HOMAG

EDGETEQ S-380 / S-380 profiLine

Un modèle polyvalent doté d'une grande adaptabilité.
Avance rapide, performance, grand écran.

homag.com

YOUR SOLUTION

Building living spaces.

From furniture to homes: The future is built with wood.

Together, HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM and KALLESOE provide comprehensive production solutions for manufacturers of optimized timber, engineered wood, timber construction, interior fittings, furniture and more. With over 500 years of combined experience in machinery engineering, automation systems, and software technology, our focus is on building strong partnerships that enhance your productivity, precision, and profitability.

This is how we are Building living spaces. Together, with you.

HOMAG – YOUR SOLUTION

High-precision edge banding solutions.

The edge largely determines the quality of furniture. This means it has to be perfect – without manual reworking. With an edge banding machine from HOMAG, your perfect zero joint becomes standard. Whether laser edging, airTec or PUR glue: We have the right solution for joiners who value immaculate precision.

To ensure that your individual furniture transforms rooms into living spaces in the future, too.

Building living spaces.

Building precision.

Your edge on quality.

La révolution des chants pour l'artisanat.

Des chants parfaits fabriqués avec des machines flexibles pour des clients exigeants

Satisfaire les souhaits spécifiques des clients, offrir des produits exigeants et une grande variété de matériaux : voici les exigences qui jouent un rôle majeur aujourd'hui dans l'usinage du bois. La production actuelle doit être impérativement flexible et efficace, en particulier dans l'artisanat et pour les PME.
Présente dans plus de 100 pays avec près de 7 000 collaborateurs, HOMAG vous offre des avantages inégalables, dispose d'un réseau de production international ainsi que de sociétés de vente et de services. HOMAG vous permet d'assurer la compétitivité et la durabilité du succès de votre entreprise.

YOUR SOLUTION

PLUS D'INFORMATIONS SUR HOMAG.COM

SOMMAIRE

06 Principales caractéristiques

10 Séries EDGETEQ S-380 | S-380 profiLine

18 Notre système d'agrégats modulaire

35 Retour de pièces LOOPTEQ

38 EDGETEQ S-380 profiLine

40 Applications et assistants numériques | Logiciel

47 powerTouch2

48 Caractéristiques techniques

50 Life Cycle Services

Vous avez le choix entre 11 modèles et la gamme profiLine à équiper librement

LES PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

Ces séries se distinguent par leur équipement complet comme le presseur supérieur à courroie pour un guidage précis des pièces, les outils de fraisage optimisés pour une évacuation idéale des copeaux et une qualité d'usinage parfaite. Avance variable dans différents niveaux de performance pour une productivité élevée. En outre, toutes les machines peuvent évoluer.

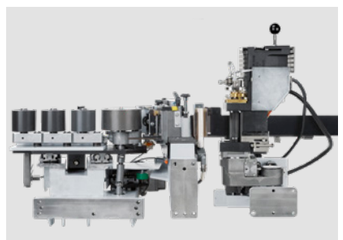
LA GAMME EDGETEQ S-380 PROFILINE offre des agrégats supplémentaires par rapport aux modèles préconfigurés et peut également être librement équipée à partir du système complet d'agrégats modulaire.

Les machines EDGETEQ S-380 sont économes en énergie et respectueuses de l'environnement.

- **Mobilier haut de gamme avec des chants de qualité optimale**
- **Débit augmenté grâce à une haute disponibilité**
- **Faible consommation d'énergie**
- **Rentabilité élevée**
- **Excellent rapport qualité-prix**

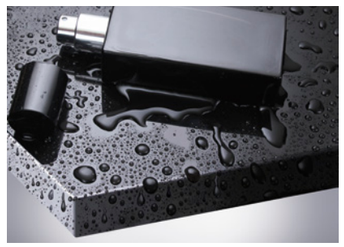
Utilisation intuitive avec commande powerTouch

L'écran Multitouch grand format vous permet de commander directement les fonctions de la machine. La conception ergonomique et les nombreuses fonctions auxiliaires et d'assistance simplifient considérablement la commande.



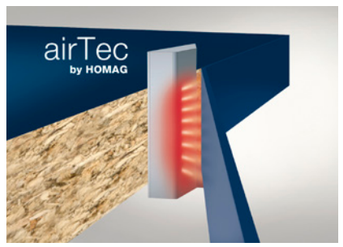
Agrégats d'encollage : application fiable de colle thermofusible

Les agrégats d'encollage HOMAG sont parfaits pour réaliser un encollage rapide et fiable à l'aide des colles EVA et PUR. Le rouleau encolleur chauffé garantit une température de collage optimale.



Encollage des chants avec de la colle PUR

Chez HOMAG, les colles PUR sont utilisées sur les mêmes machines et avec la même unité d'encollage que la colle thermofusible EVA.



Technologie de joint zéro avec HOMAG airTec

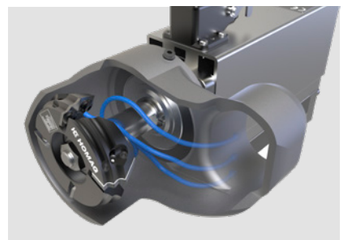
Aujourd'hui, les agrégats sont équipés d'un ventilateur d'air chaud rotatif qui rend le processus nettement plus performant, économe en ressources et silencieux.

Presseur supérieur à courroie

Le presseur supérieur en acier avec courroie trapézoïdale double garantit une qualité élevée, car vos pièces sont serrées de manière optimale pour l'usinage.

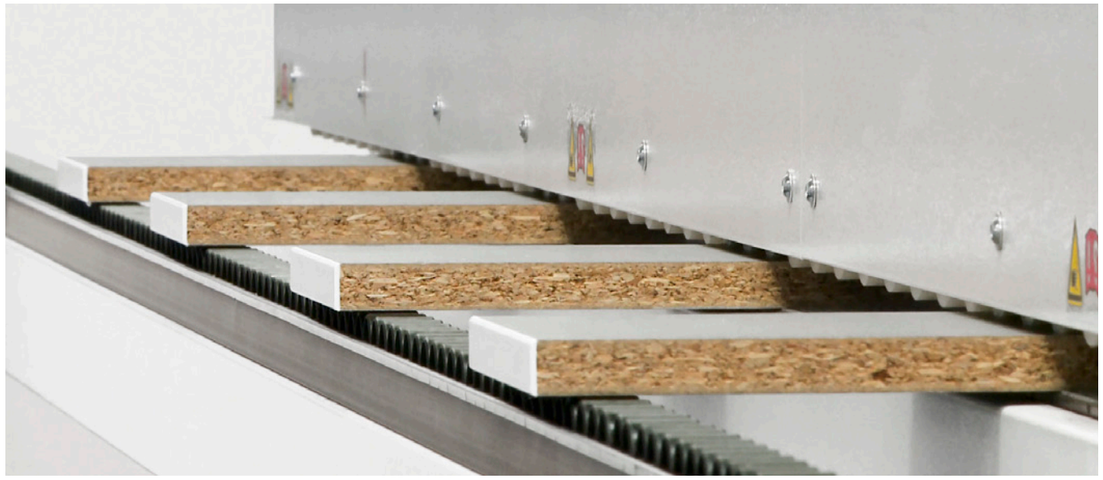
Technologie à profils multiples

Pour un réglage facile des agrégats par simple pression sur un bouton. Permet de gagner du temps et d'améliorer la qualité.



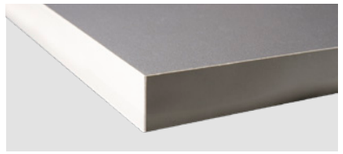
Evacuation contrôlée des copeaux

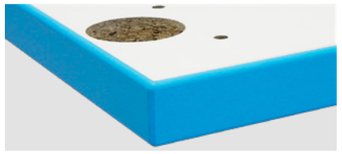
Les copeaux sont déjà aspirés à l'intérieur et amenés de manière ciblée au capot d'aspiration. La réduction de l'usure et des coûts d'entretien permet d'augmenter la rentabilité et la durée de vie de l'outil. La vitesse d'aspiration réduite permet de limiter la consommation d'énergie et les coûts.

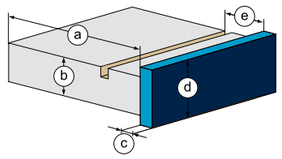


Types de matériau | Paramètres des chants

Grande flexibilité grâce à l'usinage de tous les matériaux de chant : mélamine, ABS/PVC, alèse en bois massif et placage. Des composants importants, tels que le presseur supérieur motorisé et le réglage automatique du racleur pour joints de colle, sont utilisés pour obtenir des pièces haute brillance parfaites. Les éléments de palpage spéciaux sont parfaits pour l'usinage de pièces à angle aigu ou obtus ou de pièces avec des perçages pour charnière.

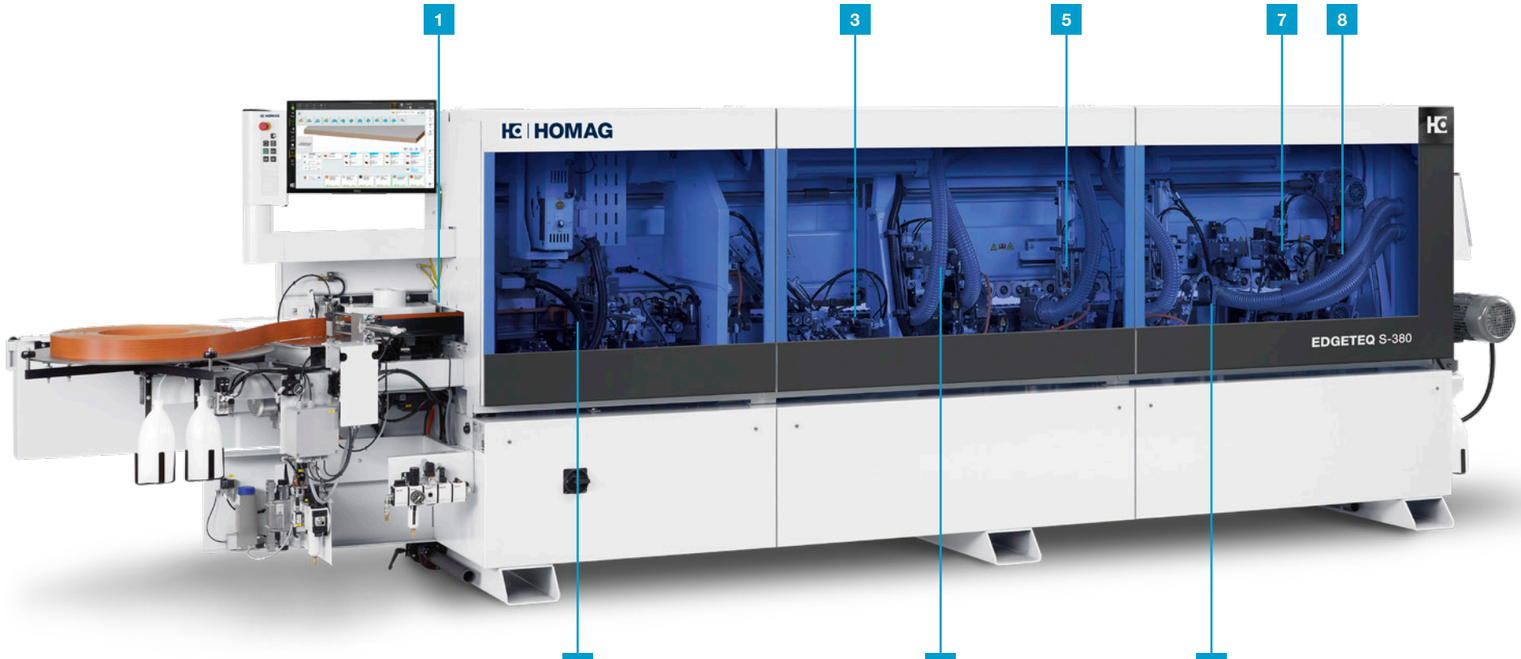




			a	b	c	d	e
	**MASSIF** (mm)		si b ≤ 22 : min. 60 si b ≤ 40 : min. 125	8 – 60	0,4 – 12,0 (15) 0,4 – 20,0 (profiLine)	65	max. 30
	ROULEAUX (mm)				0,3 – 3,0		
	BANDES (mm)				0,4 – 3,0		

Productivité élevée pour votre plaqueuse de chants

NOUVEAU : optimisez dès maintenant votre production avec le nouveau LOOPTEQ O-400 ! Grâce à la combinaison d'un empileur et d'un retour de pièces, votre processus de production passe au niveau supérieur. Le haut degré d'automatisation de la plaqueuse de chants permet une évacuation ou un empilage rapide et simple des pièces finies et garantit des déroulements fluides.

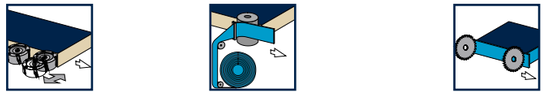


EDGETEQ S-380

Modèle 1650 FC

Vitesse d'avance : 8 – 18 m/min (20 en option)

1. **Agrégat de fraisage à dresser**
2. **Agrégat d'encollage**
3. **Agrégat de coupe en bout**
4. **Agrégat de fraisage**
5. **Agrégat de fraisage de forme**
6. **Racleur de profils**
7. **Racleur pour joints de colle**
8. **Agrégat de polissage**

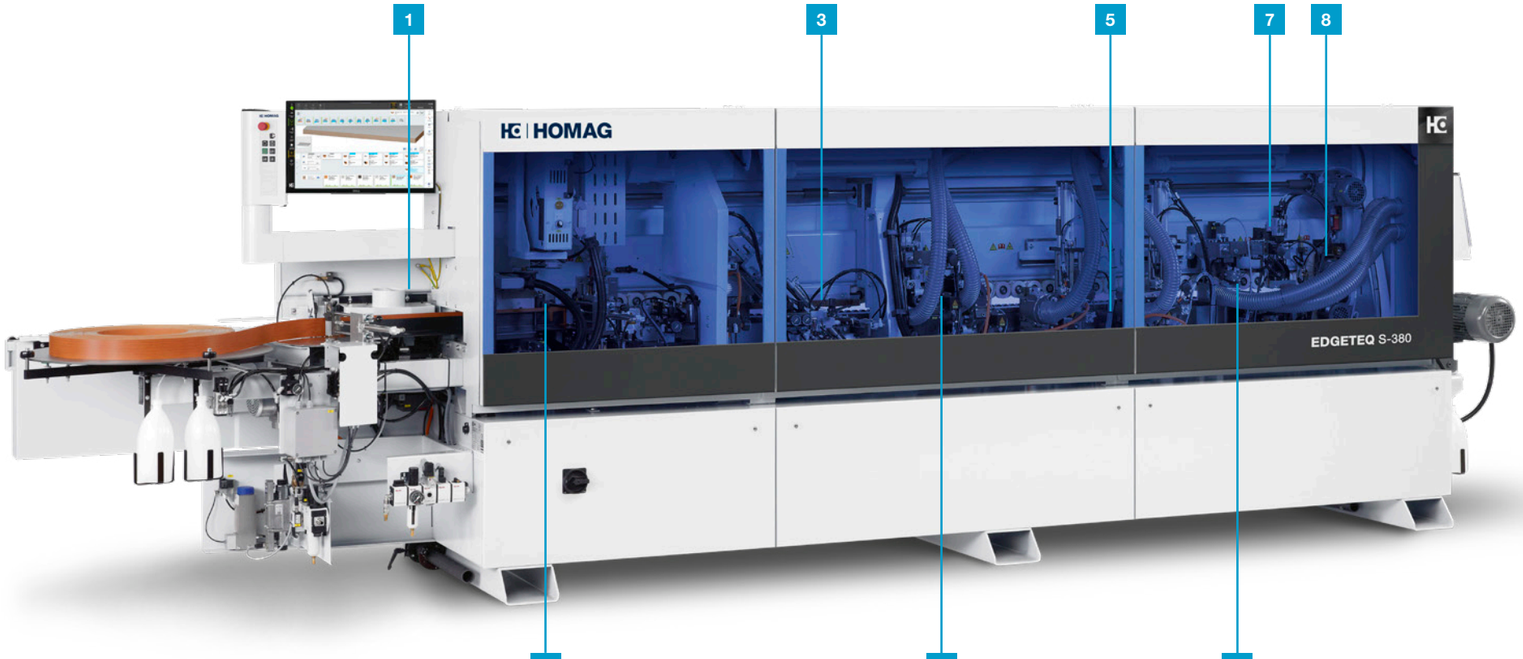


EDGETEQ S-380

Modèles 1650 FC | 1670 FGC :
Un rendement et une qualité de référence

La machine de base est équipée d'une unité d'encollage de précision, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs, d'une fraise et d'un agrégat de fraisage de forme. Un racleur pour rayons, un racleur pour joints de colle et un agrégat de polissage garantissent une finition parfaite. Les puissants moteurs de tous les agrégats assurent une force illimitée, nécessaire pour l'usinage de la large gamme de pièces.
Afin de toujours offrir la solution optimale, les machines sont équipées d'un agrégat de fraisage à dresser et d'un agrégat de rainurage pivotant (1670 FGC). Grâce à l'unité d'encollage Quickmelt en option, à l'optimisation des intervalles entre pièces en option pour une production encore plus efficace et aux agents de séparation et produits de nettoyage disponibles, cette série est parfaitement adaptée à toutes les exigences.

EDGETEQ S-380 – Modèle 1670 FGC
Ce modèle est équipé comme le modèle 1650 FC et dispose également d'un agrégat de rainurage et d'un dispositif de pression de sécurité.

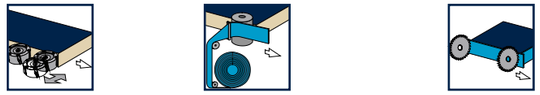


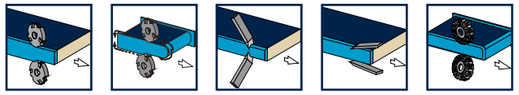
EDGETEQ S-380

Modèle 1650 HF

Vitesse d'avance : 8 – 18 m/min (20 en option)

1. **Agrégat de fraisage à dresser**
2. **Agrégat d'encollage**
3. **Agrégat de coupe en bout**
4. **Agrégat de préfraisage**
5. **Agrégat de fraisage de forme multifonction**
6. **Racleur de profils**
7. **Racleur pour joints de colle**
8. **Agrégat de polissage**

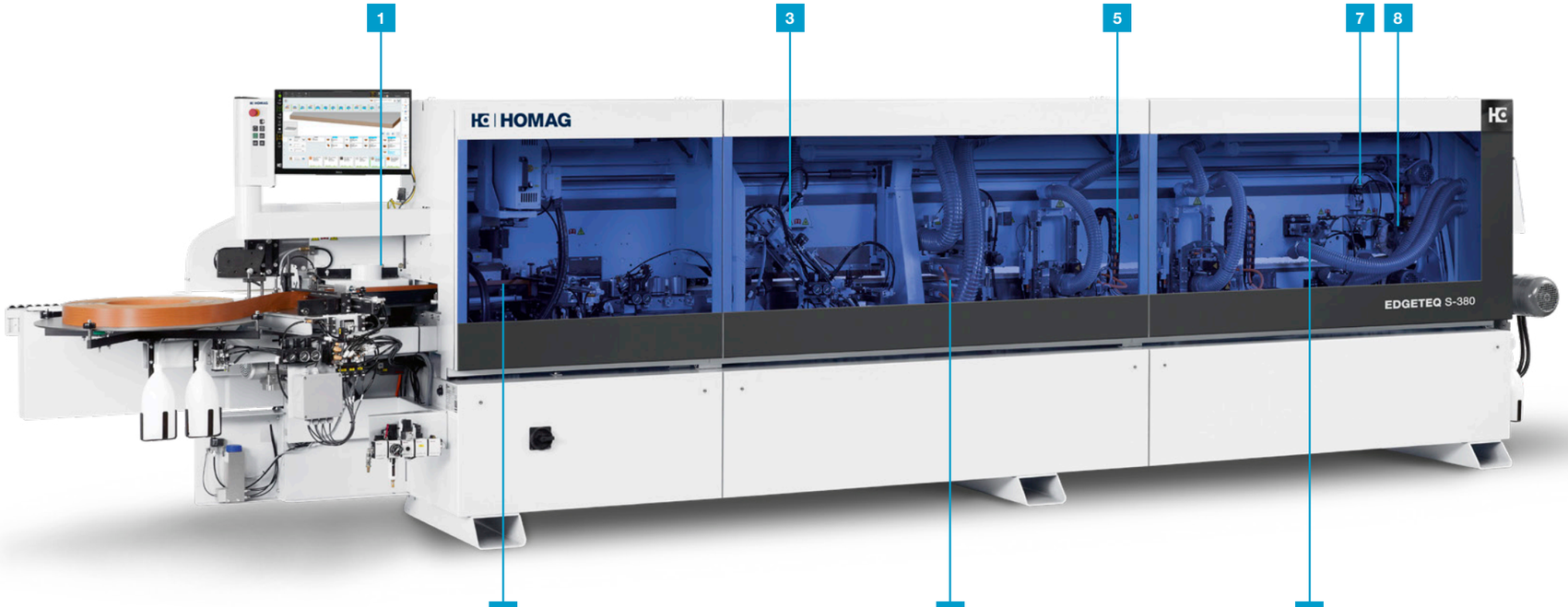




EDGETEQ S-380 – Modèles 1650 HF et 1660 HF : Précision et performance pour les exigences élevées

La machine de base est équipée d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs, d'une fraise et d'un agrégat de fraisage de forme multifonction pour l'arrondissement des angles et l'affleurage. Un racleur pour rayons et un agrégat de polissage garantissent une finition parfaite. Les puissants moteurs de tous les agrégats assurent une force illimitée, nécessaire pour l'usinage de la large gamme de pièces. Afin de toujours offrir la solution optimale, ces machines sont équipées en série d'un agrégat de fraisage à dresser et d'un racleur pour joints de colle. La série Highflex se distingue par son degré élevé d'automatisation et un équipement riche en agrégats. La grande flexibilité permet de s'adapter au mieux à vos attentes et garantit des chants optimaux.

EDGETEQ S-380 – Modèle 1660 HF
Ce modèle est équipé comme le modèle 1650 HF et dispose en plus d'un agrégat de fraisage fin.



EDGETEQ S-380

Modèle 1650 E

Vitesse d'avance : 8 – 18 m/min (20 en option)

1. **Agrégat de fraisage à dresser**
2. **Agrégat d'encollage**
3. **Agrégat de coupe en bout**
4. **Agrégat de fraisage multi-étagé**
5. **Agrégat de fraisage de forme**
6. **Agrégat de raclage multi-étagé**
7. **Racleur pour joints de colle**
8. **Agrégat de polissage**

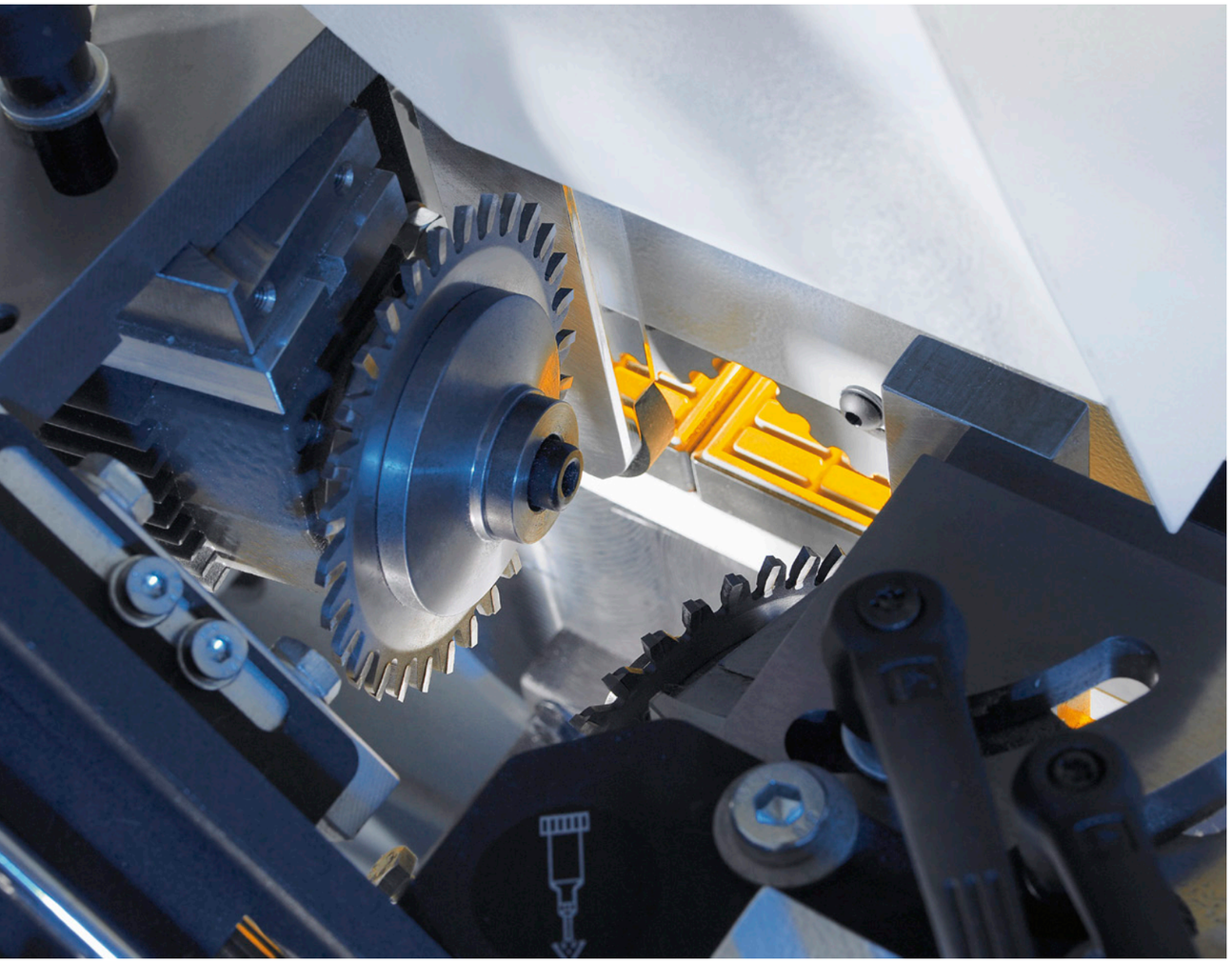
EDGETEQ S-380 Modèles 1650 E – 1660 E : la classe compacte ultraperformante

Les modèles Edition offrent déjà une automatisation élevée et un usinage simple de plusieurs rayons en standard dans l'équipement de base. Les versions de base sont équipées d'un agrégat de fraisage à dresser, d'une unité d'encollage de précision, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs, d'une fraise multi-étagée et d'un agrégat de fraisage de forme. Un racleur multi-étagé, un racleur pour joints de colle et un agrégat de polissage assurent une finition parfaite. Les modèles Edition se distinguent par leur degré élevé d'automatisation. L'agrégat de fraisage multi-étagé et le racleur multi-étagé offrent toujours le rayon optimal, et donc le meilleur résultat, même dans le cas de changements fréquents d'applications.

EDGETEQ S-380 – Modèle 1660 E
Ce modèle est équipé comme le modèle 1650 E et dispose également d'un agrégat de fraisage de forme à 4 moteurs.

EDGETEQ S-380 profiLine :
Les meilleurs résultats pour chaque matériau de chant

La série EDGETEQ S-380 profiLine offre une gamme de produits polyvalente pour l'encollage précis des chants dans la meilleure qualité HOMAG. Les machines sont disponibles dans différentes longueurs et peuvent être intégrées à tous les environnements de production. Grâce à un équipement individuel avec un grand nombre d'agrégats, vous pouvez utiliser les machines pour une grande variété de tâches.



Notre système d'agrégats modulaire : La solution adaptée à chaque besoin

Nous utilisons notre système d'agrégats modulaire éprouvé qui propose des agrégats pour diverses tâches. Nous ne cessons d'élargir nos fonctionnalités pour vous offrir la bonne solution, même pour les nouvelles tendances. Aujourd'hui, nous vous présentons des agrégats dans les domaines du fraisage à dresser, de l'encollage, de la coupe en bout, du fraisage de forme, du rainurage et de la finition. Vous profitez d'une haute précision et d'une technologie moderne et êtes en mesure de produire de manière flexible et efficace.

Alimentation des pièces

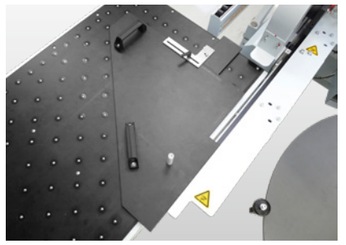
L'alimentation précise des pièces est une condition préalable à une qualité de chant parfaite. Profitez des avantages de nos solutions comme le guide d'entrée, le blocage d'entrée, le chariot coulissant ou le support de pièce.

Blocage d'entrée
Pour un intervalle de pièce minimal et une utilisation fiable.

Réglage automatique du guide d'entrée
Réglage commandé par programme, précis et reproductible du guide d'entrée via l'axe en continu.

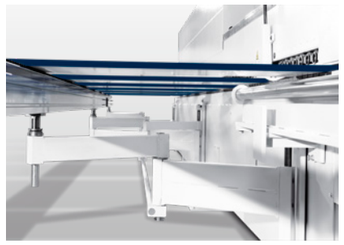
Table à coussin d'air
Table à coussin d'air grande, simple et de haute qualité pour une alimentation sûre et en douceur de la machine.

Table à coussin d'air à la sortie
Disponible en combinaison avec la table d'entrée, dimensions : 1 275 x 650 mm



Système d'alimentation des petites pièces
Pour équiper facilement la machine pour les petites pièces.

Chariot coulissant
Guide linéaire robuste pour une introduction des pièces à angle droit.

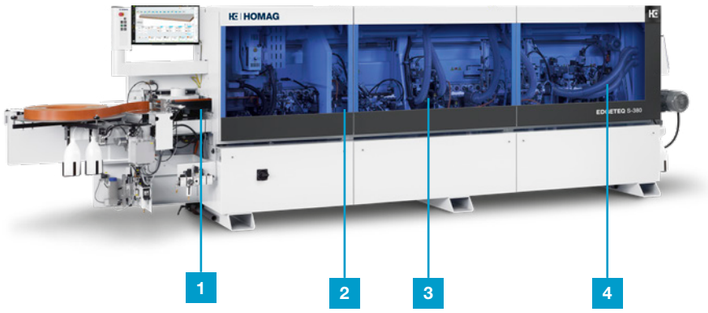


Support de pièce modèle à ciseaux
Grâce au modèle à ciseaux, le support de pièce est facilement extensible jusqu'à 1 000 mm.

Agrégats de pulvérisation

Les agrégats de pulvérisation augmentent la qualité des chants tout au long du processus d'usinage. Les agents de séparation empêchent les résidus de colle thermofusible d'adhérer, et les produits antistatiques empêchent les copeaux en plastique d'adhérer.

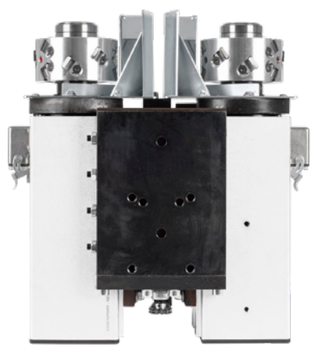
Un agent nettoyant permet d'enlever facilement les résidus de colle. Les lubrifiants empêchent l'apparition de traces brillantes sur les pièces et protègent les surfaces sensibles avant le post-usinage.



1. **Agent de séparation**
2. **Lubrifiant**
3. **Produit antistatique**
4. **Produit de nettoyage**

Agrégat de fraisage à dresser

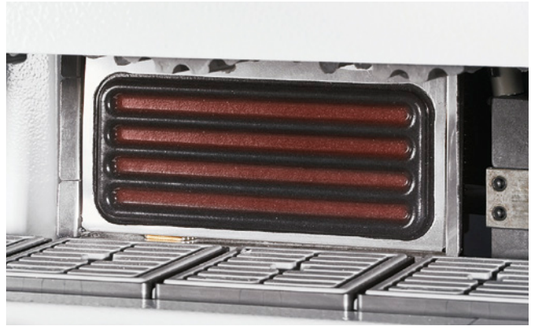
Nos agrégats de fraisage à dresser permettent de créer la base d'un chant de pièce précis, bien rectiligne et sans éclats, ainsi qu'un joint de qualité élevée et constante.



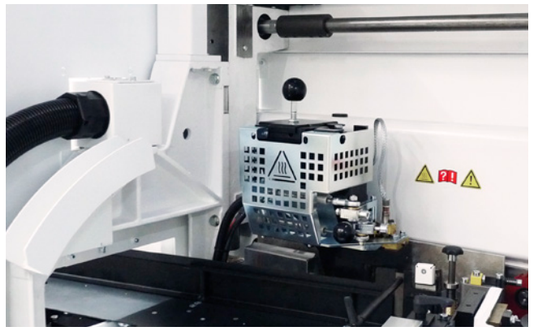
Agrégat de fraisage à dresser
Coupe parfaite et longue durée d'utilisation grâce à des outils diamantés pour une qualité optimale des joints de colle. Le diamètre est de 100 mm.

Système d'encollage

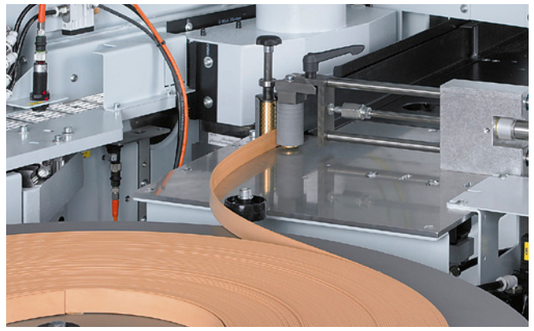
Pour réaliser un encollage fiable, l'association optimale de divers facteurs joue un rôle essentiel. Chez HOMAG, les processus de préchauffage des pièces, l'unité d'encollage, le système de serrage rapide, l'unité de fusion, le magasin et la zone de pression sont parfaitement coordonnés.



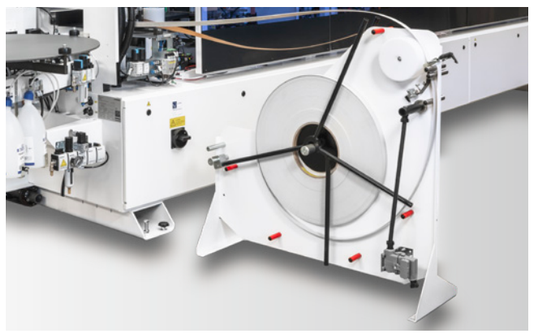
Préchauffage des pièces avec lampe à infrarouge
Adhérence élevée par préchauffage optimal des pièces.



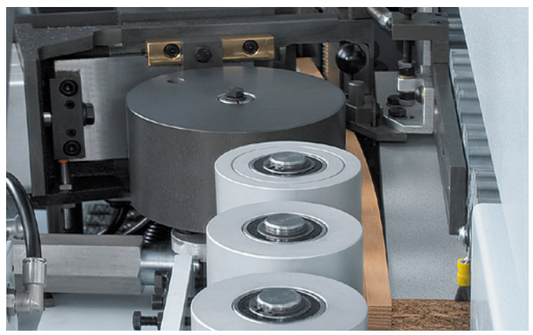
Unité d'encollage QA65 N
Pour colles EVA et PUR.



Insertion automatique des chants
Pour le changement rapide des chants entre les différents rouleaux.



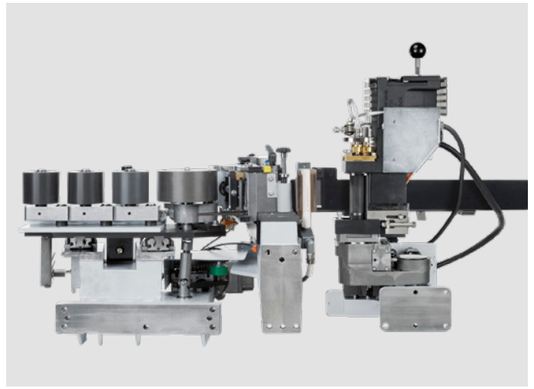
NOUVEAU : magasin de chants à deux compartiments
Alimentation automatique de deux chants différents.



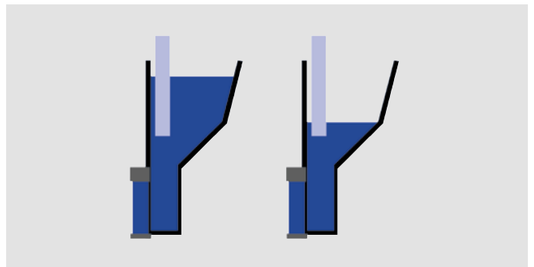
Zone de pression
Zone de pression lourde avec une épaisseur de chant allant jusqu'à 15/20 mm et une hauteur de panneau de 60 mm pour une qualité optimale des joints de colle.

Agrégat d'encollage : application fiable de colle thermofusible

Les agrégats d'encollage HOMAG sont parfaits pour réaliser un encollage rapide et fiable. Le rouleau encolleur chauffé garantit une température de collage optimale. Sur demande, l'agrégat d'encollage peut également être équipé pour vous d'une unité de fusion, pour une disponibilité élevée et une qualité de colle optimale.



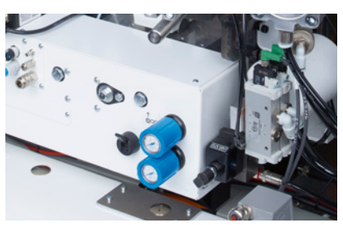
Agrégat d'encollage supérieur – Système d'encollage QA65 N
Retrait aisé de l'unité d'encollage grâce à un dispositif de changement rapide à interface pneumatique.



Capteur de contrôle du niveau de remplissage de l'unité d'encollage
Le passage à un niveau de colle faible garantit un chauffage rapide pour l'usinage de petites tailles de lot.

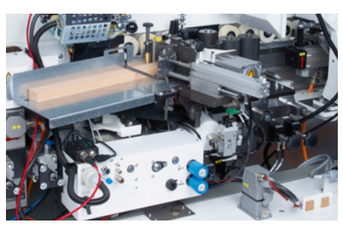
VOS AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL

- **Temps de chauffe réduit grâce à un réglage de niveau commandé par capteur (2 niveaux sélectionnables)**
- **Retrait facile de l'unité d'encollage par fermeture rapide**
- **Vidage automatique et commandé par programme de l'unité d'encollage**
- **Fondoir pour la fusion, si nécessaire, automatique ou manuelle**
- **Le rouleau encolleur avec chauffage intégré garantit une température et une viscosité constantes pour toutes les épaisseurs de pièces**
- **Le dispositif de serrage électropneumatique du rouleau encolleur et du bac empêche les salissures de colle sur le chant arrière de la pièce**
- **Le patin palpeur empêche l'usure du rouleau encolleur et assure une épaisseur constante du film de colle**
- **Relèvement du rouleau encolleur en cas d'arrêt de l'avance**
- **Dosage automatique de la quantité de colle**



NEU: Magazinhöhenverstellung:
Durch eine Verstellung der Magazinplatte kann der Kantenüberstand auf der Unterseite erhöht werden.

NEU: Streifenvereinzelung:
Durch den Einsatz eines Saugers kann eine Trennung von dünnen Furnier-, HPL- oder Composite-Streifen prozesssicher erfolgen

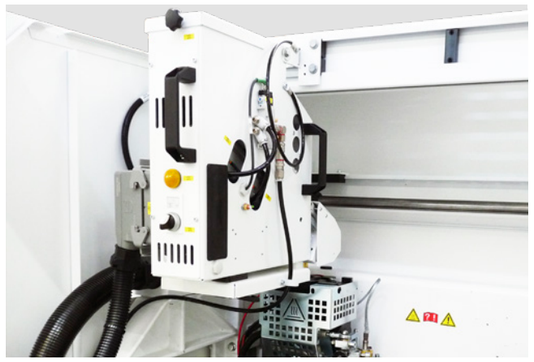


NEU Servokantenzuführung:
Der Direktantrieb ermöglicht eine präzisere Kantenposition ohne Getriebe und Kettenantriebe, was die Langlebigkeit und Betriebssicherheit erhöht und den Wartungsaufwand reduziert.

Flexibilité améliorée lors de la fusion de la colle

Unité de fusion universelle déclinée en trois versions : EVA, PUR, EVA et PUR
- Mise en œuvre efficace grâce à la préfusion de la colle
- Capacité de fusion de 2,5–4 kg/h max.
- En cas d'utilisation combinée des colles EVA et PUR, changement rapide et sans risque de mélange ni nettoyage en remplaçant simplement le réservoir amovible

Réservoir amovible
Utilisation aisée pour les colles EVA et PUR



Unité d'encollage pour EVA
Haute disponibilité, car seule la quantité de colle nécessaire est fondue. Le système Quickmelt garantit une qualité de colle parfaite.
- Capacité de fusion de 8 kg/h max.

Dosage automatique de la quantité de colle
Pour le dosage automatique de la quantité de colle, les quantités à appliquer sont saisies simplement et rapidement via l'interface utilisateur powerTouch. L'application de la colle s'effectue en mouvement avec l'avance.

Le réglage précis et rapide des quantités de colle permet
- une qualité d'encollage optimale
- une disponibilité et des performances élevées
- une meilleure rentabilité

Colles PUR et HOMAG : un lien fort

La colle thermofusible polyuréthane (PUR) augmente la résistance des meubles à l'humidité et à la chaleur. Son utilisation est idéale pour les meubles installés dans les pièces humides comme la salle de bain, la cuisine ou un laboratoire.

Vos avantages avec HOMAG PUR en un coup d'œil

- **Une unité d'encollage pour tous les types de colles**
- **Aucune unité d'encollage supplémentaire nécessaire**
- **Application rapide et fiable d'un film mince par le rouleau encolleur avec chauffage intégré**
- **Disponible de série dès le modèle d'entrée de gamme jusqu'au modèle haut de gamme**

Unité d'encollage pour PUR

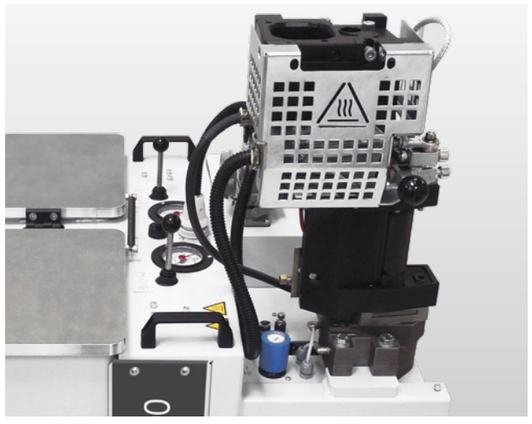
- Capacité de fusion de 6 kg/h
- Régulation de la température pour éviter la surchauffe

Réservoir sous vide

- Réservoir compact et mobile pour l'unité d'encollage PUR ou une unité de fusion PUR 2,5 kg/h
- Aucune pompe à vide et aucun azote nécessaires

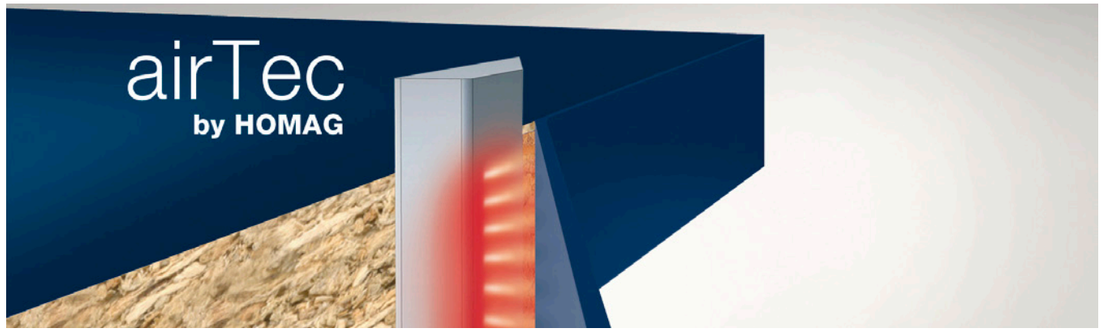
Station de service

- Station de préchauffage et de nettoyage pour l'unité d'encollage QA65 N équipée d'un poste de stockage
- 2 réservoirs sous vide maximum pour une unité d'encollage QA65 N ou une unité de fusion PUR 2,5 kg/h pour une flexibilité maximale.
- Aucune pompe à vide et aucun azote nécessaires
- Avec accessoires en option, également pour les unités d'encollage de l'agrégat d'encollage de chants CNC powerEdge Pro / Pro Duo



Station de service

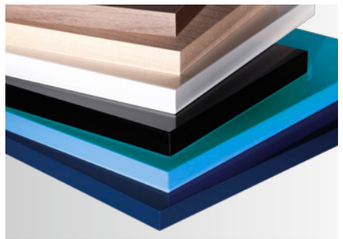
Unité d'encollage dans le dispositif de maintien pour le préchauffage



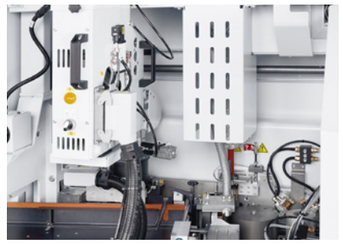
airTec : solution idéale pour démarrer dans la technologie de joint zéro

Le procédé airTec s'est imposé auprès des artisans et des PME comme la solution de joint zéro. La pièce maîtresse de l'agrégat HOMAG airTec est un puissant ventilateur d'air chaud rotatif, économe en ressources, qui se démarque également par une réduction significative du bruit généré.

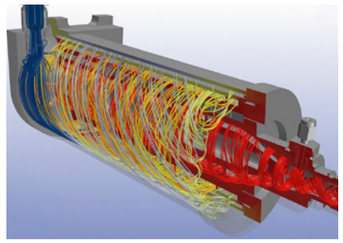
airTec permet d'usiner tous les types de chants actuellement disponibles sur le marché et compatibles avec une utilisation laser, ce qui offre une grande flexibilité pour l'ensemble des matériaux et couleurs.



Encollage de chants « sans joints »
Dans le procédé airTec, les chants et les panneaux sont joints au moyen d'air chaud. Sont utilisés des chants spéciaux constitués d'une couche décorative et d'une couche fonctionnelle. L'agrégat HOMAG airTec permet de faire fondre la couche fonctionnelle à une température et à un débit volumique uniformes avant de la joindre de manière optimale à la surface étroite.



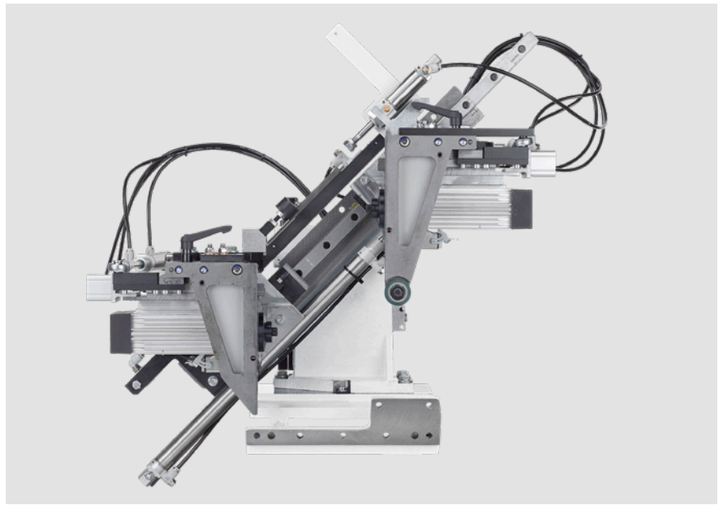
Intégration facile
L'unité de réactivation airTec est installée de manière à pouvoir usiner avec l'unité d'encollage standard ou avec le système airTec.
Le dispositif de pulvérisation antistatique garantissant un résultat d'usinage optimal est disponible de série sur tous les agrégats airTec.



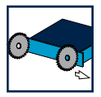
Ventilateur d'air chaud rotatif innovant
La source d'énergie chauffe l'air et emmagasine dans le même temps la chaleur pour chauffer le nouvel air produit ensuite. En outre, une plus petite quantité d'air est consommée et l'espace environnant est moins chauffé. Désormais, le bruit n'est généré que pendant le processus d'activation et demeure ensuite à un niveau inférieur à celui des autres agrégats d'usinage.

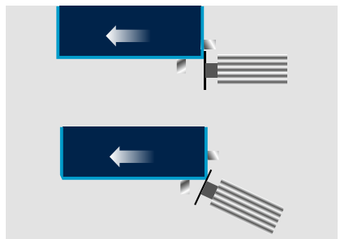
Agrégat de coupe en bout des dépassements sur les faces avant

Pour l'usinage du dépassement de chant sur les chants avant et arrière de la pièce. La coupe en bout sur la face avant peut être droite, à chanfrein ou avec dépassement.

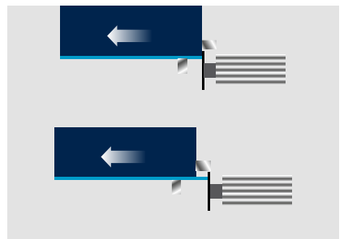


Agrégat de coupe en bout
Coupe en bout précise grâce à un agrégat de coupe en bout robuste doté d'un guide linéaire très précis et optimisation des intervalles entre les pièces (en option) pour augmenter le rendement avec le même temps d'usinage. Fonction Soft Touch pour obtenir une coupe en bout optimale même à des vitesses d'avance élevées.





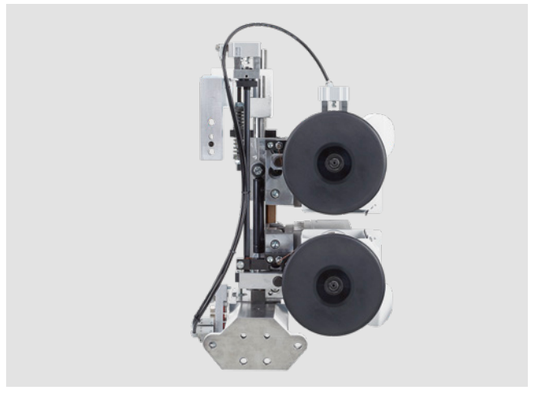
Automatisation de série
Réglage pneumatique du moteur de coupe en bout à chanfrein/droite pour passer rapidement d'une coupe en bout droite à une coupe en bout avec chanfrein.



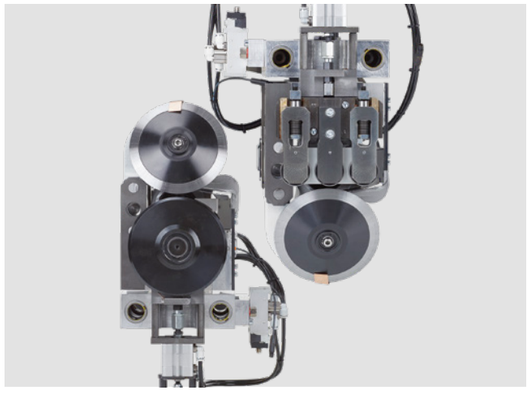
Automatisation à la demande
Pour passer rapidement d'une coupe en bout d'affleurage, par exemple sur des alèses en bois massif ou des tablettes, à une coupe en bout avec dépassement pour un résultat de fraisage de forme optimal.

Agrégats de fraisage pour l'affleurage

Avec nos agrégats de préfraisage et de fraisage fin, nous vous proposons des solutions adaptées pour l'usinage des dépassements des chants. Les agrégats de fraisage sont exclusivement équipés d'outils qui captent les copeaux de façon contrôlée.

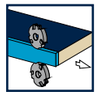


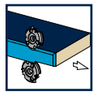
Agrégat de préfraisage
Pour le préfraisage de tous les types de chant courants.



Agrégat de fraisage fin
Pour le fraisage plan, de rayon et de chanfrein avec aspiration optimisée des copeaux et réglage manuel.

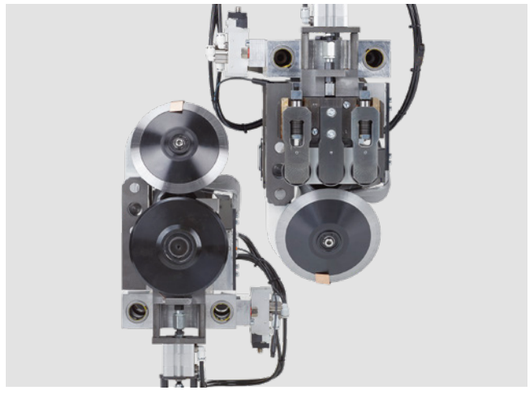
Automatisation à la demande
Réglage de l'axe en continu pour un changement rapide entre p. ex. un chanfrein de 0,3 mm sur un rayon de 2 mm.





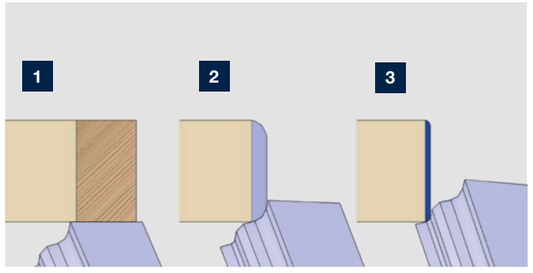
Fraisage avec technologie étagée

La gamme de chants et de panneaux ne cesse de croître et s'accompagne par conséquent d'une exigence de flexibilité toujours plus grande. Cela concerne aussi bien les chants en plastique, en bois massif et en placage que les pièces à surface ultra brillante. L'agrégat de fraisage multi-étagé offre toujours le profil optimal, et donc le meilleur résultat, même dans le cas de changements fréquents d'applications.



Agrégat de fraisage multi-étagé MS 40/45
Réglage entièrement automatique sur 3 profils différents grâce à l'utilisation de servomoteurs*.

* Les servocommandes sont composées de moteurs à réglage continu. Elles impressionnent par leur grande précision de positionnement et sont particulièrement adaptées aux petites courses de réglage.



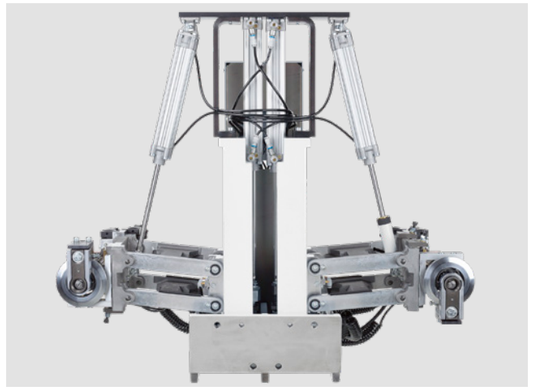
1 **Plan**

2 **Profil 1**

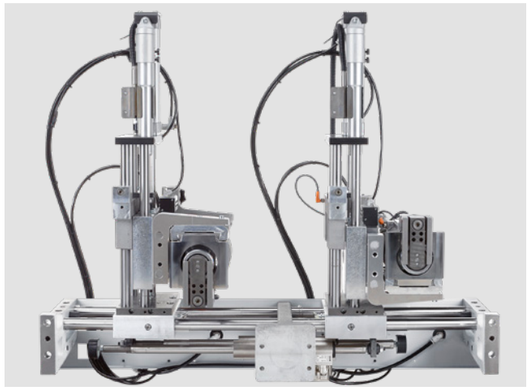
3 **Profil 2**

Agrégats de fraisage de forme

Les agrégats de fraisage de forme sont universels. En tant qu'utilisateur, vous avez le choix de régler manuellement les agrégats ou d'effectuer une programmation via la commande. L'exécution s'effectue alors jusqu'à une vitesse de 20 m/min avec une précision extrême. Nos agrégats de fraisage de forme permettent aussi bien l'arrondissement des angles que le fraisage des dépassements de chant supérieur et inférieur.

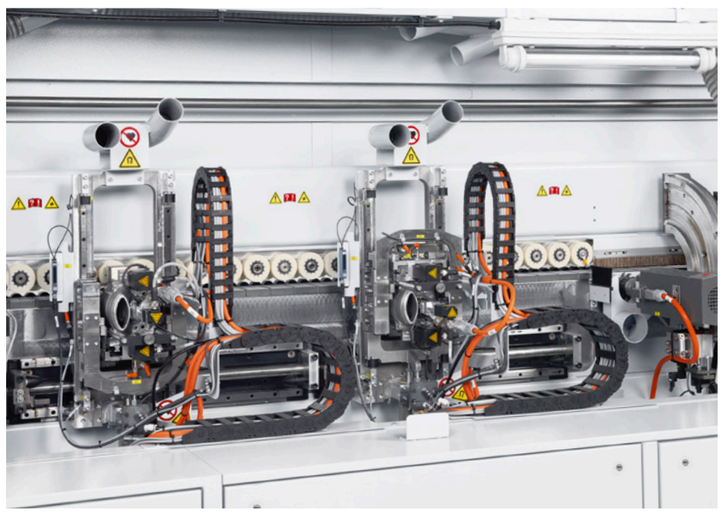


Agrégat de fraisage de forme FF20
Pour l'arrondissement des angles de chants épais en PVC et des chants de tête au niveau des pièces de postformage et de softformage. Equipé d'un réglage automatique entre chant fin et chant épais. Epaisseur de pièce de 60 mm.



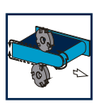
Agrégat de fraisage multifonction MF50
Pour l'usinage des dépassements de chant sur les chants inférieur et supérieur de la pièce et pour la copie des angles des chants avant et arrière. Equipé d'un réglage automatique entre chant fin et chant épais. Epaisseur de pièce de 60 mm.

Automatisation de série
Réglage de l'axe en continu pour un changement de profil rapide et l'adaptation à différentes épaisseurs de chant.

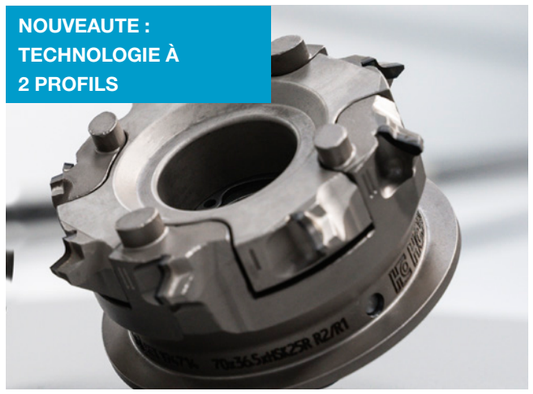


Agrégat de fraisage de forme multifonction MF60 Servotrim
Pour usiner les dépassements de chant sur les chants inférieur et supérieur de la pièce et pour arrondir les angles des chants avant et arrière. Mouvement commandé par entraînement linéaire avec fonction Soft Touch pour un usinage optimal des surfaces ultra brillantes ou des panneaux légers par exemple. Epaisseur de pièce de 60 mm.

Automatisation de série
Réglage sur deux rayons différents et réglage automatique du rouleau palpeur.

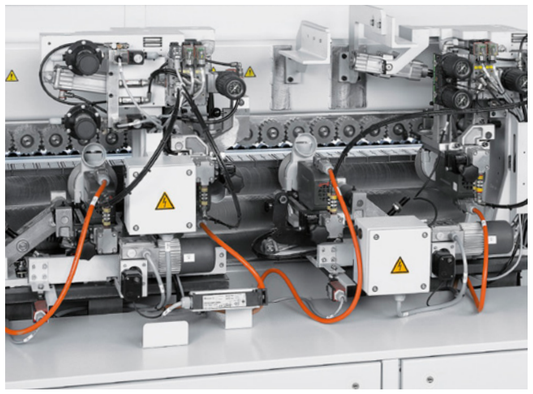


NOUVEAUTE : TECHNOLOGIE À 2 PROFILS

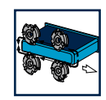


Points forts du nouveau système d'outils

- Mécanique robuste
- Système fermé permettant une maintenance aisée depuis l'extérieur sans être démonté
- Détection sensorielle du niveau de l'outil pour déterminer clairement la position de l'outil
- Positionnement sûr de l'outil grâce aux axes de réglage spéciaux



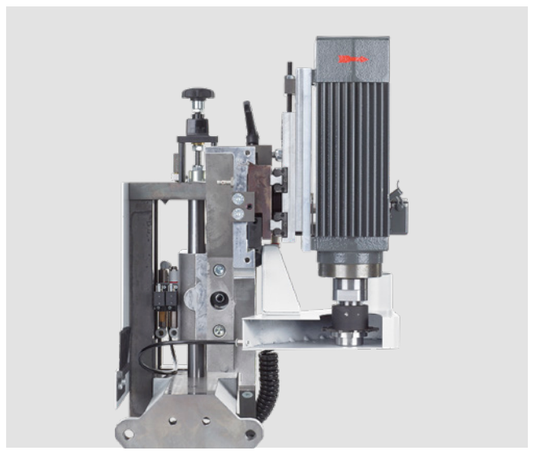
Agrégat de fraisage de forme FF12
Pour l'arrondissement des angles de chants épais et des chants de tête au niveau des pièces de postformage et de softformage jusqu'à une vitesse d'avance de 20 m/min. Equipé d'un réglage automatique sur toutes les épaisseurs de chant. Epaisseur de la pièce jusqu'à 60 mm.



Fonds de construction
Le fraisage de forme est également possible sur les côtés des pièces sans chant. Cette règle s'applique non seulement aux fonds de construction, mais aussi aux dessus et dessous, aux tablettes et aux cloisons médianes.

Agrégat de fraisage de rainures

Un agrégat de fraisage de rainures pivotant est disponible pour le rainurage. Si nécessaire, la face inférieure de la pièce et les faces avant peuvent être rainurées.

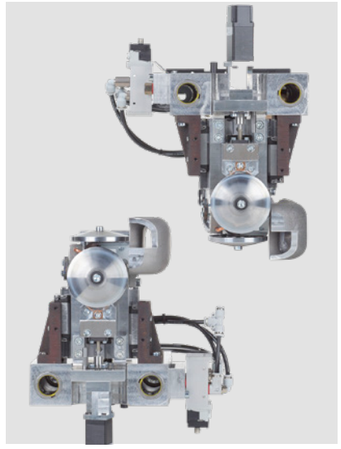


Agrégat de fraisage de rainures pivotant
Pour le rainurage de la face inférieure de la pièce et des faces avant. Pour la production de rainures continues, non continues et interrompues.

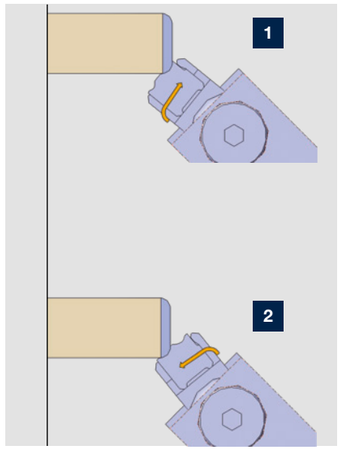
Dispositif de pression de sécurité
Pour le rainurage en mouvement avec l'avance dans des alèses en bois massif. Pour le modèle 1670 FGC

Agrégats de finition

Des agrégats de finition parfaitement coordonnés permettent d'améliorer la qualité de vos produits. Avec des agrégats de finition parfaitement coordonnés, HOMAG optimise la qualité de vos produits.

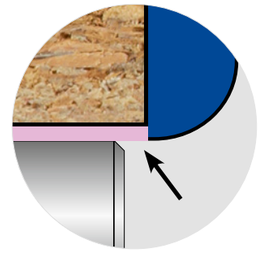


Agrégat de raclage multi-étagé MZ40
Conversion entièrement automatique de deux profils différents grâce à l'utilisation de servomoteurs à réglage continu.

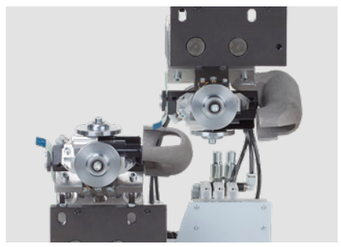


1 **Profil 1**

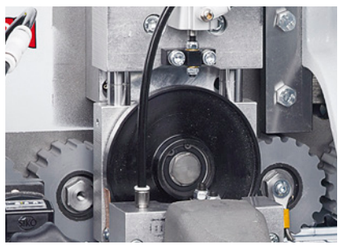
2 **Profil 2**



Compensation optimale des films de protection

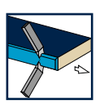


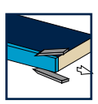
Agrégat de raclage de profils
Agrégat de lissage des rayons ou chanfreins. Equipé de têtes interchangeables pour un changement de profil rapide.

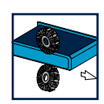


Agrégat de raclage de la colle
Pour une finition parfaite.

Agrégat de polissage
Pour polir les chants et garantir la fidélité des couleurs naturelles.



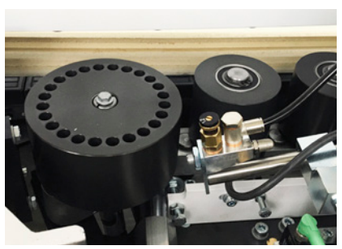




Usinages spéciaux

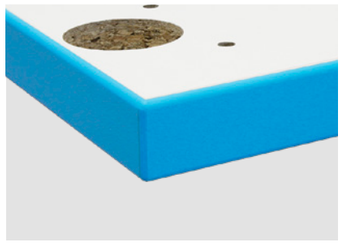
Pour étendre individuellement la gamme de fonctions des machines, nous vous proposons des solutions pour l'usinage de pièces avec film de protection/finition brillante et pour l'usinage de pièces à angles aigus ou obtus ou de pièces avec des perçages pour charnières, comme celles réalisées par Nesting.

Pièces avec film de protection/brillant
Le dispositif de pulvérisation de lubrifiant et le presseur supérieur motorisé sont utilisés pour obtenir des pièces haute brillance parfaites.

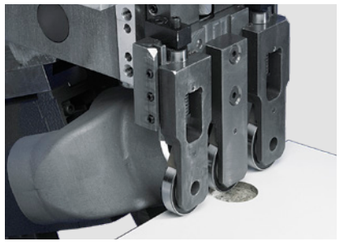


Agrégat de pulvérisation de lubrifiant

Presseur supérieur motorisé



Pièces avec perçages pour charnières (procédé Nesting) ou à angle aigu/obtus
En fonction de l'équipement en agrégats, différents éléments de palpage sont montés. Ils sont parfaits pour l'usinage de pièces avec perçages pour charnières, comme celles réalisées par Nesting, et pour les pièces à angle aigu ou obtus.

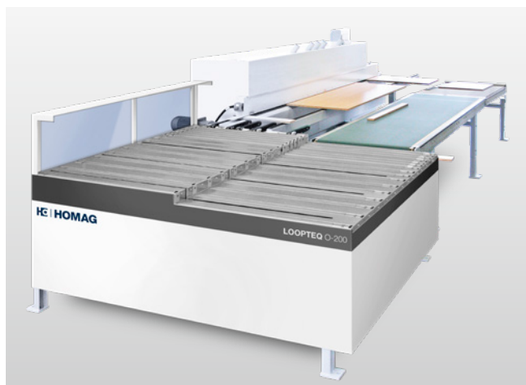


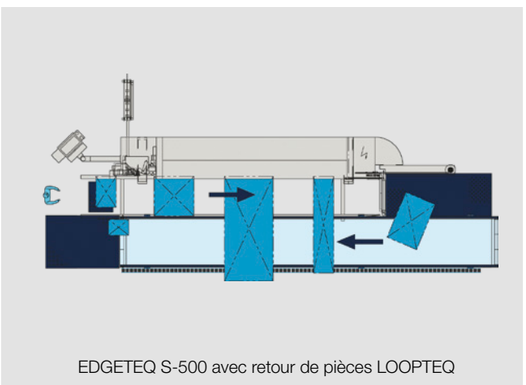
Eléments de palpage pour perçages pour charnière

Usinage de petites pièces
Flexibilité élevée dans la gamme de production, car le guidage et l'usinage des pièces sont optimaux pour des longueurs de pièce comprises entre < 240 mm et 120 mm au minimum. Ces résultats sont obtenus grâce à un pas étroit entre les rouleaux au niveau du presseur supérieur.

Retours de pièces LOOPTEQ : une productivité élevée pour votre plaqueuse de chants

Les retours de pièces de la série LOOPTEQ complètent la série EDGETEQ S-380 de façon optimale. La commande par un seul opérateur optimise votre flux de retour de pièces et permet ainsi un processus de production efficace et simple. Selon vos besoins, vous pouvez combiner votre machine avec un LOOPTEQ O-200 ou un LOOPTEQ O-300.





EDGETEQ S-500 avec retour de pièces LOOPTEQ

LOOPTEQ O-200 :
idéal pour les pièces étroites, de petites et moyennes dimensions

- Amortissement rapide : dès 9 heures d'utilisation par semaine
- Organisation flexible du personnel grâce à une commande économique par un seul opérateur
- Fonctionnement ergonomique : manutention manuelle des pièces réduite au minimum
- Contrôle qualité amélioré : réaction rapide en cas de problèmes

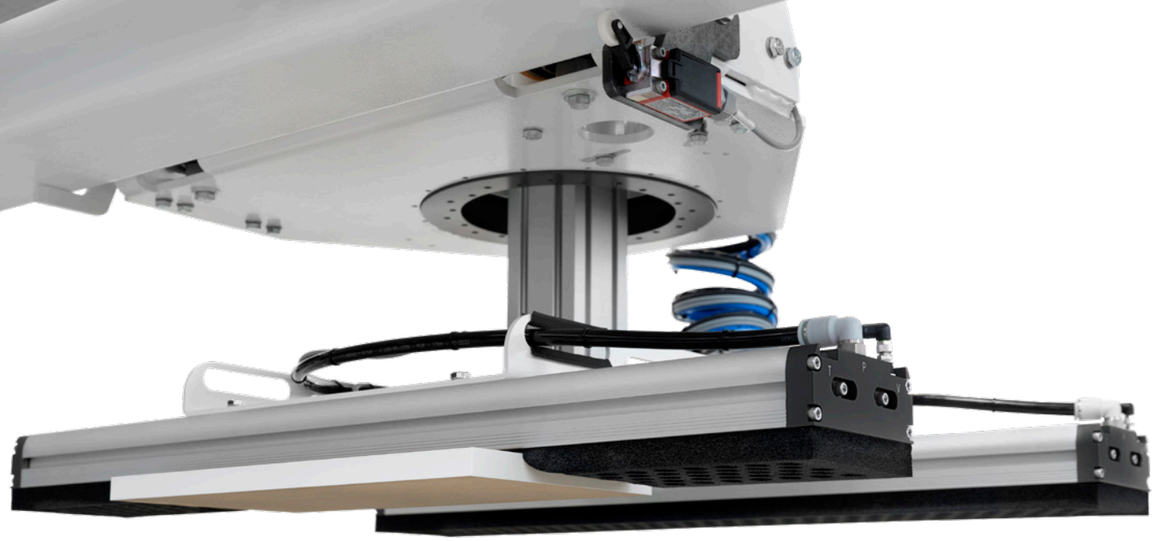
LOOPTEQ O-300 : idéal pour traiter une grande variété de pièces, des pièces légères de petite taille aux pièces lourdes de grande taille

- Amortissement rapide : dès 15 heures d'utilisation par semaine
- Coûts qualité réduits : manutention tout en douceur par table à coussin d'air
- Organisation flexible du personnel grâce à une commande économique par un seul opérateur
- Commande ergonomique : le personnel est déchargé des tâches pénibles

Caractéristiques techniques

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longueur de pièce [mm]	300 – 2 500	300 – 2 500	240 – 2 700
Largeur de pièce [mm]	50 – 1 450	60 – 800	60 – 1 000
Epaisseur de pièce [mm]	8 – 60	8 – 60	8 – 60
USINAGE SUR 4 FACES*			
Dimensions de pièce min. [mm]	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Dimensions de pièce max. [mm]	1 450 x 1 450	2 000 x 800	2 500 x 1 000
DIVERS			
Poids de pièce [max. en kg]	50	50	50
Poids surfacique [kg / m²]	25	25	25

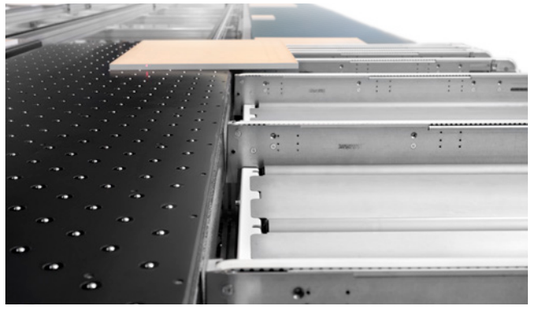
* Pour l'usinage sur 4 faces, avec une aide manuelle pour le déplacement ou la rotation, les pièces de dimension supérieure peuvent être retournées ou évacuées.



L'installation présente un équipement spécial

Retour de pièces **LOOPTEQ O-400**

Optimisez dès maintenant votre production avec le nouveau LOOPTEQ O-400 ! Grâce à la combinaison d'un empileur et d'un retour de pièces, votre processus de production passe au niveau supérieur. Le haut degré d'automatisation de la plaqueuse de chants permet une évacuation ou un empilage rapide et simple des pièces finies et garantit des déroulements fluides. La flexibilité et le faible encombrement du LOOPTEQ O-400 en font un complément parfait pour votre production. Idéal pour les petits et grands halls de production, il permet de soulager les collaborateurs de travaux physiques lourds.



Transfert d'angle

Le transfert d'angle avec fonction de levage ramène la pièce à la hauteur de travail de l'opérateur.

Rassemblement de pièces

Les pièces peuvent être transportées en couches via le transfert d'angle et empilées ensemble sur la traverse.

Vos avantages en un coup d'œil

- **La conception compacte** réduit l'encombrement et convient parfaitement aux petits halls de production
- **Design ergonomique** pour alléger le travail physique du personnel
- **Un fournisseur unique :** un terminal de commande et la commande de machine intégrée garantissent une utilisation simple
- **Très bon rapport qualité-prix**
- Dans le cas d'une intervention SAV, un **seul interlocuteur sera** nécessaire

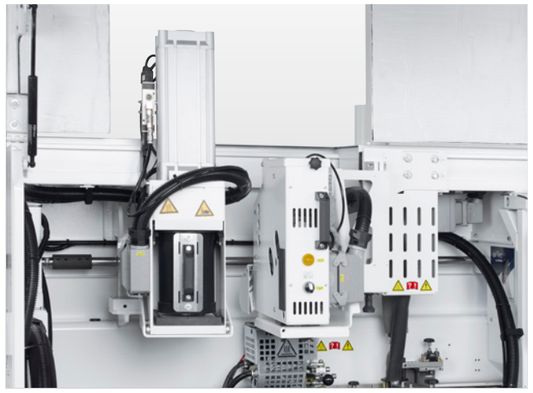
Caractéristiques techniques

	LOOPTEQ O-400
Usinage sur 4 faces* **Dimensions de pièce min. [mm]**	240 x 120
Usinage sur 4 faces* **Dimensions de pièce max. [mm]**	3 100 x 1 300
Epaisseur de pièce [mm]	8 – 60
Poids de pièce max. [kg]	80

*En fonction de l'équipement de la machine d'usinage ; autres dimensions de pièce sur demande

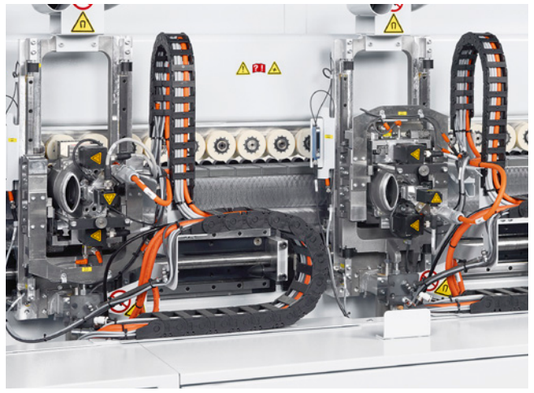
La gamme EDGETEQ S-380 profiLine offre bien plus

Par rapport aux modèles préconfigurés EDGETEQ S-380, la série EDGETEQ S-380 profiLine peut être équipée librement et offre des agrégats supplémentaires et une plus grande flexibilité.

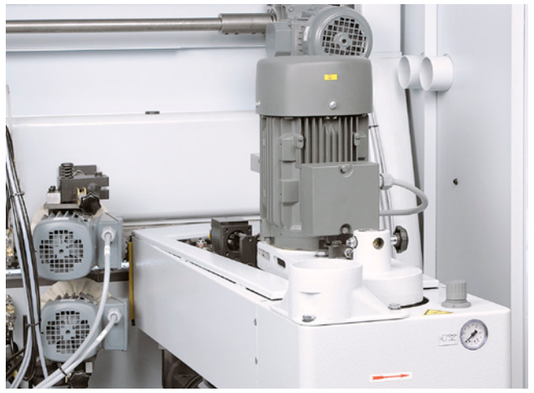


Plusieurs méthodes d'encollage des chants sur une seule et même machine
L'EDGETEQ S-380 profiLine offre la possibilité d'utiliser plusieurs méthodes au choix sur une seule et même machine. L'illustration montre, par exemple, deux unités de fusion pour l'utilisation par alternance de colles PUR et EVA. Dans le même temps, la technologie de joint zéro airTec peut également être utilisée sur cette machine, ce qui offre une plus grande flexibilité.

Traitement de chants jusqu'à 20 mm
Afin de garantir une flexibilité optimale lors du choix des chants, il est possible d'usiner des alèses en bois massif jusqu'à 20 mm.



Utilisation multiple des mêmes agrégats sur une seule et même machine
Pour les usinages spéciaux, il est judicieux de monter plusieurs fois un agrégat sur une même machine. C'est ce que permet l'EDGETEQ S-380 profiLine. Sur cette série, l'agrégat de fraisage de forme multifonction MF60 peut, par exemple, être utilisé plusieurs fois pour une multitude de rayons différents.



Agrégat de ponçage à bande
Pour le ponçage de chants en placage ou en bois massif avec oscillation de série.

Agrégat de fraisage universel pour le rainurage et le profilage
Agrégat universel haute performance pour le rainurage et le profilage. Utilisation flexible grâce à des possibilités de réglage illimitées.

Dispositif de pression de sécurité
Pour le rainurage en mouvement avec l'avance dans des alèses en bois massif.

Applications et assistants numériques.
Une assistance simple et rapide dans votre environnement de machines.

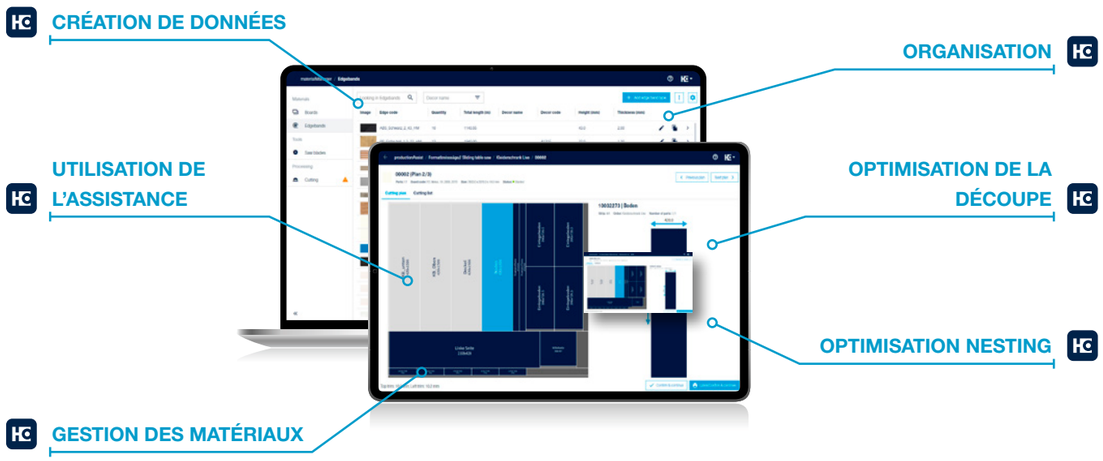
Certaines personnes réalisent encore leurs plans de coupe avec un crayon et du papier. En revanche, pour savoir le temps qu'il fait, elles jettent un œil à leur smartphone au lieu de regarder par la fenêtre. Nous nous sommes posé la question suivante : pourquoi ne pas combiner le meilleur des deux mondes ? Nos applications et solutions numériques facilitent votre travail au quotidien : machines, matériaux, outils, plans de coupe et composants sont toujours à portée dans votre poche ou sur votre bureau.

EXTRAITS DE VOS RETOURS :

- Existe-t-il des solutions simples qui permettent d'éliminer les différents obstacles du travail quotidien (par exemple, l'organisation des matériaux ou le tri des pièces) ?
- Comment introduire progressivement l'utilisation d'assistants numériques dans l'atelier ?
- Quels outils peut-on essayer facilement sans investir immédiatement d'importantes sommes d'argent ?

POUR RÉPONDRE À CELA, NOUS VOUS PROPOSONS DES SOLUTIONS PERFORMANTES ET INTELLIGENTES :

✓ **Toujours à faibles investissements**
✓ **Toujours à jour (aucune mise à jour n'est nécessaire)**
✓ **Toujours simple d'utilisation (pas de logiciel complexe)**
✓ **Toujours utile**



APERÇU DES AVANTAGES

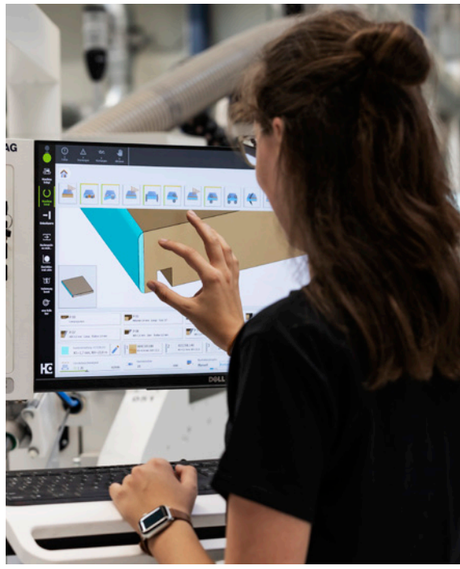
- **Aucun investissement, aucune mise à jour et aucune dépense d'entretien**
  Prix de départ bas, pas d'effort financier non planifié
- **Licences indépendantes du nombre d'utilisateurs**
  Autant de collaborateurs que vous le souhaitez peuvent utiliser l'application sans frais supplémentaires
- **Ne dépend ni du matériel ni du système d'exploitation**
  Utilisable partout et à tout moment
- **Système ouvert : importation possible depuis presque tous les systèmes (ERP, logiciel spécifique à la branche, CAD/CAM, Excel, CSV)**
  Pas de connexion fixe à des systèmes logiciels spécifiques
- **Utilisation simple et intelligente**
  Formation minimale
- **Production plus efficace**
  Exécution des commandes plus rapide, en toute sécurité et avec une meilleure qualité

Plus d'informations sur digital.homag.com

woodCommander6

Start smart. Finish fast.

Logiciel pour la sélection rapide des programmes d'usinage et du matériau de chant. Pour la saisie rapide et en toute sécurité des paramètres de production et pour la création de programmes de machine orientés pièces. La nouvelle interface de commande simplifie la manipulation de machines complexes grâce à la numérisation et à la simplification de la commande, à la réduction des clics grâce à l'association de programmes et à l'amélioration du guidage de l'utilisateur.



Rapide

- Moins de clics, par exemple en regroupant des paramètres
- Changement de programme rapide grâce aux images d'aperçu de la simulation 3D
- Fenêtre d'aperçu permanente pour une orientation rapide
- Vue d'ensemble rapide grâce à la représentation WYSIWYG à l'échelle
- Focalisation sur les étapes d'usinage
- Saisie plus rapide à l'aide d'un clavier contextuel avec suggestion de mots
- Affichage des paramètres pertinents en fonction de la situation
- Gain de temps et d'argent grâce à la réduction des pièces à contrôler
- Qualité élevée dès la première pièce

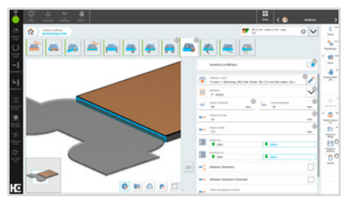
Sûr

- Sécurité de commande élevée grâce à une véritable simulation de pièce 3D
- Affichage de la cote directement sur la pièce 3D
- Compréhension des étapes d'usinage par simulation de l'effet sur la pièce et par une trajectoire d'outil commutable
- Vérification automatique des combinaisons de paramètres non autorisées avec des propositions de solutions, par exemple en cas de chant trop épais : « Modifier l'épaisseur de chant » ou « Désactiver le racleur »
- Réajustement avec réglages manuels via QR-code
- Marquage des paramètres de programme non sécurisés

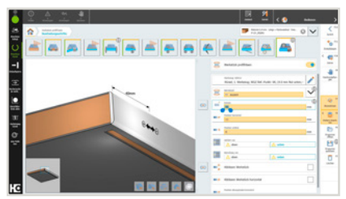
Flexible

- Disposition des paramètres spécifique à l'utilisateur
- Flexibilité maximale grâce aux widgets pour les programmes, le matériau de chant, etc.
- Intégration individuelle de macros de chants dans le programme
- Gestion uniforme des outils via HOMAG ToolManager
- Commutation des paramètres de fonctionnement en fonction des besoins (cote d'assemblage, par exemple)
- Gestion des droits d'utilisateur intégrée, par exemple, seuls les collaborateurs autorisés ont le droit de modifier des programmes

Accès au programme de pièces en quelques clics.



Simulation de pièce 3D avec trajectoire d'outil pouvant être affichée ou masquée.



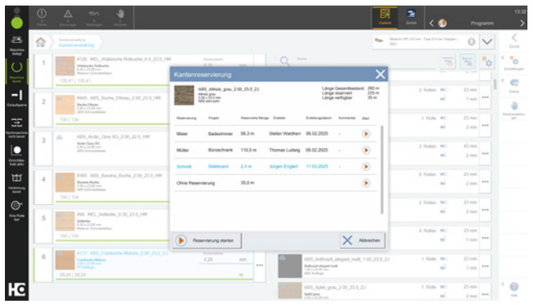
Lors de la sélection du paramètre, la cote est affichée sur la pièce.

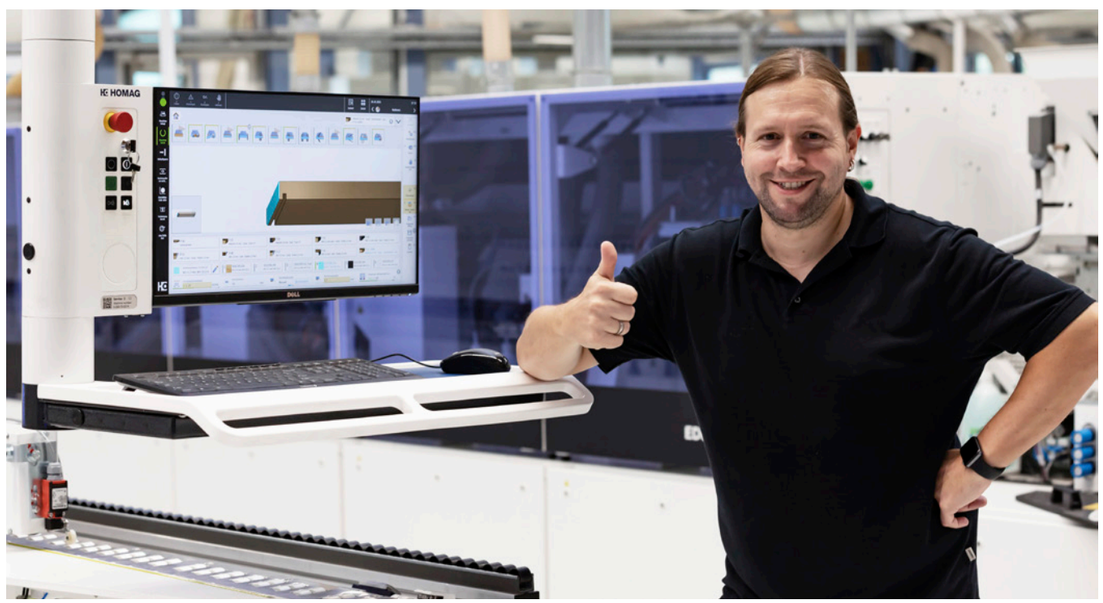
NOUVEAU : Interface utilisateur ultra-simple

Grâce à cette « interface utilisateur ultra-simple », nous offrons une solution pour les opérateurs sans qualification adéquate, afin qu'ils puissent utiliser nos machines hautement automatisées de manière flexible. En fonction des pays et secteurs, certaines entreprises travaillent avec des opérateurs qui n'ont pas les qualifications requises. Avec notre niveau d'utilisateur le plus bas, seuls les programmes d'usinage de base sont affichés, tandis que l'accès à d'autres fonctions est verrouillé et ne peut être modifié qu'avec un niveau d'utilisateur supérieur. Ainsi, même les opérateurs inexpérimentés peuvent utiliser la machine de manière sûre et efficace.

NOUVEAU : Réserver un matériau de chant

Par le passé, il arrivait que le chant prévu pour un meuble soit déjà utilisé pour une autre commande avant que la première ne soit lancée. Mais cela appartient désormais au passé. En effet, notre nouvelle fonction vous permet de réserver le chant pour vos projets. Dès qu'un rouleau de ce chant est introduit dans la machine, l'opérateur reçoit un message lui demandant s'il veut traiter la réservation ou s'il veut utiliser le reste du chant disponible. Nous nous assurons ainsi que chaque commande est traitée avec les bons matériaux, exactement comme vous le souhaitez.





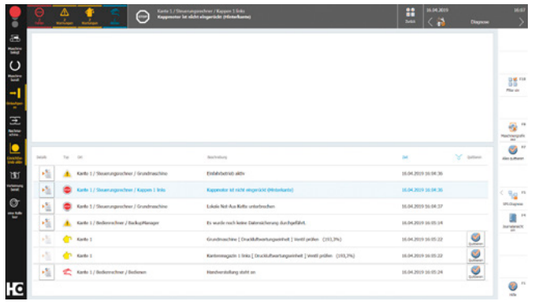
PACK EDGE DATA

La gestion de vos données de chants n'a jamais été aussi simple ! Vous n'avez pas de vue d'ensemble de votre stock de bandes de chant ? Vous avez manqué de bandes de chant ou vous en avez commandé trop ? Le pack Edge Data (plug-in Edge Data + Edgeband Management Set) vous permet d'accéder directement depuis la machine à un catalogue regroupant toutes les données de bandes de chant des principaux fournisseurs. Tandis que woodCommander facilite la commande directe à la machine, le plug-in relie la machine au Edgeband Management Set.

Vos avantages en un coup d'œil

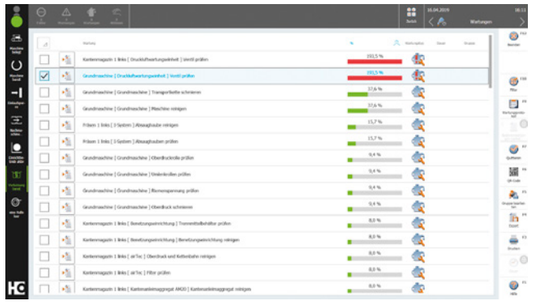
- Transparence totale : toutes les informations relatives à vos bandes de chant sont disponibles en un coup d'œil.
- Saisie ultra-rapide et sans erreur de vos données de chants, sans étape manuelle intermédiaire.
- Accès simple et continu à toutes les données de bandes de chant des principaux fournisseurs directement sur votre machine.
- Durable : aperçu complet du stock de chants et des emplacements de stockage. Cela permet de réduire les commandes multiples et d'économiser les coûts.
- Mise en réseau efficace : avec le plug-in Edge Data, woodCommander permet de connecter directement votre machine (par ex. EDGETEQ S-500) et l'assistant de gestion des bandes de chant.

Nos solutions logicielles



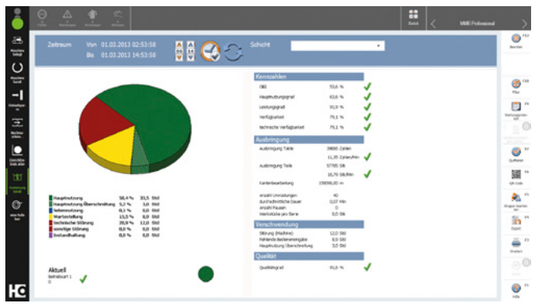
Système de diagnostic woodScout

En plus des messages d'erreur en texte clair, woodScout représente graphiquement l'emplacement du défaut sur la machine. Outre les connaissances d'expert du système, vous pouvez enregistrer vos propres actions d'élimination des erreurs.



Evaluation avec MMR Basic

Le logiciel évalue la productivité de votre machine et fournit des instructions de maintenance en fonction de l'utilisation.



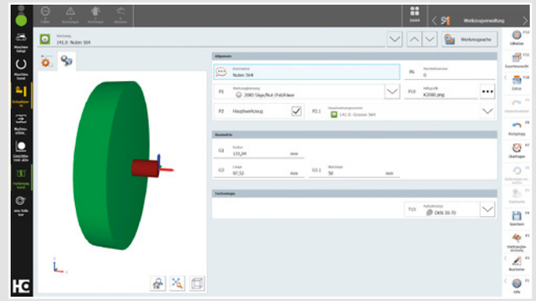
MMR Professional

De plus, l'extension de MMR Basic évalue les équipes, analyse les messages d'erreur et permet la connexion au traitement central des données au bureau.

powerTouch nouvelle génération : **powerTouch2**

Plus rapide, plus conviviale, plus lisible : profitez des avantages de notre interface utilisateur tactile avancée powerTouch. Nous avons optimisé notre concept de commande homogène afin de l'adapter aux besoins de nos clients. Profitez d'une commande plus rapide et plus intuitive de vos machines HOMAG avec un nouveau design moderne sobre et lisible. Cette commande tactile innovante est conçue pour vous permettre d'obtenir très facilement le résultat souhaité.

Avec l'écran powerTouch nouvelle génération, vous pouvez saisir les données plus rapidement sur votre machine et gagner ainsi jusqu'à 30 % de temps par rapport aux versions précédentes. Cela est rendu possible grâce aux nouvelles fonctionnalités telles que la saisie prédictive automatique, un clavier contextuel pouvant rester ouvert en permanence et des fonctions similaires à Windows telles que la sélection d'actions courantes directement via le bouton Démarrage.



APERÇU DES POINTS FORTS :

- Commande directe et efficace, jusqu'à 30 % plus rapide
- Présentation et transparence améliorées grâce aux informations supplémentaires et aux aperçus en direct au lieu des icônes de programmes
- Nouvelles applications pour l'utilisation et la commande des machines et des installations (par exemple : NcCenter dans la commande PC87 sur les machines CNC ou woodCommander 5 sur les machines au défilé).
- Aspect moderne et attrayant, inspiré du nouveau design des machines HOMAG

Caractéristiques techniques

Série EDGETEQ S-380

	Modèle 1650 FC	Modèle 1670 FGC	Modèle 1650 HF	Modèle 1660 HF
Longueur totale (mm)	5 773	6 273	6 773	6 273
Avance réglable (m/min)	8 – 18 (20 opt.)			
DIMENSIONS DE TRAVAIL				
Largeur de pièce (mm) * pour une épaisseur de pièce de 8 – 22 mm	70			
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60			
Epaisseur des chants en rouleaux (mm)	0,3 – 3			
Epaisseur des chants en bandes/alèses (mm)	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 15**	0,4 – 15

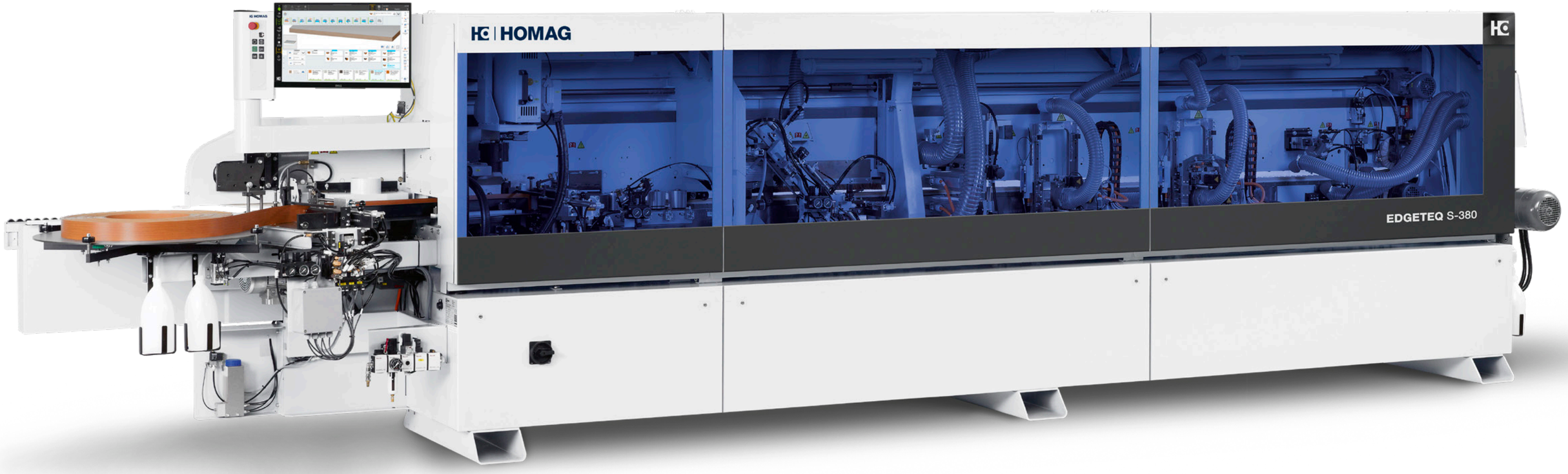
* En fonction de l'épaisseur de la pièce

** En fonction de l'équipement

	Modèle 1650 E	Modèle 1660 E	Modèle 1662 E	Modèle 1672 E	PROFILINE
Longueur totale (mm)	5 773	6 573	6 575	7 075	4 773 – 8 273
Avance réglable (m/min)	8 – 20				8 – 20
DIMENSIONS DE TRAVAIL					
Largeur de pièce (mm) * pour une épaisseur de pièce de 8 – 22 mm	70				70
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60				8 – 60
Epaisseur des chants en rouleaux (mm)	0,3 – 3				0,3 – 3
Epaisseur des chants en bandes/alèses (mm)	0,4 – 12				0,4 – 20

* En fonction de l'épaisseur de la pièce

** En fonction de l'équipement



VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

EQUIPE ET TAILLE
Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

INSTALLATION ET MISE EN SERVICE
Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

UTILISATION ET COMMANDE
Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE
Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE
Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. shop.homag.com.

ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ
En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

FORMATION ET FORMATION CONTINUE
Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

MODERNISATION ET AMÉLIORATION
Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

ANALYSE ET DURABILITÉ
Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

FINANCEMENT ET CONSEIL
Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.

Aide rapide :
Taux de résolution de 94 % via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :
1 350 collaborateurs SAV dans le monde entier

Notre puissance logistique :
>1 000 expéditions de pièces de rechange à l'international par jour

Aucun autre fabricant ne propose cela :
>150 000 machines avec une documentation électronique en 28 langues sur eParts

Version 04/25 | Sous réserve de modifications techniques, de fautes d'impression et d'erreurs. Les illustrations peuvent représenter des équipements spéciaux.

HOMAG Group AG
info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION