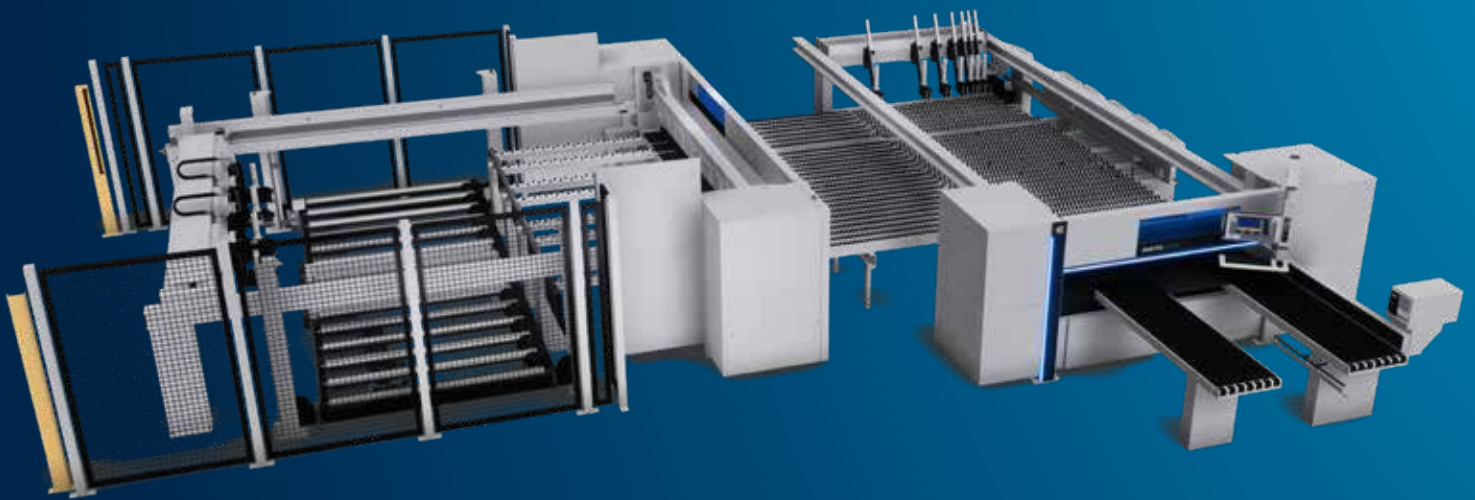


# SAWTEQ A-Serie Winkelanlagen

Leistung nach Maß.



# Winkelanlagen im Überblick



## SAWTEQ A-310

### Längs und quer auf wenig Raum

Die SAWTEQ A-310 benötigt als Winkelanlage vergleichsweise wenig Aufstellplatz. Dabei überzeugt sie selbst im Dauerbetrieb mit präzisen Schnitten in Längs- und Querrichtung und liefert enormen Output. Vollautomatisch, zuverlässig und auf Wunsch bereits nahtlos in industrielle Fertigungslinien integriert.



## SAWTEQ A-410

### Kraftvoll. Wartungsarm. Zuverlässig.

Mit Sägewagen-Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 170 Metern pro Minute ist das Prädikat „kraftvoll“ für die SAWTEQ A-410 als Winkelanlage allemal gerechtfertigt. Hinzu kommen Sägeblattüberstände von 110 mm oder optional 125 mm, die den Paketzuschnitt im großen Stil ermöglichen. Das alles bei minimalem Wartungsaufwand dank robuster Technik vom Hubtisch bis hin zu den serienmäßig bedüsten Luftkissentischen.



## SAWTEQ A-510

### Dauerläufer mit viel Output in kurzer Zeit

Die SAWTEQ A-510 setzt als vollautomatisierte Winkelanlage die Maßstäbe in der industriellen Fertigung. Gerne im Mehrschichtbetrieb und als zuverlässiger Dauerläufer. Dafür sorgen zahlreiche verschleiß- und wartungsfreie Bauteile sowie die individuelle Ausstattung mit innovativen Technologien für Ihre Anforderungen.



## SAWTEQ A-610

### Der Gigant unter den Winkelanlagen

Die HOMAG Winkelanlage SAWTEQ A-610 verkörpert den vollautomatischen Fertigschnitt in XXL-Dimension. Das beginnt schon bei der Technik. So ist diese Anlage in der Quersäge mit drei Extra-Spannzangen ausgestattet, wird von einem Hauptsägemotor mit bis zu 42 kW angetrieben und hat einen Sägeblattüberstand von 190 mm! Das alles ermöglicht einen beispiellos hohen Materialdurchsatz – bei extrem geringem Wartungsaufwand dank modernster Technologien.



#### Technische Daten\*

Winkelanlage	Sägeblattüberstand (mm)	Schnittlängen (mm)	Programmschieber-Geschwindigkeit (m/min)	Sägewagenvorschub (m/min)	Hauptsägemotor (kW)
SAWTEQ A-310	bis zu 80 (optional 95)	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130**	bis zu 150 (optional 170)	50 Hz: bis zu 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: bis zu 11 (optional 21 oder 28)
SAWTEQ A-410	bis zu 110 (optional 125)	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130**	bis zu 150 (optional 170)	50 Hz: bis zu 11 (optional 18 oder 24) 60 Hz: bis zu 11 (optional 21 oder 28)
SAWTEQ A-510	bis zu 150 (optional 170)	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200/2.700	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130	bis zu 130 (optional 150)	50 Hz: bis zu 24 (optional 47) 60 Hz: bis zu 28 (optional 54)
SAWTEQ A-610	bis zu 190	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200/2.700	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130	bis zu 130 (optional 150)	50 Hz: bis zu 47 60 Hz: bis zu 54

\* Bezogen auf Grundausstattung  
\*\* Vorwärts 25 m/min

Links-maschine möglich	Hubtischbreite (mm)	Drehvorrichtung im hinteren Maschinenbereich möglich	Mikroeinschübe für Dünnpfatten ab 6 mm möglich	Rückhaltevorrichtung für Dünnpfatten ab 3 mm möglich	SORB TECH	Stapelhöhe (mm) (ab 5.600 mm Schnittlänge Höhe niedriger)	Auszug an der Längssäge
ja	1.600 2.200 2.500 2.700	ja	ja	ja	nein	bis 450/560 o. Grube bis 780 m. Grube bis 1.400 m. Säulen	nein
ja	1.600 2.200 2.500 2.700	ja	ja	ja	nein	bis 450/560 o. Grube bis 780 m. Grube bis 1.400 m. Säulen	nein
ja	1.600 2.200 2.500 2.700	ja	ja	ja	ja	bis 450/560 o. Grube bis 780/880 m. Grube bis 1.400 m. Säulen	ja
ja	1.600 2.200 2.500 2.700	ja	ja	ja	ja	bis 550/660 o. Grube bis 780/880 m. Grube bis 1.400 m. Säulen	ja

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel Zusatzausstattungen abgebildet sein.



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**