

Soluciones para el sector pyme

Catálogo 2025

Almacenamiento, corte, canteado, CNC, embalaje, montaje, soluciones digitales, robótica/automatización y servicio.





Soluciones para el sector pyme

Los deseos de los clientes son cada vez más individuales y eso hace que poco se parezca un mueble a otro. Lo único que no cambia es la exigencia de calidad y precisión. Por tanto, el sector pyme necesita máquinas en las que pueda confiar, tanto ahora como en el futuro.

HOMAG le ofrece soluciones para seguir produciendo de forma flexible y eficiente. Tanto si desea comenzar con una máquina básica como completar su taller con componentes adecuados, le acompañaremos en el camino hacia un futuro de éxito. Con máquinas y tecnologías para empresas de mecanizado de madera de cualquier tamaño que crecen en función de las necesidades, software y servicio incluidos.

YOUR SOLUTION

[MÁS INFORMACIÓN EN HOMAG.COM](#)



CONTENIDO

- 04** Building living spaces
- 06** HOMAG para el sector pyme
- 14** Sistemas de almacenamiento y carga
- 26** Seccionadoras de tableros
- 40** Máquinas para encolar cantos
- 62** Mecanizado CNC
- 82** Tecnología de montaje y embalaje
- 88** Soluciones de software para la industria de la madera y del mueble
- 100** Conexión digital del taller
- 110** Life Cycle Services

Building living spaces.

**Tanto en la producción de muebles como de viviendas,
el futuro se construye en madera.**

A través de HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM y KALLESOE, ofrecemos soluciones totalmente compatibles con el sector industrial y las pyme que cubren toda la cadena de valor, desde el mecanizado de madera maciza y la producción con madera encolada hasta la construcción en madera y la fabricación de muebles. Juntos, contamos con más de 500 años de experiencia en tecnología, servicio técnico y software que nos permiten mantener una estrecha colaboración para aumentar su productividad y precisión.

Así construimos espacios sostenibles: trabajando juntos.

HOMAG – YOUR SOLUTION





Worldwide living. Estamos cerca de usted.

Con más del 30 % de la cuota del mercado mundial y unos 7000 empleados, desarrollamos soluciones para el mecanizado de madera en todo el mundo. En nuestras 13 sedes producimos máquinas para la fabricación de muebles y elementos constructivos, así como para la construcción en madera. Con una sólida red de distribución, operamos en más de 100 países y somos su socio local más fuerte.

Porque HOMAG, como proveedor de soluciones, combina una gran experiencia en construcción de casas de madera (WEINMANN), asesoramiento de igual a igual (SCHULER Consulting) y el uso de un software de altas prestaciones (granIT). Con la experiencia combinada de las marcas SYSTEM TM y KALLESOE, completamos continuamente nuestra oferta en el sector de la madera maciza.

Amplia experiencia:

>400 años
en el sector

Capacidad de innovación:

>1300
patentes

Líder del mercado:

~30 % de la
cuota del mercado mundial

Equipo consolidado:

~7000
empleados en todo el mundo

Producción a nivel mundial:

13 sedes,
desde mundiales a locales

Soluciones atractivas:

1600 millones
de euros de ingresos en
todo el mundo

Gran confianza:

>100 000
clientes en todo el mundo

Futuro innovador:

>500
ingenieros en todo el mundo

Expertos a su alcance:

>80 por todo el
mundo, a través de socios
exclusivos o de los distribuidores
de ventas y socios de posventa
propios de HOMAG

Usted pone la madera; nosotros, el código

Digitalización por aquí, transformación por allá. La transformación digital llega con fuerza al sector de la madera. Y el cambio a menudo ofrece nuevas oportunidades, no tiene por qué ser malo. Ante todo, no es necesario que el taller de carpintería se convierta en un taller industrial totalmente automatizado para que siga siendo competitivo. HOMAG le ayudará en esta transición con los módulos adecuados. Estaremos encantados de descubrir qué solución es adecuada para usted mediante una conversación personal.

Comienzo sencillo.

Con las soluciones básicas adecuadas, obtiene transparencia, detecta el potencial y mejora sus procesos existentes.

Adaptación progresiva.

Aumente su productividad con máquinas automatizadas o celdas de fabricación autónomas integradas.

Automatización en caso necesario.

Con las soluciones de producción habituales puede fabricar, desde el pedido hasta la entrega, de forma altamente eficiente a lo largo de toda la cadena de valor.



Las soluciones de software de HOMAG le brindan la mejor asistencia en toda la cadena de producción. Desde la solución CAD/CAM hasta las aplicaciones y los asistentes digitales, pasando por la optimización del corte, le ofrecemos una solución modular completa que se ajusta perfectamente a sus necesidades.

Todo en el mismo lugar

La cuestión de cómo seguir teniendo éxito en el futuro es algo que inquieta a carpinteros y ebanistas en el día a día. Nuestro catálogo ofrece la respuesta adecuada: sistemas de manipulación, tecnología de corte de tableros, mecanizado de formatos y cantos, sistemas de taladrado, sistemas de automatización y software. HOMAG cubre toda la cadena de procesos de fabricación de muebles y elementos de construcción.

Durante décadas, hemos acumulado experiencia como fabricantes de máquinas individuales e instalaciones de producción complejas de la que ahora puede beneficiarse: asesoramiento, planificación, financiación, producción, automatización, procesos, montaje y embalaje. Con nosotros, recibirá todo esto de la mano de un único proveedor. ¿Qué significa esto para usted? Alta precisión, tecnologías innovadoras y componentes adaptados para su éxito a largo plazo.



Planificación
de la
producción



Financiación



Construcción



Generación
de datos



Planificación



Almacenamiento



Corte



Clasificación
y carga



Formatos
y cantos



Taladrado y
colocación de
herrajes



Montaje



Embalaje



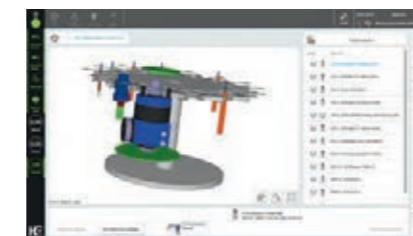
Servicio

Control siempre uniforme

powerTouch2

La próxima generación: más rápida, más cómoda, más sencilla.

Si el manejo es demasiado complejo, los talleres pierden un tiempo muy valioso. Por eso, las máquinas de HOMAG están diseñadas de forma que el control sea intuitivo y seguro. El siguiente paso hacia el confort de manejo: nuestra interfaz táctil powerTouch2, que se ha perfeccionado siguiendo estos principios. Hemos optimizado aún más nuestro concepto de manejo estandarizado y lo hemos ajustado a las exigencias de nuestros clientes. Controle ahora sus máquinas HOMAG de forma más rápida e intuitiva. Gracias a su diseño claro y fácil de entender, powerTouch2 se ha diseñado para conseguir el resultado deseado de forma sencilla y cómoda.



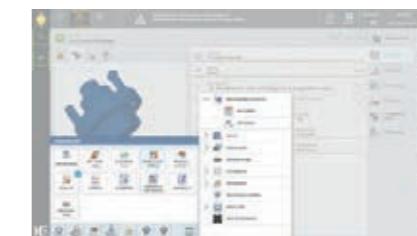
Aún más sencilla.

- Estructura clara: los módulos de software le proporcionan de un vistazo toda la información relevante sobre el estado de la máquina
- Diseño y estructura uniformes y atractivos: puede controlar de la misma manera diferentes máquinas HOMAG
- Menos errores de manejo, mayor eficiencia
- Para mejorar el mantenimiento a distancia, utilice nuestro SR Bridge, el camino directo y seguro según los estándares normalizados hacia nuestro competente servicio remoto.



Aún más rápida.

- Ahorro de tiempo del 30 %: powerTouch2 permite introducir datos aún más rápido
- Redacción en segundos con la finalización automática de palabras
- El teclado emergente le permite tomar la palabra en cualquier momento
- El botón de inicio permite obtener acceso rápido a acciones comunes, de forma similar a Windows



Aún más cómoda.

- Directa y fiable: controle la máquina a través del monitor con pantalla táctil de la central de control ergonómica powerTouch2
- Con el cuadro de diálogo de semáforos optimizado ahorrará aún más tiempo
- Funcionamiento inmediato en el menú Inicio: si se pulsa durante mucho tiempo los iconos del programa, no solo se pueden ver las acciones, sino que también se pueden realizar directamente
- Más transparencia, menos búsquedas: vistas previas e información adicional en lugar de iconos de programa simples



Aún más intuitiva.

- Adaptada a sus necesidades: diseño y función combinados en un solo control
- Manejo extremadamente sencillo de la máquina: powerTouch2 tiene un concepto de manejo similar a los smartphones y tablets
- Intuitiva y con ahorro de tiempo: control gestual para hacer zoom, deslizar y desplazarse
- Incluso los principiantes se familiarizarán con el sistema a la primera y podrán controlar cómodamente la máquina en poco tiempo



Siempre en stock: la solución adecuada.

Sistemas de almacenamiento y carga para el sector pyme.

Nuestros almacenes horizontales y sistemas de carga resuelven los retos logísticos desde el principio de su cadena de procesos. Lo que el sector pyme pedía estaba claro: mejora de la organización, transparencia en las existencias y una demanda de materiales optimizada y medible.

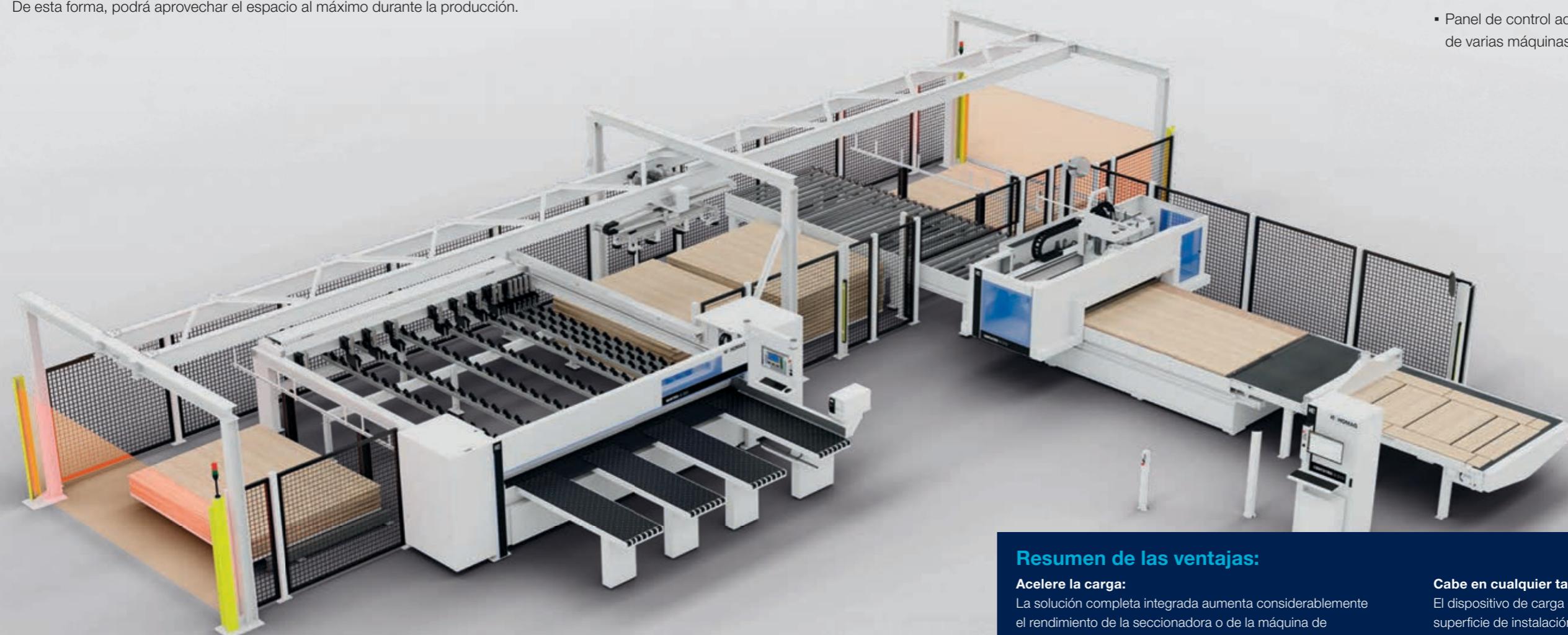


Realice la carga de forma inteligente y cuidadosa con el material, y ahorre espacio.

Eficiente, ergonómico y cuidadoso con los materiales: el dispositivo de carga de un solo eje STORETEQ F-100 de HOMAG supone una gran ventaja para cualquier línea de producción y, además, ocupa un espacio mínimo. El control, incluido el manejo manual de los restos, se realiza directamente en la seccionadora o la máquina CNC a través de woodStore de forma especialmente intuitiva y sencilla. Mediante ventosas de vacío, STORETEQ F-100 recoge justo a tiempo el siguiente tablero del puesto de apilamiento de al lado o de detrás de la máquina, gira el material en caso necesario y lo coloca en la seccionadora o la máquina CNC de forma totalmente automática.

Gracias al nuevo concepto de disposición, no se necesitan suspensiones intermedias ni arriostramientos transversales adicionales en el dispositivo de carga STORETEQ F-100 al trabajar con anchuras estándar de hasta 12 m.

De esta forma, podrá aprovechar el espacio al máximo durante la producción.



Cargador de un solo eje STORETEQ F-100 de HOMAG

Dimensión de tablero en el puesto de apilamiento (mm)	Longitud de tablero (mm)	Anchura de tablero (mm)	Espesor de tablero con recubrimiento (mm)	Velocidad (m/min)	Peso individual de tablero (kg)	Altura de pila (mm)	Potencia
3200 x 2200 / 4200 x 2200	de 2000 a 4200	de 600 a 2200	de 8 a 40	Carro móvil: 80 Accionamiento de elevación: 25	máx. 250	1800 (2100 de forma opcional)	1 o 2 ciclos/min desde la primera pila

Las ilustraciones pueden mostrar el principio técnico, pero no el modelo de máquina exacto descrito.
Por ejemplo, pueden aparecer representados equipamientos adicionales.

Equipamiento básico

- Estructura base en modelo de pórtico
- Dispositivo de elevación desplazable con travesa de aspiración
- Unidad giratoria (capaz de girar 90 grados)
- Detección automática del peso
- Ajuste de longitud automático de la travesa de aspiración

Equipamiento adicional

- Puestos de apilamiento disponibles para longitudes de tablero de 3200 mm o 4200 mm
- Posibilidad de añadir puestos de almacenamiento adicionales
- Ampliación con hasta 8 estaciones:
 - 3 máquinas de mecanizado como máximo
 - 4 puestos de depósito como máximo
- Panel de control adicional si se dispone de varias máquinas integradas

Resumen de las ventajas:

Acelere la carga:

La solución completa integrada aumenta considerablemente el rendimiento de la seccionadora o de la máquina de nesting CNC. Ventajas adicionales: al dedicar menos tiempo al mecanizado de tableros, se dispone de más tiempo para otras actividades que aportan valor añadido.

Manejo de tableros totalmente automático:

Un proceso continuo aumenta la productividad y ahorra tiempo.

Transporte cuidadoso:

El dispositivo de carga de un solo eje garantiza la calidad de sus tableros.

Cabe en cualquier taller:

El dispositivo de carga de espacio optimizado apenas necesita superficie de instalación.

Mayor ergonomía:

La carga automática facilita el trabajo.

Interfaz estándar:

Todas las máquinas están ya configuradas y listas para su uso, sin asistencia de servicio adicional.

Manejo intuitivo:

Puede manejar el dispositivo de carga cómodamente a través de woodStore directamente en la seccionadora o la máquina CNC.

Crecer juntos.

La solución universal para su almacén.

No importa si trabaja con la mayor variedad de piezas posible, necesita velocidades altas o dispone de un espacio mínimo, la gama STORETEQ de HOMAG combina lo mejor de la automatización con una logística inteligente. Estos sistemas abarcan desde dispositivos de carga de un solo eje hasta sistemas de almacenamiento horizontal y almacenes en el segundo nivel, de doble piso y con dos puentes.

Gracias a ella y al uso extensivo del **software de almacenamiento woodStore 8**, la optimización será evidente a la hora de manipular los tableros de forma fiable, manejar la máquina de manera intuitiva y aprovechar más los materiales, y se mejora la sostenibilidad.



En los sistemas de almacenamiento horizontal, HOMAG ofrece de serie dos variantes de las travessas (ST61 y ST71). Ambas travessas, de aprendizaje automático, generan de forma autónoma los datos necesarios para manejar los tableros. Además, cuentan con control de peso integrado, corrección de tableros y generación de vacío eficiente, que permiten manipular los materiales con precisión, seguridad y eficiencia, y aumentan la precisión y la calidad del proceso de producción.

- **Flujo eficiente del material:** El transporte seguro de los tableros sin desplazamientos innecesarios y su manipulación cuidadosa sin necesidad de buscarlos ahorrar tiempo y espacio, incluso al trabajar con una gran variedad de materiales
- **Plazos de entrega rápidos:** Aumento de la eficiencia, ya que se dispone del material a tiempo y se optimizan los procesos
- **Gestión sostenible de los materiales:** Los restos se organizan y se gestionan automáticamente a través del almacén de restos o se devuelven al sistema de almacenamiento horizontal
- **Manipulación cuidadosa de los tableros:** Separación fiable de los tableros y manejo seguro mediante vacío en el travesaño de aspiración
- **Manejo intuitivo:** Funciones de manejo y análisis inteligentes, y ayuda proactiva mediante recomendaciones de ajuste
- **Integración sencilla de una o varias máquinas de mecanizado:** Interfaces estandarizadas e integración y procesamiento uniformes de los datos



Gran variedad de materiales

Ya se trate de plástico, plexiglás o laminados, o de tableros con o sin revestimiento, los sistemas STORETEQ P-300/P-500 son también increíblemente versátiles a la hora de manipular los tableros.

- Tableros de hasta **350 kg** y una longitud de hasta **5600 mm**
- Transporte ininterrumpido, también en el caso de superficies estructuradas
- Tijera doble de gran estabilidad para la manipulación precisa de los tableros
- Manipulación de tableros de plástico



STORETEQ P-510/P-520: flexibilidad y variedad de materiales combinados en un único sistema de almacenamiento

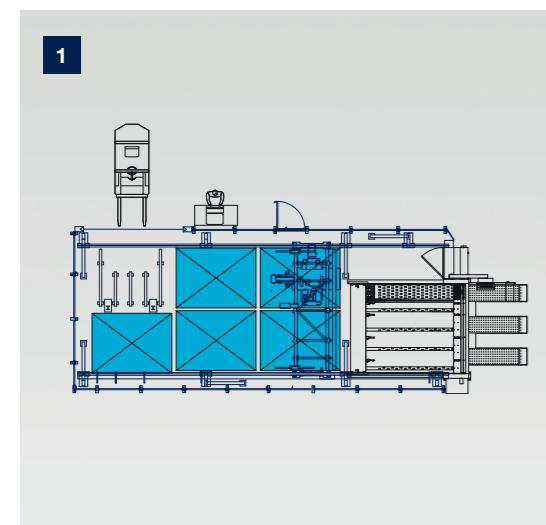
STORETEQ P-500 ofrece una flexibilidad aún mayor en cuanto a longitud y anchura.

- Anchuras de hasta **16 m** y longitudes de recorrido de hasta **100 m**
- Movimientos controlados y sin apenas vibraciones también en los diseños más grandes

Una logística inteligente es la clave del éxito

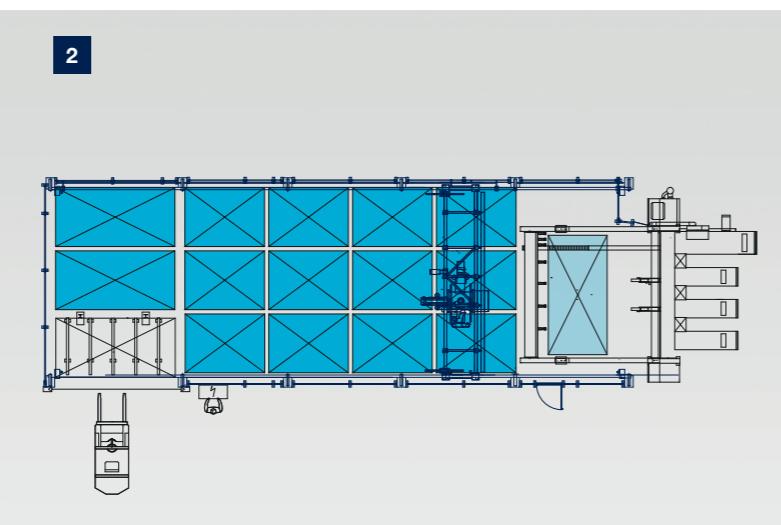
Los almacenes de HOMAG son sistemas inteligentes increíblemente versátiles capaces de satisfacer cualquier necesidad de la industria del mecanizado de madera. En todos los tamaños de producción, los almacenes optimizan el flujo de material, gestionan sus existencias con total transparencia y garantizan el máximo aprovechamiento de

la maquinaria de mecanizado. Independientemente de su elección, conseguirá resultados de inmediato. Aumentará la capacidad de producción, reducirá los costes de personal y por problemas de calidad, y conseguirá un procesamiento de pedidos más económico, flexible y rápido.



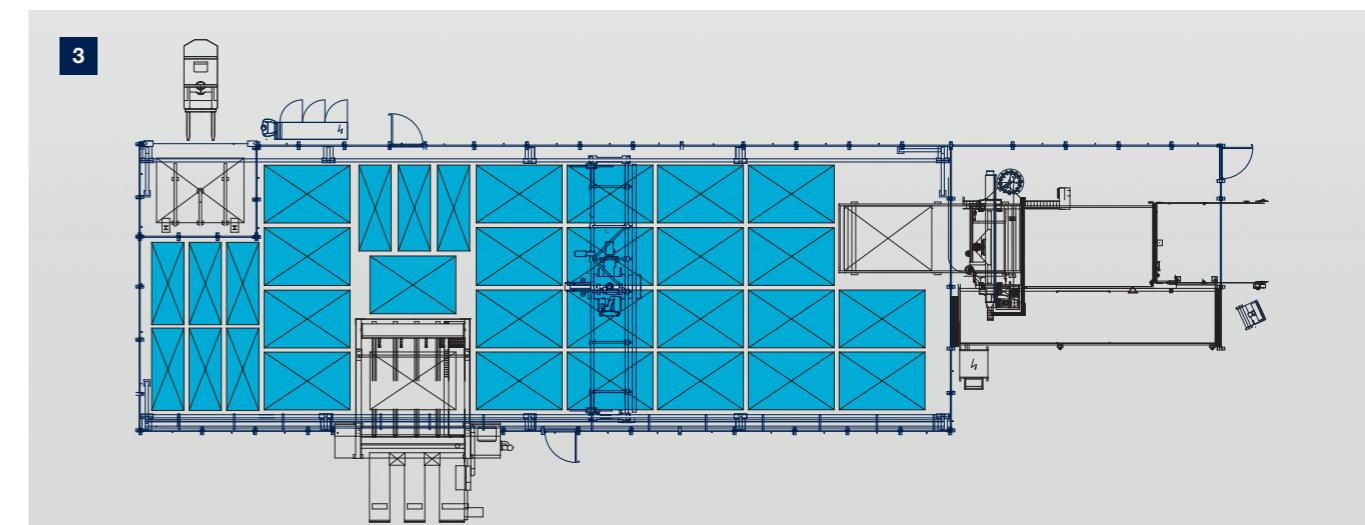
1 Almacén y seccionadora con 5 puestos de apilamiento

Ejemplo de usuario: un taller de

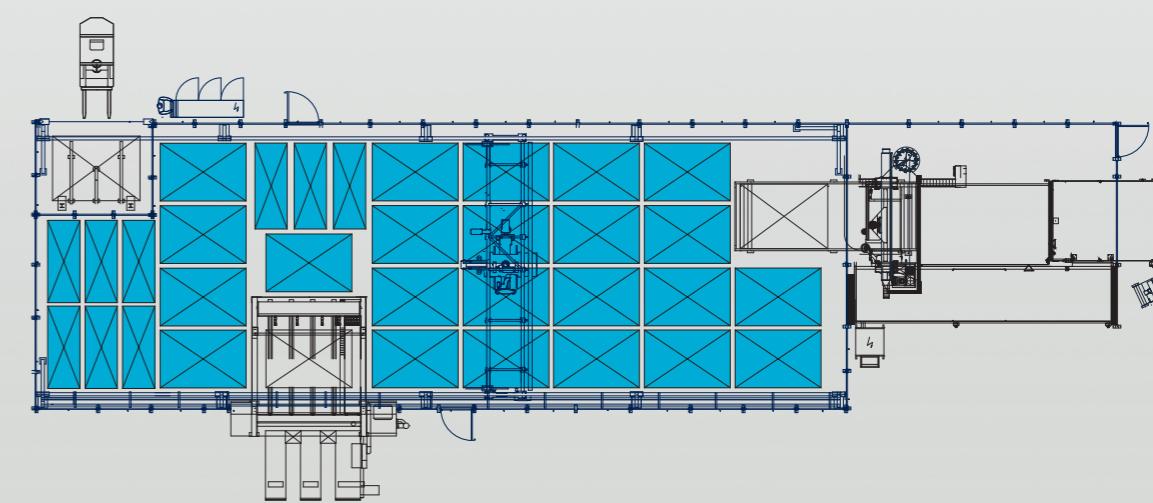


2 Almacén y seccionadora con 14 puestos de apilamiento

Ejemplo de usuario: diseñadores y



3



4

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO HORIZONTAL STORETEQ P-300 / P-500		
	Equipamiento básico	Con dispositivo adicional
Anchura (mm) para P-300	5000	12 000
Anchura (mm) para P-500	5000	16 000
Longitud de tarima (mm) para P-300	10 000	50 000
Longitud de tarima (mm) para P-500	10 000	100 000
Velocidad		
Puente (m/min)	60	130
Carro móvil (m/min)	80	120
Accionamiento de elevación (m/min)	30	45 sin cizalla elevadora doble 65 con cizalla elevadora doble
Longitud de la pieza (mm)	2000 – 4200	máx. 5.600
Anchura de la pieza (mm)	800 – 2200	400 como mínimo
Espesor de la pieza del tablero de virutas en bruto (mm)	A partir de 6	
Espesor de la pieza, MDF (mm)	A partir de 3	
Espesor de pieza, tablero con revestimiento (mm)	A partir de 0,8	
Peso de la pieza (kg)	250	350
Altura de la pila (mm)	2100	2500

3 Almacén con seccionadora y mecanizado CNC con más de 20 puestos de apilamiento

Ejemplo de usuario: instaladores de establecimientos comerciales y ferias, grandes empresas proveedoras

4 Almacén con seccionadora y centro de mecanizado con más de 30 puestos de apilamiento

Ejemplo de usuario: constructores de cocinas y mobiliario de carácter industrial

woodStore⁸

Software inteligente de almacenamiento.
Gestión inteligente de tableros.

¿Por qué no hay otro control de almacén como woodStore?



Gestión de usuarios

Manejo controlado por personas con hasta 40 derechos de usuario diferentes y un número ilimitado de interfaces: para la secciónadora, la máquina de nesting o la oficina.

Superficie multiterminal

Interfaces de usuario ilimitadas para una transparencia total y secuencias optimizadas. Desde la secciónadora, la máquina de nesting o la oficina: la superficie del almacén se mantiene totalmente accesible en todo momento y, según los permisos del usuario, puede gestionarse de forma paralela.

quickTip

Las recomendaciones de ajuste proactivas, centralizadas en woodStore, permiten optimizar la gestión del almacén y las secuencias de trabajo.

Organización flexible del almacén

Asignación y división flexibles de tableros y puestos de almacenamiento en grupos útiles, de forma específica para cada cliente y con selección de la estrategia de almacenamiento. El almacén se adapta a todas las necesidades con un máximo aprovechamiento de la capacidad.

intelliStore

Supervisión permanente de todos los movimientos y adaptación automática a las condiciones de producción.

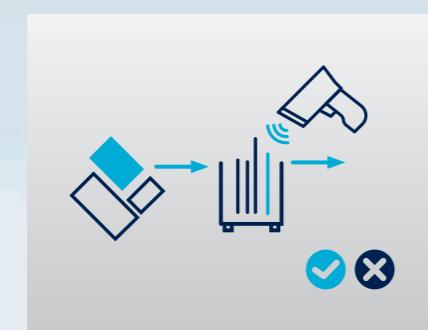
woodStore Analyzer

En períodos de tiempo personalizables, las funciones principales del almacén se examinan según el encargo de cada cliente, y se analiza si el sistema de almacenamiento se está aprovechando de forma óptima.



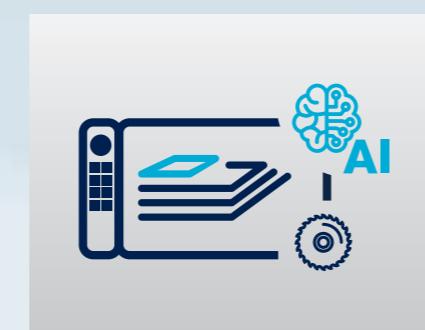
Gestión de almacenes exteriores

Control centralizado de estantes de brazo voladizo (almacén de bloque, almacén exterior) en una vista 3D realista con gestión de carretillas.



Gestión de restos

Almacenamiento automático de restos de secciónadora o nesting, con medición integrada de los tableros durante la recogida de materiales y gestión manual de restos en un almacén externo.



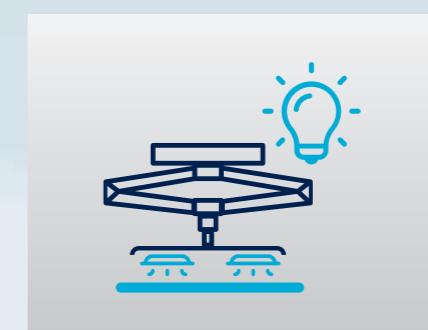
intelliStore AI – Restos

El almacenamiento automático de restos en pilas de tableros definidas optimiza el aprovechamiento de la superficie y reduce los movimientos dentro del almacén hasta en un 40 %.



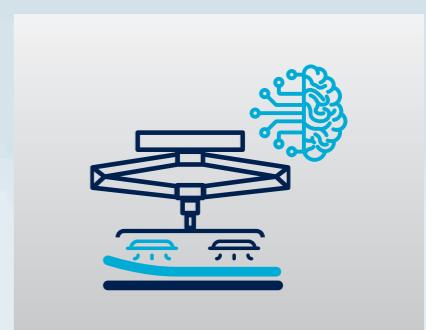
Clasificación previa FlexSortPlus

La retirada previa en cualquier lugar —por ejemplo, en puestos de retirada previa o en puestos de entrada o almacenamiento no necesarios— y la generación automática de pedidos de retirada previa de la producción en marcha o de la secuencia de programa de la máquina mejoran la organización y la eficiencia del almacén.



Control de vacío inteligente

En cada movimiento, carro mide las piezas en tres ejes y genera los datos necesarios para la manipulación de tableros con solo dos propiedades definidas (superficie y rigidez), lo que asegura la fiabilidad de los procesos.



Smart Separation Learning

La separación de tableros automática únicamente requiere dos configuraciones para su manipulación.

Otras cargas automatizadas de un vistazo



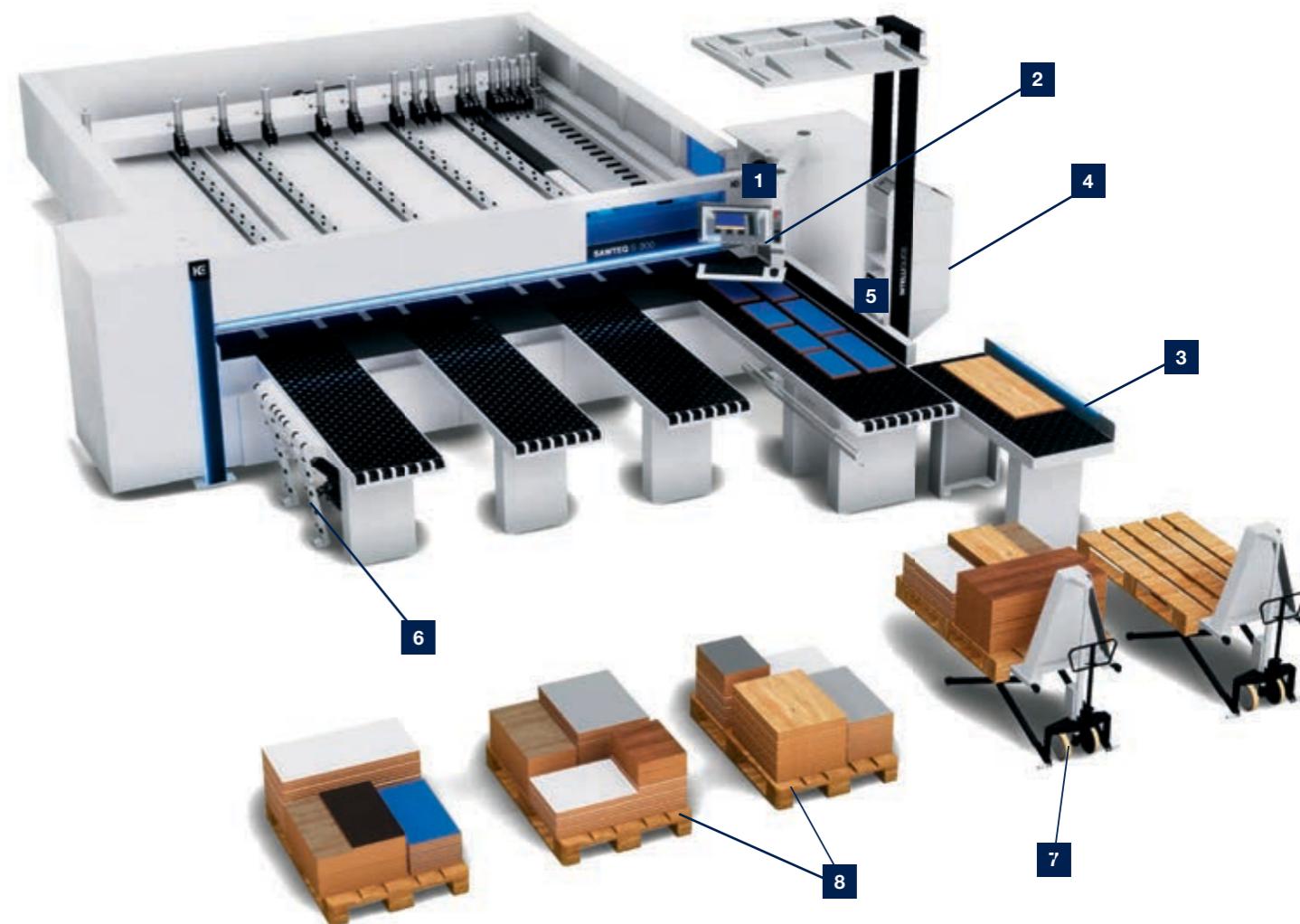
Easy2Feed

Precio reducido, espacio reducido

Easy2Feed es una variante especialmente sencilla y reequipable en cualquier momento de la carga automática de seccionadoras individuales a partir de la SAWTEQ S-100 (longitud de corte 3800 mm). El núcleo lo forma una mesa elevadora de tijeras compacta. Se integra en la mesa de la máquina trasera de la seccionadora y admite formatos de placa de hasta 3100 mm x 2200 mm. Se puede equipar cómodamente con una carretilla elevadora. El sistema ahorra tiempo, necesita poco espacio, aumenta la ergonomía e incrementa el rendimiento de la seccionadora. Si se desea, la mesa elevadora se puede colocar en un foso. Esto permite una carga mucho mayor con alturas de apilamiento de hasta 800 mm y un peso máximo total de hasta 3 t.

Concepto de apilamiento: evita los fallos, incluso con pilas de colores

Este concepto de apilamiento guía al operario desde la colocación de la primera pieza hasta la formación del primer palé apilado correctamente. Esto es posible gracias al concepto global que aúna software y hardware. El software indica al operario cuándo debe colocar cada pieza en el puesto de apilamiento correspondiente. Los componentes de hardware se pueden combinar en función de las necesidades; en conjunto, mejora la eficiencia y la ergonomía de todos los pasos de trabajo. Los tiempos y las rutas que no aportan ningún valor añadido se reducen de forma sistemática.



1 Software de apilamiento como módulo adicional para CADmatic 5

2 Impresión de etiquetas con información de apilamiento: con impresora de etiquetas manual o automática en el prensor

3 Tope de piezas ergonómico

4 Contenedor de retales

5 Borde de eliminación

6 Ayuda neumática para la carga y el apilado a lo largo de la mesa con colchón de aire

7 Carro elevador de tijeras "HuGo"

8 Formación de pilas inteligente

**MÁS INFORMACIÓN EN
HOMAG.COM**



Material en movimiento

Haga un buen corte.

Seccionadoras de tablero para el sector pyme.

Cada empresa tiene sus propias exigencias en cuanto a una seccionadora, pero una sigue siendo siempre la misma: debe ser precisa. Tanto con seccionadoras individuales o seccionadoras de mesa elevadora como con extras o solo el equipamiento básico, con nuestras seccionadoras de tableros puede procesar sus pedidos de forma flexible, rápida y económica.



Vista general de las seccionadoras individuales



SAWTEQ S-100

El equipo perfecto para iniciarse en el corte de precisión

La seccionadora de tableros más pequeña de HOMAG apenas cuesta más que una sierra circular de mesa bien equipada, pero realiza el corte de forma semiautomática con ayuda de planos de corte optimizados y un posicionamiento de la pieza controlado por programa. También es posible realizar recortes de paquetes.



SAWTEQ S-200

Para todos los que quieren empezar con buen pie

La SAWTEQ S-200 tiene todo lo que necesita para el corte en el sector pyme: fuerza, precisión y flexibilidad. Esto también se refleja en las posibilidades de ampliación: por ejemplo, tiene la posibilidad de aumentar el rendimiento de la seccionadora mediante una conexión sencilla con el almacén.



SAWTEQ S-300

Máxima variedad de aplicaciones

La seccionadora combina potencia, rapidez y tecnología fiable con inteligencia y funciones digitales de aprendizaje automático. Esto se refleja, entre otras cosas, en un mayor nivel de rendimiento con una reducción del gasto de energía y una ergonomía mejorada. Ya se trate de cortes de paquetes, tableros finos, materiales especiales o tamaños de lote 1 con conexión automática al almacén, la SAWTEQ S-300 no deja ningún deseo sin cumplir en cuanto a variedad de mecanizados.



Datos técnicos*

Seccionadora individual	Saliente de hoja de sierra (mm)	Longitudes de corte (mm)	Velocidad del empujador (m/min)**	Avance del carro de sierra (m/min)	Motor de la sierra principal (kW)
SAWTEQ S-100	65	3200/3800/4300	hasta 60	hasta 60	5,5 (7,5 o 9,2 de forma opcional)
SAWTEQ S-200	65 (80 o 95 de forma opcional)	3200/3800/4300	hasta 80	hasta 80 (120 de forma opcional)	7,5 (9,2, 11 o 18 de forma opcional)
SAWTEQ S-300	80 (95 de forma opcional)	3200/3800/ 4300/5600	hasta 90	hasta 150 (170 de forma opcional)	50 Hz: 11 (18 o 24 de forma opcional) 60 Hz: 11 (21 o 28 de forma opcional)
SAWTEQ S-400	110 (125 de forma opcional)	3200/3800/ 4300/5600	hasta 90	hasta 150 (170 de forma opcional)	50 Hz: 18 (24 de forma opcional) 60 Hz: 21 (28 de forma opcional)

* Respecto al equipamiento básico

** Avance de 25 m/min

Vista general de las seccionadoras de mesa elevadora



SAWTEQ S-210 con mesa elevadora

Manual o automática, sus deseos son órdenes

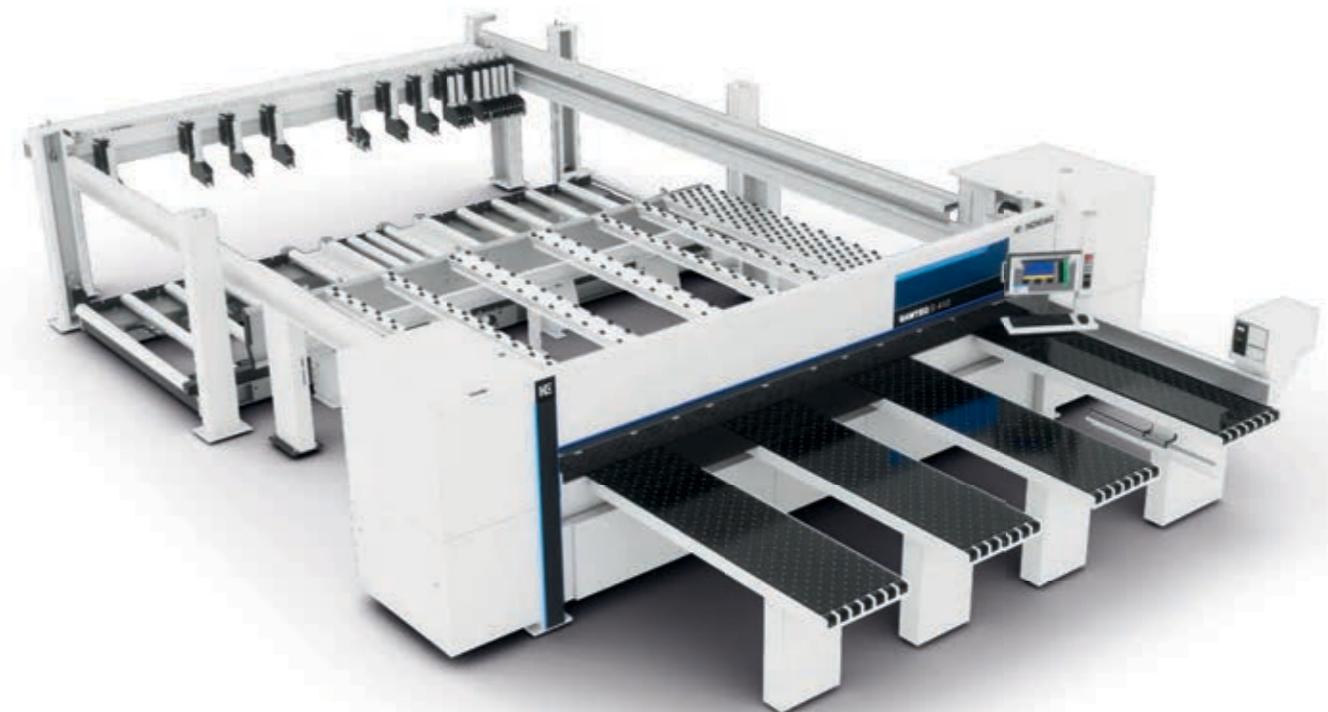
Al estar equipada con una mesa elevadora integrada, la SAWTEQ S-210 también se puede cargar desde atrás, controlada por programa y en el ciclo de la sierra. Así ofrece mucha más ergonomía, rapidez y eficiencia que si solo fuera posible cargarla manualmente desde la parte delantera. Su flexibilidad hace que con esta seccionadora pueda utilizar ambas variantes de carga de forma equivalente, en función del pedido.



SAWTEQ S-310 con mesa elevadora

La seccionadora clásica con potencia ampliada

La SAWTEQ S-300 es la clásica seccionadora de HOMAG. Totalmente equipada de fábrica y ampliable casi sin límites. Esto también se aplica a la SAWTEQ S-310 con mesa elevadora integrada. Esta permite la carga automática desde la parte trasera, lo que acelera el corte y aumenta el rendimiento con una ergonomía mejorada.



SAWTEQ S-410 con mesa elevadora

Acelera el corte como ella sola

Si busca una seccionadora de alto rendimiento para el mecanizado de grandes cantidades de tableros con un corte de acabado de calidad, la SAWTEQ S-410 con mesa elevadora está hecha para su empresa. La seccionadora combina la carga automática mediante la mesa trasera de la máquina con un saliente de hoja de sierra alto. Esto hace que el corte sea rápido y ofrezca un gran rendimiento.

Datos técnicos*

Seccionadoras individuales con mesa elevadora	Saliente de hoja de sierra (mm)	Longitudes de corte (mm)	Velocidad del empujador (m/min)**	Avance del carro de sierra (m/min)	Motor de la sierra principal (kW)
SAWTEQ S-210	65 (80 o 95 de forma opcional)	3200/3800/ 4300	hasta 80	hasta 80 (120 de forma opcional)	7,5 (9,2, 11 o 18 de forma opcional)
SAWTEQ S-310	80 (95 de forma opcional)	3200/3800/ 4300/5600	hasta 90	hasta 150 (170 de forma opcional)	50 Hz: 11 (18 o 24 de forma opcional) 60 Hz: 11 (21 o 28 de forma opcional)
SAWTEQ S-410	110 (125 de forma opcional)	3200/3800/ 4300/5600	hasta 90	hasta 150 (170 de forma opcional)	50 Hz: 18 (24 de forma opcional) 60 Hz: 21 (28 de forma opcional)

Las ilustraciones pueden mostrar el principio técnico, pero no el modelo de máquina exacto descrito. Por ejemplo, pueden aparecer representados equipamientos adicionales.

* Respecto al equipamiento básico
** Avance de 25 m/min



Para una flexibilidad total en el corte:

Seccionadoras robotizadas

SAWTEQ S-200/S-300/S-400 flexTec



SAWTEQ S-200 flexTec

La seccionadora con robot especial para empresas carpinterías y empresas pymes

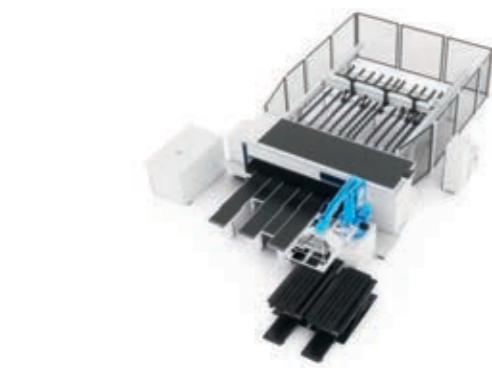
La SAWTEQ S-200 flexTec es económica y automática. Especialmente para carpinterías y las medianas empresas, sienta las bases en la división del trabajo entre las personas y la máquina. La seccionadora automatiza el corte de tableros horizontal, pero ofrece la máxima flexibilidad mediante el manejo manual con tan solo pulsar un botón. Además, es una solución asequible para empresas menores que desean automatizar el corte.



SAWTEQ S-300 flexTec

El rendimiento de los robots combinado con la libertad de movimiento manual

La SAWTEQ S-300 flexTec se puede manejar fácilmente a mano para cortes de paquetes o el corte de tableros finos y materiales especiales. Igual que cualquier otra seccionadora de tableros. La diferencia radica en que, si es necesario, con esta seccionadora puede realizar el corte de tableros individuales de forma totalmente automática mediante robots durante un largo periodo de tiempo. Simplemente en modo automático. La SAWTEQ S-300 flexTec está disponible opcionalmente como seccionadora individual o como seccionadora individual con mesa elevadora, según el perfil solicitado y la estrategia de producción.



Datos técnicos*

Seccionadoras robotizadas	Datos técnicos Máquina base	Tamaño de tablero (mm)	Tamaño de pieza (mm)	Grosor de tablero (mm)	Productividad	Peso de tablero
SAWTEQ S-200 flexTec	véase seccionadora individual SAWTEQ S-200	3200 x 2100 (4200 x 2100 de forma opcional)		máx. 30, mín. 8	hasta 850 piezas/turno	
SAWTEQ S-300/S-400 flexTec	véase sierra seccionadora SAWTEQ S-300 / S-400	3200 x 2100 (4200 x 2100 de forma opcional)		máx. 2800 x 1200 mín. 190 x 80	máx. 60, mín. 8	hasta 1000 piezas/turno
SAWTEQ S-310/S-410 flexTec	véase seccionadora individual con mesa elevadora SAWTEQ S-310/S-410	3200 x 2100				máx. 125 kg

* Respecto al equipamiento básico



Apilamiento inteligente

El software de apilamiento desarrollado especialmente con un algoritmo inteligente garantiza un funcionamiento automático de las seccionadoras robotizadas en trayectos largos.

Inteligente y alta automatización

Las piezas terminadas salen de la seccionadora en el orden de corte.

El robot forma pilas estables sistemáticamente. Para ello, también utiliza el tope de piezas en el proceso de apilamiento. De esta forma, las mesas elevadoras se utilizan de un modo más inteligente que nunca para formar pilas perfectas.

La celda de corte está equipada con un escáner de superficie. Este mide en tiempo real la altura de las pilas de piezas en las mesas elevadoras para garantizar el posicionamiento óptimo de la altura de las mesas elevadoras.

La elevación de las mesas elevadoras de apilamiento permite el apilamiento sin colisiones de las piezas y un posicionamiento notablemente más estrecho. Esto permite colocar hasta cuatro mesas elevadoras de apilamiento grandes en el área de acceso del robot.

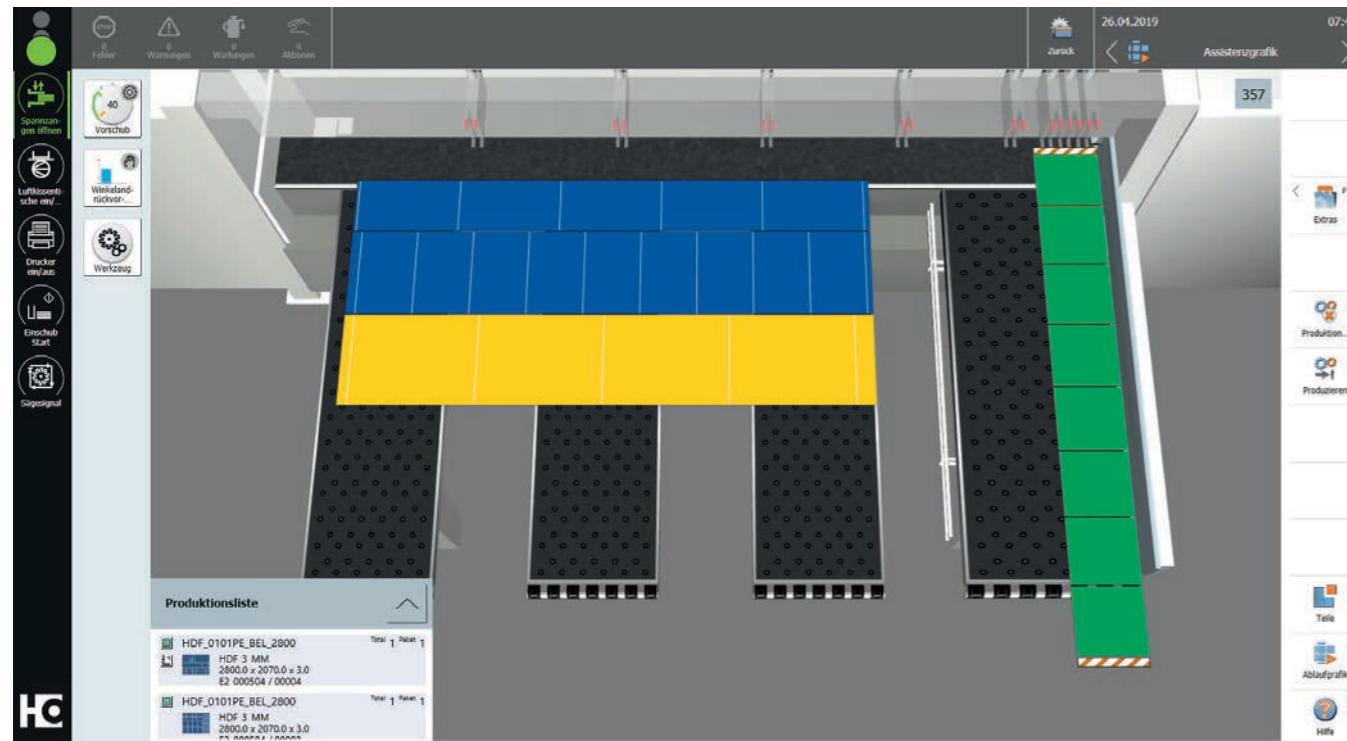
El resultado:

- El robot puede optimizar el puesto de apilamiento u optimizarlo para los procesos posteriores
- El robot siempre intenta utilizar la altura máxima de la pila
- Forma una pila absolutamente estable y, al mismo tiempo, menor de lo habitual en el desapilamiento manual
- Apenas se requiere la intervención de los operarios de máquinas y ya no son necesarias en recorridos largos
- Elija usted mismo: apilamiento por tipo o caótico
- Muestra el potencial de optimización, p. ej., aprovechamiento del turno sin supervisión o tiempos de producción reducidos

Una inversión que vale la pena

- Simulación de producción de sus planes de corte durante la fase de oferta
- Los resultados de la simulación se optimizan para obtener el máximo rendimiento o corte automatizado
- Transparencia en relación con la salida de piezas esperada, el tiempo de producción y el número de cambios de pila
- Indicación de los tiempos de producción automáticos durante los que el operario de la seccionadora puede dedicarse a otras áreas de producción para aportar valor añadido
- Muestra el potencial de optimización, p. ej., aprovechamiento del turno sin supervisión o tiempos de producción reducidos

CADmatic 5: con manejo intuitivo y abierto a la conexión digital



CADmatic 5 es un control de seccionadora potente y de última tecnología de HOMAG que posee un gran número de funciones y se puede manejar con facilidad. Cuenta con un nuevo gráfico de asistencia 3D que muestra al operario de la máquina todos los pasos de trabajo de forma clara, gráfica y cronológica. Se puede manejar de forma intuitiva, lo que acorta el período de familiarización y reduce al mínimo los errores.

Equipamiento adicional: guía de usuario innovadora con intelliGuide

Procesos de trabajo más fluidos, ergonomía mejorada, menos errores y mayor productividad: esto es lo que significa intelliGuide. El innovador sistema de asistencia funciona de forma similar al navegador de un vehículo. Guía paso a paso el corte y reacciona de forma interactiva a las acciones del operario de la máquina. Las señales luminosas de color en la línea de corte y, en función de la configuración, las proyecciones láser indican al empleado directamente en el campo de visión de trabajo o en las piezas lo que se debe hacer a continuación.

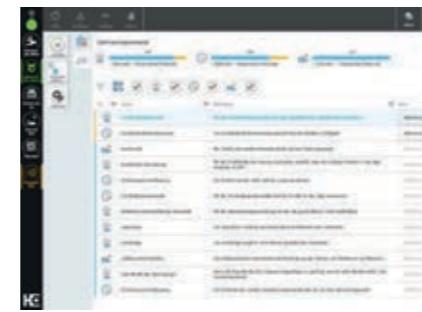
quickTip: para una máquina ajustada de forma óptima

quickTip es una función de asistencia integrada en el control de seccionadora de HOMAG para ofrecer la máxima calidad, comodidad para el operario y rendimiento. Ayuda al operario de la máquina mediante recomendaciones para un uso óptimo de las funciones directamente en la seccionadora. Esto tiene la ventaja de que las funciones y parámetros se pueden activar de forma centralizada en un mismo lugar en CADmatic, lo que facilita el trabajo y proporciona procesos fluidos y una producción elevada y uniforme.



Aspectos destacados:

- Manejo sencillo, intuitivo y ergonómico de la máquina gracias al gráfico de asistencia en 3D con quickTip
- El resultado son procesos fluidos y un rendimiento uniforme
- La pantalla panorámica multitáctil Full HD de 24", basculante e inclinable, permite un manejo sencillo mediante gestos táctiles de deslizamiento, desplazamiento y zoom
- Concepto de mando unificado mediante la interfaz de usuario powerTouch
- Todas las seccionadoras HOMAG con CADmatic 5 son compatibles con tapio de forma automática



toleranceCheck: Alta calidad de las piezas a pesar de las tensiones de los materiales

Opción para SAWTEQ S-300/400 y S-300/S-400 flexTec

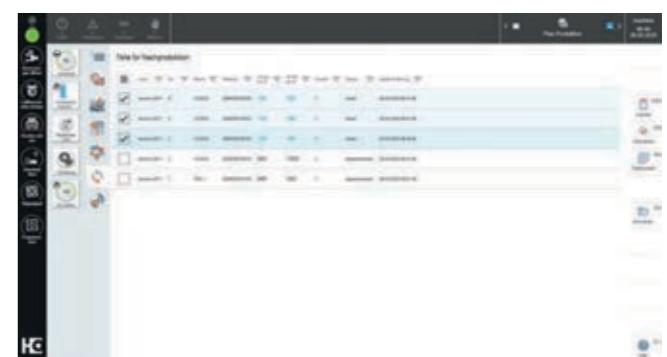
El corazón de la tecnología es un sistema de sensores en la escuadra que detecta las curvaturas antes de la división transversal y, por tanto, ve si hay piezas individuales dentro o fuera de la tolerancia de medida requerida. A continuación, el operario de la máquina puede reaccionar de forma activa y elegir o no el corte. Durante el corte, el lado cóncavo se muestra en la etiqueta, lo que aumenta la seguridad del proceso de los pasos de mecanizado posteriores, p. ej., canteado o CNC. Si se toma la decisión de no realizar el corte, la pieza correspondiente se puede asignar de forma rápida, flexible y sencilla a la opción posterior a la producción de piezas CADmatic.

Postproducción de piezas

Ahorro de tiempo y facilidad de uso

Opción CADmatic para todas las seccionadoras HOMAG

Con la producción posterior de piezas se pueden recoger fácilmente piezas no producidas o dañadas en una lista de reproducción y, a continuación, transferirlas a la optimización, como, p. ej., Cut Rite. Allí se agrupan las piezas en nuevos planos de corte antes de que se produzcan en la seccionadora. Lo ideal es que la seccionadora pueda utilizar las piezas restantes adecuadas gracias a la gestión de restos manuales. Gracias a la información de la etiqueta, las piezas posteriores se devuelven de forma transparente al proceso general.



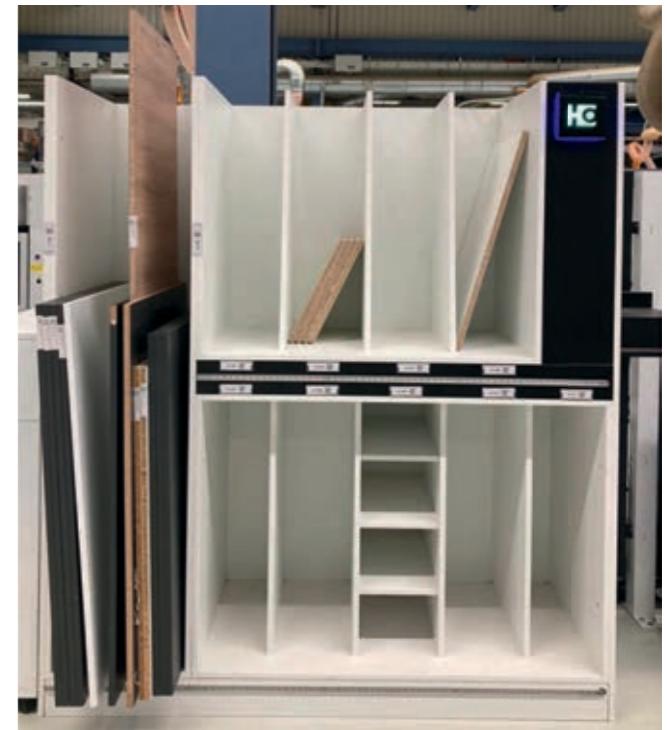
Gestión de restos manuales

Uso eficiente de los recursos

Opción para todas las seccionadoras HOMAG

La gestión de restos manuales ayuda de forma continua a gestionar los restos manuales en una estantería de restos independiente, de forma sencilla y estructurada directamente en la sierra. El aprovechamiento óptimo de los recursos existentes impide la creación incontrolada de existencias residuales y contribuye así a una gestión sostenible de los materiales.

- **Eficiencia duradera:** Todos los restos manuales se registran como existencias planificables para la optimización del corte
- **Máxima comodidad:** Visualización y gestión de las posiciones en la estantería de restos con número y asignación
- **Funcionamiento sin problemas:** Los restos que se deben preparar se muestran al operario a tiempo en la seccionadora
- **Inversión rentable:** Un mejor aprovechamiento de los materiales amortiza la inversión en solo unos meses
- **Ampliable en cualquier momento:** Opcionalmente, los restos no planificados también se pueden retirar mediante escáner o dispositivo móvil. Aquí una lámpara indicadora muestra la disponibilidad como apoyo (rojo: pieza ya planificada; verde: pieza disponible)
- **Fácil de usar:** La configuración y la formación de la gestión de restos manuales se realizan cómodamente en línea, lo que facilita el acceso y ahorra tiempo



intelliDivide: Siempre un corte por delante.

El software de optimización para el corte de tableros con seccionadoras

Cualquier carpintero sabe que la elaboración manual de planos de corte conlleva horas extra durante la preparación del trabajo que podrían emplearse en otras tareas. A todos nos gustaría minimizar el tiempo necesario y lograr resultados eficientes. Eso es exactamente lo que ofrece intelliDivide, el software de optimización para el corte de tableros. intelliDivide facilita el trabajo: carga cómoda de la lista de piezas e inicio de la optimización con un solo clic. Inmediatamente, se realiza el cálculo de los planos de corte automáticamente, sin pasos intermedios manuales ni ajustes que exigen mucho tiempo. Y todo esto sin tener que invertir en software y recursos informáticos, ya que intelliDivide se ejecuta en una interfaz web en la nube.

Los 5 aspectos destacados

- 1 FÁCIL DE USAR**
Puesta en marcha muy sencilla gracias a un manejo intuitivo y claro
- 2 SOFTWARE AS A SERVICE**
Costes transparentes y justos, siempre al día, independientemente del número de usuarios y del dispositivo final
- 3 MEJORES RESULTADOS**
Varios algoritmos de optimización calculan simultáneamente un gran número de variantes
- 4 VARIAS SOLUCIONES**
Cálculo simultáneo de varias soluciones alternativas y selección de la solución deseada
- 5 CONEXIÓN INTELIGENTE**
Combinación óptima con las aplicaciones de HOMAG para una producción digital perfectamente conectada

Resumen de sus ventajas

MÁS TIEMPO PARA OTRAS TAREAS

intelliDivide optimiza los planos de corte por usted, por lo que los cálculos manuales son cosa del pasado.

OPTIMIZACIÓN SEGÚN EL OBJETIVO DIARIO

intelliDivide calcula siempre varias alternativas para la selección: atendiendo a los retales, a un tiempo de funcionamiento breve de la máquina, a un manejo sencillo o a los menores costes de los materiales, entre otros.

DATOS DE PRODUCCIÓN AL ALCANCE DE UN BOTÓN

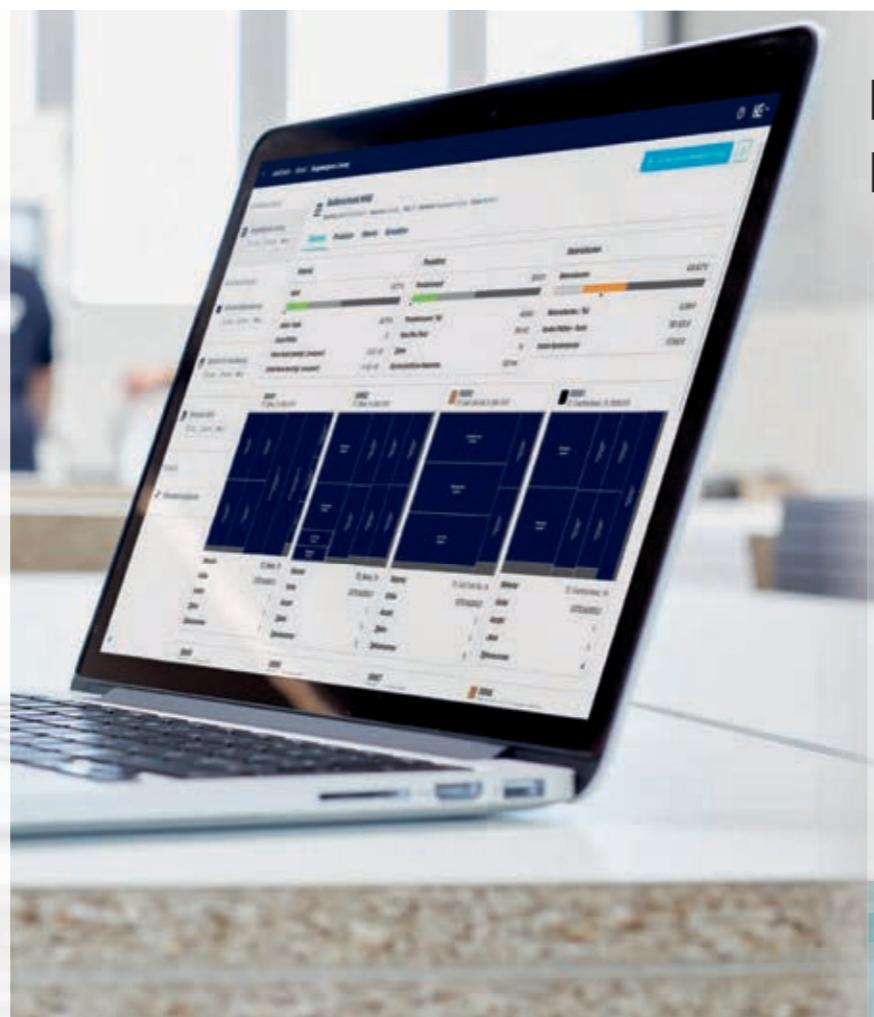
intelliDivide genera datos para almacenes de tableros, el corte, el nesting y el etiquetado.

GESTIÓN DE MATERIALES INCLUIDA

intelliDivide proporciona la gestión central de los tipos de material y tamaños de tableros para su optimización de forma gratuita.

PLANOS DE NESTING PARA CNC

intelliDivide también optimiza los planos de nesting para su máquina CNC. Una interfaz de software para dos tecnologías de corte.



Resultados de optimización de primera clase.

Es así de sencillo:



MÁS INFORMACIÓN EN HOMAG.COM



intelliDivide Cutting

Cut Rite:

El software de optimización para un corte eficiente

¿Reducción de gastos por corte? ¡Dicho y hecho!

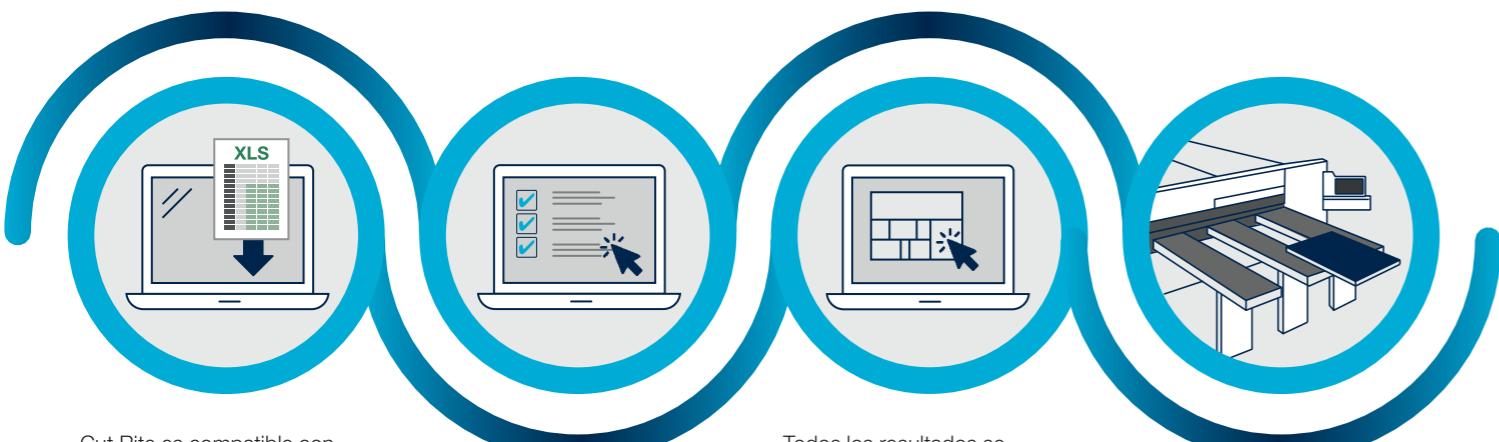
Manejo sencillo gracias a una organización clara: esa es la fórmula del éxito de Cut Rite. Todas las funciones importantes para el trabajo diario están incluidas en Cut Rite. Además, puede añadir módulos adicionales y otras licencias. Otro punto positivo es la automatización de muchos pasos. Así se reduce al mínimo el manejo manual.

01 IMPORTACIÓN DE DATOS

02 PROCESO DE OPTIMIZACIÓN

03 PLANO DE CORTE

04 PRODUCCIÓN

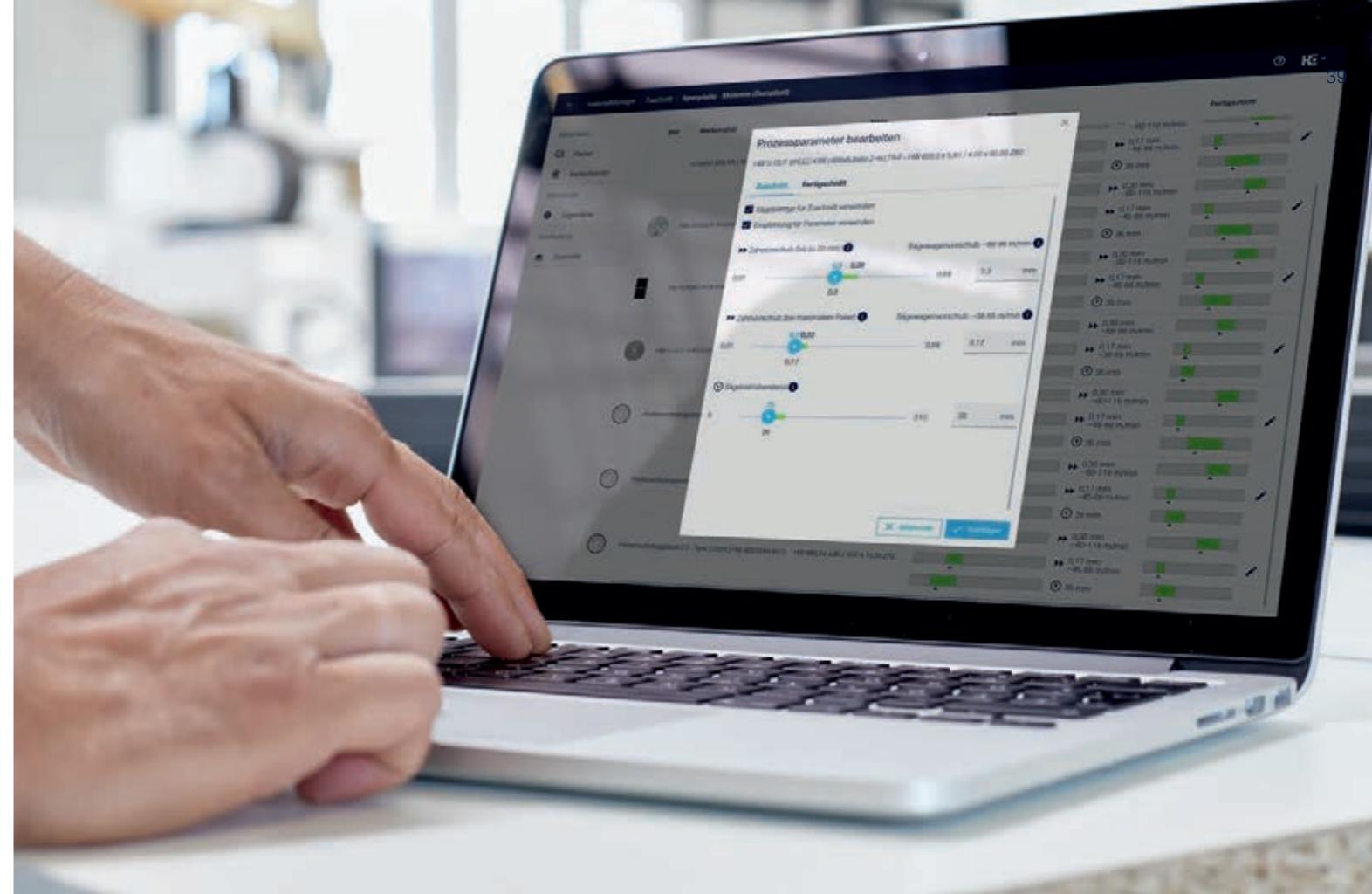


Cut Rite es compatible con todas las soluciones habituales del sector. Las tablas de listas de piezas se pueden aplicar en formato PTX, CSV o XLS con toda la información pulsando tan solo un botón.

Usted es quien determina el estándar de corte, no el software. Los ajustes de parametrización detallados permiten adaptar individualmente los resultados de la optimización a su proceso de fabricación. Todas las posibilidades de ajuste se visualizan gráficamente y, por tanto, son fáciles de encontrar y manejar.

Todos los resultados se muestran de forma gráfica en informes detallados y configurables según sus necesidades. En un abrir y cerrar de ojos obtendrá las cifras características.

El software de optimización suministra datos tanto a la sierra como a la máquina de nesting y, en función de la lista de piezas, detecta cómo desea producir. Las definiciones de contorno para piezas individuales se crean como archivo MPR (p. ej. mediante woodWOP), se transfieren datos DXF o se programan directamente en Cut Rite. Para el corte de componentes rectangulares basta con una lista de piezas sencilla.



materialManager Advanced

Propuestas automáticas de los parámetros más adecuados para la sierra en función de los materiales, las herramientas y los requisitos de calidad.

Cualquier profesional a cargo del corte sabe que garantizar una calidad de mecanizado uniforme no se consigue con facilidad. Trabajar con una gran variedad de materiales, varios operarios y distintas sierras son solo tres de los posibles retos a los que podría enfrentarse a diario. Además, aquí también se plantean las siguientes cuestiones: cómo prolongar la vida útil de las herramientas y cómo simplificar los procesos de trabajo y aumentar su eficiencia. El gestor de materiales materialManager Advanced le ofrecerá toda la ayuda que necesita.

- **Manejo sencillo y eficiente de la máquina:** En función de los requisitos de calidad y de las hojas de sierra que vaya a emplear, la máquina se adapta automáticamente y sin dificultad al material. De esta forma, garantiza una interacción óptima del avance y el saliente de la hoja de sierra y, si fuera necesario, también la velocidad, independientemente del operario.
- **Reducción de las fuentes de errores:** Ajuste automático de los parámetros de sierra al cambiar el material. Además, el operario de la máquina recibe un aviso si va a utilizar una herramienta inadecuada.
- **Mayor transparencia:** Simplemente consultando la aplicación, el usuario puede saber fácilmente cómo se ha utilizado la herramienta y cuándo hay que afilarla.
- **Hasta un 8 % de potencial de rendimiento:** Velocidad de avance optimizada para lograr la calidad de mecanizado establecida.
- **Ahorro de hasta un 20 % en herramientas:** Prolongación de la vida útil de las herramientas gracias a los parámetros de sierra óptimos.
- El software puede utilizarse con cualquier herramienta a partir de la serie 3.
- Las personas con permisos pueden adaptar los ajustes en la aplicación web materialManager Advanced desde la oficina siempre que lo necesiten.
- Todas las máquinas con licencia para materialManager Advanced se configuran con ajustes idénticos para garantizar siempre la misma calidad.
- Es posible reajustar los parámetros recomendados en todo momento.

El **plus** que las pyme necesitan.

Máquinas para encolar cantos para el sector pyme.

Cada pedido es único. Con nuestras soluciones flexibles para el formateo y encolado de cantos, estará perfectamente preparado para el trabajo. Las máquinas están perfectamente orientadas al día a día de los carpinteros: gran variedad de materiales, mecanizado preciso y producción eficiente.



EDGETEQ S-200

La base del éxito.

Si es nuevo en el mecanizado de cantos a máquina, ha encontrado justo lo que buscaba. Gracias a su diseño reducido y compacto, encontrará estas máquinas hasta en los talleres más pequeños. Con estos modelos ponemos en sus manos los medios para realizar un mecanizado

completo de sus piezas. Desde el ajuste manual de grupos hasta la tecnología multifásica con manejo automatizado; aquí lo encontrará todo. Estas máquinas también han ido adaptándose a las nuevas tendencias, como la fabricación de juntas invisibles o el procesamiento de adhesivos PUR.



- Extracción sencilla, rápida y segura de la unidad de aplicación, así como ajuste de altura del cargador para diferentes salientes de canto. La servoalimentación de cantos aumenta la precisión y la durabilidad
- Disponible también con grupo de fresado de ensamblaje para realizar cortes perfectos y conseguir juntas de cola de gran calidad
- Sistema de aplicación directa de cola a la pieza mediante el rodillo para encolar para una aplicación uniforme de cola, entre otros, para granulado de PUR
- Grupo de retestado de 2 motores para un resultado de retestado óptimo
- Fresado de perfiles para redondear esquinas
- Se pueden equipar libremente 2 espacios libres en el mecanizado posterior para una gran flexibilidad
- Grupo airTec para obtener juntas invisibles perfectas

EDGETEQ S-200

Longitud de la máquina (mm)	3690 – 4605
Avance (m/min)	8, 11
Espesor del canto (mm)	0,3 – 3 (6)
Espesor de la pieza (mm)	8 – 40 (60)

Serie EDGETEQ S-300

El todoterreno de alto rendimiento.

Esta máquina se caracteriza por una amplia selección de grupos, un elevado avance y potentes motores, desde juntas invisibles perfectas y el procesamiento de adhesivo PUR en las juntas de cola, hasta una gran flexibilidad en el mecanizado de esquinas y un acabado óptimo.



- **NOVEDAD:** Manejo táctil intuitivo. Con el monitor multitáctil panorámico, podrá controlar las funciones de la máquina a través de woodCommander 5.1. El diseño ergonómico y las numerosas funciones de asistencia llevan el manejo a un nuevo nivel.

- Adhesión altamente resistente gracias a un precalentamiento de pieza impecable
- Grupo de fresado de perfiles multifunción para redondear esquinas y fresar a ras
- Tiempos de preparación extremadamente cortos gracias al ajuste neumático y a la introducción de datos mediante el control powerTouch
- Tecnología de varios niveles en la fresa y la cuchilla rascadora de vanguardia para un uso altamente flexible con materiales variables (1440 E)
- Sistema de aplicación de adhesivo en la parte superior QA 65N, para un cambio rápido (EVA/PUR) y una limpieza sencilla
- Procesamiento óptimo de PUR mediante un fusor previo de cartuchos
- Servoejes para el ajuste automático y altamente flexible de la máquina a distintos espesores de tablero y canto, así como diferentes perfiles (1430 HF / 1440 HF)

EDGETEQ S-300

Longitud de la máquina (mm)	4773 – 5573
Avance (m/min)	14
Espesor del canto (mm)	0,3 – 3 (8)
Espesor de la pieza (mm)	8 – 60

EDGETEQ S-380

Rendimiento sin concesiones.



- NOVEDAD:** Manejo táctil intuitivo. Con el monitor multitáctil panorámico, podrá controlar las funciones de la máquina a través de woodCommander 5.1. El diseño ergonómico y las numerosas funciones de asistencia llevan el manejo a un nuevo nivel.
- Sistema de aplicación de adhesivo QA 65N para un cambio de color y cola más rápido (EVA/PUR), limpieza sencilla y dosificación exacta.
- Grupo fresador para un resultado de fresaado limpio con aspiración óptima gracias a la tecnología de herramientas DFC (Dust Flow Control).
- El grupo fresador para perfiles Servotrim garantiza una exploración suave, ideal para el mecanizado de tableros ligeros y superficies de alto brillo.
- Grupo airTec para obtener juntas invisibles perfectas
- Tecnología de varios niveles en la fresa y la cuchilla rascadora de vanguardia para un uso altamente flexible con materiales variables (1650E).
- Tecnología de varios niveles en la fresa de perfiles. Cambio sencillo entre 2 perfiles.
- Servoejes para el ajuste automático y altamente flexible de la máquina a distintos espesores de tablero y canto, así como diferentes perfiles (1650 HF / 1660 HF).

Serie EDGETEQ S-380 profiLine: máquinas con equipamiento configurable de forma individual para cada tarea.

- El módulo de profiLine ofrece siempre la solución óptima a sus necesidades.

EDGETEQ S-356

Iniciación en la clase industrial.

La EDGETEQ S-356 está diseñada para el uso industrial en el proceso de mecanizado de cantos. El equipamiento de múltiples grupos permite el mecanizado completo de las piezas más diversas. El grupo fresador-ensamblador garantiza un canto de pieza preciso, absolutamente recto y sin desgarros, y con ello una junta de adhesión uniforme.

El grupo de retestado y el grupo fresador para perfiles de 4 motores garantizan un mecanizado de cantos perfecto a una velocidad elevada de 25 m/min. La configuración se completa con los grupos de mecanizado posterior: Cuchilla para rascar perfiles, cuchilla para rascar juntas y estación de pulido.



EDGETEQ S-380

Longitud de la máquina (mm)	4.773 – 8.273
Avance (m/min)	8 – 20
Espesor del canto (mm)	0,3 – 12 (15)
Espesor de la pieza (mm)	8 – 60

- La superficie de pantalla táctil de 15 pulgadas proporciona un manejo rápido y cómodo.
- El prensor superior de correa es fundamental para lograr la máxima calidad, pues mantiene las piezas perfectamente fijadas para el mecanizado.
- El grupo fresador-ensamblador posibilita todo lo necesario para lograr unos cantos de pieza precisos, completamente rectos y sin desgarros, así como una junta de cola de una gran calidad muy duradera.
- Unidad de aplicación de cambio rápido con alimentación de pegamento desde arriba para una disponibilidad óptima y una calidad de pegamento perfecta.
- Los grupos de retestado preparan perfectamente las piezas para el mecanizado de fresaado posterior.
- Grupo de fresaado de precisión para un mecanizado óptimo de los extremos salientes de canto.
- Grupo fresador para perfiles para el redondeo de esquinas de piezas con un ancho de hasta 60 mm y un avance de hasta 25 m/min.

EDGETEQ S-356

Longitud de la máquina (mm)	8499
Avance (m/min)	16 – 25
Espesor del canto [mm]	0,4 – 3
Espesor de pieza [mm]	12 – 60

EDGETEQ S-500

Una máquina. Posibilidades sin límites.

¿Se le queda pequeña su máquina para encolar cantos? Entonces, dé el siguiente paso con la EDGETEQ S-500. La máquina ofrece desde tecnología multifásica para el mecanizado automatizado de diferentes perfiles y grupos de ranurado, hasta la moderna tecnología

de juntas invisibles con el grupo airTec, todo lo que el operario puede desear. La gran automatización del grupo hace que apenas requiera tiempo de preparación y le ofrece la máxima comodidad de uso.



EDGETEQ S-500

Longitud de la máquina (mm)	8365 – 9365
Avance (m/min)	16 – 20
Espesor del canto (mm)	0,3 – 3
Espesor de la pieza (mm)	8 – 60

Ventajas de la EDGETEQ S-500

Más flexibilidad gracias a la oferta de grupos ampliada

El grupo fresador multifásico MS40, el grupo fresador para perfiles multifunción MF60 Servotrim y la cuchilla para rascar perfiles MN11 para dos perfiles se pueden utilizar ahora en la EDGETEQ S-500 y ofrecen aún más opciones para diferentes exigencias.

Procesamiento de PUR sencillo

Si se desea, se puede procesar PUR, EVA y airTec con una máquina.

Mayor disponibilidad y menos tiempo de preparación de la máquina

Con los grupos de encolado AG12 y AG12 Basic, la unidad de aplicación de pegamento fusible puede vaciarse fácilmente en la máquina.

Menos limpieza y más seguridad

Las correderas dosificadoras neumáticas de la unidad de aplicación de pegamento fusible se cierran automáticamente, evitan la suciedad y ahorrar costes de limpieza, por ejemplo, en caso de interrupción de la corriente.

Aumento de la rentabilidad

Las combinaciones de grupos se pueden adaptar perfectamente a las necesidades, como la tecnología de 2 o 3 perfiles.

Ampliable

Gracias al módulo perforado, las máquinas pueden ampliarse más fácilmente y ofrecen aún más seguridad de inversión.



EDGETEQ S-500 profiLine

Máquinas tan personalizadas como sus muebles.

La serie profiLine se puede usar de forma universal para cualquier aplicación y ofrece velocidades de avance de 20, 25, 30 y 35 m/min. Mecaniza todos los tipos de materiales de canto que se utilizan actualmente.

Puede elegir los grupos adecuados de nuestro amplio catálogo. La alimentación precisa de las piezas es posible de forma racional con los sistemas de alimentación de piezas.



Equipamiento opcional: EDGETEQ S-500 profiLine

La versátil EDGETEQ S-500 profiLine para encolar cantos de hasta 3 mm de material en rollos y listones de madera maciza de hasta 20 mm.

- Grupos fresadores para perfiles universal con uno, dos o cuatro motores para copiar cantos de chapa sin desgarros
- Cambio de herramienta automático para diferentes perfiles
- Grupos industriales probados de nuestro amplio catálogo

El programa de equipamientos individuales ofrece, además, la posibilidad de mecanizar por completo cantos de aluminio o de acceder a una fabricación flexible y totalmente automática. Con los procedimientos "airTec" y "laserTec - Next Generation" (de conformidad con la ley de patentes alemana, en Alemania solo se puede utilizar con cantos Rehau), se producen piezas con juntas invisibles de la máxima calidad. Con el grupo fresador para perfiles FK31 powerTrim, el rendimiento y la calidad van implícitas en el estándar industrial.

EDGETEQ S-500 PROFILINE

Longitud de la máquina (mm)	6365 – 13 365
Avance (m/min)	16 – 20 (25, 30, 35)
Espesor del canto (mm)	0,3 – 20
Espesor de la pieza (mm)	12 – 60 (8 – 100 de forma opcional)

EDGETEQ P-200

Imprima a lo grande. Impresión digital de cantos para el sector pyme.

Patrones, decoraciones, imágenes, logotipos o texto: la EDGETEQ P-200 revoluciona el mecanizado de cantos con una brillante impresión a cuatro colores. No ponga límites a su imaginación y piense a lo grande. Ya sea en la construcción de muebles, de equipamiento de tiendas o de elementos para ferias, sorprenda a sus clientes con eslóganes en los cantos de los mostradores, patrones

personalizados en un tiempo récord o tableros MDF en color caoba. Además, la EDGETEQ P-200 ofrece limpieza de piezas automática, un práctico sistema de llenado de tinta y un quinto canal de color para aplicar una capa de protección. Y hablando de pensar a lo grande: la máquina imprime componentes de hasta 2500 mm de longitud, 700 mm de ancho y 38 mm de espesor.



▪ Fabricación de muebles y obras de interior:

personalice los cantos con patrones, decoraciones, imágenes o logotipos; por ejemplo, una encimera de cocina con canto impreso.

▪ Construcción de equipamiento de tiendas y elementos para ferias: ponga en práctica conceptos de diseño personalizados, como decoración de los cantos de estanterías y mostradores con logotipos, eslóganes o elementos gráficos.

▪ Construcción de cocinas: visualice elementos de diseño

e imprímalos directamente en lugar de producir frentes de muestra.

▪ Diseño de superficies: imite materiales caros utilizando la EDGETEQ P-200 para la reproducción de tipos de madera u otros materiales y consiga, por ejemplo, tableros MDF con vetas de madera de roble impresas digitalmente.

EDGETEQ P-200

Longitud de la máquina [mm]	3519
Avance [m/min]	13
Anchura de la pieza [mm]	120 – 700
Longitud de la pieza [mm]	120 – 2500
Espesor de pieza [mm]	8 – 38



Productividad máxima

Retornos para el mecanizado de formatos y cantos.

Los sistemas de retorno de piezas de la serie LOOPTEQ complementan las máquinas de la serie EDGEDEQ a la perfección. La LOOPTEQ O-200 es perfecta para piezas pequeñas, estrechas y medianas. La LOOPTEQ O-300, por

su parte, es ideal para una gran variedad de piezas, desde pequeñas y ligeras hasta grandes y pesadas. Su alto grado de automatización convierte a la LOOPTEQ O-600 con manipulación de piezas en un equipo realmente polivalente.

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longitud de la pieza (mm)	300 – 2500	300 – 2500	240 – 2700
Anchura de la pieza (mm)	50 – 1450	60 – 800	60 – 1000
Espesor de la pieza (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
MECANIZADO DE 4 CARAS			
Tamaño de pieza mín. (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Tamaño de pieza máx. (mm)	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
OTROS			
Peso de la pieza máx. (kg)	50	50	50
Peso por superficie (kg/m ²)	25	25	25



LOOPTEQ O-200: consiga un flujo de piezas cómodo

El retorno es ideal para los clientes que trabajen con piezas pequeñas, estrechas y medianas.

- Amortización rápida: empieza a ser rentable a partir de 9 horas de uso por semana
- No es necesario realizar ninguna formación: instale la LOOPTEQ, conéctela y empiece a trabajar
- Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por un solo operario
- Trabajos ergonómicos: la manipulación de piezas manual se reduce al mínimo
- Mejor control de calidad: reacción rápida mediante los ajustes de material

LOOPTEQ O-300: para una amplia variedad de flujos de piezas

El retorno es lo más adecuado para los clientes que trabajan con gran variedad de piezas, tanto pequeñas y ligeras como grandes y pesadas.

- Amortización rápida: empieza a ser rentable a partir de 15 horas de uso por semana
- Costes por problemas de calidad reducidos: manipulación de piezas segura con mesa con colchón de aire
- No es necesario realizar ninguna formación: instale la LOOPTEQ, conéctela y empiece a trabajar
- Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por un solo operario
- Manejo ergonómico: el personal se verá aliviado de los trabajos físicos pesados.



LOOPTEQ O-600

Longitud de la pieza (mm)	240 – 2500	240 – 3000
Anchura de la pieza (mm)	80 – 1200	80 – 1200
Espesor de la pieza (mm)	8 – 60	8 – 60
MECANIZADO DE 4 CARAS		
Tamaño de pieza mín. (mm)	240 x 120	240 x 120
Tamaño de pieza máx. (mm)	2500 x 1200	3000 x 1200
OTROS		
Peso de la pieza máx. (kg)	80	80
Peso por superficie (kg/m ²)	25	25
Altura de trabajo (mm)	835 – 950	835 – 950
Puestos de apilamiento	0, 1, 2	0, 1, 2

* En función del tamaño de la pieza

LOOPTEQ O-600: manejo de piezas integrado

Su alto grado de automatización convierte a la LOOPTEQ O-600 en un equipo realmente polivalente. Las piezas producidas se pueden expulsar o apilar.

- Costes de calidad reducidos: manipulación cuidadosa gracias al travesaño de vacío
- Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por un solo operario
- Automatización inteligente: flujo de material encadenado con alto rendimiento
- Aumento de la eficiencia: rotación definida para un retorno de piezas optimizado

Sistema de retorno tipo pórtico LOOPTEQ O-400

Retorno de la inversión. literalmente.

El alto grado de automatización de la máquina para encolar cantos permite expulsar o apilar las piezas terminadas de forma rápida y sencilla, y garantiza unas secuencias de trabajo impecables. Su flexibilidad y el reducido espacio que necesita hacen del LOOPTEQ O-400 el complemento perfecto para su producción. Alivia a los empleados de un trabajo físico pesado.

- **Transferencia angular:** la transferencia angular con función de elevación devuelve la pieza a la altura de trabajo del operario
- **Recogida de piezas:** las piezas se pueden transportar como tablero por medio de la transferencia angular, y recoger y apilar mediante el travesaño
- **Su diseño compacto** reduce el espacio necesario, lo que hace que sea perfecto para plantas de producción de poca altura
- **Diseño ergonómico** para ayudar al personal
- **Manejo centralizado:** el terminal de mando y el control de la máquina integrado facilitan el manejo
- **Excelente relación calidad-precio**

LOOPTEQ O-400	
Mecanizado de 4 caras*	240 x 120
Tamaño de pieza mín. [mm]	
Mecanizado de 4 caras*	3100 x 1300
Tamaño de pieza máx. [mm]	
Espesor de pieza [mm]	8 – 60
Peso de pieza máx. [kg]	80

* En función del equipamiento de la máquina de mecanizado;
más dimensiones de pieza previa solicitud



WOODCommander⁶

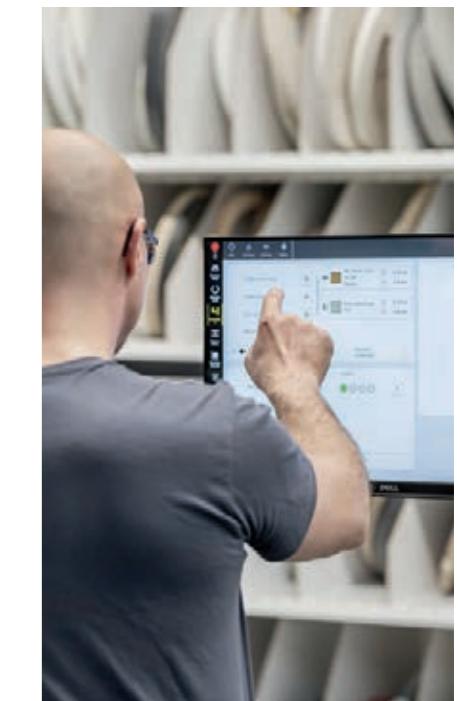
Más rápido, seguro y flexible

Este software de selección rápida de programas de mecanizado y material de canto permite registrar parámetros de producción de forma rápida y segura, así como crear programas de máquina adaptados a los requisitos de las diversas piezas. La nueva plataforma de mando simplifica el manejo de máquinas complejas mediante la digitalización consecuente y la simplificación del manejo, la reducción de los clics gracias a la vinculación de programas y la mejora del sistema de asistencia al operario.



Rápido

- Menos clics debido a la agrupación de parámetros, por ejemplo
- Cambio de programa más rápido gracias a las imágenes de previsualización de la simulación 3D
- Ventana de vista general permanente para una orientación rápida
- Visualización rápida gracias a la representación de la información a escala en la pantalla (WYSIWYG)
- Enfoque en los pasos de mecanizado
- Entradas más rápidas mediante un teclado emergente que sugiere palabras
- Visualización de parámetros relevantes en función de la situación
- Ahorro de tiempo y costes gracias a la reducción de las piezas de prueba
- Alta calidad desde la primera pieza



Seguro

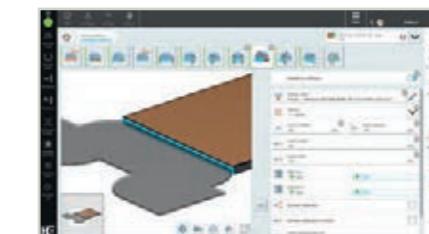
- Seguridad de manejo elevada gracias a la simulación real de piezas en 3D
- Visualización de las dimensiones directamente en la pieza en 3D
- Comprensión de los pasos de mecanizado mediante sus efectos simulados en la pieza y la pista de herramienta conectable
- Comprobación automática de combinaciones de parámetros no permitidas con propuestas de soluciones, como "Desconectar la cuchilla rascadora" o "Modificar el espesor de canto", que aparecen si el canto es demasiado grueso, por ejemplo
- Equipamiento mediante ajustes manuales a través de códigos QR
- Marcado de parámetros de programa no guardados



Acceso al programa de piezas con tan solo unos clics.

Flexible

- Disposición de los parámetros en función del usuario
- Máxima flexibilidad gracias a los widgets empleados en programas o para el material de canto, por ejemplo
- Integración individual de macros de cantos en el programa
- Gestión de herramientas unificada a través de toolManager de HOMAG
- Modificación de los parámetros de funcionamiento (medidas de ensamblaje, por ejemplo) en función de las necesidades
- Gestión integrada de los permisos de usuario de forma que, por ejemplo, solo los empleados autorizados puedan modificar los programas



Simulación de piezas en 3D con pista de herramienta que puede ocultarse y mostrarse.



Al seleccionar un parámetro, se muestran las dimensiones de la pieza.

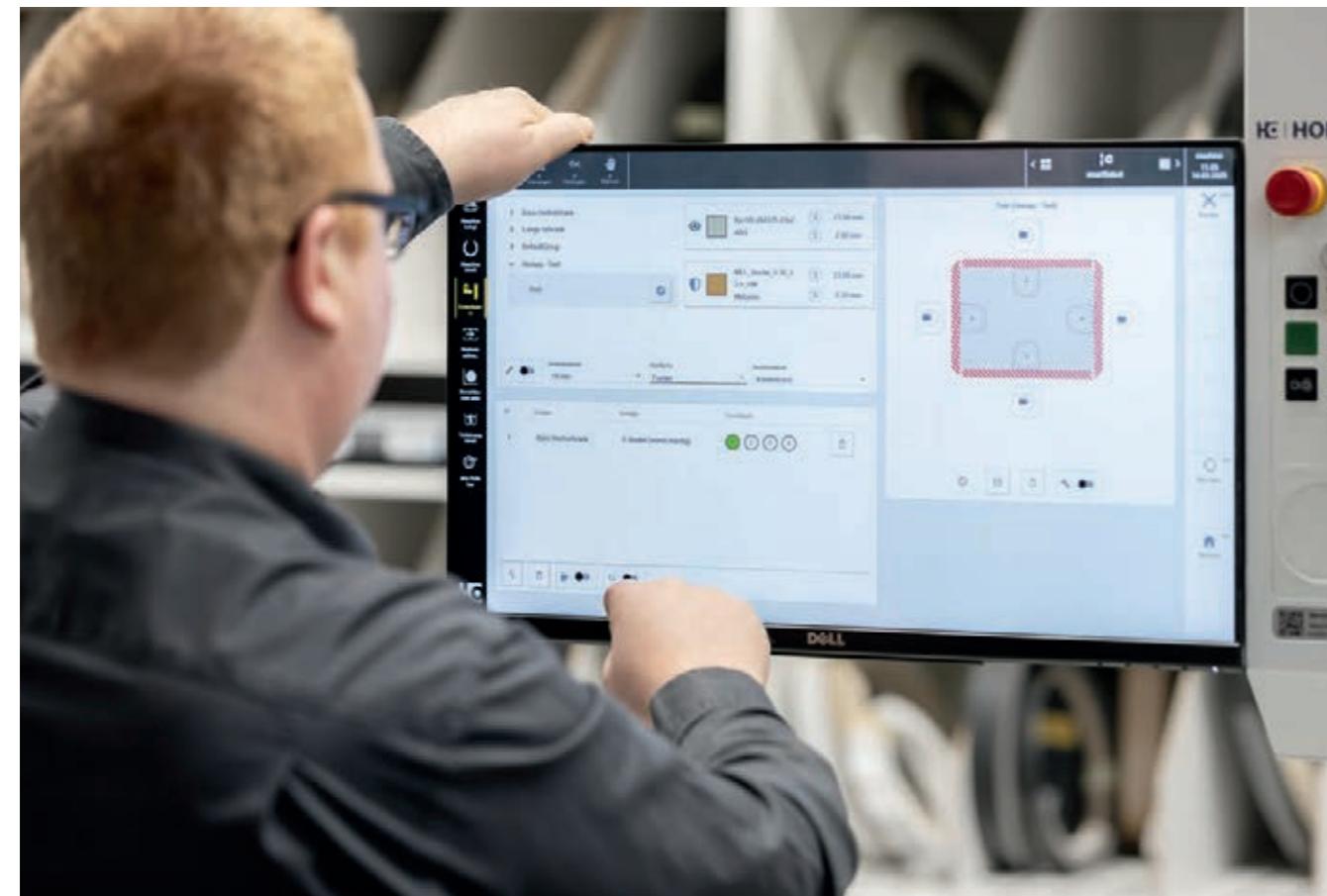
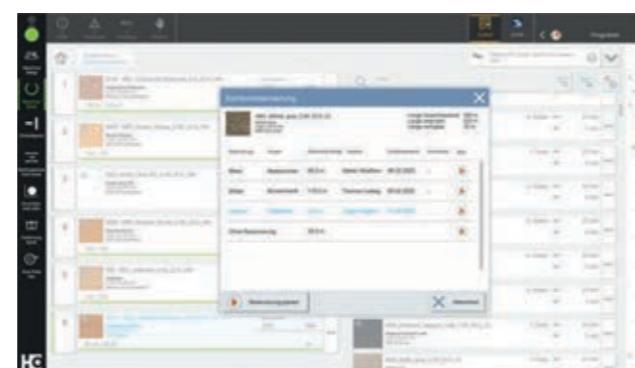
NOVEDAD: La Interfaz de usuario más sencilla

Con la "interfaz de usuario más sencilla", ofrecemos una solución para que los operarios sin la cualificación adecuada puedan manejar de forma flexible nuestras máquinas altamente automatizadas. En diferentes países y sectores se emplean a menudo operarios que no disponen de la cualificación necesaria. Con nuestro nivel de usuario más bajo, se muestran únicamente los programas de mecanizado básicos, mientras que el acceso a otras funciones está bloqueado y solo puede ser modificado por un nivel de usuario más alto. De este modo, los operarios sin experiencia también pueden manejar la máquina de forma segura y eficiente.



NOVEDAD: Reserva del material de canto

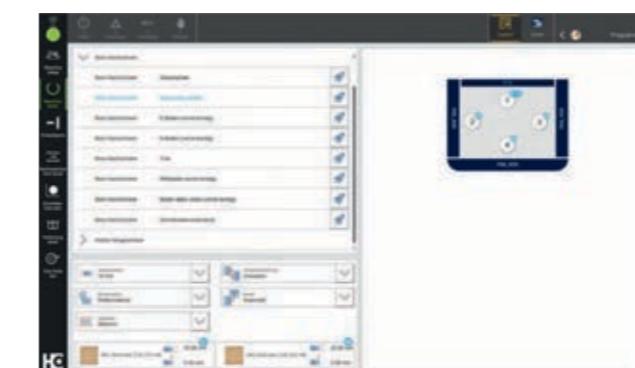
Antes a veces ocurría que el material de canto previsto para un mueble planificado ya se había utilizado para otro pedido antes de empezar a mecanizarlo. Por suerte, esto ya es cosa del pasado. Con nuestra nueva función puede reservar material de canto para sus proyectos. En cuanto se crea un rol para este material en la máquina, se le pregunta al operario si desea procesar la reserva o si desea utilizar el resto del material disponible. De este modo, nos aseguramos de que cada pedido se procese con los materiales adecuados, exactamente como usted desea.



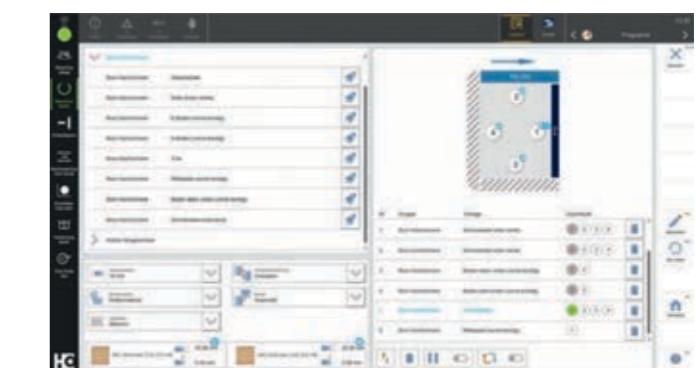
NOVEDAD: HOMAG Select

La nueva interfaz de usuario permite una selección rápida e inteligente de programas de mecanizado mediante etiquetas, reduce el número de clics y ofrece siempre seguridad de procesos mediante la visualización de alimentación y el manejo integrado para el retorno de piezas.

- Selección excepcional, rápida, automática e inteligente de programas de mecanizado mediante etiquetas
- Menos clics gracias a la vinculación de cantos y programas de mecanizado
- Hace accesibles las máquinas complejas incluso para operarios sin experiencia mediante la selección de información de las piezas
- Siempre una seguridad de proceso óptima mediante la visualización de la alimentación (se muestra la pasada actual, se muestran los cantos ya colocados)
- Manejo integrado para el retorno de piezas



Creación y vista previa de plantillas.



Selección de la plantilla y adopción en la lista de producción.
Visualización de la alimentación de la pieza.

Resumen de las ventajas:

- No es necesario disponer de conocimientos detallados sobre la máquina. Basta con conocer la pieza.
- La preclasificación de piezas se vuelve innecesaria (aumento de la eficiencia y ahorro de costes, minimización de errores y, por tanto, aumento de la calidad)
- La nueva plataforma de mando tiene el objetivo de orientación de la pieza, no orientación de la pasada
- Desarrollo hacia una conexión de datos y un manejo de pilas sencillos

El umbral de inhibición para utilizar una máquina tan compleja se ha disminuido considerablemente.

Josef Eibl, director general de Josef Eibl GmbH

Edgeband Management Set

El asistente de bobinas de cantos

El asistente de cinta de cantos le ofrece una vista general de toda la información sobre el material de canto y las existencias. Encontrará la bobina de cantos adecuada en todo momento de forma rápida y sencilla, sin necesidad de buscar el material.



Resumen de ventajas:

- **Vista general completa:** toda la información sobre los cantos está disponible de un vistazo. Las aplicaciones y la estantería de cintas de cantos HOMAG muestran una vista general de las existencias en todo momento. Además, la impresora permite crear etiquetas para identificar los rodillos de cantos.
- **Gestión sencilla:** gestión clara e identificación única de los cantos en la estantería (longitud de restos incluida). El sistema documenta el almacenamiento y la retirada de los cantos, y muestra dónde se han almacenado.
- **Ahorro de espacio:** gracias a que los rodillos de cantos se almacenan en vertical
- **Ahorro de tiempo:** reduce los tiempos de preparación gracias a que el cambio de cantos es más rápido y evita la pérdida de rollos de cantos.

 **Ya no tenemos que trasladarnos a la nave desde la oficina para seleccionar los cantos entre un montón de materiales.**

Katharina Höppner, ZB Holzsysteme

Edge Data Package

Conexión del control de la máquina y de los datos de cantos

¿No dispone de una visión general de las existencias de sus cintas de cantos? ¿Se ha agotado el material de cinta de canto o ha pedido demasiado? La gestión de los datos de cantos nunca ha sido tan sencilla como con Edge Data Package. La combinación del Edge Data Plugin con el juego Edgeband Management le permite acceder directamente en la máquina a un catálogo con todos los datos de las cintas de cantos de los principales proveedores. Mientras que woodCommander 5 facilita el manejo directo en la máquina, el plugin la vincula con el juego Edgeband Management.



Resumen de ventajas:

- **Transparencia total:** toda la información sobre las cintas de cantos está disponible de un vistazo.
- **Registro rápido y correcto de los datos de los cantos,** sin necesidad de realizar pasos intermedios manuales.
- **Acceso sencillo y continuo a todos los datos de las cintas de cantos** de los principales proveedores directamente en la máquina.
- **Consulta de los datos en todo momento:** visión completa de las existencias de cantos y los lugares de almacenamiento, por lo que se reduce la gestión de pedidos múltiples y se ahorran costes.
- **Conexión eficiente:** Edge Data Plugin permite establecer una conexión directa entre la máquina y el asistente para cintas de cantos a través de woodCommander.



Tecnología punta para trabajar con precisión.

Centros de mecanizado CNC para el sector pyme.

En función de la situación, se requieren diferentes técnicas de procesamiento: mecanizado, fresado, taladrado, corte, medición o mecanizado en 3D. Nuestros centros de mecanizado CNC proporcionan un trabajo de precisión absoluta en toda la gama. Así, puede olvidarse de las preocupaciones.

Espacio ajustado, amplio despliegue

Mecanizado CNC vertical inteligente

Resultados de mecanizado precisos y uso enfocado: las máquinas de la serie DRILLTEQ están predestinadas para el mecanizado de piezas. Hemos combinado todos los mecanizados elementales necesarios en el menor espacio posible. Estas máquinas son equiparables a las demás en cuanto a precisión.



DRILLTEQ V-200

Longitud de la pieza (mm)	200 – 2500 / 200 – 3050
Anchura de la pieza (mm)	70 – 850
Espesor de la pieza (mm)	12 – 60

Centros de mecanizado CNC verticales DRILLTEQ V-200:
Herramienta versátil y flexible para el mecanizado de cuerpos de 5 m².

- Ahorre tiempo gracias a un mecanizado rápido
- Ahorre espacio gracias a la reducida necesidad de espacio
- Ahórrese el estrés gracias a su fácil manejo
- Ahorre dinero gracias a su reducido precio

Todo incluido: hardware

Equipamiento de primera categoría: se incluyen de serie unas tecnologías fundamentales que garantizan la máxima calidad de forma duradera.



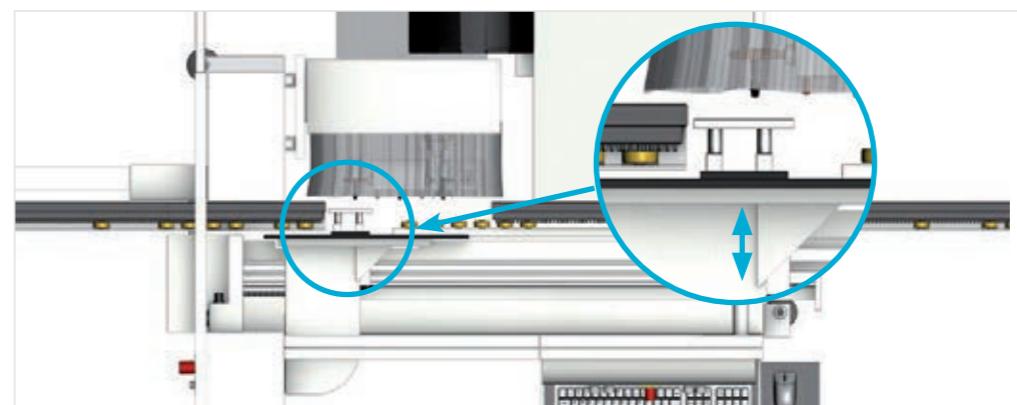
Zona de retirada y ocupación de piezas

- Asistencia mecánica mediante una vía de rodillos en las zonas de ocupación y retirada de la máquina.



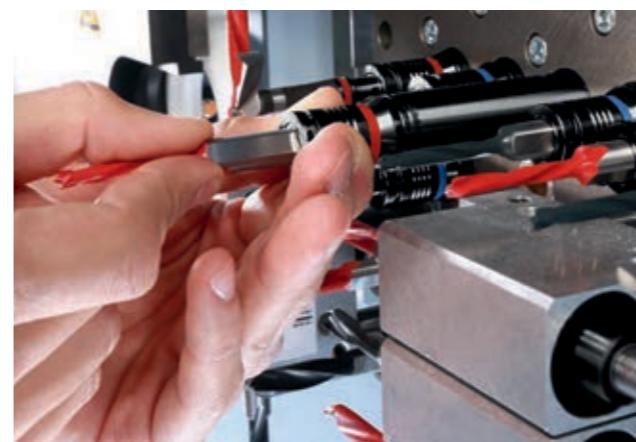
Ampliación de la longitud operativa

- Ampliación de la longitud operativa de 2500 a 3050 mm, con la vía de rodillos incluida.



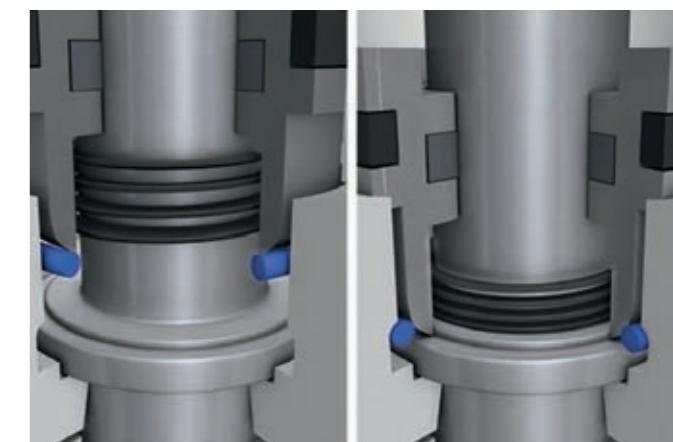
Ajuste automático del espesor de la pieza

- Ajuste automático del contrasporte al espesor del material de acuerdo con los datos definidos por el operario en woodWOP.



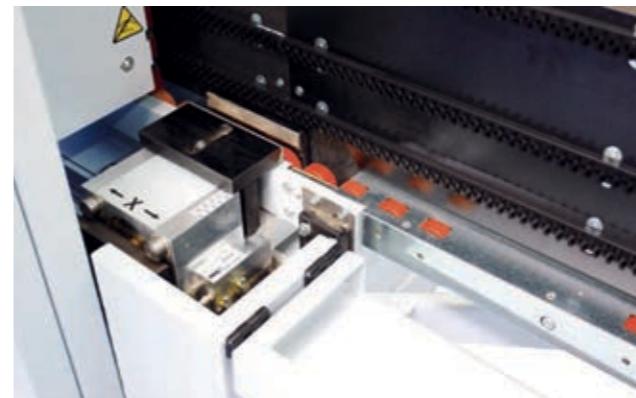
Sistema de cambio rápido de broca

- El sistema patentado garantiza una manipulación sencilla durante el equipamiento o el cambio de las brocas. Ahorre tiempo de una manera sencilla.



Dispositivo de sujeción de husillo automático

- Sistema patentado para lograr siempre una profundidad de perforación exacta en diferentes materiales.
- Calidad de taladrado garantizada.



Pinzas de sujeción de la pieza

- Ajuste sencillo de las pinzas de sujeción (manual) al espesor de la pieza (elevación de 10 mm de las pinzas de sujeción). La diferencia de espesor de hasta 10 mm entre las piezas no requiere un ajuste manual de las pinzas de sujeción.



DRILLTEQ V-310: The "Raumwunder"

El siguiente paso del mecanizado CNC vertical

Centro de mecanizado CNC vertical DRILLTEQ V-310:

Máximo mecanizado de piezas. Mínimo espacio requerido.

Un prodigo de la técnica en solo 11 m² de superficie de instalación.

- Amplio equipamiento: se puede elegir entre 48 husillos de taladrado, 2 sierras de ranurar, un grupo de clavijas y un eje C con interfaz de grupo
- Cambiador de herramientas de 8 puestos (opcional: 11 puestos)
- Perforación más rápida gracias a los potentes grupos de taladrado
- Secuencias ergonómicas: manejo intuitivo con pocas intervenciones manuales gracias al radio de movimiento reducido por el diseño compacto de la máquina
- LED: sistema de asistencia "intelliGuide"
- Es posible el manejo automatizado de materiales mediante robots o retorno
- Mecanizado de puertas

DRILLTEQ V-310	
Longitud de la pieza (mm)	200 – 3050
Anchura de la pieza (mm)	45 – 1250
Espesor de la pieza (mm)	8 – 80





DRILLTEQ V-310

The Raumwunder.

Máximo mecanizado de cuerpos.
Mínimo espacio requerido.

Máquinas para taladrar e introducir clavijas

- Orificios precisos y colocación exacta de la espiga gracias al grupo de tacos y taladrado de alta velocidad
- El complemento óptimo para una máquina de nesting de la serie CENTATEQ N. También para piezas de soporte y de bastidor

- Hasta 8 cilindros de sujeción con ajuste de longitud y espesor se encargan de fijar las piezas
- Manipulación flexible de las piezas gracias a los topes centrales y laterales de altura regulable para una asignación óptima del campo alterno



DRILLTEQ D-110

Longitud de la pieza (mm)	20 – 2800
Anchura de la pieza (mm)	20 – 800
Espesor de la pieza (mm)	10 – 60

DRILLTEQ D-110

Taladrado. Clavado. Todo bajo control.

- Taladrado horizontal con hasta 3 husillos de taladrado horizontales seleccionables individualmente
- Tope lateral y central con ajuste neumático de altura
- 4 a 8 cilindros de fijación: ajuste de altura individual
- Hasta 2 herramientas de clavillar para colocar las clavillas de forma automática directamente después del taladrado



DRILLTEQ H-230

Longitud de la pieza (mm)	250 – 3000
Anchura de la pieza (mm)	60 (40) – 1250
Espesor de la pieza (mm)	8 – 40

DRILLTEQ H-230

Nueva serie básica para la perforación de 6 lados

- Posibilidad de mecanizado de 6 lados en una sujeción
- 2 pinzas de sujeción con accionamiento CNC garantizan una sujeción permanente y un posicionamiento preciso de las piezas
- El dispositivo de sujeción de husillo patentado garantiza una profundidad de taladrado siempre exacta en todas las perforaciones
- El cambiador de herramientas de 4 puestos opcional amplía las posibilidades



DRILLTEQ D-510

Longitud de la pieza (mm)	20 – 2500
Anchura de la pieza (mm)	20 – 800
Espesor de la pieza (mm)	10 – 80

DRILLTEQ D-510

Taladrado. Clavado. Fresado. Y listo.

- Taladrado horizontal y vertical con hasta 5 husillos
- Mecanizado de fresado horizontal y vertical para el mecanizado completo en la zona de los bordes
- Posibilidad de taladros con ángulo de giro opcional



DRILLTEQ H-600

Longitud de la pieza (mm)	200 – 3100
Anchura de la pieza (mm)	70 – 1000
Espesor de la pieza (mm)	8 – 80

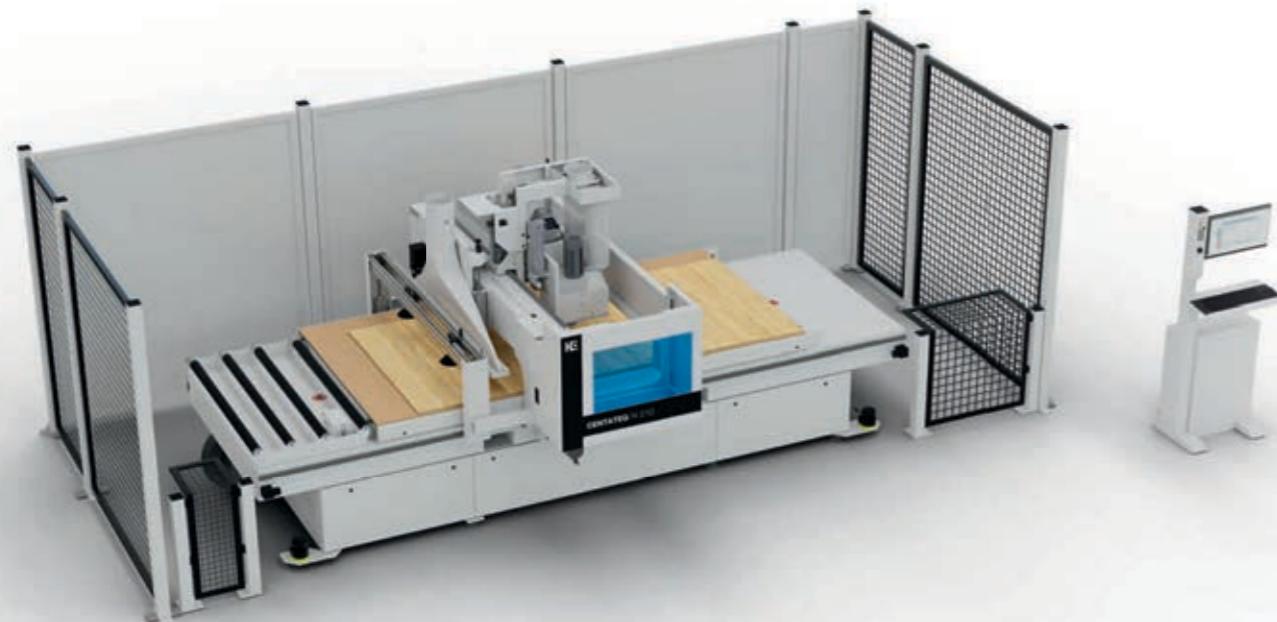
Nuestro centro de mecanizado CNC DRILLTEQ H-600: nuestra capacidad de perforación nunca ha encajado de forma tan clara, compacta e innovadora

- Hasta 104 husillos de taladrado realizan los mecanizados precisos en cualquier ámbito de aplicación
- Dos pinzas de sujeción con accionamiento CNC garantizan una sujeción permanente y un posicionamiento preciso de las piezas. La velocidad de desplazamiento de hasta 130 m/min garantiza una realización rápida de las tareas
- El control de espesores y la medición de la longitud garantizan procesos seguros
- El dispositivo de sujeción de husillo patentado garantiza una profundidad de taladrado siempre exacta en todas las perforaciones
- El Smooth Pressure System® proporciona un cojín de aire protector debajo de la pieza y, por tanto, una excelente manipulación de las piezas

Nesting: fresado a petición

Nuestras máquinas de nesting permiten mecanizar y dividir con un corte optimizado materiales en forma de tablero. Los ámbitos tradicionales del nesting se subdividen en la creación de cuerpos, el corte y perfeccionamiento de frentes de muebles, el mecanizado para la construcción de

bastidores de muebles, así como el ámbito de los "materiales avanzados" (por ejemplo, plexiglás, aluminio y Alucobond). Esta máquina le ofrece diferentes posibilidades para automatizar la manipulación de los materiales, así como un gran ahorro de tiempo y trabajos aún más eficaces.

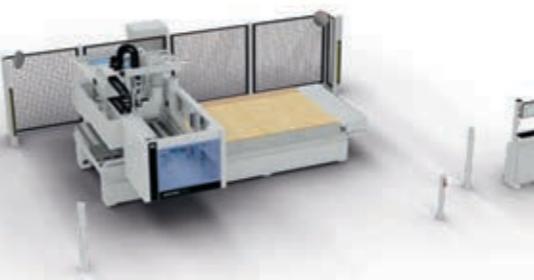


Centro de mecanizado de pórticos CNC CENTATEQ N-210: Los nuevos conceptos de nesting: automatización individual para la producción de muebles

- Concepto de máquina compacto con armario de distribución integrado y huella de carbono reducida en un 25 %.
- Sistema de seguridad accesible sin alfombras para facilitar el acceso.
- División automática del campo de vacío de la mesa. Se adapta a los tamaños de placa habituales en el mercado.
- Cambiador de herramientas de movimiento simultáneo en sentido X e Y en el husillo principal para tiempos de cambio de herramienta cortos.
- 14 posibilidades de automatización, desde máquinas individuales hasta celdas totalmente automatizadas.
- Mesa Matrix con posicionamiento entre segmentos de ventosas sin restricciones.

CENTATEQ N-210

Dimensiones de la mesa	2160 x 3180 mm (7 x 10 pies)
Máx. espesor de la pieza	260 mm
Máx. espesor de la pieza en caso de manipulación auto. de piezas	6 – 60 mm



CENTATEQ N-510

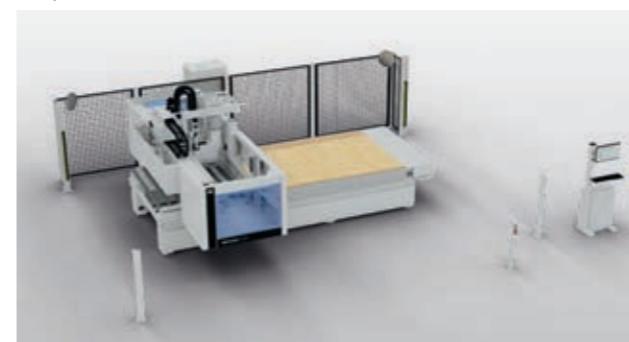
Dimensiones de la mesa	2160 x 3180 mm (7 x 10 pies)
Máx. espesor de la pieza	260 mm
Máx. espesor de la pieza en caso de manipulación auto. de piezas	6 – 60 mm

Centro de mecanizado de pórticos CNC CENTATEQ N-510: Los nuevos conceptos de nesting: automatización individual con mecanizado de 5 ejes

- Amplia selección personalizada de tamaños de mesa de 1,25 x 2,5 m a 2,1 x 7,4 m, también disponibles en formato de mitad con hasta 84 campos de vacío.
- Tres posibles variantes de equipamiento de la división de campos de vacío dependiendo de las necesidades o del tamaño de la mesa: Classic, Advanced y Premium.
- Hasta 32 puestos de herramientas disponibles para un manejo que ahorra tiempo. El cambio de herramientas se puede realizar en paralelo a la manipulación de los tableros.
- 14 conceptos de automatización: conexión mediante Plug & Play.
- Hasta 18 cabezales de taladrado diferentes, disponibles en variantes de husillos verticales y horizontales, y sierras de ranurar.
- El mecanizado de 5 ejes con cabezal de 5 ejes DRIVE 5CS ofrece una variedad de mecanizados imbatible.

Conceptos de nesting individuales

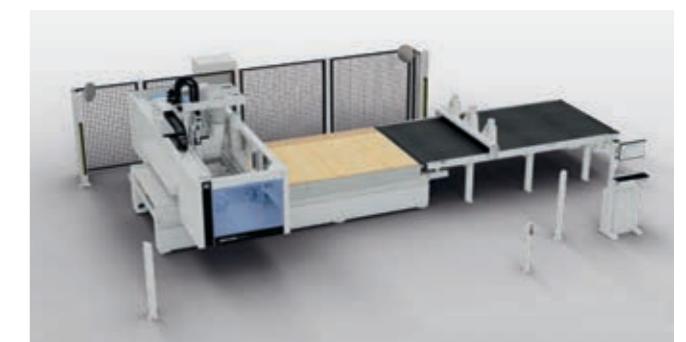
Se pueden utilizar mesas elevadoras para la carga, cintas automáticas para la extracción o robots para la manipulación de las piezas.



Basic+ con dispositivo de introducción y extracción. Esta variante también está disponible, p. ej., con dirección de pasada derecha/izquierda.



Concepto 2R+. Vía de rodillos de entrada como interfaz para automatizaciones anteriores o como concepto 2H+ con mesa elevadora



Outfeed+. Desplazamiento automático para una mayor productividad. O como concepto 1+ con vía de rodillos para los siguientes niveles de ampliación

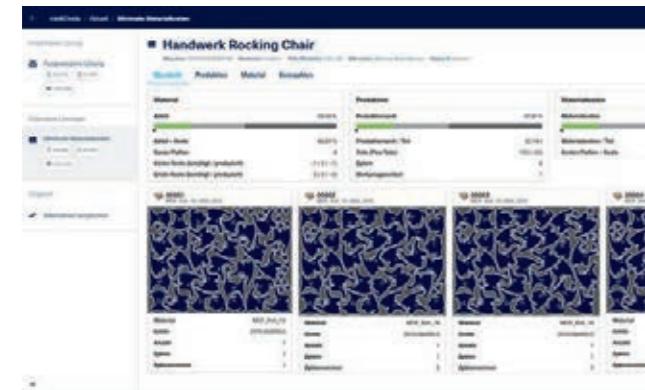


Incluye apilamiento mediante robots y conexión con almacén.

Software de nesting

Soluciones para la imbricación (nesting) de componentes

Con la tecnología de nesting (del inglés to nest, que significa "imbricar" o "anidar"), las piezas se imbrican para conseguir un mejor aprovechamiento del material mediante la optimización de retales. El nesting ofrece un gran potencial de ahorro de material, especialmente cuando se trabaja con una gran variedad de piezas moldeadas.



intelliDivide Nesting

- Software de optimización basado en web para el proceso de nesting
- Optimización de piezas rectangulares y de forma libre
- Importación inteligente desde formatos CSV, XLS(X), PNX y MPR
- Anida pieza en pieza
- Ampliación para impresión de etiquetas de forma opcional



Juego Nesting Production

En el volumen de suministro se incluyen los siguientes componentes:

- intelliDivide Nesting (software de optimización para planos de nesting)
- HOMAG Cube (caja de control inteligente para conectar la impresora a Internet y a las aplicaciones)
- Asistente digital productionAssist Nesting para el etiquetado de componentes imbricados
- Aplicación materialManager (gestión central de materiales) y asistente digital materialAssist para la gestión de tableros y restos en la producción
- Impresora de etiquetas Plug & Play

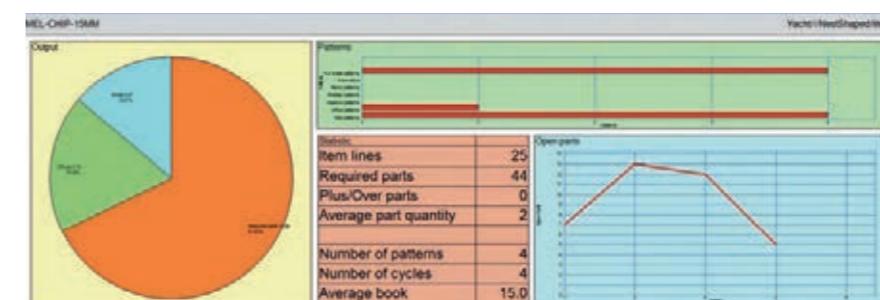


Nesting Cut Rite

Cut Rite es el software de optimización de HOMAG que se utiliza para el corte de tableros en máquinas de serrado y de nesting. Puesto que el software está creado de forma modular, los usuarios que ya cuentan con Cut Rite en su sierra pueden incorporar sin problemas el módulo de nesting.

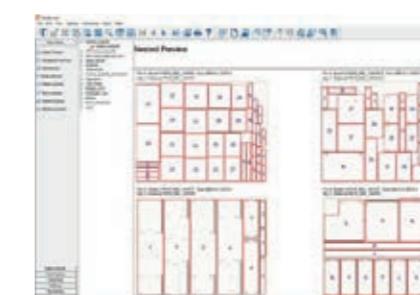
- Base de datos de tableros y cálculo de los costes de material
- Etiquetado en la oficina, con editor de diseño
- Opcionalmente, es posible añadir módulos adicionales, por ejemplo, para la gestión del almacén

Generalübersicht						
Beschreibung	Menge	m ²	m ³	Prozent	Setz	Kosten
Stoffeile	27	4.54	0.09			
Platten / Überreste	0	0.00	0.00			
Untergrundplatte Tafel	0	0.00				
Tafel	27	4.54	0.09	78.20%		
Reste	0	0.00	0.00	0.00%		
Ablöse	1.26	0.02	0.00	21.72%		
2 Anschnitt	0.00	0.00	0.00	0.00%		
Platten	1	0.00	0.11	100.00%		
Vollplatten	5.80	0.11	0.00	10.000	57.90	
Restplatten	0.00	0.00	0.00	0.00		
Reste einzug	0.00	0.00	0.00	0.00%	0.00	
Nettoauslastungsgrad	5.80	0.11	0.00	10.000	57.90	
Schnitzel	0.165					
Teile gesamt	27	4.54	0.09	78.20%	12.717	57.90



Nesting Cut Rite: gráfico de resultados

Cut Rite presenta los resultados de la optimización de forma clara y estructurada. Además, emite varios informes configurables de forma individual para cada ciclo de optimización.



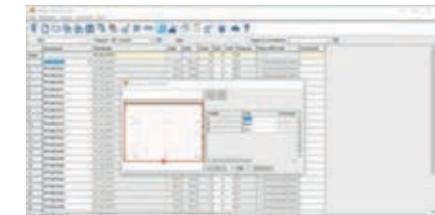
Nesting Cut Rite

Diseñador de etiquetas

- El diseñador de etiquetas integrado permite crear etiquetas en los puestos de trabajo, que pueden imprimirse directamente en la oficina
- Esta función no sustituye a la función de impresión automática de la máquina

Ventajas:

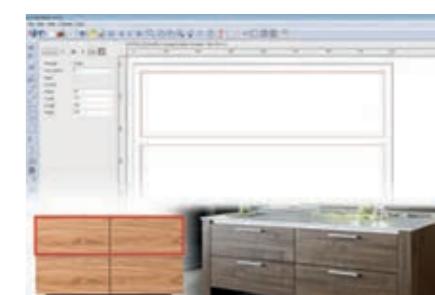
- Mediante el agrupamiento de recortes y operaciones de acabado, las piezas individuales no tienen que apilarse innecesariamente en capas intermedias
- Se reducen los costes de material y todo el tiempo de mecanizado



Nesting Cut Rite

Lista de piezas

- Puede crearse manualmente añadiendo archivos woodWOP individuales. Además, se puede importar desde otros programas, como hojas de cálculo de Excel
- Puede modificarse y editarse como se desee
- Importación de hasta 50 variables de woodWOP
- El programa optimiza la lista de piezas, que se clasifica por material u otro parámetro cualquiera



Nesting Cut Rite

Plantillas de plano de corte

- Es posible crear plantillas de plano de corte, por ejemplo, para garantizar un veteado continuo en varias piezas individuales al trabajar en frentes de muebles.

Centros de mecanizado CNC

Bien preparados en todas las dimensiones

Con nuestros centros de mecanizado puede taladrar, fresa, ranurar, seccionar, medir y mecanizar en 3D, etc. con ingenierías de procesos diferentes y con una gran variedad de anchuras de cinta. Ofrecemos soluciones de 3, 4 y 5 ejes

para cualquier necesidad. Combinada con componentes establecidos y potentes, nuestra sólida construcción de maquinaria ofrece un rendimiento excepcional en su producción.



CENTATEQ P-100

Longitud de la pieza (mm)	3250 3100
Anchura de la pieza (mm)	1600
Espesor de la pieza (mm)	220 250 (a partir de consola / mesa)



CENTATEQ P-110

Longitud de la pieza (mm)	3100 4200
Anchura de la pieza (mm)	1550
Espesor de la pieza (mm)	260 (a partir de consola / mesa)

CENTATEQ P-100: gama básica para aplicaciones de 3-4 y 5 ejes

- Software de mando PC87 powerTouch con ocupación de puestos gráfica y propuesta de ventosa específica del puesto
- Centro de mecanizado versátil con mecanizado de 4 campos
- Mecanizados de hasta 1600 mm en sentido Y y un campo de trabajo optimizado por software
- Flexible y adaptable para diferentes configuraciones
- Tecnología HOMAG probada a un precio económico

CENTATEQ P-110: Tecnología de estilo libre con soluciones de 3, 4 y 5 ejes

- Software de mando PC87 powerTouch con ocupación de puestos gráfica y propuesta de ventosa específica del puesto
- Más espacio libre en los 360°: la integración del armario de distribución, la tecnología parachoques y el terminal de mando portátil garantizan un acceso libre por todos los lados
- Pesos pesados: el pesado bastidor de la máquina de soldadura de acero y la resistente estructura de pórtico móvil le ofrecen un mecanizado preciso
- Incluye una versión que ahorra espacio y reduce la profundidad de instalación sin limitaciones durante el mecanizado

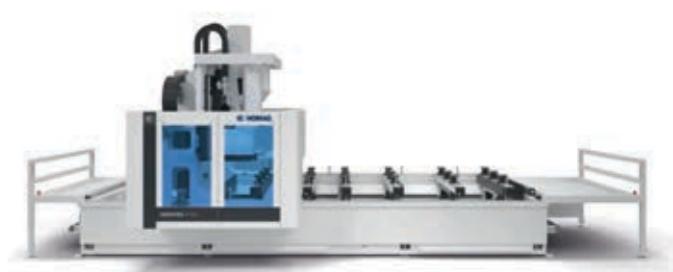


CENTATEQ P-210

Longitud de la pieza (mm)	3100 4200 6000
Anchura de la pieza (mm)	1550
Espesor de la pieza (mm)	280 (a partir de consola / mesa)

CENTATEQ P-210: centros de mecanizado de pórtico móvil con tecnología de 5 ejes y mecanizado de cantos opcional

- Manejo cómodo directamente en el carenado con pulsador para el inicio, la pausa y la liberación del programa
- Software de mando PC87 powerTouch con ocupación de puestos gráfica y propuesta de ventosa específica del puesto
- Bancada pesada de la máquina en construcción soldada de acero
- Opcional: Speed Pack con sistema de seguridad safeScan para un avance elevado, incluso en modo pendular, con lo que se consiguen tiempos de mecanizado más cortos
- Grupo de enculado easyEDGE disponible opcionalmente



CENTATEQ P-310

Longitud de la pieza (mm)	3300 4200 6000
Anchura de la pieza (mm)	1600 1900
Espesor de la pieza (mm)	300 (a partir de consola / mesa)

CENTATEQ P/E-310: centros de mecanizado de pórtico móvil con tecnología de 5 ejes y mecanizado de cantos opcional

- Manejo cómodo directamente en el carenado con pulsador para el inicio, la pausa y la liberación del programa
- Software de mando PC87 powerTouch con ocupación de puestos gráfica y propuesta de ventosa específica del puesto
- Bancada pesada de la máquina en construcción soldada de acero
- Grupo de enculado de cantos powerEdge opcional con cargador de cantos y estación de retestado previo (doble)
- Speed Pack con sistema de seguridad safeScan para un avance elevado, incluso en modo pendular, con lo que se consiguen tiempos de mecanizado más cortos



SERIES CENTATEQ P/E-510|610

Longitud de la pieza (mm)	3300 4000 6000 7400
Anchura de la pieza (mm)	1550 1900 2250 3250
Espesor de la pieza (mm)	300 / 500 (a partir de consola / mesa)

SERIES CENTATEQ P/E-510|610: escaleras, muebles, ventanas, puertas y equipamiento interior, la mejor para todas sus tareas.

- Configuración y orientación de los centros de mecanizado ajustadas especialmente a sus necesidades
- Enculado de cantos en diferentes clases de potencia, perfectamente adaptado a sus necesidades individuales, incluidas juntas invisibles para piezas moldeadas
- Manejo cómodo directamente en el carenado con pulsador para el inicio, la pausa y la liberación del programa
- Gracias a una bancada pesada de la máquina de material SORB TECH, que absorbe las vibraciones, se ahorra aproximadamente un 60 % de energía primaria y se aumenta la calidad de mecanizado
- Speed Pack con sistema de seguridad safeScan para un avance elevado, incluso en modo pendular, con lo que se consiguen tiempos de mecanizado más cortos

El grupo de encolado powerEdge Pro Duo

Uno para todo

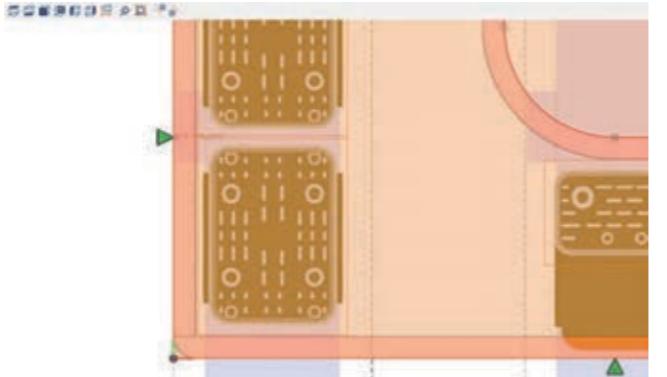
Encolado de cantos CNC a un nuevo nivel. Un grupo para todos los requisitos. El nuevo powerEdge Pro Duo aúna la experiencia de 30 años de construcción de grupos para el encolado de cantos de distintas formas. El manejo optimizado y la programación simplificada, combinados

con innovaciones en la tecnología de grupos y el control convierten al nuevo powerEdge Pro Duo en la instalación que necesita: un grupo con el que podrá satisfacer las necesidades actuales y futuras.



Componentes de una pieza con tecnología de juntas invisibles:

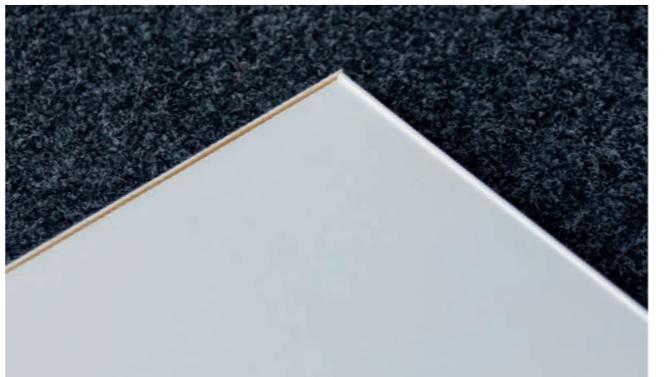
componentes perfectos con juntas invisibles gracias a los cantos con un recubrimiento de función perfectamente adaptado. Y todo ello con una tecnología de grupos sencilla y resistente.



woodWOP: más posibilidades, programación más sencilla. Mediante la definición de una fuerza de presión y una temperatura definidas, hay parámetros constantes en todos los puntos, independientemente del contorno y el avance. No hace falta más. Esto permite la creación sencilla de programas sin realizar muchas pruebas ni rectificados de optimización.



Aplicación precisa: una exploración exacta y un rodillo de avance con medición directa de recorrido garantizan un transporte de cantos exacto por CNC. Esto ofrece nuevas posibilidades en el diseño de las formas y resultados perfectos en el encolado de 360°.



Juntas invisibles y pegamento fusible: funcionamiento combinado sin reajuste. Función combinada real sin modificaciones ni reajustes. En un componente se pueden encolar cantos convencionales con aplicación de pegamento fusible o cantos con revestimiento previo mediante programación.



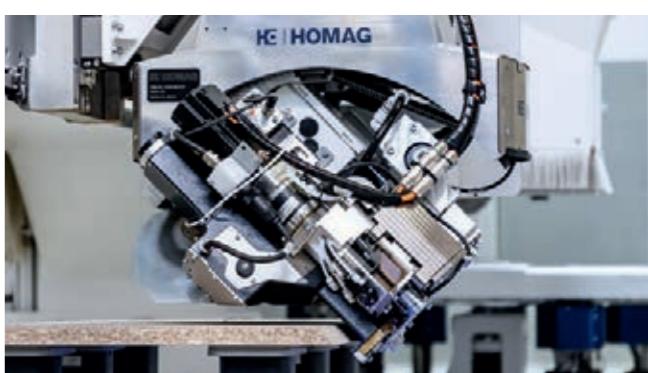
Compatible con las siguientes series:

CENTATEQ E-310, CENTATEQ E-510, CENTATEQ E-700

- 1 Depósito de granulado:** El depósito de granulado se puede aflojar con un cierre de bayoneta y retirarse de la máquina. Esto permite un cambio rápido y sencillo del color de la cola. De forma alternativa, también se pueden introducir pequeñas cantidades directamente en la unidad de aplicación.
- 2 Unidad de aplicación:** La unidad de aplicación se puede sustituir rápida y fácilmente para cambiar el color o la clase de cola.
- 3 Ajuste de precisión mediante escala:** La cantidad de cola puede ajustarse de forma sencilla y reproducible mediante una escala.
- 4 Unidad de aire caliente:** El control inteligente de la tobera de aire caliente mejora la movilidad de contorno del canto y asegura una temperatura constante en el punto de unión, independientemente del avance, ya sea tradicional con pegamento fusible o con cantos precortados.
- 5 Rodillo de presión:** El rodillo de presión inserta el canto en la pieza con una fuerza exacta controlada por el programa. En combinación con una temperatura definida, se garantizan piezas perfectas con la programación más sencilla.

DATOS TÉCNICOS

Altura de canto	hasta 65 mm
Espesor de canto	de 0,4 mm a 3 mm (en función del material)
Radio interior	mín. 30 mm (menor radio interior previa petición)
Diámetro circular del contorno interior	>400 mm



Encolado de cantos de lujo

El PowerEdge Pro Duo con función adicional para cantos inclinados se puede girar de forma continua, con control CNC, de -7 a +45°.

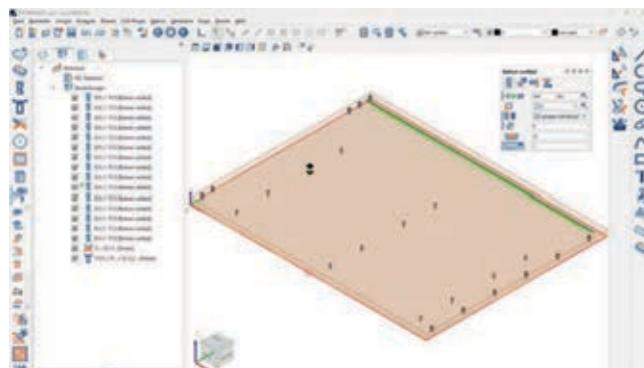


woodWOP 9.0

El sistema de programación CNC de HOMAG

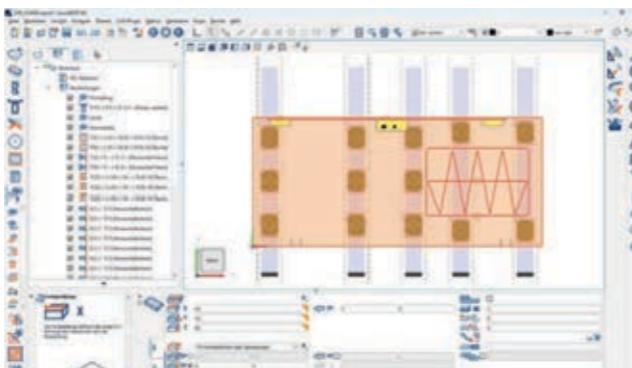
woodWOP es el sistema de programación CNC de HOMAG. La principal innovación de la interfaz es el área de gráficos de gran tamaño, que ofrece una vista tridimensional de la pieza. Mediante la introducción de parámetros de mecanizado, puede programar de forma rápida y sencilla acciones como fresados, taladros o cortes de sierra, y controlarlas de forma increíblemente realista a través del área gráfica.

De esta forma obtiene la máxima seguridad durante la programación y un control permanente durante la creación de programas. Foro oficial de woodWOP: forum.homag.com
Hay disponible una versión de demostración de woodWOP y componentes woodWOP gratuitos en el apartado de descargas de nuestra página web: www.homag.com



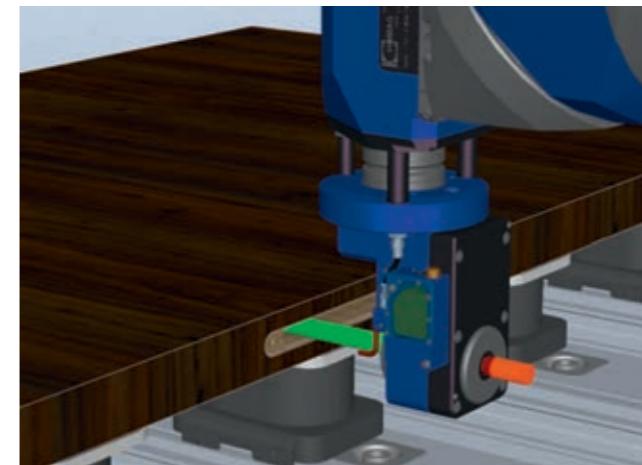
Funciones básicas

Numerosos mecanizados estándar, como el taladrado, el mecanizado de ranuras serradas o el fresado de escotaduras y entalladuras, ofrecen una programación rápida y segura.



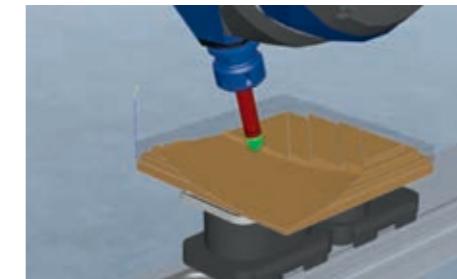
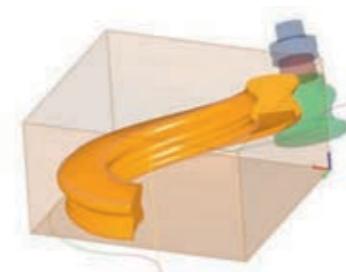
Componentes

Los componentes permiten agrupar y guardar en módulos individuales mecanizados como el mecanizado de herramientas. Estos módulos pueden utilizarse de forma sencilla y flexible en otros programas woodWOP, lo que le permitirá ahorrar tiempo en la preparación del trabajo y durante la producción.



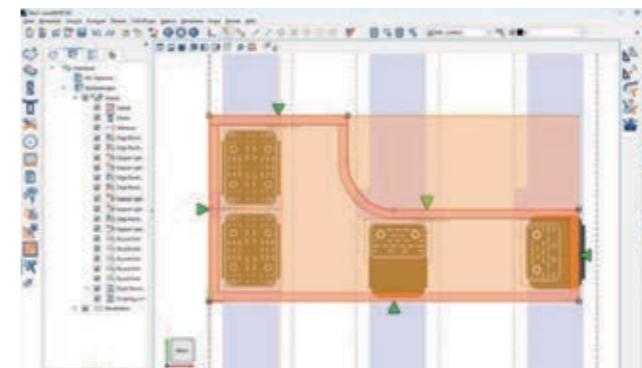
Optimización de las herramientas de los componentes

En woodWOP, es posible agrupar componentes en un bloque y optimizarlos para un cambio de herramienta mínimo.



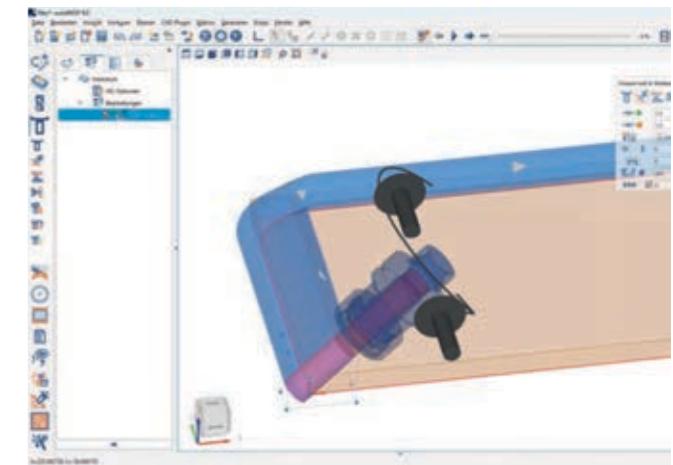
Plugin CAM Basic y Professional

Este módulo de software amplía woodWOP e incluye un sistema CAD/CAM con el que podrá mecanizar superficies 3D con interpolación de 5, 4 y 3 ejes, en función del equipamiento de la máquina.



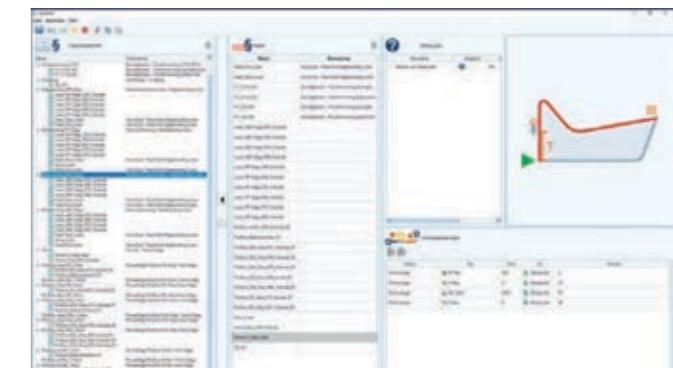
Asistente de woodWOP

El asistente de woodWOP permite generar automáticamente todos los mecanizados para el encolado de cantos con solo pulsar un botón y generar una propuesta de canteado en función de un contorno, que puede editarse y modificarse posteriormente. El resultado se muestra directamente en woodWOP.



Macros de mecanizado

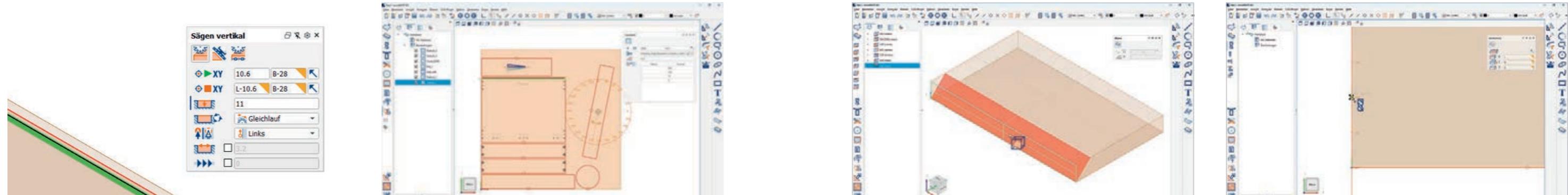
El usuario dispone de numerosas macros de mecanizado para la programación de mecanizados de 3, 4 y 4,5 ejes.



Tecnología de base de datos

Los parámetros técnicos del proceso y el programa woodWOP se adaptan automáticamente al contorno de la pieza. Por ejemplo, si el radio de un canto de PVC de 2 mm es inferior a 30 mm, se debe reducir el avance y conectar la tobera de calefacción.

Las nuevas funciones de woodWOP 9.0



Modo Favoritos

En el modo de favoritos solo se muestran los parámetros más importantes de las macros de mecanizado. El usuario puede configurar el menú libremente y los mecanizados pueden cambiarse dentro de la familia de macros.

Ampliaciones del plugin de nesting

Para la inserción de piezas individuales recibe ahora propuestas de posición. Además, la comprobación de la distancia se puede desactivar temporalmente en piezas más complejas. También se pueden importar archivos LISXE para su producción posterior en una producción de nesting.

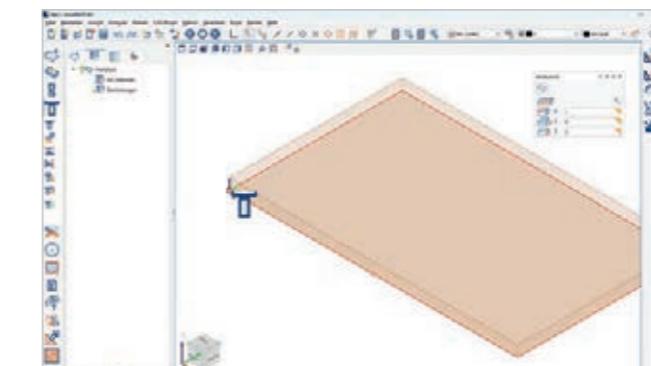
Arrastrar y soltar

Ahorre tiempo en la programación de contornos con la función de arrastrar y soltar. Los puntos iniciales, las líneas, los arcos, los biseles, las curvas y las divisiones se asignan rápida y fácilmente mediante la función de arrastrar y soltar. Con woodWOP 9.0, el tiempo necesario para programar contornos se reduce en más de un 50 %. Con la función de arrastrar y soltar, en woodWOP 9.0 también es posible insertar planos, macros de mecanizado y componentes. La posición de soltar se usa automáticamente como punto de inserción.



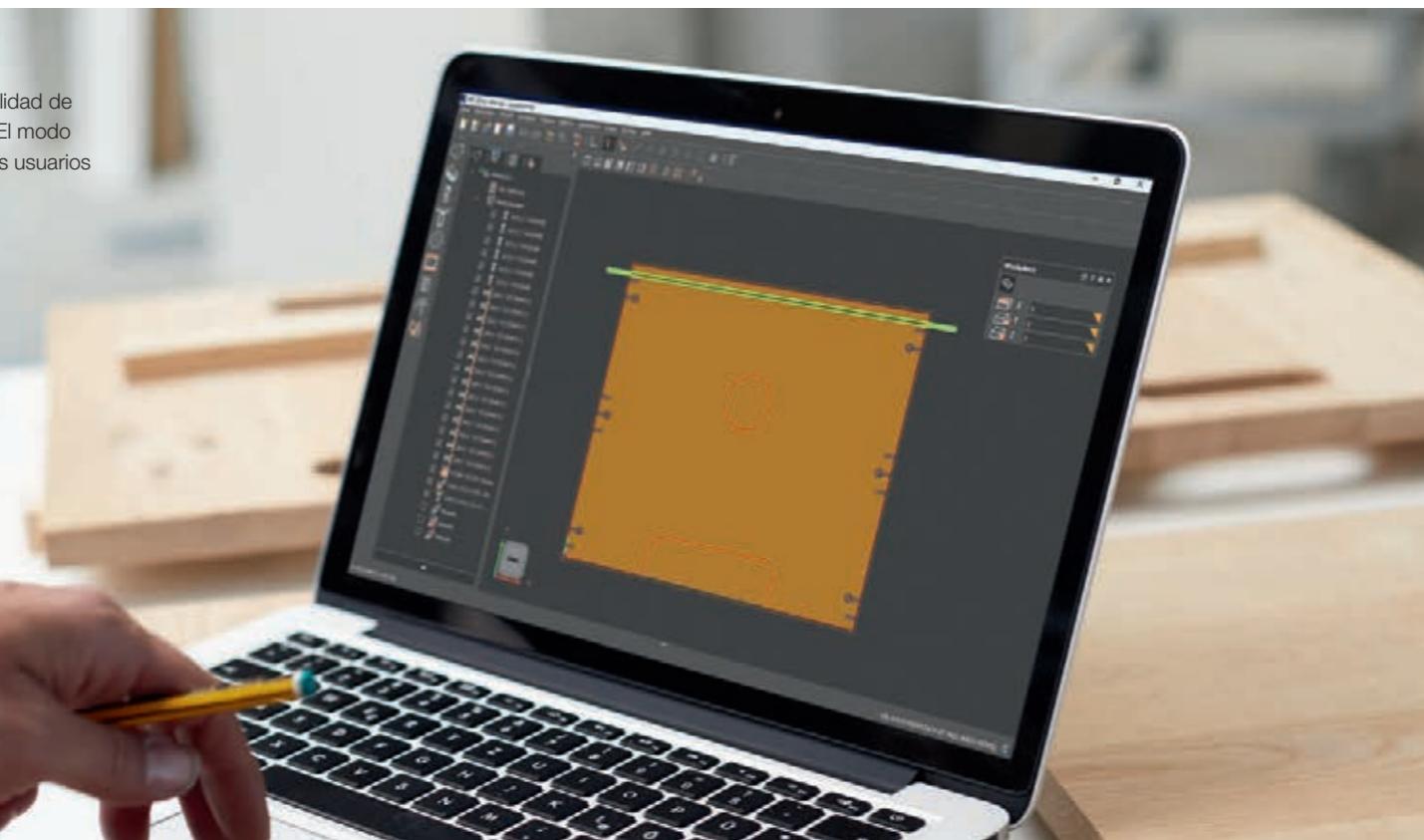
Comentario gráfico

Además de archivos *.ply, en el comentario gráfico también se pueden cargar archivos gráficos como *.bmp, *.png o *.jpg. Esto favorece una mejor documentación y comunicación en el proceso de fabricación.



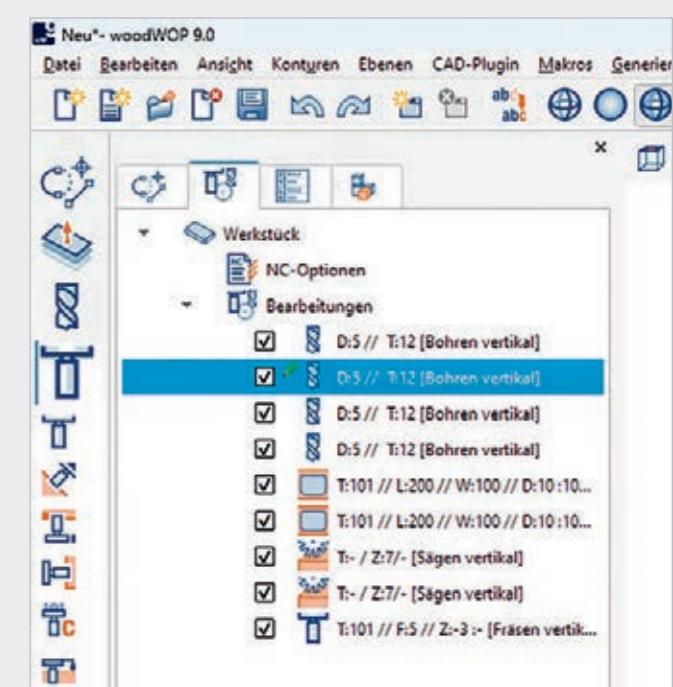
Dark Mode

Los usuarios tienen ahora la posibilidad de utilizar woodWOP en Dark Mode. El modo oscuro es más legible para muchos usuarios y más agradable para la vista.



Selección de macros ahora mediante clic

A partir de woodWOP 9.0, las macros se seleccionan con un solo clic para su edición. Este sistema es más rápido y evita confusiones entre las macros seleccionadas y las editadas.



Precisión hasta el final

Soluciones de montaje y embalaje para el sector pyme.

Dado que tenemos en cuenta todo el proceso, también le ofrecemos máquinas para el montaje y embalaje para el sector pyme. También aquí puede ahorrar tiempo y dinero con la automatización paso a paso.



Elegantes en el diseño, perfectas para el montaje

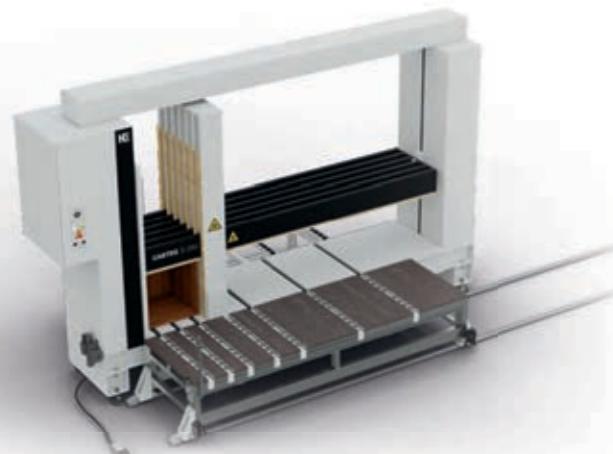


CABTEQ S-200

Longitud de cuerpo en la cámara de prensado (mm)	150 – 2500
Profundidad de cuerpo en la cámara de prensado (mm)	250 – 700
Altura de cuerpo en la cámara de prensado (mm)	150 – 1400
Presión de prensado vertical-horizontal (kN)	12 – 18
Marcha rápida (mm/s)	50
Marcha lenta (mm/s)	25
Control	control por contactor

CABTEQ S-200: tecnología sólida a un precio reducido.

La CABTEQ S-200 es la ayuda perfecta para el montaje durante el prensado de muebles. El práctico diseño de la máquina reduce al mínimo el espacio necesario para la prensa de cuerpos. Gracias a su manejo intuitivo, se generan con tan solo pulsar un botón cuerpos prensados de forma limpia, que se caracterizan por su rectangularidad precisa.



CABTEQ S-250

Longitud de cuerpo en la cámara de prensado (mm)	150 – 3000
Profundidad de cuerpo en la cámara de prensado (mm)	250 – 900
Altura de cuerpo en la cámara de prensado (mm)	150 – 1400
Presión de prensado vertical-horizontal (kN)	12 – 18
Marcha rápida (mm/s)	50
Marcha lenta (mm/s)	25
Control	control por contactor

CABTEQ S-250: ergonomía para un montaje de cuerpos exigente.

La CABTEQ S-250 ofrece múltiples usos: se puede utilizar en el gremio artesanal, en obras de interior y para la producción especial a escala industrial. Si se amplía con un entorno ergonómico, como la plataforma de preensamblaje deslizable o el elevador de cuerpos manual, el montaje se realiza de forma más eficiente, se aumenta el rendimiento y se reduce considerablemente la carga de trabajo del personal.

- Manejo intuitivo
- Cuerpos estancos con prensado preciso
- Prensado en toda la superficie con compensación de tolerancia
- Plug & Play



Protección total, embalado perfecto



PAQTEQ C-250: cartones a medida

Con la máquina cortadora de cartón producirá embalajes económicos y resistentes para todos los productos con la máxima protección y precisión.

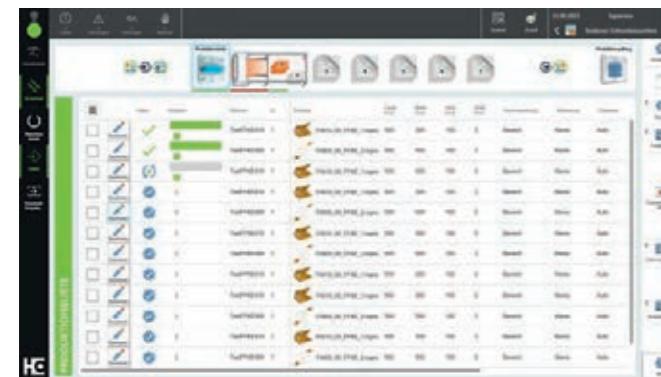
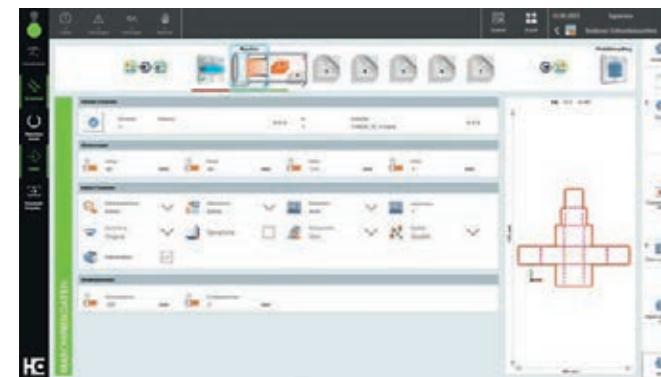
- Individualidad: transmite las exigencias propias al cliente
- Protección del producto: embalaje profesional y seguro
- Ahorro de espacio: producción económica en lugar de almacenamiento caro
- Reducción de costes: embalaje perfecto y calculado hasta el último céntimo
- Sostenibilidad: cartón económico y a medida

PAQTEQ C-250

Longitud del cartón, transporte de salida (mm)	300 como mínimo
Anchura del cartón, transporte de entrada (mm)	
Lámina individual	500 – 2500
Cartón continuo simple	350 – 2500
Cartón continuo función "side-by-side"	1350 – 2350
Altura de la pila con placa de 120 mm (mm)	2150
Grosor del cartón (mm)	2,0 – 7,0 mm +/- 0,2 mm
Calidad del cartón	DIN 55468
Ondulado simple, espesor máx. (mm)	aprox. 4,0 (calidad 1.10-1.40)
Ondulado doble, espesor máx. (mm)	aprox. 7,0 (calidad 2.10-2.30)

intelliCut: tan intuitivo como con el smartphone

intelliCut es el control de la máquina de corte de cartón y permite la fabricación de cortes sencillos y complejos. La visualización gráfica del plano de corte y las funciones de asistencia facilitan enormemente el trabajo y proporcionan un manejo intuitivo de la máquina, casi como si se utilizase



un smartphone. La base de datos en línea www.paqteq-shop.com está conectada directamente con la PAQTEQ. Con pocos clics se pueden cargar e importar diseños de embalaje a intelliCut. Le presentamos una tecnología que dan ganas de usar.

- **Los datos de máquina** se registran y se visualizan en tiempo real en la interfaz de usuario de powerTouch
- Es posible realizar evaluaciones estadísticas directamente en la máquina
- **Optimización de retales:** se produce automáticamente el corte con la menor cantidad posible de retales
- **Referencias de cartón:** en una gestión de fórmulas, los parámetros se aplican a cada corte (p. ej., longitud, anchura y altura). Los cortes habituales pueden seleccionarse fácilmente y volver a producirse sin introducir los parámetros.
- **Gestión de productos:** Mantenga sus pedidos favoritos a mano y gestione fácilmente productos y pedidos que se pueden personalizar de forma dinámica con fórmulas individuales. Gracias a la interfaz fluida de base de datos, puede integrar su sistema de cliente de forma eficiente y fiable.
- Optimice la identificación de sus embalajes con nuestra **opción de impresión:** Imprima el interior de los cartones de forma individual y elija entre etiquetas parametrizables para un etiquetado preciso y eficaz.
- Mediante **el mecanizado multilínea** se pueden aplicar más líneas de mecanizado que herramientas de corte. De este modo, se puede personalizar cualquier diseño de embalaje.
- Si se utilizan **listas de producción**, la fabricación de los cartones se realiza de forma automática. Es posible interrumpir el proceso con algunos cortes específicos sin que la máquina olvide los últimos ajustes configurados.
- La gestión inteligente **de la longitud residual** gestiona automáticamente las existencias de cartón. De este modo, los cambios de pila se muestran a tiempo, lo que reduce los tiempos de parada de la máquina.



La precisión programable

Soluciones digitales para el sector pyme.

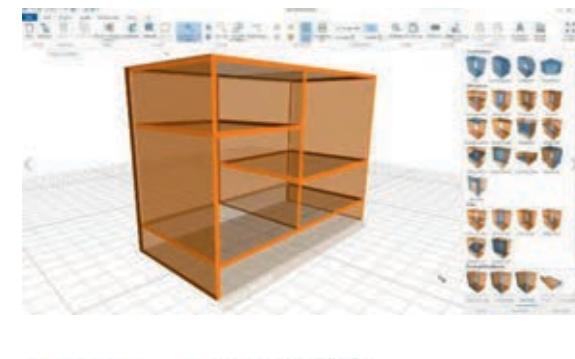
Con el software adecuado optimizamos juntos sus procesos, con lo que garantizamos la eficiencia y la seguridad: desde la planificación hasta la generación de datos para la máquina, pasando el diseño. Le ofrecemos una solución adaptada a sus necesidades para que pueda sacar todo el provecho de sus máquinas y de su empresa.



SmartWOP

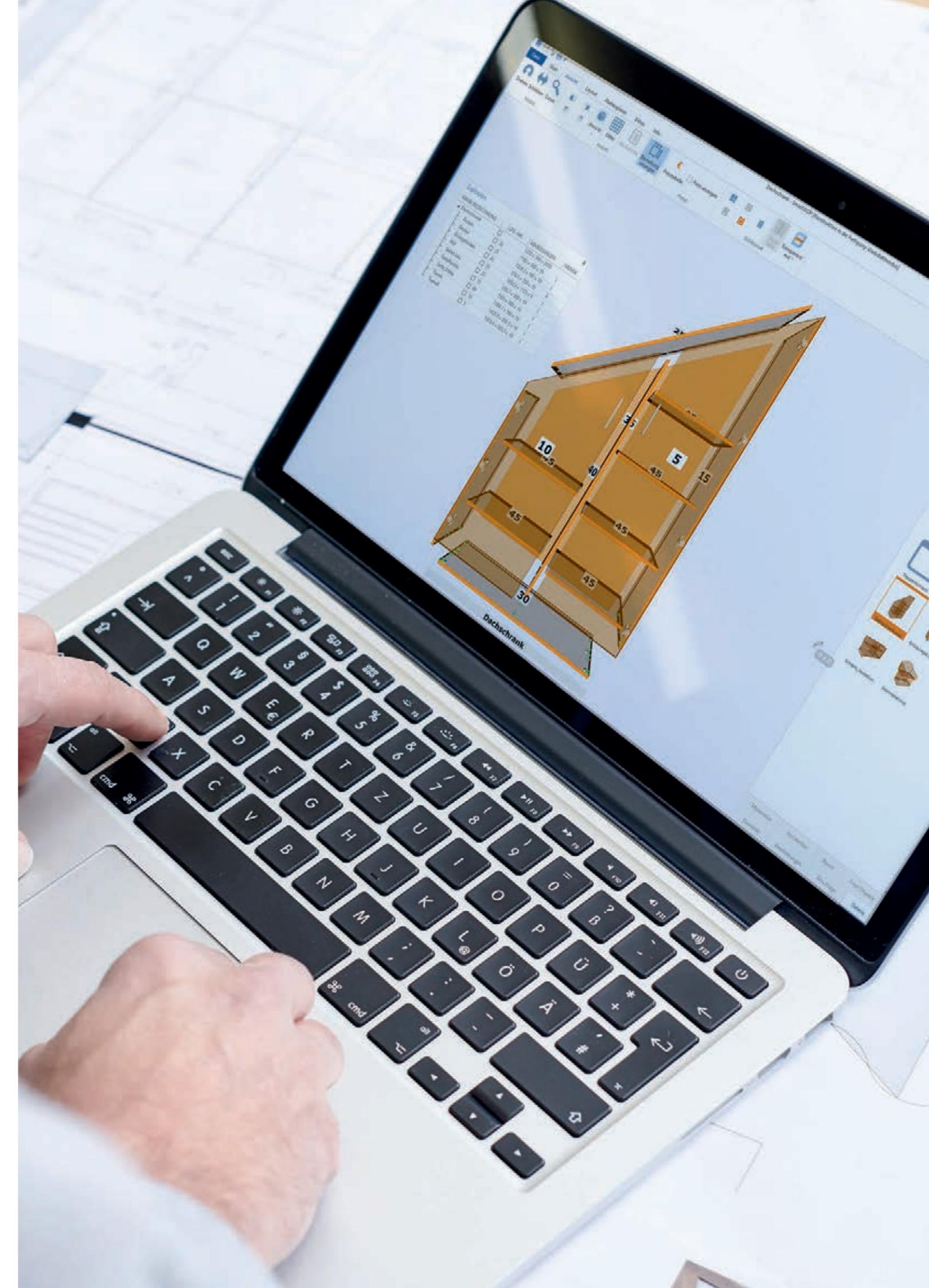
La construcción de muebles sencilla

- Manejo sencillo y construcción flexible mediante arrastrar y soltar; sin necesidad de conocimientos de CAD
- Creación integral de muebles completos, incluidos todos los componentes, en una sola operación y adaptados automáticamente entre sí
- Ideal para muebles de cuerpo y diseños relacionados con la construcción de muebles y elementos para ferias, así como otros campos de aplicación



Ventajas:

- Inteligente, sencillo y rápido
- Ofrece una gran variedad de prestaciones
- Ideal para la fabricación de piezas individuales y series pequeñas que hasta ahora debían programarse manualmente
- Integración innovadora de woodWOP en SmartWOP
- Creación automática de listas de materiales, listas de piezas y programas woodWOP para su máquina CNC
- Creación de presentaciones en 3D convincentes y fotorrealistas para sus clientes
- Con un solo clic: transferencia directa de los datos de producción de SmartWOP a nuestras aplicaciones y asistentes digitales (p. ej., a productionManager, la carpeta de pedidos digital)





productionManager

La carpeta de trabajo digital aporta transparencia al taller.

En épocas de mayor demanda, resulta más complicado llevar un seguimiento de los pedidos y mantener actualizada la información de forma que todos los empleados puedan consultarla. Con la carpeta de trabajo digital, todo el personal tendrá acceso a cualquier información sobre los pedidos en tiempo real, desde la oficina central, la zona de producción o el área de montaje. Con la carpeta de trabajo digital, todo el personal tendrá acceso a cualquier información sobre los pedidos en tiempo real, desde la oficina central, la zona de producción o el área de montaje.

Resumen de sus ventajas

- ✓ **Adiós a los documentos en papel:** Con la carpeta de trabajo digital, los datos de planificación y construcción se procesan siempre en formato digital, y se puede prescindir de los documentos en papel en la producción.
- ✓ **Importación de datos desde distintos sistemas:** vuelva a crear o importar un pedido desde un sistema CAD/CAM, una solución industrial, Excel o utilice las interfaces adaptadas entre productionManager y otros sistemas de software.
- ✓ **Transparencia total:** Todos los empleados pueden llevar un seguimiento de los pedidos en tiempo real y consultar el estado de los artículos y los componentes.
- ✓ **Integración flexible:** y es que productionManager puede integrarse fácilmente en cualquier entorno de taller existente.
- ✓ **Formación de lotes:** agrupe sus pedidos de forma intuitiva en lotes de producción en función de una serie de cifras características (como el uso de los mismos materiales) y compruebe el impacto que tienen en la producción.
- ✓ **Reproducción de componentes:** registre los componentes que deba volver a fabricar para poder reincorporarlos de forma rápida y controlada al proceso de producción.

Funciones especiales:

- **Información sobre el estado en distintas estaciones del taller:** como parte de productionManager, podrá utilizar en la producción el asistente de introducción de comentarios productionAssist Feedback, que le mostrará los componentes y artículos que se deben mecanizar. Estos pueden marcarse como finalizados mediante un escáner o un clic. Por supuesto, también se puede marcar que el mecanizado se ha completado desde la máquina HOMAG. Así, todo el personal puede saber qué componente o artículo se ha mecanizado o si se ha terminado de montar, ya que productionManager muestra automáticamente el progreso del pedido.
- **El nexo de comunicación entre las aplicaciones de HOMAG:** productionManager garantiza que la información correcta aparezca en el lugar adecuado del taller y durante la preparación del trabajo.
- **Conexión con diferentes socios de software:** El intercambio de datos con distintos socios de software se realiza de manera totalmente automatizada y sencilla. El resultado es un flujo de datos continuo en un solo entorno.

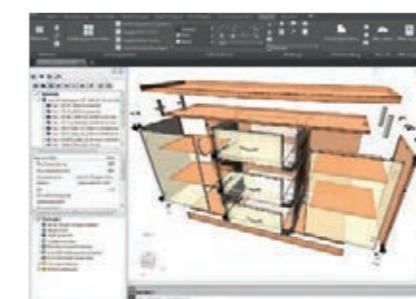


HOMAG iX

Software integral para la construcción y la producción de muebles en 3D y para obras interiores



Desde el concepto hasta el producto final, HOMAG iX es una solución de software integral que sirve de ayuda durante todo el proceso: desde la planificación y la presentación hasta la construcción y la fabricación de los muebles previstos. Ya se trate de la fabricación de piezas individuales o la planificación de estancias al completo, HOMAG iX ahorra tiempo, evita errores y ofrece gran rentabilidad.



Sencillas. Eficientes. Impresionante.

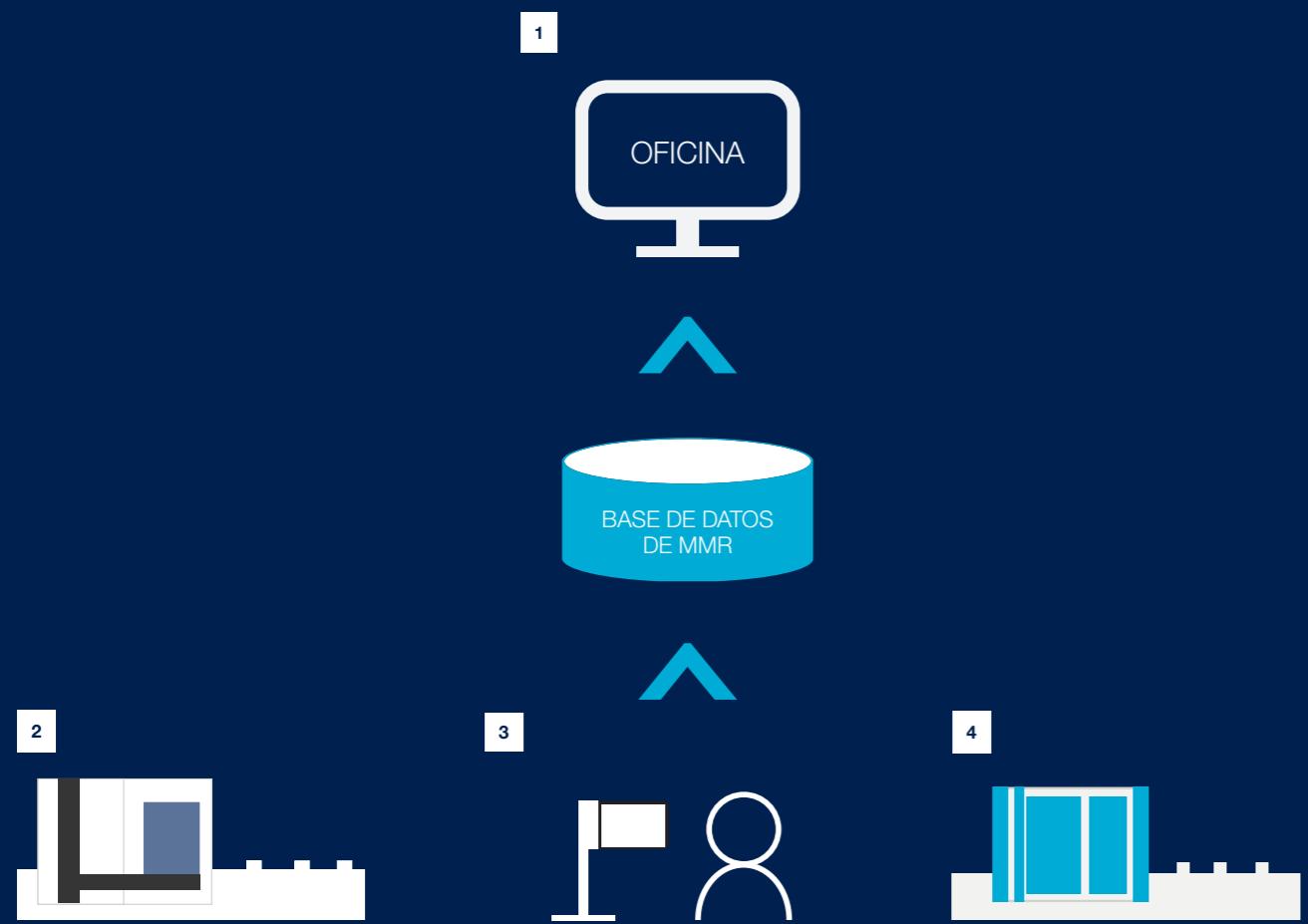
Los proyectos de construcción de muebles individuales o las planificaciones de estancias completas pueden crearse en un abrir y cerrar de ojos, y, gracias a la generación de imágenes fotorrealistas, presentarse de forma muy convincente. ¿Le gustaría realizar alguna modificación? ¡Sin problema! Modificar, calcular o representar en cualquier momento los datos o todo el grupo es muy sencillo.

Personalizable. Óptimo. Automatizados.

Una vez finalizada la construcción, se pueden generar registros de fabricación y programas CNC con tan solo pulsar un botón. La lista de corte se transfiere directamente al software de optimización de corte Cut Rite. Los códigos de barras generados por HOMAG iX permiten una organización segura y correcta de los procesos de pedido y fabricación.

Ventajas:

- Flujo de datos continuo desde el concepto hasta el mueble terminado
- Hasta un 70 % de ahorro de tiempo durante la preparación del trabajo
- Creación automática de documentos de ventas: representación fotorrealista y cálculo y diseño de ofertas
- Construcción en 3D paramétrica y libre
- Bibliotecas de herramientas extensas



1 MMR Office

Con el software MMR Office se evalúan los datos de la máquina de HOMAG en la oficina. Para ello, los diferentes tipos de informes visualizan las cifras características y los estados de las máquinas de forma que faciliten la toma de decisiones. Esto permite una evaluación y un análisis transparentes de estos indicadores y estados. El almacenamiento centralizado de los datos en un servidor proporciona una visión general de los datos de los dos últimos años.

2 MMR Basic

Los datos de producción y los estados de cada máquina se registran automáticamente y se protocolizan en la base de datos MMR (directamente en la máquina). Se recopilan, entre otros, el número de piezas producidas, el tiempo de utilización de la máquina, los metros lineales del mecanizado de cantos, el número de cortes o ciclos, y las instrucciones de mantenimiento en contadores diarios y totales.

3 MMR Professional

Además de las funciones de MMR Basic, el operario puede complementar manualmente la información adicional. De este modo aumenta la calidad de los datos, entre otras cosas, mediante la justificación adicional de los estados de la máquina, la protocolización y asignación de turnos/producciones diarias.

4 SCHULER MDE

Manténgase al día incluso con las máquinas antiguas. SCHULER MDE, instalado de serie en las máquinas de HOMAG hasta 2011, registra todos los datos de producción y estado de forma similar a MMR. Además, con ayuda de un MDE Collector, puede transferir estos datos cómodamente a MMR Office.

MMR: Machine Monitoring & Reporting

Nuestro software para analizar los datos de su máquina

Comparación sencilla, múltiples oportunidades de mejora

Económico, eficiente y sostenible: así deben ser hoy en día todas las empresas que quieran seguir existiendo en el futuro. Para probar los datos de rendimiento actuales, el sector pyme necesita métricas de producción. Esto es exactamente lo que proporciona nuestro software para la supervisión de máquinas. MMR (Machine Monitoring and Reporting) registra los tiempos y estados de la máquina, almacena datos y, con cifras características estandarizadas, se convierte en la base óptima para la toma de decisiones y la optimización.



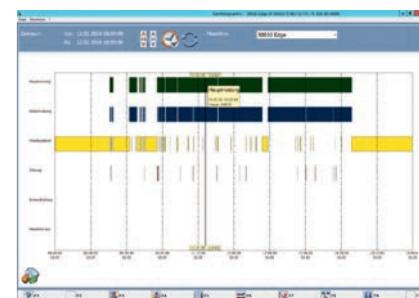
Supervisión del rendimiento

- Claridad directa: en la vista general de uso puede ver inmediatamente qué máquina debe mirar en detalle
- El estado actual, las cifras características generales y los datos de rendimiento de cada máquina se muestran de forma comprensible
- Evalúe las máquinas de forma sencilla en función de sus límites nominales individuales



Comparación de intervalos

- La comparación de intervalos facilita enormemente la evaluación de la máquina durante un periodo de tiempo determinado
- Compare sus máquinas durante un período de tiempo definido (turnos, días o semanas) con unos pocos clics



Potenciales de optimización

- El diagrama de Gantt permite comparar todas las máquinas de un vistazo
- Puede ver rápidamente el estado de las distintas máquinas en un momento concreto

MMR Mobile

Incluido de forma gratuita en las máquinas nuevas



El asistente para el análisis del parque de maquinaria

- Parque de maquinaria para llevar: siempre estará informado sobre el rendimiento de su parque de maquinaria, independientemente de dónde se encuentre.
- Análisis sencillo: podrá detectar si hay algún punto débil en la producción mediante diferentes análisis.
- Máximo potencial: identifica posibles enfoques para la optimización mediante cifras características y diagramas.

Aplicaciones y asistentes digitales.

Asistencia rápida y sencilla en el entorno de la máquina.

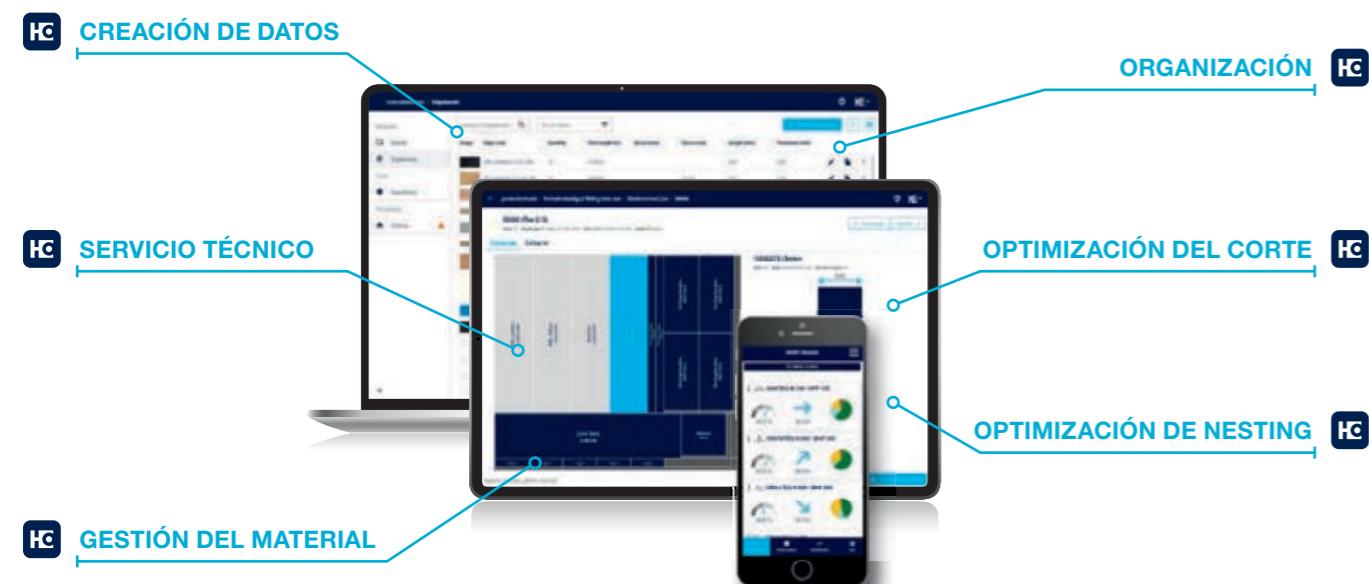
Más de uno sigue creando los planos de corte con lápiz y papel. Y, sin embargo, luego echa mano de su smartphone cuando quiere saber qué tiempo hace en vez de mirar por la ventana. Entonces nos hemos preguntado: ¿por qué no conectar lo mejor de lo manual y lo electrónico? Con nuestras aplicaciones y soluciones digitales, facilitamos el trabajo diario: máquinas, material, herramientas, planos de corte, componentes... Lo tendrá siempre todo a mano, en el bolsillo o sobre en el escritorio.

EXTRACTOS DE LOS COMENTARIOS:

- Existen soluciones sencillas que permitan eliminar diferentes obstáculos en el trabajo diario (como la organización de materiales o la clasificación de piezas)?
- ¿Cómo se puede ir probando poco a poco el uso de asistentes digitales en el taller?
- ¿Qué herramientas se pueden probar de forma fácil y sencilla sin necesidad de invertir grandes sumas de dinero desde el principio?

NUESTRA RESPUESTA SON SOLUCIONES POTENTES E INTELIGENTES:

- ✓ Inversiones bajas
- ✓ Actualizado (no se requieren actualizaciones)
- ✓ Fácil de usar (sin software complejo)
- ✓ Útil



TODAS LAS VENTAJAS DE UN VISTAZO:

- Sin costes de inversión, actualización o mantenimiento
Precio inicial bajo, sin costes financieros imprevistos
- Las licencias son independientes del usuario
La aplicación la pueden utilizar tantos empleados como se desee sin incurrir en costes adicionales
- No importa el hardware ni el sistema operativo
Disponibilidad en cualquier lugar y en cualquier momento
- Sistema abierto: importe datos desde casi cualquier sistema (ERP, software industrial, CAD/CAM, Excel, CSV)
Sin vinculación fija a un sistema de software determinado
- Manejo sencillo e inteligente
Necesidad de formación mínima
- Producción más eficiente
Complete los pedidos de forma más rápida, segura y con una calidad aún mejor



Más información en
digital.homag.com

Ampliar el taller.

Soluciones de conexión para carpinterías y empresas pyme

Las instalaciones del sector pyme suelen ser limitadas, al igual que el espacio en el libro de pedidos. Por ello, le ofrecemos distintas posibilidades de conexión de las máquinas y distintos procesos de producción para que pueda producir de forma aún más eficaz y con ahorro de espacio.



Digitalíce el taller y simplifique el trabajo

La digitalización es un asunto de actualidad en la industria maderera. Donde una empresa trabaja con tabletas y apuesta por apoyarse en aplicaciones, otros trabajan con listas de pedidos escritas a mano. Cada práctica de producción tiene sus ventajas y desventajas. Sin embargo, ¿cómo puede encontrar hoy la solución óptima para su empresa para dar el siguiente paso? En las páginas siguientes le ofrecemos diferentes enfoques, ofrecemos inspiración y mostramos soluciones concretas para seguir teniendo éxito en el futuro.

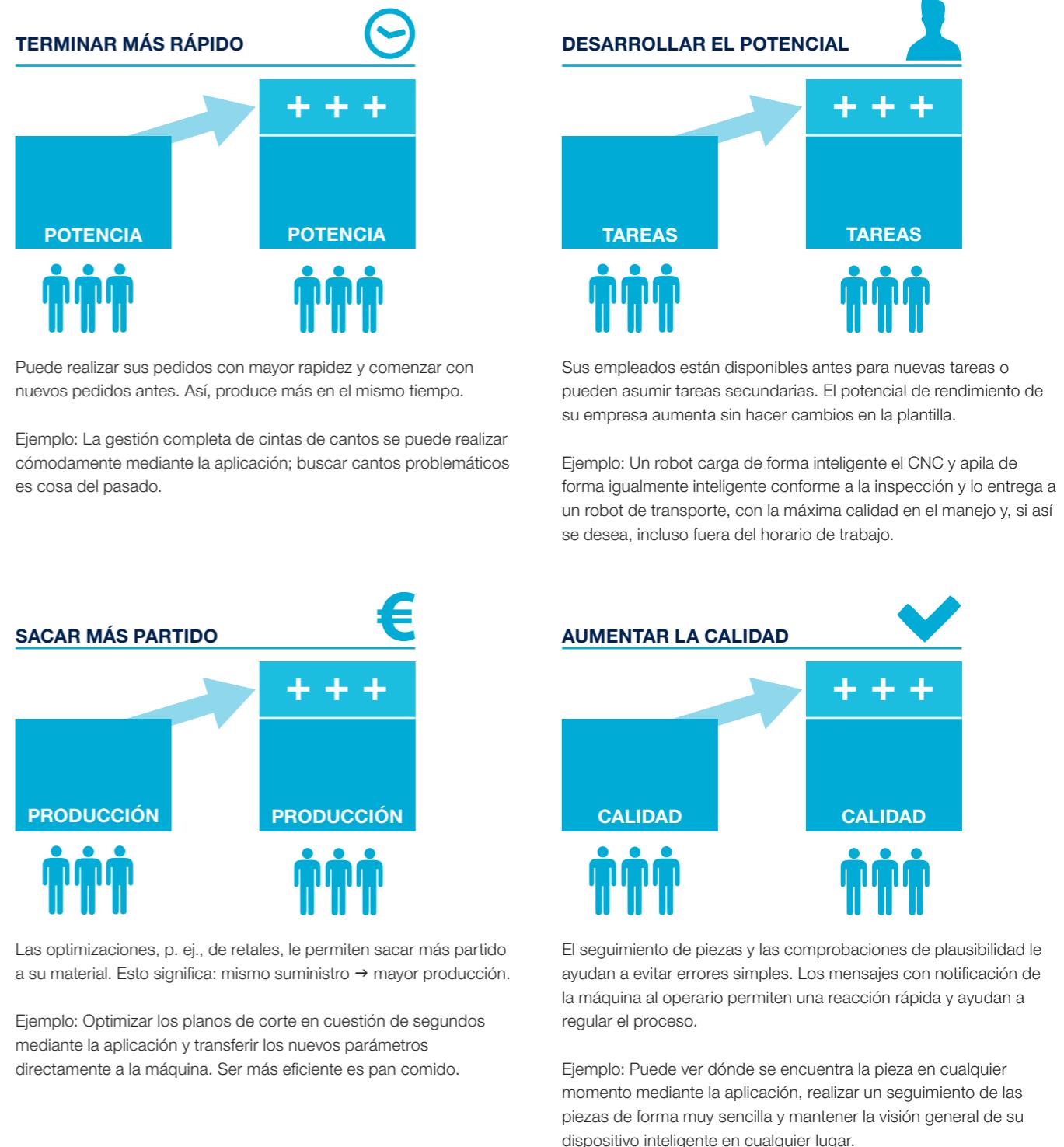


Personalización del taller a otro nivel

Sáquele el máximo partido

Entre los distintos pasos de proceso de su producción, necesitará tiempo todos los días para realizar tareas como la planificación, comprobación, búsqueda y gestión. La proporción de estas actividades indirectas puede superar ampliamente el 50 % de su tiempo de producción.

Aquí es donde pasamos a la acción nosotros. Genere más valor añadido y optimice los procesos simplemente incorporando nuestra inteligencia artificial.





Combinaciones inteligentes: almacén, seccionadora y nesting

Un ejemplo típico del abanico de posibilidades de procesamiento de tableros es una combinación de máquinas que incluye seccionadora, almacén y unidad de nesting. Esta combinación se ha diseñado especialmente para empresas que trabajan tanto piezas rectangulares como piezas de forma libre, como constructores de vehículos, embarcaciones o interiores. Además, la seccionadora, el almacén y la máquina de nesting están preparados para la gran variedad de materiales. Las máquinas se entienden perfectamente gracias a las soluciones de software compatibles sin problemas. Un flujo continuo e impecable de datos y materiales es decisivo para una interacción fluida. Por ello, woodCAD|CAM es un componente elemental, ya que aquí el usuario construye su producto teniendo en cuenta todos los detalles. El software genera automáticamente las listas de piezas, así como los datos de mecanizado CNC, tanto para

la seccionadora como para la máquina de nesting. Esto garantiza un proceso de producción eficiente y continuo, incluso en pequeñas cantidades o en la fabricación de tamaño de lote 1.

Combinación de almacén y nesting. Las interfaces estandarizadas vinculan el sistema de almacenamiento y la máquina de nesting a una celda de producción eficaz. La máquina de nesting se alimenta de forma totalmente automática con el material adecuado, con lo que se minimizan las vías de circulación, aumenta la carga de trabajo y se ahorra material y tiempo de forma medible. El operario de la celda de producción puede centrarse en el mecanizado: El almacén optimiza la logística de la máquina de nesting.

Combinación: almacén y seccionadora. Gracias a las interfaces estandarizadas, las sierras de tableros se integran fácilmente en los sistemas de almacenamiento y, como celda de producción, producen efectos perceptibles desde el primer segundo. El almacén de superficie almacena tableros de forma rápida, automática y precisa, los prepara o los transporta a la seccionadora conectada. Las combinaciones de sierra y almacén resuelven las necesidades logísticas, tanto clientes del sector pyme como fabricantes de muebles industriales.

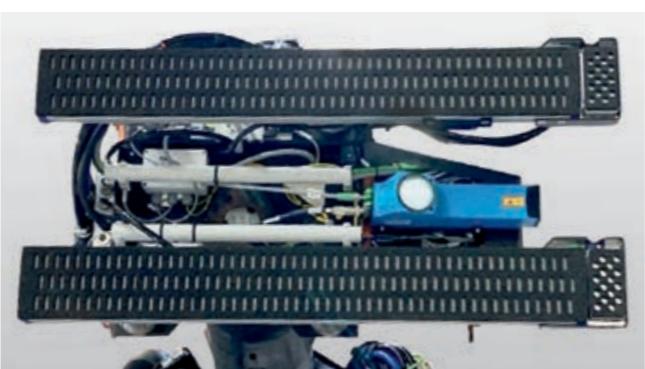
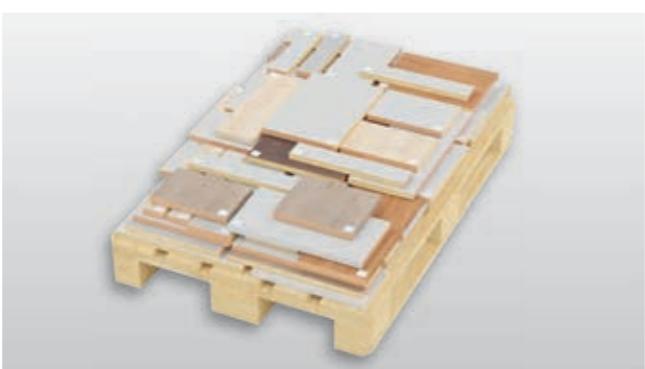




Integración de robots

Manipulación automática de tableros y piezas con STACKBOT C-300

El concepto inteligente permite elegir piezas de todo el nido a medida que sea necesario y depositarlas en una vía de rodillos o en un palé inteligente.



Travesaño eficiente del robot

- Control individual y automático de cada ventosa
- Manipulación ergonómica y cuidadosa de piezas mediante el uso de superficies de ventosa engomadas
- Las estructuras de la pieza se pueden compensar sin reducir la fuerza de aspiración

Formación de pilas caótica

- Apilamiento compacto de las piezas individuales en tamaño de lote 1
- Los algoritmos inteligentes calculan una disposición de pila óptima y estable
- Clasificación previa de las piezas individuales en diferentes pilas de destino para procesos de producción eficientes

Picking desde el nido

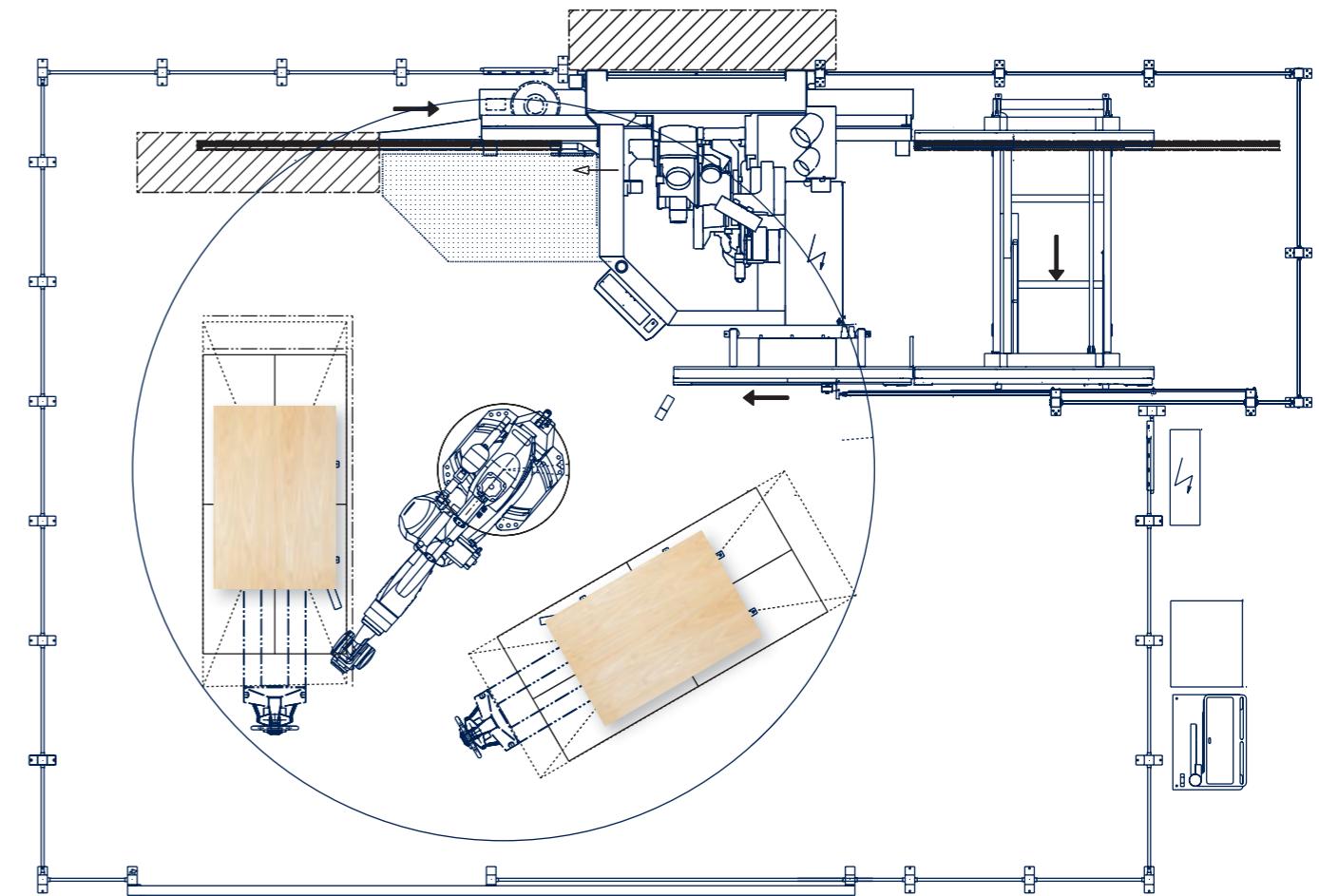
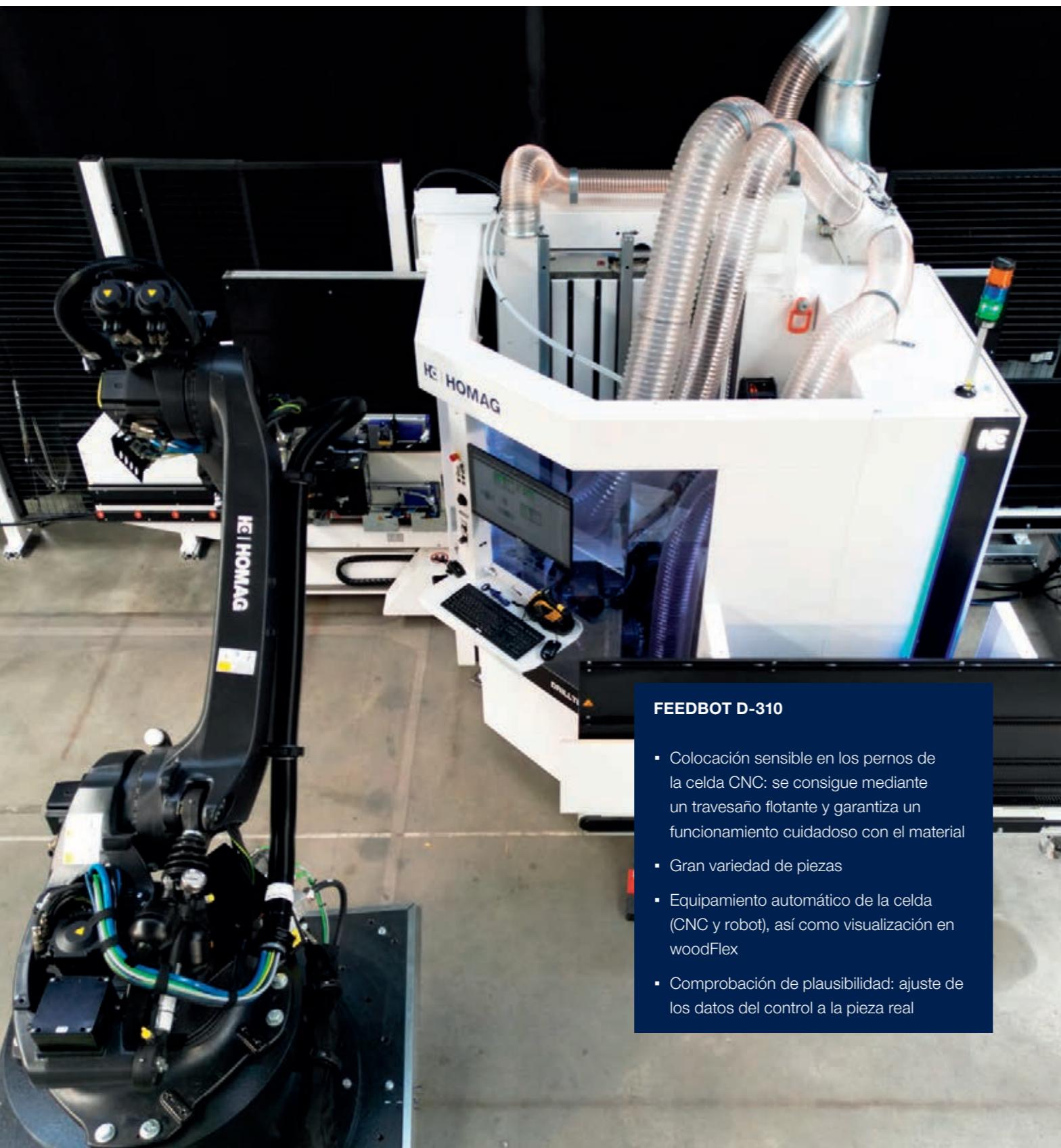
- Las piezas individuales se detectan e identifican visualmente
- Todos los datos del componente son conocidos en todo momento y pueden transmitirse a los procesos posteriores

RESUMEN DE LAS VENTAJAS DE LA MANIPULACIÓN CON ROBOTS

- El procesamiento industrial vanguardista de imágenes contribuye a la máxima seguridad de procesos
- Apilamiento compacto de las piezas individuales en tamaño de lote 1 en una disposición de pila caótica
- Gestión inteligente de piezas restantes para un gran aprovechamiento del material
- Un control para un manejo sencillo y centralizado mediante powerTouch 2
- No es necesario tener conocimientos de programación y robótica para manejar la celda
- Acceso servicio a distancia centralizado para el caso de soporte, que permite ver todos los componentes de la celda
- Componentes industriales para una alta disponibilidad y vida útil
- Aumento del rendimiento gracias a tiempos de producción prolongados (mediante pausas, tras el fin del turno)

Manipulación de robots de la serie DRILLTEQ V

Celda totalmente automatizada para el mecanizado de fresado y taladrado



Un centro de mecanizado CNC con robot integrado constituye una de las celdas más pequeñas posibles dentro de la fabricación de muebles. En esta combinación, el robot FEEDBOT aumenta su productividad total. Puede trabajar en el taller sin necesidad de pausas las 24 horas del día y garantizar una alta calidad constante.

Gracias al empleo del robot FEEDBOT D-310, las pequeñas y medianas empresas ahorran mucho tiempo y reducen la carga de trabajo de su personal. De este modo, se posibilita una organización flexible de los operarios que permite que la mano de obra pueda destinarse a actividades y procesos de producción que aporten valor añadido.

El resultado es un valor añadido para sus instalaciones en términos de calidad, disponibilidad y potencia.

RESUMEN DE LAS VENTAJAS DE LA MANIPULACIÓN MEDIANTE ROBOTS:

- Alta disponibilidad: El tiempo de funcionamiento de la máquina se puede extender hasta casi el 100 %
- Larga vida útil: No se depende de mano de obra especializada, la cual es escasa
- Gran flexibilidad en la producción: No se requiere formación sobre los nuevos procesos
- Funcionamiento de escaso mantenimiento: Disponibilidad las 24 horas, los 7 días de la semana (no necesita vacaciones ni pausas, y no enferma)
- Buena limpieza y bajo nivel de ruido ambiental
- Cualidades ergonómicas: Se elimina casi por completo la manipulación de piezas manual
- Alta calidad constante: Sin reducciones ni modificaciones debidas a la rotación de personal

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Building productivity.

Décadas de funcionamiento a cuestas.

Nuestro servicio ofrece valor añadido a lo largo
de todo el ciclo de vida.



LIFE CYCLE SERVICES

Rendimiento mejorado, procesos más eficientes, ayuda más eficaz, garantía de disponibilidad y trabajo más inteligente.

EQUIPO Y COBERTURA

La red de servicio global más grande del sector con más de 1350 empleados.

INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

Para que la puesta en servicio vaya sobre ruedas, únicamente se encargarán de esta tarea nuestros expertos cualificados.

FUNCIONAMIENTO Y CONTROL

Después de enseñar a su personal el intuitivo sistema de control, nuestras aplicaciones inteligentes facilitarán el día a día de los operarios.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Para mantener las instalaciones en funcionamiento, hemos preferido aplicar un enfoque preventivo. Usted decide con qué frecuencia y a qué nivel debemos ayudar. Prevenir siempre es mejor que curar.

ESHOP Y SUS VENTAJAS

Todo listo con un par de clics. Aprovechese de las ventajas exclusivas de la compra de piezas de recambio en línea, según la disponibilidad del mercado. shop.homag.com.

ASISTENCIA TELEFÓNICA Y DISPONIBILIDAD

Estamos aquí si hay una emergencia. Directamente por teléfono, asistencia digital a través de la aplicación o video, o asistencia en sus instalaciones.

Siempre cerca de usted con más de 90 organizaciones regionales de servicios en todo el mundo. Con más de 35 000 piezas de recambio disponibles, podemos entregar el 85 % de sus pedidos de inmediato.

CURSOS Y FORMACIÓN CONTINUA

Ofrecemos todas las formas modernas de obtener conocimientos útiles mediante la formación presencial, la formación en línea en directo o con eLearning. Cada año impartimos más de 4000 cursos de formación de clientes. Para ello, contamos con centros de formación propios in situ hasta en 19 países.

MODERNIZACIÓN Y MEJORAS

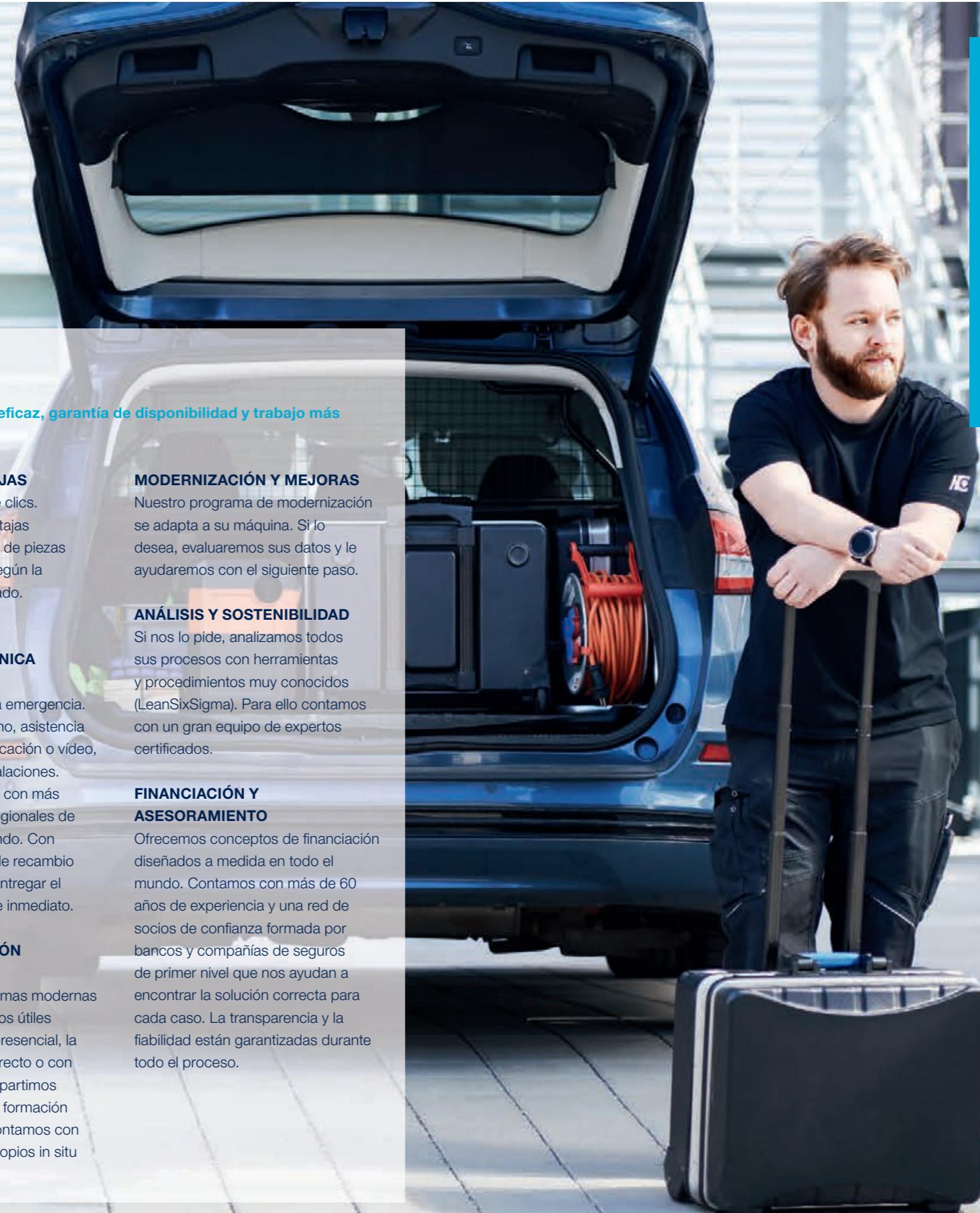
Nuestro programa de modernización se adapta a su máquina. Si lo desea, evaluaremos sus datos y le ayudaremos con el siguiente paso.

ANÁLISIS Y SOSTENIBILIDAD

Si nos lo pide, analizamos todos sus procesos con herramientas y procedimientos muy conocidos (LeanSixSigma). Para ello contamos con un gran equipo de expertos certificados.

FINANCIACIÓN Y ASESORAMIENTO

Ofrecemos conceptos de financiación diseñados a medida en todo el mundo. Contamos con más de 60 años de experiencia y una red de socios de confianza formada por bancos y compañías de seguros de primer nivel que nos ayudan a encontrar la solución correcta para cada caso. La transparencia y la fiabilidad están garantizadas durante todo el proceso.



Asistencia rápida:

94 % de resolución mediante asistencia telefónica

Cercanía:

1350 expertos de servicio en todo el mundo

En movimiento:

Más de 1000 envíos de piezas en todo el mundo cada día

Ventajas únicas:

Documentación electrónica sobre 150 000 máquinas disponible en 28 idiomas

VAL YOU

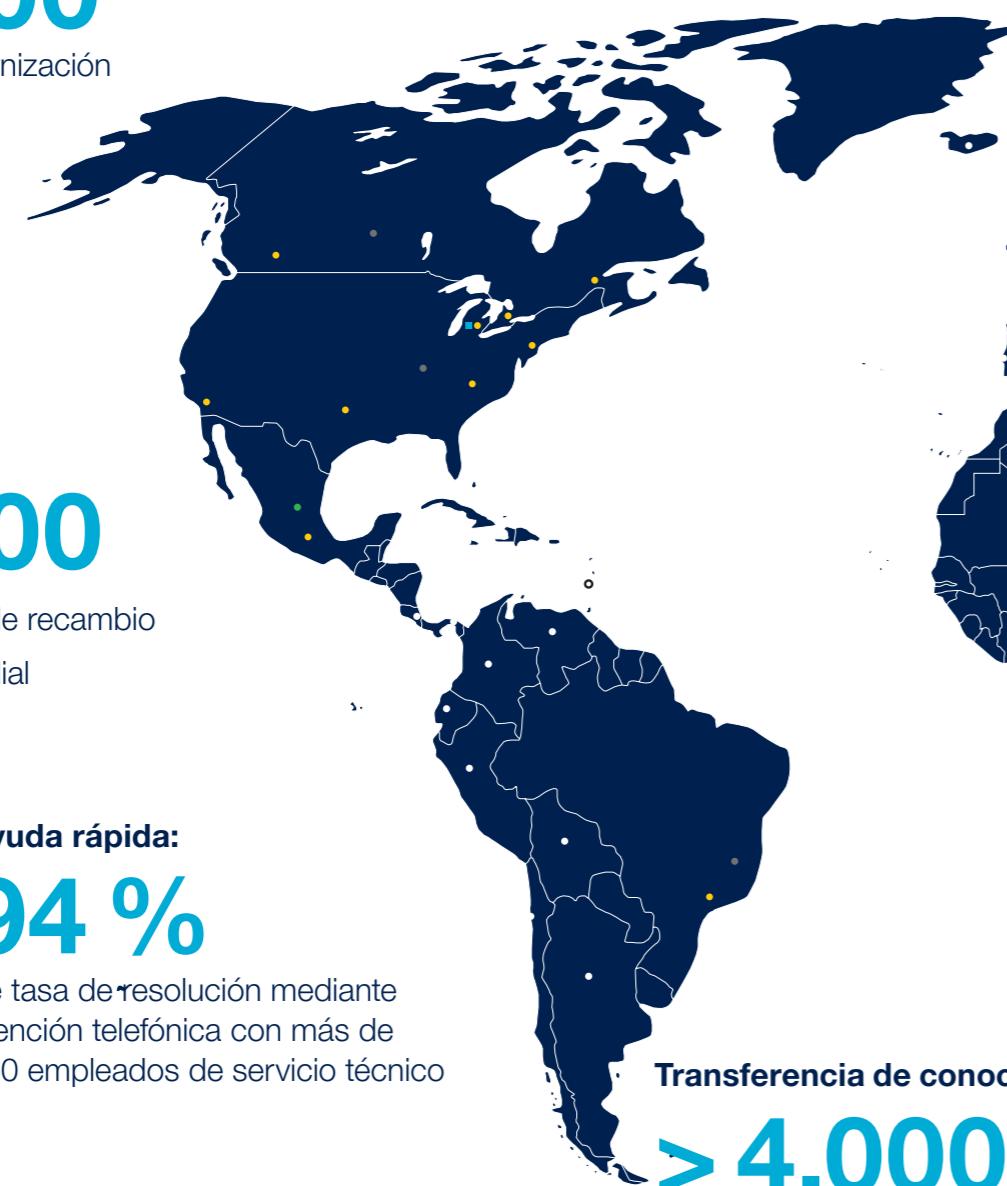
Nuestra red de servicio global

VALYOU viene de VALOR AÑADIDO. Nuestro objetivo deriva de este nombre: añadimos valor a su negocio ayudándole a obtener los mejores resultados posibles de sus procesos Y es que, para nosotros, un buen servicio no consiste solo en dar una ayuda rápida, sino también en acompañarle y asesorarle de manera competente lo más cerca posible. Para ello, ponemos a su disposición un amplio paquete de distintos tipos de servicio técnico y posventa flexibles que están completamente orientados a optimizar sus procesos. Para que su instalación sea exactamente la que usted necesita.

Siempre al día:

> 3.600

pedidos de modernización
al año



Movemos

> 2.000

envíos de piezas de recambio
al día a nivel mundial

Ayuda rápida:

94 %

de tasa de resolución mediante
atención telefónica con más de
160 empleados de servicio técnico

Transferencia de conocimientos:

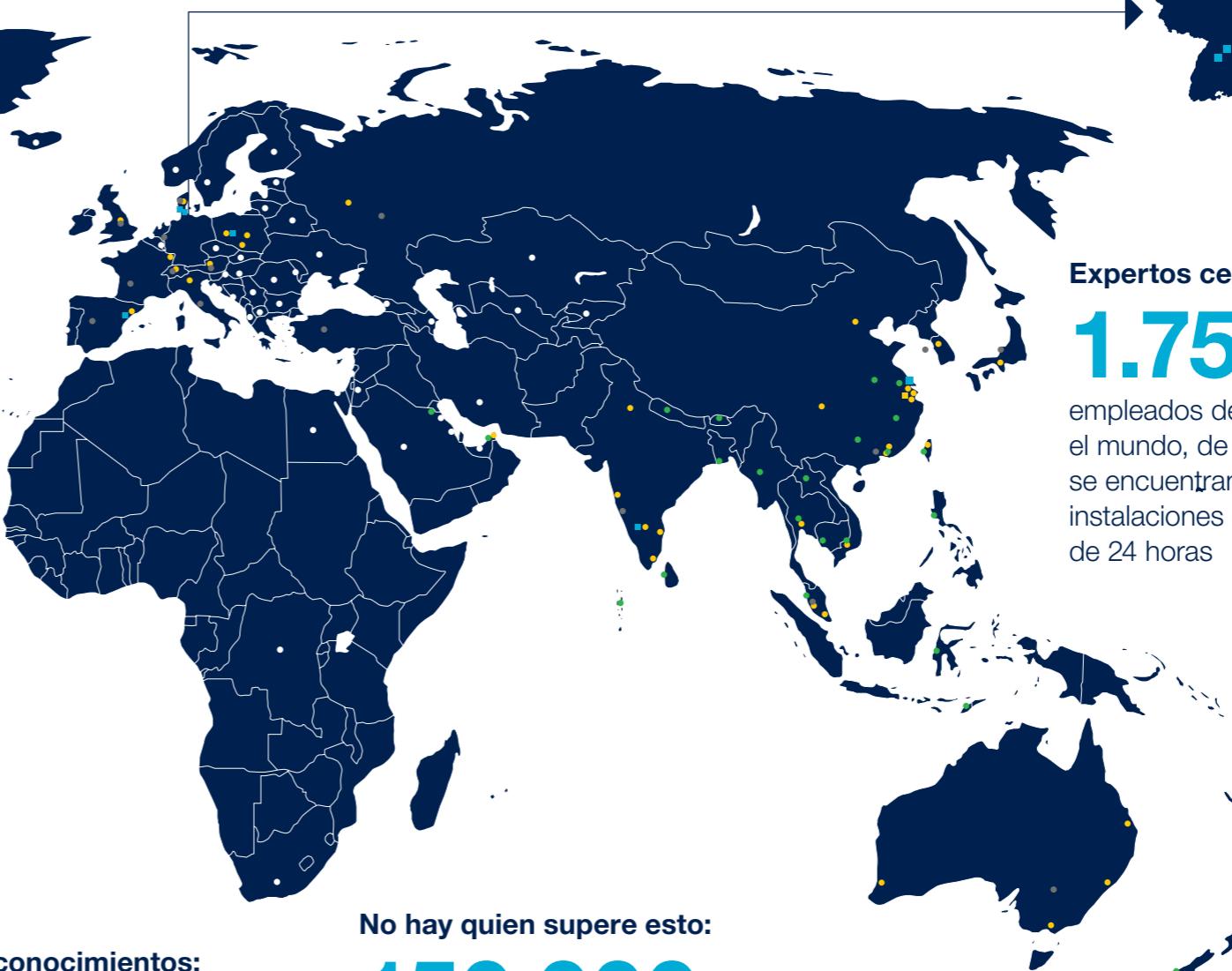
> 4.000

formaciones para clientes (eventos)
a nivel mundial al año

Siempre en stock:

> 22.000

piezas de recambio que llegan al cliente
en menos de 48 horas a todo el mundo
en más del 85 % de los casos



Expertos cerca de usted:

1.750

empleados de servicio técnico en todo
el mundo, de los cuales más de 900
se encuentran cerca y acuden a las
instalaciones del cliente en menos
de 24 horas



No hay quien supere esto:

150.000

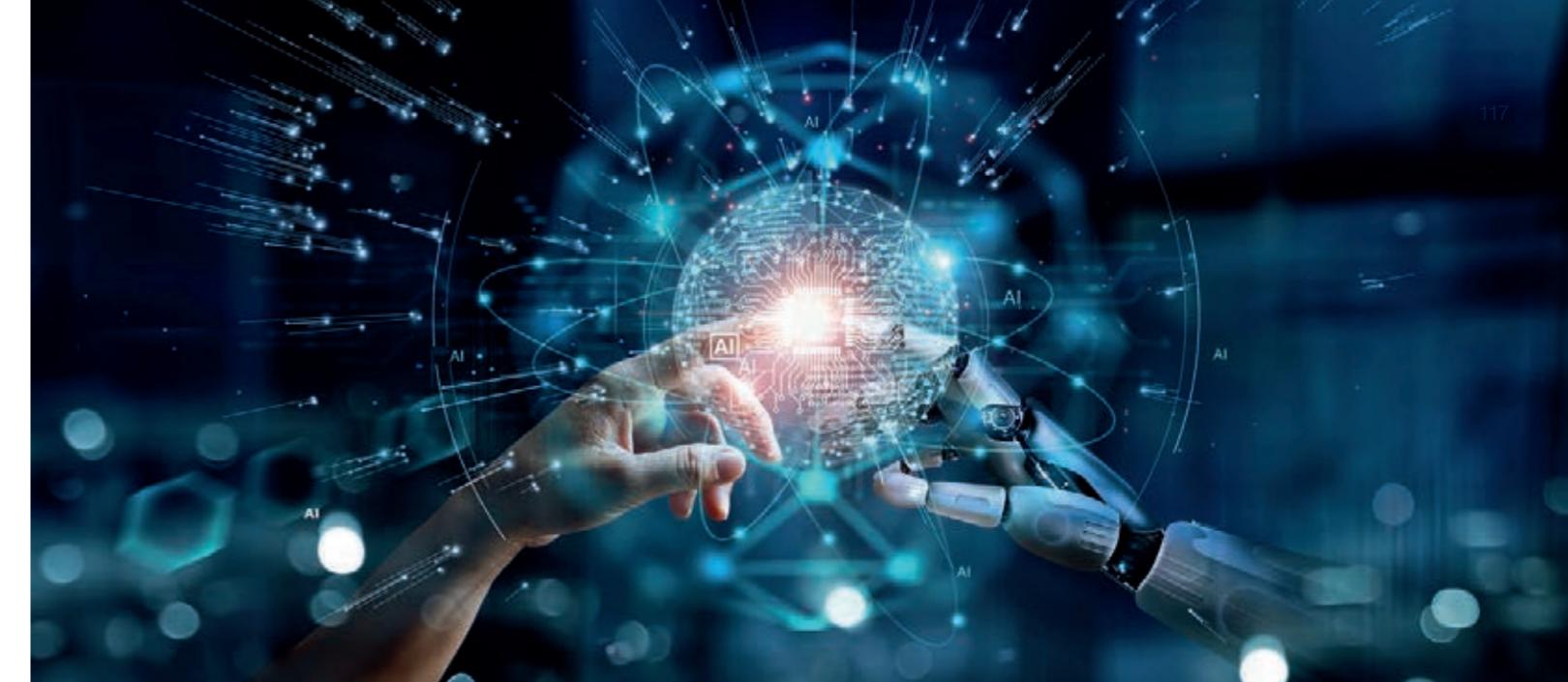
máquinas documentadas
electrónicamente en
28 idiomas en eParts

- [Blue square] Centros de producción en todo el mundo
- [Yellow circle] Empresas de ventas y servicios en todo el mundo
- [White circle] Sucursales de ventas y empresas de servicios en todo el mundo
- [Green circle] Socios exclusivos de ventas y servicio 1

iPackage

Nuestros contratos de servicio: sencillos e inteligentes

Nuestras atractivas combinaciones iPackage ya están disponibles para todas las series. El ahorro nunca ha sido tan fácil. Un paquete de servicio combinado con un precio fijo atractivo. La oferta es especialmente interesante para las pequeñas y medianas empresas que trabajan en un solo turno.



iPackage Minute

Clientes PYME

<1000 h/año

Incluye Inspection Advanced
cada 2 años

Incluye línea directa Minute

Aplicaciones incluidas:
ServiceBoard + serviceAssist

Máquina

De forma individual
en máquinas configurables

iPackage Minute

Precio anual,
no incluye gastos de viaje

iPackage Classic

Clientes PYME

<2500 h/año

Incluye Inspection Advanced
anual

Incluye línea directa Flat Classic

Aplicaciones incluidas:
ServiceBoard + serviceAssist

Máquina

Según precio bruto de
la lista de venta

iPackage Classic

Precio anual,
incluye gastos de viaje

**Hasta un 10 % más económico en comparación con
la adquisición de los productos por separado**

Diagnóstico predictivo

La nueva opción para su contrato de servicios

Hoy sabemos lo que sucederá mañana

El diagnóstico predictivo permite evitar tiempos de inactividad imprevistos y aumentar la eficiencia de la producción. Al igual que con un smartwatch que le ayuda a cuidar de la salud, el diagnóstico predictivo le avisa con antelación de posibles problemas en las máquinas o equipos. Descubra cómo puede ir siempre un paso por delante con nuestra innovadora tecnología.

El diagnóstico predictivo le permite...

- ✓ ...recibir un informe mensual con indicaciones de mantenimiento individualizadas por correo electrónico para su conjunto de máquinas de HOMAG.
- ✓ ...recibir consejos de manejo para ser más eficiente.
- ✓ ...reducir el desgaste y, de este modo, ahorrar recursos valiosos.
- ✓ ...recibir una alerta ad hoc por teléfono cuando se perciba un alto riesgo potencial.
- ✓ Incluido gratuitamente: la aplicación serviceAssist. De este modo, dispone de una vista general de los mantenimientos pendientes, propuestas de solución con instrucciones paso a paso y muchas otras funciones directamente disponibles.

Análisis predictivo

- Análisis del estado de salud de su máquina gracias a los conocimientos de nuestros expertos en el servicio de HOMAG en combinación con las tecnologías más modernas, como la inteligencia artificial.
- Nos ponemos en contacto con usted por teléfono o por correo electrónico si encontramos irregularidades críticas.

Informes

- Informe mensual por correo electrónico, en el que resumimos todos los datos importantes para usted, siempre que detectemos irregularidades en los datos de las máquinas a las que hemos accedido.
- Resumen de mantenimiento mensual por correo electrónico con acceso a detalles e instrucciones en serviceAssist.

Aplicación serviceAssist

con funciones útiles como, p. ej.

- Vista general de mantenimiento
- Propuestas de solución
- Historial de piezas de recambio
- Documentación de la máquina

sR Bridge: innovadora solución de teleservicio para sus máquinas HOMAG*

Gracias a sR Bridge, un mini PC pequeño y potente con software, podrá conectarse en cualquier momento, si lo desea, remotamente a través de nuestro equipo de servicio. Ofrecemos este servicio proactivo para responder al nuevo Reglamento de la UE (Cyber Resilience Act [CRA]), que entró en vigor recientemente y se aplicará a partir de diciembre de 2027. La conexión remota mediante sR Bridge cumple con el RGPD y nos permite ofrecerle nuestro soporte en línea en todo momento (p. ej., actualizaciones y comprobaciones). Todo con el objetivo de mejorar su seguridad, protegerle de la ciberdelincuencia y, por lo tanto, fomentar el perfecto funcionamiento de su empresa. Benefícese de las ventajas de sR Bridge.

* sR Bridge se puede combinar con los sistemas operativos WIN XP, WIN 7, WIN 10 y Linux. Sistemas operativos más antiguos a petición.



Las 5 ventajas de sR Bridge*

- 1 Un punto de acceso centralizado**
sR Bridge no solo ofrece ayuda más rápida y sencilla, sino que además reduce al mínimo el número de interfaces individuales con nosotros.
- 2 Sentirse seguro; estar más seguro**
Gracias al uso de sR Bridge, su conexión entre la máquina y el equipo de servicio de HOMAG cumple los estándares de las normativas de seguridad y protección de datos conforme a la nueva legislación de la UE (Cyber Resilience Act [CRA]) y el art. 32 del RGPD.
- 3 Duo incluido**
El precio incluye el hardware y software de alto rendimiento.
- 4 Enfoque DoItYourself: ahorro flexible**
Se le proporcionará un juego de autoinstalación guiada. Usted elige el momento adecuado durante sus actividades diarias y ahorra los costes contratar a un técnico.
- 5 Actualizaciones automáticas de seguridad y rendimiento con nuestro contrato combinado de servicios (opcional)**
Nuestro contrato de servicios anual ofrece actualizaciones automáticas de seguridad y rendimiento para sR Bridge. Además, en el contrato se contemplan las posibles actualizaciones de software necesarias para la conexión de sR Bridge a la máquina. Este nivel de cobertura cumple con los más altos estándares y, sin duda, también le complacerá a su compañía aseguradora.

* Válido SOLO para máquinas HOMAG

¿LE INTERESA?

Obtenga su oferta personalizada:
hotline@homag.com



eParts meets eShop Gestión moderna de piezas de recambio

Descubra nuestro nuevo eParts directamente en eShop
Un inicio de sesión para ambos sistemas y aún más ventajas:

- **Simple:** Identifique las piezas de recambio, obtenga información y solicítelas directamente
- **Rápido:** Suministro rápido de piezas de recambio
- **Cómodo:** Cree listas de favoritos y guarde cestas de compra




Ventajas:

- **Un inicio de sesión; dos sistemas:**
eParts: identificación de piezas de recambio y gestión de licencias
eShop: piezas de recambio, incl. precio y pedido directo
- **3 % de descuento online*** en piezas de recambio
- **Envío gratuito***
- **Pida hoy, recíbelo mañana:** Para pedidos de piezas de recambio hasta las 15:00 h y envío rápido, la entrega se realiza al día siguiente*
- **Amplia selección:** Más de 30 000 piezas de recambio disponibles directamente
- **Las modernizaciones y reparaciones** se pueden encargar online de forma sencilla
- **Promesa de calidad al mejor precio:** Si encuentra piezas de recambio o de desgaste más baratas en otros proveedores, le reembolsaremos la diferencia de precio*

* Válido para pedidos en Alemania y Austria.

