

EDGETEQ

S-500 /

S-500 profiLine

Najchętniej kupowana i popularna na całym świecie

– nasza seria EDGETEQ 500 do wydajnego oklejania wąskich powierzchni elementu



Building living spaces.

Zarówno meble, jak i domy: przyszłość buduje się z drewna.

Firmy HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM i KALLESOE wspólnie obsługują cały sektor przemysłu i handlu: od obróbki drewna litego i produkcji drewna klejonego po konstrukcje drewniane i produkcję mebli – dzięki w pełni zintegrowanym rozwiązaniom i ponad 500-letniemu wspólnemu doświadczeniu. Nasza wiedza ekspercka w zakresie technologii, usług i oprogramowania to Twoja przewaga gwarantująca produktywność, precyzję i partnerstwo.

W ten sposób razem tworzymy przestrzeń do życia.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Wysoka precyzja obróbki obrzeży.

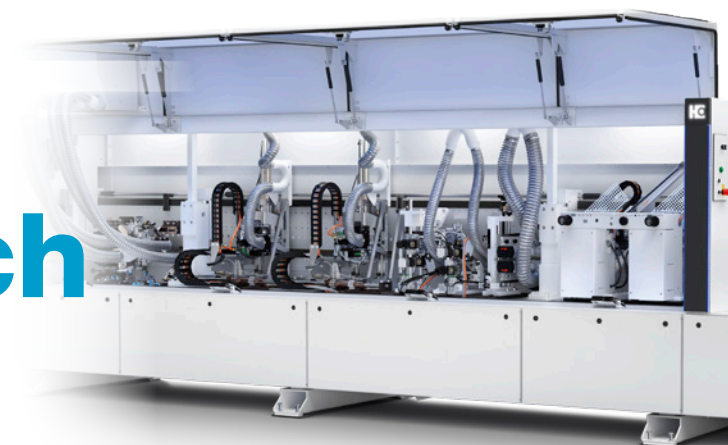
Obrzeże w dużej mierze determinuje jakość mebli. Dlatego musi być ono idealne – bez ręcznej obróbki końcowej. Właśnie dlatego oklejarki wąskich powierzchni elementów HOMAG sprawiają, że fuga zerowa jest standardem. Niezależnie od tego, czy chodzi o obrzeża zgrzewane laserowo, za pomocą airTec czy na klej PUR: Mamy odpowiednie rozwiązanie dla stolarzy, którzy cenią sobie nieskazitelną precyzję.

Tak, aby indywidualnie zaprojektowane meble dla Twoich klientów, zmieniały w przyszłości ich wnętrza w przestrzeń do życia.

Building living spaces.

Building precision.

Polecane przez dobrych znajomych.



Krok milowy dla małych i średnich zakładów produkcyjnych.

Perfekcyjne oklejanie dla wymagających

Indywidualne życzenia klientów, najwyższej jakości produkty i duża różnorodność materiałów – to jedne z najczęstszych wymagań współczesnej branży drzewnej. Małe i średnie zakłady produkcyjne poszukują dodatkowo rozwiązań, które umożliwią im elastyczną i wydajną produkcję.

Doskonałą odpowiedzią na te potrzeby jest nowa generacja oklejarek HOMAG EDGETEQ S-500, w skład której wchodzi maszyny o rozbudowanym wyposażeniu, zapewniające jeszcze większą elastyczność podczas produkcji.

YOUR SOLUTION

WIĘCEJ NA [HOMAG.COM](https://www.homag.com)



SPIS TREŚCI

06	Zalety
08	Rodzaje materiałów Parametry obrzeża Transportery powrotne elementów
10	EDGETEQ S-500 Dane techniczne
14	Agregaty
40	Technologia 2-profilowa Technologia 3-profilowa
42	Aplikacje i asystenci cyfrowi Oprogramowanie
49	powerTouch2
50	Transportery powrotne elementów LOOPTEQ
60	Linie produkcyjne
62	Life Cycle Services

Zalety maszyn z serii EDGETEQ S-500

• WIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ DZIĘKI POSZERZONEJ OFERCIE AGREGATÓW

Maszynę EDGETEQ S-500 można teraz wyposażać w wielostopniowy agregat frezarski MS40, wielofunkcyjny agregat zaokrąglający MF60 Servotrim oraz cyklinę profilową MN11 na dwa profile, dzięki czemu zapewnia ona jeszcze więcej możliwości podczas obróbki.

• ŁATWE OKLEJANIE Z UŻYCIEM KLEJU PUR

Na życzenie na jednej maszynie można oklejać wąskie powierzchnie elementu przy użyciu klejów PUR i EVA oraz z wykorzystaniem technologii airTec.

• WIĘKSZA DOSTĘPNOŚĆ TECHNICZNA I SZYBSZE PRZEBRAJANIE MASZYN

W przypadku agregatów oklejających AG12 i AG12 Basic jednostkę do nanoszenia kleju topliwego można w prosty sposób opróżniać w maszynie.

• MNIEJ CZYSZCZENIA I WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO

Pneumatyczne zasuwki dozujące jednostki do nanoszenia kleju topliwego automatycznie się zamykają, zapobiegając zabrudzeniom i skracając czas potrzebny na czyszczenie, np. w razie awarii zasilania.

• WIĘKSZA OPLACALNOŚĆ

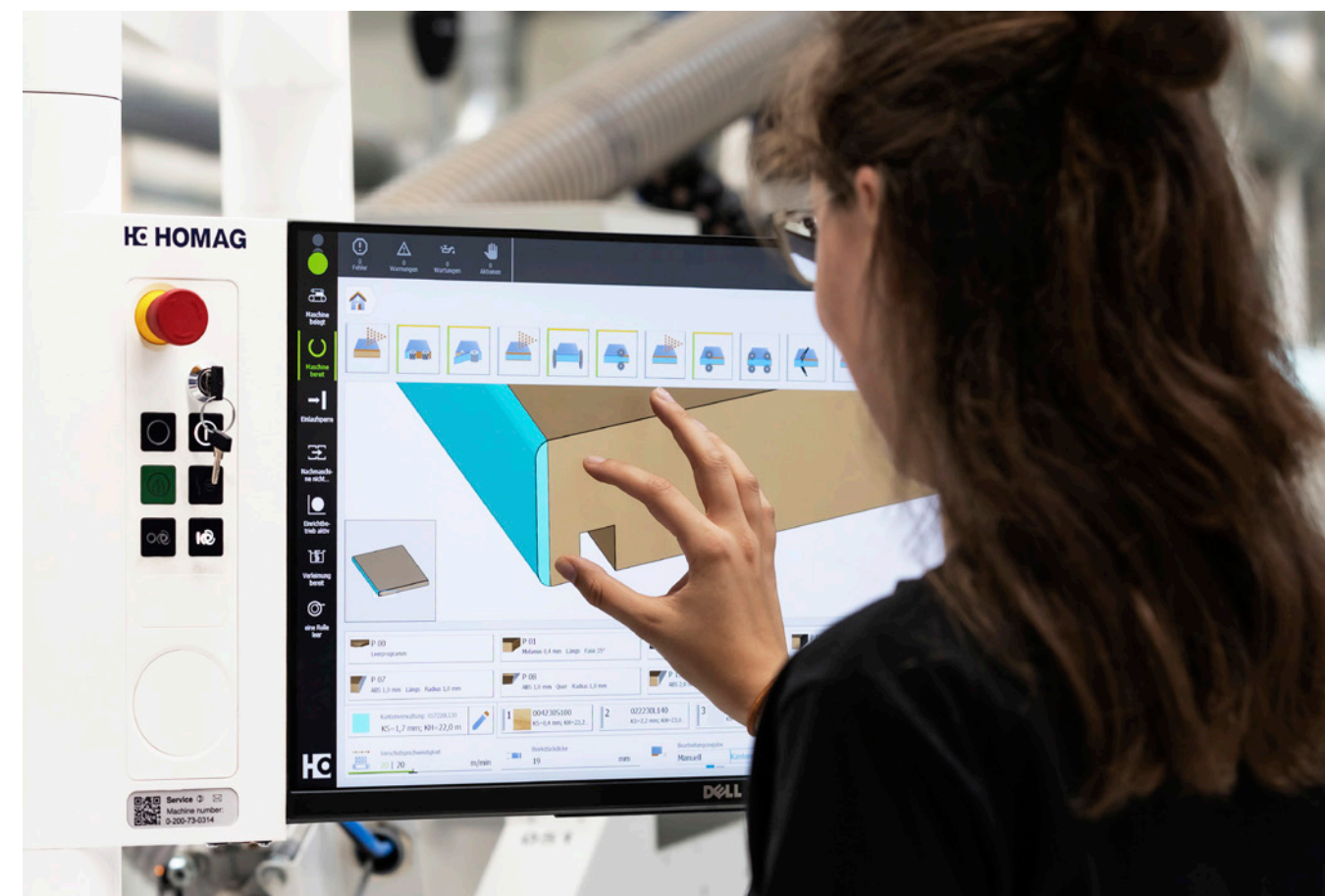
Wyposażenie w agregaty można optymalnie dostosować do konkretnych potrzeb – np. do technologii 2- albo 3-profilowej.

• MOŻLIWOŚĆ ROZBUDOWY

Odpowiednio rozmieszczone otwory ułatwiają rozbudowę maszyny, dzięki czemu inwestycja może stać się jeszcze bardziej opłacalna.

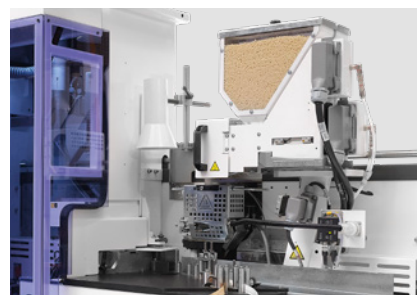
• EDGETEQ S-500 PROFILINE

Maszyny profilLine oferują jeszcze większe możliwości konfiguracji, a co za tym idzie – ogromną elastyczność podczas produkcji.



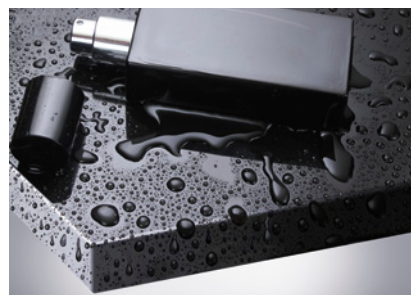
Intuicyjna obsługa dzięki sterowaniu powerTouch

Innowacyjny ekran dotykowy z obrazem panoramicznym umożliwia wygodne sterowanie maszyną. Dzięki jego nowoczesnemu designowi oraz liczным funkcjom pomocy obsługa maszyny to czysta przyjemność.



Agregaty oklejające – bezpieczne nanoszenie kleju topliwego

Agregaty oklejające HOMAG idealnie nadają się do szybkiego i trwałego oklejania. O optymalną temperaturę kleju podczas obróbki dba podgrzewana rolka klejowa. W wyposażeniu standardowym znajduje się topielnik do kleju EVA.



Oklejanie obrzeżem z użyciem kleju PUR

Jednostki do nanoszenia kleju w maszynach HOMAG są przystosowane zarówno do nanoszenia klejów PUR, jak i klejów topliwych EVA.



HOMAG airTec – technologia oklejania bezspoinowego

Agregaty airTec są wyposażone w rotacyjną nagrzewnicę powietrza, odznaczającą się wysoką wydajnością oraz niewielką emisją hałasu.



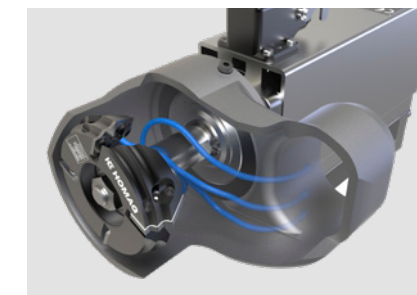
Docisk górny w formie pasa

Stalowy docisk górny z podwójnym pasem klinowym to gwarancja wysokiej jakości produktów, gdyż optymalnie mocuje on elementy podczas ich obróbki.



Możliwość obróbki różnych profili

Łatwe i szybkie przestawianie agregatów na różne profile za pomocą przycisku to oszczędność czasu i gwarancja wysokiej jakości obróbki.



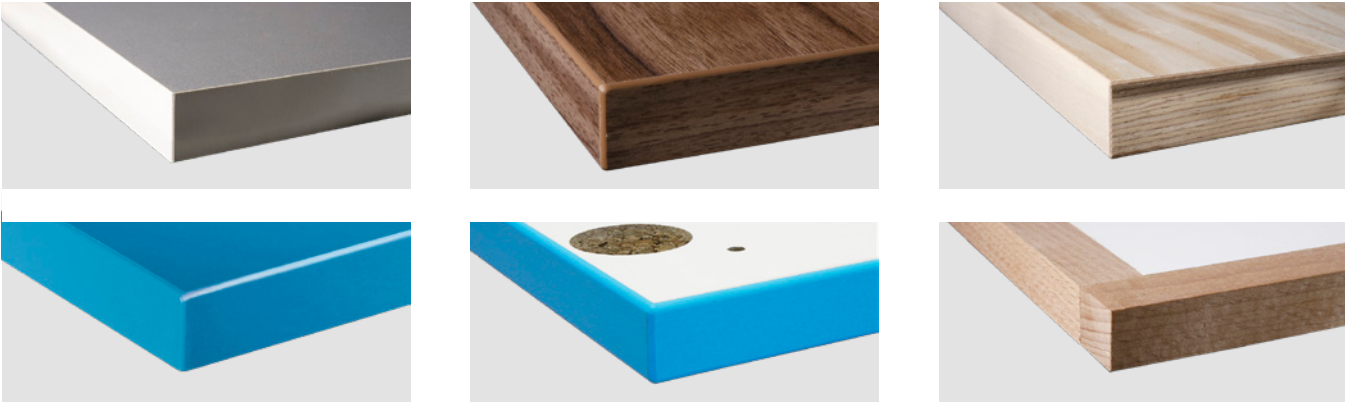
Kontrolowane odprowadzanie wiórów

Wióry powstające w trakcie obróbki trafiają bezpośrednio do pokrywy odciągu. Gwarantuje to mniejsze zużycie, niższe koszty napraw, a w rezultacie większą opłacalność i dłuższą żywotność maszyny. Dodatkowo niewielka prędkość odciągu zmniejsza zużycie energii, a co za tym idzie – również koszty.

Rodzaje materiału | Parametry obrzeży

Dużą elastyczność zapewnia możliwość oklejania z użyciem wszystkich rodzajów obrzeża – od melaminy o grubości 0,3 mm, aż po obrzeże ABS, PP, PCV oraz z rolki o grubości do 3 mm. Doklejka z drewna litego i wstęgi forniru do 12 mm są podawane pojedynczo, a w przypadku do 20 mm – w pakiecie. Oprócz tego w pakiecie można też podawać wstęgi forniru do 1 mm.

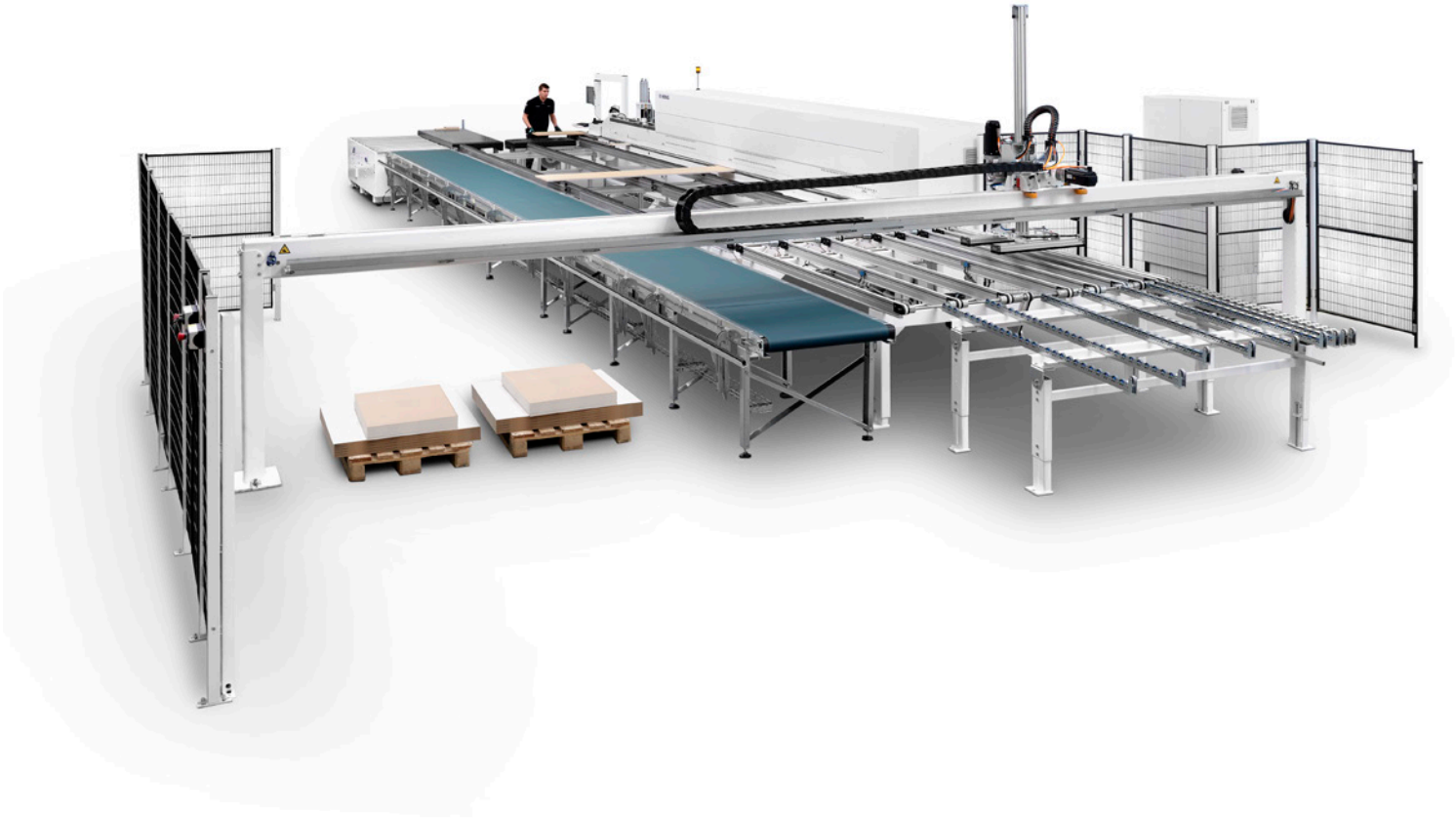
Aby zagwarantować perfekcyjną jakość elementów o powierzchni na wysoki połysk, zastosowaliśmy takie komponenty, jak docisk górny napędzany z użyciem silników oraz funkcja automatycznego przestawiania cykliny do czyszczenia spoiny klejowej. Ponadto specjalne elementy tastujące stosowane w naszych maszynach idealnie sprawdzają się zarówno podczas obróbki elementów ostro- i rozwartokątnych, jak i tych z otworami pod zawiasy i rowkami poprzecznymi.

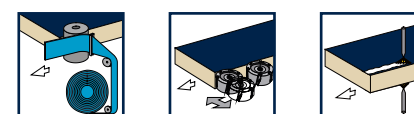
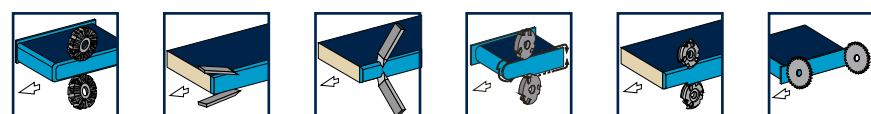
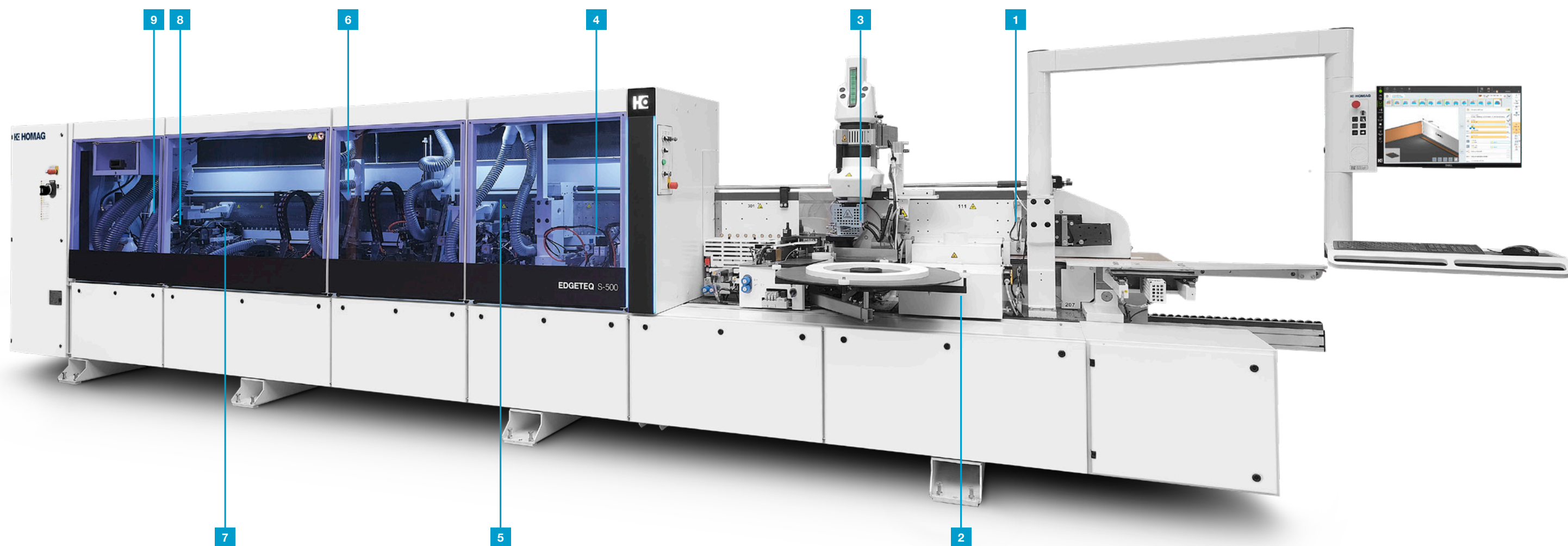


		a	b	c	d	e
	DOKLEJKA Z DREWNA LITEGO (mm)		8 – 60 (opcjonalnie 8 – 100)	0,4 – 12,0 (opcjonalnie 0,4 – 20,0)	65 (opcjonalnie 105)	maks. 25
	ROLKI (mm)		jeżeli b ≤ 22: min. 60 jeżeli b ≤ 40: min. 105	0,3 – 3,0		
	WSTĘGI (mm)		12 – 60 (opcjonalnie 12 – 100)	0,4 – 1,0		

Transportery powrotne elementów LOOPTEQ dla większej produktywności

NOWOŚĆ: Nowy transporter powrotny elementów LOOPTEQ O-400 stanowi optymalne uzupełnienie maszyn z serii EDGETEQ. Dzięki niemu nie tylko zoptymalizujesz przepływ materiału, lecz także usprawnisz produkcję i to bez udziału dodatkowych operatorów!





EDGETEQ S-500

- | | | |
|---|---|---|
| 1 agregat do nanoszenia środka antyadhezyjnego | 2 agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej | 3 agregat oklejający AG12 Basic |
| 4 agregat odcinający | 5 wielostopniowy agregat frezarski MS40 | 6 wielofunkcyjny agregat do frezowania kształtowego MF60 Servotrim |
| 7 cyklina profilowa | 8 cyklina do czyszczenia spoiny klejowej | 9 agregat polerski |

Konfiguracje maszyn | Obróbka wstępna – oklejanie – obróbka końcowa

- **OBRÓBKA WSTĘPNA:** W naszej ofercie posiadamy różne narzędzia przeznaczone do obróbki wstępnej.
- **OKLEJANIE:** Oklejanie z użyciem kleju EVA, PUR oraz z wykorzystaniem technologii airTec gwarantuje najwyższą jakość elementów, przy zachowaniu korzystnego stosunku ceny do wydajności.
- **OBRÓBKA KOŃCOWA:** Niezależnie od tego, czy wymagany jest tylko 1 profil, czy konieczna będzie zmiana między 2 albo 3 profilami – z naszej szerokiej gamy, w większości opatentowanych, rozwiązań będziesz mógł wybrać coś dla siebie.



WYMIARY MASZINY	
długość całkowita (mm)	w zależności od wyposażenia
regulowany posuw (m/min)	16 – 20, 25, 28, 30
WYMIARY ROBOCZE	
szerokość elementu (mm)*	
dla elementu o grubości 8-22 mm	60
grubość elementu (mm)	12 – 60 (opcjonalnie: 8 – 60 / 8 – 100 / 12 – 100)
grubość obrzeża z rolki (mm)	0,3 – 3
grubość obrzeża we wstępach / listwach (mm)	0,4 – 12 (20)

* w zależności od grubości elementu

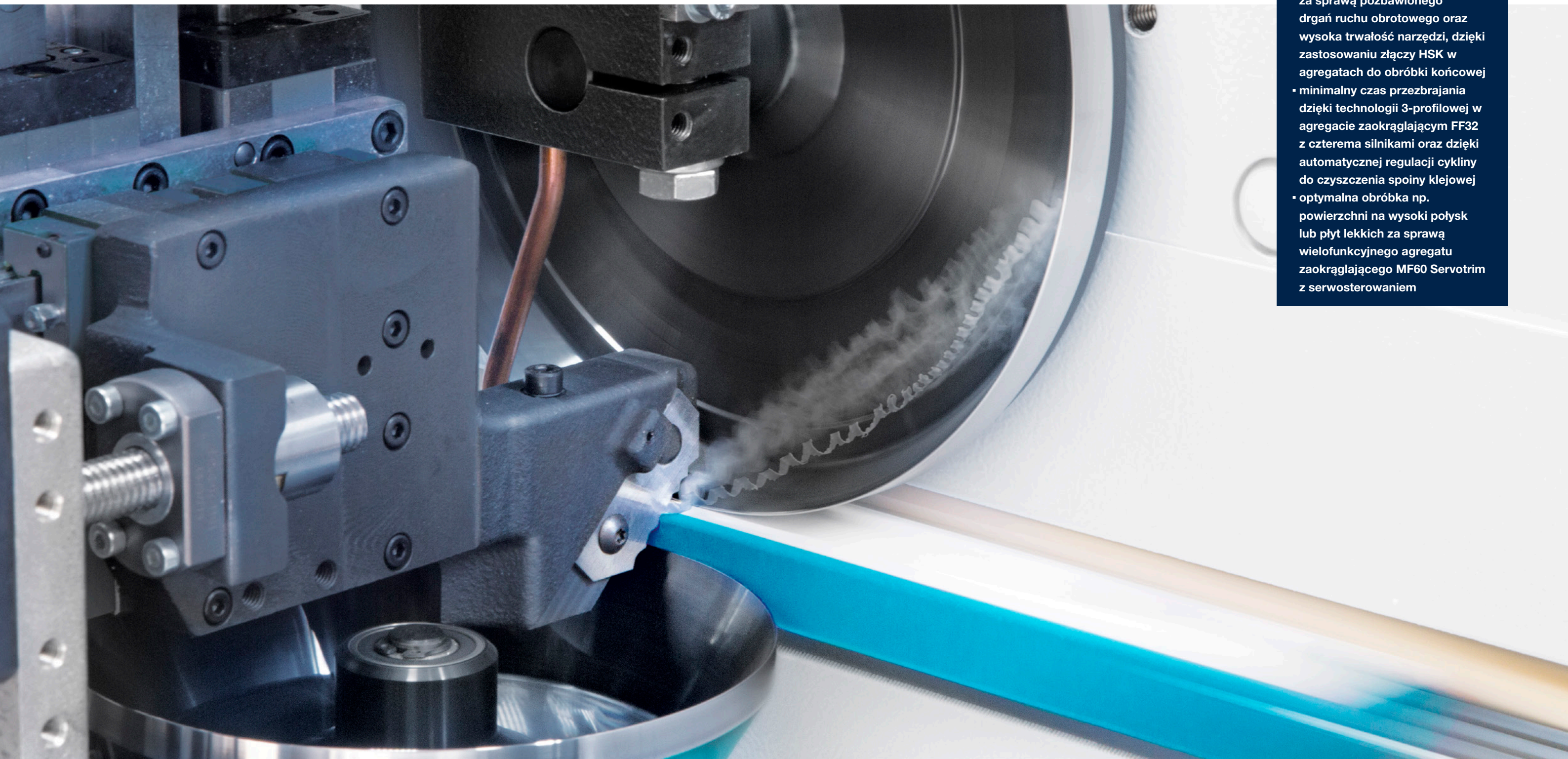
Szeroki wachlarz agregatów – znajdź właściwe rozwiązanie dla siebie!

Nasze niezawodne agregaty są w pełni przystosowane do różnych zadań obróbczych. Nieustannie je ulepszamy, by móc zaoferować coraz to lepsze i zgodne z najnowszymi trendami

rozwiązania. Dzięki nim zyskasz wysoką precyzję podczas obróbki, a Twoja produkcja stanie się wydajna i elastyczna.

OTO, CO OFERUJE HOMAG

- doskonała jakość frezowania za sprawą pozbawionego drgań ruchu obrotowego oraz wysoka trwałość narzędzi, dzięki zastosowaniu złączy HSK w agregatach do obróbki końcowej
- minimalny czas przezbrajania dzięki technologii 3-profilowej w agregacie zaokrąglającym FF32 z czterema silnikami oraz dzięki automatycznej regulacji cykliny do czyszczenia spoiny klejowej
- optymalna obróbka np. powierzchni na wysoki połysk lub płyt lekkich za sprawą wielofunkcyjnego agregatu zaokrąglającego MF60 Servotrim z serwo sterowaniem



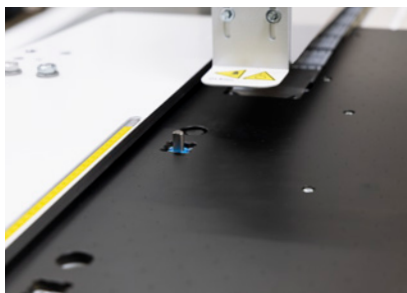
Transport elementów do maszyny

Precyzyjne podawanie elementów do maszyny to warunek konieczny perfekcyjnej obróbki. W tym celu opracowaliśmy szereg rozwiązań – od liniatu i blokady na wejściu do maszyny, aż po szyny do transportu elementów i wsporniki pod elementy.



Obsługa ręczna

maksymalna swoboda ruchu przy podawaniu elementów; bez ryzyka potknięcia o leżące przewody



Blokada na wejściu do maszyny

zapewnienie minimalnego odstępu między elementami i gwarancja bezpiecznej obsługi; sterowanie pneumatyczne



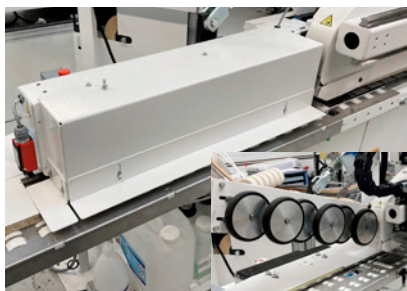
NOWOŚĆ: Stół z poduszką powietrzną

gwarancja bezpiecznego załadunku maszyny



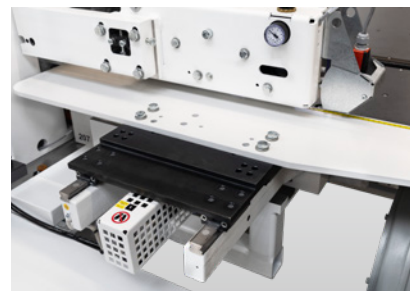
System do podawania elementów z 2 rolkami

do bezpiecznego podawania elementów do maszyny



System do podawania elementów z 6 rolkami

skośnie ustawione, napędzane rolki Vulkollan do bezpiecznego podawania do maszyny elementów o długości min. 250 mm



Automatyczne przestawianie liniatu na wejściu do maszyny

sterowane z programu, precyzyjne przestawianie liniatu na wejściu do maszyny za pomocą płynnej osi



Szyny do transportu elementów

wytrzymała prowadnica liniowa gwarantująca transport elementów do maszyny pod kątem prostym



Wspornik pod elementy w wersji Basic

wspornik pod elementy z możliwością przesunięcia na szynach profilowych do nawet 1000 mm



Wspornik pod elementy w wersji nożycowej

wysuwany na 1000 mm nożycowy wspornik pod elementy

Systemy podawania elementów do maszyn EDGETEQ S-500 profiLine

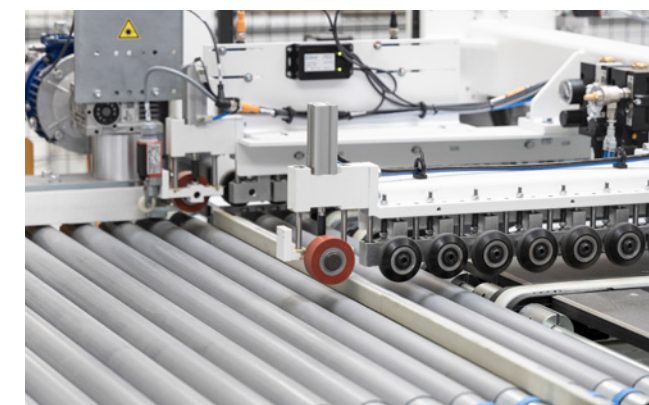
Systemy podawania elementów HOMAG automatycznie i precyzyjnie podają elementy przeznaczone do obróbki do oklejarki wąskich powierzchni elementu. Stanowią więc

one podstawę dla zapewnienia wysokiej jakości obróbki, gwarantując odpowiednią wydajność procesu obróbczego.



System podawania elementów WZ10

Po dokładnym równoległym rozkroju elementów pod kątem zalecamy zastosowanie systemu doprowadzania elementów WZ10. Jest on przeznaczony specjalnie do transportu wstępnie sformatowanych elementów, aby zwiększyć elastyczność produkcji.



System podawania elementów WZ08

Kompaktowe i w pełni automatyczne doprowadzanie elementów o różnych wymiarach w kierunku wzdłużnym i poprzecznym umożliwia wydajną i precyzyjną obróbkę. Elementy muszą zostać najpierw dokładnie i pod kątem prostym docięte, aby możliwa była płynna dalsza obróbka.



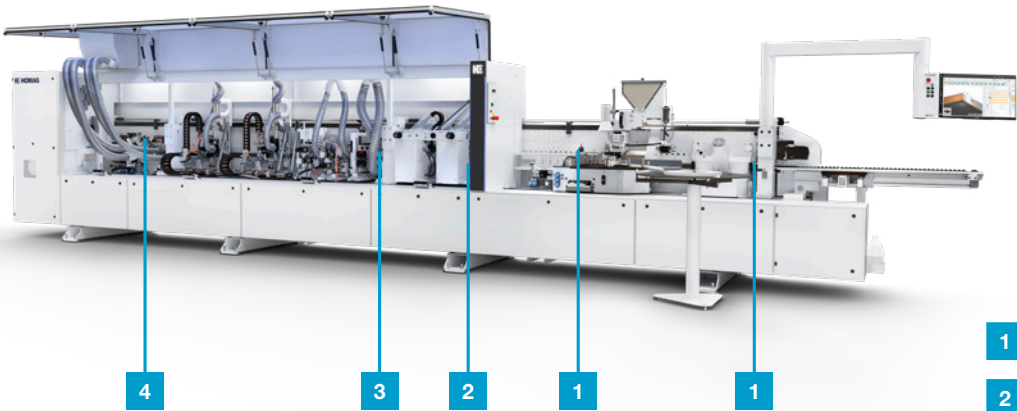
NOWOŚĆ: System podawania elementów WZ14

Przy tym systemie podawania elementów nie jest wymagany równoległy rozkrój pod kątem. Za jego pomocą elementy są doprowadzane wzdłuż i w poprzek pod dokładnie ustawionym kątem. Funkcję precyzyjnego rozkroju przejmują jednostki formatujące. Prędkość w taktach może wynosić nawet do 12 elementów/min.

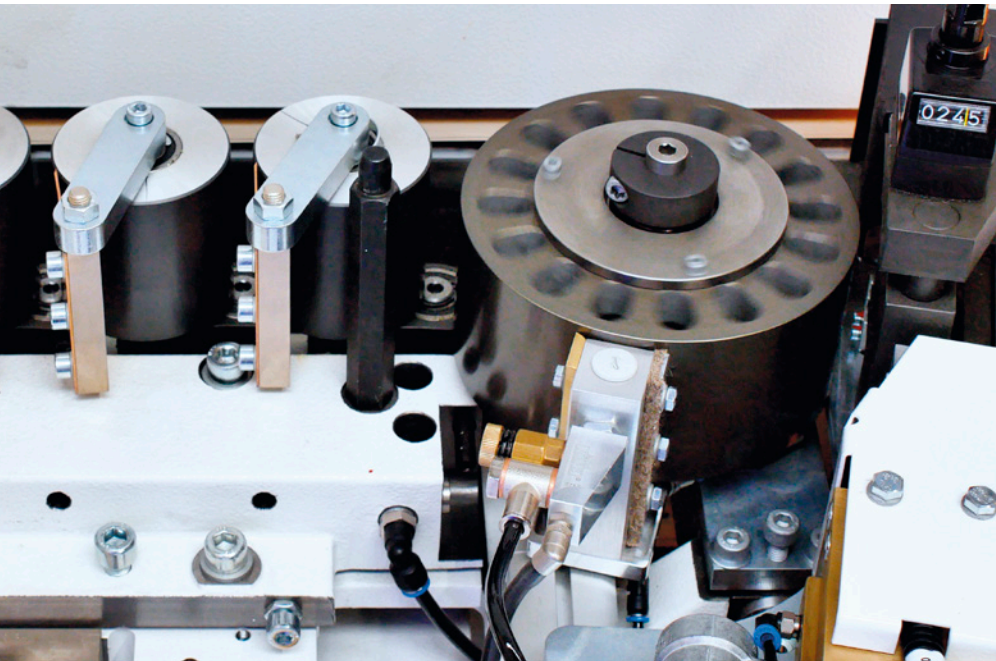
Agregaty natryskowe | Rozwiązania na miarę Twoich potrzeb

Agregaty do nanoszenia środków antyadhezyjnego, czyszczącego, smarującego i antystatycznego zapewniają optymalną jakość elementów podczas całego procesu obróbczego. Dzięki środkom antyadhezyjnym i antystatycznemu resztki kleju oraz wióry z tworzywa

sztucznego nie przywierają do powierzchni elementu. Środek czyszczący ułatwia usuwanie ewentualnych resztek kleju, a środek smarujący hamuje powstawanie wybłyszczeń i chroni przed uszkodzeniami obrzeża o delikatnej powierzchni.



- 1 środki antyadhezyjne
- 2 środek antystatyczny
- 3 środek smarujący
- 4 środek czyszczący

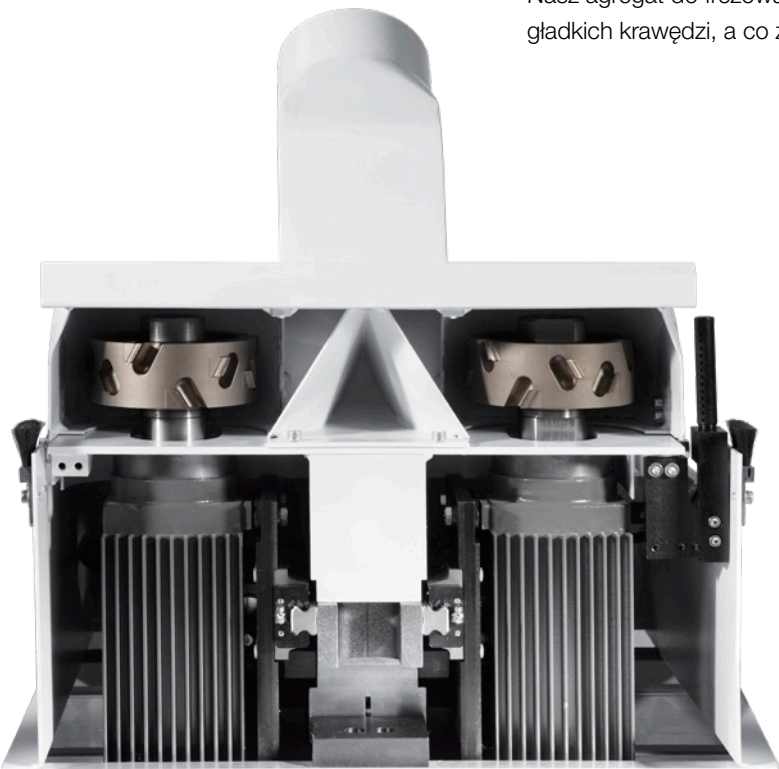


Nawilżanie strefy docisku

Nanoszenie środka antyadhezyjnego na rolkę dociskową zapobiega przywieraniu resztek kleju topliwego.

Agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej | Precyzja na pierwszym miejscu

Nasz agregat do frezowania spoiny klejowej to gwarancja idealnie prostych oraz gładkich krawędzi, a co za tym idzie – wysokiej jakości wytwarzanych produktów.



agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej

Umożliwia on wysoką precyzję obróbki, jest wyjątkowo wytrzymały i charakteryzuje się bardzo długą żywotnością. Ponadto frez ze zintegrowanym odprowadzaniem wiórów o średnicy 125 mm (opcjonalnie 150 mm) odznacza się bardzo cichą pracą.

Regulacja odbywa się ręcznie lub automatycznie.



Narzędzie diamentowe (DIA)

- średnica narzędzia 125 mm (opcjonalnie 150 mm)
- długa żywotność
- dostępne ostrza stałe lub wymienne

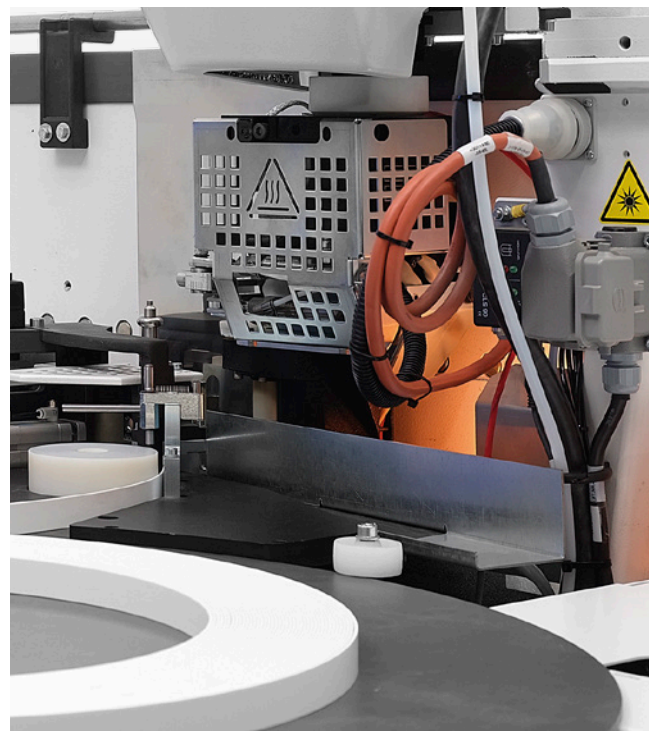


- 1 ostrza stałe
- 2 ostrza wymienne

Agregaty oklejające | Bezpieczne nanoszenie kleju topliwego

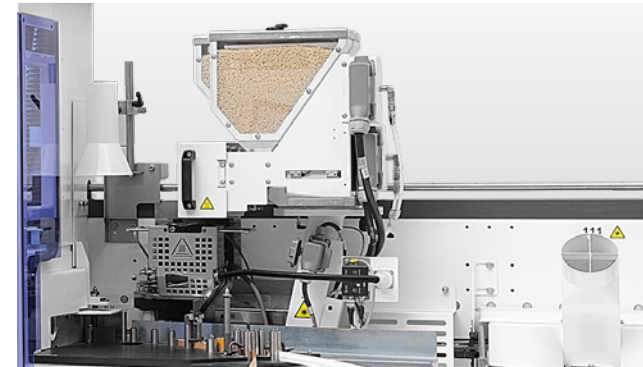
Agregaty oklejające HOMAG idealnie nadają się do szybkiego i trwałego oklejania. W standardzie wyposażone są one w topielnik do kleju EVA. O optymalną temperaturę kleju podczas obróbki dba podgrzewana rolka klejowa, a dzięki regulacji wysokości magazynu można oklejać elementy o

różnej grubości z użyciem obrzeża o jednakowej wysokości. Na życzenie agregat oklejający można wyposażać w kolejny topielnik umożliwiający szybką zmianę z jednego koloru kleju na drugi albo na klej PUR.



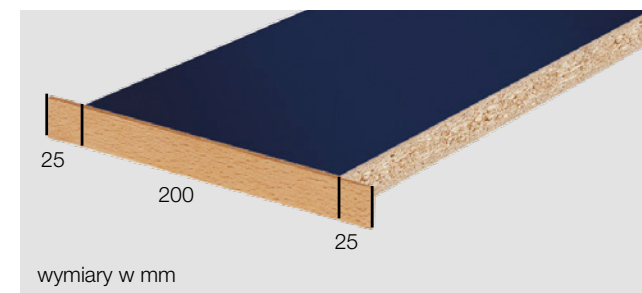
ZALETY

- krótki czas podgrzewania kleju dzięki możliwości regulacji poziomu kleju za pomocą czujników (do wyboru 2 różne poziomy kleju)
- szybkołączka gwarantująca łatwe odsunięcie jednostki do nanoszenia kleju z obszaru pracy
- automatyczny albo ręczny topielnik do podgrzewania kleju topliwego
- rolka klejowa ze zintegrowanym ogrzewaniem zapewniająca stałą temperaturę kleju oraz jego odpowiednią przyczepność dla wszystkich grubości elementu
- elektropneumatyczny zacisk rolki klejowej i zbiornika klejowego zabezpieczający tylną krawędź elementu przed zabrudzeniem klejem
- trzewik tastujący chroniący wałek klejowy przed zużyciem i gwarantujący niezmienną grubość warstwy kleju
- odsunięcie rolki klejowej z obszaru pracy przy zatrzymaniu posuwu
- opróżnianie zbiornika z klejem w maszynie
- zamykanie zasuwki dozującej w razie awarii zasilania
- automatyczny cykl czyszczenia zasuwki dozującej
- jednostka QA65 P z uniwersalną powłoką do nanoszenia klejów PUR i EVA
- uniwersalny topielnik z wymiennym zbiornikiem do kleju EVA i PUR



Agregat oklejający AG12 Basic do kleju topliwego

- do oklejania z użyciem obrzeża z rolki 0,3 – 3 mm; zbiornik na klej w granulacie do wstępnego roztopienia kleju w granulacie
- łatwa obsługa jednostki do nanoszenia kleju w przypadku zmiany rodzaju i koloru kleju oraz możliwość opróżniania jednostki w maszynie
- w standardzie pneumatyczne czyszczenie wałka klejowego oraz automatyczne zamykanie zasuwki dozującej w przypadku awarii zasilania
- jedna pokrywa odciągu, zarówno w przypadku oklejania z użyciem kleju EVA, jak i kleju PUR, do dokładnego odprowadzania oparów kleju
- we wszystkich agregatach oklejających już w standardzie możliwość obróbki z wykorzystaniem obrzeża o wysokości 12 – 65 mm
- możliwość obróbki pojedynczych wstęp obrzeża o grubości do 12 mm w standardzie



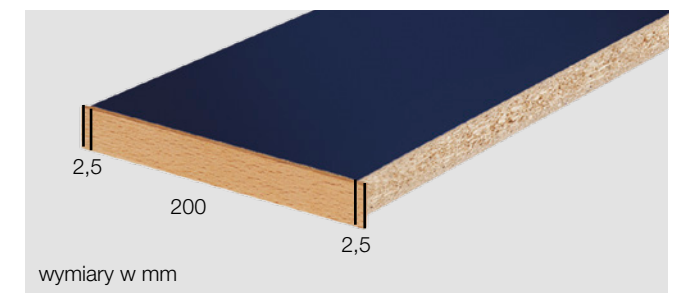
Dotychczasowa technologia oklejania



Drugi (umieszczony z przodu) agregat oklejający

W celu automatycznej zmiany, bez konieczności ręcznej ingerencji, z kleju topliwego na klej PUR albo na drugi kolor kleju można zamontować drugi agregat oklejający.

Dla drugiego agregatu oklejającego można wybrać topielnik do kleju EVA o wydajności topienia 6–12 kg/h lub 18–35 kg/h.



Zoptymalizowana technologia oklejania z serwomechanizmem do podawania obrzeża

Podawanie obrzeża z dokładnością +/- 2-3 mm na przedniej i tylnej krawędzi pozwala ograniczyć ilość odpadów obrzeża.

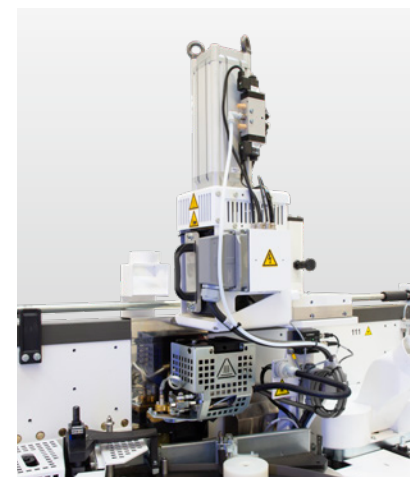
HOMAG i kleje PUR | Mocne połączenie

Stosowanie poliuretanowego kleju topliwego (PUR) powoduje, że meble stają się bardziej odporne na działanie wilgoci i wysokich temperatur. Sprawdza się więc on idealnie podczas produkcji mebli przeznaczonych do wilgotnych pomieszczeń, takich jak łazienki, kuchnie czy laboratoria.



ZALETY OKLEJANIA Z UŻYCIEM KLEJU PUR

- jedna jednostka do nanoszenia kleju do wszystkich rodzajów kleju
- brak konieczności stosowania dodatkowej jednostki do nanoszenia kleju
- szybkie nanoszenie cienkiej warstwy kleju za pomocą podgrzewanej rolki klejowej



Topielnik do kleju PUR

- wydajność topienia do 4 kg/h
- regulacja temperatury w celu ochrony przed przegrzaniem



Topielnik do kleju PUR

- wydajność topienia do 6 kg/h
- regulacja temperatury w celu ochrony przed przegrzaniem



Topielnik do kleju PUR jako urządzenie ustawione na posadzce

- dostępne różne wersje i kombinacje



Różne topielniki do pracy z klejem EVA albo z klejem PUR

- wydajność topienia w przypadku kleju EVA wynosi do 12 kg/h
- wydajność topienia w przypadku kleju PUR wynosi do 6 kg/h



Stacja serwisowa

- stacja wstępnego podgrzewania i serwisowania XES 200 do jednostki QA65 do nanoszenia kleju z jednym miejscem magazynowym
- maks. po dwa zbiorniki próżniowe dla jednostki do nanoszenia kleju QA65 albo wymienny zbiornik dla topielnika do kleju PUR do 4 kg/h
- brak konieczności stosowania pompy próżniowej oraz azotu
- z dodatkowym wyposażeniem stację można zastosować również dla agregatu oklejającego powerEdgePro/Pro Duo

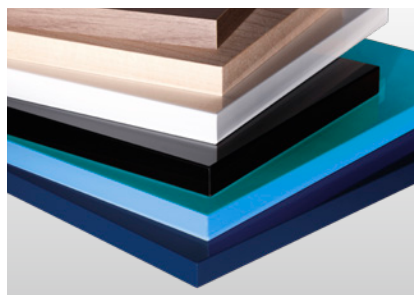


Zbiornik próżniowy

- kompaktowy, ruchomy zbiornik dla jednostki do nanoszenia kleju PUR
- brak konieczności stosowania pompy próżniowej i azotu

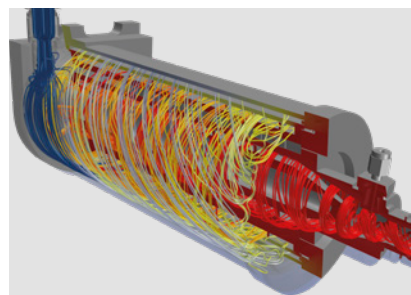
airTec | Dobry start w technologię oklejania bezsponinowego

Technologia airTec, czyli oklejanie z użyciem tzw. „spoiny zero”, została opracowana w odpowiedzi na stale rosnące oczekiwania klientów z branży meblarskiej względem jakości produkowanych mebli. Obecnie wykorzystywana jest ona z powodzeniem szczególnie w małych i średnich zakładach produkcyjnych. Sercem agregatu airTec jest rotacyjna nagrzewnica powietrza, odznaczająca się wysoką wydajnością oraz niewielką emisją hałasu. Agregat airTec przeznaczony jest do wszystkich aktualnie dostępnych na rynku obrzeży laserowych, co gwarantuje dużą dowolność i różnorodność w doborze materiałów i kolorów.



Oklejanie bezsponinowe

Oklejanie z użyciem agregatu airTec polega na bezsponinowym połączeniu obrzeża z wąską powierzchnią za pomocą strumienia gorącego powietrza. Stosuje się przy tym specjalne obrzeża, składające się z warstwy dekoracyjnej i funkcyjnej. Przy użyciu gorącego sprężonego powietrza agregat airTec nadtapia warstwę funkcyjną obrzeża, która następnie jest dociskana do wąskiej powierzchni tworząc niewidoczną spoinę.



Innowacyjna rotacyjna nagrzewnica powietrza

Nagrzewnica nie tylko ogrzewa powietrze, lecz służy także jako magazyn ciepła w przypadku ponownej obróbki. Dodatkowo zużywa ona niewielką ilość powietrza, przez co nie powoduje zwiększenia temperatury otoczenia. Niewątpliwą zaletą nagrzewnicy jest również emitowanie znacznie niższego poziomu hałasu niż pozostałe agregaty obróbcze.

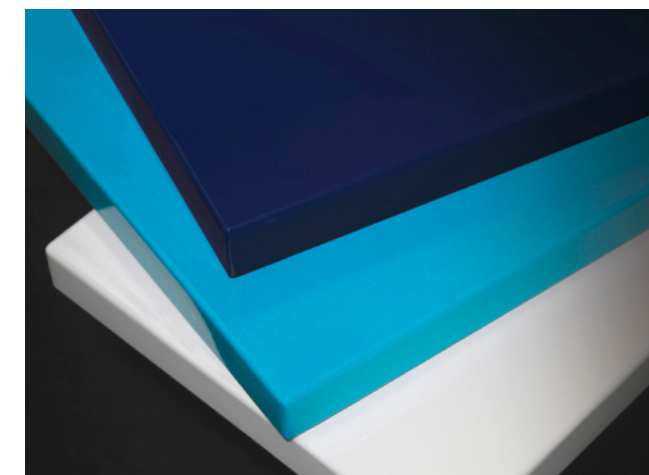
ZALETY

- obniżenie poziomu hałasu
- wzrost wydajności
- równomierny strumień powietrza gwarantujący wysoką jakość obróbki
- szybka zmiana z oklejania z użyciem jednostki airTec na tradycyjne oklejanie
- łatwa obsługa dzięki sterowaniu powerTouch



Duża elastyczność podczas oklejania

Maszyna EDGETEQ S-500 umożliwia automatyczną zmianę na 3 różne metody oklejania – oznacza to, że na jednej maszynie można oklejać wąskie powierzchnie elementu z wykorzystaniem technologii airTec, kleju EVA oraz kleju PUR. To Ty decydujesz, którą metodę wybierasz! Zmiana z jednostki airTec na klej EVA lub klej PUR następuje w pełni automatycznie, bez konieczności wykonywania ręcznych operacji.

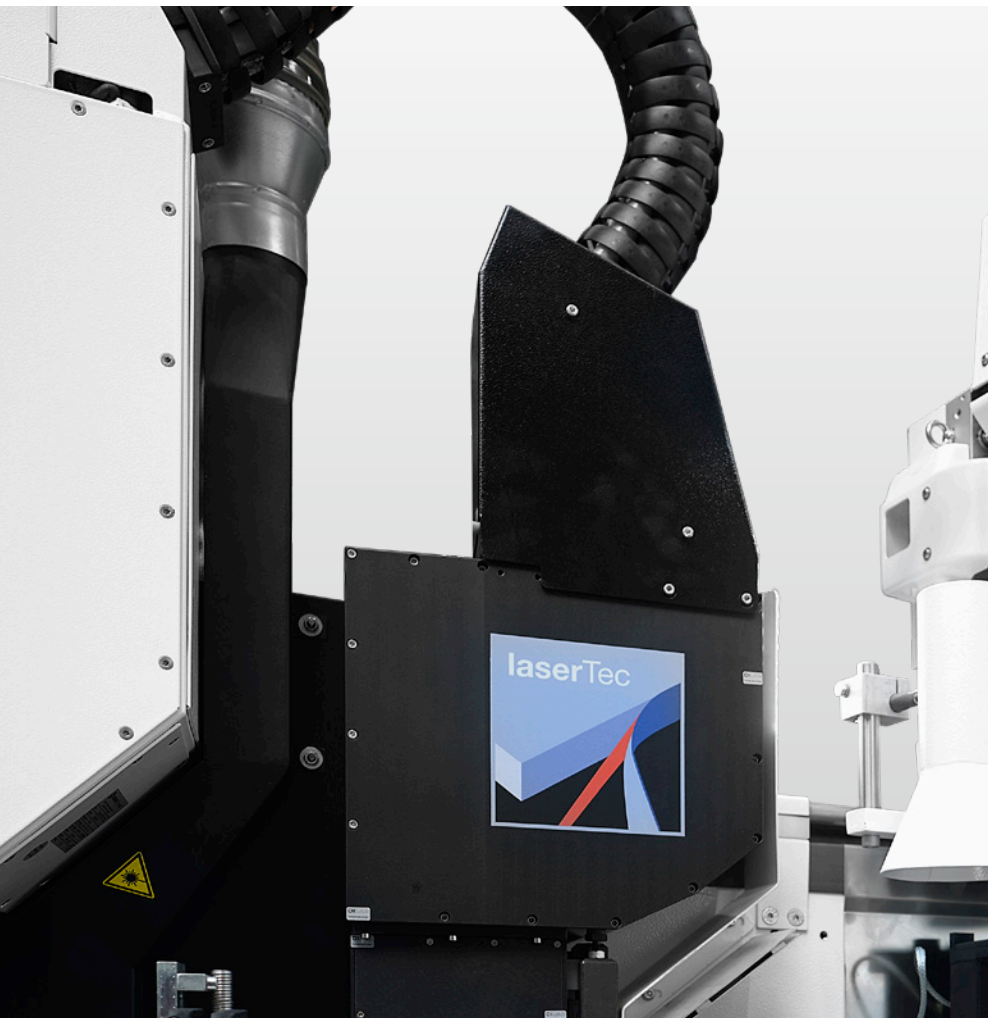


airTec w trybie pracy zmianowej

Agregat airTec może pracować w sposób ciągły, dlatego idealnie sprawdza się on szczególnie podczas pracy zmianowej.

laserTec na maszynie EDGETEQ S-500 profilLine | Technologia oklejania bezspoinowego przy wysokich prędkościach posuwu

HOMAG laserTec to technologia bezspoinowego oklejania wąskich powierzchni elementu, która zrewolucjonizowała proces produkcji mebli. W tej metodzie powierzchnia, która ma być przyklejona do wąskiej powierzchni jest nadtapiana za pomocą wiązki lasera i następnie dociskana bezpośrednio do elementu. W efekcie uzyskuje się obrzeża najwyższej klasy.



Do wszystkich obrzeży laserowych

Maszyna EDGETEQ S-500 profilLine wyposażona w technologię HOMAG laserTec może pracować ze wszystkimi dostępnymi na rynku rodzajami obrzeża, jak PCV, ABS, PP czy PMMA. Warstwa poddawana działaniu lasera może być dostosowana do indywidualnych wymagań klienta.

WYSOKA OPŁACALNOŚĆ, KTÓRĄ ZAPEWNIJĄ:

- łatwa obsługa
- niskie koszty dodatkowe
- wysoka dostępność techniczna
- odtwarzalne parametry produkcyjne
- wydajne wykorzystanie zasobów podczas produkcji
- najwyższe bezpieczeństwo produkcji
- możliwość zastosowania nawet w przypadku dużych prędkości posuwu oraz elementów o dużych wymiarach

Efektywne oklejanie

Na efektywne oklejanie wpływa wiele czynników. Nasze rozwiązania w zakresie oklejania – jak np. funkcja podgrzewania elementów, jednostka do nanoszenia kleju, system szybkiego mocowania, topielnik, magazyn na obrzeże i strefa docisku idealnie ze sobą współgrają gwarantując oklejanie najwyższej jakości. Automatyczne dozowanie ilości kleju dodatkowo zwiększa wydajność oraz pozwala ograniczyć koszty.



Urządzenie mocujące jednostki do nanoszenia kleju EVA

W urządzeniu mocującym można w prosty i bezpieczny sposób umieścić dwie jednostki do nanoszenia kleju EVA.



Automatyczne dozowanie kleju

Ilość kleju, jaka ma być naniesiona, można szybko i łatwo ustawić w sterowaniu powerTouch2.



Wymienny zbiornik na klej EVA i PUR

Umożliwia on szybką zmianę kleju w uniwersalnym topielniku.



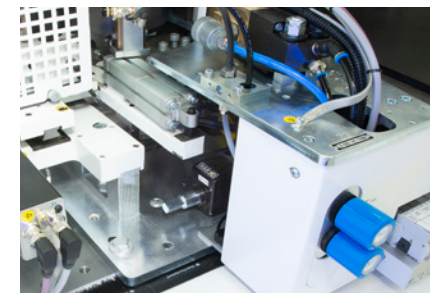
Wstępne podgrzewanie elementów

Funkcja wstępnego podgrzewania elementu pozwala uzyskać optymalną jakość oklejania.



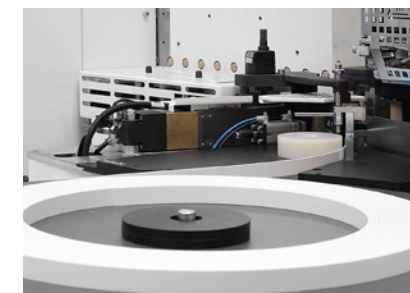
Układanie szerokich doklejek z drewna litego

Szeroki magazyn o dużej pojemności jest przeznaczony do obrzeża w paskach o konkretnej długości. Zaletą magazynu jest łatwe uzupełnianie w nim materiału.



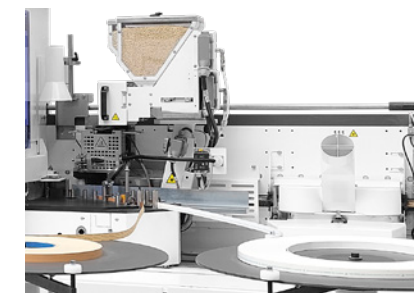
Przestawienie wysokości magazynu

Funkcja ta umożliwia oklejanie z użyciem obrzeża z rolki 0,3 – 3 mm oraz z użyciem doklejek z drewna litego do 12 mm (20 mm). Jedną wysokość obrzeża można stosować do elementów o różnej grubości.



Ręczny magazyn na 1 rolkę obrzeża

W skład magazynu wchodzi jeden system podawania obrzeża oraz jeden poziomy uchwyt na rolkę obrzeża. Obrzeże podawane jest za pomocą serwonapędu, co powoduje ograniczenie ilości odpadów.



Automatyczny magazyn na 2 rolki obrzeża

Dwa systemy podawania obrzeża i dwa uchwyty na rolki obrzeża umożliwiają automatyczną zmianę z jednego obrzeża na drugie.

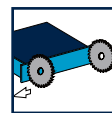
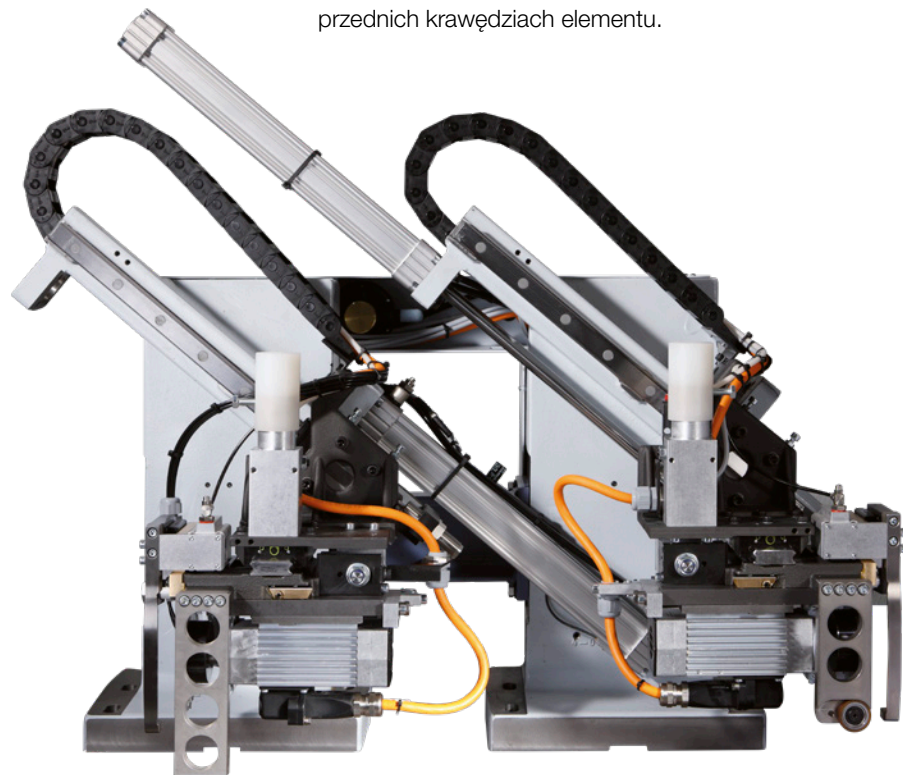


Magazyn na 6 rolek obrzeża

Umożliwia on automatyczne podawanie sześciu różnych obrzeży.

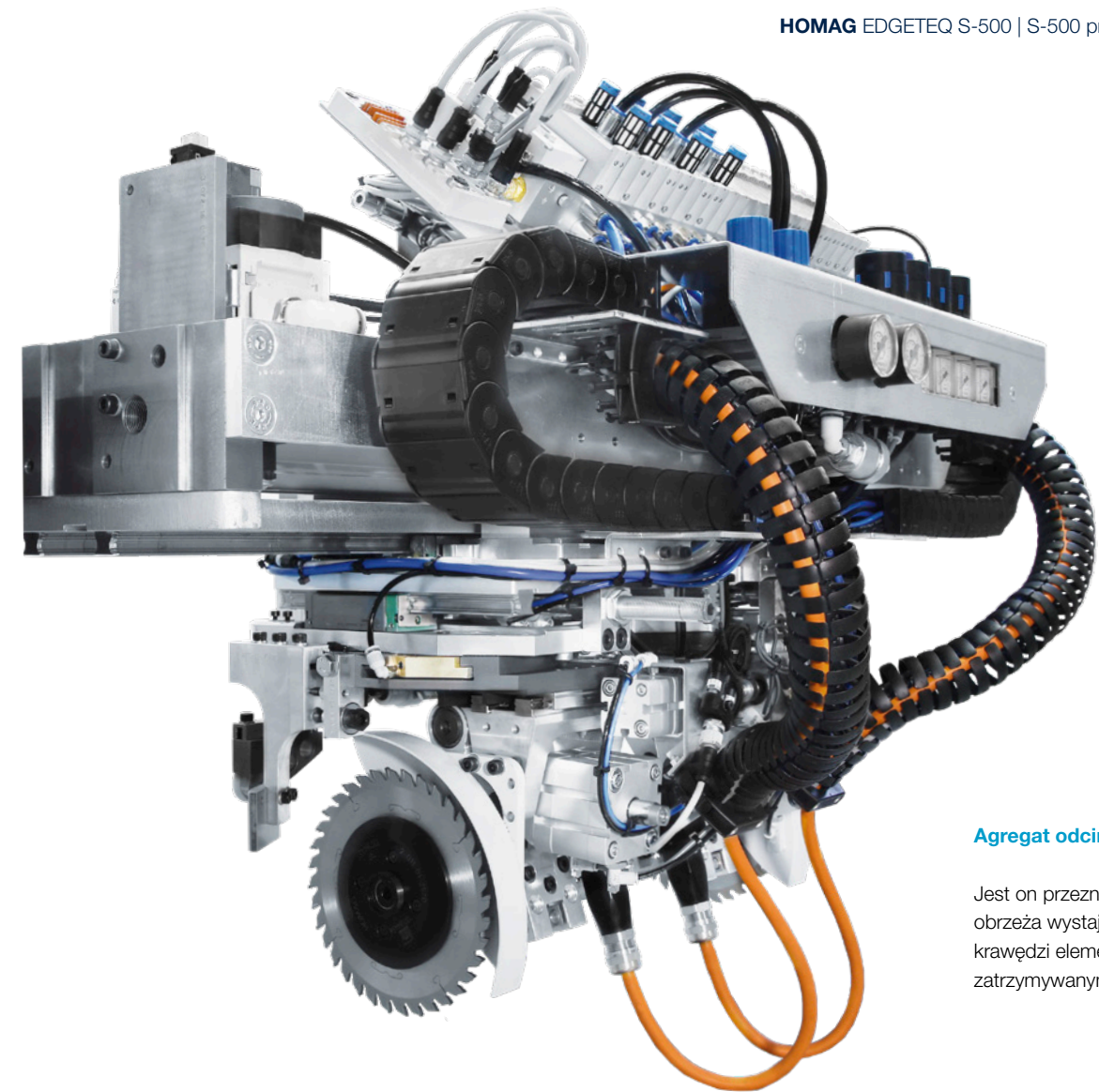
Agregaty odcinające | Do odcinania wystającego obrzeża na czołowych krawędziach elementu

Agregaty odcinające perfekcyjnie przygotowują elementy do dalszej obróbki frezarskiej. Służą one do odcinania faza albo prosto wystającego obrzeża na przednich krawędziach elementu.



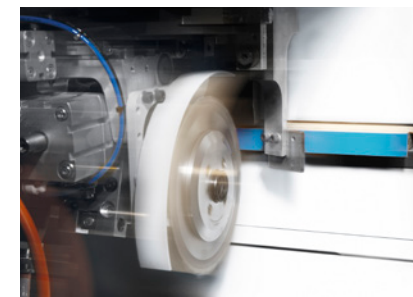
Agregat odcinający HL81

Służy on do odcinania płynnym ruchem obrzeża wystającego na przedniej i tylnej krawędzi elementu.



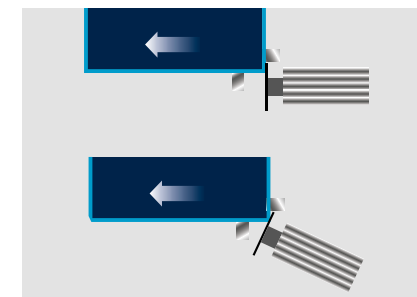
Agregat odcinający PK25

Jest on przeznaczony do odcinania obrzeża wystającego na przedniej i tylnej krawędzi elementu i charakteryzuje się zatrzymywanym ruchem piłki odcinającej.



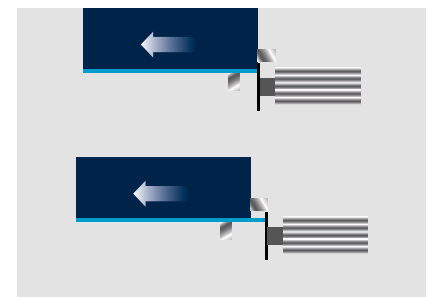
Agregat odcinający PK25

Prędkość posuwu agregatu wynosi do 25 m/min.



Automatyzacja w standardzie

Funkcja przestawiania silnika agregatu odcinającego umożliwia szybką zmianę z odcinania prosto na odcinanie faza.



Automatyzacja na życzenie

Istnieje możliwość szybkiego przestawiania z wyrównywania np. doklejki z drewna litego na odcinanie z nadładkiem – przygotowujące element do dalszej obróbki np. agregatem zaokrąglającym.

Agregaty frezarskie | Do wyrównywania obrzeża

By zagwarantować profesjonalną i efektywną obróbkę wystającego obrzeża przygotowaliśmy agregaty do frezowania nadmiaru obrzeża do grubości oraz do obróbki na gotowo, wyposażone wyłącznie w narzędzia z funkcją kontrolowanego

odprowadzania wiórów. W połączeniu z naszym opatentowanym złączem HSK zapewniają one najwyższą jakość obróbki.



Agregat frezowania nadmiaru obrzeża do grubości

Jest on przeznaczony do frezowania nadmiaru obrzeża na górnej i dolnej krawędzi elementu.

Automatyzacja na życzenie

Funkcja 2-stopniowej regulacji umożliwia automatyczną zmianę z wyrównywania na frezowanie z naddatkiem.



Agregat do frezowania na gotowo PF20

Ten ręcznie przestawiany agregat z optymalnym odciążeniem wiórów służy do frezowania faza i promień.

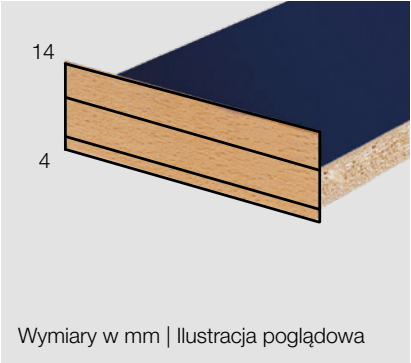
Automatyzacja na życzenie

Automatyczną zmianę między dwoma promieniami i fazą umożliwia agregat PF21.

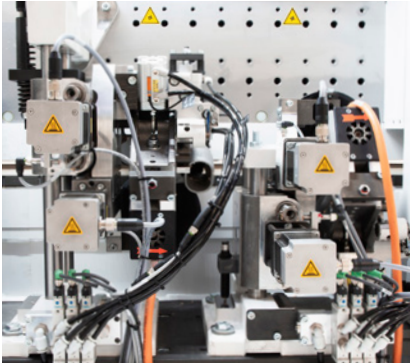
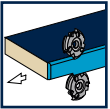
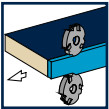


Wielofunkcyjny agregat frezarski MF21

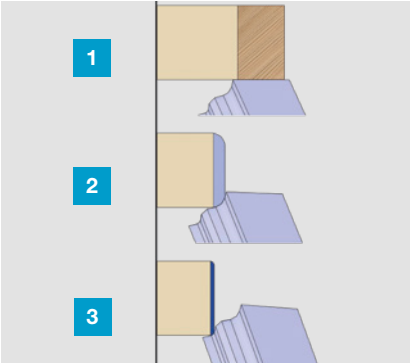
Agregat umożliwia automatyczną zmianę między trzema promieniami i fazą.



Agregat do frezowania nadmiaru obrzeża do grubości BF10 / BF20
Perforacja na pokrywie odciążu umożliwia frezowanie większych naddatków obrzeża.



Agregat frezarski BF40 / MS40
Serwosilniki zastosowane w agregatach umożliwiają w pełni automatyczne przestawianie agregatów na dwa różne profile albo frezowanie na płasko.

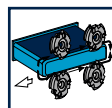
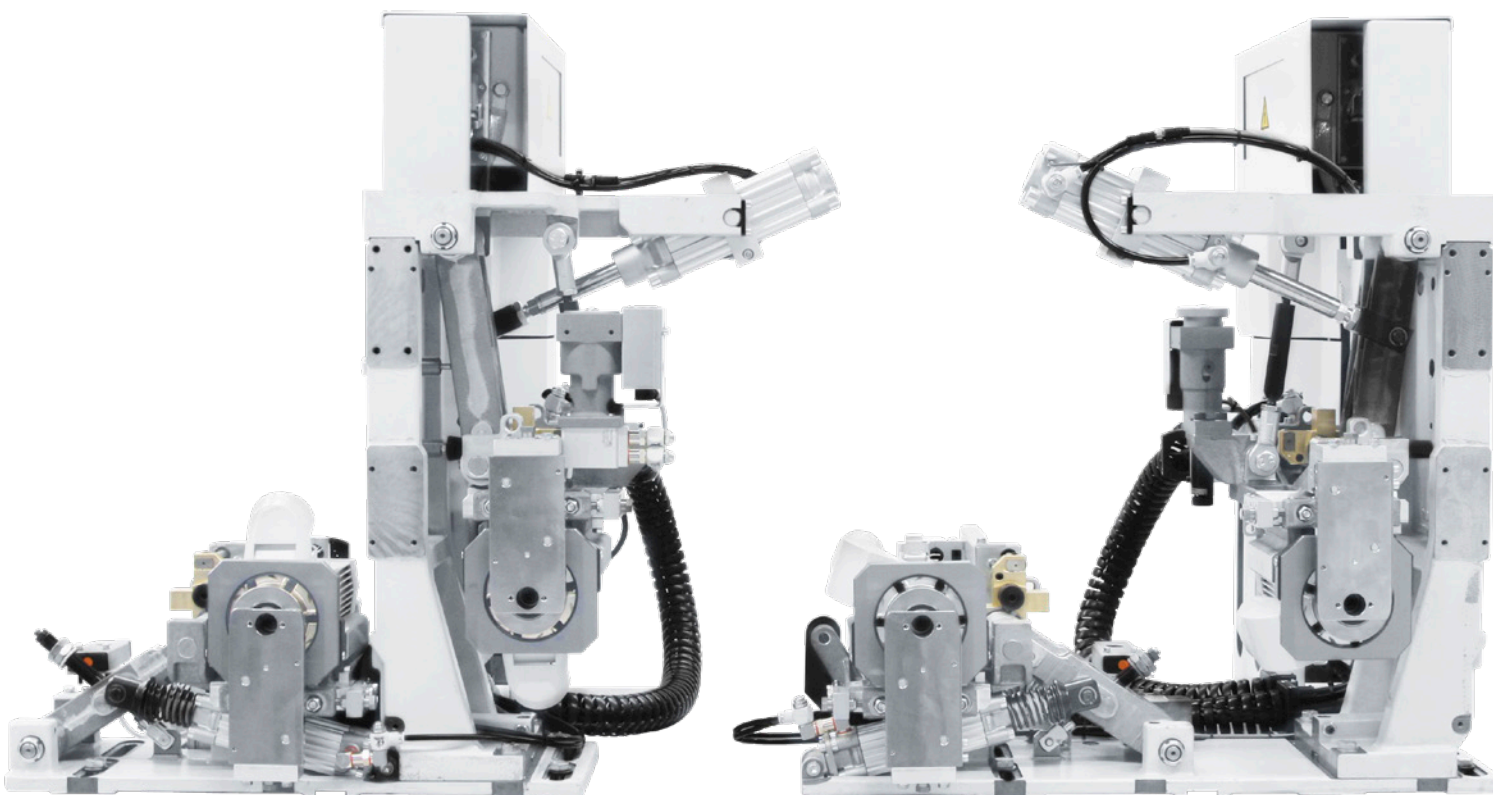


- 1 frezowanie na płasko: MS40
- 2 profil 1: MS40
- 3 profil 2: MS40



Agregaty zaokrąglające | Do zaokrąglania narożnikówDo zaokrąglania naroży

Nasze agregaty zaokrąglające służą do obróbki przedniej i tylnej krawędzi elementu. Niezbędnych ustawień dokonuje się przez wybór programu w sterowaniu.

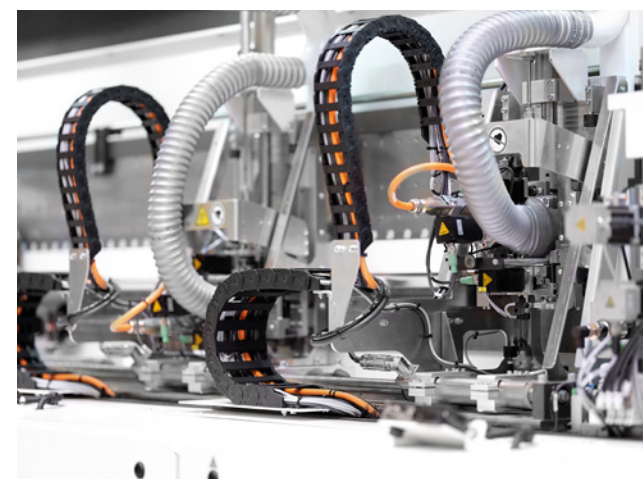
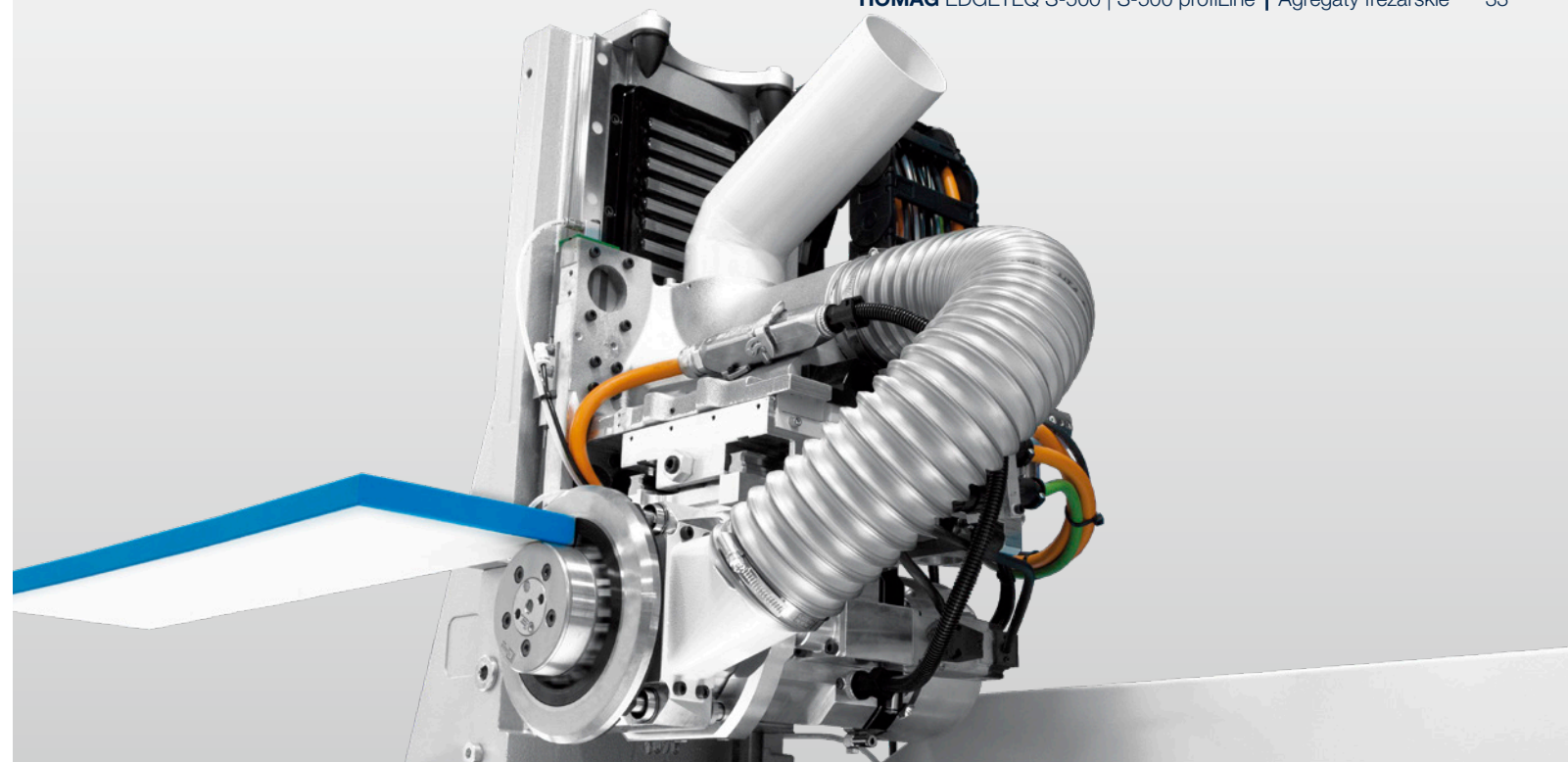


Agregat zaokrąglający FF32

Obróbka rozłożona jest na cztery silniki, dzięki czemu każdy narożnik elementu może być obrabiany współbieżnie. W ten sposób uzyskuje się doskonałą jakość frezowania wszystkich rodzajów obrzeża, w tym nawet forniru. Grubość elementu i prędkość posuwu są dopasowywane automatycznie bez konieczności ręcznej regulacji.

Automatyzacja na życzenie

Agregat jest wyposażony w funkcję płynnego przestawiania z frezowania faza na frezowanie promień, umożliwiającą szybką zmianę np. z obróbki obrzeża 0,4 mm na obrzeże 2 mm.

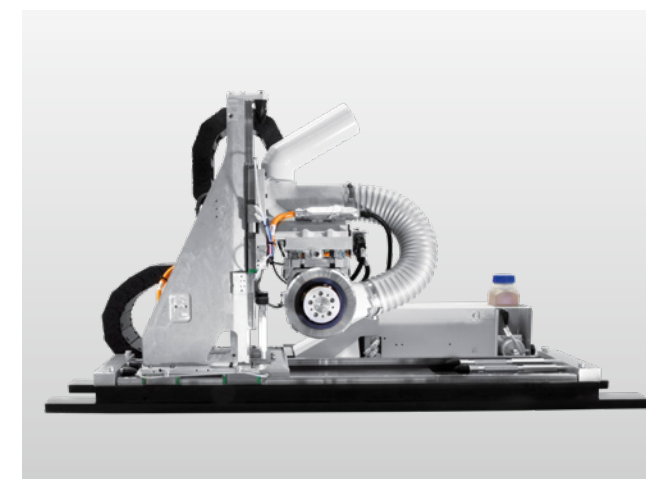
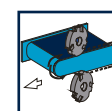


Wielofunkcyjny agregat zaokrąglający MF60 Servotrim

Jest on wyposażony w serwonapędy oraz funkcję soft-touch, umożliwiające optymalną obróbkę np. elementów na wysoki połysk albo płyt lekkich.

Automatyzacja na życzenie

W razie potrzeby istnieje możliwość ustawiania agregatu na 2 różne promienie oraz automatycznego przestawiania rolek tastujących.



Agregat zaokrąglający FK30

Jest on wyposażony w silniki liniowe o dużej mocy, które zapewniają najwyższą jakość obróbki.

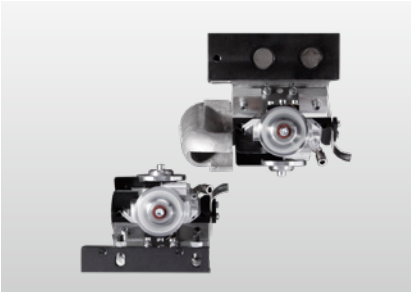
Automatyzacja na życzenie

W razie potrzeby istnieje możliwość automatycznej regulacji średnicy rolek tastujących oraz przestawiania agregatu na dwa albo trzy różne promienie.



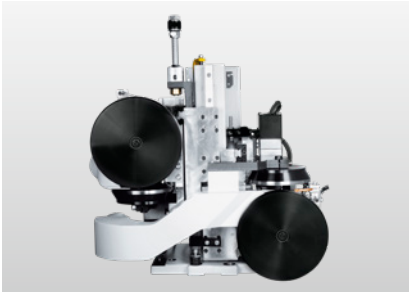
Agregaty do obróbki końcowej | Optymalne dopasowanie

W trosce o wysoką jakość Twoich produktów przygotowaliśmy szereg profesjonalnych agregatów do obróbki końcowej.



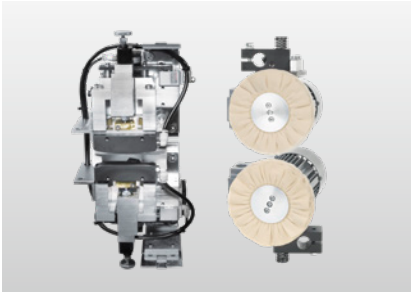
Cyklina profilowa PN10

Cyklina jest przeznaczona do cyklinowania frezowanych wąskich powierzchni elementu, zapewniając tym samym doskonałe efekty estetyczne.



Wielofunkcyjna cyklina MN21

Cyklina jest przeznaczona do cyklinowania frezowanych wąskich powierzchni elementu, zapewniając tym samym doskonałe efekty estetyczne. Jest wyposażona w funkcję automatycznego przezbajania na maks. 7 różnych profili oraz korektę ustawienia z dokładnością do setnych części milimetra, dzięki czemu gwarantuje obróbkę na najwyższym poziomie.

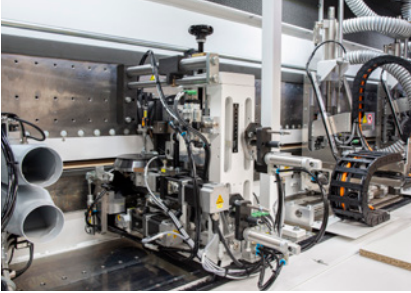


Obróbka końcowa

Do obróbki końcowej służą cyklina do usuwania resztek kleju na górnych i dolnych krawędziach elementów z tworzywa sztucznego oraz agregat polerski.

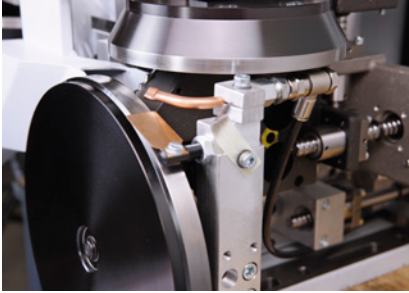
Automatyzacja na życzenie

Agregaty można automatycznie wycofać z obszaru pracy.



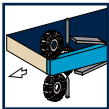
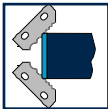
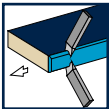
Cyklina profilowa MN11

Cyklina jest przeznaczona do cyklinowania frezowanych wąskich powierzchni elementu, zapewniając tym samym doskonałe efekty estetyczne. Jest ona wyposażona w funkcję automatycznego przezbajania na dwa różne profile i gwarantuje najwyższą jakość obróbki.



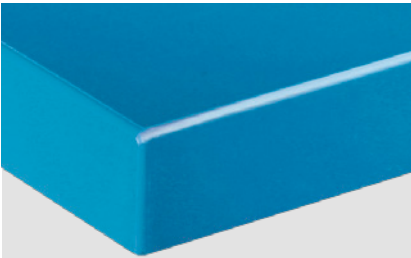
Automatyzacja

Automatyczne przezbajanie agregatów na różne profile oraz korekta ustawienia z dokładnością do setnych części milimetra gwarantuje obróbkę najwyższej jakości.



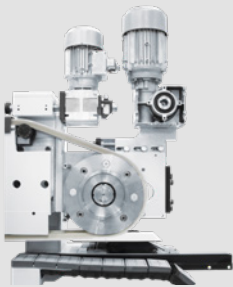
Wszystko, co nietypowe

Z myślą o indywidualnym poszerzaniu funkcjonalności maszyn, przygotowaliśmy szereg dodatkowych rozwiązań w zakresie obróbki.

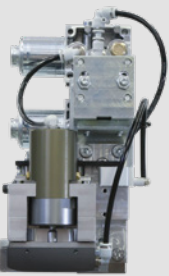


Pakiety do obróbki elementów na wysoki połysk albo pokrytych folią ochronną

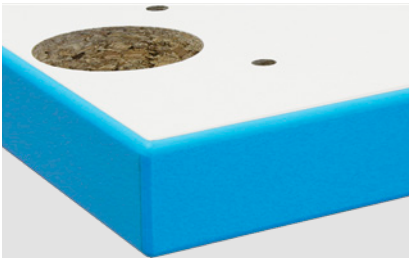
Aby zagwarantować perfekcyjną jakość elementów o powierzchni na wysoki połysk, zastosowaliśmy takie komponenty, jak docisk górny napędzany z użyciem silników oraz funkcja automatycznego przestawiania cykliny do czyszczenia spoiny klejowej.



Docisk górny napędzany z użyciem silników



Automatyczne przestawianie cykliny do czyszczenia spoiny klejowej

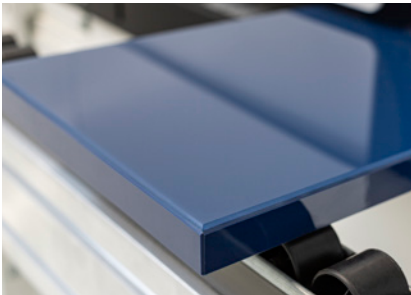


Pakiet do obróbki elementów ostro- i rozwartokątnych oraz z otworami pod zawiasy (nesting)

W zależności od konfiguracji agregatów oferujemy różne elementy tastujące, które idealnie sprawdzają się podczas obróbki elementów ostro- i rozwartokątnych albo z otworami pod zawiasy.



Elementy tastujące do otworów pod zawiasy

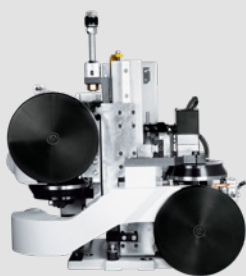


Laminat szklany z fazą 45°

Do obróbki laminatu szklanego oferujemy szeroki wachlarz solidnych urządzeń, jak np. wielofunkcyjny agregat frezarski czy wielofunkcyjną cyklinę ze specjalnymi narzędziami.



Wielofunkcyjny agregat frezarski MF21



Wielofunkcyjna cyklina MN21



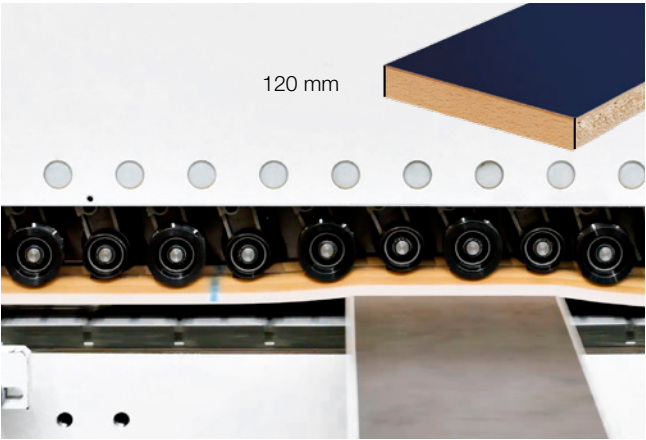
Elementy konstrukcyjne

Zaokrąglanie jest możliwe również na nieoklejonych bokach elementów, takich jak przegrody poziome, górne i dolne wieńce, dna szuflad oraz przegrody środkowe.



Obróbka elementów o grubości 100 mm

Rozbudowa agregatu do frezowania spoiny klejowej oraz zastosowanie agregatów odcinających PK/SK ze specjalnym wyposażeniem, a także agregatów zaokrąglających FK30/FK31 umożliwiając perfekcyjną obróbkę elementów o grubości 100 mm.



Obróbka małych elementów

Dzięki naszym rozwiązaniom możliwe są także podawanie i obróbka elementów o długości < 240 mm do min. 120 mm (w kierunku przelotu). Niewielkie odstępy między rolkami docisku górnego pozwalają uzyskać jeszcze większą elastyczność podczas produkcji.

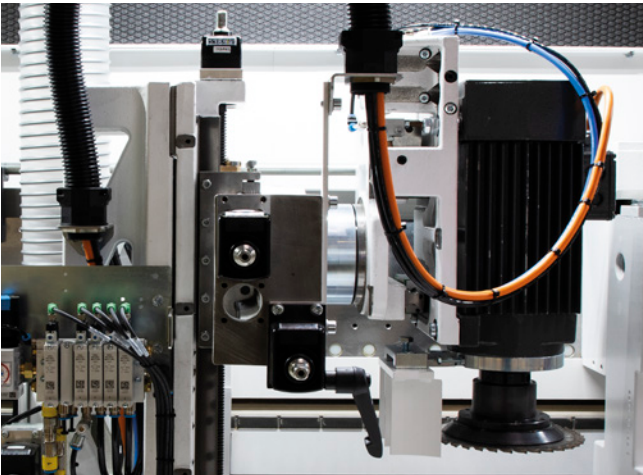


NOWOŚĆ Obróbka wąskich elementów

Pakiet do wąskich elementów umożliwia precyzyjną obróbkę elementów o szerokości do 40 mm.

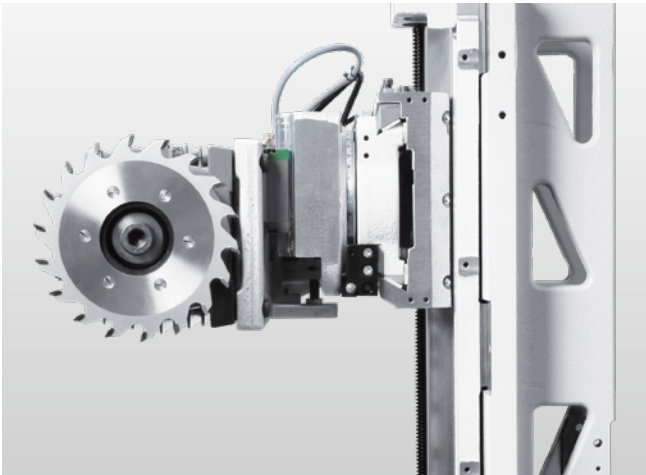
Standardowy agregat do frezowania wpustów | Obróbka w jednym przebiegu

Standardowy agregat do frezowania wpustów umożliwia produkcję elementów w jednym przebiegu bez dodatkowych operacji. Dzięki niemu Twój proces produkcyjny stanie się jeszcze bardziej opłacalny.



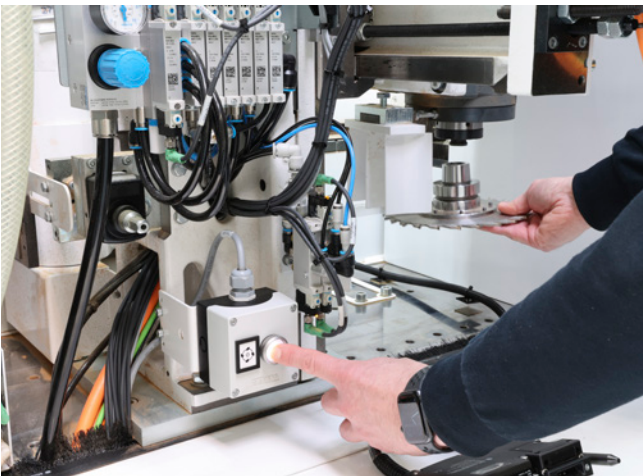
Standardowy agregat frezarski SF21

Umożliwia on wykonywanie wpustów i wręgów oraz profilowanie na jednej maszynie, bez konieczności wykonywania dodatkowych kroków obróbkowych.



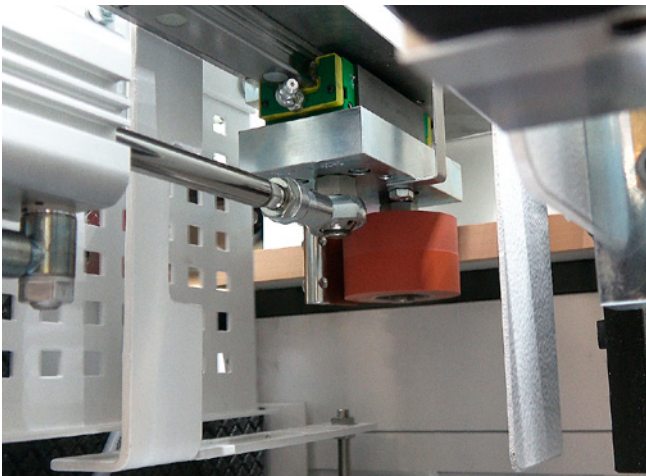
Automatyzacja na życzenie

Regulacja odbywa się za pomocą automatycznych osi albo w przewie między elementami – za pomocą serwonapędów.



Przycisk HSK

Przycisk gwarantuje szybszą ręczną zmianę narzędzi do frezowania wpustów o różnych szerokościach.

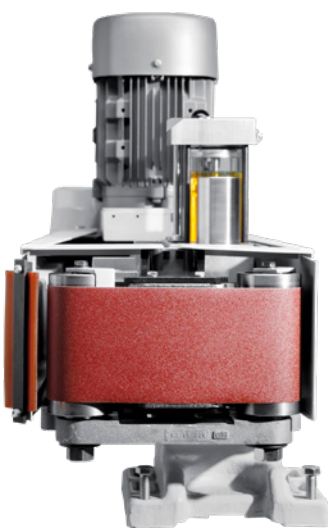


Urządzenie zabezpieczające

Znajduje zastosowanie podczas frezowania wpustów w doklejkach z drewna litego w ruchu współbieżnym.

Taśmowe agregaty szlifierskie na maszynie EDGETEQ S-500 profiLine | Zawsze w najlepszej formie

Nasz taśmowy agregat szlifierski KS10 i agregat do szlifowania faza/promień PS41/PS42 doskonale poradzą sobie z obróbką obrzeża z forniru.

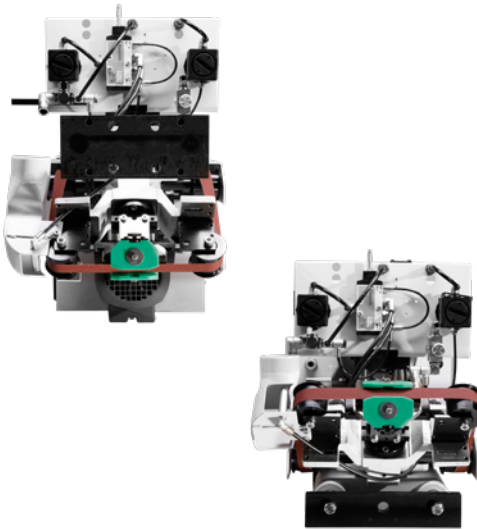
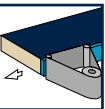


Taśmowy agregat szlifierski KS10

Jest on przeznaczony do szlifowania prostych obrzeży z forniru i standardowo wyposażony w funkcję oscylacji.

Automatyzacja na życzenie

do wycofywania agregatu z obszaru pracy i do bezstopniowego przestawiania na różne grubości obrzeża

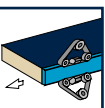


Agregat PS41 i PS42 do szlifowania faza i promień

Są one przeznaczone do szlifowania faza i promień górnej i dolnej krawędzi obrzeża z forniru.

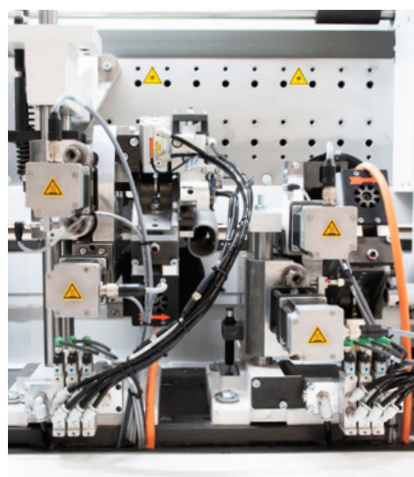
Automatyzacja na życzenie

do wycofywania agregatów z obszaru pracy i do płynnego przestawiania na różne grubości obrzeża



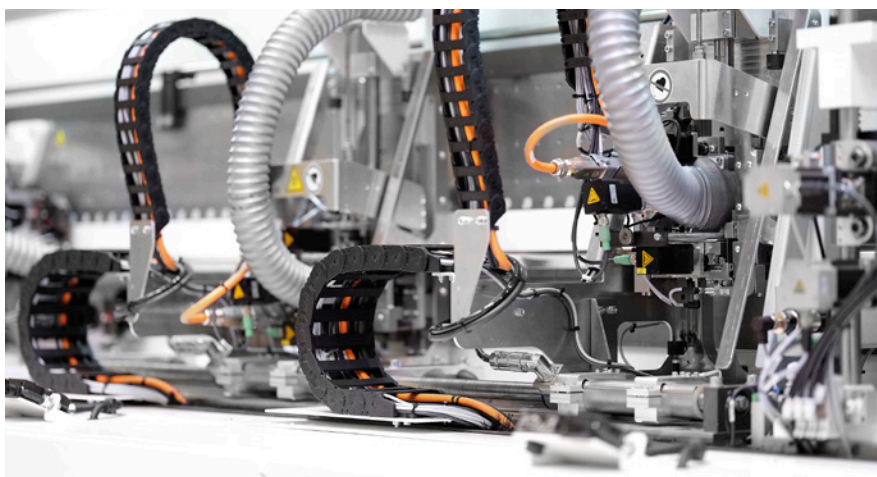
Technologia 2-profilowa | Automatyczne i dokładne przezbrajanie

Nasza technologia 2-profilowa umożliwia automatyczną zmianę z obróbki dwóch profili na obróbkę faza. Przesławianie osi skracza czas przezbrajania i pozwala uzyskać perfekcyjną powtarzalność.



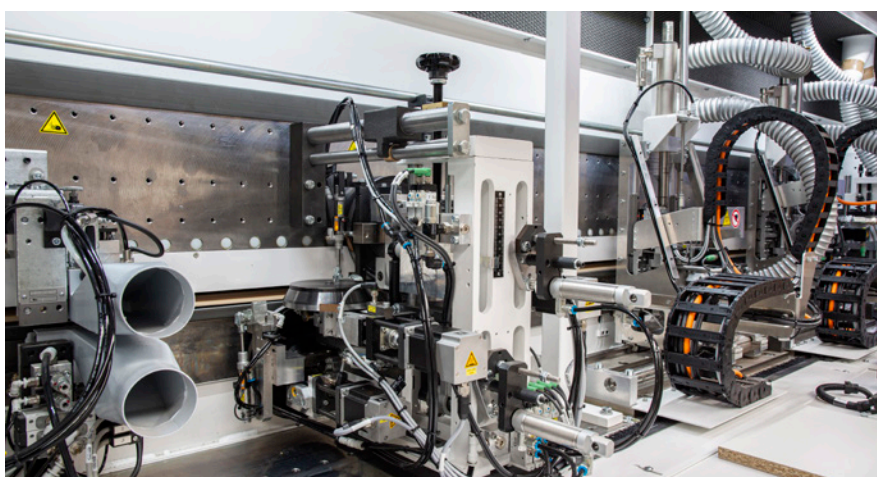
wielostopniowy agregat frezarski MS40

Zastosowane w agregacie serwośilniki umożliwiają w pełni automatyczne przestawianie na dwa różne profile oraz frezowanie na płasko.



Wielofunkcyjny agregat zaokrąglający MF 60 Servotrim

Służy on do obróbki wystającego obrzeża na górnej i dolnej krawędzi elementu oraz zaokrąglania przednich i tylnych naroży.



Wielofunkcyjna cyklina MN11

Cyklina jest przeznaczona do cyklinowania frezowanych wąskich powierzchni elementu, zapewniając tym samym doskonałe efekty estetyczne.

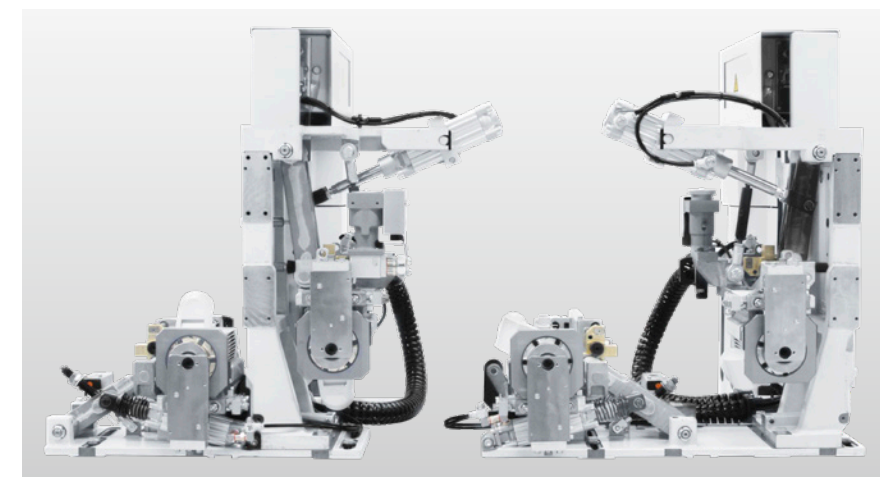
Technologia 3-profilowa | Krótszy czas przezbrajania i doskonałe efekty

Nasza technologia 3-profilowa umożliwia automatyczną zmianę z obróbki 3 profili na obróbkę faza. Oprócz krótkich czasów przezbrajania uzyskuje się w ten sposób powtarzalną jakość na najwyższym poziomie.



Wielofunkcyjny agregat frezarski MF21

Służy on do profilowego frezowania obrzeża.



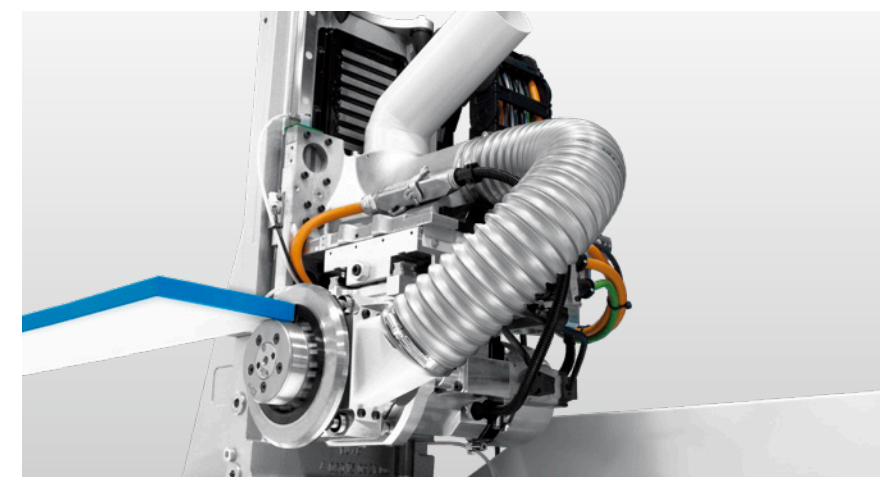
Agregat zaokrąglający FF32

Służy on do zaokrąglania od góry i od dołu przedniej i tylnej krawędzi elementu przy różnych prędkościach posuwu.



Wielofunkcyjna cyklina MN21

Cyklina jest przeznaczona do cyklinowania frezowanych wąskich powierzchni elementu, zapewniając tym samym doskonałe efekty estetyczne.



Agregat zaokrąglający FK30

Agregat jest przeznaczony do frezowania przedniej i tylnej krawędzi elementu.

Aplikacje i asystenty cyfrowe.

Szybkie i łatwe wsparcie otoczenia maszyn.

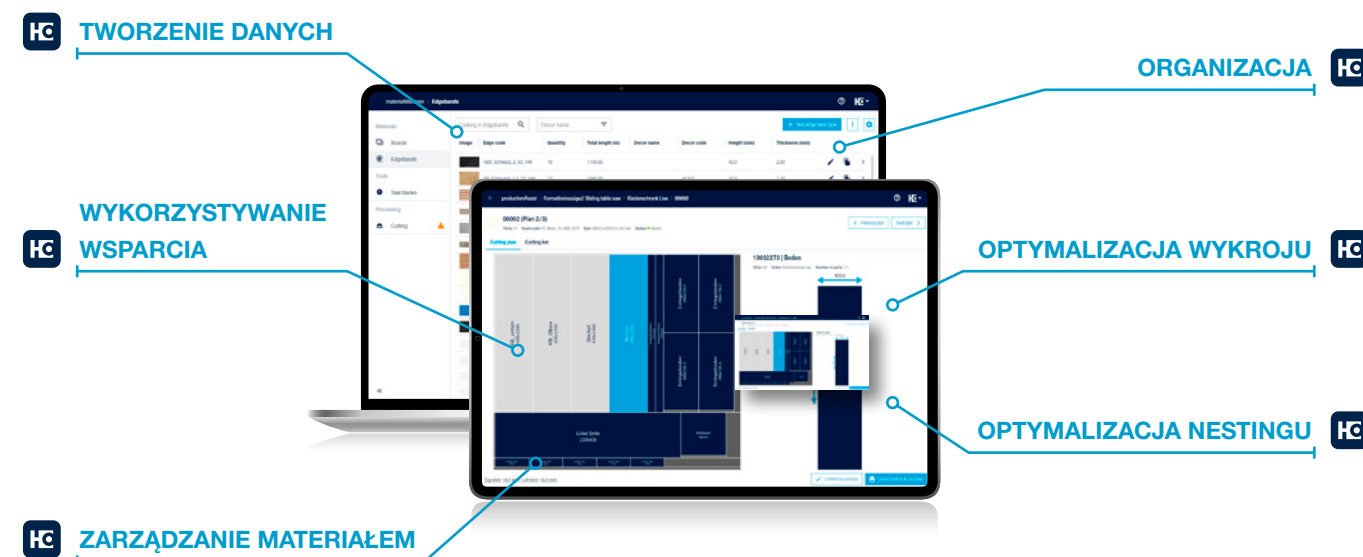
Niektórzy nadal sporządzają plany rozkroju za pomocą ołówka i papieru. Jednak gdy chcą wiedzieć, jaka jest pogoda, patrzą oni do smartfona, zamiast spojrzeć przez okno. Zastanawialiśmy się, dlaczego nie połączyć tego co najlepsze z obu tych opcji? Dzięki naszym aplikacjom i cyfrowym rozwiązaniom ułatwiamy codzienną pracę: maszyny, materiały, narzędzia, plany rozkroju, elementy – zawsze masz wszystko w kieszeni lub na biurku.

WYCIĄGI Z TWOICH KOMENTARZY:

- Czy istnieją proste rozwiązania, które w codziennym życiu mogą ułatwić pracę?
- Jak można wykorzystywać rozwiązania cyfrowe w zakładzie produkcyjnym?
- Jakie narzędzia można łatwo i prosto wypróbować, nie inwestując jednocześnie dużych kwot?

NASZA ODPOWIEŹ TO WYDAJNE I INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA:

- ✓ Coraz niższe inwestycje
- ✓ Zawsze aktualne (brak koniecznych aktualizacji)
- ✓ Zawsze łatwa obsługa (brak skomplikowanego oprogramowania)
- ✓ Zawsze pomocne



KORZYŚCI W SKRÓCIE

- Bez kosztów inwestycji, aktualizacji lub konserwacji
Niska cena początkowa, bez nieplanowanego obciążenia finansowego
- Licencje są niezależne od użytkownika
Dowolna liczba pracowników może korzystać z aplikacji bez ponoszenia dodatkowych kosztów
- Niezależnie od sprzętu i systemu operacyjnego
Użytkowanie w każdym miejscu w dowolnym czasie
- System otwarty – możliwy import z prawie wszystkich systemów (ERP, oprogramowanie branżowe, CAD/CAM, Excel, CSV)
Brak stałego powiązania do określonych systemów oprogramowania
- Prosta, intuicyjna obsługa
Minimalny czas szkolenia
- Wydajniejsza produkcja
Szybsza, bezpieczniejsza realizacja zleceń przy jeszcze lepszej jakości



Więcej informacji
na stronie
digital.homag.com

woodCommander⁶

Start smart. Finish fast.

Oprogramowanie woodCommander służy do szybkiego wybierania programów obróbczych oraz obrzeża. Umożliwia ono także szybkie i bezpieczne rejestrowanie parametrów produkcyjnych, jak i tworzenie programów maszyny odpowiednio do obrabianego elementu. Jego nowy pulpit sterowniczy zapewnia łatwą obsługę także złożonych maszyn. Dodatkowo możliwość łączenia programów oraz ulepszony interfejs użytkownika sprawiają, że w zaledwie kilka kliknięć znajdziesz dokładnie to, czego potrzebujesz.



szybko

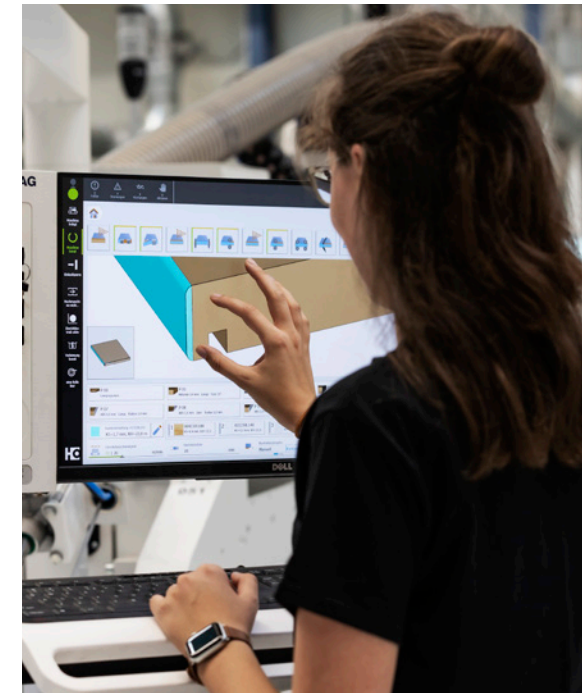
- mniej kliknięć – np. dzięki zestawieniu parametrów
- szybka zmiana programu dzięki podglądowi obrazów z symulacji 3D
- otwarte na stałe okienko podglądu umożliwiające błyskawiczną kontrolę
- szybkie rozeznanie dzięki standardowemu widokowi WYSIWYG
- skoncentrowanie na poszczególnych etapach obróbki
- szybsze wprowadzanie danych dzięki klawiaturze ekranowej z funkcją przewidywania i proponowania słów
- wyświetlanie istotnych parametrów odpowiednio do sytuacji
- oszczędność czasu i pieniędzy za sprawą mniejszej liczby elementów próbnych
- wysoka jakość obróbki już przy pierwszym elemencie

bezpiecznie

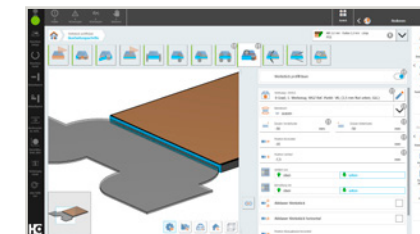
- wysoki stopień bezpieczeństwa obsługi dzięki symulacji elementów w 3D
- wyświetlanie wymiarów bezpośrednio na trójwymiarowym elemencie
- lepsze zrozumienie poszczególnych etapów obróbki poprzez symulację wpływu na element oraz aktywowanie śladu narzędzia
- automatyczna kontrola niedozwolonych kombinacji parametrów z sugerowanymi rozwiązaniami np. jeśli obrzeże jest zbyt grube: "zmienić grubość obrzeża" albo "wyłączyć cyklinę"
- zbrojenie z regulacją ręczną za pomocą kodu QR
- oznaczanie niepewnych parametrów programów

wygodnie

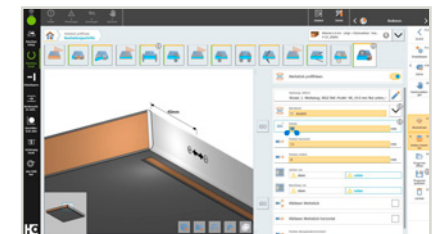
- układ parametrów określany przez użytkownika
- maksymalna elastyczność dzięki widżetom do programów, obrzeża itp.
- indywidualna integracja makr obrzeży z programem
- spójny sposób zarządzania narzędziami za pośrednictwem programu HOMAG Toolmanager
- przełączanie parametrów roboczych w razie potrzeby, np. wymiaru spoiny
- zintegrowane zarządzanie uprawnieniami użytkowników – np. tylko określone pracownicy mogą zmieniać programy



Przejdzie do programu obróbki elementu jest możliwe w zaledwie kilka kliknięć.



Symulacja elementów w 3D zapewnia także możliwość wyświetlania i ukrywania śladu narzędzia.



Przy wyborze parametru na elemencie wyświetlane są wymiary.

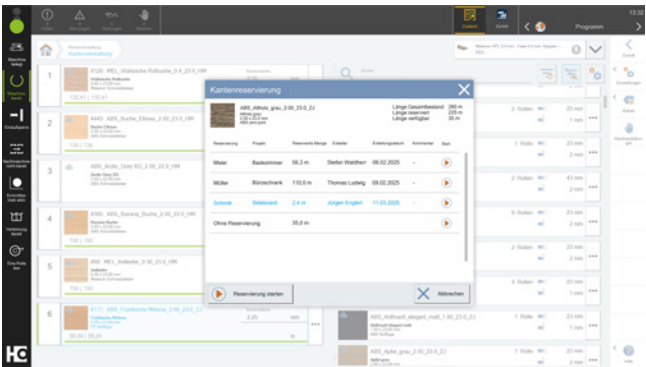
NOWOŚĆ: Najprostszy interfejs użytkownika

W wielu krajach i branżach nadal zatrudniani są operatorzy, którzy nie posiadają niezbędnych kompetencji. W trosce o bezpieczeństwo Twojego procesu produkcyjnego opracowaliśmy najprostszy interfejs użytkownika, który umożliwia obsługę naszych wysoce zautomatyzowanych maszyn również operatorom bez odpowiednich kwalifikacji. Jest on oparty na tzw. poziomach dostępu. Oznacza to, że najniższy poziom dostępu umożliwia jedynie wyświetlanie podstawowych programów obróbczych, podczas gdy dostęp do innych funkcji jest zablokowany. Możliwość korzystania z innych funkcji posiadają natomiast użytkownicy z wyższym poziomem dostępu. Dzięki temu nawet niedoświadczeni operatorzy mogą bezpiecznie i wydajnie obsługiwać nasze maszyny.



NOWOŚĆ: Rezerwacja obrzeża

Zdarzało Ci się, że obrzeże potrzebne do wykonania danego mebla zostało już wcześniej wykorzystane podczas realizacji innego zlecenia? Na szczęście to już przeszłość. Dzięki naszej nowej funkcji możesz zarezerwować obrzeże dla wszystkich swoich zleceń. Podczas układania rolki obrzeża na maszynie operator określa czy chce przetworzyć rezerwację czy też chce wykorzystać pozostałe dostępne obrzeże. Dzięki temu będziesz mieć pewność, że każde Twoje zlecenie będzie realizowane przy użyciu odpowiednich i zgodnych z Twoimi oczekiwaniami materiałów.

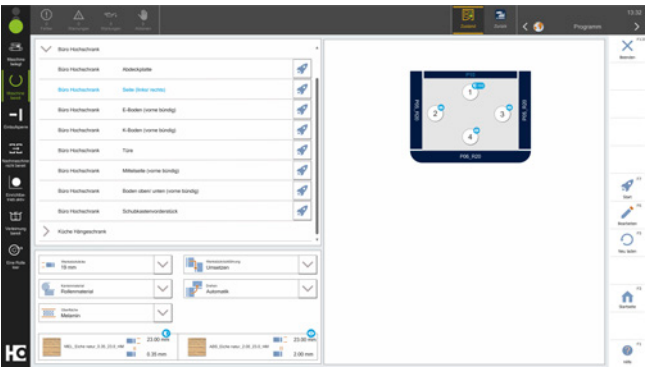


NOWOŚĆ: HOMAG Select

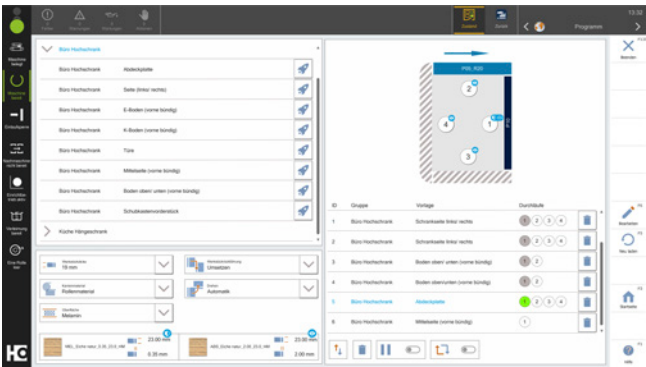
Nowy interfejs użytkownika umożliwia szybkie i inteligentne wybieranie programów obróbczych za pomocą znaczników. Ponadto dzięki wizualizacji podawania elementów oraz zintegrowanej obsłudze transportu powrotnego elementów ogranicza on do minimum liczbę kliknięć, jednocześnie zapewniając bezpieczeństwo procesów.

- szybkie, automatyczne i inteligentne wybieranie programów obróbczych dzięki znacznikom
- mniej kliknięć za sprawą połączenia obrzeży z programami obróbczymi
- możliwość obsługi przez niedoświadczonych operatorów dzięki funkcji wybierania informacji o elemencie
- wizualizacja podawania elementów (wyświetlanie aktualnego przebiegu podawania elementów oraz ułożonego obrzeża) zapewniająca niezawodność procesów
- zintegrowana obsługa transportu powrotnego elementów

„Obawy przed obsługą tak zaawansowanej technologicznie maszyny całkowicie zniknęły.”
Josef Eibl — prezes firmy Josef Eibl GmbH



Tworzenie i podgląd szablonów



Wybór szablonu i przeniesienie go do listy produkcyjnej; wizualizacja podawania elementów



- Zalety:**
- brak konieczności posiadania szczegółowej wiedzy na temat funkcjonowania maszyny, wystarczająca jest jedynie znajomość elementu
 - brak konieczności wstępnego sortowania elementów (wzrost wydajności, oszczędność kosztów, ograniczenie błędów do minimum)
 - nowy, ulepszony interfejs użytkownika
 - dalszy rozwój w kierunku łatwiejszej integracji danych i obsługi stosów

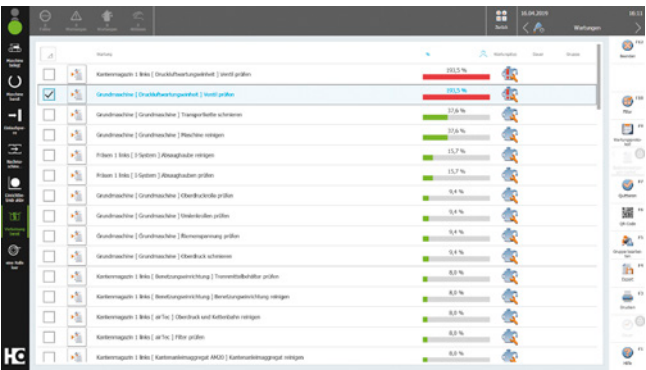


EDGE DATA PACKAGE

Zarządzanie danymi dotyczącymi obrzeża jeszcze nigdy nie było łatwiejsze! Nie masz wglądu w stany magazynowe obrzeża? Zabrakło Ci obrzeża albo zamówiono go za dużo? Pakiet Edge Data, w skład którego wchodzi wtyczka Edge Data oraz Zestaw do zarządzania obrzeżem, zapewnia dostęp bezpośrednio na maszynie do katalogu wszystkich danych dotyczących obrzeży od wiodących dostawców. Podczas gdy woodCommander ułatwia bezpośrednią obsługę maszyny, wtyczka łączy maszynę z Zestawem do zarządzania obrzeżem (Edgeband Management Set).

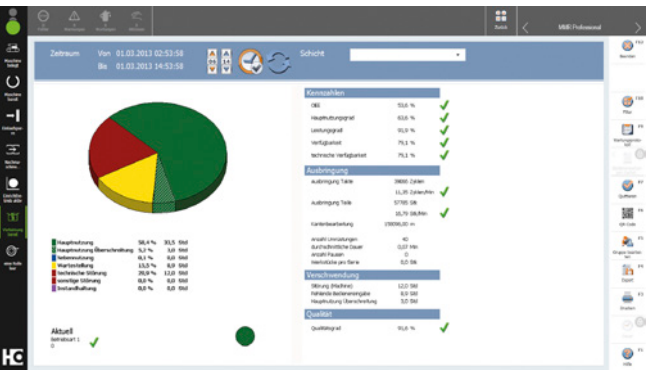
Zalety w skrócie

- pełna przejrzystość: wszystkie informacje dotyczące obrzeża są dostępne od ręki w jednym miejscu
- szybkie i bezbłędne rejestrowanie danych dotyczących obrzeża – bez dodatkowych czynności ręcznych
- łatwy i stały dostęp do wszystkich danych dotyczących obrzeża od wiodących dostawców bezpośrednio na maszynie
- pełen wgląd w stany obrzeża i miejsca jego magazynowania zaprzestanie powielania zamówień i ograniczenie kosztów
- wydajne połączenie w sieć: możliwość bezpośredniego połączenia maszyny z asystentem obrzeża za pomocą wtyczki Edge Data



Analiza w programie MMR Basic

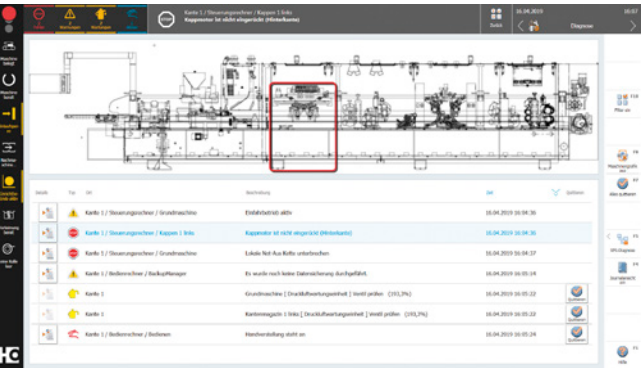
Oprogramowanie analizuje wydajność maszyny i na podstawie sposobu jej użytkowania przedstawia wskazówki dotyczące konserwacji.



MMR Professional

Ta rozszerzona wersja programu MMR Basic analizuje dodatkowo pracę zmianową oraz komunikaty o błędach i umożliwia połączenie z centralną bazą danych w biurze.

Nasze oprogramowanie

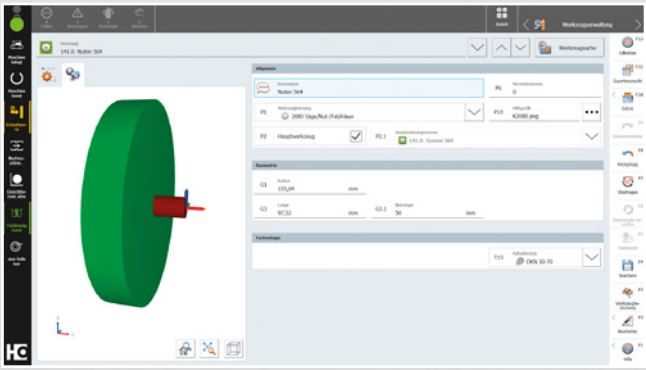


System diagnozy woodScout

Oprócz tekstowych komunikatów o błędach woodScout wskazuje w formie graficznej także miejsce wystąpienia zakłócenia. System posiada własną bazę danych z najczęściej występującymi usterkami i gotowymi rozwiązaniami. Oprócz tego umożliwia on użytkownikowi zapisywanie własnych sposobów rozwiązania problemu.

powerTouch nowej generacji: powerTouch2

Szybciej, wygodniej i łatwiej: Poznaj zalety naszego ulepszanego systemu sterowania powerTouch, który jest jeszcze bardziej dopasowany do potrzeb naszych klientów. Dzięki niemu możesz teraz szybciej i bardziej intuicyjnie sterować naszymi maszynami. Nowoczesny interfejs jest przyjazny dla oka i przy tym niezwykle przejrzysty. Dodatkowo dzięki innowacyjnej, dotykowej obsłudze, możesz w prosty i wygodny sposób sterować funkcjami maszyny.



Nowa generacja powerTouch umożliwia jeszcze szybsze wprowadzanie danych do maszyny. W porównaniu z dotychczasową wersją systemu oszczędzasz nawet 30% czasu. Jest to możliwe dzięki funkcji autouzupełniania, klawiaturze ekranowej, która może być wyświetlana na ekranie przez cały czas oraz innym funkcjom charakterystycznym dla systemu operacyjnego Windows – jak np. wybór najczęściej używanych funkcji bezpośrednio z Menu Start.

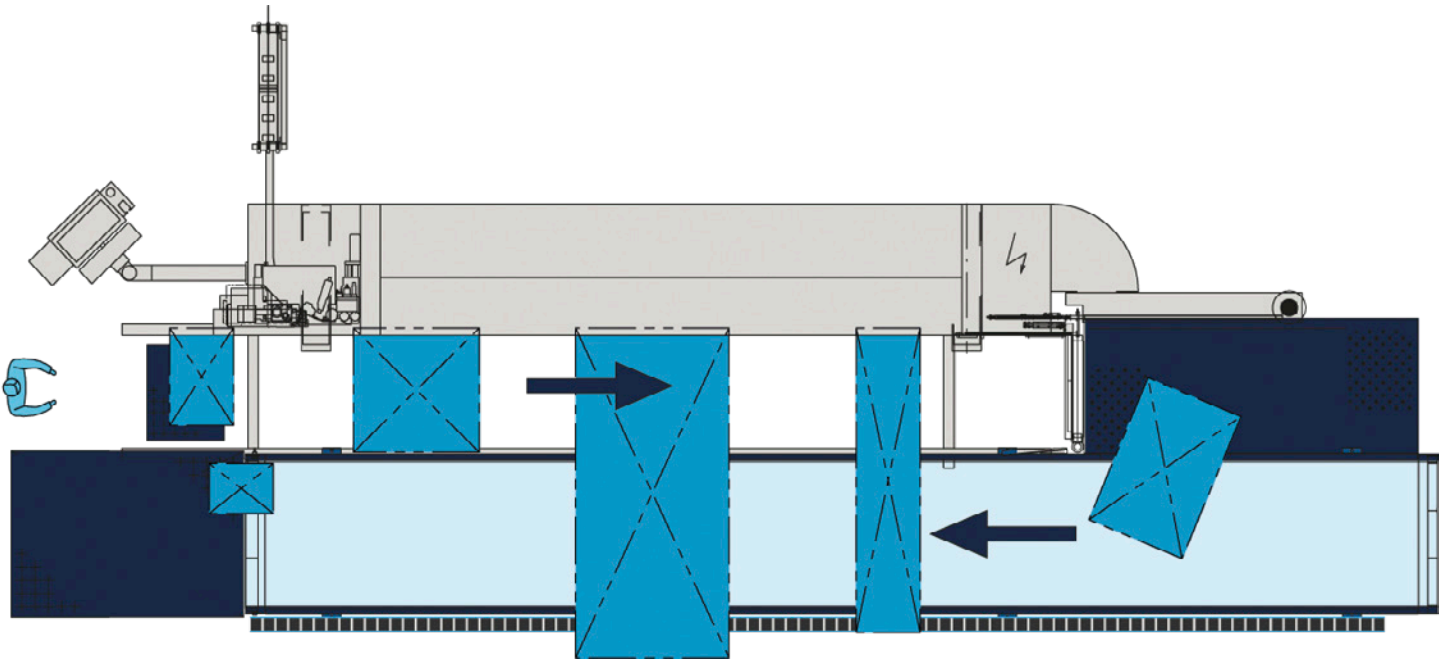
ZALETY:

- bezpośrednia i do 30% szybsza obsługa
- obszerniejsze informacje i większa przejrzystość dzięki danym dodatkowym i obrazom poglądowym na żywo zamiast ikon
- nowe aplikacje do obsługi i sterowanie maszynami i liniami produkcyjnymi (np. NcCenter w systemie sterowania PC87 w maszynach CNC czy woodCommander 5 w maszynach przelotowych)
- odnowiony, przyjazny układ graficzny, nawiązujący do nowego wyglądu maszyn HOMAG



wyższa wydajność oklejarki wąskich powierzchni elementu

Transportery powrotne LOOPTEQ są doskonałym uzupełnieniem oklejek z serii EDGETEQ. Transporter LOOPTEQ O-200 jest przeznaczony do wąskich elementów o małej i średniej wielkości, a maszyna LOOPTEQ O-300 idealnie sprawdzi się podczas obróbki niemalże wszystkich elementów – od lekkich i małych aż po ciężkie i duże. Dodatkowo w ofercie posiadamy także nowy transporter LOOPTEQ O-400 z funkcją podawania i odbierania elementów, który z uwagi na wysoki stopień automatyzacji jest prawdziwie wszechstronnym rozwiązaniem.



Oklejarka EDGETEQ S-500 z transporterem powrotnym LOOPTEQ

Transportery powrotne elementów LOOPTEQ O-200 i LOOPTEQ O-300: Gwarancja wyższej produktywności oklejarki

Transporter powrotny LOOPTEQ to niezastąpiony pomocnik, dzięki któremu maszyna EDGETEQ stanie się jeszcze bardziej opłacalną inwestycją. Dzięki jednoosobowej obsłudze zoptymalizujesz przepływ elementów oraz uczynisz swój proces produkcyjny bardziej wydajnym. Transportery

powrotne LOOPTEQ O-200 i O-300 można dowolnie łączyć z oklejarkami serii EDGETEQ S-500. Najlepiej sprawdzą się one podczas produkcji wąskich elementów o małej i średniej wielkości.

Zalety w skrócie

- szybka amortyzacja – inwestycja opłacalna już od 9 godzin pracy tygodniowo
- lepsza organizacja pracy dzięki możliwości obsługi przez jednego operatora
- ergonomiczna praca – ręczne podawanie i odbieranie elementów ograniczone do minimum
- lepsza kontrola jakości – szybsza reakcja na zmiany materiału

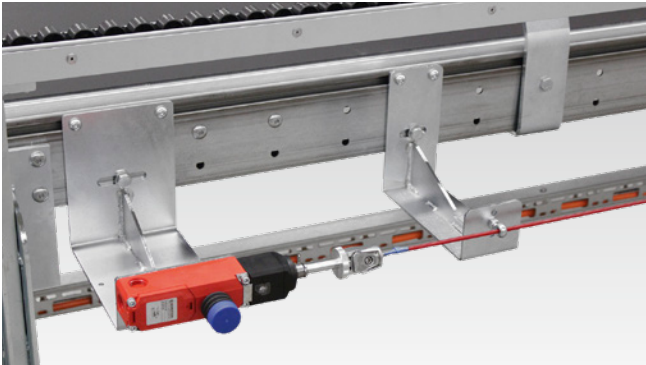
Dane techniczne

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
długość elementu (mm)	300 – 2500	300 – 2500	240 – 2700
szerokość elementu (mm)	50 – 1450	60 – 800	60 – 1000
grubość elementu (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
OBRÓBKA 4-STRONNA*			
min. wymiary elementu (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
maks. wymiary elementu (mm)	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
INNE			
waga elementu (maks. kg)	50	50	50
ciężar powierzchniowy (kg/m²)	25	25	25

*W przypadku obróbki 4-stronnej większe elementy można ręcznie przełożyć w poprzek i odwrócić albo mogą być one odtransportowane dalej.

Ważna informacja

Inwestycja w transporter powrotny zwraca się już w ciągu roku od jego zakupu przy zaledwie 9 godzinach pracy tygodniowo!



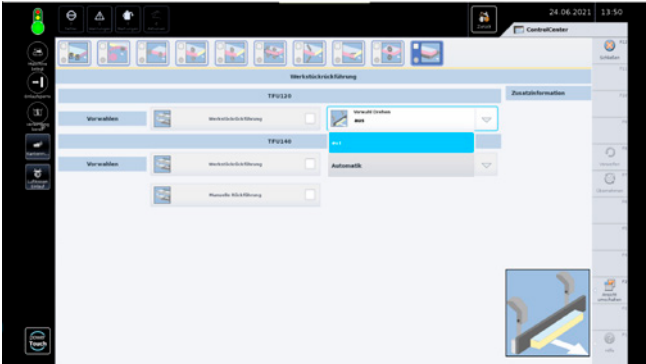
Urządzenie zabezpieczające

Urządzenie jest zaprojektowane w formie linki wzdłuż taśmy do transportu powrotnego.



Czyszczenie taśmy

Zapewnia optymalną ochronę przed pyłem i wiórami.



Sterowanie transportera powrotnego

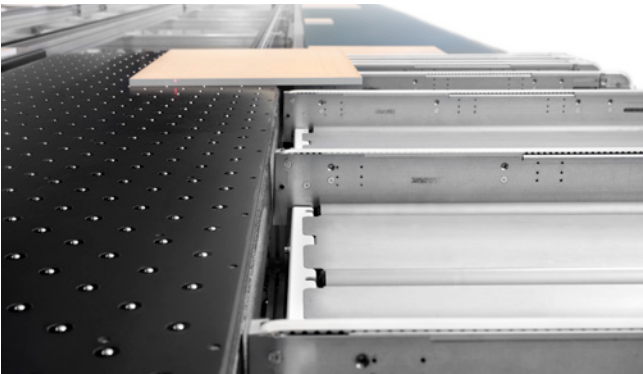
Parametry trybów pracy transportera powrotnego są zintegrowane w sterowaniu powerTouch.



Transporter powrotny elementów LOOPTEQ O-400

Zoptymalizuj swój proces produkcyjny za sprawą nowego urządzenia LOOPTEQ O-400! Połączenie urządzenia do układania elementów w stosy z transporterem powrotnym elementó wzniesie Twój proces produkcyjny na całkiem nowy poziom. Wysoki stopień automatyzacji oklejarki umożliwia szybkie i łatwe wyprowadzanie elementów z maszyny i układanie gotowych elementów w stosy, a

dodatkowo – usprawnia także przebiegi. Dzięki kompaktowej budowie i szerokim możliwościom zastosowania transporter LOOPTEQ O-400 stanowi doskonale uzupełnienie Twojego procesu produkcyjnego. Idealnie sprawdza się on zarówno w małych, jak i dużych halach produkcyjnych i wykonuje za człowieka ciężką pracę fizyczną.



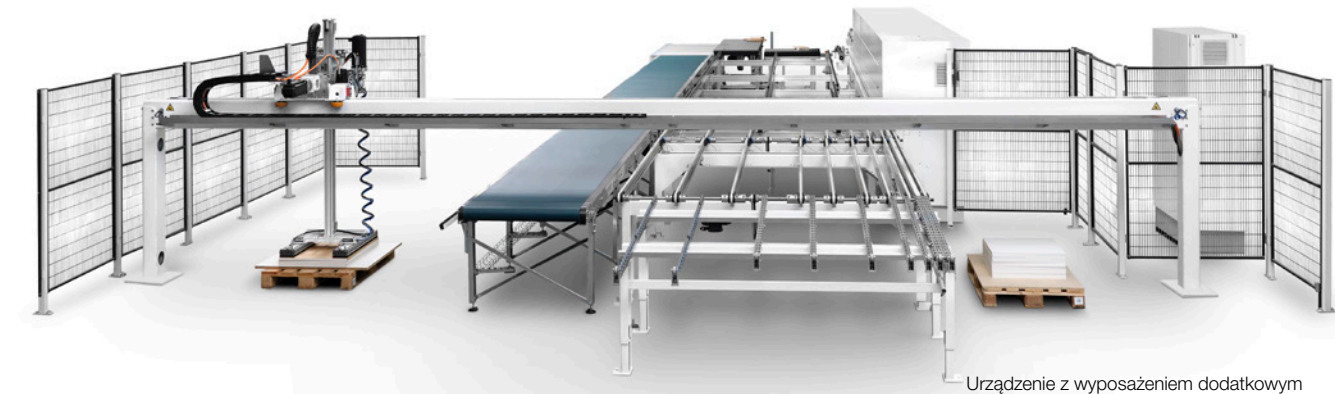
Podajnik kątowny

Podajnik kątowny z funkcją podnoszenia transportuje element z powrotem na wysokość roboczą operatora.



Zbieranie elementów

Elementy mogą być transportowane jako warstwa za pomocą podajnika kątownego oraz zbierane i układane w stosy przy użyciu trawersy.



Urządzenie z wyposażeniem dodatkowym

Zalety w skrócie

- **kompaktowa budowa** pozwalająca na ustawienie maszyny także w niskich halach produkcyjnych
- **ergonomiczna konstrukcja** zapewniająca operatorom duży komfort pracy
- **wszystko od jednego dostawcy:** jeden pulpit obsługi i zintegrowane sterowanie maszyny umożliwiające łatwą obsługę
- **optymalny stosunek jakości do ceny**
- tylko **jeden punkt kontaktowy** w kwestiach serwisowych

Dane techniczne

	LOOPTEQ O-400
Obróbka 4-stronna*	
min. wymiary elementu [mm]	240 x 120
Obróbka 4-stronna*	
maks. wymiary elementu [mm]	3100 x 1300
grubość elementu [mm]	8 – 60
maks. waga elementu [kg]	80

*w zależności od wyposażenia maszyny obróbczej; inne wymiary elementów na zapytanie

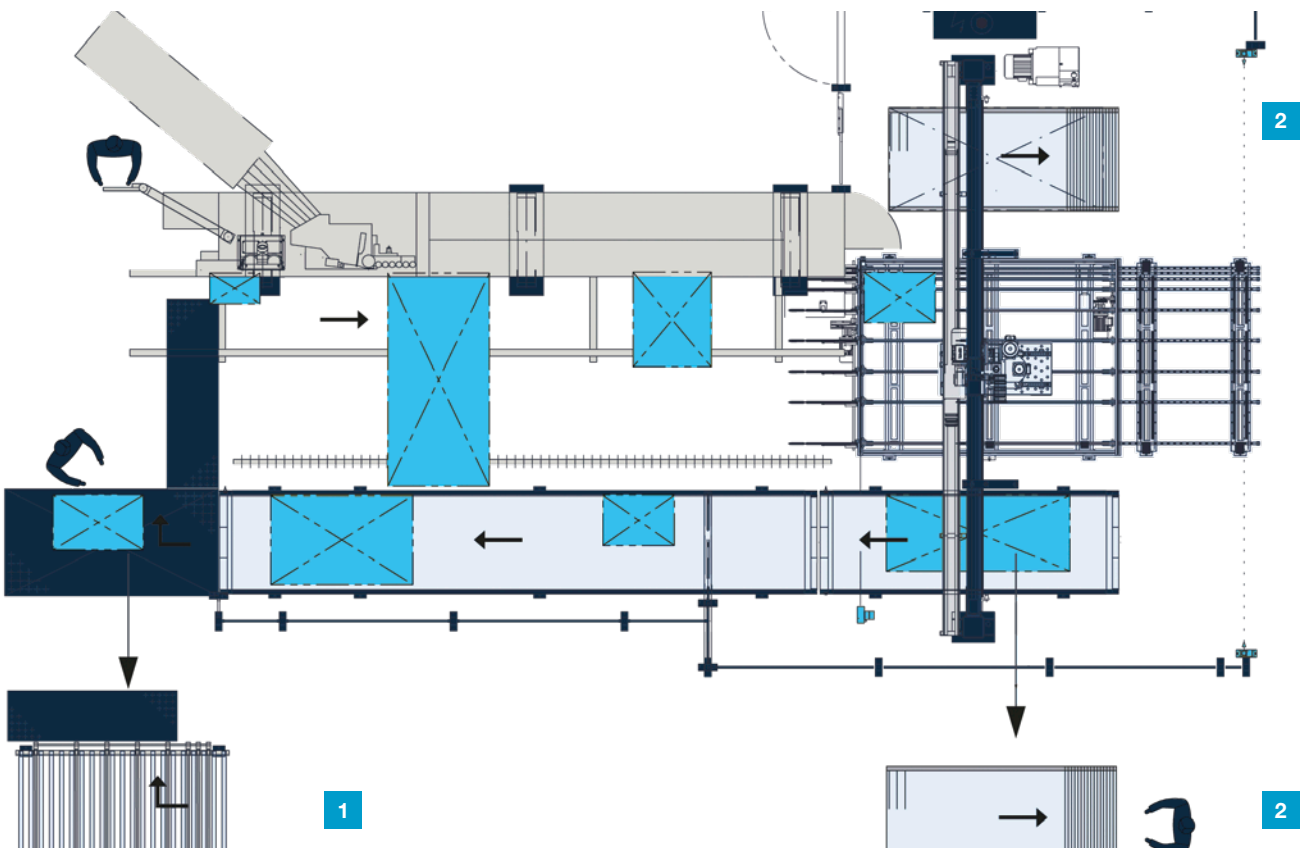




Większa elastyczność w przepływie elementów

Urządzenie do układania w stopy i transporter powrotny elementów w jednej maszynie Wysoki stopień automatyzacji transportera powrotnego LOOPTEQ O-600 sprawia, że jest to prawdziwie wszechstronne rozwiązanie. Gotowe elementy mogą być odtransportowane dalej albo układane w stopy.

Transporter powrotny elementów LOOPTEQ O-600



- 1

Funkcja: Pakiet do ergonomicznego podawania i odbierania elementów II – podajnik kątowy w połączeniu ze stołem z poduszką powietrzną
- 2

Funkcja: Odbieranie elementów – stanowisko układania w stosy

Dane techniczne

Dane elementu		
długość elementu (mm)	240 – 2500	240 – 3000
Szerokość elementu (mm)	80 – 1200	80 – 1200
wymiary elementu (mm) obróbka 4-stronna* min. wymiary elementu maks. wymiary elementu	240 × 120 2500 × 1200	240 × 120 3000 × 1200
grubość elementu (mm)	8 – 60	8 – 60
waga elementu (maks. kg)	80	80
ciężar powierzchniowy (maks. kg/m²)	25	25
wysokość robocza (mm)	835 – 950	835 – 950
stanowiska układania w stosy	0, 1, 2	0, 1, 2

* W przypadku obróbki 4-stronnej większe elementy można ręcznie przełożyć w poprzek i odwrócić albo mogą być one odtransportowane dalej.

Nasze transportery powrotne elementów stanowią najlepsze rozwiązanie dla klientów produkujących różnorodne elementy przy wysokim stopniu automatyzacji.

- niskie koszty jakości – bezpieczne podawanie i odbieranie elementów za pomocą trawersy próżniowej
- lepsza organizacja pracy dzięki możliwości obsługi przez jednego operatora
- ergonomiczna obsługa – odciążenie pracowników z ciężkiej pracy fizycznej
- inteligentna automatyzacja – wydajny przepływ materiału
- zwiększenie wydajności – zdefiniowane obracanie elementów odpowiednio do transportu powrotnego



Podajnik kątowy na wyjściu

(opcjonalnie)



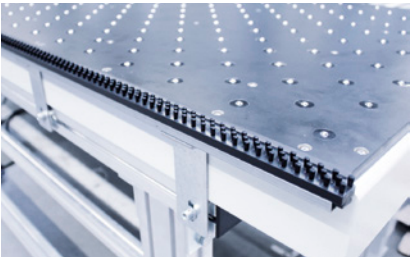
Zbieranie elementów

(opcjonalnie)



Czyszczenie taśmy

(opcjonalnie)



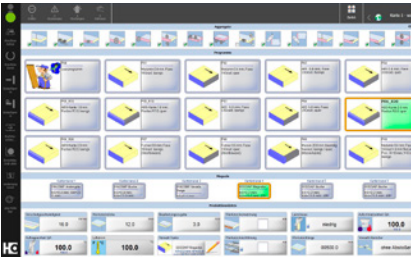
Szczotki hamulca do stołu z poduszką powietrzną

(opcjonalnie)



Wyposażenie zgodne z wymogami CE:

Ogrodzenie zabezpieczające wzdłuż całego odcinka transportu powrotnego



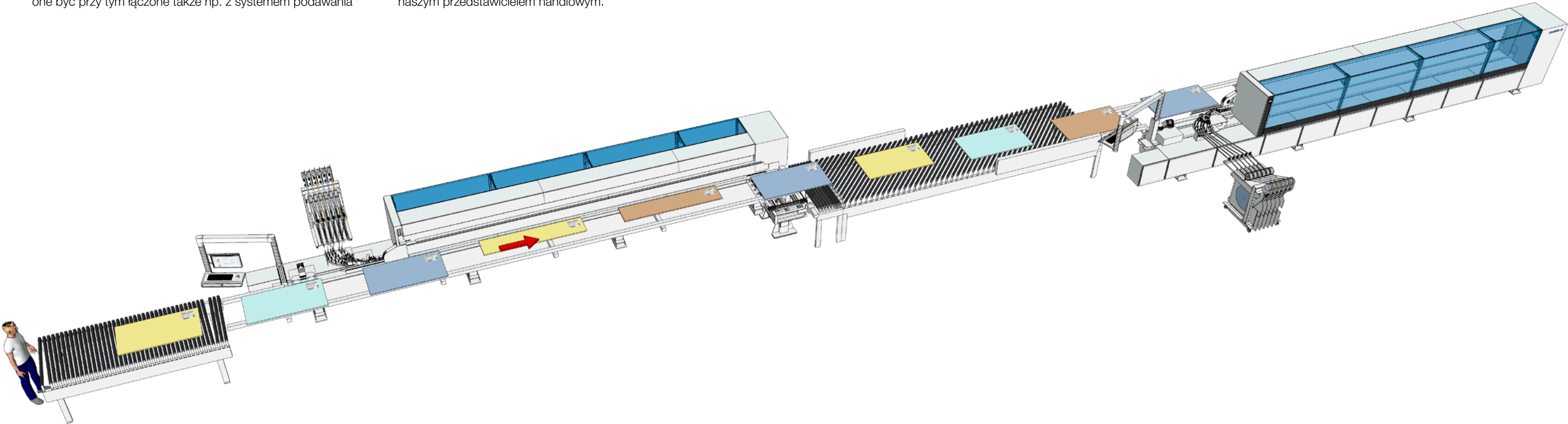
Zintegrowany system sterowania:

Sterowanie transportera powrotnego elementów LOOPTEQ jest zintegrowane w interfejsie użytkownika oklejarki.

Linie produkcyjne z maszyną EDGETEQ S-500 profilLine

Maszyny z serii EDGETEQ S-500 profilLine są wyposażone w sposób, który umożliwia ich połączenie w jedną linię. Mogą one być przy tym łączone także np. z systemem podawania

elementów albo stacją do przekładania elementów. Jeśli chcesz dowiedzieć się więcej na ten temat, skontaktuj się z naszym przedstawicielem handlowym.



Linia produkcyjna dla zakładów o umiarkowanych mocach produkcyjnych

W tym przykładzie elementy są obrabiane z 4 stron w ramach dwóch operacji. Elementy są transportowane z powrotem w stosach lub pojedynczo.



Sterowanie gniazdem produkcyjnym woodFlex

Umożliwia ono śledzenie elementów oraz sterowanie linią produkcyjną.

LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, szybsza pomoc i zapewnienie większej dostępności maszyny.

DUŻY ZESPÓŁ

Zatrudniając ponad 1350 pracowników serwisu, posiadamy największą globalną sieć serwisową w branży.

INSTALACJA I URUCHOMIENIE

Aby umożliwić naszym klientom dobry start, instalację i uruchomienie maszyn powierzamy tylko doświadczonym ekspertom.

OBSŁUGA I STEROWANIE

Po profesjonalnym przeszkoleniu operatorzy maszyn mogą korzystać z inteligentnych aplikacji, które w znaczący sposób ułatwiają i m obsługę maszyn.

KONSERWACJA I UTRZYMANIE W RUCHU

Zawsze chętnie Cię odwiedzimy, aby upewnić się, że Twoje maszyny prawidłowo działają. To Ty decydujesz, w jaki sposób i jak często możemy Ci pomagać. Warto pamiętać, że „lepiej zapobiegać, niż leczyć”.

SKLEP INTERNETOWY

Kilka kliknięć i gotowe – w naszym sklepie internetowym bez trudu znajdziesz odpowiednie części zamienne. shop.homag.com.

INFOLINIA

Zawsze możesz na nas liczyć. Wspieramy Cię telefonicznie, za pośrednictwem aplikacji, wideorozmowy oraz na miejscu w Twoim zakładzie produkcyjnym. Dzięki ponad 90 regionalnym spółkom serwisowym na całym świecie, jesteśmy zawsze blisko Ciebie. Ponadto w naszych magazynach znajduje się ponad 35.000 części zamiennych, dzięki czemu możemy natychmiast zrealizować blisko 85% zamówień.

SZKOLENIA I DOKSZTAŁCANIE

W naszej ofercie posiadamy szeroką gamę szkoleń – od stacjonarnych, przez szkolenia na żywo online, aż po te realizowane za pośrednictwem platformy e-learningowej. Rocznie przeprowadzamy ich ponad 4.000, a nasze centra szkoleniowe znajdują się w 19 krajach na całym świecie.

PRZEBUDOWY

Nasz program przebudów jest w pełni dostosowany do Twojej maszyny. Na życzenie możemy przeanalizować Twoje dane i doradzić Ci w kolejnych krokach.

ANALIZA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Nasz certyfikowany zespół ekspertów może przeanalizować Twoje procesy w oparciu o renomowane narzędzia i metody (LeanSixSigma).

FINANSOWANIE I DORADZTWO

Oferujemy „szyte na miarę” plany finansowania. Dzięki ponad 60-letniemu doświadczeniu oraz współpracy z renomowanymi bankami i towarzystwami ubezpieczeniowymi zawsze znajdziemy dla Ciebie właściwe rozwiązanie.

Szybka pomoc:

94% awarii naprawiamy za pośrednictwem naszej infolinii

Eksperci w Twojej okolicy:

zatrudniamy blisko 1.350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Tylko u nas:

>150.000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION