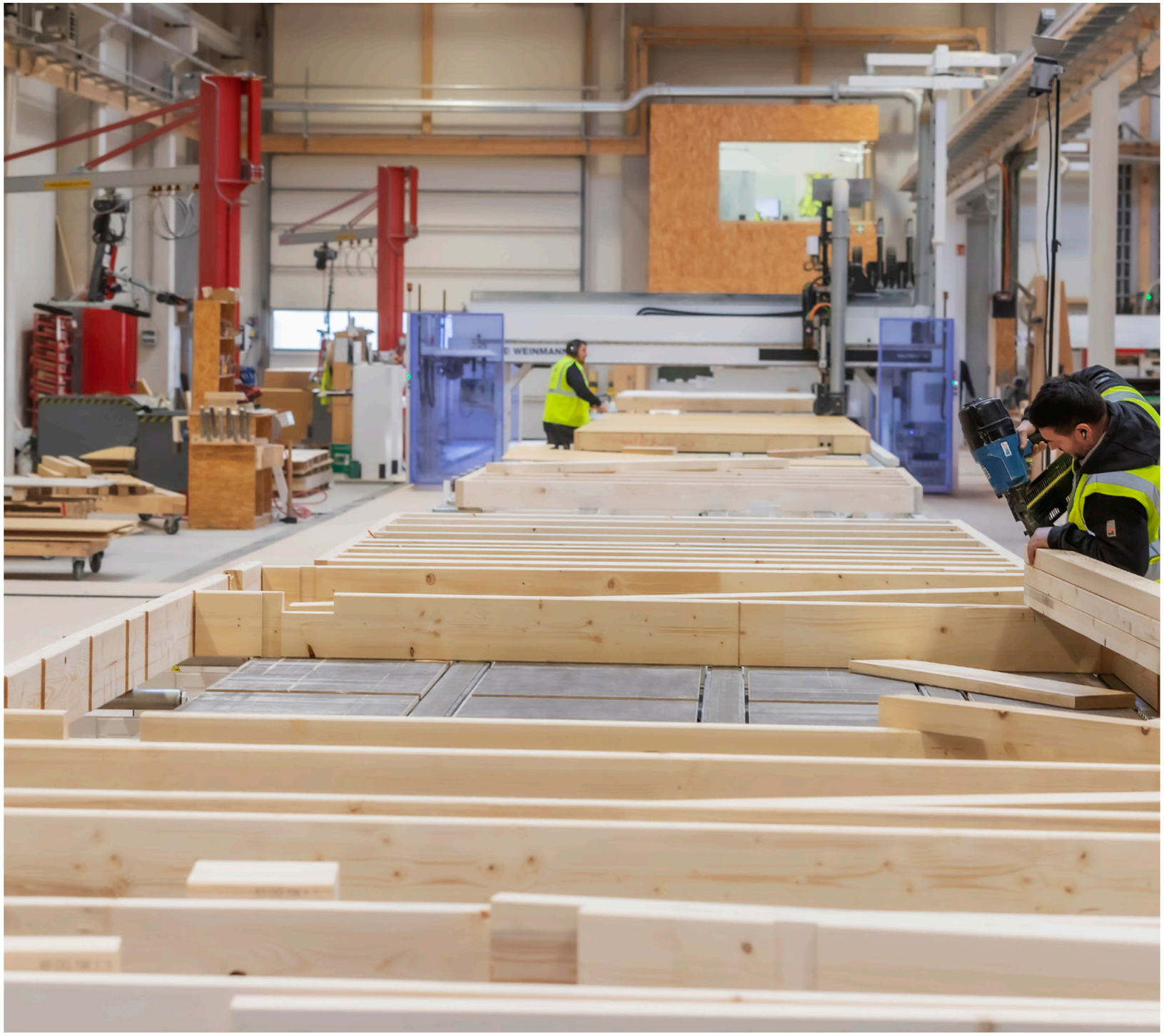
HOMAG | WEINMANN

Wszystkie elementy pod kontrolą

Modułowe, elastyczne, konfigurowalne
Nasze stoły montażowe

www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION



Stoły montażowe BUILDTEQ

Wszechstronne i przyszłościowe

Stoły montażowe z serii BUILDTEQ pozwalają w prosty sposób wyprodukować elementy w systemie ramy drewnianej z zachowaniem dokładnych wymiarów. Doskonale sprawdzają się one zarówno w małych i średnich przedsiębiorstwach, jak i w tych produkujących na skalę przemysłową i mają uniwersalne zastosowanie, dzięki czemu idealnie nadają się do produkcji elementów ścian, w tym także ścian szczytowych, oraz elementów dachów i stropów. Wysoki stopień prefabrykacji oraz niezmiennie wysoka jakość obróbki, uzyskiwane przy użyciu tych maszyn, sprawią, że wydajność Twojego procesu produkcyjnego znacząco wzrośnie.

YOUR SOLUTION

SPIS TREŚCI

4 Zalety produkcji elementów przy użyciu stołu montażowego

6 Stoły montażowe BUILDTEQ dla małych i średnich zakładów produkcyjnych

8 BUILDTEQ A-100

10 BUILDTEQ A-300

12 Możliwości rozbudowy stołów BUILDTEQ A-100 i 300

14 Stół motylkowy

18 BUILDTEQ A-500

24 BUILDTEQ A-600

28 Technologia sterowania

29 Rosnące możliwości stołów montażowych z serii BUILDTEQ

30 Dane techniczne

32 Life Cycle Services

34 Academy

36 Doradztwo firmy SCHULER

Zalety produkcji elementów przy użyciu stołu montażowego

Stoły montażowe z serii BUILDTEQ są odpowiednie do ergonomicznej i wydajnej produkcji konstrukcji drewnianych, w przypadku których bardzo istotne jest dotrzymanie kąta prostego.
Ich niewątpliwą zaletą jest możliwość modułowej rozbudowy.

ZALETY W PIGUŁCE:

W wielu zakładach produkcyjnych elementy są w dalszym ciągu wytwarzane ręcznie bez użycia jakichkolwiek urządzeń. Dzięki zastosowaniu naszych stołów montażowych BUILDTEQ, dysponujących szerokim zakresem funkcji, możesz jednak w znaczący sposób usprawnić przebieg procesów, odciążając przy tym swoich pracowników.

BEZPIECZNIE I ERGONOMICZNIE:

- ergonomiczna wysokość robocza
- wszystkie elementy obsługi zamontowane bezpośrednio przy stole
- stół na całej powierzchni pokryty antypoślizgową powłoką umożliwiającą bezpieczną pracę

SZEROKIE MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA:

- możliwość produkcji elementów ścian, w tym ścian szczytowych, dachów oraz stropów
- możliwość jednoczesnej produkcji dwóch elementów na jednym stole montażowym dzięki dwóm osobnym obwodom mocującym

MOŻLIWOŚĆ MODUŁOWEJ ROZBUDOWY:

- modułowa konstrukcja maszyn BUILDTEQ umożliwia stopniowe zwiększanie wydajności, począwszy od najprostszego stołu do samodzielnego montażu
- stopniowa optymalizacja procesów produkcyjnych
- możliwość rozbudowy stołów montażowych o dodatkowe urządzenia, jak np. stół motylkowy czy most wielofunkcyjny

IDEALNE ROZWIĄZANIE POCZĄTKOWE DLA MAŁYCH I ŚREDNICH ZAKŁADÓW PRODUKCYJNYCH

- optymalne wsparcie podczas produkcji dla małych i średnich zakładów produkcyjnych
- możliwość produkowania elementów specjalnych, takich jak ściany szczytowe, wykusze i ścianki kolankowe

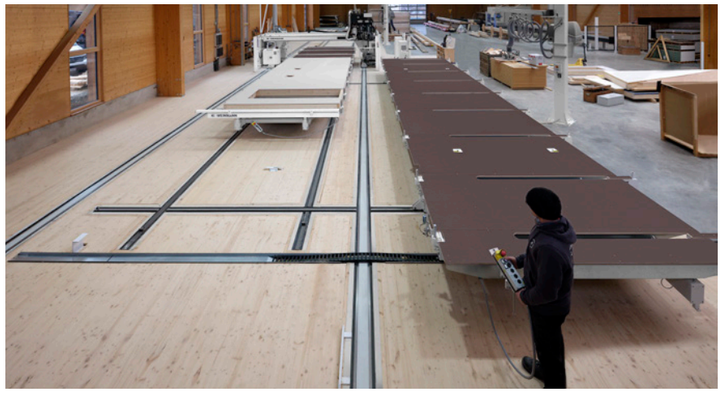
PRZYSZŁOŚCIOWE ROZWIĄZANIA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ:

- możliwość ponownego wykorzystania wbudowanych profili przy późniejszej rozbudowie stołu montażowego

Stoły montażowe BUILDTEQ dla małych i średnich zakładów produkcyjnych

Idealne dla Twoich potrzeb

Stoły montażowe z serii BUILDTEQ idealnie nadają się do małych i średnich zakładów produkcyjnych. Dzięki ich wielu wariantom znajdują szerokie zastosowanie. W naszej ofercie znajdziesz szeroki wybór stołów – do samodzielnego montażu, do układania elementów czy ustawiania elementów w pionie.



WIELE MOŻLIWOŚCI – JUŻ Z WYPOSAŻENIEM PODSTAWOWYM

Już w wersji podstawowej stoły montażowe BUILDTEQ są bogato wyposażone, co zdecydowanie ułatwia codzienną pracę.
Ich stabilna konstrukcja pozwala na obróbkę również ciężkich i złożonych elementów. Ponadto w wyposażeniu podstawowym umożliwiają one na produkcję elementów o wadze do nawet 3,5 t.

BELKA MOCUJĄCA C-POWERTEC

Automatyczne mocowanie konstrukcji szkieletowej umożliwia szybką i łatwą produkcję elementów.

- krótszy czas produkcji: belki i słupki są mocowane bez szczelin i mogą być od razu łączone na gwoździe
- duża różnorodność elementów: pneumatyczna belka mocująca z przedłużeniem umożliwia mocowanie elementów o szerokości do 3,8 m, np. w budownictwie przemysłowym
- wysoka jakość: gwarancja dokładnego ułożenia elementów na płasko także przy pełnym rozłożeniu belki

OGRANICZNIK X

Wyrównywanie elementu wzdłuż ogranicznika X

- precyzyjny montaż dzięki perfekcyjnemu wyrównaniu elementów pod kątem 90°
- wyrównanie elementów do wyboru – przy ograniczniku albo przy profilu ograniczającym umieszczonym po całości

DWA OBWODY MOCUJĄCE

Umożliwiają one jednoczesną produkcję dwóch elementów na jednym stole roboczym.

- osobne obwody mocujące umożliwiające mocowanie dwóch elementów
- dostępne dla wszystkich stołów montażowych o długości od 8 m

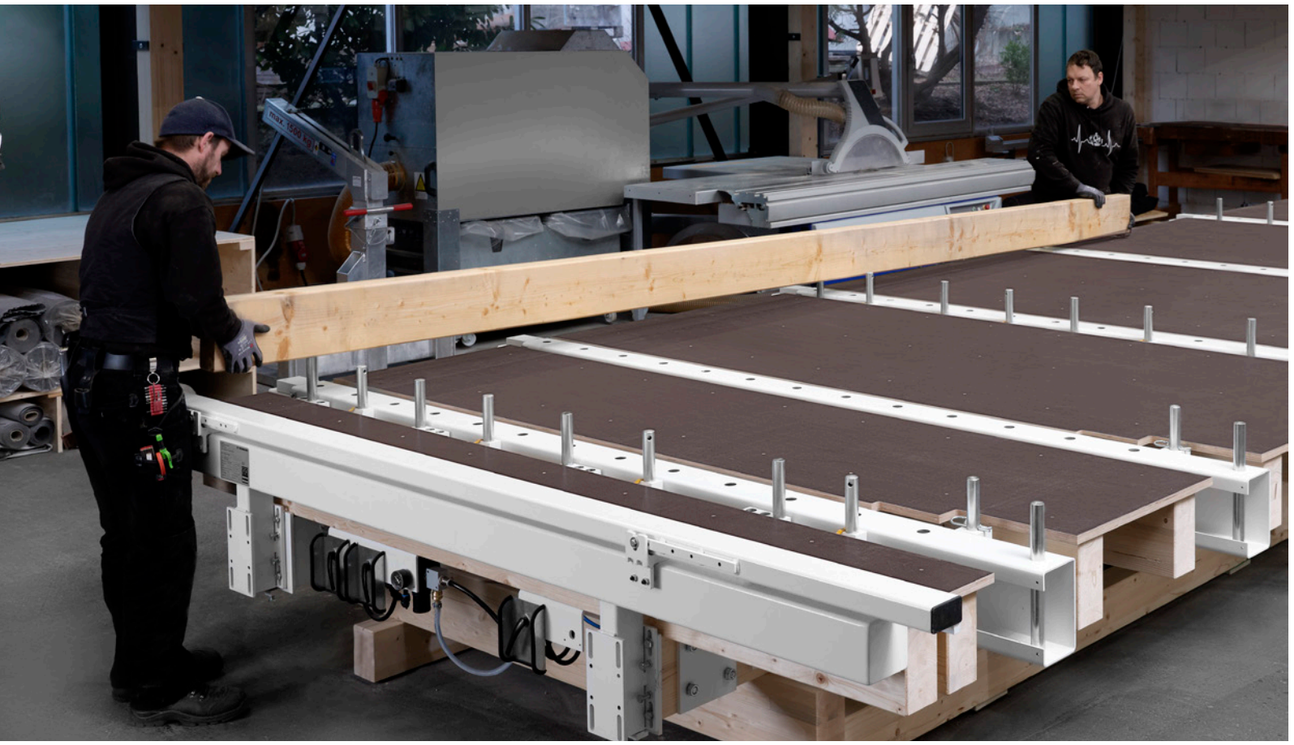
Stół do samodzielnego montażu BUILDTEQ A-100

My gwarantujemy technologię, Ty zapewniasz drewno

Aby móc zaoferować Ci łatwe, ale wydajne rozwiązanie przy ograniczonym budżecie, postanowiliśmy połączyć naszą wiedzę z Twoim doświadczeniem. Dzięki temu, korzystając z naszej technologii i programów do odwiązywania konstrukcji ciesielskich oraz swoich własnych zasobów, możesz samodzielnie zbudować stół montażowy BUILDTEQ.

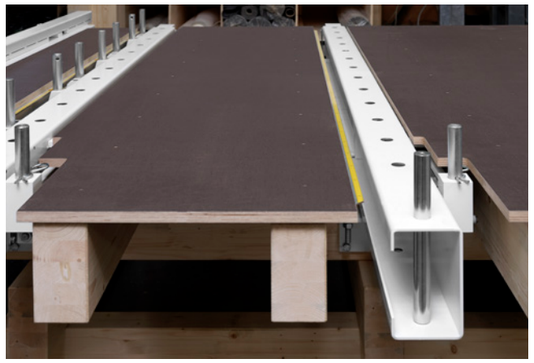
Aby zbudowanie stołu było dla Ciebie dziecinnie proste, oprócz przejrzystej instrukcji obsługi, dostarczamy także przewodnik wideo i wszystkie niezbędne komponenty. W oparciu o te narzędzia szybko zbudujesz stół BUILDTEQ A-100 i będziesz mógł w pełni wykorzystać jego potencjał. Ponadto w zakres dostawy wchodzą wszystkie wymagane komponenty, takie jak jednostka pneumatyczna czy profile mocujące, które są dodatkowo wyraźnie oznaczone.

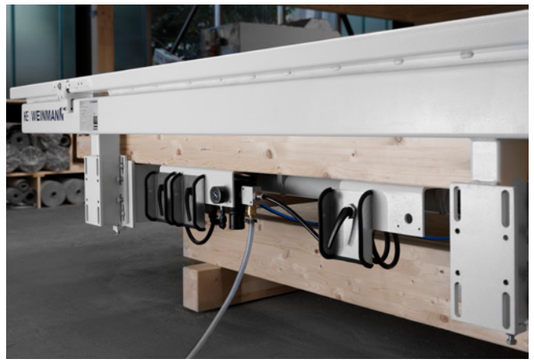
Ty zapewniasz jedynie drewno na podkonstrukcję. Na koniec warto podkreślić, że montaż stołu jest niezwykle łatwy i nie zajmuje dużo czasu.

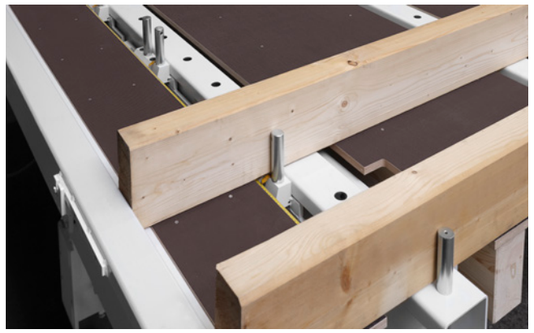


WYSOKIEJ JAKOŚCI WYPOSAŻENIE:

- belka mocująca C-PowerTec
- system precyzyjnych ograniczników
- zestaw pneumatyczny do centralnego zasilania powietrzem i sterowania belki mocującej C-PowerTec
- złączki do połączenia z podstawą stołu
- szczegółowa instrukcja montażu
- opcjonalnie jednostki mocujące do elementów dachów i stropów
- dwa oddzielne obwody mocujące umożliwiające mocowanie dwóch elementów







PRAKTYCZNE ZASTOSOWANIE

- uniwersalne narzędzie do budowy elementów ścian, dachów i stropów w drewnianych konstrukcjach szkieletowych
- modułowa konstrukcja umożliwiająca późniejszą rozbudowę do stołu ciesielskiego lub połączenie z mostem wielofunkcyjnym

Stół montażowy BUILDTEQ A-300

Uniwersalne zastosowanie

Stoły te nadają się doskonale do produkcji elementów ścian, dachów i stropów oraz konstrukcji szachulcowych i lukarn. Zintegrowane rozwiązania technologiczne gwarantują najwyższą precyzję i dokładność, a możliwość rozbudowy o dodatkowe wyposażenie pozwala dostosować stół do indywidualnych wymagań produkcyjnych klienta. Ponadto dzięki zintegrowaniu mechanizmów przejazdu i hydraulicznych funkcji ustawiania w pionie można także bez trudu odwracać elementy.

SZCZEGÓŁOWE INFORMACJE:

- system mocowania: łatwa i szybka produkcja konstrukcji szkieletowych dzięki automatycznemu systemowi mocowania elementu
- ograniczniki X i Y: wyrównywanie elementu pod odpowiednim kątem dzięki ogranicznikom X i Y
- podzespół popychania elementu: opcjonalnie do odwracania elementów dachów i stropów; podczas odwracania wbudowany podzespół popychania elementu pneumatycznie wypycha element z jednostki mocującej
- mechanizmy przejazdu: mechanizmy przejazdu wzdłuż i w poprzek umożliwiają niestandardowe pozycjonowanie elementów i zestawienie kilku stołów montażowych w linię produkcyjną
- (opcjonalnie) zintegrowana hydraulika: stół montażowy podnosi się, aby umożliwić odwracanie elementów dzięki temu przy użyciu suwnicy można podnieść element, obrócić go i ponownie ułożyć

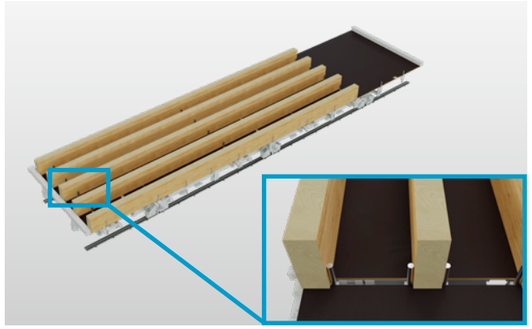
Możliwości rozbudowy

BUILDTEQ A-100 i BUILDTEQ A-300

PAKIET DO ELEMENTÓW DACHÓW I STROPÓW:

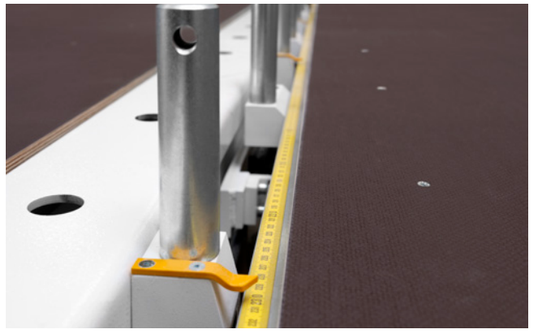
Elementy konstrukcyjne dachów i stropów są układane w otwartych zaciskach. Podczas zamykania ręcznego zaworu belki są odpowiednio wyrównywane i mocowane. Jednocześnie korygowane są niewielkie odchylenia pozycji. Pozwala to na uzyskanie wysokiej precyzji niezależnie od wymiarów pojedynczych elementów, gdyż punkty ograniczające są osobno definiowane dla każdego elementu.

- każdy element jest osobno mocowany
- pozycjonowanie par zacisków w dowolnym miejscu
- dokładne pozycjonowanie dzięki taśmie mierniczej
- do wyboru: pojedyncze zaciski lub zestaw zacisków (12 sztuk)



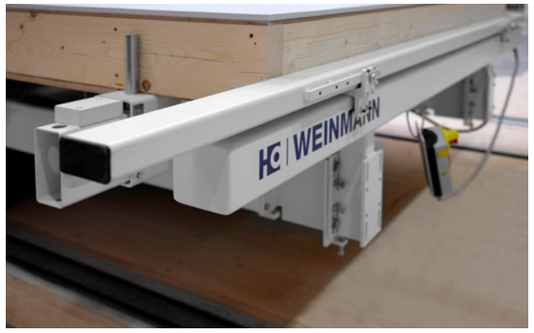
TAŚMA MIERNICZA:

Taśma miernicza służy do dokładniejszego pozycjonowania elementów i zacisków. Jest ona ułożona w poprzek i gwarantuje precyzyjne pozycjonowanie elementów, jak i zacisków. Taśma miernicza jest dostępna do wyboru ze skalą metryczną lub imperialną.



MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA PNEUMATYKI I ELEKTRYKI:

Przyłącza znajdujące się wzdłuż dłuższego boku stołu umożliwiają zastosowanie ręcznych narzędzi.



OGRANICZNIK X NA CAŁEJ DŁUGOŚCI:

Umożliwia on dokładne wyrównywanie elementów konstrukcyjnych dachów i stropów. Długość uniwersalnego ogranicznika wynosi 3,2m.

ZACISK UNIWERSALNY:

Służy do mocowania oczepów górnych i dolnych, jak również słupków, wymianów i ukośnych elementów szczytów. Zacisk można umieścić indywidualnie na profilach.

DRUGI OGRANICZNIK X:

Umożliwia on jednoczesne wyrównywanie dwóch elementów na jednym stole montażowym. Dzięki niemu możliwa jest jednoczesna praca przy dwóch elementach.

BOLCE O RÓŻNEJ DŁUGOŚCI I Z REGULACJĄ WYSOKOŚCI

Bolce ograniczające gwarantują prawidłowe wyrównywanie i bezpieczne odwracanie elementów. Są one przeznaczone do elementów o różnej grubości.

Stół motylkowy

Odwracanie elementów w mgnieniu oka

Stoły motylkowe WEINMANN to idealne rozwiązanie do odwracania elementów. W tym celu dwa stoły montażowe ustawiają się naprzeciwko siebie. Następnie ustawiony w pionie element jest obracany z jednego stołu na drugi stół. Odwracanie elementu odbywa się wyłącznie przy użyciu dwóch stołów montażowych, bez konieczności stosowania suwnicy.
Cały proces zajmuje zaledwie 90 sekund. Taki sposób odwracania elementów w znacznym stopniu zwiększa bezpieczeństwo pracy, a także minimalizuje ryzyko uszkodzenia elementu. Obydwa stoły montażowe pełnią również funkcję osobnych stanowisk roboczych, na których można pracować równolegle.

WYDAJNA I ŁATWA PRODUKCJA ELEMENTÓW ZAMKNIĘTYCH

Konstrukcja szkieletowa jest układana na stole podawczym. Następnie układane i mocowane jest poszycie. Dzięki hydraulice stół podawczy ustawia się w pionie tak, aby przełożyć element na stół odbiorczy. Wyposażony w mechanizm przejazdu stół odbiorczy przejeżdża równolegle do stołu podawczego. Następnie ustawia się w pionie i odbiera element. W odwróconym i ułożonym na stole odbiorczym elemencie montowana jest instalacja sanitarna i elektryczna oraz układana jest izolacja. Następnie zamykana i mocowana jest druga strona elementu. Zastosowanie stołu motylkowego umożliwia wyprodukowanie do 30 domów drewnianych rocznie przy pomocy zaledwie dwóch operatorów.

SZYBKIE I BEZPIECZNE ODWRACANIE ELEMENTU:

- odwracanie elementu w zaledwie 90 sekund
- bezpieczeństwo podczas odwracania elementu (brak konieczności korzystania z suwnicy)
- wysoka ergonomia dzięki krótkim drogom przejazdu i optymalnej wysokości
- łatwe podawanie i odbieranie elementu
- optymalne wykorzystanie dostępnej powierzchni

STÓŁ MOTYLKOWY RÓWNOLEGŁY – ROZWIĄZANIE NA POCZĄTEK

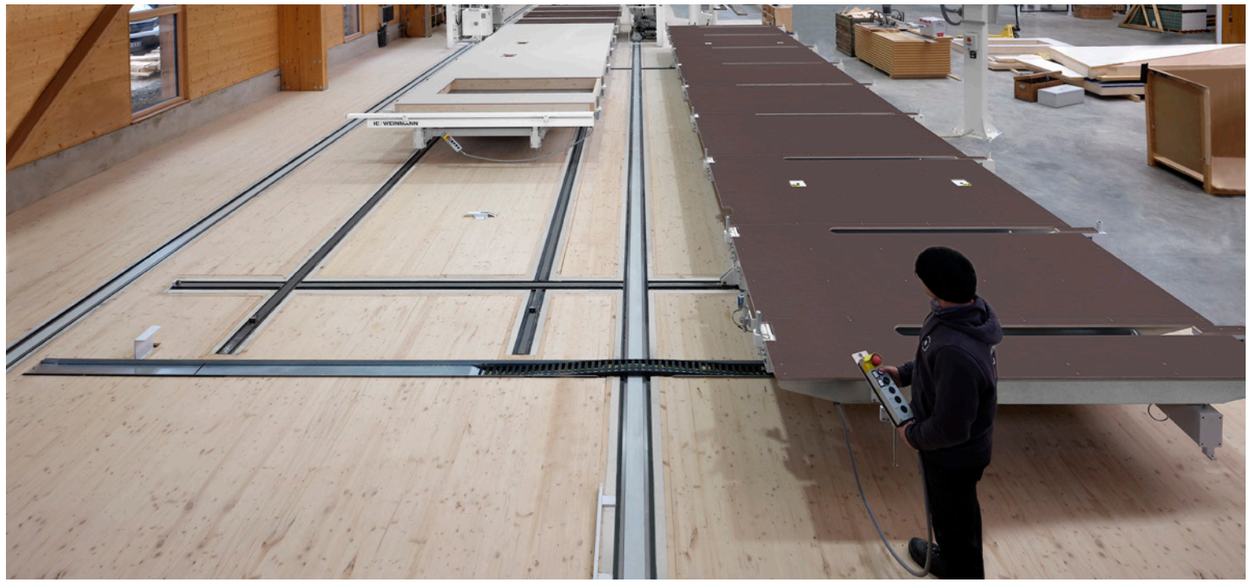
W tym systemie stół odbiorczy jest wyposażony w mechanizm do przejazdu w kierunku poprzecznym, co umożliwia jego równoległy przejazd na różne pozycje. Dzięki temu stół montażowy może być ustawiany na różnych pozycjach, a operatorzy mają wystarczająco dużo miejsca, by móc pracować przy obu stołach. Oprócz tego równoległy przejazd stołu odbiorczego umożliwia odwracanie elementów o różnej grubości. Wbudowane czujniki wskazują odpowiednią pozycję stołu podawczego dla procesu odwracania elementu. Stół motylkowy równoległy pozwala na produkcję 12-metrowych elementów na powierzchni zaledwie 12 x 7 m.

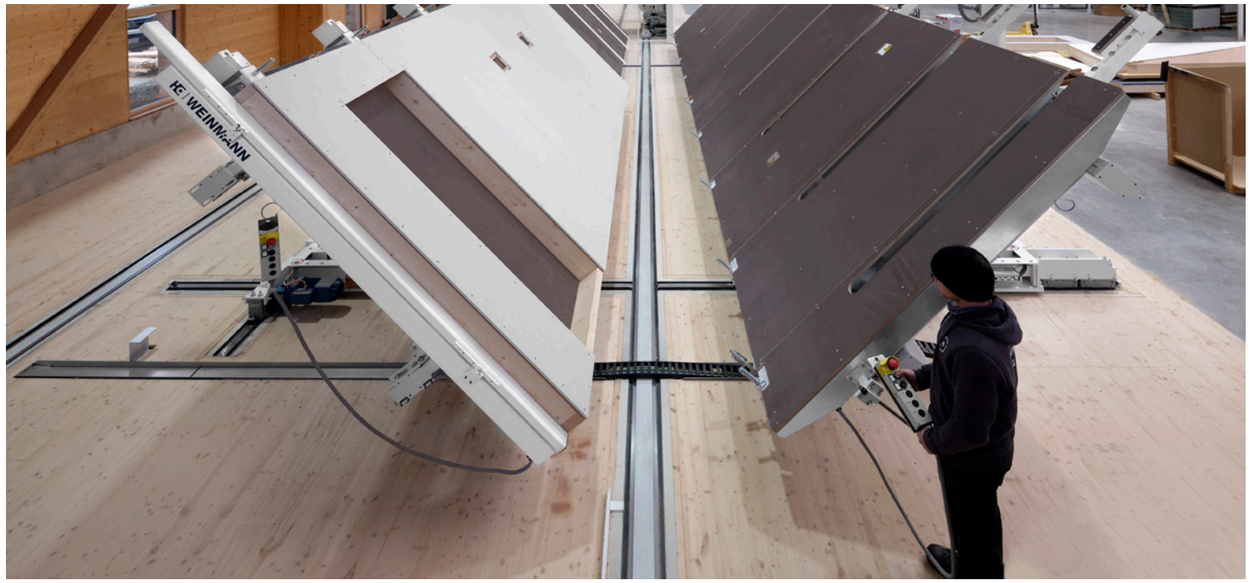
STÓŁ MOTYLKOWY WZDŁUŻ I W POPRZEK – Z MOŻLIWOŚCIĄ ROZBUDOWY

W przypadku stołu motylkowego w wersji ”wzdłuż – w poprzek” stół podawczy jest dodatkowo wyposażony w mechanizm przejazdu wzdłuż. Oba stoły montażowe stoją jednej linii i w razie potrzeby mogą ustawiać się na odpowiedniej pozycji. Stół podawczy przejeżdża wzdłuż, a stół odbiorczy – w poprzek. Takie rozwiązanie umożliwia rozbudowę stołu motylkowego i pracę z wykorzystaniem mostu wielofunkcyjnego, co dodatkowo optymalizuje przepływ materiału i zwiększa produktywność.

WEINMANN
Stół motylkowy

	STÓŁ MOTYLKOWY RÓWNOLEGŁY	STÓŁ MOTYLKOWY WZDŁUŻ – W POPRZEK
	rozwiązanie na początek	z możliwością rozbudowy
hydrauliczny system wychylania	x	x
poszycie na całej powierzchni stołu	x	x
mechanizm przejazdu w poprzek	x	x
połączenie mechanizmu wzdłuż - w poprzek	-	x
przygotowanie do rozbudowy o most wielofunkcyjny	-	x
możliwość indywidualnej konfiguracji	-	x
potrzebne miejsce dla stołu 12 m	ok. 100 m^2	ok. 153 m^2





Stół montażowy BUILDTEQ A-500

Elastyczność w produkcji przemysłowej

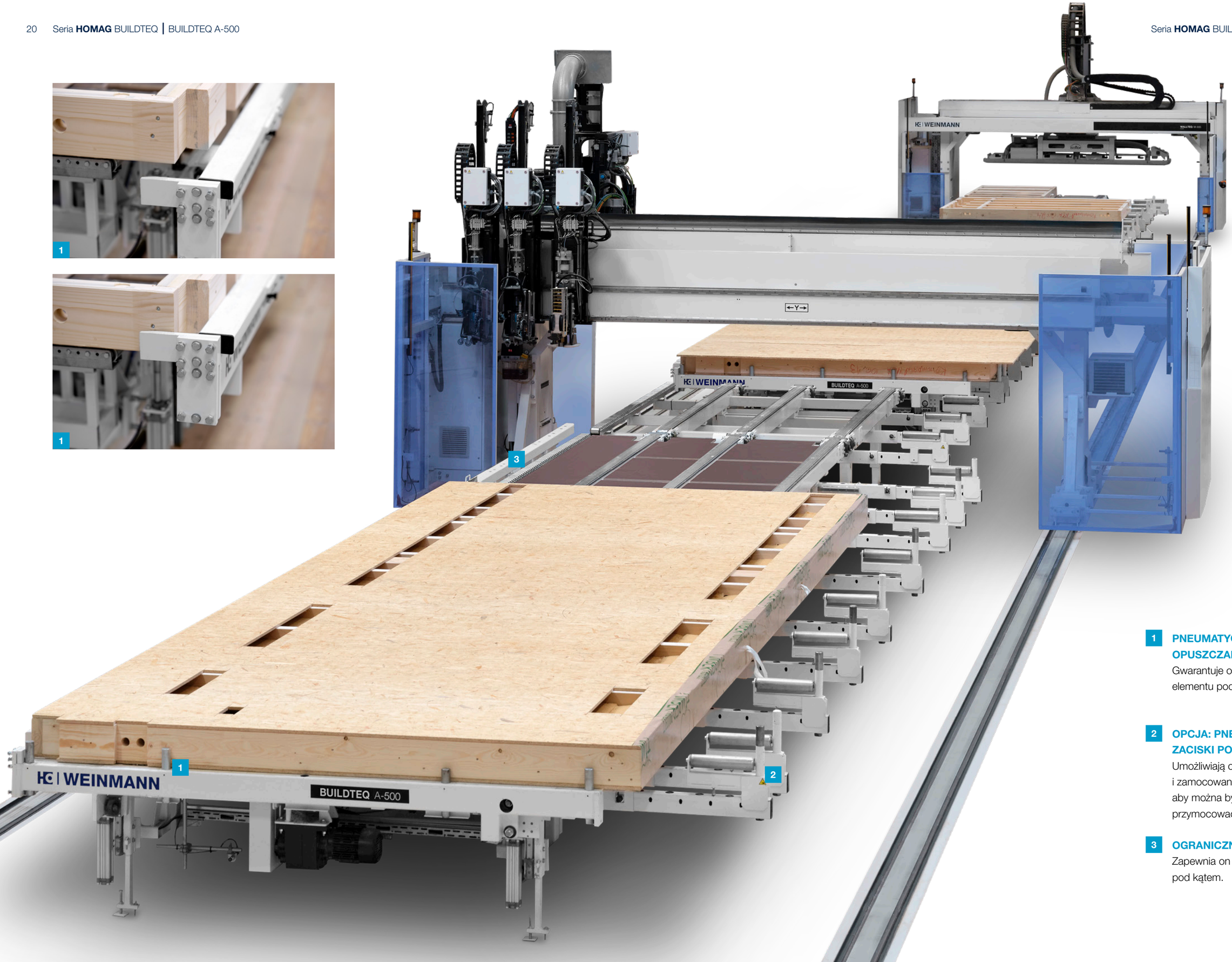
Stoły montażowe BUILDTEQ pracujące w liniach produkcyjnych wykonują wielorakie zadania, jak odwracanie elementów, wyrównywanie ich przed ułożeniem poszycia i obróbką oraz ich transport i ustawianie w celu zmagazynowania.
Stół BUILDTEQ A-500 można dopasować do indywidualnych wymagań produkcyjnych. Dzięki szerokim możliwościom doposażenia, można go w każdej chwili rozbudować, dostosowując go do wyższych poziomów automatyzacji.
W skrócie — jeśli wydajność rośnie, stół montażowy rośnie wraz z nią.

TRANSPORT NA LISTWACH ROLKOWYCH
Ręczny transport elementu wzdłuż na listwach rolkowych

OPCJA: PAKIET DLA ELEMENTÓW POKRYTYCH GIPSEM
Do stołu od strony podawania przymocowane są ogumowane rolki, przeznaczone specjalnie do produkcji elementów pokrytych gipsem.

AUTOMATYCZNE ROZPOZNAWANIE ELEMENTU PRZY OGRANICZNIKU X
Element na wejściu zwalnia, co gwarantuje jego bezpieczny transport.

TRANSPORT ELEMENTU
Potrójny płytkowy transporter łańcuchowy i tor rolkowy przy oczepie dolnym



1 PNEUMATYCZNIE OPUSZCZANY OGRANICZNIK X
Gwarantuje on wyrównanie elementu pod kątem.

2 OPCJA: PNEUMATYCZNE ZACISKI PODSTAWOWE
Umożliwiają one wyrównanie i zamocowanie elementu, tak aby można było ułożyć i przymocować poszycie.

3 OGRANICZNIK Y
Zapewnia on wyrównanie elementu pod kątem.

ZACISKI DO OCZEPU DOLNEGO W OSI Y

Zapewnia on bezpieczne mocowanie otwartych elementów, niezależnie od wysokości ściany, bez dodatkowego czasu na zbrojenie.

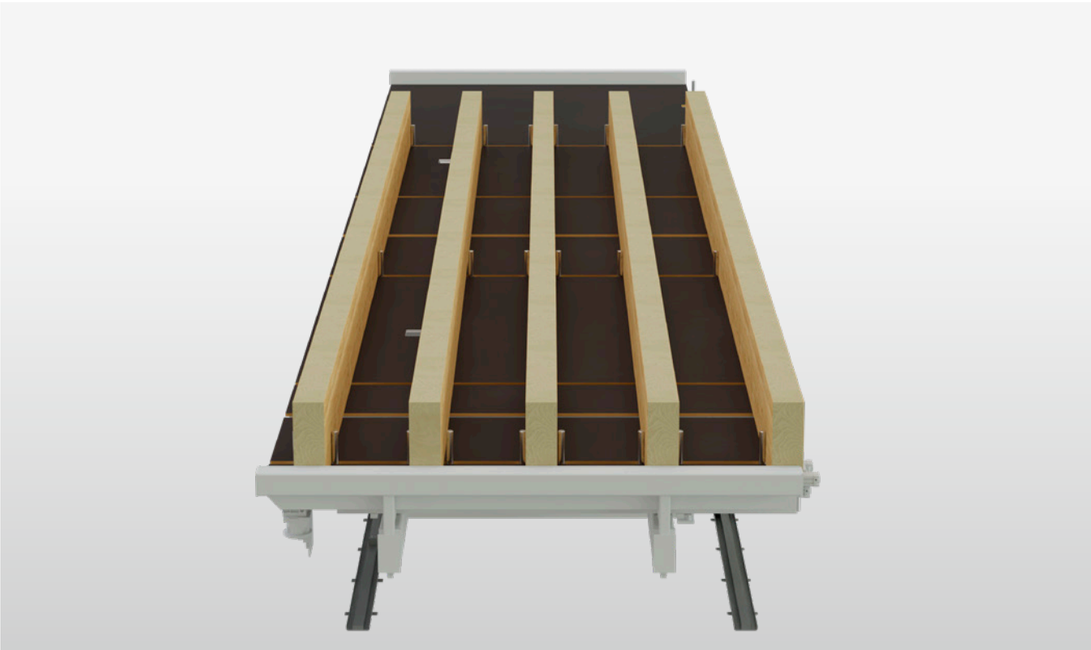
STEROWANY NUMERYCZNIE KOŁEK BOLEC POZYCJONUJĄCY DO SŁUPKÓW W OSI X

Gwarantuje on wysoką precyzję podczas obróbki.

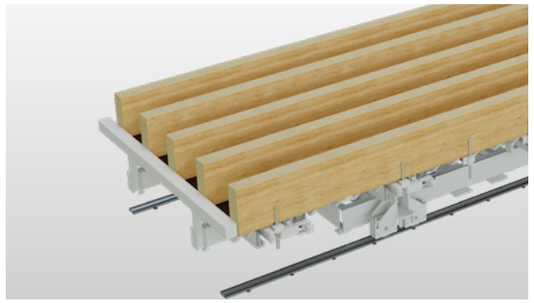
Stół montażowy BUILDTEQ A-600 do elementów dachów i stropów

Idealne rozwiązanie do produkcji elementów dachów i stropów

Stół montażowy BUILDTEQ A-600 umożliwia łatwą i szybką produkcję elementów dachów i stropów. Rezultatem są poprawnie zmontowane elementy z kątami prostymi. Sterowany numerycznie system mocowania na podstawie danych z programu CAD w pełni automatycznie wyznacza pozycję belki i mocuje ją. Jeżeli stół będzie zintegrowany w linii produkcyjnej, to możliwe będzie również transportowanie elementów, ustawianie ich w pionie i odwracanie. W pełni automatyczne zbrojenie stołu odbywa się w całości poza czasem produkcyjnym, dzięki czemu elementy mogą być produkowane w sposób nieprzerwany.

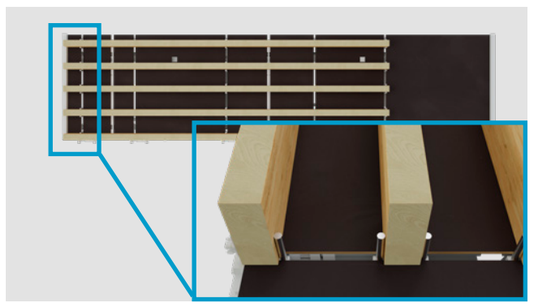


Wyposażenie podstawowe



OGRANICZNIK X

Umożliwia on produkcję elementów prostokątnych w osi X..



STEROWANY NUMERYCZNIE SYSTEM MOCOWANIA

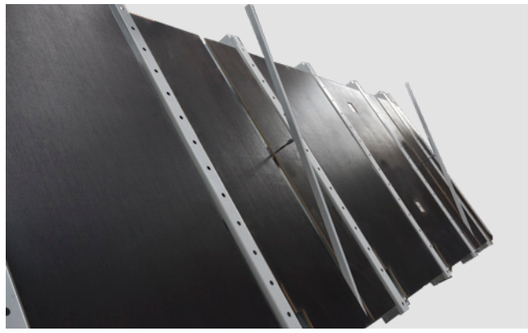
Gwarantuje w pełni automatyczne mocowanie i wyrównywanie belek.

- możliwość zamocowania do 6 pojedynczych belek
- dla belek o szerokości 50 – 170 mm
- precyzyjne pozycjonowanie belek za pomocą sterowanych numerycznie osi
- sterowany numerycznie system mocowania z optymalizacją mocowania: synchroniczne tworzenie par mocujących dla całej belki w jak najkrótszym czasie

Opcje

HYDRAULICZNE USTAWIANIE W PIONIE
Funkcja ta umożliwia ustawianie elementu w pionie i jego odwracanie.

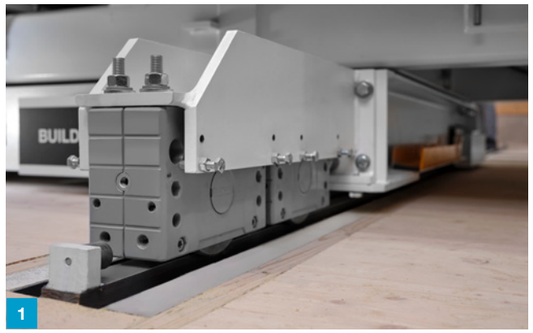
WBUDOWANY PODZESPÓŁ WYPYCHANIA ELEMENTU
Podczas procesu odwracania element jest pneumatycznie wypychany z jednostek mocowania.



MECHANIZMY PRZEJAZDU "WZDŁUŻ / W POPRZEK"
Mechanizmy przejazdu wzdłuż i w poprzek umożliwiają zintegrowanie stołu z linią produkcyjną.

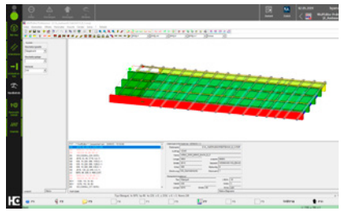
1 **przejazd w poprzek**

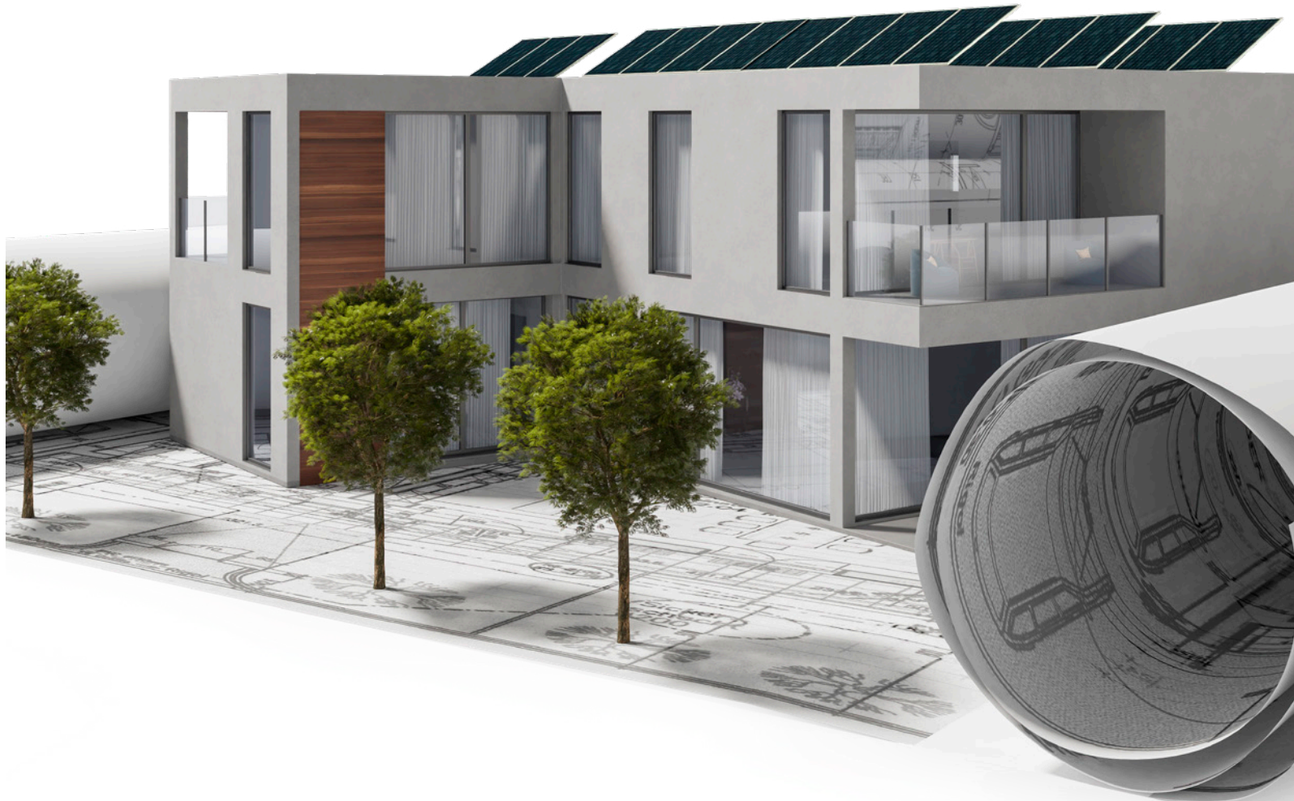
2 **przejazd wzdłuż**



Oprogramowanie

Oprogramowanie wupWorks 3 automatycznie przekształca pliki WUP wygenerowane przez oprogramowanie CAD w programy CNC.
Dane są prezentowane graficznie w 3D.
Pakiety oprogramowania wupWorks Office i wupEditor Office pozwalają na optymalne przygotowanie produkcji. System diagnozy woodScout umożliwia systematyczne usuwanie usterek, zwiększając tym samym dostępność maszyny. Ponadto dostępne są także moduły oprogramowania MMR Basic, Professional & Office. Stół montażowy BUILDTEQ A-600 jest także przygotowany do podłączenia do chmury tapio.
Homatic SPS System PC23Li umożliwia automatyczne sterowanie całym systemem mocowania. Osie i pary zacisków są automatycznie mocowane i pozycjonowane przez sterowane numerycznie jednostki.





Technologia sterowania stołami montażowymi w produkcji przemysłowej

Stoły montażowe BUILDTEQ A-600 są wyposażone w specjalne sterowanie. Dzięki temu zaciski, ograniczniki, mechanizmy przejazdu, hydraulika oraz odwracanie i transport elementu są automatycznie sterowane. Zintegrowane w linii produkcyjnej stoły są ze sobą w pełni połączone.

Różne koncepcje i systemy obsługi

Lokalny pulpit sterowniczy
z kompletnym systemem sterowania.

Pilot do obsługi (elastycznie mocowany do stołu)
Sterowanie zintegrowane w stole

Oprogramowanie wupWorks 3
automatycznie przetwarza dane wygenerowane przez oprogramowanie CAD i przesyła je do maszyny.

STEROWANIE STOŁU MOTYLKOWEGO RÓWNOLEGŁEGO

- pulpit sterowniczy zamontowany na stałe pod ogranicznikiem w osi X
- dwa ruchome piloty umieszczone przy stołach do obsługi podczas odwracania elementu

STEROWANIE STOŁU MOTYLKOWEGO ”WZDŁUŻ - W POPRZEK”

- pulpit obsługi zamontowany na stałe z podglądem stołów
- dodatkowy zdecentralizowany pulpit obsługi do sterowania przejazdem
- dwa ruchome piloty umieszczone przy stołach do obsługi podczas odwracania elementu

STEROWANIE LINII PRODUKCYJNEJ

- dla linii produkcyjnych z maksymalnie 6 stołami montażowymi i złożonymi wymaganiami
- możliwość rozdzielenia na kilka różnych stref sterowania
- możliwość podłączenia danych
- sterowanie wszystkimi standardowymi funkcjami, jak zaciski, ograniczniki, mechanizmy przejazdu, hydraulika, odwracanie, transport
- zaawansowane możliwości diagnozy: własna zdalna diagnoza
- możliwość podłączenia do chmury tapio

Zalety

- **łatwa obsługa dzięki połączeniu wszystkich maszyn**
- **bezpieczeństwo pracy dzięki połączeniu systemów bezpieczeństwa**
- **sterowanie odwracaniem elementu i przejazdem stołu**
- **automatyczny przebieg funkcji oraz możliwość osobnego sterowania poszczególnymi funkcjami**
- **ujednolicone sterowanie wszystkimi stołami i innymi produktami WEINMANN-a**
- **możliwość standardowej zdalnej diagnozy online**

Rosnące możliwości stołów montażowych z serii BUILDTEQ

BUILDTEQ A-100

Ten stół montażowy jest dostępny w wersji do samodzielnego montażu. W celu zbudowania go dostarczymy Ci szczegółową instrukcję montażu, wszystkie niezbędne komponenty oraz instrukcję wideo, dzięki czemu będziesz mógł go w mgnieniu oka samodzielnie złożyć. Podsumowując – stół montażowy BUILDTEQ A-100 to idealne rozwiązanie na dobry początek.

BUILDTEQ A-300

To uniwersalny stół montażowy przeznaczony do produkcji konstrukcji szkieletowych. Można go dowolnie rozbudować o szereg dodatkowych opcji. Idealnie sprawdza się on w małych i średnich zakładach produkcyjnych.

BUILDTEQ A-500

BUILDTEQ A-500 to stół do montażu elementów ze zintegrowanym systemem transportowym, który dzięki indywidualnym możliwościom konfiguracji, idealnie nadaje się do zastosowania w liniach produkcyjnych.

BUILDTEQ A-600

Model BUILDTEQ A-600 to specjalistyczny stół do produkcji elementów dachów i stropów ze sterowanym numerycznie systemem mocowania elementów. Na podstawie danych z systemu CAD automatycznie określa on położenie belek i następnie bezpiecznie je mocuje.

OPCJA:
BUILDTEQ A-500 kompatybilny z magazynami ścian WEINMANN-a

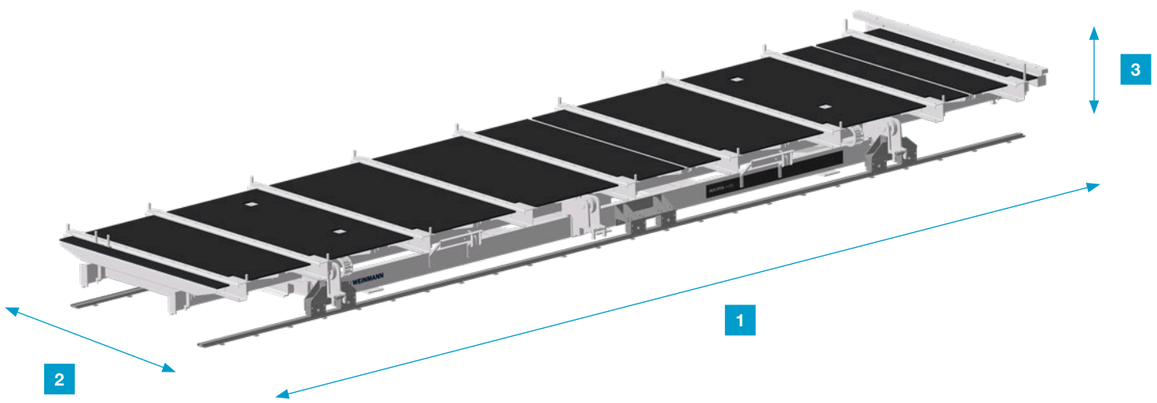
Dane techniczne

Stoły montażowe dla małych i średnich firm

WYMIARY STOŁU	BUILDTEQ A-100	BUILDTEQ A-300
1 **długość (m)**	7,2 / 8,3 / 10,1 / 12,1	w zależności od wymagań produkcyjnych
2 **szerokość (m)**	3	w zależności od wymagań produkcyjnych
3 **wysokość robocza (m)**	w zależności od wymagań produkcyjnych	w zależności od wymagań produkcyjnych
zakres mocowania (m)	0,4–3,8	w zależności od wymagań produkcyjnych
zakres mocowania z poszyciem (m)	0,4–2,6	w zależności od wymagań produkcyjnych
waga ok. (t)	0,6 / 0,7 / 0,8 / 1	w zależności od wymagań produkcyjnych

WYMIARY ELEMENTU	BUILDTEQ A-100	BUILDTEQ A-300
min. długość elementu (m)	zmienna	2
maks. długość elementu (m)	7 / 8 / 10 / 12	6 / 8 / 10 / 12
min. szerokość elementu (m)	0,4	0,4
maks. szerokość elementu (m)	3,8	3,8
maks. waga elementu (t)	3,5	3,5

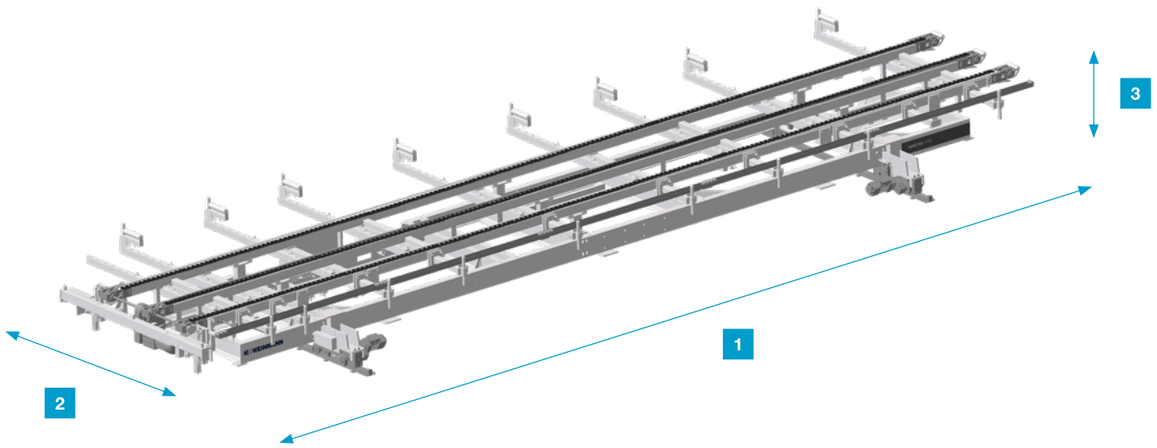
BUILDTEQ A-300



WYMIARY STOŁU	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-600
1 **długość (m)**	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2	
2 **szerokość (m)**	3,4	3
3 **wysokość robocza (m)**	0,7	
zakres mocowania (m)	1,2–3,2 opcjonalnie do 3,8	0,6–2,6 opcjonalnie do 3
zakres mocowania z poszyciem (m)	opcjonalnie	maks. 3
waga ok. (t)	w zależności od wymagań produkcyjnych	5,5 / 6 / 6,5 / 7

WYMIARY ELEMENTU	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-600
min. długość elementu (m)	2	2
maks. długość elementu (m)	6 / 8 / 10 / 12	
min. szerokość elementu (m)	1,2	0,6
maks. szerokość elementu (m)	3,2 opcjonalnie: maks. 3,8	3
maks. waga elementu (t)	3,5	3,5

BUILDTEQ A-500



VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Szybka pomoc:
94% awarii naprawiamy za pośrednictwem naszej infolinii

Eksperci w Twojej okolicy:
zatrudniamy blisko 1.350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:
>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Tylko u nas:
>150.000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, szybsza pomoc i zapewnienie większej dostępności maszyny.

DUŻY ZESPÓŁ
Zatrudniając ponad 1350 pracowników serwisu, posiadamy największą globalną sieć serwisową w branży.

INSTALACJA I URUCHOMIENIE
Aby umożliwić naszym klientom dobry start, instalację i uruchomienie maszyn powierzamy tylko doświadczonym ekspertom.

OBSŁUGA I STEROWANIE
Po profesjonalnym przeszkoleniu operatorzy maszyn mogą korzystać z inteligentnych aplikacji, które w znaczący sposób ułatwiają i m obsługę maszyn.

KONSERWACJA I UTRZYMANIE W RUCHU
Zawsze chętnie Cię odwiedzimy, aby upewnić się, że Twoje maszyny prawidłowo działają. To Ty decydujesz, w jaki sposób i jak często możemy Ci pomagać. Warto pamiętać, że „lepiej zapobiegać, niż leczyć".

SKLEP INTERNETOWY
Kilka kliknięć i gotowe – w naszym sklepie internetowym bez trudu znajdziesz odpowiednie części zamienne. shop.homag.com.

INFOLINIA
Zawsze możesz na nas liczyć. Wspieramy Cię telefonicznie, za pośrednictwem aplikacji, wideorozmowy oraz na miejscu w Twoim zakładzie produkcyjnym. Dzięki ponad 90 regionalnym spółkom serwisowym na całym świecie, jesteśmy zawsze blisko Ciebie. Ponadto w naszych magazynach znajduje się ponad 35.000 części zamiennych, dzięki czemu możemy natychmiast zrealizować blisko 85% zamówień.

SZKOLENIA I DOKSZTAŁCANIE
W naszej ofercie posiadamy szeroką gamę szkoleń – od stacjonarnych, przez szkolenia na żywo online, aż po te realizowane za pośrednictwem platformy e-learningowej. Rocznie przeprowadzamy ich ponad 4.000, a nasze centra szkoleniowe znajdują się w 19 krajach na całym świecie.

PRZEBUDOWY
Nasz program przebudów jest w pełni dostosowany do Twojej maszyny. Na życzenie możemy przeanalizować Twoje dane i doradzić Ci w kolejnych krokach.

ANALIZA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ
Nasz certyfikowany zespół ekspertów może przeanalizować Twoje procesy w oparciu o renomowane narzędzia i metody (LeanSixSigma).

FINANSOWANIE I DORADZTWO
Oferujemy „szyte na miarę" plany finansowania. Dzięki ponad 60-letniemu doświadczeniu oraz współpracy z renomowanymi bankami i towarzystwami ubezpieczeniowymi zawsze znajdziemy dla Ciebie właściwe rozwiązanie.

WEINMANN ACADEMY

Z nami będziesz o krok do przodu

Najwyższa produktywność wymaga zarówno wiedzy technicznej, jak i specjalistycznej. Odpowiednio przeszkolony pracownik to gwarancja wyższej wydajności w procesie produkcji. Oprócz bogatej oferty szkoleń produktowych zapewniamy także inne możliwości dokształcania i podnoszenia kwalifikacji. Nieustannie ulepszamy i dopasowujemy nasz system szkoleń tak, aby jak najlepiej przygotować Cię do obecnych i przyszłych wymagań rynkowych.

PRZYGOTOWANIE

Kontakt z producentem CAD: aktualne oprogramowanie i wiedza	**w razie potrzeby przeszkolenie pracowników biurowych przez producenta CAD**	**w razie potrzeby webinar dla pracowników biurowych dotyczący plików wup/btl**	**razie potrzeby przygotowanie plików produkcyjnych i przekazanie w formacie wup/btl**	**kontrola rekordów danych**
po podpisaniu umowy		ok. 6–8 tygodni przed rozpoczęciem produkcji		najpóźniej 2 tygodnie przed rozpoczęciem produkcji

ROZPOCZĘCIE PRODUKCJI

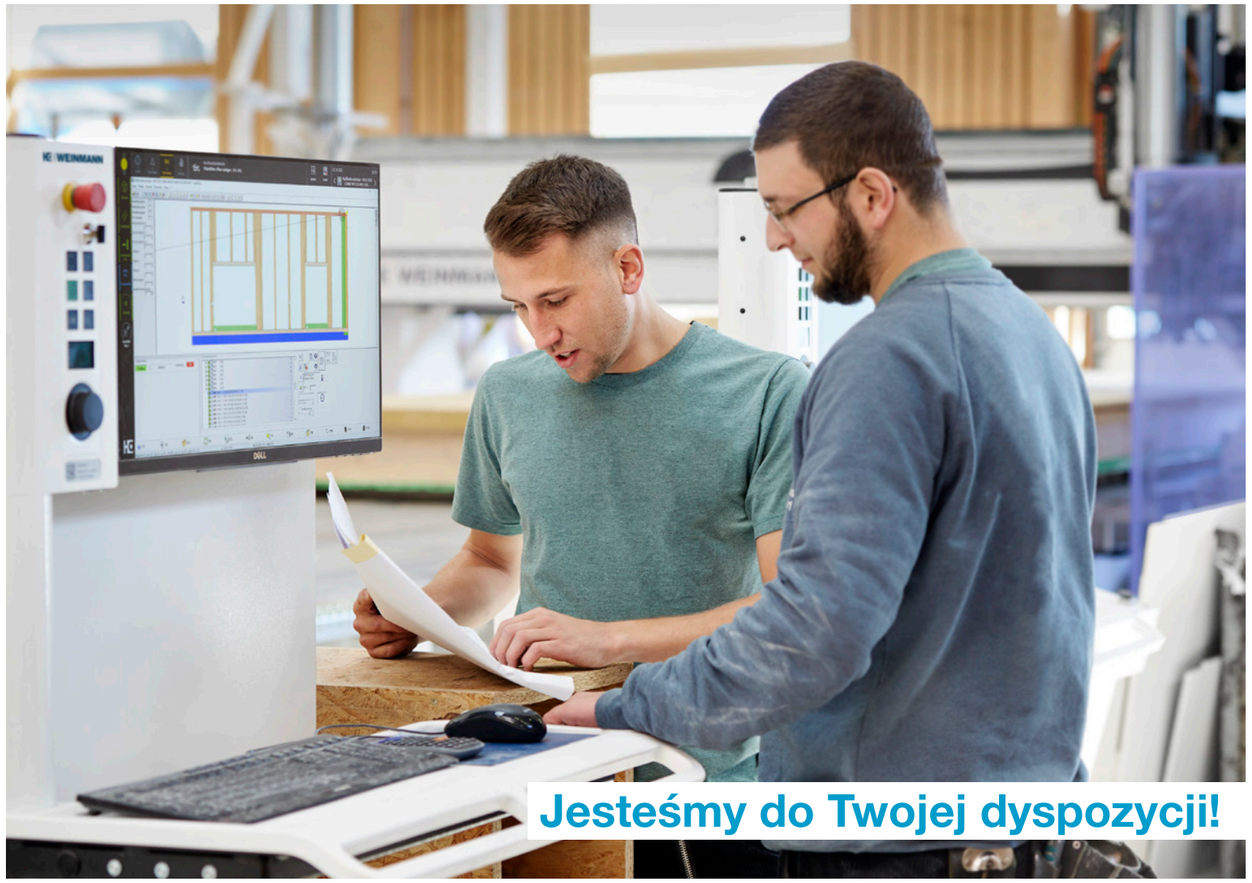
szkolenia dla operatorów maszyn	**szkolenia dla operatorów linii produkcyjnych**	**wsparcie przy rozpoczęciu produkcji**	**wsparcie przy produkcji**
od 4 tygodni przed rozpoczęciem produkcji	bezpośrednio przed rozpoczęciem produkcji	rozpoczęcie produkcji	6 tygodni po rozpoczęciu produkcji

WSPARCIE POSPRZEDAŻOWE

dostosowana do potrzeb optymalizacja produkcji	**szkolenia przypominające i zaawansowane**	**pomoc w przypadku problemów z rekordami danych w bieżącej produkcji**	**szkolenie w zakresie konserwacji i utrzymania maszyn w ruchu**

- **zadania klienta**
- **oferta producenta oprogramowania CAD**
- **oferta WEINMANN Academy**

WEINMANN Academy
Dowiedz się więcej



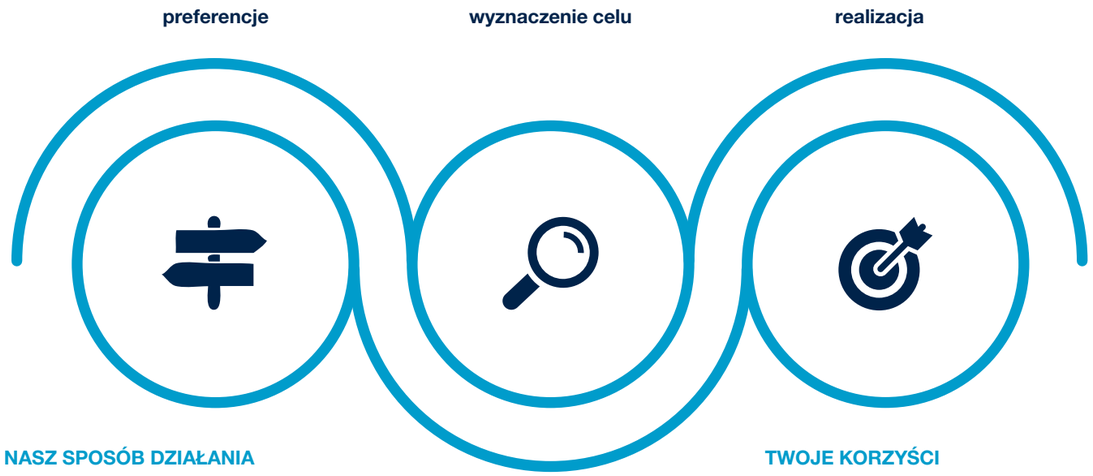
SCHULER Consulting:

Praktyczne rozwiązania

Wspólnie budujemy przyszłość

Chcemy wspólnie z Tobą kształtować przyszłość Twojego przedsiębiorstwa i zagwarantować Ci osiągnięcie sukcesu. Jest to możliwe dzięki właściwemu rozpoznaniu szans, zdefiniowaniu możliwości i konsekwentnej pracy. Sprawdzone rozwiązania i podążanie nowymi ścieżkami to klucz do sukcesu. Tak dziś wygląda przyszłość. Ogromnym wsparciem w tym zakresie jest firma WEINMANN oraz Schuler Consulting.

NASZ SPOSÓB DZIAŁANIA



NASZ SPOSÓB DZIAŁANIA
Jak wygląda obecnie sytuacja w mojej firmie?

CODZIENNE WYZWANIA
Jakie są możliwości optymalizacji?

TWOJE KORZYŚCI
Co jest priorytetem? Propozycje dotyczące dalszego rozwoju przedsiębiorstwa

SCHULER - analiza kondycji firmy

Właściwa strategia na przyszłość

Co możemy Ci zaoferować? Nie proponujemy rozwiązań identycznych dla wszystkich! Każde przedsiębiorstwo jest wyjątkowe, a wyzwania, z jakimi musi się mierzyć – różnorodne. Zmiany na rynku dotykają bardzo wielu firm. Kto chce być na bieżąco, ten musi działać. W budownictwie drewnianym oznacza to udoskonalanie, optymalizowanie i automatyzowanie procesów oraz ich cyfryzację. Jak to zrobić? Skontaktuj się z nami!

Produkcja zgodna z koncepcją Lean Manufacturing:

Przykład: poprawa przepływu materiału

INFO

SCHULER

Formularz kontaktowy

Wkrocz
z nami w świat cyfryzacji

Atrakcyjne i wydajne miejsca pracy dzięki optymalizacji procesu produkcyjnego („szczupła" produkcja)
- ograniczenie marnowania (materiału, czasu, powierzchni i kosztów)
- analiza procesu mająca na celu wyeliminowanie nieproduktywnych czynności

Automatyzacja i analiza Twojego procesu produkcyjnego
- analiza firmy począwszy od biura, aż po halę produkcyjną
- opracowanie koncepcji technologicznej i rekomendacje dotyczące wyboru maszyny

Analiza STANU RZECZYWISTEGO i OCZEKIWAŃ jako pierwszy krok na drodze do cyfryzacji
- doradztwo w zakresie oprogramowania
- plan wdrożenia rozwiązań cyfrowych

Cyfryzacja w sektorze budownictwa drewnianego:

etapy wdrażania

1. Brak wykwalifikowanej kadry pracowniczej uniemożliwia dalszy rozwój mojego przedsiębiorstwa.
2. Aby optymalnie wesprzeć kadrę pracowniczą, należy zautomatyzować procesy produkcyjne.
3. Aby stworzyć odpowiednie warunki do produkcji, należy w sensowny sposób wdrożyć automatyzację do procesu produkcyjnego.
4. Oznacza to, że moje produkty muszą być w taki sposób zaprojektowane, aby można było je wykonać w sposób automatyczny.
5. Zbyt duży nacisk na indywidualne projekty prowadzi do dużej różnorodności produktów powodując zwiększenie nakładów potrzebnych do przygotowania pracy i produkcji.
6. Aby móc zrealizować zadania terminowo i na najwyższym poziomie potrzebuję więcej pracowników.

Analizujemy istotne procesy w Twoim zakładzie i przedstawiamy konkretne propozycje dotyczące tego, w jaki sposób przerwać błędne koło związane z brakiem wykwalifikowanych pracowników. Wspólnie wytyczamy drogę w kierunki cyfryzacji i automatyzacji. Rezultat? Odnosisz korzyści z większej konkurencyjności w zakresie wydajności, efektywności, jakości i tworzenia atrakcyjnych miejsc pracy w firmie.

Propozycje dotyczące strukturyzacji i optymalizacji Twoich produktów
- propozycje dotyczące ulepszenia i ustandaryzowania Twoich projektów mające na celu podniesienie stopnia automatyzacji i wydajności produkcji

Wsparcie w zakresie standaryzacji produktów
- Propozycje dotyczące:
  - produkcji ścian, dachów, stropów
  - produkcji otworów okiennych i drzwiowych
  - różnorodności elementów i ich wymiarów

Wiedza w zakresie automatyzacji i cyfryzacji:
- doradztwo w zakresie ustalenia poziomu automatyzacji i cyfryzacji (gdzie należy zastosować rozwiązania cyfrowe? gdzie najlepiej się sprawdzą?

Stan na 02/24 | Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych, pomyłek i błędów w druku! Zdjęcia mogą przedstawiać wyposażenie dodatkowe.

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH
info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION