

Technologie dla budownictwa drewnianego

Nasza kompleksowa oferta

Partnerstwo, mocny zespół, inwestowanie





Niezawodny partner w zakresie budownictwa drewnianego

Budujesz nowoczesne domy z naturalnego surowca, jakim jest drewno i przykładasz dużą wagę do tego, żeby były one inteligentne i energooszczędne? Zwróć się do WEINMANN-a. Jako lider w produkcji maszyn i urządzeń do budowy domów drewnianych gwarantujemy Ci, że nasze rozwiązania są nie tylko nowatorskie, lecz także w pełni dostosowane do Twoich potrzeb. Twój sukces to nasz cel, dlatego skupiamy się na Twoich oczekiwaniach. A o tym, że potrafimy im sprostać, świadczy zaufanie naszych klientów: na całym świecie zarówno mniejsi, jak i więksi producenci gotowych domów drewnianych pracują na maszynach WEINMANN-a, potwierdzając tym samym, że ufają naszej jakości i niezawodności.

YOUR SOLUTION

WIĘCEJ NA STRONIE [HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)



SPIS TREŚCI

- 04 Wspólnie budujemy przyszłość
- 06 Grupa HOMAG
- 08 Proces budowy domu drewnianego
- 10 Rozkrój i odwiązywanie konstrukcji ciesielskich
- 14 Produkcja elementów
- 26 Podawanie i odbieranie elementów, magazynowanie, roboty
- 34 Produkty HOMAG
- 42 Oprogramowanie
- 48 Twój partner w zakresie budownictwa drewnianego
- 57 Life Cycle Services



Od A jak AMBITNE PLANY do Z jak ZREALIZOWANE PROJEKTY.

Wspólnie budujemy przyszłość

Indywidualne życzenia Klientów, nieszablonowe produkty i duża różnorodność materiałów – wymagania Twoich klientów stale rosną, a wraz z nimi także wyzwania, przed jakimi stajesz Ty i Twoja produkcja. Naszym głównym celem jest dostarczenie Ci rozwiązań, których potrzebujesz, aby móc sprostać indywidualnym wymaganiom Twoich klientów, produkować wydajniej oraz wyznaczać trendy w branży. Oferując nowoczesne maszyny, technologie, oprogramowanie, szkolenia i usługi serwisowe, nieustannie towarzyszymy zarówno mniejszym, jak i większym przedsiębiorstwom z branży budownictwa drewnianego w ich drodze ku przyszłości. **Nasza kompleksowa oferta czyni nas partnerem od A do Z w zakresie budownictwa drewnianego.**



WEINMANN

Wspólnie budujemy przyszłość

P

jak partnerstwo

**Zleceniobiorca dostarcza produkty.
Partner dostarcza rozwiązania.**

Przedsiębiorstwa z branży budownictwa drewnianego potrzebują znacznie więcej niż tylko maszyn. Jesteśmy tego świadomi, dlatego myślimy perspektywnie i oprócz maszyn oferujemy naszym klientom także szeroką wiedzę. Naszym celem jest wspólne osiągnięcie tego, co najlepsze dla naszych klientów i zapewnienie im przyszłego sukcesu.

M

jak mocny zespół

W trosce by specjalistom niczego nie brakowało.

Niedobór wykwalifikowanych pracowników jest jednym z większych problemów współczesnej branży drzewnej. Tym bardziej istotne jest zapewnienie obecnym pracownikom optymalnych warunków pracy. Także w tym względzie oferujemy naszym klientom wszystko, czego potrzebują – od ergonomicznych stanowisk pracy, aż po szkolenia umożliwiające podnoszenie kompetencji pracowników.

I

jak inwestowanie

Sukcesu nie można kupić, ale można wyznaczyć na niego kurs.

Doskonale wiemy, że inwestowanie w automatyzację jest dla naszych klientów kwestią największej wagi, gdyż to właśnie od niej w dużej mierze zależy przyszłość przedsiębiorstwa. Także w tym zakresie klienci mogą liczyć na nasze fachowe doradztwo.

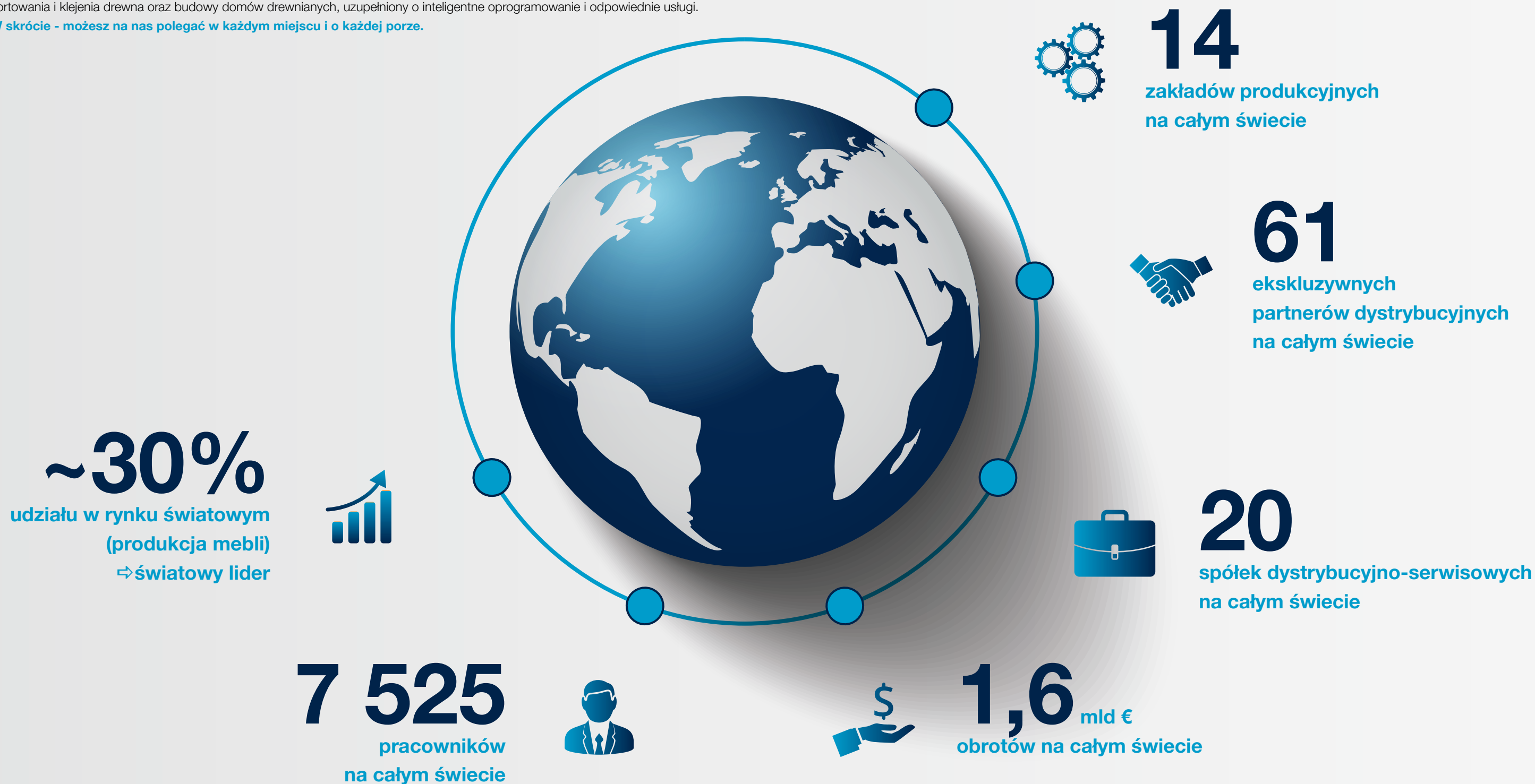
HOMAG i WEINMANN

— Twój partnerzy w budownictwie drewnianym

WEINMANN jest przedsiębiorstwem należącym do Grupy HOMAG. Niewątpliwą zaletą naszej struktury koncernowej jest fakt, że korzystamy z globalnej sieci dystrybucyjno-serwisowej Grupy HOMAG. HOMAG jest obecny w ponad 100 krajach na całym świecie, dzięki czemu możesz z każdego miejsca korzystać z naszego doradztwa i rozbudowanej sieci serwisowej, a także nieustannie czerpać z naszego bogatego doświadczenia.

W obszarze drewna litego, wspólnie z duńskimi spółkami System TM i Kallesoe, oferujemy szeroki wachlarz rozwiązań w zakresie sortowania i klejenia drewna oraz budowy domów drewnianych, uzupełniony o inteligentne oprogramowanie i odpowiednie usługi.

W skrócie - możesz na nas polegać w każdym miejscu i o każdej porze.



Zawsze przy Tobie

— na każdym etapie produkcji

Możesz na nas liczyć w planowaniu produkcji: jesteśmy kompetentnym partnerem, niezależnie od tego, czy chodzi o pojedynczą maszynę czy kompletną linię produkcyjną. W centrum stawiamy zawsze Twoje potrzeby, zarówno na etapie planowania, jak i podczas produkcji pierwszych elementów, a z szerokiego wachlarza naszych produktów zawsze wybierzemy odpowiednie rozwiązanie.

ponad **35** lat doświadczenia
w budownictwie drewnianym

ponad **6000**
maszyn w użyciu na całym świecie

rocznie produkowanych jest ok. **100 000**
domów na maszynach WEINMANN-a



planowanie
produkcji



finansowanie



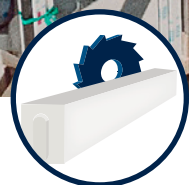
projektowanie



generowanie
danych



planowanie



odwiązywanie
konstrukcji
ciesielskich
i rozkrój



produkcja
konstrukcji
szkieletowych



produkcja
elementów



podawanie
i odbieranie
elementów



magazynowanie



montaż



serwis

HC | WEINMANN



BEAMTEQ B-660



Wspólnie budujemy przyszłość

Precyzyjne odwiązywanie konstrukcji ciesielskich – nasze maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich.
„Nasza maszyna do odwiązywania konstrukcji ciesielskich zachwycą przede wszystkim szerokimi możliwościami obróbczymi oraz dużą prędkością obróbki. Dzięki kompaktowej budowie bez trudu ulokowaliśmy ją w naszej hali produkcyjnej. Maszyna tworzy atrakcyjne miejsce pracy dla naszych pracowników, gdyż generuje niewielką ilość pyłu i hałasu.”
Andreas Nüsslein, Holzbau Nüsslein, Zapfendorf

Maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich BEAMTEQ

Od szybkiego rozkroju po kompletne odwiązywanie konstrukcji ciesielskich – nasze maszyny mają szerokie spektrum zastosowań. Przy tym są też precyzyjne, szybkie i łatwo można je dostosować do aktualnych potrzeb produkcyjnych, co pozwala zwiększyć wydajność produkcyjną Twojej firmy - zarówno w budowie konstrukcji ciesielskich, drewnianych oraz szkieletowych, jak i gotowych domów drewnianych.



Szybkie tempo obróbki

- duża prędkość podawania materiału
- zoptymalizowane procesy obróbcze
- sterowanie wielokanałowe umożliwiające jednoczesną pracę w technologii 5-osiowej



Duża precyzja

- systemy pozycjonowania o wysokiej rozdzielczości dla wszystkich osi
- dokładne pozycjonowanie dzięki systemowi chwytaków
- dokładne i wytrzymałe prowadnice liniowe o długiej żywotności



Szerokie spektrum zastosowania

- magazynek na 12 narzędzi
- automatyczne dostosowanie do różnych wymiarów elementów
- możliwość rozbudowy maszyny o kolejne opcje dzięki modułowej konstrukcji
- możliwość obróbki bardzo krótkich elementów



Zabierak do belek

Dynamiczny i bezpieczny transport elementów gwarantuje precyzyjną obróbkę.



Stół do podpierania belek

Belki leżą stabilnie na stole podczas całej obróbki, co zapewnia dużą dokładność.

Dane techniczne	
średnica tarczy piły (mm)	555
głębokość cięcia tarczy piły (mm)	200
kąt obrotu tarczy piły	0-360°
kąt wychylenia tarczy piły	0-90°
wydajność odciągu (zależnie od typu maszyny) m³/h	1800-5000
moc piły (kW)	20
moc wrzeciona frezarskiego (dla BEAMTEQ B-560/B-660) (kW)	10-20
dokładność pozycjonowania chwytaka (mm)	+ / - 0,01
min. przekrój poprzeczny (mm)	20 x 50
maks. przekrój poprzeczny (mm)	200 x 455

A close-up portrait of a man with dark, curly hair, a beard, and round glasses, smiling warmly. He is wearing a light blue button-down shirt. The background is a blurred industrial setting with wooden structures.

Wspólnie budujemy przyszłość

Automatyczna produkcja elementów – nasze rozwiązania w zakresie produkcji elementów „Tylko nowoczesne maszyny umożliwiają przedsiębiorstwom z branży budownictwa drewnianego wykonanie większych obiektów w rozsądnym terminie.”

Florian Hegar, HolzHaus Bonndorf GmbH, Bonndorf w Szwarzwaldzie

Stoły montażowe BUILDTEQ

Stoły montażowe znajdują uniwersalne zastosowanie w produkcji elementów w systemie ramy drewnianej z zachowaniem dokładnych wymiarów. Doskonale sprawdzają się w małych i średnich zakładach ciesielskich, produkujących wysokiej jakości elementy ścian, dachów i stropów. Świetnie nadają się także do produkcji elementów specjalnych, takich jak ściany szczytowe, wykusze i ścianki kolankowe. Dodatkowo stół do stropów jest przeznaczony przede wszystkim do produkcji elementów dachów i stropów w jak najkrótszym czasie.



Bezpiecznie i ergonomicznie

- ergonomiczna wysokość robocza
- funkcja umożliwiająca ustawienie w pionie elementów, które mają być bezpiecznie odbierane albo odwrócone
- wszystkie elementy obsługi zamontowane bezpośrednio przy stole
- stół na całej powierzchni pokryty antypoślizgową powłoką umożliwiającą bezpieczną pracę

Stabilna konstrukcja

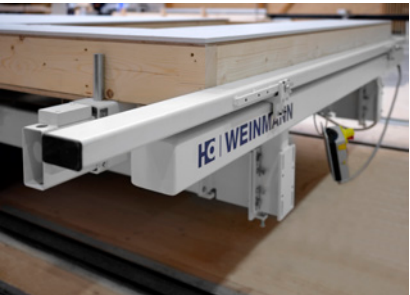
- masywna stalowa konstrukcja dla elementów o wadze 3,5 tony lub więcej
- wytrzymała konstrukcja – wszystkie delikatne elementy są zabezpieczone przed uszkodzeniem
- ocynkowanie zderzaków zwiększa ich żywotność

Szerokie możliwości zastosowania

- odpowiednie dla każdego rodzaju elementów (ściana, w tym także ściana szczytowa, dach, strop)
- możliwość rozbudowy dzięki modułowej konstrukcji
- dwa osobne obiegi mocowania umożliwiają jednoczesną produkcję dwóch elementów



Zaciski do elementów dachów i stropów ułatwiają układanie oraz mocowanie krokwi i belek.



Wyrównywanie pod kątem prostym elementów wzdłuż ogranicznika X

Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- różne ograniczniki
- uniwersalne zaciski
- ogranicznik pod ściany szczytowe
- rozwijarki folii
- możliwość podłączenia ręcznych urządzeń pneumatycznych i elektrycznych
- różne długości bolców oraz bolce o regulowanej wysokości
- zaciski do elementów dachów i stopów
- funkcja hydraulicznego ustawiania w pionie / odwracania elementów
- mechanizm przejazdu z automatycznym systemem pozycjonowania

WYMIARY ELEMENTU	
długość (m)	min. 1,5 maks. 12
szerokość (m)	min. 0,4 maks. 3,8
wysokość (mm)	min. 75 maks. 500

Stoły do elementów BUILDTEQ

Stoły do elementów BUILDTEQ to prawdziwi mistrzowie wszechstronności w linii produkcyjnej. Służą one do obracania elementów ścian, wyrównywania ich przed nałożeniem i zamocowaniem poszycia, do ich transportu wzdłuż i w poprzek oraz ustawiania w pionie przed magazynowaniem.



Możliwość indywidualnej modyfikacji

- możliwość dostosowania stołów do indywidualnych potrzeb produkcyjnych oraz stopnia automatyzacji
- możliwość rozbudowy w dowolnym momencie – w celu zwiększenia wydajności lub stopnia automatyzacji
- połączenie sterowania ułatwiające obsługę

Ekstremalnie wytrzymałe

- konstrukcja profilowa ze stali do dużych obciążeń: 3,5 t i więcej
- konstrukcja nie wymagająca częstej konserwacji, gwarantująca bezpieczeństwo procesów
- bezpieczny transport

Szerokie spektrum zastosowań

- automatyczne wyrównywanie elementu
- możliwość zintegrowania z każdą linią produkcyjną
- możliwość wychylenia ułatwiająca montaż okien, magazynowanie czy też obracanie
- indywidualne systemy transportu
- możliwość przesunięcia



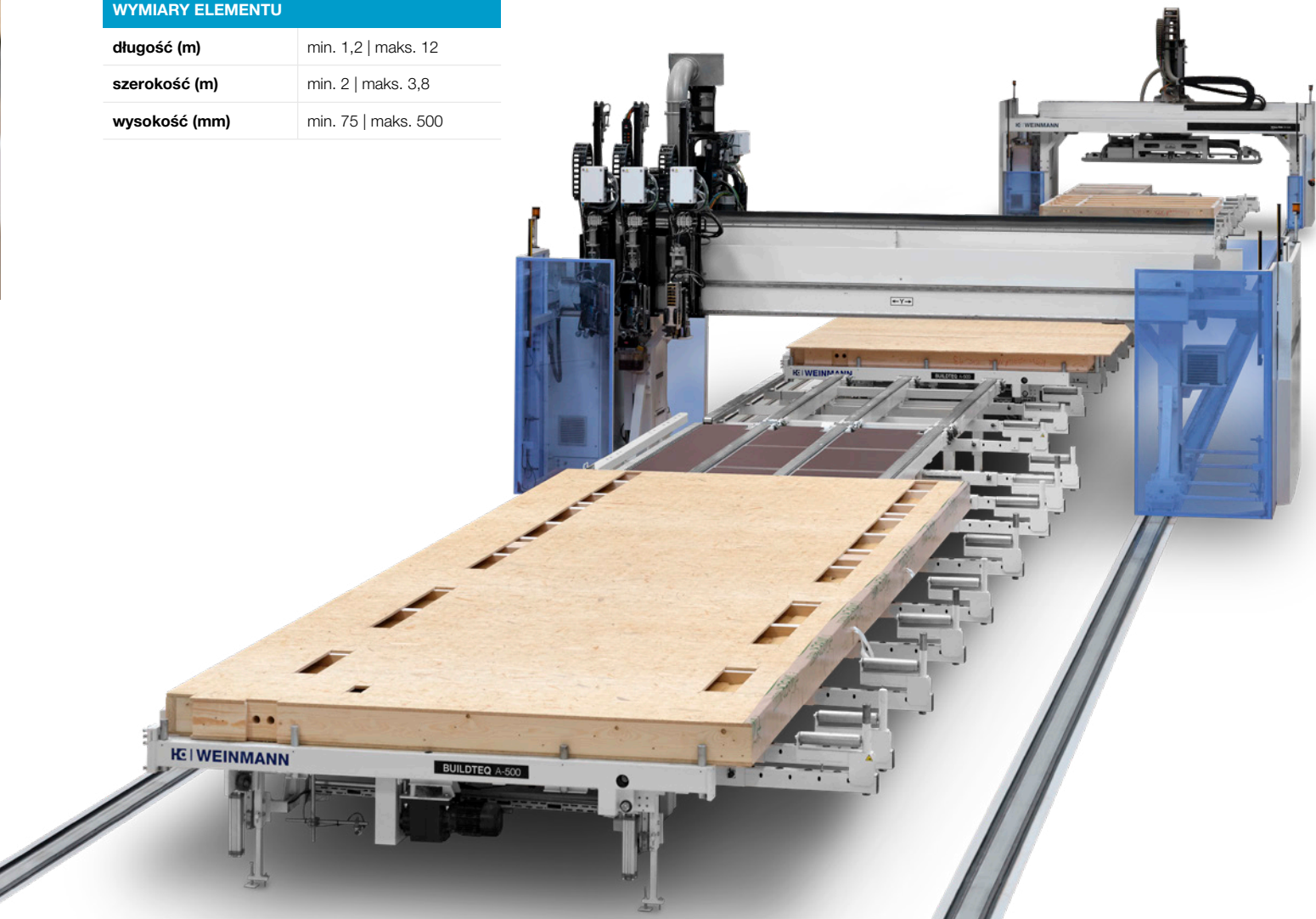
Lepsza logistyka i usprawnione procesy

Mechanizm przejazdu wzdłuż i w poprzek umożliwia automatyczne przemieszczanie.

WYMIARY ELEMENTU	
długość (m)	min. 1,2 maks. 12
szerokość (m)	min. 2 maks. 3,8
wysokość (mm)	min. 75 maks. 500

Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- różne ograniczniki
- sterowane numerycznie wyrównywanie słupków
- pneumatyczny zacisk elementów
- automatyczny albo ręczny transport wzdłuż / w poprzek po rolkach albo na taśmie
- możliwość przesunięcia stołu w poprzek albo wzdłuż
- hydrauliczny system wychylania
- powłoka antypoślizgowa na całej powierzchni stołu
- możliwość podłączenia ręcznych urządzeń pneumatycznych i elektrycznych
- rozwijarka folii
- szyny i prowadnice do rozdzielania i magazynowania ścian



Maszyna do montażu konstrukcji szkieletowych FRAMETEQ

Maszyna ta wyznacza nowe kierunki w produkcji kompletnych, drewnianych konstrukcji szkieletowych. Jej największą zaletą jest możliwość dowolnej konfiguracji. A opcji jest wiele: od korzystnej cenowo tzw. maszyny na dobry początek aż po w pełni automatyczną maszynę o wydajności ponad 1000 domów rocznie.



Precyzja

- system sterowanych numerycznie ograniczników
- sterowany numerycznie chwytak gwarantujący zachowanie dokładnych odległości między słupkami
- w pełni automatyczne mocowanie konstrukcji szkieletowych



Jeszcze więcej możliwości

- zindywidualizowana produkcja pojedynczych elementów
- potrzebny tylko jeden operator do obsługi
- możliwość rozbudowy dzięki modułowej konstrukcji
- możliwość montowania słupków na różnej wysokości



Wysoki komfort obsługi

- przejrzysty ekran
- wychylny panel obsługi
- wysoki poziom bezpieczeństwa
- automatyczne pobieranie danych albo ich ręczne wprowadzanie na maszynie



Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- stół montażowy do modułów z odcinkiem transportowym
- stanowisko przygotowywania słupków
- prasa do łączenia na płytki kołczaste
- agregat pilarsko-odcinający
- agregat wiertarski
- agregat do łączenia konstrukcji szkieletowych za pomocą śrub
- drukarka atramentowa do opisywania słupków i ocepów
- ręczna albo automatyczna stacja do montażu wymianów
- stacja do produkcji ścian szczytowych
- rozdzielanie elementów za pomocą transportera poprzecznego
- podzespół automatycznego dociskania słupków
- automatyczna regulacja szerokości
- różne możliwości konfiguracji z systemami podawania i odbierania elementów albo z robotami

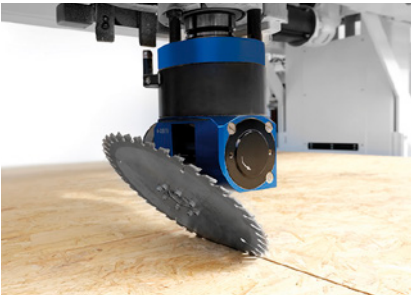


Agregat do łączenia konstrukcji szkieletowych za pomocą śrub

WYMIARY ELEMENTU	
długość (m)	min. 1,5 maks. 12
szerokość (m)	min. 1,5 maks. 3,2 / 3,8
wysokość (mm)	min. 75 maks. 200 / 300
waga (kg)	maks. 1500

Most wielofunkcyjny WALLTEQ

Sterowany numerycznie most wielofunkcyjny wykonuje automatycznie wszystkie prace związane z poszyciem elementów ram drewnianych – w tym np. mocowanie poszycia, formatowanie i wiercenie wszystkich otworów w elemencie. Ciesle cenią sobie w urządzeniach WALLTEQ przede wszystkim wielorakie zastosowanie, niewielkie zapotrzebowanie na powierzchnię oraz łatwą obsługę. Dodatkowym atutem tego modelu są mocne i precyzyjne agregaty gwarantujące najwyższą jakość obróbki.



Szerokie spektrum zastosowań

- konfiguracja wedle życzeń klienta
- automatyczny magazynek na 12 narzędzi zapewniający większą swobodę obróbki
- możliwość obróbki różnych materiałów bez przezbrajania (np. płyt z miękkiej weli drzewnej, kartonowo-gipsowych czy z tworzyw warstwowych)



Sprawdzona technologia

- sterowanie CNC umożliwiające automatyczną obróbkę
- łatwa obsługa dzięki intuicyjnemu interfejsowi użytkownika powerTouch
- wrzeczono 18,5 kW
- agregat pilarski FLEX25 z głębokością cięcia do 195 mm
- efektywna technologia odciągu



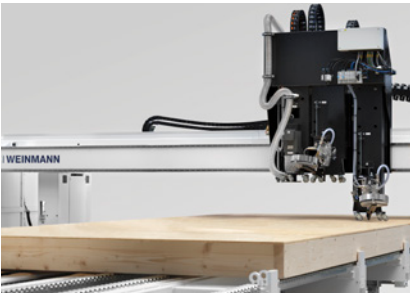
Dobrze dobrany pakiet

- obróbka z interpolacją
- ergonomia i bezpieczeństwo pracy
- długa żywotność konstrukcji
- automatyczny transfer danych z programu CAD
- droga przejazdu maks. 70 m umożliwia dowolne połączenie z jednym lub kilkoma stołami



Uniwersalny magazynek do wymiany narzędzi

Magazynek dysponuje 12 miejscami na narzędzia, co umożliwia różne rodzaje obróbki, jak rozkrój, frezowanie i wiercenie przy krótkich czasach przezbrajania.



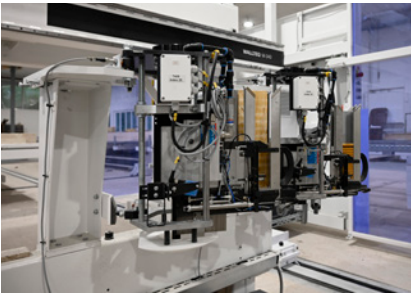
Efektywna produkcja małej liczby elementów na maszynie WALLTEQ M-300

- produkcja pojedynczych elementów
- idealny wstęp do obróbki CNC
- możliwość łatwego zintegrowania maszyny w hali produkcyjnej, gdyż zajmuje ona zaledwie 90 m²



Wydajne wypełnianie materiałem izolacyjnym na maszynie WALLTEQ M-300 insuFill

- gwarancja jakości dzięki pełnej dokumentacji, również tej dotyczącej uzupełniania materiału
- znaczna redukcja zapylenia
- łatwiejsze magazynowanie, bez odpadów materiałowych



Szybka wymiana przyrządów mocujących

- do czterech dodatkowych agregatów mocujących na jednej osobnej stacji
- w pełni automatyczna wymiana potrzebnych przyrządów mocujących
- znaczna oszczędność czasu oraz duży wybór przyrządów mocujących przy niewielkim zapotrzebowaniu na miejsce

DANE TECHNICZNE	WALLTEQ M-300	WALLTEQ M-500
głębokość obróbki (mm)	w zależności od materiału do 80	w zależności od narzędzia do 195
wydajność ruchomego odciągu (m³/h)	750	1850
wymagania dotyczące wydajności centralnego odciągu (m³/h)	850	2200
moc przyłączy (kW)	15	20-40
zużycie sprężonego powietrza (l/min)	1500 (w zależności od wyposażenia)	
ciśnienie (bar)	8	

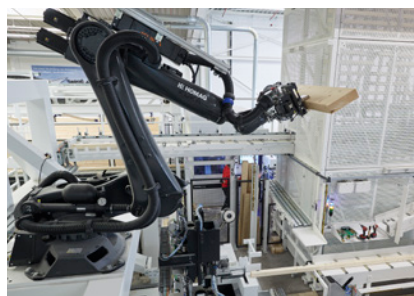
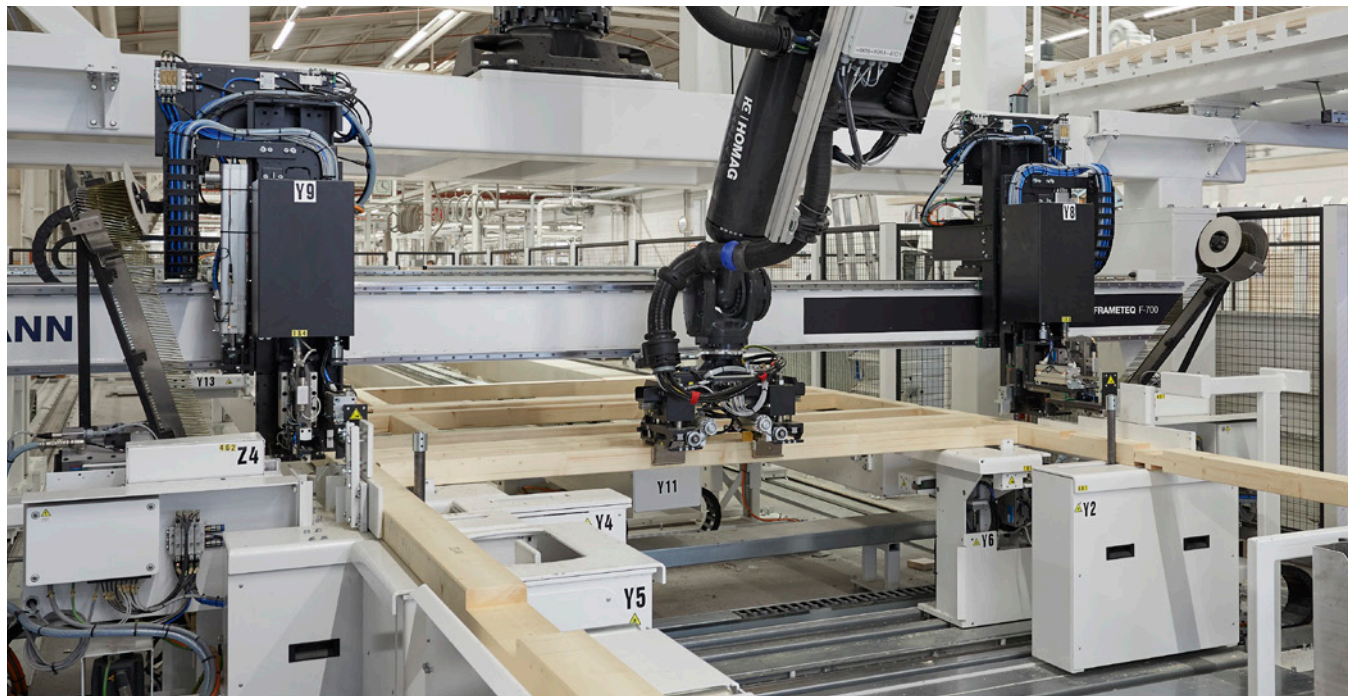
A portrait of a middle-aged man with grey hair and a beard, wearing a dark suit and a light blue patterned shirt. He is standing with his arms crossed against a background of vertical wooden planks.

Wspólnie budujemy przyszłość

Podawanie i odbieranie elementów, magazynowanie i roboty – Nasze roboty, systemy podawania i odbierania oraz magazynowania elementów „W naszym procesie produkcji wykorzystujemy zarówno roboty, jak i systemy podawania i odbierania elementów WEINMANN-a, które oprócz ułatwiania przepływu materiału, tworzą również ergonomiczne środowisko pracy dla naszych pracowników podnosząc tym samym poziom bezpieczeństwa pracy.”
Stefan Lindbäck, Lindbäcks Group, Öjebyn

Roboty FEEDBOT

Niemalże 100-procentowa dostępność, duża powtarzalność oraz dokładne podawanie i odbieranie elementów – roboty to niezawodni partnerzy, dzięki którym znacznie zwiększysz wydajność i opłacalność produkcji.

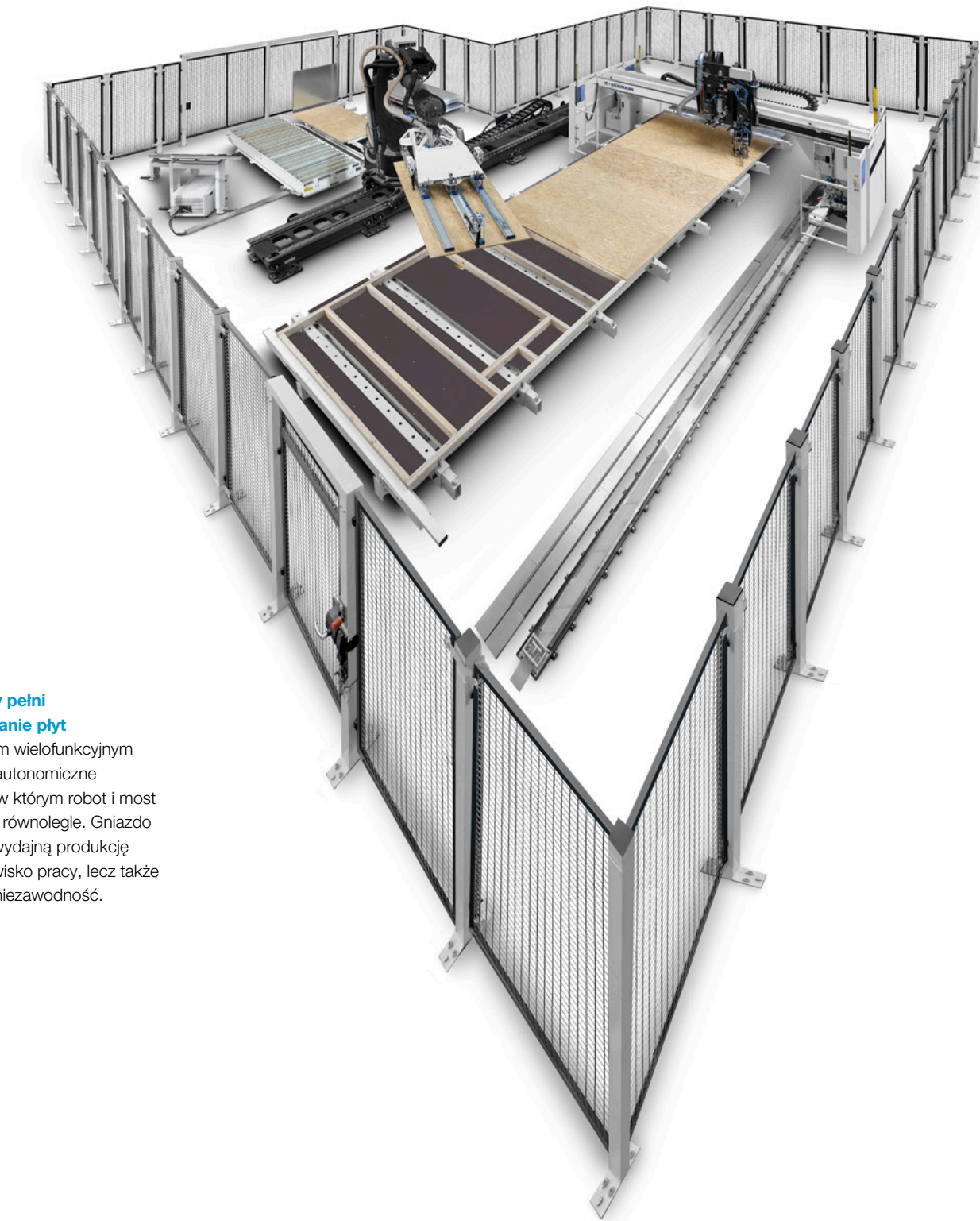


FEEDBOT F-500 – w pełni automatyczna produkcja konstrukcji szkieletowych

W połączeniu z maszyną do montażu konstrukcji szkieletowych, robot umożliwia w pełni automatyczne układanie słupków i oczępów dla elementów ścian z oknami i drzwiami albo dla specjalnych elementów, jak ściany szczytowe. Robot z dużą precyzją i automatycznie układa w konstrukcji szkieletowej nie tylko elementy standardowe, lecz również te specjalne. Ponadto 6-osiowy robot bez trudu transportuje też słupki o wadze do 75 kg i układa elementy z prędkością do 6 taktów na minutę.

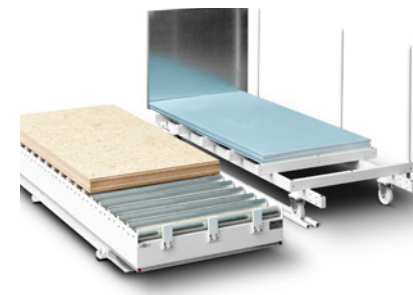
Zalety:

- wysoka wydajność dzięki automatycznej produkcji i wysokiej dostępności maszyn
- szerokie możliwości produkcji: w zależności od elementu słupki mogą być układane wzdłuż, w poprzek albo na ukos
- ergonomiczna praca: znaczne wyeliminowanie ciężkiej, fizycznej pracy
- większa dokładność: precyzyjne układanie słupków



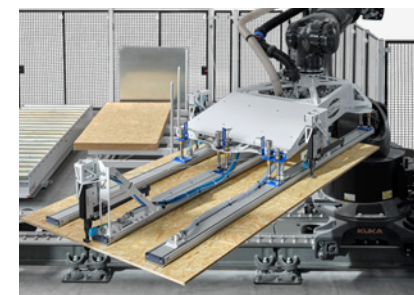
FEEDBOT W-500 – w pełni automatyczne układanie płyt

W połączeniu z mostem wielofunkcyjnym powstaje elastyczne i autonomiczne gniazdo produkcyjne, w którym robot i most wielofunkcyjny pracują równolegle. Gniazdo to zapewnia nie tylko wydajną produkcję i ergonomiczne stanowisko pracy, lecz także wysoką dostępność i niezawodność.



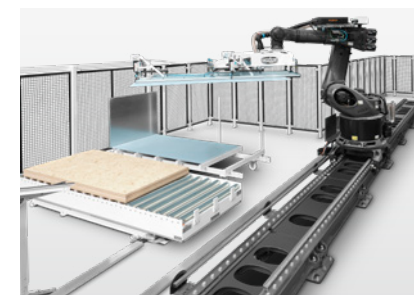
Przygotowanie płyt

Surowe płyty, zarówno pełnowymiarowe, jak i przycięte, są układane w stosie.



Dokładne wyrównanie i pozycjonowanie

Robot automatycznie zabiera płyty ze stosu surowych płyt, wyrównuje je i odkłada, a w razie potrzeby także mocuje je w konstrukcji szkieletowej.

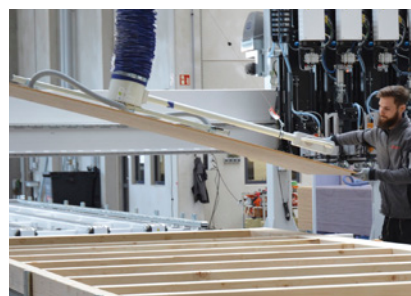


Indywidualna przestrzeń robocza

Oś liniowa robota może osiągać długość aż do 40 m, co zapewnia dużą przestrzeń roboczą.

Systemy podawania i odbierania elementów FEEDTEQ / STORETEQ

Szybkie i wydajne maszyny są równie ważne dla racjonalnej produkcji, jak sprawnie przebiegające procesy. Z tego względu WEINMANN opracował systemy podawania i odbierania elementów FEEDTEQ / STORETEQ, które optymalizują logistykę w hali produkcyjnej i skracają czas przestojów, zapewniając operatorowi ergonomię i bezpieczeństwo pracy. Co więcej, w pełni automatyczne systemy podawania i odbierania elementów łączą wszystkie procesy oraz dbają o optymalny przebieg produkcji przy jak najmniejszym udziale operatora.

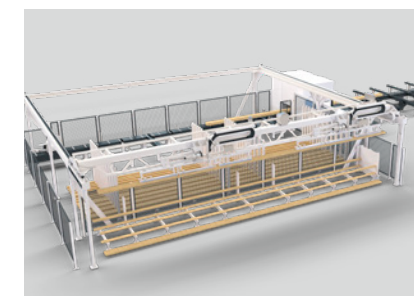
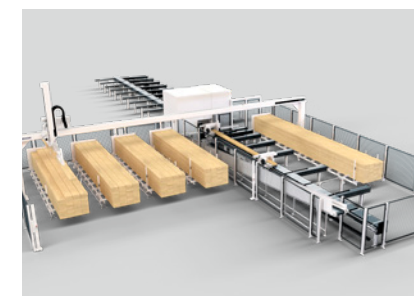
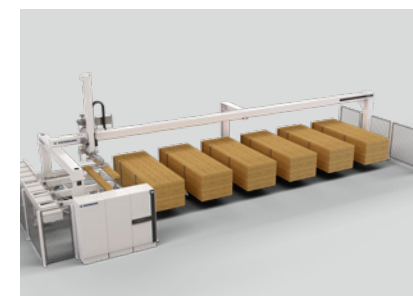


Seria FEEDTEQ – dostępne warianty

- podciśnieniowy podnośnik okien
- podciśnieniowy podnośnik płyt
- podciśnieniowy podnośnik belek
- żuraw obrotowy FEEDTEQ H-300
- suwnica FEEDTEQ H-500

Ergonomiczne środowisko pracy

- łatwe podawanie i odbieranie ciężkich materiałów
- lekka konstrukcja ułatwiająca ręczną obsługę
- możliwość układania płyt przy udziale tylko jednego operatora
- więcej wolnego miejsca na inne czynności dzięki funkcji przytrzymywania
- kontrola systemu podciśnienia z funkcją awaryjnego zatrzymania



Seria STORETEQ – dostępne warianty

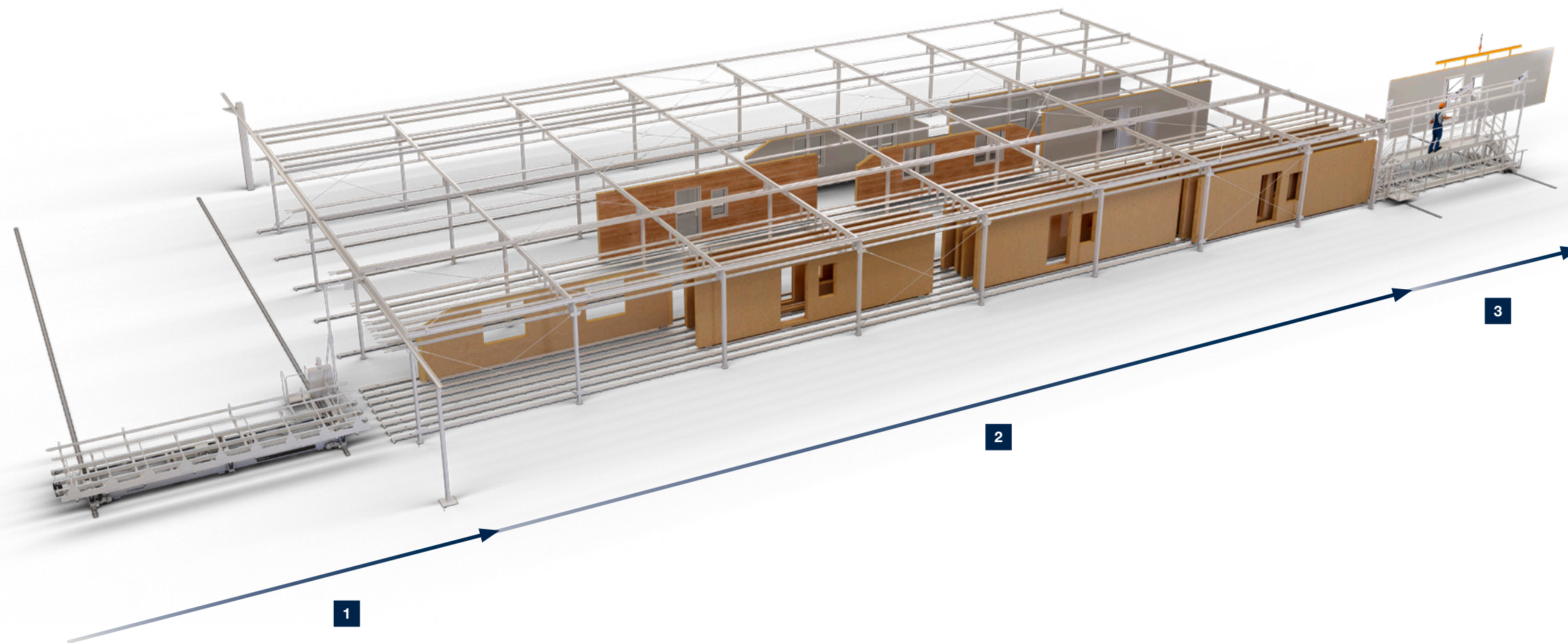
- w pełni automatyczny portal podawczy do tworzenia szkieletów STORETEQ H-100
- w pełni automatyczny portal podawczy do odwiązywania konstrukcji ciesielskich STORETEQ H-300
- w pełni automatyczny portal podawczy z magazynem do odwiązywania konstrukcji ciesielskich STORETEQ H-700

Płynne procesy produkcyjne

- automatyczne doprowadzanie materiału
- zoptymalizowane procesy – właściwy element we właściwym miejscu i czasie
- oszczędne zarządzanie środkami produkcji
- krótkie czasy przelotu elementów
- wysoka dostępność maszyny dzięki szybkiemu dostarczaniu materiałów

Technologia magazynowania STOCKTEQ

Nasz zintegrowany system magazynowania zapewnia stały przepływ materiału – od transportu gotowych elementów, przez prace końcowe, aż po magazynowanie tymczasowe i załadunek elementów, zapewniając odpowiednią ilość miejsca do pracy, jak np. do nakładania tynku zewnętrznego oraz montowania okien i drzwi. Ponadto nasze systemy magazynowania są wyposażone odpowiednio do potrzeb klientów, ułatwiając im codzienną pracę.



- 1 Kompletowanie zamówień**
Wózek transportowy transportuje elementy z linii produkcyjnej bezpośrednio do magazynu ścian, do stacji montażu okien albo do kolejnych stacji obróbczych.

- 2 Magazynowanie**
W magazynie ścian można nie tylko składować wyprodukowane elementy, lecz także wykonywać prace końcowe, jak wstawianie okien, nakładanie tynku zewnętrznego czy układanie szalunku.

- 3 Załadunek**
W celu wysyłki elementy są zabierane z magazynu ścian i za pomocą wózka załadowywane na samochód ciężarowy.



Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- wózek
- wychylna kierownica umożliwiająca odbieranie elementów
- trawersa z żurawiem
- przedłużenie prowadnic pozwalające na odbieranie elementów ścian
- wózek załadowniczy
- magazyn z kłonicami
- system magazynowania w pionie z wózkiem albo rolkami
- wiszący system magazynowania

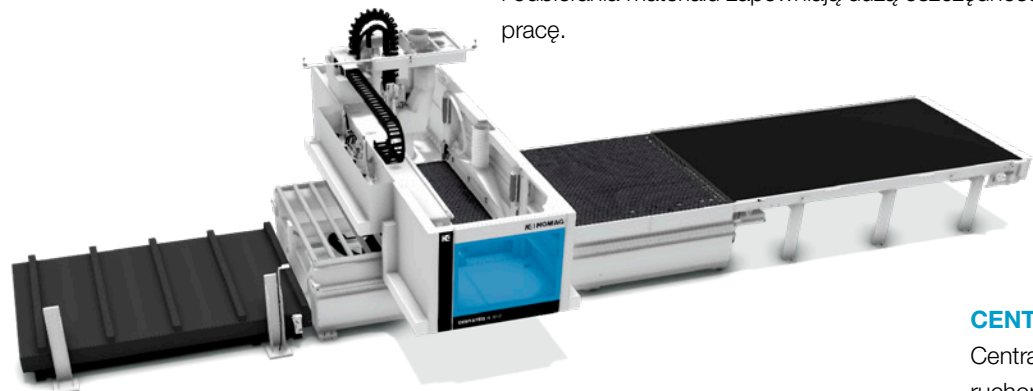


Wspólnie budujemy przyszłość

Elementy budowlane na pierwszym planie – od okien po schody. Oprócz bogatego portfolio produktów i dobrze rozwiniętej sieci serwisowej HOMAG oferuje wszystko, co jest potrzebne do obróbki elementów budowlanych, jak np. okien, drzwi czy schodów. Dzięki naszym rozwiązaniom można również produkować meble mieszkalne, biurowe, kuchenne, płyty fasadowe, parkiety, podłogi laminowane. Więcej szczegółów znajdziesz na kolejnych stronach.

Centra obróbcze CNC do elementów płytowych, fasad, schodów, drzwi i okien

CENTATEQ N-510 Nasze maszyny do nestingu umożliwiają optymalną obróbkę i rozkroj płyt. Dodatkowo różne możliwości automatyzacji w zakresie podawania i odbierania materiału zapewniają dużą oszczędność czasu i jeszcze efektywniejszą pracę.



CENTATEQ P-310/510

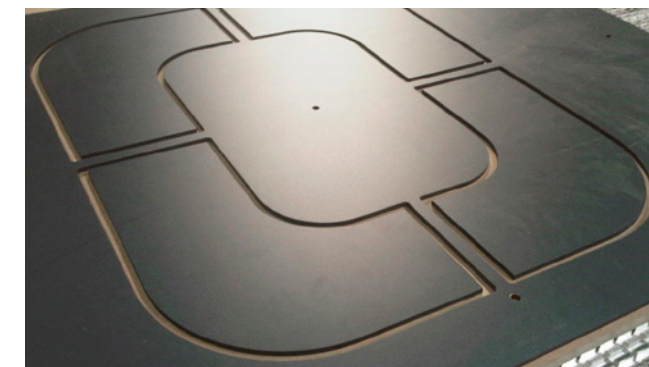
Centra obróbcze CNC o konstrukcji ruchomej bramy są niezwykle kompaktowe i uniwersalne. Idealnie sprawdzają się u producentów okien, drzwi oraz zabudów wewnętrznych. Ponadto dzięki elementom mocującym, agregatom i oprogramowaniu nadają się one do każdego zastosowania.



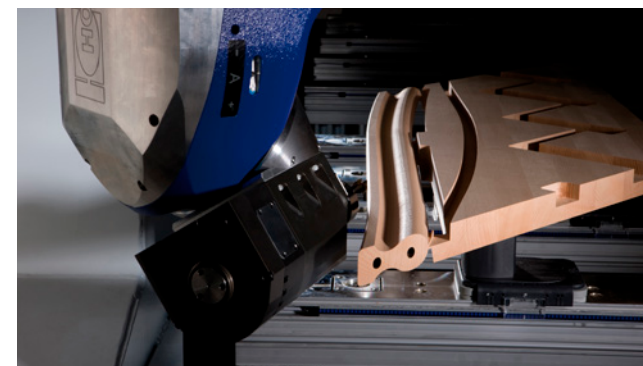
CENTATEQ S-900 Z tą serią maszyn możesz postawić na automatyczną produkcję okien – niezależnie od tego, czy dopiero rozpoczynasz swoją przygodę w tej dziedzinie, czy też produkujesz na skalę przemysłową. Ponadto dzięki dodatkowemu stołowi konsolowemu możliwa jest także obróbka elementów giętych.



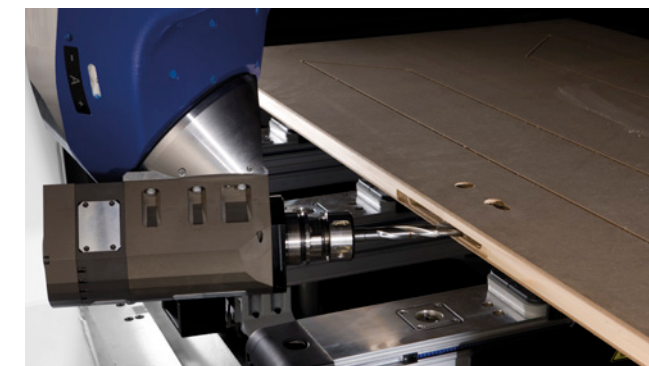
Nesting, czyli obróbka elementów płytowych na płycie podkładowej umożliwia rozkroj i pionową obróbkę w jednym kroku obróbczym. Ten rodzaj obróbki idealnie sprawdzi się w przypadku płyt fasadowych oraz różnego typu płyt izolacyjnych.



DRIVE5C+ 5-osiowe wrzeciono o dużej wydajności na małej powierzchni do rozkroju i profilowania o dużym posuwie, wiercenia otworów pod tralki pod małym kątem, frezowania kieszeni pod zamek i cięcia pod kątem podczas produkcji drzwi i ram.



Wiercenie otworów pod tralki pod małym kątem



Frezowanie kieszeni pod zamek

WSZYSTKO NA JEDNEJ MASZYNIE: Maszyny z serii CENTATEQ S z dużą prędkością mocują i obrabiają nie tylko proste elementy. Na dodatkowym stole można również obrabiać elementy gięte oraz drzwi.



Obróbka elementów giętych i drzwi



Chłodzone cieczą wrzeciono frezarskie z regulacją wektorową

Nowe koncepcje nestingu:

Indywidualne możliwości automatyzacji podczas obróbki 5-osiowej

Nasze maszyny do nestingu umożliwiają zoptymalizowaną pod względem ilości odpadów obróbkę oraz rozkrój płyt. Oprócz klasycznego zastosowania podczas produkcji korpusów meblowych oraz wycinania i uszlachetniania frontów mebli, można dzięki nim bez trudu obrabiać także półki schodów czy skrzydła drzwiowe. Istnieje również możliwość późniejszego łatwego doposażenia maszyny w odpowiednie rozwiązania z zakresu automatyzacji. Szerokie możliwości obróbcze gwarantują także różnie wyposażone głowice wiertarskie i magazynki do wymiany narzędzi. Ponadto w trosce o zrównoważony rozwój skróciliśmy czas wymiany narzędzi oraz zoptymalizowaliśmy odciąg wiórów i proces zasysania płyt przez podciśnienie.

ZALETY W SKRÓCIE:

dowolne rozmieszczenie pól próżniowych na stole
maks. 84 pola próżniowe w zależności od zapotrzebowania i wielkości stołu

magazynek do wymiany narzędzi z 8, 14 albo 22 miejscami
szybka i sprawna wymiana narzędzi

21 różnych głowic wiertarskich
różne kombinacje z pionowych i poziomych wrzecion oraz pił do wykonywania rowków wpustowych

14 możliwości automatyzacji
możliwość łatwego rozszerzenia wyposażenia dzięki funkcji Plug & Play

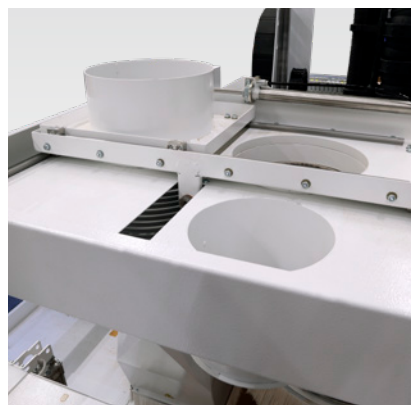
stół MATRIX o nowej konstrukcji
pozycjonowanie ssawek bez ograniczeń

obróbka 5-osiowa
gwarancja dużej różnorodności obróbki

energooszczędna obróbka
oszczędność energii elektrycznej i czasu dzięki zoptymalizowanym procesom wytwarzania próżni, odciągu wiórów, wymiany narzędzi i rozkroju

dynamiczna obróbka wahadłowa
łatwa i szybka zmiana między lewą a prawą połową stołu bez żadnych przerw w obróbce dzięki oddzielnym systemom próżniowym

lepsza ochrona przewodnic liniowych i śruby pociągowej tocznej
zmniejszenie zużycia materiałów wykonanych z komponentów abrazyjnych (np. z tworzyw warstwowych z elementami z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym, kompozytów mineralnych związanych żywicą akrylową, tworzyw termoplastycznych, duroplastów i elastomerów)



Centralny króciec odciągu przy bramie



Zintegrowany podzespół wprowadzania elementów



Odciąg na końcu pasa transportowego



Łączony podzespół do wydawania elementów i do odciągu

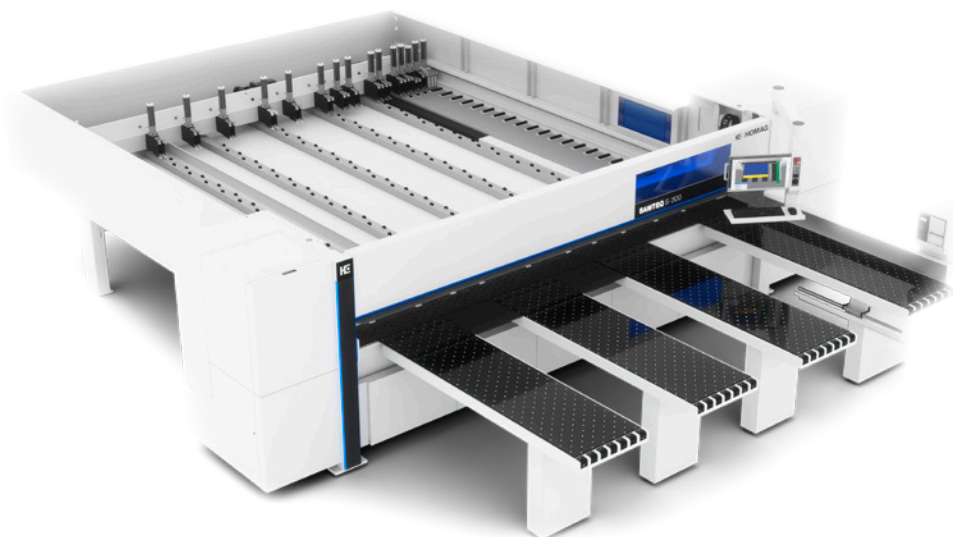


5-osiowa głowica DRIVE5CS

SAWTEQ S-300

Wyznacza nowe standardy

Pilarki SAWTEQ S-300 łączą w sobie moc, szybkość i niezawodną technologię z inteligentnymi cyfrowymi funkcjami. Przekłada się to na wyższą wydajność i lepszą ergonomię przy malejących wydatkach na energię. Maszyny te znakomicie sprawdzają się zarówno jako pilarki pojedyncze, kątowe, jak i w połączeniu ze zintegrowanym stołem podnoszonym. Ponadto dzięki bogatemu wyposażeniu podstawowemu oraz szerokieму wachlarzowi opcji dodatkowych, można je indywidualnie dostosować do swoich potrzeb.



ZALETY

- łatwa i intuicyjna obsługa maszyny dzięki sterowaniu CADmatic z funkcją quickTip oraz z systemem ułatwiającym obsługę IntelliGuide
- efektywny proces rozkroju
- możliwość obróbki prawie wszystkich płyt z drewna, tworzywa sztucznego, gipsu oraz płyt warstwowych
- zoptymalizowane plany rozkroju dzięki oprogramowaniu Schnitt Profi(t) albo oprogramowaniu w chmurze IntelliDivide Cutting
- zrównoważony rozkrój: lepsze odprowadzanie wiórów ogranicza ilość energii zużywanej na odciąg nawet o 12%
- możliwość szybkiego i łatwego doposażenia maszyny w nowe funkcje dzięki function+



INFO

SAWTEQ S-300

Pilarka, która wyznacza nowe standardy

DLA BUDOWNICTWA DREWNIANEGO POLECAMY NASTĘPUJĄCE WYPOSAŻENIE:

- pakiet gipsowy do płyt kartonowo-gipsowych i gipsowo-włóknowych
- funkcja wycinania otworów pod szkło w oknach i drzwiach
- etykietowanie (ręczne albo automatyczne) gwarantujące dokładną identyfikację elementów
- funkcja cięcia pod kątem (ręcznie) np. do cięcia skosów
- funkcja rozkroju pakietu elementów
- dysze dustEx gwarantujące jeszcze skuteczniejszy odciąg
- możliwość obróbki płyt izolacyjnych z miękkiej wełny drzewnej

Rozwiązania w zakresie załadunku i magazynowania

Ręczny transport płyt do pilarki jest czasochłonny i niepraktyczny. Z pomocą w tym zakresie przychodzi HOMAG, którego oferta obejmuje szeroki wachlarz rozwiązań w dziedzinie automatyzacji – od załadunku za pomocą stołu podnoszonego, przez jednoosiowy portal do załadunku STORETEQ F-100, aż po magazyny STORETEQ P-300 i P-500. Co ważne, inwestycja w te rozwiązania nie tylko poprawi wydajność procesu produkcyjnego, lecz także zwróci się już w krótkim czasie.



INFO

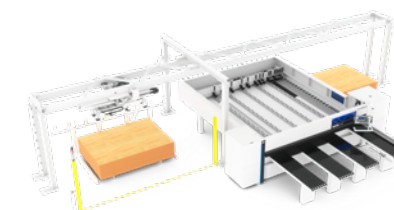
Technologia magazynowania
Magazyn powierzchniowy

SAWTEQ S-300 ze stołem podnoszonym



Zintegrowany stół podnoszony do automatycznego załadunku elementów z tyłu pilarki w znacznym stopniu usprawni Twój proces produkcyjny – zwłaszcza jeśli tniesz płyty z jednakowego materiału albo w pakiecie.

SAWTEQ S-300 z jednoosiowym portalem do załadunku STORETEQ F-100

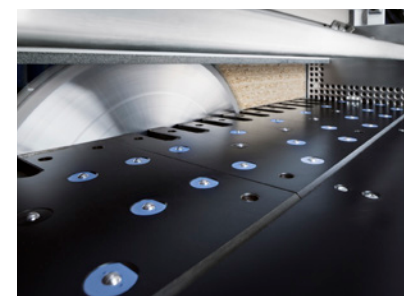


Urządzenie STORETEQ F-100 to prawdziwe arcydzieło, zajmujące minimalną powierzchnię. Dzięki sterowaniu woodStore bezpośrednio z pilarki, obsługa portalu jest niezwykle łatwa i intuicyjna. W połączeniu z pilarką SAWTEQ S-300 tworzy on kompletne gniazdo produkcyjne z ręcznym zarządzaniem resztami.

SAWTEQ S-300 z magazynem powierzchniowym



Możliwość obsługi szerokiego spektrum elementów, wysoka prędkość i minimalne zapotrzebowanie na miejsce – nasze magazyny, w skład których wchodzi magazyny powierzchniowe, magazyny na drugim poziomie, dwupoziomowe oraz z dwoma mostami, łączą w sobie wszystkie zalety automatyzacji oraz inteligentnej logistyki.



Technologia dustEx



Funkcja wycinania otworów pod szkło



Pakiet do płyt gipsowych



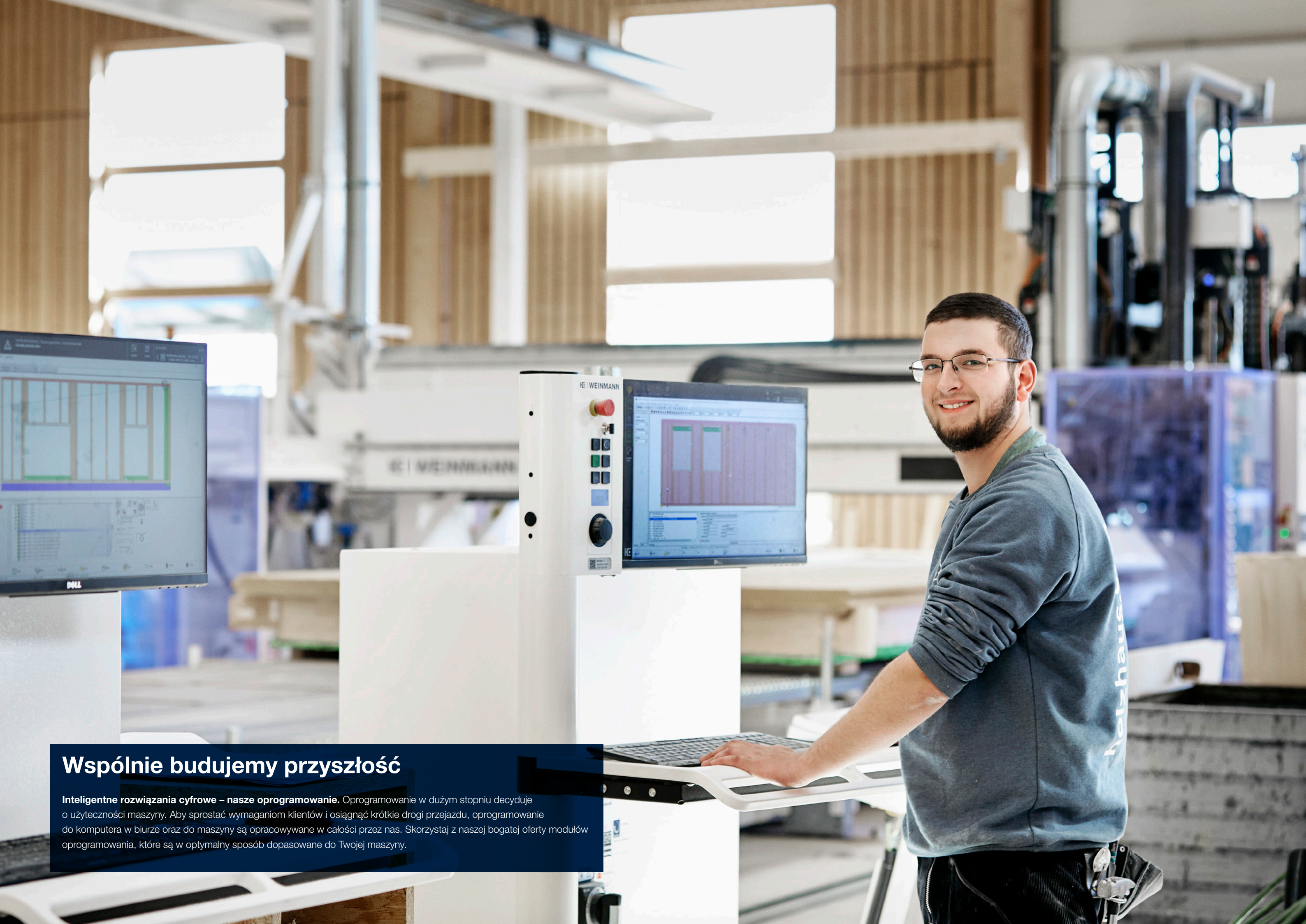
Funkcja cięcia pod kątem



Funkcja rozkroju pakietu elementów



Automatyczna drukarka etykiet



Wspólnie budujemy przyszłość

Inteligentne rozwiązania cyfrowe – nasze oprogramowanie. Oprogramowanie w dużym stopniu decyduje o użyteczności maszyny. Aby sprostać wymaganiom klientów i osiągnąć krótkie drogi przejazdu, oprogramowanie do komputera w biurze oraz do maszyny są opracowywane w całości przez nas. Skorzystaj z naszej bogatej oferty modułów oprogramowania, które są w optymalny sposób dopasowane do Twojej maszyny.



Oprogramowanie do maszyny

wupWorks do maszyny

wupWorks to interfejs użytkownika do sterowania Twoją maszyną. Oprogramowanie automatycznie wczytuje wygenerowane w CAD-ie rekordy danych, a następnie optymalizuje je i opracowuje. Dzięki złączeniu danych sterowanie maszyny odbywa się niezależnie od systemu CAD. Ponadto oprogramowanie umożliwia graficzną prezentację elementów oraz sterowanie obróbką. Istnieje także możliwość przyporządkowania funkcji maszyny oraz optymalizacji narzędzi i dróg przejazdu.

wupViewer do maszyny

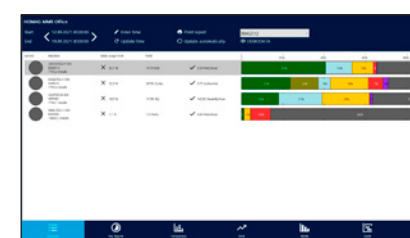
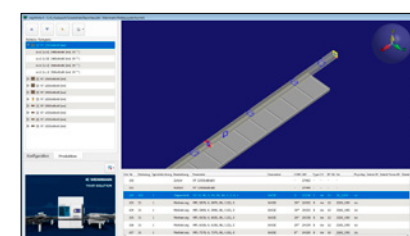
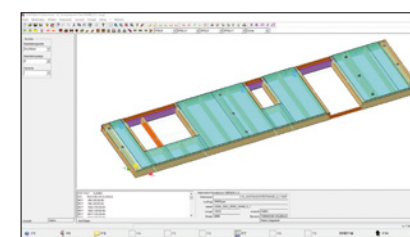
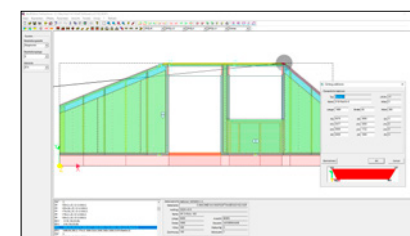
Za pomocą oprogramowania wupViewer można wczytywać i wizualizować dane z programu CAD. Ponadto przejrzysty widok 3D umożliwia łatwą kontrolę elementów i obróbkę.

wupEditor do maszyny

wupEditor służy do pobierania i graficznej prezentacji danych z programu CAD. W uzupełnieniu do programu wupViewer, wupEditor umożliwia nie tylko wczytywanie i graficzne wizualizowanie elementów, lecz także ich edytowanie, co gwarantuje dużą elastyczność i pozwala na tworzenie i rozszerzanie elementów bezpośrednio na maszynie. Dodatkowo istnieje również możliwość prezentowania, dopasowywania i usuwania obróbek.

MMR Basic i MMR Professional

MMR zapewnia pełną przejrzystość i informuje o tym, ile elementów i na jakiej maszynie będzie wyprodukowanych. Jak wygląda obciążenie maszyn i ile czasu zajmują przestoje i ewentualne awarie? Te informacje mogą być niezwykle przydatne w kontekście wydajności maszyny. MMR Basic jest dostępny na każdej maszynie i umożliwia prezentację wybranych parametrów. Rozszerzenie do wersji MMR Professional jest dostępne opcjonalnie i zapewnia graficzną prezentację stanów maszyny w formie diagramów bezpośrednio na maszynie. Dodatkowo wersja ta umożliwia operatorowi wprowadzanie do maszyny przyczyn ewentualnych awarii.



Oprogramowanie do biura

wupViewer Office

wupViewer umożliwia wczytywanie i graficzną wizualizację danych z programu CAD oraz sprawdzanie elementów i obróbek. Oprogramowanie jest dostępne na naszej stronie internetowej do bezpłatnego pobrania.

wupEditor Office

wupEditor służy do pobierania i graficznej prezentacji danych z programu CAD. Jako uzupełnienie do wupViewer, wupEditor umożliwia nie tylko wczytywanie i graficzną wizualizację elementów, lecz także ich edytowanie. Oprogramowanie wupEditor do komputera w biurze jest dostępne w formie licencji jednostanowiskowej oraz licencji typu floating.

wupWorks 3 Office

Za pomocą tego oprogramowania można wczytywać i wizualizować rekordy danych WUP oraz sprawdzać na etapie przygotowania produkcji możliwość wyprodukowania elementów na moście wielofunkcyjnym. Oprogramowanie wupWorks 3 można zakupić w formie licencji jednostanowiskowej albo licencji typu floating. Jest ono dostępne w wersji testowej do pobrania na naszej stronie internetowej.

wupWorks 4 Office

Oprogramowanie wupWorks 4 umożliwia wczytywanie i wizualizowanie rekordów danych WUP i BTL. Dzięki niemu na etapie przygotowania produkcji można sprawdzać możliwość wyprodukowania poszczególnych elementów na centrum ciesielskim oraz przeprowadzać optymalizację surowych elementów. Oprogramowanie to można zakupić w formie licencji jednostanowiskowej albo licencji typu floating. Jest ono dostępne w wersji testowej do pobrania na naszej stronie internetowej.

MMR Office

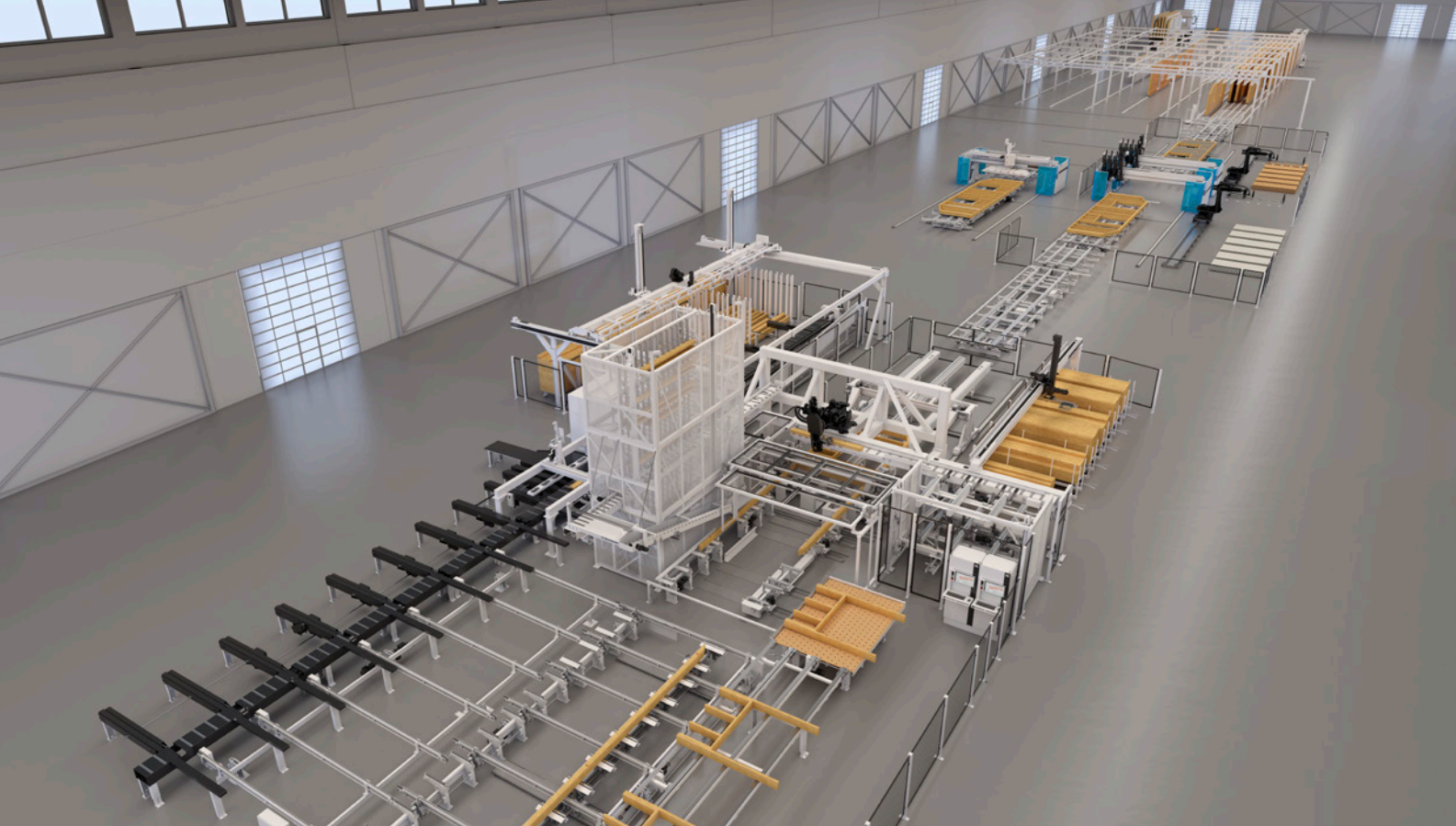
MMR Office kopiuje dane z kilku maszyn do swojej centralnej bazy danych na komputerze w biurze, co umożliwia szybki i łatwy wgląd w dane z jednego miejsca. Oprogramowanie to udostępnia dane maszyny do dalszej analizy i umożliwia podłączenie maszyn również od innych producentów.



INFO

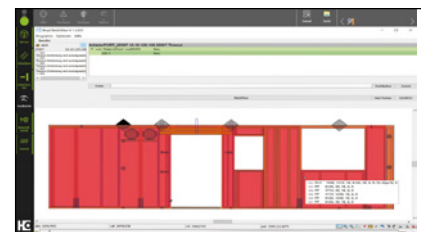
WEINMANN

Materiały do pobrania i wersje testowe



Oprogramowanie do sterowania liniami produkcyjnymi

Do planowania, optymalizacji i sterowania liniami produkcyjnymi służą tzw. systemy MES. Dzięki automatycznemu planowaniu przebiegu produkcji stanowią one podstawę do zachowania czasu taktów na wszystkich stanowiskach produkcyjnych i gwarantują optymalny przebieg produkcji, zwiększając tym samym jej wydajność i opłacalność. Odpowiednie złącze oprogramowania umożliwia podłączenie maszyn WEINMANN do różnych systemów MES do zarządzania produkcją.



wupClient: Złącze między maszyną a systemem MES

wupClient zapewnia komunikację między sterowaniem linii produkcyjnej a maszyną. Oprogramowanie jest zainstalowane na maszynie i wykorzystuje dane niezbędne do produkcji w całkowicie automatyczny sposób. W połączeniu ze sterowaniem linii produkcyjnej wupClient centralnie steruje przepływem produkcji. Dzięki niemu maszyny otrzymują na czas wszystkie konieczne informacje, a elementy są produkowane we właściwej kolejności. Do zadań operatora należy jedynie uruchomienie produkcji i nadzorowanie jej prawidłowego przebiegu.

RoboticsClient: Złącze między robotem, mostem wielofunkcyjnym i systemem MES

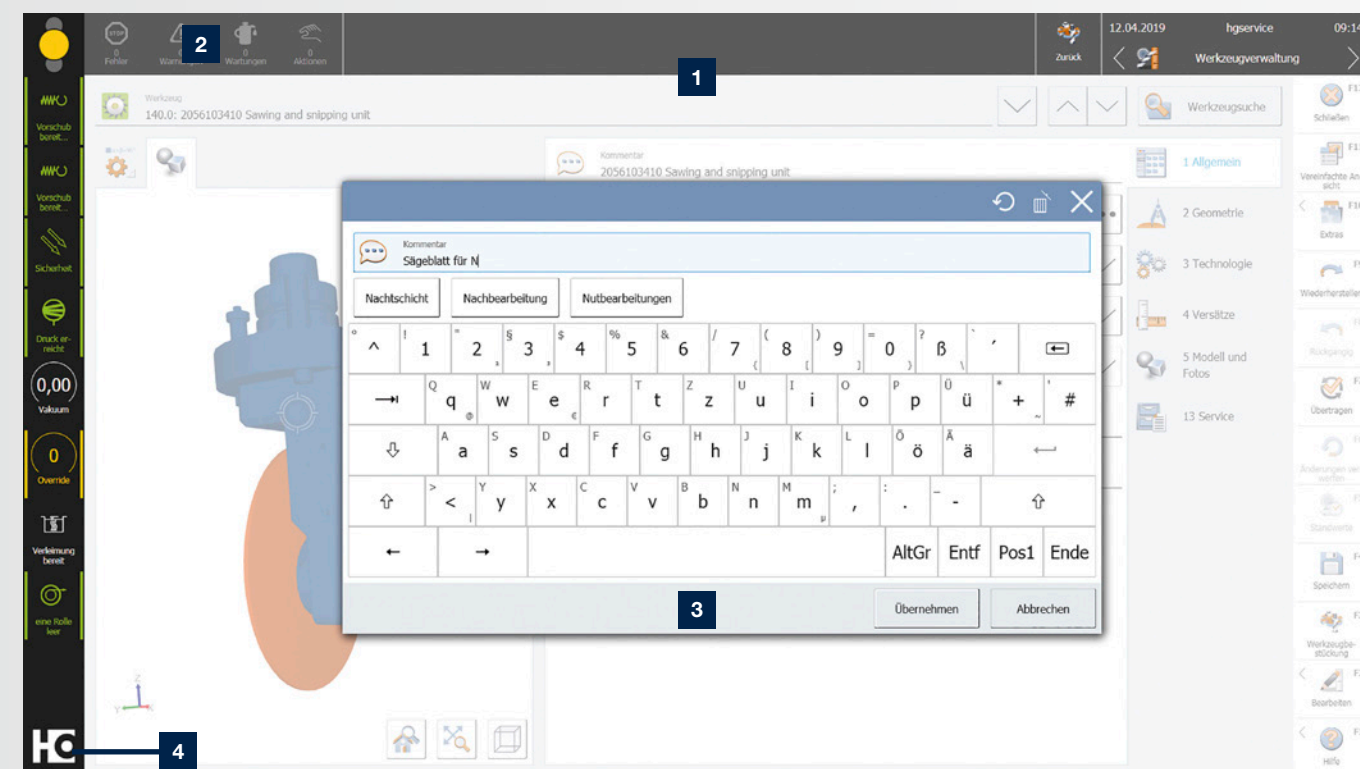
RoboticsClient jest odpowiedzialny za współpracę robota do odkładania elementów z mostem wielofunkcyjnym oraz ich podłączenie do systemu zarządzania produkcją. Dzięki automatycznemu dzieleniu danych na strefy bezpieczeństwa, most może rozpocząć obróbkę zanim wszystkie płyty z jednej warstwy zostaną odłożone przez robota. Umożliwia to równoczesną pracę obu maszyn, zapewniając tym samym oszczędność czasu. Oprogramowanie RoboticsClient wyświetla strefy bezpieczeństwa i dodatkowo może komunikować się z systemem MES, co sprawia, że interakcja operatora maszyny z RoboticsClient nie jest konieczna do poprawnego przebiegu produkcji. Umożliwia on także analizowanie stanów maszyny i liczników w formie diagramów bezpośrednio na maszynie. Ponadto operator może również wprowadzać do maszyny przyczyny ewentualnych awarii.

powerTouch nowej generacji: powerTouch2

Szybciej, wygodniej i łatwiej: Poznaj zalety naszego ulepszanego systemu sterowania powerTouch, który jest jeszcze bardziej dopasowany do potrzeb naszych klientów. Dzięki niemu możesz teraz szybciej i bardziej intuicyjnie sterować naszymi maszynami. Nowoczesny interfejs jest przyjazny dla oka i przy tym niezwykle przejrzysty. Dodatkowo dzięki innowacyjnej, dotykowej obsłudze, możesz w prosty i wygodny sposób sterować funkcjami maszyny. System powerTouch nowej generacji gwarantuje jeszcze

szybsze wprowadzanie danych do maszyny. W porównaniu z dotychczasową wersją systemu oszczędzasz nawet 30% czasu. Jest to możliwe dzięki funkcji autouzupełniania, klawiaturze ekranowej, która może być wyświetlana na ekranie przez cały czas oraz innym funkcjom charakterystycznym dla systemu operacyjnego Windows - jak np. wybór najczęściej używanych funkcji bezpośrednio z menu startowego.

Nasz system powerTouch idealnie wpisuje się w filozofię HOMAG – **jest prosty w obsłudze, jednolity, ergonomiczny oraz nowoczesny.**



- 1** Oprawa graficzna systemu powerTouch2 jest jeszcze bardziej przejrzysta. Oznacza to, że na wyświetlaczu widoczne są tylko istotne dla Ciebie informacje, a wszystko, czego potrzebujesz znajduje się w zasięgu Twojego wzroku.
- 2** Ulepszyliśmy także ikony sygnalizacyjne. Od teraz za pomocą kliknięcia możesz wybierać poszczególne czynności i wpływać w ten sposób na gotowość maszyny do produkcji.
- 3** Funkcjonalna klawiatura ekranowa, która może być cały czas wyświetlana na monitorze posiada funkcję autouzupełniania, dzięki czemu umożliwia ona szybkie wpisywanie tekstu (przy wpisywaniu pierwszych liter system proponuje najczęściej używane aplikacje, które można bezpośrednio uruchomić).
- 4** Rozszerzone menu startowe wyświetla dodatkowe informacje (np. o liczbie oczekujących komunikatów albo pasek postępu informujący o etapie wykonywania danej czynności) a także umożliwia bezpośrednie aktywowanie operacji (np. potwierdzanie czynności bez konieczności przechodzenia do aplikacji).



Wspólnie budujemy przyszłość

Partner w zakresie budownictwa drewnianego – nasz szeroki wachlarz usług „WEINMANN okazał się być niezawodnym partnerem na każdym etapie budowania naszej nowej linii produkcyjnej: już podczas jej zakupu mogliśmy liczyć na fachowe doradztwo, które pozwoliło nam odpowiednio zoptymalizować nasz proces produkcyjny. Oprócz maszyn WEINMANN dostarczył nam również odpowiednie oprogramowanie i przeszkolił naszych pracowników. Dziś także możemy czerpać wiele korzyści dzięki korzystaniu z usług serwisowych z jednego źródła.”

Georg Niedersuß, Griffnerhaus GmbH, Griffen

Jesteśmy Twoim partnerem

— zarówno dziś, jak i w przyszłości

Długoterminowa strategia jest fundamentem owocnej przyszłości. Wspólnie z Tobą przeanalizujemy Twoje potrzeby, zaproponujemy odpowiednie rozwiązanie i wdrożymy je. Ale to nie wszystko! Również po zakończeniu projektu będziesz mógł liczyć na nasze wsparcie obejmujące bogatą ofertę szkoleń oraz szeroką gamę usług serwisowych. Budowanie zaufania klientów jest naszym nadrzędnym celem, który nieustannie przyświeca nam podczas realizacji każdego projektu. W skrócie – jesteśmy najlepszym rozwiązaniem dla Ciebie.



FACHOWE DORADZTWO SCHULER CONSULTING: STRATEGIA DLA TWOJEGO SUKCESU

Każda firma jest wyjątkowa, a wyzwania przed którymi stoi – różnorodne. Zmiany na rynku dotyczą każdego przedsiębiorstwa. Kto chce być na bieżąco, ten musi działać. W przypadku firm z sektora budownictwa drewnianego oznacza to usprawnianie i optymalizację procesów, a także zwrot w kierunku automatyzacji i cyfryzacji. Jak to zrobić? W SCHULER Consulting zajmujemy się tym na co dzień. Chętnie doradzimy Ci jak reagować na zmiany rynkowe oraz co zrobić, by bez trudu sprostać przyszłym wymaganiom.

TWOJE WĄTPLIWOŚCI:

- Jak zautomatyzować produkcję i usprawnić procesy?
- Jak wydajnie produkować i korzystać z zasobów?
- Jaki stopień automatyzacji jest odpowiedni dla mojego przedsiębiorstwa?
- Jak efektywnie zarządzać personelem?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Analiza procesu produkcyjnego i przepływu materiału
- Określenie krótko- i długoterminowych potencjałów optymalizacji
- Strategiczny plan rozwoju Twojego przedsiębiorstwa
- Strategiczny rozwój produkcji

**INFO**

WEINMANN
Oferta SCHULER Consulting



OPRACOWYWANIE PROJEKTÓW – PLANOWANIE I PROJEKTOWANIE

Nasi inżynierowie projektu, dysponujący szeroką wiedzą oraz ponad 10-letnim doświadczeniem w branży budownictwa drewnianego, pozostaną do Twojej dyspozycji od pierwszej rozmowy aż po złożenie zamówienia i mając na uwadze dobro Twojej firmy wspólnie z Tobą opracują najlepsze rozwiązanie.

TWOJE WĄTPLIWOŚCI:

- Jaka maszyna/linia jest odpowiednia do mojej produkcji?
- Jaki rodzaj produkcji będzie najsensowniejszy w mojej hali produkcyjnej?
- Jak dużą wydajność w produkcji mogę osiągnąć?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Wspólne opracowanie rozwiązania dopasowanego do Twoich potrzeb
- Doradztwo techniczne ze strony naszych ekspertów
- Przejrzyste projektowanie indywidualnego rozwiązania dla Ciebie

**WEINMANN**

Optymalny proces produkcyjny



ROZWIĄZANIA, KTÓRE POZWALAJĄ PODĄŻAĆ ZA ZMIANAMI

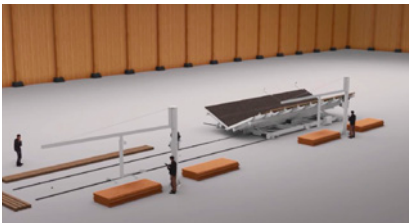
Wiemy, że jak każdy przedsiębiorca z branży budownictwa drewnianego, masz własne wymagania i potrzeby. Wspólnie z Tobą przeanalizujemy Twoje oczekiwania i znajdziemy dla Ciebie satysfakcjonujące rozwiązanie. Nasze maszyny i linie produkcyjne charakteryzuje modułowa budowa, która pozwoli Ci w przyszłości szybko i bez obaw podążać za zmianami na rynku.



STÓŁ ROBOCZY

Stół montażowy z funkcją ustawiania elementów w pionie

- wydajność: 10 domów rocznie
- liczba pracowników potrzebnych do obsługi: 3



ODWRACANIE ELEMENTÓW

Stół motylkowy

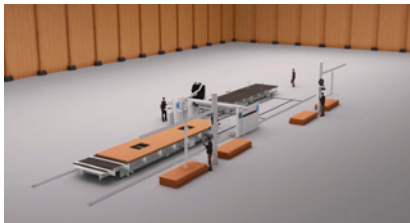
- wydajność: 25 domów rocznie
- liczba pracowników potrzebnych do obsługi: 3



AUTOMATYCZNA PRODUKCJA

WALLTEQ M-300 i dwa stoły robocze

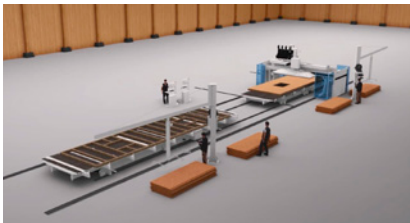
- wydajność: 30 domów rocznie
- liczba pracowników potrzebnych do obsługi: 2-3



ERGONOMICZNA PRACA

WALLTEQ M-300 i stół motylkowy

- wydajność: 35 domów rocznie
- liczba pracowników potrzebnych do obsługi: 3-4



ELASTYCZNA PRODUKCJA

WALLTEQ M-500 insuFill i stół motylkowy

- wydajność: 50–70 domów rocznie
- liczba pracowników potrzebnych do obsługi: 3-4



OPTIMALNY PRZEPŁYW PRODUKCJI

WALLTEQ M-500, WALLTEQ M-300 insuFill i BUILDTEQ

- wydajność: 150–175 domów rocznie
- liczba pracowników potrzebnych do obsługi: 4-5



KSZTAŁCENIE PRACOWNIKÓW – WIEDZA PODSTAWĄ SUKCESU

Najwyższa produktywność wymaga odpowiedniej wiedzy. Aby zwiększyć wydajność linii produkcyjnej potrzebujesz dobrze przeszkolonych pracowników. Oprócz szkoleń z oprogramowania i obsługi nowych maszyn, oferujemy Twoim pracownikom także dalsze możliwości dokształcania i podnoszenia kwalifikacji. Nieustannie ulepszamy i poszerzamy naszą ofertę szkoleniową, dopasowując ją odpowiednio do Twoich potrzeb.

TWOJE WĄTPLIWOŚCI:

- Jak nauczyć moich operatorów maszyn obsługi nowej linii produkcyjnej?
- Gdzie moi pracownicy przygotowania produkcji mogą odbyć szkolenia z oprogramowania?
- Jak rozpocząć produkcję na nowej maszynie/linii?
- Czy istnieje możliwość indywidualnych szkoleń dla moich pracowników?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Szkolenia dla operatorów maszyn ze wszystkich maszyn/linii produkcyjnych WEINMANN
- Webinary dla pracowników przygotowania produkcji oraz szkolenia z oprogramowania dla operatorów maszyn
- Pomoc przy produkcji bezpośrednio po uruchomieniu maszyny/linii
- Optymalizacje produkcji w celu wykrycia obszarów możliwych do ulepszenia
- Indywidualna oferta szkoleń dopasowana do Twoich potrzeb



INFO

WEINMANN

Nasza oferta szkoleń



REALIZACJA PROJEKTU – INSTALACJA I WSPARCIE

Projekt uznaje się za zakończony dopiero w momencie, gdy wszyscy jego uczestnicy osiągną zamierzone cele. Dobre zarządzanie projektem jest tu więc kwestią nieodzowną. Nasi managerowie projektu dysponują wieloletnim doświadczeniem w kierowaniu projektami klientów. W porozumieniu z Tobą zadbać o dotrzymanie ustalonych ram czasowych oraz uzgodnionych kosztów i zakresu usług, by pomyślnie zrealizować Twój projekt.

TWOJE WĄTPLIWOŚCI:

- Kto jest moją osobą kontaktową w kwestiach związanych z projektem?
- Jaki jest aktualny status mojego projektu?
- Co ze swojej strony muszę przygotować?
- Kiedy moje maszyny zostaną dostarczone?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Wsparcie ze strony osoby kontaktowej od momentu złożenia zamówienia aż do rozpoczęcia produkcji
- Regularne przekazywanie informacji na temat statusu Twojego projektu
- Otwarta i przejrzysta komunikacja w celu pomyślnej realizacji projektu



UTRZYMANIE WYDAJNOŚCI MASZyny – O KAŻDEJ PORZE PRZY TOBIE

Pod pojęciem dobrego serwisu rozumiemy szybką pomoc oraz fachowe doradztwo i to możliwe z jak najmniejszej odległości. W trosce o bezpieczeństwo pracy naszych klientów, przygotowaliśmy bogaty pakiet usług serwisowych, dostosowany do ich potrzeb.

TWOJE WĄTPLIWOŚCI:

- Jak uzyskać szybką pomoc w przypadku awarii maszyny?
- Kto może odpowiedzieć na pytania dotyczące mojej maszyny?
- Jak szybko pozyskać części zamienne do mojej maszyny?
- Gdzie zakupić narzędzia i agregaty do mojej maszyny?
- W co wyposażać moją linię produkcyjną, tak by mogła sprostać przyszłym wymaganiom moich klientów?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Właściwa osoba kontaktowa w kwestiach związanych z maszyną dzięki szeroko rozwiniętej globalnej sieci serwisowej
- Różne kanały komunikacyjne do kontaktu z naszymi pracownikami: infolinia serwisowa, strona internetowa, bezpłatna aplikacja Service-App oraz aplikacja ServiceBoard App
- Szybka dostawa części zamiennych za pośrednictwem sklepu internetowego HOMAG eShop
- Standardowe pakiety przebudowy oraz indywidualne rozwiązania w zakresie przebudów



INFO

WEINMANN

Zestawienie narzędzi i agregatów



INFO

WEINMANN

Części zamienne w sklepie internetowym HOMAG

VALYOU

Our Mission, Your Performance.



Szybka pomoc:

94% awarii naprawiamy za pośrednictwem naszej infolinii

Eksperci w Twojej okolicy:

zatrudniamy blisko 1.350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Tylko u nas:

>150.000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, szybsza pomoc i zapewnienie większej dostępności maszyny.

Nasze motto „VAL YOU” wywodzi się z angielskiego „VALUE ADDED” oznaczającego wartość dodaną. Zgodnie z nim każdego dnia chcemy Ci dać jeszcze więcej, wnosząc Twój proces produkcyjny na wyżyny jego możliwości.



WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION