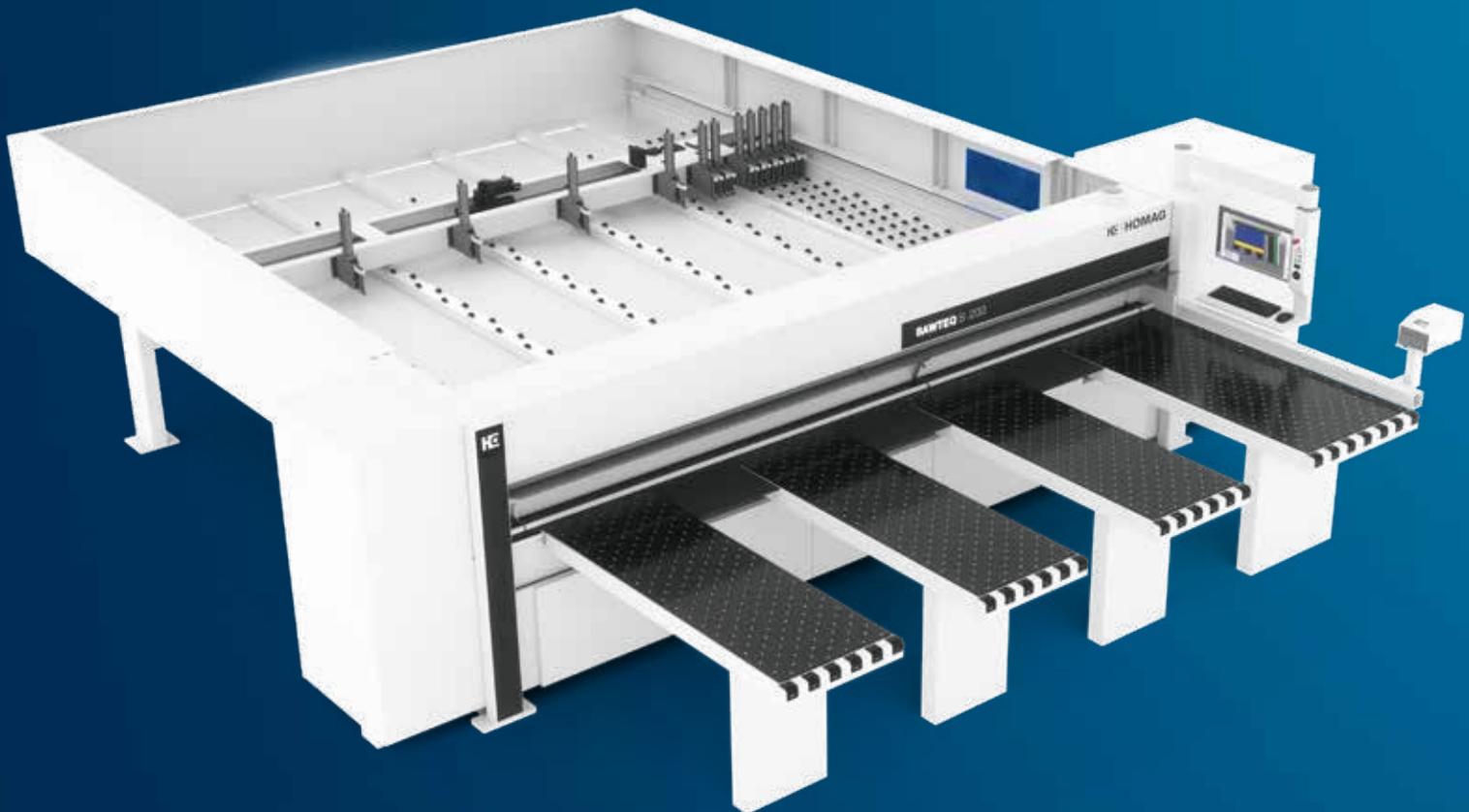


SAWTEQ

S-200 / S-210

Leistung nach Maß.
Unsere Plattenaufteilsäge



Building living spaces.

Ob Möbel oder Haus: Zukunft wird aus Holz gebaut.

Zusammen decken HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM und KALLESOE die gesamte Wertschöpfungskette für Industrie und Handwerk ab: von Massivholzbearbeitung und Leimholzproduktion bis zu Holzbau und Möbelfertigung – mit nahtlos kompatiblen Lösungen und über 500 Jahren gemeinsamer Erfahrung. Unsere Expertise in Sachen Technologie, Service und Software ist Ihr Vorteil in Sachen Produktivität, Präzision und Partnerschaft.

So bauen wir Lebensräume. Gemeinsam mit Ihnen.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Hochpräzise Plattenaufteiltechnik.

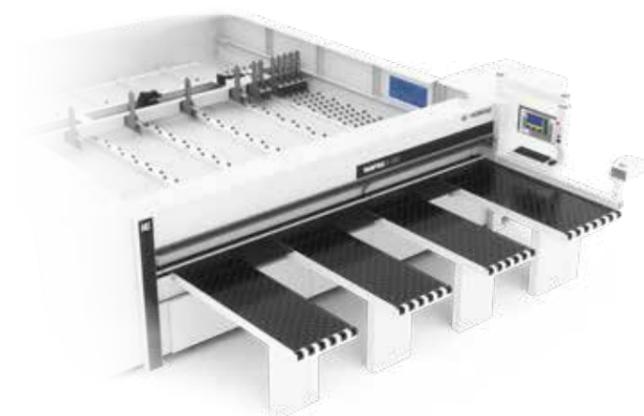
Exakte Winkel, exakte Schnitte, immer und immer wieder. Mit maximaler Präzision im Zuschnitt legen Schreiner den Grundstein für die von Kunden geschätzte Handwerksqualität. Doch horizontale Plattenaufteilsägen von HOMAG überzeugen nicht nur mit echter Maßarbeit, sondern auch mit Flexibilität, Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit.

Damit Ihre individuellen Möbel auch in Zukunft Räume zu Lebensräumen machen.

Building living spaces.

Building precision.

Keine Toleranz für Toleranzen.





SAWTEQ S-200 / S-210 – und der Zuschnitt ist so vielseitig wie Ihr Handwerk

Die SAWTEQ S-200 / S-210 bietet Ihnen genau das, was Sie für den horizontalen Plattenzuschnitt im Handwerk benötigen: Kraft, Präzision und vor allem Flexibilität. Das beginnt schon bei der Technik: Bei der SAWTEQ S-200 / S-210 haben Sie die Wahl zwischen zwei Grundmodellen und konfigurieren mit zahlreichen Zusatztechnologien eine Maschine nach Maß. So bleiben Sie immer flexibel und haben eine Säge, die mit Ihren Anforderungen wächst.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



SAWTEQ S-200



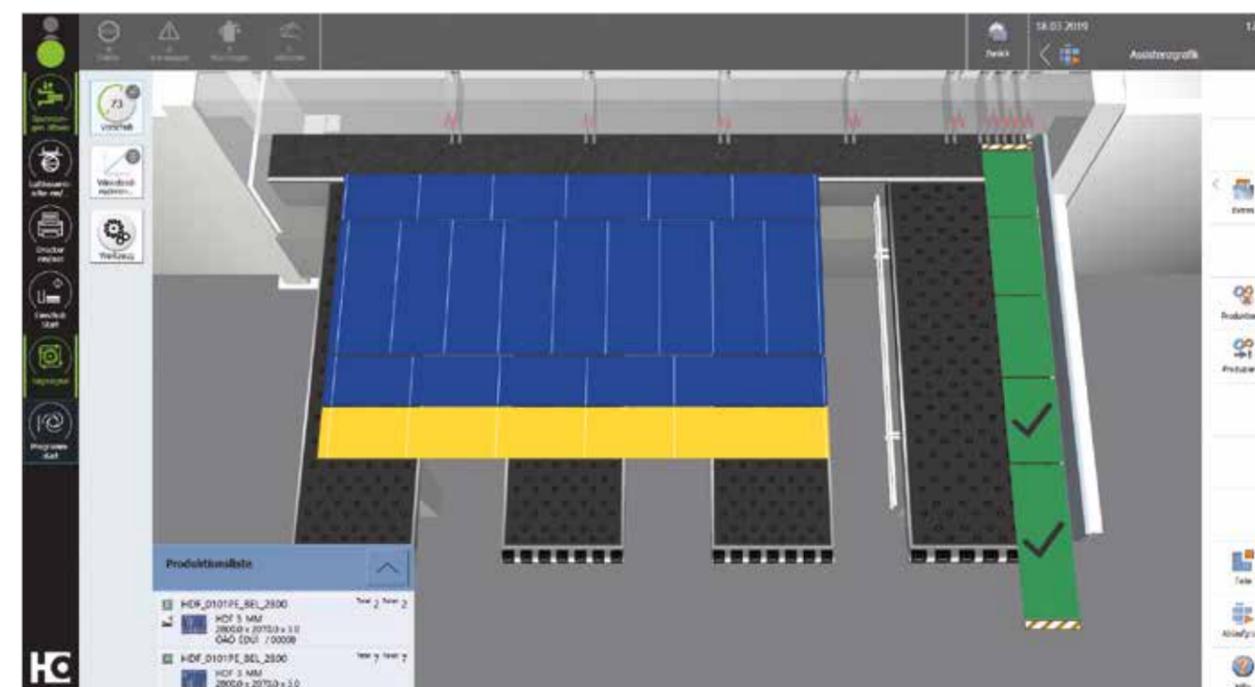
SAWTEQ S-210

INHALT

- 06 Software
- 16 Einzelsäge SAWTEQ S-200
- 18 Säge mit Hubtisch SAWTEQ S-210
- 20 Die Grundausstattung
- 26 Die Zusatzausstattung
- 41 Technische Daten
- 42 Service

CADmatic 5 – intuitiv bedienbar und offen für die digitale Vernetzung

CADmatic 5 ist die hochmoderne und leistungsstarke Sägensteuerung von HOMAG. Riesig im Funktionsumfang und einfach in der Handhabung. Dafür sorgen das intuitive Bedienkonzept und übersichtliche Verwaltungsfunktionen. Zudem ist CADmatic 5 offen für die Kommunikation mit weiteren Maschinen und Software-Lösungen.



CADmatic 5 – der Perspektivwechsel

Die jüngste Generation der HOMAG Sägensteuerung verfügt über eine 3D-Assistenzgrafik, die dem Maschinenbediener alle Arbeitsschritte klar, anschaulich und chronologisch anzeigt. Sie lässt sich intuitiv bedienen, was die Einarbeitungszeit verkürzt und Fehler auf ein Minimum reduziert.

Highlights:

- Einfache, intuitive und ergonomische Maschinenbedienung durch die 3D-Assistenzgrafik inklusive quickTip
- Das Ergebnis sind fließende Prozesse und ein gleichmäßiger Output
- Schwenk- und neigbarer 24"-Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat ermöglicht eine einfache Handhabung über Wischen, Scrollen und Zoomen
- Einheitliches Bedienkonzept durch die Benutzeroberfläche powerTouch
- Alle HOMAG-Sägen mit CADmatic 5 sind automatisch tapio-ready

Mehr erfahren Sie im Prospekt „CADmatic“.

NEU: quickTip – der Assistent für eine optimal eingestellte Maschine

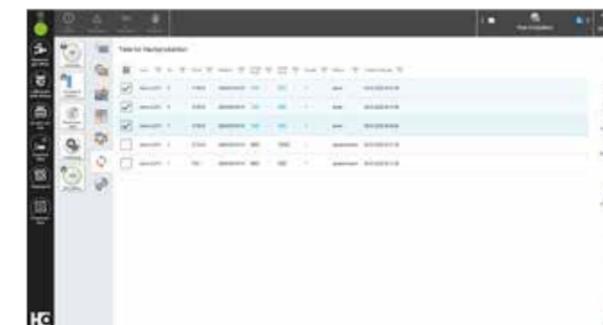
quickTip ist eine neue, in die HOMAG Sägensteuerung integrierte, Assistenzfunktion für höchste Qualität, Bedienkomfort und Leistung. Sie unterstützt den Maschinenbediener durch Empfehlungen für eine optimale Funktionsnutzung direkt an der Säge. Der Vorteil: Die Funktionen und Parameter lassen sich zentral an einer Stelle in der CADmatic aktivieren – das erleichtert das Arbeiten, sorgt für fließende Prozesse und einen gleichmäßig hohen Output.



Elektrische Vorritzsägeneinstellung

Durch tippen der Tasten in der Sägensteuerung CADmatic lässt sich die Vorritzsäge einfach und komfortable horizontal und vertikal einstellen.

Gut zu wissen: Jede HOMAG Säge verfügt standardmäßig über eine Werkzeugverwaltung in der CADmatic. Damit lassen sich die Laufmeter der einzelnen Sägeblätter exakt überwachen - das gilt sowohl für die Hauptsägeblätter als auch für die Vorritzsägeblätter.



Teile nachproduzieren an allen HOMAG-Sägen – einfach, schnell und prozesssicher

Mit der neuen CADmatic-Option **Nachproduktion von Teilen** können Teile ganz einfach in einer Nachproduktionsliste gesammelt und anschließend in die Optimierung z.B. Schnitt Profi(t), intelliDivide oder CADplan übertragen werden. Dort werden die Teile in neuen Schnittplänen zusammengefasst, bevor sie an der Säge produziert werden. Durch die Informationen auf dem Etikett fließen die nachproduzierten Teile transparent in den Gesamtprozess zurück – schnell, einfach und fehlerfrei.



Handrestverwaltung

Die Handrestverwaltung unterstützt durchgängig bei der Verwaltung von manuellen Resten in einem separaten Resteregale – einfach und strukturiert direkt an der Säge. Die optimale Ausnutzung der bestehenden Ressourcen verhindert den unkontrollierten Aufbau von Restbeständen und trägt so zum nachhaltigen Materialmanagement bei.

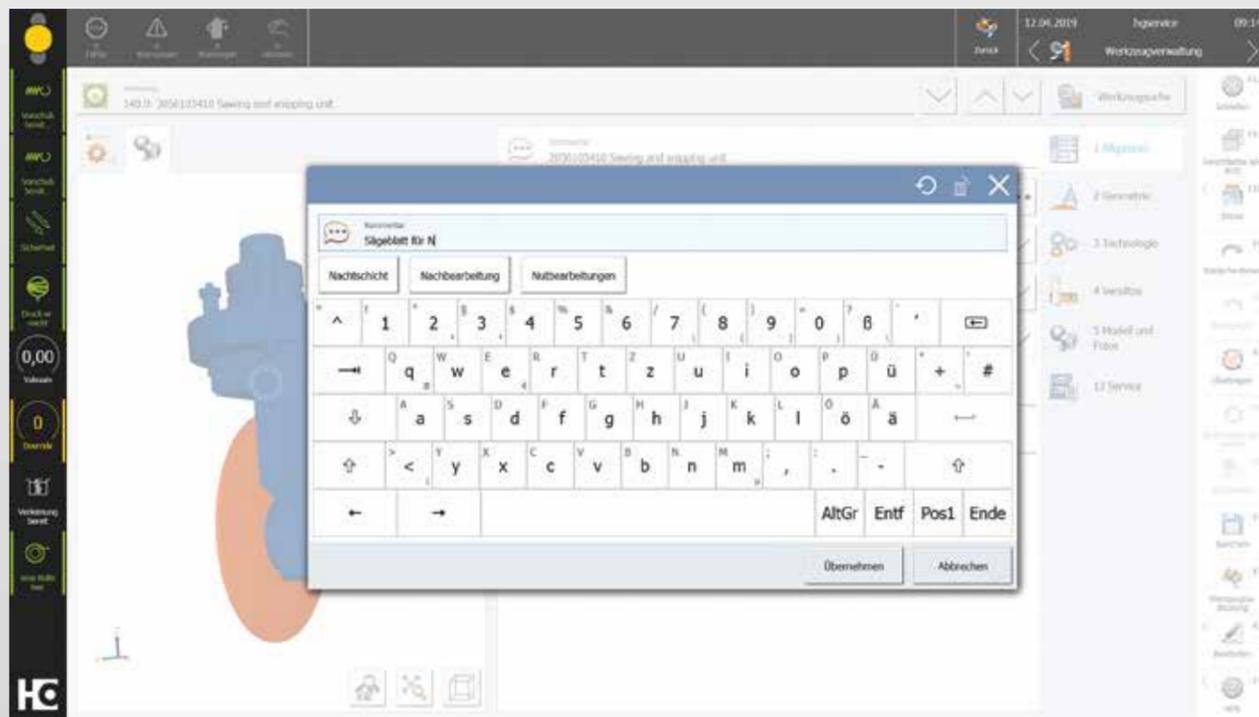
- **Nachhaltig effizient:** Alle manuellen Reste werden als verplanbarer Bestand für die Zuschnittoptimierung erfasst
- **Maximal komfortabel:** Anzeige und Verwaltung der Resteregalfächer mit Nummer und Belegung
- **Reibungslos arbeiten:** Bereitzustellende Reste werden dem Bediener frühzeitig an der Säge angezeigt
- **Lohnend investieren:** Verbesserte Materialausnutzung amortisiert die Investition in nur wenigen Monaten
- **Jederzeit erweiterbar:** Optional können ungeplante Reste auch mittels Scanner oder mobilem Endgerät entnommen werden. Hier zeigt eine Signalampe unterstützend die Verfügbarkeit an (rot: Teil bereits verplant; grün: Teil verfügbar)
- **Einfach loslegen:** Einrichtung und Schulung der Handrestverwaltung erfolgt bequem online – das erleichtert den Einstieg und spart Zeit

powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wortvervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.

2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.

3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).

4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).

Apps und digitale Assistenten. Schnelle und einfache Unterstützung im Maschinenumfeld.

Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.



Mehr Infos auf digital.homag.com



WIR HABEN DAZU LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN FÜR SIE ENTWICKELT:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich

HC DATEN ERSTELLEN

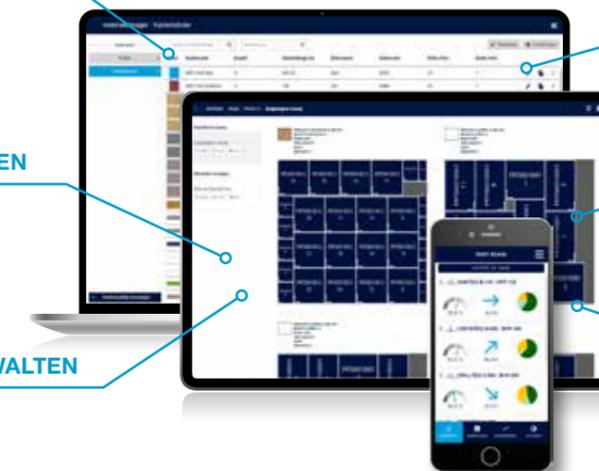
ORGANISIEREN **HC**

HC SUPPORT NUTZEN

ZUSCHNITT OPTIMIEREN **HC**

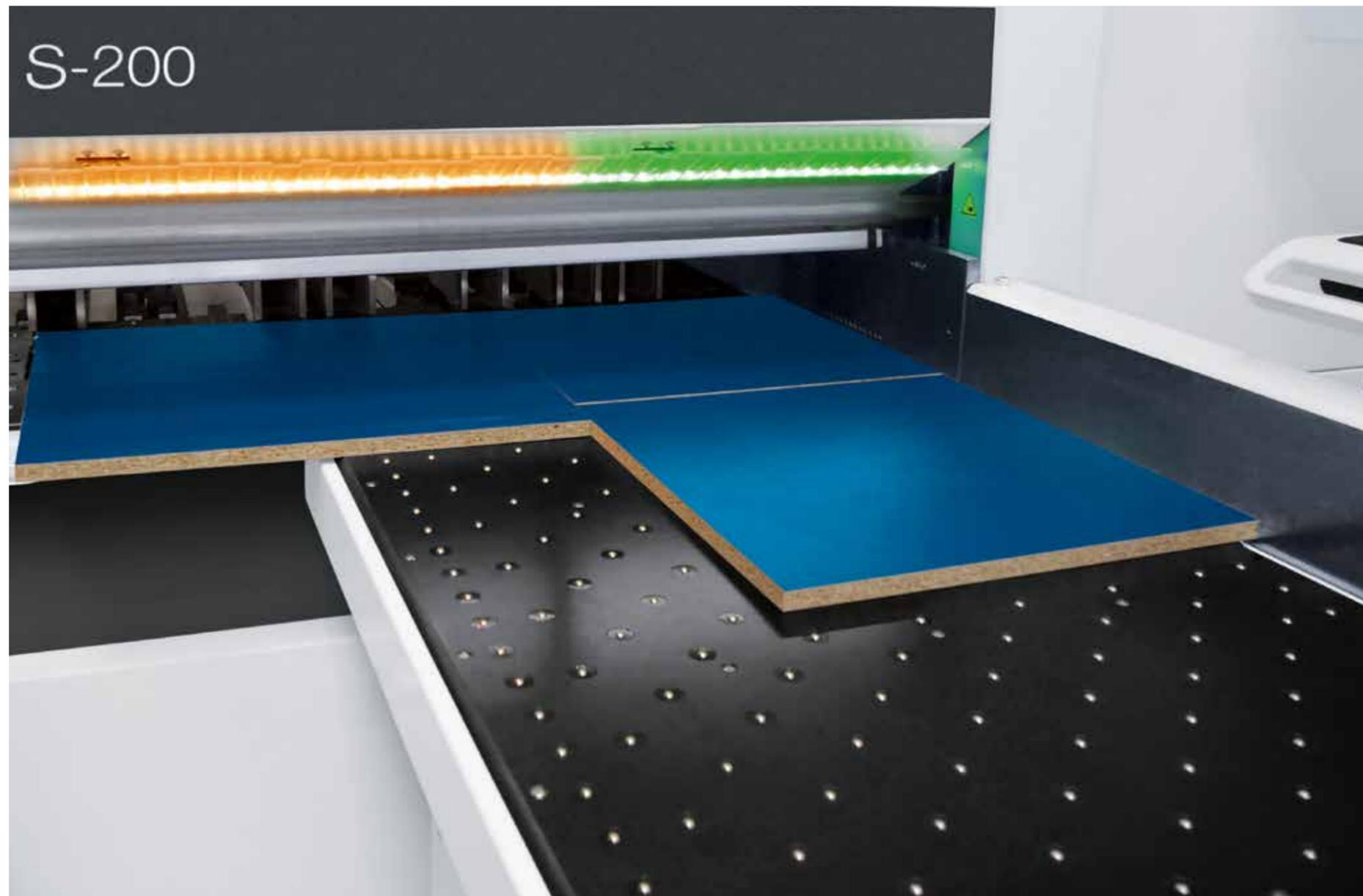
HC MATERIAL VERWALTEN

NESTING OPTIMIEREN **HC**



Zusatzausstattung: innovative Bedienerführung per IntelliGuide Classic

Das innovative Bediener-Assistenzsystem IntelliGuide ist jetzt schon für die SAWTEQ S-200 / S-210 erhältlich. In der Version Classic – mit einer LED-Leiste an der Schnittlinie, die den Bediener mithilfe von Lichtsignalen führt.



IntelliGuide Classic auf einen Blick

- Farbige LED-Signale an der Schnittlinie ermöglichen die intuitive Bedienung und ein schnelleres, sicheres Arbeiten
- Anhand der farbigen LED-Elemente sieht der Maschinenbediener sofort, ob ein Teil zum Beispiel fertig bearbeitet ist, erneut zugeschnitten oder als Abfallteil entsorgt werden muss
- Der Bediener kann schon anhand der leuchtenden LED-Strecke sehen, ob das geforderte Werkstück zum tatsächlich aufgelegten passt

Sie möchten weitere Informationen? Mehr erfahren Sie im Prospekt „IntelliGuide“.

Vorteile IntelliGuide Classic

- Schnelle und einfache Prozesse: Bediener und Säge arbeiten Hand in Hand und bremsen sich nicht gegenseitig aus
- Intuitive Maschinenbedienung durch farbige LED-Signale: Bediener muss kaum noch auf den Monitor schauen, wodurch der Schnittplan konzentriert abgearbeitet werden kann
- Flüssige, ergonomische und sichere Abläufe für effizientes Arbeiten
- Bedienerwechsel sind jederzeit und reibungslos möglich



CADmatic 5 Abstapelmodul Classic

Welches Bauteil gehört wohin? Diese Frage beantwortet das Abstapelmodul Classic mithilfe einer integrierten Abstapelanzeige. Hier werden die gesuchten Einzelteile im Schnittplan und gleichzeitig in der Assistenzgrafik farblich hervorgehoben. Die Zuordnung der bereits produzierten Teile zu einzelnen Abstapelplätzen ist für den Maschinenbediener damit klar ersichtlich.

Zusatzausstattung: mehr rausholen mit der passenden Zuschnittoptimierung

Produktionszeit, Materialausbeute, Teile-Handling und Logistik: Ein effizienter Zuschnitt mit fließenden Prozessen setzt intelligent optimierte Schnittpläne voraus. Für HOMAG Sägen bekommen Sie die passende Optimierungslösung auf Abruf – von groß bis klein, als fest installierte Software oder direkt aus der tapio Cloud. Sie haben die Wahl, denn die SAWTEQ S-200 / S-210 ist, wie alle HOMAG Sägen, tapio-ready.



intelliDivide – der einfache Weg zu erstklassigen Optimierungsergebnissen

Teilleiste online hochladen, fertig. Das Ergebnis? Schnittpläne und ganze Läufe in mehreren Varianten – zur Auswahl. So einfach funktioniert intelliDivide.

Im Detail: Die cloudbasierte Optimierungssoftware intelliDivide nutzt deutlich höhere Rechenkapazitäten als eine lokal installierte Optimierungssoftware und kann dem Anwender dadurch in kurzer Zeit mehrere Varianten eines Optimierungsergebnisses zur Verfügung stellen.

So kann der Bediener bei intelliDivide neben einem rein verschnitt-orientierten Ergebnis auch andere Varianten auswählen – etwa das Ergebnis mit der kürzesten Maschinenlaufzeit oder mit dem einfachsten Handling – perfekt passend zu den jeweiligen Bedürfnissen.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und richten sich an das Handwerk und die Industrie gleichermaßen.



Zuschnitt-Optimierung Schnitt Profi(t)

Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

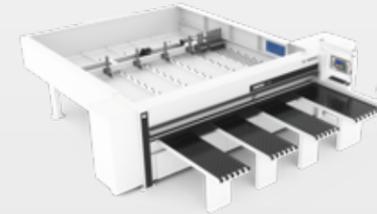
Highlights

- Nahtlose, präzise und hocheffiziente Abläufe sorgen für eine optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse, die sich durch Parametereinstellungen individuell auf Ihre Fertigungsprozesse abstimmen lassen
- Volle Kostenkontrolle im Zuschnitt: Materialkosten und Bearbeitungsdauer werden bereits bei der Angebotserstellung automatisch berechnet
- Schnellere Kalkulation durch die Nutzung aller im PC enthaltenen Prozessoren
- Einfaches Handling: Klar strukturiert, einfach bedienbar und grafisch visualisiert

Mehr erfahren Sie im Prospekt „Schnitt Profi(t)“.

SAWTEQ S-200

Mit der SAWTEQ S-200 setzen Sie von Anfang an auf eine Säge, die für Präzision und Flexibilität im Zuschnitt steht. Ideal für das Handwerk und jederzeit bereit für mehr.



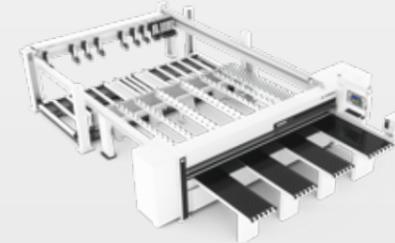
Die Highlights

- 65 mm Sägeblattüberstand, auf Wunsch auch 80 mm oder 95 mm
- HOMAG Steuerungssoftware CADmatic5
- Neu: Power Concept Classic für noch mehr Leistung und Durchsatz



SAWTEQ S-210 mit Hubtisch

Ausgestattet mit einem integrierten Hubtisch lässt sich die SAWTEQ S-210 programmgesteuert auch von hinten beschicken. Das ist wesentlich ergonomischer, schneller und effizienter als das ausschließlich manuelle Beschicken von vorne.



Die Highlights

- 65 mm Sägeblattüberstand, auf Wunsch auf 80 mm oder 95 mm
- HOMAG Steuerungssoftware CADmatic 5
- Power Concept Advanced für noch mehr Leistung und Durchsatz



ecoPlus – weil Effizienz beim Ressourceneinsatz beginnt

Energie, Zeit, Material und Personal sind kostbare Ressourcen. Wer sie schont, steigert seine Produktivität und spart Kosten. Dabei helfen Ihnen die ecoPlus Technologien von HOMAG. ecoPlus umfasst zahlreiche Innovationen, die Energie sparen und Ihre Betriebskosten senken. Obendrein reduziert ecoPlus den CO₂-Ausstoß und schont die Umwelt. So macht Sparen doppelt Sinn.

ECOPLUS TECHNOLOGIEN FÜR MAXIMALE ENERGIEERSPARNIS

- Serienmäßige Standby-Taste, versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
 - SAWTEQ S-200 / S-210 mit IE3-Motoren
 - Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypassschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Haupt-sägemotor
 - Die Geometrie des Sägewagens erlaubt eine hocheffiziente Absaugung
 - Alle Modelle mit Energiemonitor zur Verbrauchsüberwachung
 - Minimaler Energiebedarf dank optimierter Absaugung
-
- Auf Wunsch Dünnschnittsägeblätter einsetzbar – unter anderem sorgen sie für einen geringeren Verschnitt
 - Viele Innovationen für verbesserte Ergonomie und fließende Produktionsabläufe

Die Grundausstattung

Erstklassige Maschinenbau-Qualität und modernste Technologien sind bei der SAWTEQ S-200 / S-210 der Standard. Zugegeben: Es ist ein in dieser Leistungsklasse ungewöhnlich hoher Standard, aber Sie entscheiden sich ja auch aus guten Gründen für eine HOMAG.

Die Grundausstattung – mehr als die Summe ihrer Teile

Ob patentierte Winkelandrückvorrichtung oder robuste HOMAG Spannanzgen: Die SAWTEQ S-200 / S-210 punktet schon in der Grundausstattung mit Spitzentechnologien für Ihre Produktion.



Programmschieber: präzise und maßgenau

Der massive elektronisch gesteuerte Programmschieber mit Spannanzgen und exakter Führung verfügt über ein elektromagnetisches Messsystem, das eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm pro Meter garantiert – und das bei Verfahrensgeschwindigkeiten von bis zu 80 m/min. Es sind selbst minimale Besäum- und Kratzschnitte möglich. Das Messsystem läuft absolut verschleiß- und wartungsfrei.

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

Durch den großflächigen Druckbereich direkt an der Schnittlinie werden Vibrationen auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.



Zusätzliche Start-/Stopp-Taste

Eine sehr praktische und ergonomische Lösung – insbesondere beim Zuschnitt langer Streifen oder großer Platten, die den Zugang zum Bedienpult erschweren.



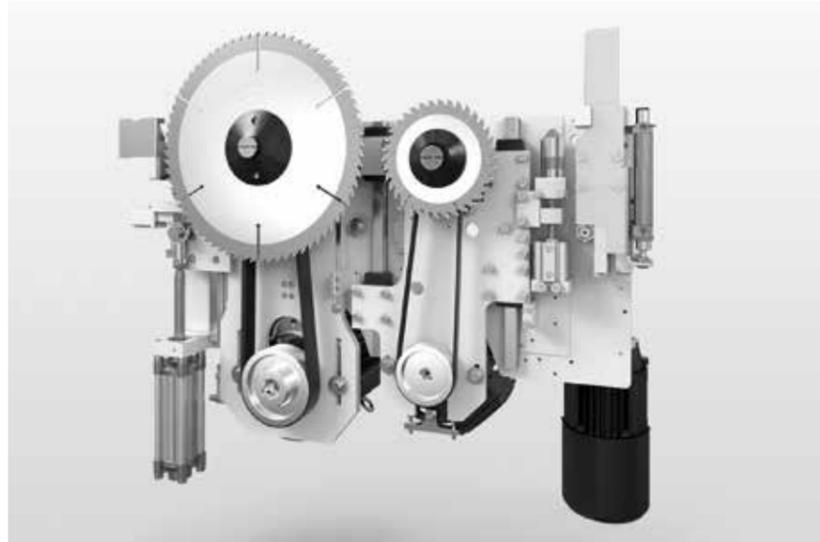
Spannanzgen: Perfektion bis ins Detail

Die robusten HOMAG Spannanzgen positionieren das Material ebenso schonend wie exakt an der Schnittlinie. Die Spannanzgen auf Position 2 und 4 sind als Zusatzausstattung erhältlich.



Manuelle Druckregulierung

Die SAWTEQ S-200 / S-210 ist serienmäßig bereit für das Aufteilen druckempfindlicher Platten. Denn den Druck von Spannanzgen und Druckbalken steuern Sie hier individuell für Ihr Plattenmaterial – einfach über zwei Handregler im vorderen Bedienbereich.



Sägewagen

Der Sägewagen besteht aus einer robusten Stahlkonstruktion mit Haupt- und Vorritzsäge sowie zentraler Winkelandrückvorrichtung.

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- Hochpräzise, geräuscharm und wartungsfrei
- Sägewagengeschwindigkeit bis zu 120 m/min (optional)
- Ausgestattet mit IE3-Motoren
- Schneller Sägeblattwechsel dank Power-Loc



Power-Loc

Das besonders einfach zu bedienende Schnellspannsystem beschleunigt das Wechseln von Haupt- und Vorritzsäge.

- Automatische Vorritzsägeblatteinstellung

HOMAG Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert. Das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – ideal für dünne Platten, Laminare oder empfindliche Materialien

SAWTEQ S-200 / S-210 mit Hubtisch – ausgestattet für höheren Durchsatz

HOMAG Sägen mit Hubtisch automatisieren die Beschickung ein Stück weit und verfügen dafür schon in der Grundausrüstung über zusätzliche Techniklösungen.



Kraftvolle Beschickung

- Die Beschickung erfolgt über einen elektro-hydraulischen Viersäulen-Hubtisch
- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- Wartungsfrei und ohne Schmierung

Separate Prallwand

Die vom Maschinenbett losgelöste Prallwand sorgt für präzise Schnitte. Der Grund: Durch Stapelbewegungen auf dem Hubtisch verursachte Vibrationen werden nicht auf das Maschinenbett übertragen.

Beschick- und Lager-Lösungen von S bis XXL

Der manuelle Materialtransport vom Plattenregal bis zur Säge ist aufwendig und oft unergonomisch. Schon deshalb rechnen sich Automatisierungslösungen von HOMAG bereits nach kurzer Zeit. Zudem sparen sie jede Menge Platz und sind für nahezu jede Betriebsgröße erhältlich. Das Lösungsspektrum reicht von der einfachen Beschickung über den Hubtisch bis zur Lageranbindung an das STORETEQ P-300 und P-500 im großen Stil. Alle SAWTEQ S-200 / S-210 Sägen sind zudem offen für die Anbindung an nahezu alle Lagersysteme. Für höchste Performance.



Die Zusatzausstattung

Besondere Herausforderungen erfordern besondere Lösungen. Nichts leichter als das: Wählen Sie einfach die gewünschten Zusatzausstattungen aus und stimmen Sie Ihre SAWTEQ S-200 / S-210 individuell auf Ihre Produktion ab. So bekommen Sie genau Ihre Lösung.

Beschicklösungen nach Maß – für Sägen ohne Hubtisch

Reibungslos fließende Zuschnittprozesse beginnen mit individuell passenden Beschicklösungen. Sie haben die Wahl!



Easy2Feed

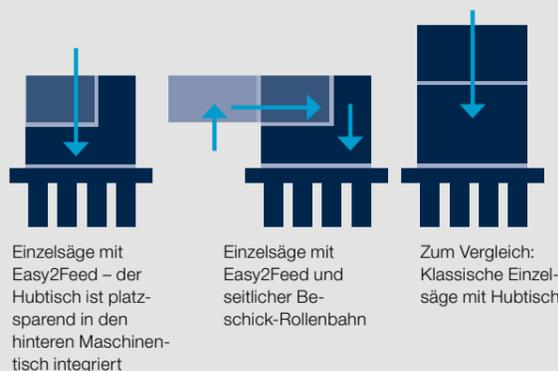
„Automatische Beschickung zum kleinen Preis“ lautet das Leistungsversprechen von Easy2Feed. Diese Zusatzausstattung spart Zeit und Platz, ist besonders ergonomisch und jederzeit nachrüstbar. Herzstück ist ein kompakter Scherenhubtisch, der sich komfortabel per Gabelstapler beschicken lässt.

- Beschickbare Plattenstärke ab 9,5 mm
- Maximale Plattengröße:
Bei Schnittlänge 3.800 mm: 3100 x 2.200 mm
Bei Schnittlänge 4.300 mm: 3660 x 2.220 mm
- Stapelhöhe 460 mm (Standardversion)
- Hubtisch auf Wunsch in Grube stehend
- Für abschiebbares Material
- Seitliche Beschickrollenbahn optional erhältlich

Ihre Vorteile

- Automatische Beschickung zum attraktiven Preis
- Spart Zeit und spart Platz
- Ist ergonomisch
- Steigert die Leistung der Säge
- Ideal für das Handwerk und alle Betriebe, die wachsen wollen
- Bei vielen Sägen nachrüstbar

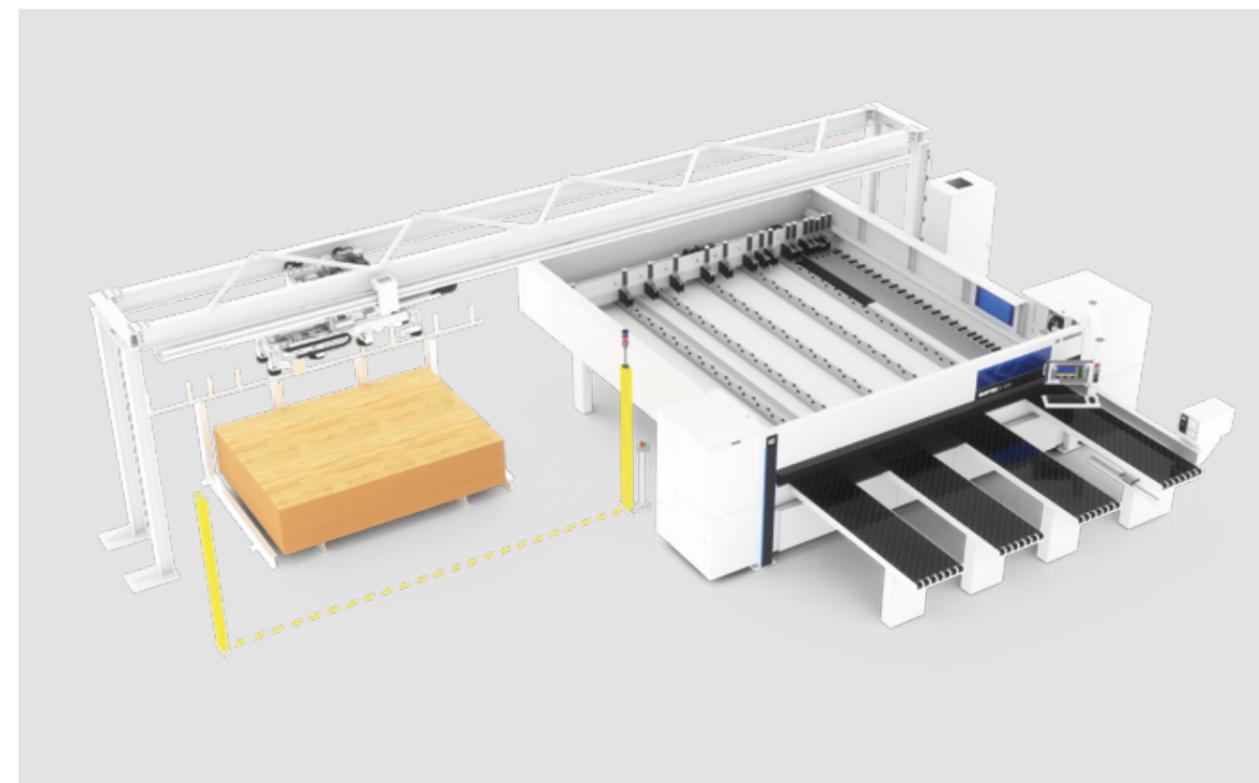
Kompakt und variabel – Platz sparen mit Easy2Feed



Einzel säge mit Easy2Feed – der Hubtisch ist platzsparend in den hinteren Maschinentisch integriert

Einzel säge mit Easy2Feed und seitlicher Beschick-Rollenbahn

Zum Vergleich: Klassische Einzel säge mit Hubtisch



HOMAG Einachsbeschicker F-100 steigert Ihre Produktivität (nur für Einzelsägen ohne Hubtisch)

Effizient, ergonomisch, materialschonend: Der neue HOMAG Einachsbeschicker F-100 ist ein Gewinn auf ganzer Linie – und das bei minimalem Platzbedarf. Besonders intuitiv und einfach ist die Steuerung direkt an der Säge über woodStore. Im Zusammenspiel mit der SAWTEQ S-200 entsteht so eine komplette Handwerkszelle – inklusive Restverwaltung. Denn das Portal holt per Vakuumsauger just-in-time die nächste Platte vom Stapelplatz neben oder hinter der Säge, dreht das Material bei Bedarf und legt es in die Säge. Alles vollautomatisch.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Beschleunigen Sie Ihre Beschickung:** Die integrierte Komplettlösung führt zu einer deutlich höheren Leistung der Säge. Zusatznutzen: Weniger Zeit zum Sägen heißt mehr Zeit für andere wertschöpfende Tätigkeiten.
- **Vollautomatisches Plattenhandling:** Ein kontinuierlicher Prozessablauf steigert Ihre Produktivität und spart Zeit.
- **Optimierter Transport:** Der Einachsbeschicker sichert Ihre Plattenqualität.
- **Passt in jede Werkstatt:** Der platzoptimierte Beschicker benötigt kaum Aufstellfläche.
- **Mehr Ergonomie:** Die automatische Beschickung erleichtert die Arbeit.
- **Standard-Schnittstelle:** Alle Maschinen sind bereits konfiguriert und einsatzbereit – ohne zusätzlichen Servicesupport.
- **Intuitive Bedienung:** direkt in der Sägesteuerung integriert, ganz bequem über woodStore.

Grundausstattung

- Grundgerüst in Portalausführung
- Verfahrbare Hubeinrichtung mit Saugtraverse
- Dreheinheit – bis 90 Grad drehbar
- Automatische Gewichtserfassung
- Automatische Längeneinstellung der Saugtraverse

Zusatzausstattung

- Stapelplätze in 3.200 mm oder 4.200 mm Plattenlänge verfügbar
- Zusätzliche Lagerplätze möglich
- Erweiterbar auf bis zu 8 Stationen, davon
 - maximal 3 Bearbeitungsmaschinen
 - maximal 4 Einlagerplätze
- Zusätzliches Bedienpult bei mehreren integrierten Maschinen

Zusammen wachsen. Die Universallösung für Ihr Lager.

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder minimaler Platzbedarf: Das HOMAG STORETEQ-Portfolio – vom Einachsbeschicker, über das Flächenlager, Lager auf zweiter Ebene, Doppelstocklager bis hin zum Lager mit zwei Brücken – vereint die Stärken der Automatisierung mit intelligenter Logistik. Spürbare Optimierungseffekte ergeben sich dadurch im zuverlässigen Plattenhandling, der intuitiven Bedienung und der höheren Materialausnutzung bei gleichzeitig verbesserter Nachhaltigkeit – all dies ermöglicht durch die durchgängige Nutzung der **Lagersoftware woodStore 8**.



HOMAG bietet standardmäßig zwei Traversenvarianten (ST61 und ST71) für Flächenlager. Beide Traversen sind selbstlernend und generieren die für das Plattenhandling benötigten Daten eigenständig. Darüber hinaus sind sie mit einer integrierten Gewichtskontrolle, Plattenkorrektur und effizienten Vakuumzeugung ausgestattet und sorgen so für präzises, sicheres und effizientes Materialhandling und einen qualitativ hochwertigen und genauen Produktionsprozess.

- **Effizienter Materialfluss:** Sicherer Plattentransport ohne unnötige Fahrwege und schonendes Handling ohne Plattensuchen – auch bei hoher Materialvielfalt – sparen Zeit und Fläche.
- **Schnelle Lieferzeiten:** zeitgerechte Materialbeschaffung sowie -bereitstellung und optimierte Prozesse erhöhen die Effizienz.
- **Nachhaltige Materialverwaltung:** Reste werden organisiert und automatisch über das Restelager verwaltet oder in das Flächenlager zurückgeführt.
- **Schonendes Plattenhandling:** Zuverlässiges Plattentrennen und sicheres Handling mittels Vakuum an der Saugtraverse.
- **Intuitive Bedienung:** Intelligente Bedien- und Analysefunktionen und proaktive Unterstützung durch Einstellungsempfehlungen.
- **Einfache Integration einer oder mehrerer Bearbeitungsmaschinen:** Standardisierte Schnittstellen und einheitliche Datenintegration und -verarbeitung.



Hohe Materialvielfalt

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Lamine, beschichtet oder unbeschichtete Platten. Auch beim Plattenhandling ist das STORETEQ P-300 / P-500 ein echtes Multitalent.

- Plattengewicht bis **350 kg** und Plattenlängen bis **5.600 mm**
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



STORETEQ P-510/P-520 – Flexibilität und Materialvielfalt vereint in einem Lagersystem

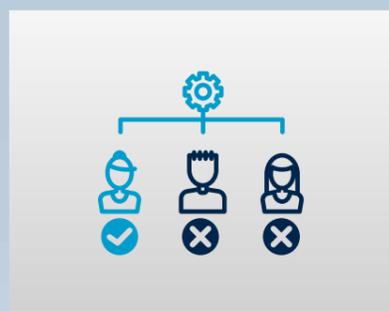
Das STORETEQ P-500 erlaubt noch größere Flexibilität in Länge und Breite.

- Spannweiten bis **16 m** und Fahrweglängen bis **100 m**
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung

woodStore⁸

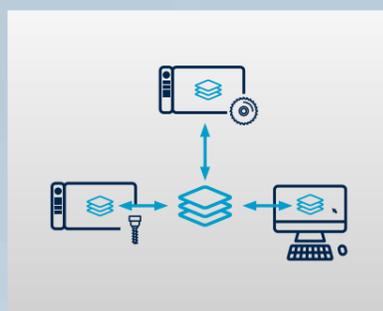
Smarte Lagersoftware. Intelligentes Plattenmanagement.

Was macht woodStore zur führenden Lagersteuerung?



Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienun mit bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten und unbegrenzter Anzahl an Bedienoberflächen – an der Säge, Nesting oder im Büro.



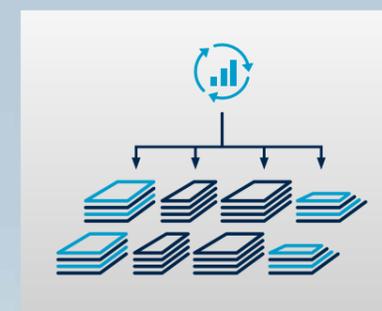
Multiterminal-Oberfläche

Eine unbegrenzte Anzahl an Bedienoberflächen schafft volle Transparenz und optimale Arbeitsabläufe. Egal, ob an der Säge, der Nestingmaschine oder im Büro – die Lageroberfläche ist jederzeit vollständig zugänglich und kann je nach Zugriffsberechtigungen parallel verwendet werden.



quickTip

Proaktive Einstellungsempfehlungen, zentral an einer Stelle in woodStore, führen zu einer optimalen Lagerbewirtschaftung und reibungslosen Abläufen.



Flexible Lagerorganisation

Flexible und kundenspezifische Zuordnung und Einteilung von Platten und Lagerplätzen in sinnvolle Gruppen inkl. Auswahl der Lagerstrategie. So passt sich das Lager – bei maximaler Ausnutzung der Lagerkapazität – optimal an die individuellen Anforderungen an.



intelliStore

Permanente Überwachung aller Lagerbewegungen und automatische Anpassung an aktuelle Produktionsbedingungen.



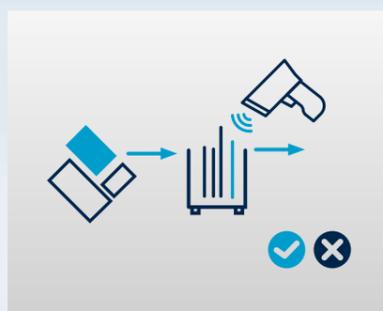
woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal und effizient genutzt wird.



Außenlager-Management

Zentrale Verwaltung von Kragarmregalen (Blocklager, Außenlager) in realistischer 3D-Ansicht inkl. Staplerfahrer-Management.



Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge und/oder Nesting mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Reste in einem externen Restelager.



intelliStore KI – Reste

Automatische Restelagerung auf definierten Plattenstapeln verteilt im Flächenlager optimiert die Flächennutzung und reduziert Lagerbewegungen um bis zu 40%.



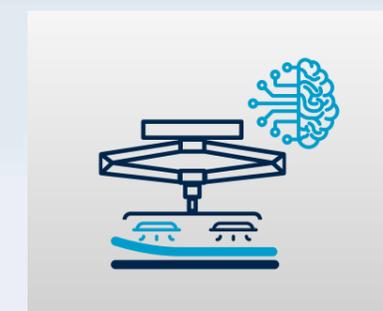
Vorsortierung FlexSortPlus

Vorauslagern überall im Lager z.B. auf Einlagerplätzen und nicht benötigten Lagerplätzen und automatische Erzeugung von Vorauslageraufträgen aus der laufenden Produktion oder der Programmfolge der Bearbeitungsmaschine verbessern die Lagerorganisation und -effizienz.



Intelligente Vakuumsteuerung

Traverse vermisst die Teile bei jeder Bewegung in drei Achsen und generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten durch die Definition von nur zwei Platteneigenschaften (Oberfläche und Steifigkeit) – das schafft zuverlässige Prozesssicherheit.

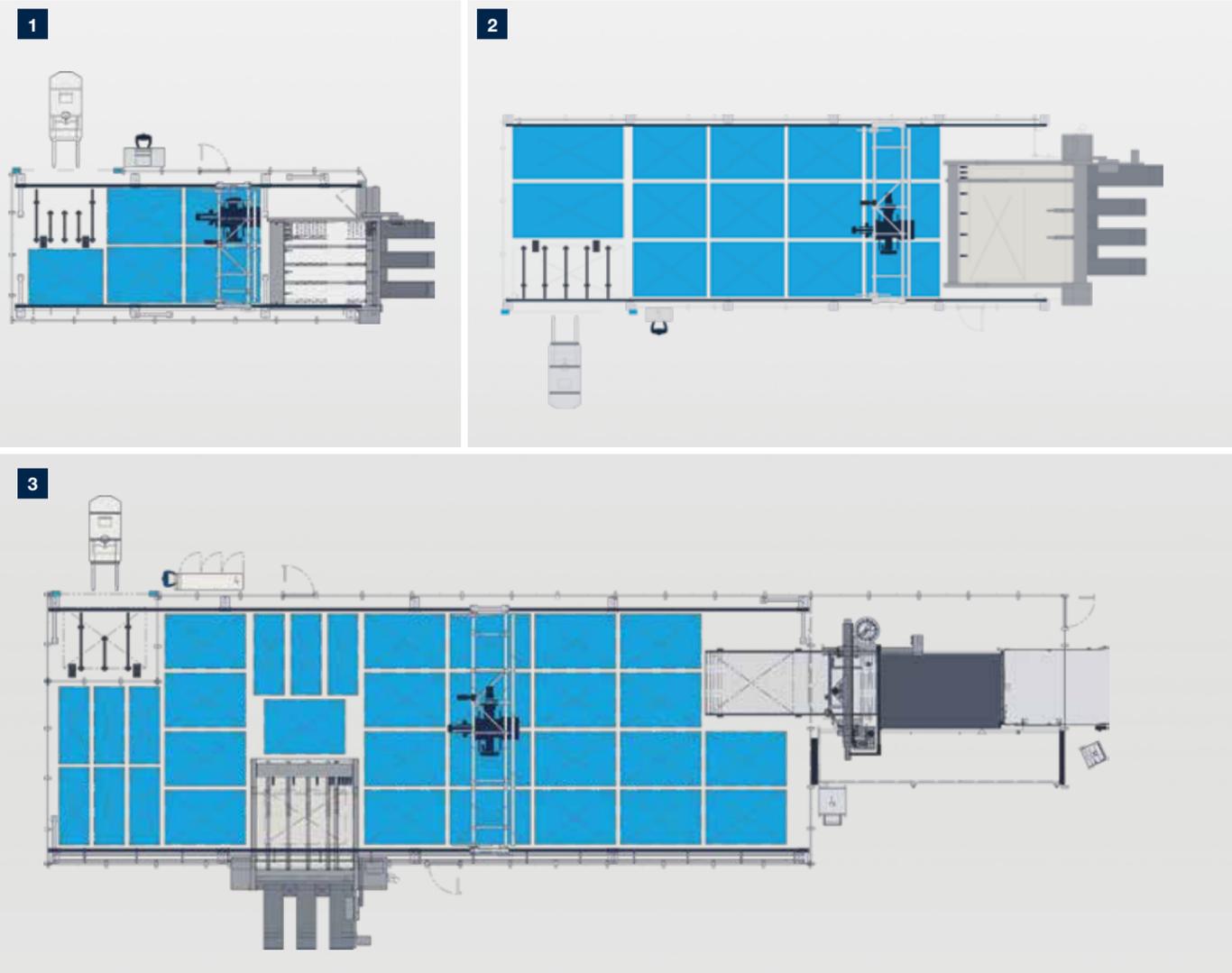


Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.

Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.



1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen

Anwender z.B. Traditionelle Tischlerei

2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen

Anwender z.B. Objekteinrichter

3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen

Anwender z.B. Messe- und Ladenbau, Zulieferbetriebe

module45 – und schon beherrscht Ihre Säge auch den Gehrungsschnitt

Mit module45 erledigen Sie jetzt alle Zu- und Gehrungsschnitte auf ein und derselben Säge. Ohne Stationswechsel, hocheffizient und flexibel, in stufenlos einstellbaren Winkeln von 0 bis 46 Grad.



Die Technik

- Das module45 besteht aus einem feststehenden Sägewagen mit schwenkbarem Sägeblatt, das sich in Winkeln von 0 bis 46 Grad stufenlos verstellen lässt
- Das Aggregat ist – von vorne gesehen – in den linken äußeren Luftkissentisch integriert
- Für einen Sägeblattwechsel lässt sich die Tischplatte öffnen, sodass der Sägewagen frei zugänglich ist
- Hinzu kommen ein eigenes Andrück- und Absaugsystem sowie das abklappbare Winkellineal für volle Flexibilität beim Handling vor der Säge

Gehrungen schon im Schnittplan berücksichtigen

Die Gehrungsschnitte können Sie bereits bei der Schnittplanerstellung einplanen: Entweder über die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) bei der Arbeitsvorbereitung vom Büro aus oder bei der direkten Planeingabe in CADmatic. Mit module45 zu bearbeitende Teile werden dann so zugeschnitten (Übermaß), dass der Bediener am module45 Aggregat nur noch den Gehrungswinkel einstellt und den Schnitt startet.

Die module45 Vorteile

- Einfache Ein-Mann-Bedienung
- Mehr Ergonomie und Sicherheit als bei der Arbeit mit einer Kreissäge
- Weniger Ausschuss und höhere Qualität durch weniger Transportschäden – Material bleibt auf der Maschine
- Nachrüstung jederzeit auf Anfrage möglich

Power Concept Classic – für noch mehr Leistung und Materialdurchsatz

Herzstück der Technologie ist eine separat verfahrbare Spannzanze. Mit Ihrer Hilfe lassen sich zwei Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen.



Power Concept Classic für die SAWTEQ S-200 (ohne Hubtisch) sichert bis zu 30% mehr Leistung

- Zusätzlich, separat arbeitende Spannzanze am Programmschieber, die bei Bedarf vor den Programmschieber fährt
- Ein auf das Power Concept Classic abgestimmter Algorithmus sortiert die Streifen direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten
- Gut zu wissen: Entscheiden Sie sich für Power Concept Classic, erhalten Sie automatisch den ersten Luftkissentisch in einer breiteren Version. Zusätzlich ist die Säge mit einer weiteren Start-Stop-Taste am zweiten Luftkissentisch ausgestattet.



Power Concept Advanced für die SAWTEQ S-210 mit Hubtisch sichert bis zu 40% mehr Leistung

- Eine zusätzliche separat arbeitende Spannzanze
- Spannzanzen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren
- Ein auf das Power Concept Advanced abgestimmter Algorithmus sortiert die Streifen direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten.

Ausstattungsmerkmale mit Power Concept Advanced:

- Schutzzaun statt Schutzeinrichtung
- Sägeblattüberstand wird aus technischen Gründen automatisch auf 80 mm begrenzt.

POWER CONCEPT



Geringere Kosten pro Schnitt



Deutlich verbesserter Materialfluss



Hoher Materialdurchsatz für die einfache Bewältigung von Produktionsspitzen

Unsere Empfehlung: Power Concept in Kombination mit intelliGuide Classic

Das innovative Assistenzsystem unterstützt den Maschinenbediener mithilfe von LED-Lichtsignalen an der Schnittlinie bei der sicheren, einfachen und schnellen Bearbeitung des erhöhten Materialdurchsatzes.

Gesägt wird, was auf den Tisch kommt

Die SAWTEQ S-200 / S-210 hat auf fast alles Appetit. Dafür sorgen intelligente Zusatzausstattungen für nahezu alle Aufgaben und Materialien im Zuschnitt.



Start-Stop-Leiste am 1. Luftkissentisch

- Für den komfortablen Programmstart unabhängig vom Bedienpult.
- Die Start-Stop-Leiste eignet sich besonders für das Handling mit großen Platten oder Streifen.
- Ersetzt die Start-Stop-Taste am Ende des 1. Luftkissentisches



Der perfekte Postformingschnitt

- Ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte
- Sägeblattüberstand maximal 44 mm



Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete noch schonender und ergonomischer.

Breitere Tischelemente (ohne Abb.)

Auf Wunsch sind die Luftkissentische auch in 800 mm statt 650 mm Breite erhältlich. Nur einer, zwei, drei oder gleich alle vier – so wie es für Ihre Fertigung am besten ist.

Zusätzliche Spannzanzen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre Säge auch besonders große, dünne oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

Mehr Kraft für die Hauptsäge

Die SAWTEQ S-200 / S-210 lässt sich mit einem stärkeren Hauptsägemotor ausrüsten. So erhöhen Sie die Leistung von 7,5 kW auf wahlweise 9,2 kW, 11 kW oder sogar 18 kW.

Schonende Materialauflage

Für mehr Bedienkomfort und ein besonders schonendes Auflegen des Materials sorgen zusätzliche Rollen am Luftkissentisch.

Mehr Tempo und Durchsatz

- Sägewagengeschwindigkeit von bis zu 120 m/min statt der üblichen 80 m/min
- Höherer Sägeblattüberstand von 80 oder sogar 95 mm statt 60 mm

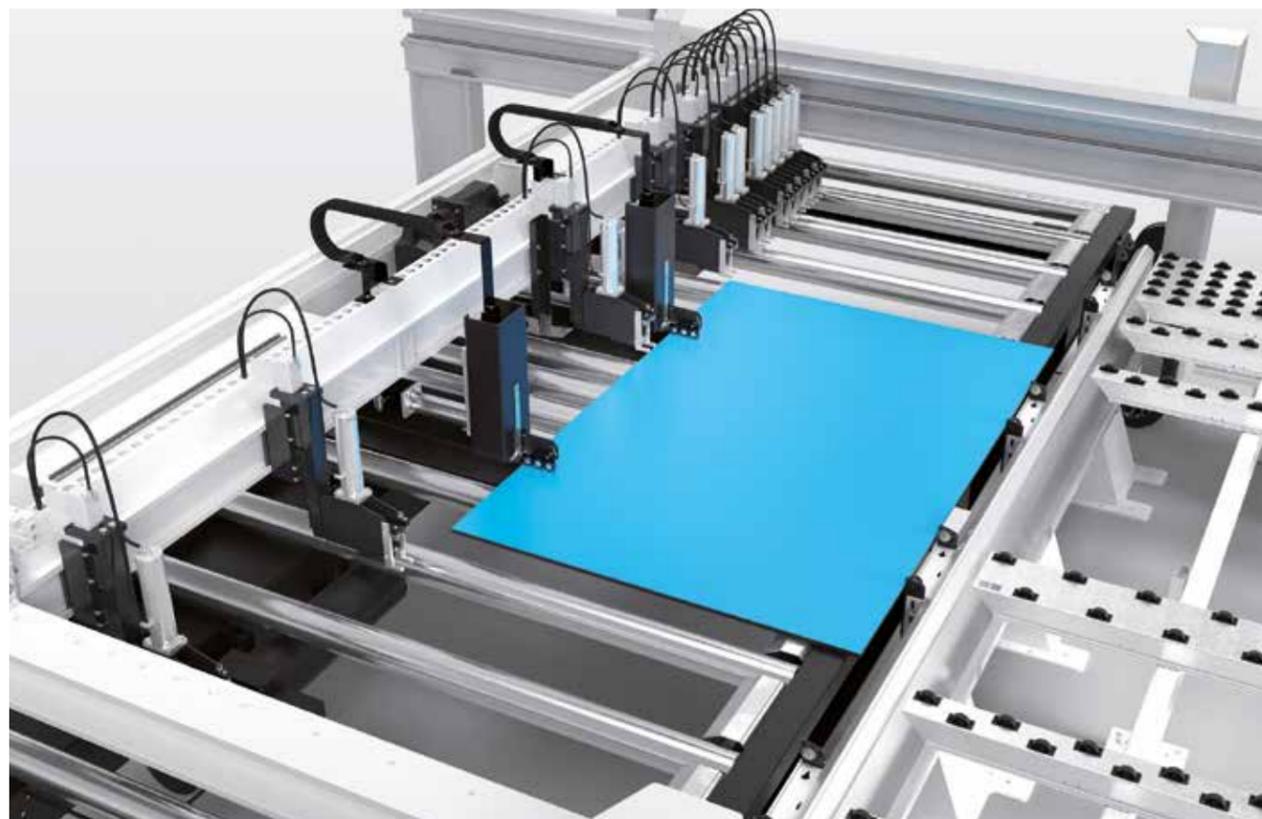


Mehr Durchblick bei gleicher Sicherheit (nur für Einzelsägen ohne Hubtisch)

Während Sägen mit Hubtisch serienmäßig über einen umlaufenden Schutzzaun verfügen, haben Sägen ohne Hubtisch eine umlaufende Schutzeinrichtung am hinteren Maschinentisch. Die Seiten dieser Schutzeinrichtung bestehen aus mehreren Elementen, die sich auf Wunsch mit Fenstern ausstatten lassen – eines ist serienmäßig bereits integriert. Weitere lassen sich je nach Bedarf ergänzen. Das sorgt für noch mehr Durchblick bei gleicher Sicherheit.

Extras für anspruchsvolle Materialien und Schnitte

Außergewöhnliche Materialien erfordern außergewöhnliche Techniklösungen. Für die SAWTEQ S-210 gibt es sie in großer Fülle – zum Beispiel für dünne Platten.



Mikroenschub für dünne Platten (nur für Sägen mit Hubtisch)

Mit dem Mikroenschub lassen sich Dünnpplatten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOMAG Vorgaben entsprechen). Die Paket-höhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungs-freies elektromagnetisches Messsystem.

Extra-Schub für die Beschickung (nur für Sägen mit Hubtisch)

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.



Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können die Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Gezielte Vorschnitte



lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen oder Türen benötigt werden.



Nuten

Mit dieser Funktion sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre Säge nutzt das Plattenmaterial gleich mit. Mehr noch: Dank der motorischen Nuteinstellung lässt sich die Nuttiefe individuell und komfortabel direkt am Bedienpult einstellen.



Manuelle Besäumanschläge

Damit meistert Ihre Säge auch Materialien mit überstehenden Deckschichten. Die Besäumanschläge sind in die Spann-zangen integriert und werden bei Bedarf einfach nach vorne geklappt.

- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung



Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spann-zangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung

dustEx: Schluss mit dem Staub!

Je mehr Staub und Späne von der Absaugung erwischt werden, desto besser. Denn Staub und Späne können Kratzer auf empfindlichen Oberflächen verursachen.



Patentierter dustEx Technologie

dustEx führt Staub und Späne auf direktem Wege der Absaugung zu. Wie das funktioniert? Mithilfe von Kombidüsen und einer optimierten Absauggeometrie am Winkellineal.

TECHNISCHE DATEN*		
Modell	SAWTEQ S-200	SAWTEQ S-210 mit Hubtisch
Sägeblattüberstand (mm)	65 (optional 80 oder 95)	65 (optional 80 oder 95)
Schnittlänge (mm)	3.200/3.800/4.300	3.200/3.800/4.300
Hubtischbreite (mm)		2.200
Programmschieber-Geschwindigkeit (m/min)	bis zu 80**	bis zu 80**
Sägewagenvorschub (m/min)	bis zu 80 (optional 120)	bis zu 80 (optional 120)
Hauptsägemotor (kW)	7,5 (optional 9,2; 11 oder 18)	7,5 (optional 9,2; 11 oder 18)
Vorritzsägemotor (kW)	1,1 (optional 1,5)	1,1 (optional 1,5)
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (l/min)	150 (200 bei 95 mm Sägeblattüberstand)	150 (200 bei 95 mm Sägeblattüberstand)
Druckluftbedarf (bar)	6	6
Absaugung (m³/h)	3.300 (26 m/sek)	3.300 (26 m/sek)
Arbeitshöhe (mm)	920	920
Luftkissentische (mm)	3/3/4 x 1.800	3/3/4 x 1.800
Monitor	24"-TFT-Flachdisplay	24"-TFT-Flachdisplay

* Bezogen auf Grundausstattung

** Vorwärts 25 m/min

*** Maß A: inkl. Absaugstutzen 40 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite

Sicher kennzeichnen und identifizieren

Damit Ihre Prozesse auch nach der Säge reibungslos weiterfließen, bietet HOMAG Ihnen bedarfsgerechte Kennzeichnungslösungen an. Fürs schnelle Kennzeichnen und sichere Identifizieren an allen nachfolgenden Stationen.



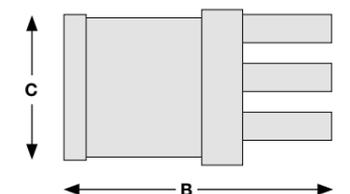
Etikettendrucker Classic

Der Etikettendrucker Classic bietet den Einstieg in die Teilekennzeichnung. Übermitteln Sie alle prozessrelevanten Informationen für die nachfolgenden Arbeitsschritte.



Etikettendrucker Advanced für ausgezeichnete Ergebnisse

Mit dem Etikettendrucker von HOMAG erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.



MASCHINENABMESSUNGEN***			
SAWTEQ S-200	A (mm)	B (mm)	C (mm)
S-200/32/32	5.347	6.037	3.587
S-200/38/32	5.907	6.037	4.147
S-200/38/38	5.907	6.637	4.147
S-200/43/32	6.497	6.037	4.737
S-200/43/38	6.497	6.637	4.737
S-200/43/43	6.497	7.187	4.737

MASCHINENABMESSUNGEN***			
SAWTEQ S-210 mit Hubtisch	A (mm)	B (mm)	C (mm)
S-210/32/22	5.307	9.482	3.636
S-210/38/22	5.867	9.482	4.196
S-210/43/22	6.457	9.482	4.786

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichen Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION