacement	En fonction du tarif brut	Prix annuel, frais de déplacement inclus

Jusqu'à 10 % de remise par rapport aux produits individuels



Diagnostic prédictif

La nouvelle option de votre contrat de service

Découvrez dès aujourd'hui ce qui se passera demain

Le diagnostic prédictif permet d'éviter les temps d'arrêt imprévus et d'augmenter l'efficacité de votre production. A l'image d'une montre connectée qui vous aide à rester en bonne santé, le diagnostic prédictif vous avertit à un stade précoce des problèmes potentiels sur vos machines ou installations. Découvrez comment notre technologie innovante vous aide à garder un temps d'avance.

Le diagnostic prédictif vous permet de :

- ✓ Recevoir par e-mail un rapport mensuel avec des recommandations d'entretien personnalisées pour votre parc machines HOMAG.
- ✓ Obtenir des conseils sur l'utilisation afin d'accroître votre efficacité.
- ✓ Réduire l'usure et économiser ainsi des ressources précieuses.
- ✓ Recevoir un avertissement ad hoc par téléphone en cas de risque élevé.
- ✓ L'application serviceAssist est incluse gratuitement. Vous disposez ainsi directement d'un aperçu des opérations d'entretien à venir, de propositions de solutions avec des instructions pas à pas et de nombreuses autres fonctionnalités.

Analyse prédictive

- Analyse de l'état de santé de votre machine grâce au savoir-faire de nos experts du SAV HOMAG en combinaison avec les technologies les plus modernes, telles que l'intelligence artificielle.
- Nous vous contactons par téléphone ou par e-mail lorsque nous découvrons des irrégularités critiques.

Rapports

- Rapport mensuel adressé par e-mail, qui résume pour vous toutes les informations importantes si nous découvrons des irrégularités dans les données machine que nous traitons.
- Résumé mensuel des opérations d'entretien adressé par e-mail, avec accès aux détails et aux instructions dans serviceAssist.

Application serviceAssist

Comprend des fonctionnalités utiles, telles que :

- aperçu des opérations d'entretien
- solutions proposées
- historique des pièces de rechange
- documentation machine

Le sR Bridge : une solution d'entretien à distance innovante pour vos machines HOMAG*

Avec le sR Bridge, un mini-PC compact et performant avec logiciel, vous pouvez à tout moment et à votre demande établir un accès à distance en ligne via notre équipe SAV. Nous proposons ce service proactif en réponse au nouveau règlement de l'UE (Loi sur la cyberrésilience ou CRA), qui est entré en vigueur récemment et qui sera applicable à partir de décembre 2027. La connexion à distance est conforme au RGPD grâce au sR Bridge et nous permet de vous proposer à tout moment nos services d'assistance en ligne (p. ex. mises à jour, vérifications). L'objectif est d'améliorer votre sécurité, de vous protéger contre la cybercriminalité et ainsi d'assurer le bon fonctionnement de votre entreprise. Profitez des avantages du sR Bridge.

*sR Bridge est compatible avec les systèmes d'exploitation WIN XP, WIN 7, WIN 10 et Linux. Systèmes d'exploitation plus anciens sur demande.

Quand eParts rencontre l'eShop

Gestion moderne des pièces de rechange

Découvrez notre nouveau catalogue eParts directement dans l'eShop – Un seul identifiant suffit pour accéder aux deux systèmes et bénéficier d'avantages supplémentaires :

- **Simple** : identifier les pièces de rechange, obtenir des informations et commander directement
- **Rapide** : s'approvisionner sans délais en pièces de rechange
- **Pratique** : créer des listes de favoris et enregistrer des paniers



Les 5 avantages du sR Bridge*

1

Un point d'accès centralisé
Le sR Bridge offre non seulement une aide plus rapide et plus simple, mais réduit également au minimum le nombre d'interfaces individuelles avec nous.

2

Se sentir en sécurité, être encore plus en sécurité
Grâce au sR Bridge, votre connexion entre la machine et l'équipe SAV HOMAG répond aux normes de sécurité et de protection des données conformément à la nouvelle base législative de l'UE (Loi sur la cyberrésilience ou CRA) et à l'article 32 du RGPD.

3

Duo inclus
Matériel ET logiciel puissants inclus dans le prix.

4

Approche DoItYourself pour faire des économies en toute flexibilité
Vous recevez un kit d'auto-installation guidée. Vous choisissez ainsi le moment opportun parmi vos activités quotidiennes et vous économisez les coûts d'un technicien.

5

Mises à jour automatiques de sécurité et de performances avec notre contrat de service (en option)
Notre contrat de service, qui peut être résilié annuellement, fournit des mises à jour automatiques de sécurité et de performances pour le sR Bridge. En outre, le contrat inclut les éventuelles mises à jour logicielles nécessaires pour connecter le sR Bridge à la machine. Ce niveau de couverture répond aux normes les plus élevées et conviendra inévitablement à votre compagnie d'assurance.

Valables **UNIQUEMENT** pour les machines **HOMAG**

Obtenez votre offre personnalisée :
hotline@homag.com

Les avantages pour vous :

Un seul identifiant, deux systèmes :
eParts : identifier les pièces de rechange et gérer les licences
eShop : consulter les pièces de rechange, y compris les prix, et commander directement

3 % de remise en ligne* sur les pièces de rechange

Livraison gratuite*

Livraison le lendemain de la commande : pour les commandes de pièces de rechange passées avant 15h00 avec expédition express, la livraison a lieu le lendemain*

Grand choix : plus de 30 000 pièces de rechange disponibles directement

Modernisations et réparations réalisées en ligne en toute simplicité

Meilleur prix garanti : si vous trouvez des pièces de rechange ou d'usure moins chères chez d'autres fournisseurs, la différence de prix vous sera remboursée*

*Valable pour les commandes en Allemagne et en Autriche.



HOMAG Group AG

info@homag.com
homag.com

YOUR SOLUTION