

EDGESEQ

S-380 /

S-380 profiLine

Una herramienta versátil y muy flexible.

Avance rápido, gran potencia, gran pantalla.



Building living spaces.

From furniture to homes: The future is built with wood.

Together, HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM and KALLESOE provide comprehensive production solutions for manufacturers of optimized timber, engineered wood, timber construction, interior fittings, furniture and more. With over 500 years of combined experience in machinery engineering, automation systems, and software technology, our focus is on building strong partnerships that enhance your productivity, precision, and profitability.

This is how we are Building living spaces. Together, with you.

HOMAG – YOUR SOLUTION



High-precision edge banding solutions.

The edge largely determines the quality of furniture. This means it has to be perfect – without manual reworking. With an edge banding machine from HOMAG, your perfect zero joint becomes standard. Whether laser edging, airTec or PUR glue: We have the right solution for joiners who value immaculate precision.

To ensure that your individual furniture transforms rooms into living spaces in the future, too.

Building living spaces.

Building precision.

Your edge on quality.



El plus que las pyme necesitan para el mecanizado de

Cantos perfectos para clientes exigentes, logrados con máquinas flexibles

Deseos específicos de cada cliente, productos exigentes y una gran variedad de materiales: requisitos que, hoy en día, desempeñan un papel fundamental en el mecanizado de madera. En este contexto, es importante producir de manera flexible y eficaz, especialmente en el sector pyme.

HOMAG ofrece ventajas insuperables, dispone de una red de producción internacional y distribuidores de ventas y servicios posventa, y está presente en más de 100 países con aproximadamente 7000 empleados. Con HOMAG, conseguirá que su empresa sea competitiva y disfrutará de un éxito duradero.

YOUR SOLUTION

MÁS INFORMACIÓN EN HOMAG.COM



ÍNDICE

- 06 Características principales
- 10 Series EDGETEQ S-380 | S-380 profilLine
- 18 Nuestro módulo de grupos
- 35 Sistema de retorno LOOPTEQ
- 38 EDGETEQ S-380 profilLine
- 40 Aplicaciones y asistentes digitales | Software
- 47 powerTouch2
- 48 Datos técnicos
- 50 Life Cycle Services

Elija entre 11 modelos y la línea profiLine de libre configuración

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Esta serie destaca por su equipamiento completo: prensor superior de correa para un guiado preciso de las piezas, herramientas de fresado optimizadas para eliminar virutas y una calidad de mecanizado impecable. Avance variable con distintas clases de potencia para una mayor productividad. Además, todas las máquinas pueden ampliarse.

LA SERIE EDGETEQ S-380 PROFILINE ofrece grupos adicionales en comparación con los modelos preconfigurados y, además, puede equiparse con un gran número de opciones del módulo de grupos.

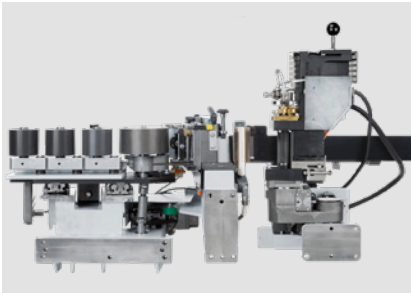
Las máquinas EDGETEQ S-380 funcionan con bajo consumo y son respetuosas con el medioambiente.

- **Muebles excepcionales con una excelente calidad de cantos**
- **Más productividad gracias a su gran disponibilidad**
- **Bajo consumo energético**
- **Gran rentabilidad**
- **Excelente relación calidad-precio**

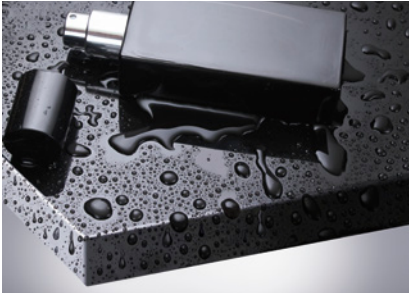


Manejo intuitivo con control powerTouch

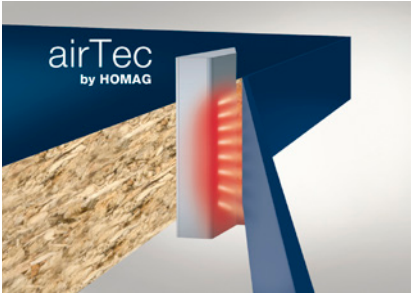
Con el monitor multitáctil en formato panorámico, podrá controlar las funciones de la máquina mediante toques. El diseño ergonómico y las numerosas funciones de ayuda y asistencia simplifican el manejo considerablemente.



Grupos de encolado: aplicación de pegamento fusible más segura
Los grupos de encolado de HOMAG son perfectos para encolar rápidamente y de forma resistente con EVA y PUR. El rodillo para encolar calefactado proporciona una temperatura de pegado óptima.



Encolado de cantos con PUR
En HOMAG, los adhesivos PUR se procesan con las mismas máquinas y con la misma unidad de aplicación que el pegamento fusible EVA.



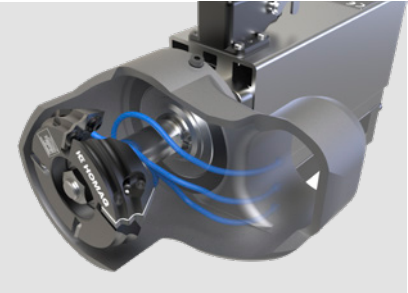
Tecnología de juntas invisibles con HOMAG airTec
Los grupos están ahora equipados con un calefactor de aire rotativo que hace que el procedimiento sea considerablemente más potente y silencioso, y que aproveche al máximo los recursos.



Prensor superior de correa
El prensor superior de acero con correa trapezoidal doble es fundamental para lograr la máxima calidad, pues mantiene las piezas perfectamente fijadas para el mecanizado.



Tecnología multicanto
Para recolocar los grupos fácilmente con solo pulsar un botón. Ahorra tiempo y mejora la calidad.



Recogida de virutas controlada
Las virutas se aspiran desde el interior y se guían hasta la campana de aspiración de forma controlada. Gracias al desgaste y a los costes de servicio minimizados, aumentan la rentabilidad y la vida útil. La velocidad de aspiración reducida disminuye el consumo de energía y los costes.



Tipos de material | Parámetros de canto

Se consigue una gran flexibilidad gracias al mecanizado de todos los materiales de canto: melamina, ABS/PVC, listón macizo y chapado. Para conseguir piezas con acabado brillante perfectas, se utilizan componentes esenciales, como son el prensor superior con accionamiento motorizado y el ajuste automático de las cuchillas para raschar juntas de cola. Los elementos de exploración especiales son idóneos para el mecanizado de piezas con ángulo agudo y obtuso, o piezas con orificios de regulación para bisagras.

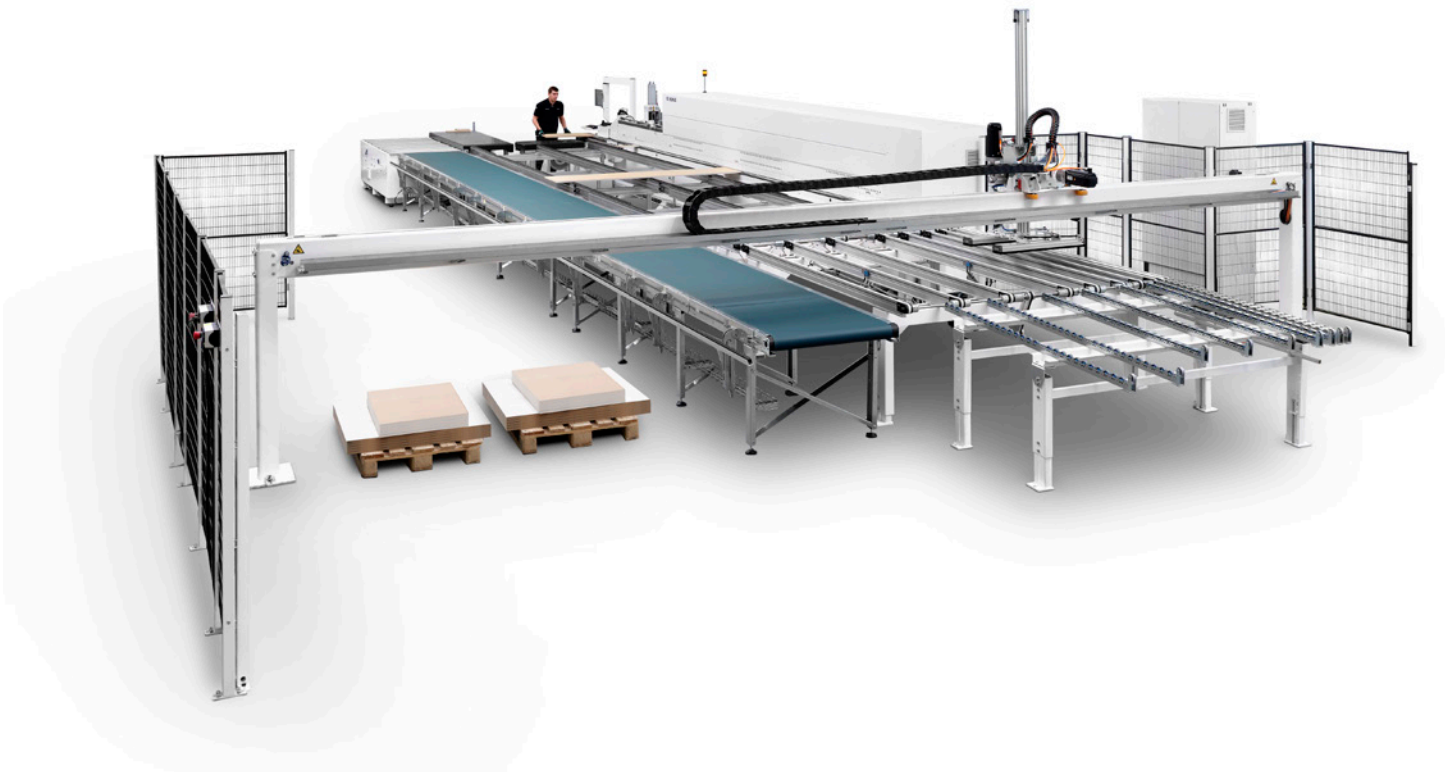


		a	b	c	d	e
	MADERA MACIZA (mm)		si b ≤ 22: mín. 60 si b ≤ 40: mín. 125	8-60	0,4-12,0 (15) 0,4-20,0 (profilLine)	65
	ROLLOS (mm)					
	TIRAS (mm)					
						30 máx.



Mayor productividad para su máquina para encolar cantos

NOVEDAD: Optimice su producción con el nuevo sistema LOOPTEQ O-400. La combinación de sistema de apilamiento y de retorno de piezas llevará su proceso de producción a un nuevo nivel. El alto grado de automatización de la máquina para encolar cantos permite expulsar o apilar las piezas terminadas de forma rápida y sencilla, y garantiza unas secuencias de trabajo impecables.





EDGETEQ S-380

Modelo 1650 FC

Velocidad de avance: 8-18 m/min (20 de forma opcional)

- 1 Grupo fresador-ensamblador
- 2 Grupo de encolado
- 3 Grupo de retestado
- 4 Grupo fresador
- 5 Grupo fresador para perfiles
- 6 Cuchilla para raschar perfiles
- 7 Cuchilla rascadora de juntas de adhesivo
- 8 Grupo pulidor

EDGETEQ S-380

Modelos 1650 FC | 1670 FGC:

Referentes en potencia y calidad

La máquina básica está equipada con un preciso grupo de encolado, un grupo de retestado de 2 motores, una fresadora y un grupo fresador para perfiles. Una cuchilla rascadora de radios, una cuchilla para raschar juntas de cola y un grupo pulidor se encargan de proporcionar un acabado perfecto. Los potentes motores de todos los grupos suministran una fuerza ilimitada, necesaria para el mecanizado de una amplia gama de piezas. Para garantizar siempre la solución

óptima, las máquinas se ofrecen con un grupo fresador-ensamblador y un grupo de ranurado basculante (1670 FGC). Gracias al grupo de encolado Quickmelt opcional, a la optimización opcional de las separaciones entre piezas — con la que se consigue una producción aún más eficaz — y a la disponibilidad de producto antiadherente y detergente, esta serie tiene todo lo necesario para adaptarse a todas las exigencias.



EDGETEQ S-380 – Modelo 1670 FGC

Este modelo cuenta con el mismo equipamiento que el 1650 FC y dispone adicionalmente de un grupo de ranurado, así como un dispositivo de presión de seguridad.



EDGETEQ S-380

Modelo 1650 HF

Velocidad de avance: 8-18 m/min (20 de forma opcional)

- 1 Grupo fresador-ensamblador
- 2 Grupo de encolado
- 3 Grupo de retestado
- 4 Grupo de fresado previo
- 5 Grupo fresador para perfiles multifunción
- 6 Cuchilla para raschar perfiles
- 7 Cuchilla rascadora de juntas de adhesivo
- 8 Grupo pulidor

EDGETEQ S-380 – Modelos 1650 HF y 1660 HF: Precisión y potencia para los más exigentes

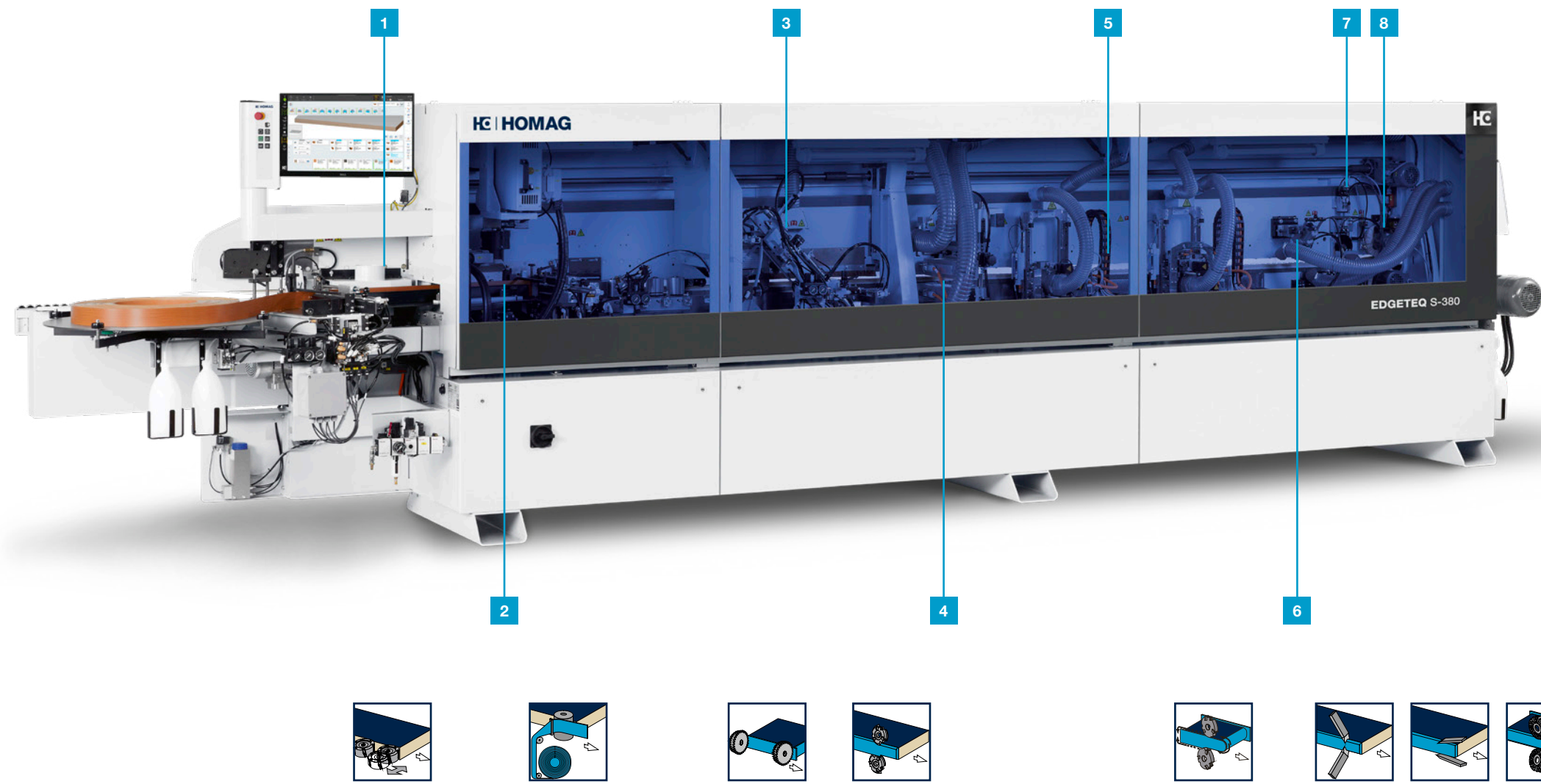
La máquina básica está equipada con un preciso grupo de encolado, un grupo de retestado de 2 motores, una fresadora y un grupo fresador para perfiles multifunción con los que es posible redondear esquinas y fresar a ras. Una cuchilla rascadora de radios y un grupo pulidor se encargan de proporcionar un acabado perfecto. Los potentes motores de todos los grupos suministran una fuerza ilimitada, necesaria para el mecanizado de una amplia gama de piezas. Para

garantizar siempre la solución óptima, estas máquinas se ofrecen de serie con un grupo fresador-ensamblador y una cuchilla para raschar juntas de cola. La serie HighFlex destaca por su alto nivel de automatización y por su amplia oferta de equipamiento de grupos. Su elevado nivel de flexibilidad hace posible que la máquina se ajuste a sus necesidades individuales y garantiza unos cantos perfectos.



EDGETEQ S-380 – Modelo 1660 HF

Este modelo cuenta con el mismo equipamiento que el 1650 HF y dispone adicionalmente de un grupo de fresado de precisión.

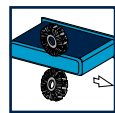
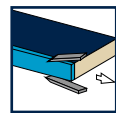
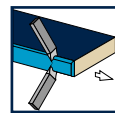
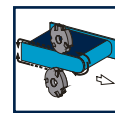
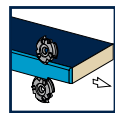
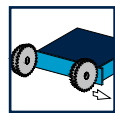
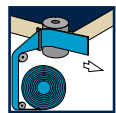
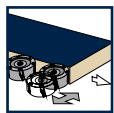


EDGETEQ S-380

Modelo 1650 E

Velocidad de avance: 8-18 m/min (20 de forma opcional)

- 1 Grupo fresador-ensamblador
- 2 Grupo de encolado
- 3 Grupo de retestado
- 4 Grupo fresador multifásico
- 5 Grupo fresador para perfiles
- 6 Unidad rascadora multifásica
- 7 Cuchilla rascadora de juntas de adhesivo
- 8 Grupo pulidor



EDGETEQ S-380 – Modelos 1650 E y 1660 E: Una clase potente y compacta

Los modelos Edition ofrecen, incluso en el equipamiento básico, una elevada automatización y un mecanizado sencillo de distintos tipos de radios de serie. Las versiones básicas están equipadas con un grupo fresador-ensamblador, un preciso grupo de encolado, un grupo de retestado de 2 motores, un fresador multifásico y un grupo fresador para perfiles. Una cuchilla rascadora multifásica, una cuchilla para

rascar juntas de cola y un grupo pulidor se encargan de proporcionar un acabado perfecto. Los modelos Edition se caracterizan por su elevado nivel de automatización. El grupo fresador multifásico y la cuchilla para rascar multifásica siempre ofrecen el radio óptimo y, por lo tanto, el mejor resultado, incluso con usos muy variables.



EDGETEQ S-380 – Modelo 1660 E
Este modelo cuenta con el mismo equipamiento que el 1650 E y dispone adicionalmente de un grupo fresador para perfiles de 4 motores.

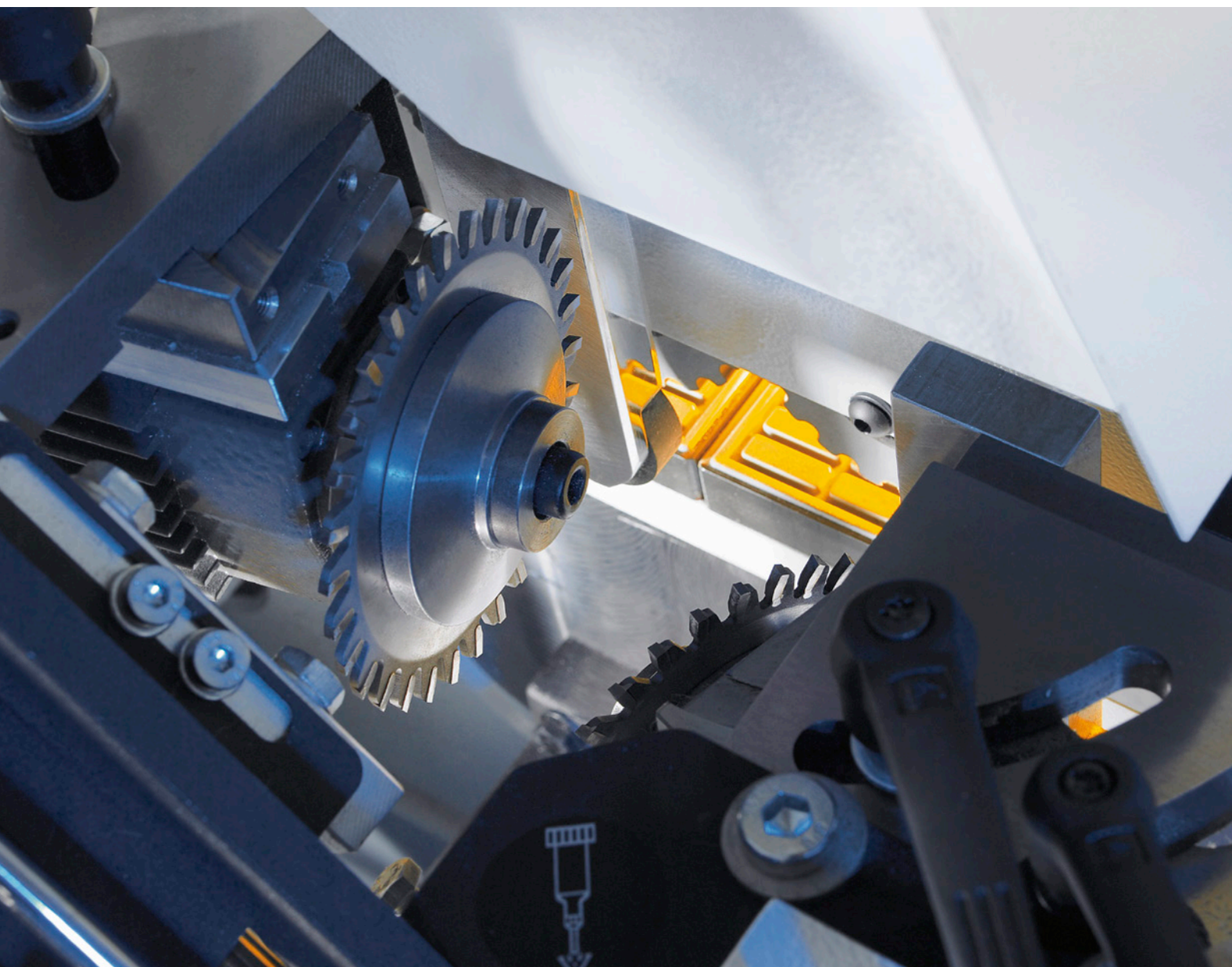
EDGETEQ S-380 profiLine:

Los mejores resultados con cualquier material de canto

La serie EDGETEQ S-380 profiLine ofrece un amplio catálogo de productos para encolar cantos con la máxima precisión de posicionamiento y la mejor calidad de HOMAG. Las máquinas están disponibles en diferentes longitudes, por lo

que se pueden integrar en cualquier entorno de producción. Gracias al equipamiento personalizado con un gran número de grupos, las máquinas pueden utilizarse en las tareas de producción más diversas.





Nuestro módulo de grupos: La solución adecuada para cualquier necesidad

Los equipamientos de calidad demostrada de nuestro módulo de grupos permiten ejecutar un gran número de trabajos de mecanizado diferentes. Ampliamos nuestras funciones constantemente para ofrecer la solución adecuada, siempre al día de las nuevas tendencias. Por ello, ahora le

presentamos grupos para el fresado de juntas, el encolado, el retestado, el fresado y ensamblado, el ranurado y el acabado. Podrá disfrutar de una gran precisión con la tecnología más moderna, así como producir de forma flexible y eficaz.

Alimentación de piezas

La alimentación precisa de las piezas es un requisito indispensable para conseguir una calidad en los cantos impecable. Aproveche las ventajas de nuestras soluciones, como la regla de entrada, el bloqueo de entrada, el carro de deslizamiento o el soporte de piezas.



Bloqueo de entrada

Para una separación entre piezas mínima y un manejo seguro.



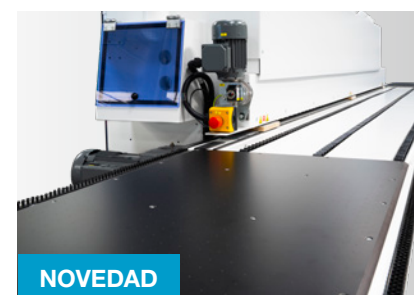
Ajuste automático de la regla de entrada

Ajuste controlado por programa, preciso y reproducible de la regla de entrada mediante eje continuo.



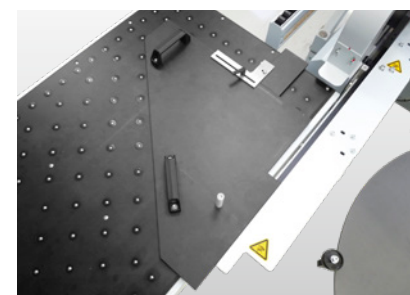
Mesa con colchón de aire

Más grande, más sencilla y de mayor calidad: Mesa con colchón de aire para una carga segura y cuidadosa de la máquina.



Mesa con colchón de aire para la salida

Disponible en combinación con la mesa de entrada, tamaño: 1275 x 650 mm.



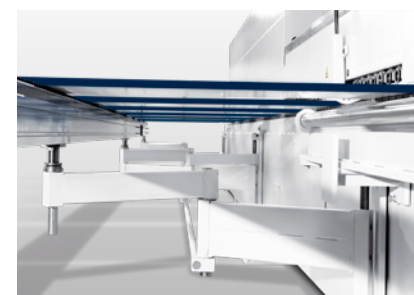
Sistema de alimentación de piezas pequeñas

Equipamiento sencillo de la máquina para mecanizados de piezas pequeñas.



Carro de deslizamiento

Robusta guía lineal para la introducción de las piezas en ángulo recto.



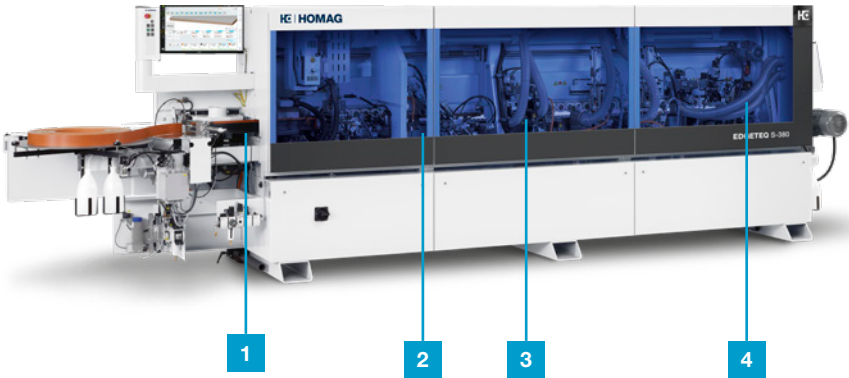
Soporte de la pieza en versión de cizalla

El soporte de la pieza puede extraerse cómodamente hasta 1000 mm gracias a la versión de cizalla.

Grupos pulverizadores

Los grupos pulverizadores aumentan la calidad de los cantos durante todo el proceso de mecanizado. El producto antiadherente evita que se peguen restos de pegamento fusible, mientras que el agente antiestático evita que se peguen virutas de plástico.

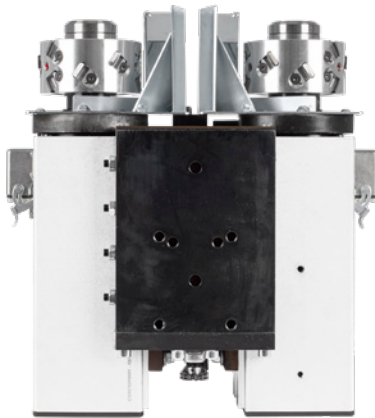
Con los productos de limpieza, es fácil eliminar sin problemas los restos de pegamento. El antigripante evita que se produzcan marcas en las piezas y protege las superficies delicadas del mecanizado posterior.



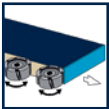
- 1 Producto antiadherente
- 2 Antigripante
- 3 Agente antiestático
- 4 Producto de limpieza

Grupo fresador-ensamblador

Con nuestro grupo fresador-ensamblador, tendrá todo lo necesario para lograr unos cantos de pieza precisos, completamente rectos y sin desgarros, así como una junta de cola de una gran calidad muy duradera.



Grupo fresador-ensamblador
Corte perfecto y larga vida útil gracias a las herramientas de diamante, que producen unas juntas de cola de gran calidad. El diámetro es de 100 mm.

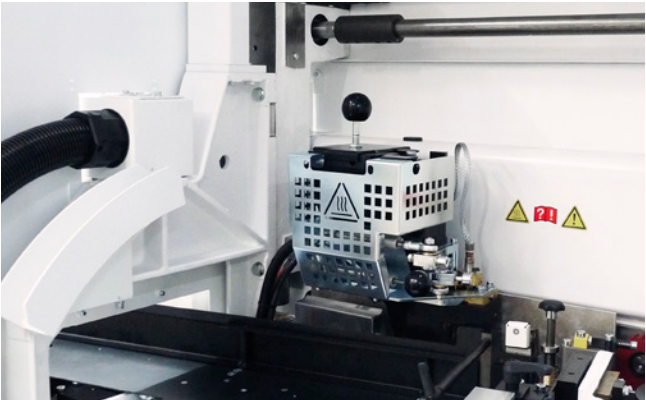


Encolado con sistema

Para conseguir un encolado resistente, es fundamental que factores muy diferentes interactúen a la perfección. En HOMAG, el precalentamiento de las piezas, la unidad de aplicación, el sistema de sujeción rápida, la unidad de fusión, el cargador y la zona de presión están perfectamente sincronizados.



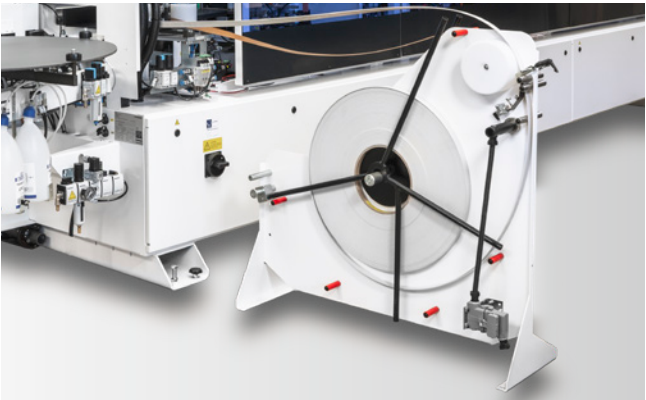
Precalentamiento de pieza con radiador infrarrojo
Adhesión altamente resistente gracias a un precalentamiento de las piezas impecable.



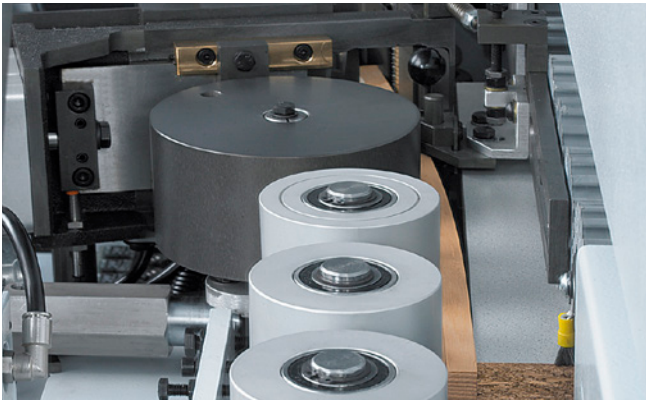
Unidad de aplicación QA65 N
Tanto para EVA como para PUR.



Alimentación automática de material de canto
Para un cambio de canto rápido entre diferentes materiales en rollos.



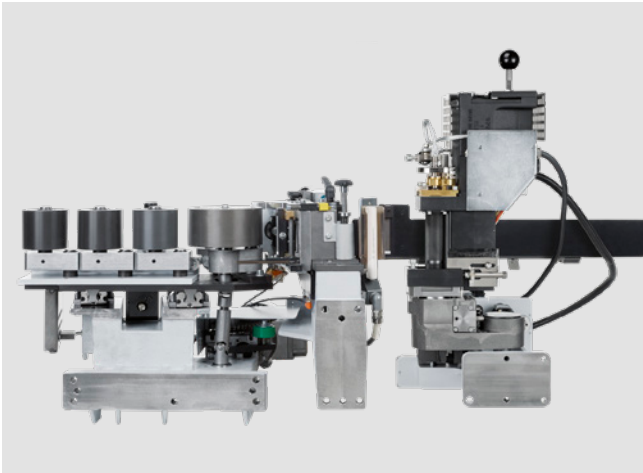
NOVEDAD: Cargador de cantos de dos compartimentos
Alimentación automática de dos cantos diferentes.



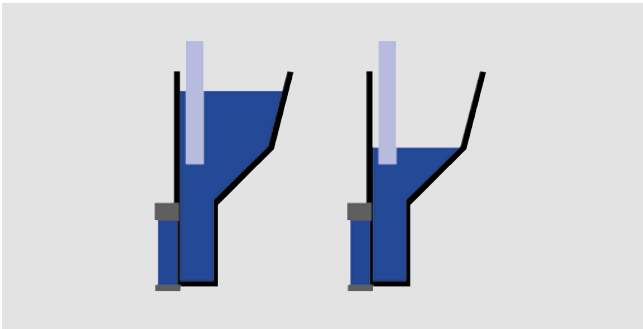
Zona de presión
Zona de presión alta para cantos de hasta 15/20 mm de espesor y tableros de 60 mm de altura para unas juntas de cola de gran calidad.

Grupo de encolado: aplicación de pegamento fusible más segura

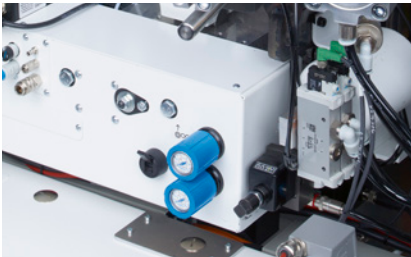
Los grupos de encolado de HOMAG son perfectos para encolar rápidamente y de forma resistente. El rodillo para encolar calefactado proporciona una temperatura de pegado



Grupo de encolado situado en la parte superior:
Sistema de aplicación de cola QA65 N
Extracción sencilla de la unidad de aplicación gracias a un dispositivo de cambio rápido con interfaz neumática.



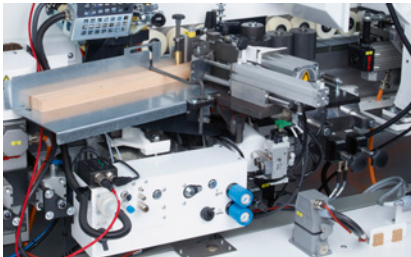
Sensor para el control del nivel de llenado de la unidad de aplicación
El paso a un nivel de adhesivo bajo garantiza un calentamiento rápido para la producción de lotes pequeños.



NEU: Magazinhöhenverstellung:
Durch eine Verstellung der Magazinplatte kann der Kantenüberstand auf der Unterseite erhöht werden.



NEU: Streifenvereinzelung:
Durch den Einsatz eines Saugers kann eine Trennung von dünnen Furnier-, HPL- oder Composite-Streifen prozesssicher erfolgen

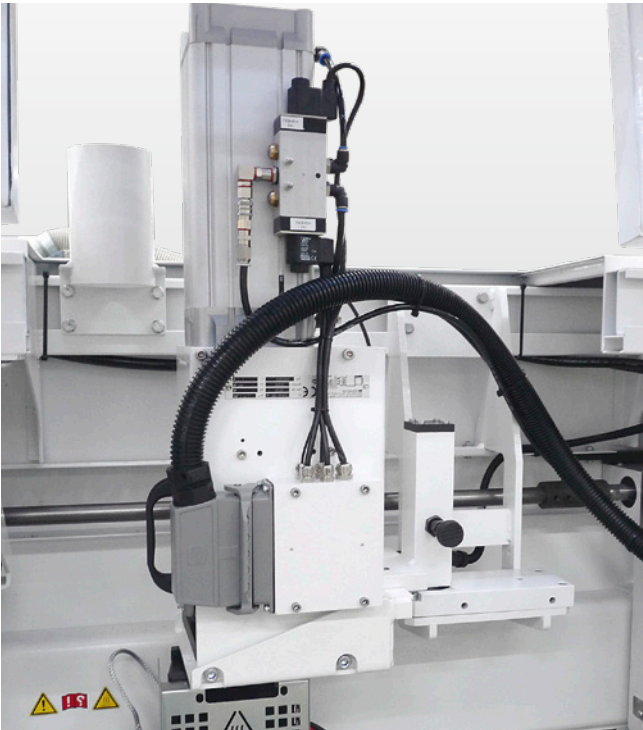


NEU Servokantenzuführung:
Der Direktantrieb ermöglicht eine präzisere Kantenposition ohne Getriebe und Kettenantriebe, was die Langlebigkeit und Betriebssicherheit erhöht und den Wartungsaufwand reduziert.

RESUMEN DE SUS VENTAJAS

- Breve tiempo de calentamiento gracias a la regulación de nivel controlada por sensores (2 niveles seleccionables)
- Extracción sencilla de la unidad de aplicación gracias al cierre rápido
- Vaciado automático de la unidad de aplicación controlado por programa
- Fusores previos para fundir, automática o manualmente, en función de la necesidad
- El rodillo para encolar con calefacción integrada garantiza una temperatura y una viscosidad constantes para todos los espesores de pieza
- El apriete electroneumático del rodillo para encolar y del depósito evita que queden restos de cola en el canto trasero de la pieza
- La zapata de exploración impide el desgaste del rodillo de aplicación y garantiza que el espesor de la capa de cola sea uniforme
- Carrera del rodillo para encolar en parada del avance
- Dosificación automática de la cantidad de cola

Mayor flexibilidad para fundir adhesivo



Unidad de fusión universal disponible en tres modelos: Para EVA, PUR o EVA y PUR

- Procesamiento eficaz mediante la fusión previa del adhesivo.
- Potencia de fusión máxima de 2,5-4 kg/h.
- En caso de combinación de EVA y PUR, el depósito móvil agiliza el cambio y elimina la necesidad de tener en cuenta el tipo de pegamento y de limpiar el depósito.



Depósito móvil
Aplicación sencilla para adhesivos EVA y PUR.



Unidad de fusión para EVA

- Alta disponibilidad, ya que el adhesivo solo se funde según el consumo. El sistema Quickmelt garantiza una calidad de encolado perfecta.
- Potencia de fusión máxima de 8 kg/h.



Dosificación automática de la cantidad de cola

Para la dosificación automática de la cantidad de cola, las cantidades de aplicación se ajustan de forma rápida y sencilla a través de la interfaz de usuario de powerTouch. La aplicación de adhesivo se realiza en marcha sincrónica.

Cantidades de cola exactas y rápidamente ajustables, que dan lugar a:

- Calidad de encolado óptima
- Mayor disponibilidad y potencia
- Mayor rentabilidad

Adhesivo PUR y HOMAG: una estrecha conexión

La resistencia de los muebles a la humedad y al calor aumenta gracias al uso de pegamento fusible de poliuretano (PUR). Es perfecto para utilizarlo en muebles que se encuentren en espacios húmedos, como el baño, la cocina o un laboratorio.



Principales ventajas del uso de PUR en HOMAG

- Una unidad de aplicación para todos los tipos de adhesivos
- No se necesita una unidad de aplicación adicional
- Capas finas, rápidas y resistentes gracias al rodillo para encolar con calefacción integrada
- Uso estándar desde el modelo básico hasta la máquina de gama alta



Unidad de fusión para PUR

- Potencia de fusión de 6 kg/h.
- Regulación de la temperatura para evitar el sobrecalentamiento



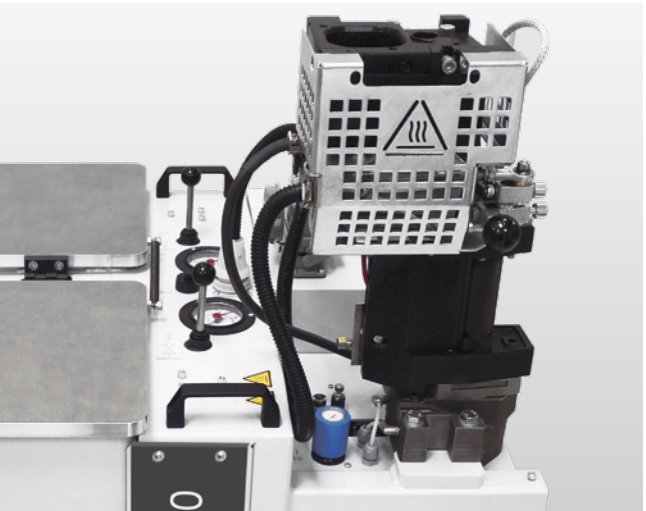
Depósito de vacío

- Depósito compacto y móvil para la unidad de aplicación de PUR o una unidad de fusión de PUR de 2,5 kg/h.
- No se necesita bomba de vacío ni nitrógeno.



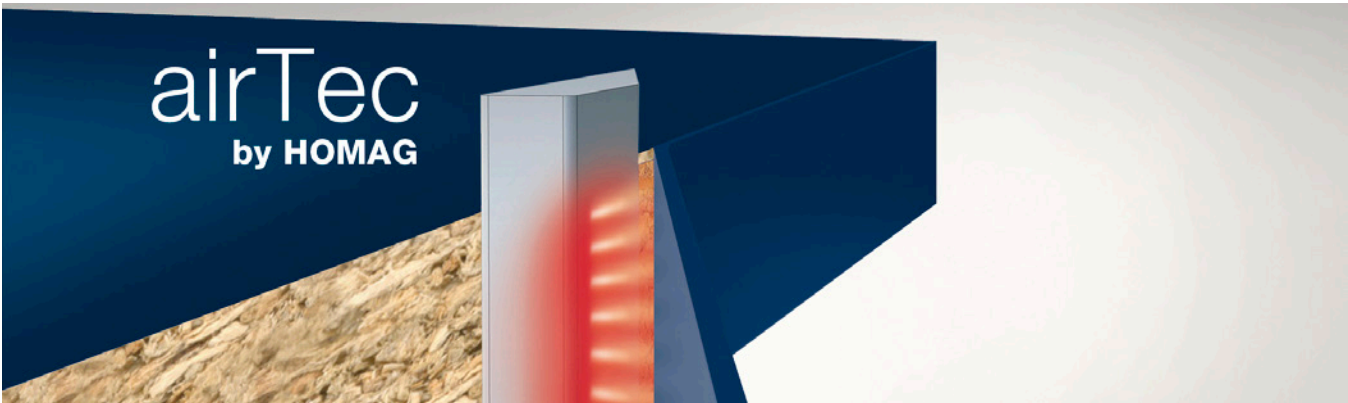
Estación de servicio

- Estación de limpieza y precalentamiento para la unidad de aplicación QA65N con un puesto de almacenamiento.
- Gran flexibilidad gracias a los 2 depósitos de vacío disponibles para cada unidad de aplicación QA65N o unidad de fusión de PUR de 2,5 kg/h.
- No se necesita bomba de vacío ni nitrógeno.
- Con accesorios opcionales también para unidades de aplicación para el grupo de encolado de cantos CNC powerEdge Pro/ Pro Duo.



Estación de servicio

Unidad de aplicación en dispositivo de sujeción para el precalentamiento.



airTec: Iniciación perfecta en la tecnología de juntas invisibles

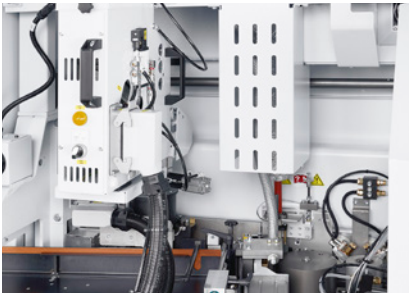
El proceso airTec está ya consagrado como la solución de juntas invisibles para el sector pyme. El elemento principal del grupo airTec de HOMAG es un potente calefactor de aire rotativo extremadamente eficiente con los recursos que se

caracteriza por una bajísima emisión de ruidos. Con airTec se pueden procesar todos los tipos de cantos convencionales aptos para láser del mercado actual, lo que supone una gran flexibilidad en cuanto a materiales y colores.



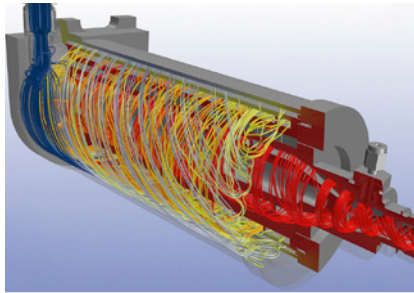
Encolado de cantos "sin juntas"

En el proceso airTec, los cantos y los tableros se unen mediante aire caliente. Por este motivo, se utilizan cantos especiales que cuentan con un recubrimiento funcional y otro decorativo. Con el grupo HOMAG airTec, el recubrimiento funcional se funde con una temperatura y un caudal uniformes, y se une a la perfección con la superficie estrecha.



Integración simple

La unidad de reactivación airTec se instala de forma que se pueda trabajar con la unidad de aplicación estándar o con el sistema airTec. El dispositivo de pulverización antiestático permite un resultado de mecanizado óptimo y se incluye de serie en todos los grupos airTec.

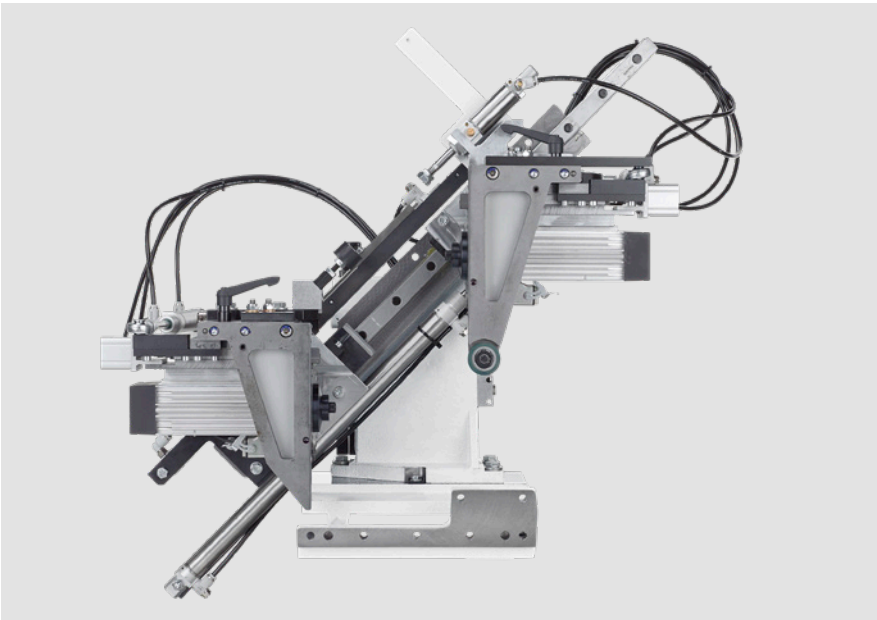


Innovador calefactor de aire rotativo

La fuente de energía calienta el aire y, al mismo tiempo, actúa como acumulador de calor para seguir recalentando el aire posteriormente. Además, consume menos cantidad de aire y calienta menos el entorno. Generación de ruidos casi exclusivamente durante el proceso de activación, siempre inferiores al nivel de ruido de otros grupos de mecanizado.

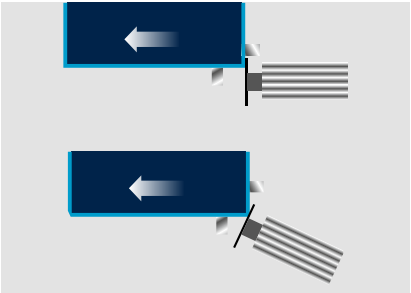
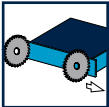
Grupo de retestado para el corte de los salientes del lado frontal

Para el mecanizado del extremo saliente del canto delantero y trasero de la pieza. El lado frontal puede ser recto o estar retestado con bisel o con saliente.



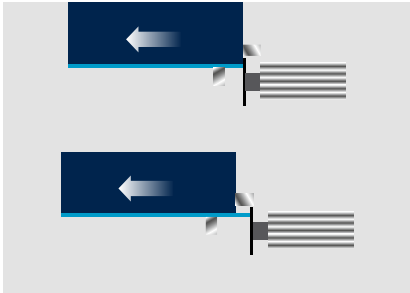
Grupo de retestado

Corte de retestado exacto gracias al robusto grupo de retestado con guía lineal de alta precisión y optimización de la separación entre piezas (opcional) para un volumen de producción mayor en el mismo tiempo de mecanizado. Función Soft Touch para un resultado de retestado óptimo incluso con velocidades de avance elevadas.



Automatización de serie

Ajuste neumático del motor retestador de bisel/canto recto para un cambio rápido entre retestado recto y retestado con bisel.

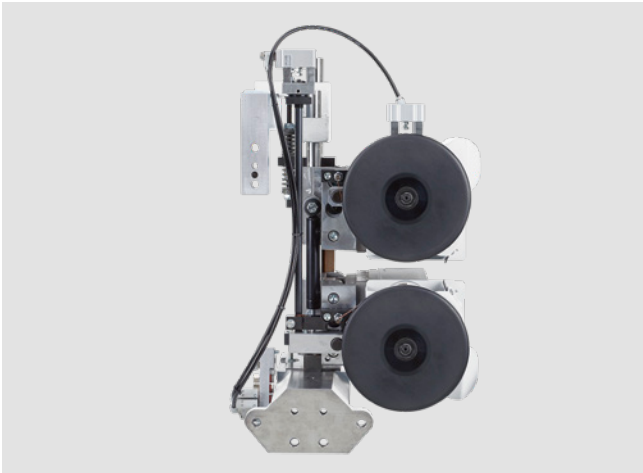


Automatización en función de la necesidad

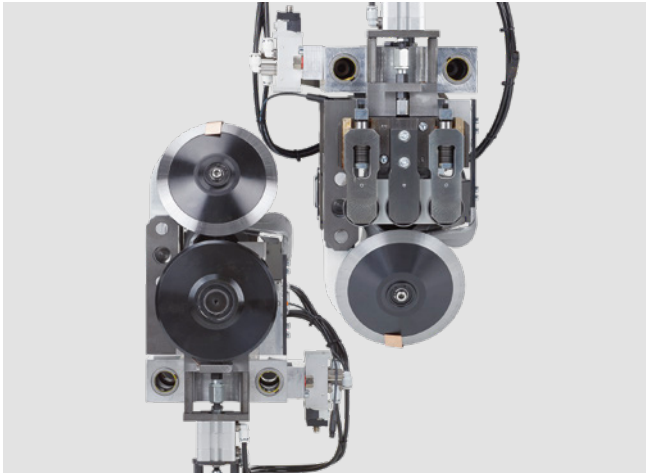
Para un cambio rápido entre retestado a ras, como en listones macizos o baldas, y retestado con saliente para un resultado óptimo de fresado de perfiles.

Grupos fresadores para el fresado a ras

Con los grupos de fresado previo y de precisión, le ofrecemos las soluciones adecuadas para el mecanizado de los extremos salientes del canto. Los grupos fresadores están equipados exclusivamente con herramientas en las que las virutas se recogen de manera controlada.

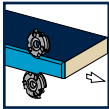
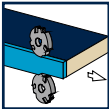


Grupo de fresado previo
Para el fresado previo de todos los tipos de cantos habituales.



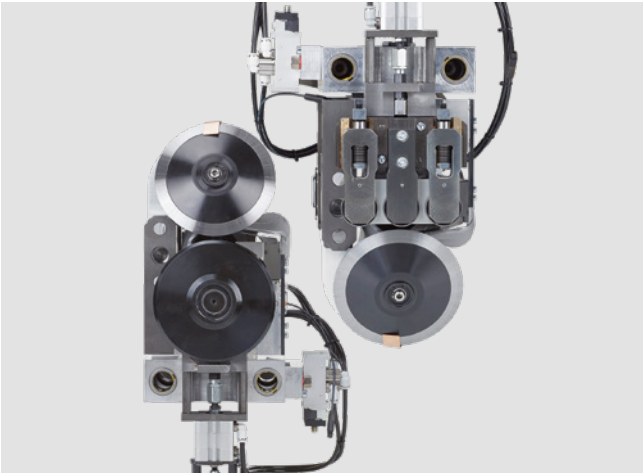
Grupo de fresado de precisión
Para el fresado plano, de radio y de bisel con aspiración de virutas optimizada y ajuste manual.

Automatización en función de la necesidad
Ajuste continuo de ejes para un cambio rápido entre, p. ej., 0,3 mm de bisel a 2 mm de radio.



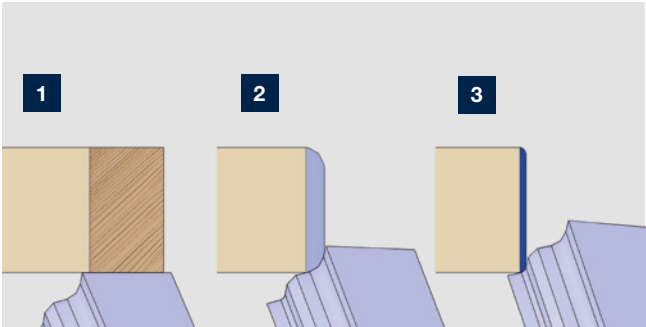
Fresado con tecnología multifásica

La variedad de cantos y materiales de tablero aumenta constantemente y, con ellos, aumenta la demanda de flexibilidad. No importa si los cantos son de plástico, madera maciza o chapado, o si las piezas tienen superficies con acabado brillante. En aplicaciones muy cambiantes, el grupo fresador multifásico produce siempre el perfil óptimo y, por lo tanto, el mejor de los resultados.

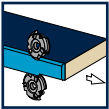


Grupo fresador multifásico MS 40/45
Cambio totalmente automático a 3 perfiles diferentes mediante el uso de servomotores*.

* Los servoaccionamientos están formados por motores con ajuste continuo. Destacan por su gran precisión de ajuste y son especialmente adecuados para recorridos de ajuste pequeños.



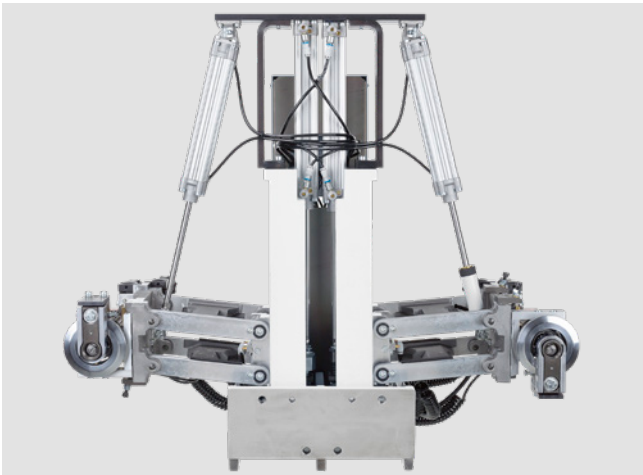
- 1 Plano**
- 2 Perfil 1**
- 3 Perfil 2**



Grupos fresadores para perfiles

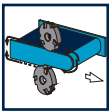
Los grupos fresadores para perfiles son universales. Como usuario, podrá elegir entre realizar el ajuste de los grupos manualmente o programarlos a través del control. A continuación, el mecanizado se ejecuta a una velocidad de

hasta 20 m/min y con extrema precisión. Nuestros grupos fresadores para perfiles permiten tanto el redondeo de esquinas como el fresado de extremos salientes de canto superiores e inferiores.



Grupo fresador para perfiles FF20

Para el redondeo de esquinas de cantos de PVC gruesos y cantos de cubierta en piezas de softforming y postforming. Equipado con ajuste automático entre canto delgado y grueso. Espesor de la pieza: 60 mm.

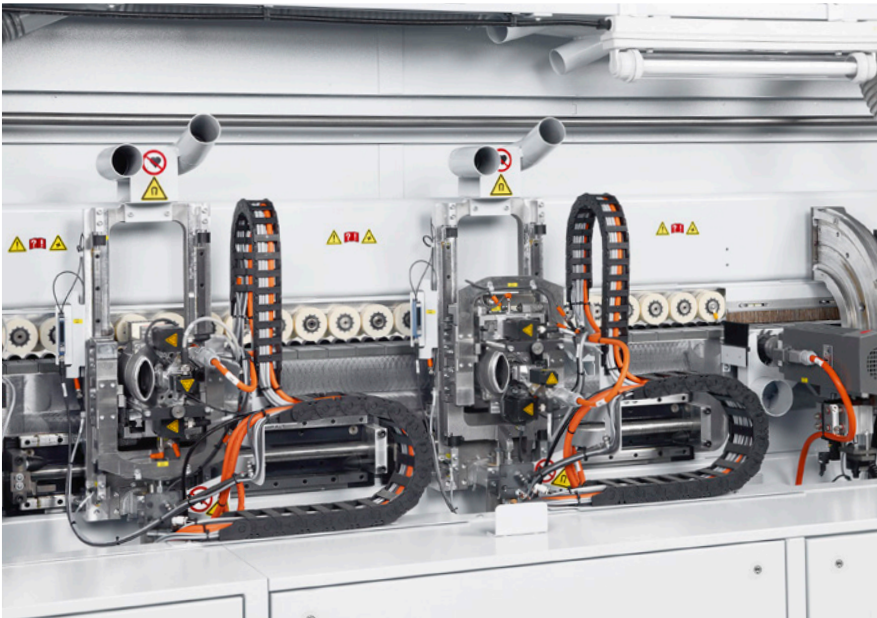
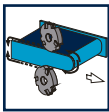


Grupo fresador multifunción MF50

Para mecanizar los extremos salientes de los cantos superior e inferior de la pieza, y para el copiado de esquinas de los cantos delantero y trasero. Equipado con ajuste automático entre canto delgado y grueso. Espesor de la pieza: 60 mm.

Automatización de serie

Ajuste continuo de ejes para un cambio rápido de perfil y para la adaptación a diferentes espesores de canto.

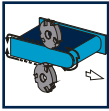


Grupo fresador para perfiles multifunción MF60 Servotrim

Para mecanizar los extremos salientes de los cantos superior e inferior de la pieza, y para el redondeo de esquinas de los cantos delantero y trasero. Secuencia de movimiento controlada mediante accionamientos lineales con función Soft Touch para conseguir un mecanizado perfecto de, entre otros, superficies con acabado brillante o tableros ligeros. Espesor de la pieza: 60 mm.

Automatización de serie

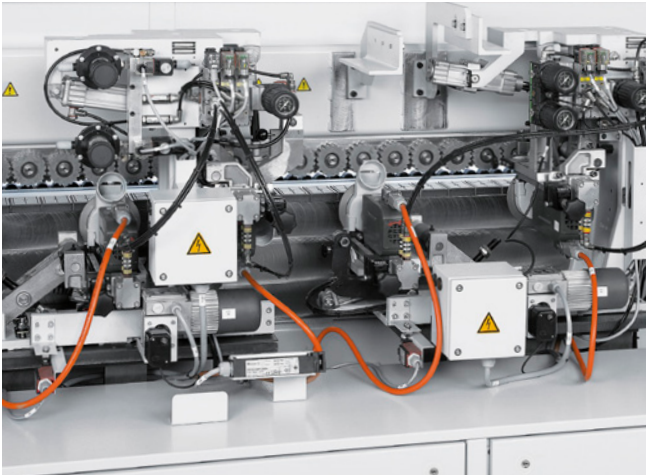
Ajuste a dos radios diferentes y ajuste automático de los rodillos de exploración.



NOVEDAD: TECNOLOGÍA DE 2 PERFILES

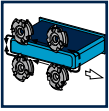
Aspectos destacados del nuevo sistema de herramientas

- Mecánica robusta.
- Sistema cerrado fácil de mantener desde el exterior sin necesidad de desmontarlo.
- Detección sensorial de los niveles de la herramienta para determinar de forma unívoca la posición de la herramienta.
- Posicionamiento seguro de la herramienta mediante ejes de ajuste especiales.



Grupo fresador para perfiles FF12

Para el redondeo de esquinas de cantos gruesos de PVC y de piezas de softforming y postforming, hasta alcanzar una velocidad de avance de 20 m/min. Equipado con ajuste automático para todos los espesores de canto. Espesor de la pieza de hasta 60 mm.



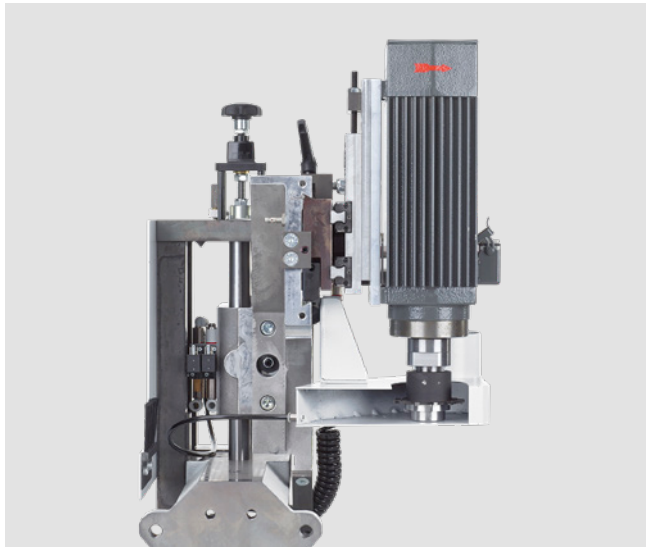
Fondos de construcción

También es posible fresar perfiles en los lados sin canto de las piezas. Esto se aplica tanto a los fondos de construcción como a los fondos superiores e inferiores, a las baldas y a los paneles divisores.



Grupo de fresado de ranuras

Para el ranurado, hay disponible un grupo de fresado de ranuras basculante. Permite ranurar los lados inferior y frontal de la pieza en función de la necesidad.



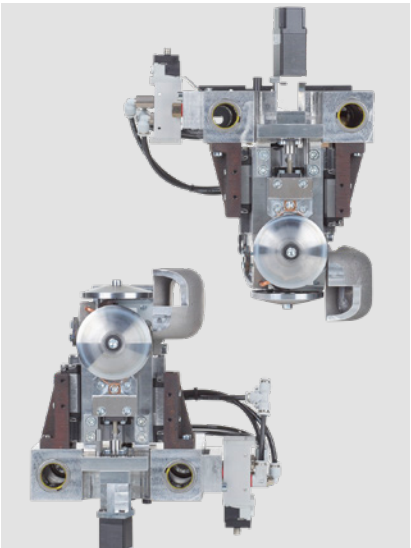
Grupo de fresado de ranuras basculante
Para ranurar los lados inferiores y frontales de las piezas. Para la producción de ranuras continuas, no continuas e interrumpidas.



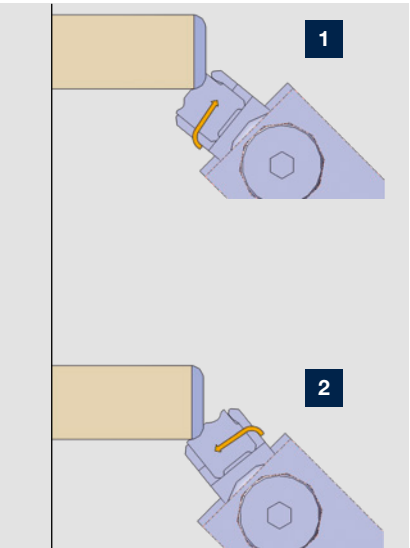
Dispositivo de presión de seguridad
Para realizar ranuras en marcha síncrona en listones macizos. En el modelo 1670 FGC.

Grupos de acabado

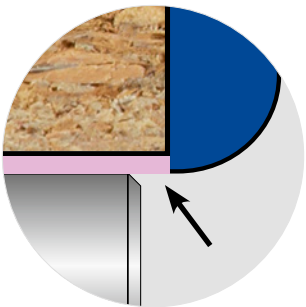
La calidad de sus productos aumentará gracias a los grupos de acabado perfectamente coordinados. Con los grupos de acabado perfectamente coordinados, HOMAG consigue unos productos de calidad impecable.



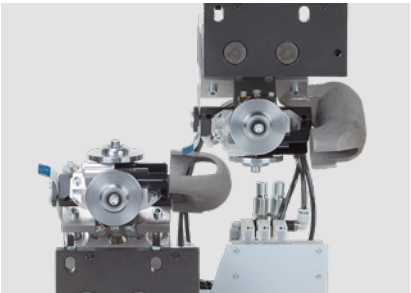
Unidad rascadora multifásica MZ40
Cambio totalmente automático a dos perfiles diferentes mediante el uso de servomotores con ajuste continuo.



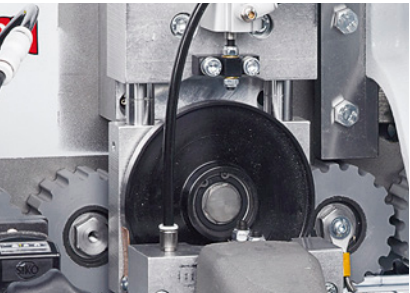
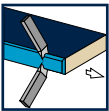
1 Perfil 1
2 Perfil 2



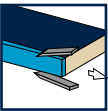
Compensación óptima de las láminas de protección.



Grupo de cuchillas para rascar perfiles
Grupo para alisar radios o biseles. Equipado con cabezales intercambiables para cambiar rápidamente de perfil.



Grupo de cuchillas rascadoras de adhesivo
Para un acabado perfecto.



Grupo pulidor
Para pulir cantos y conseguir una reproducción cromática natural.



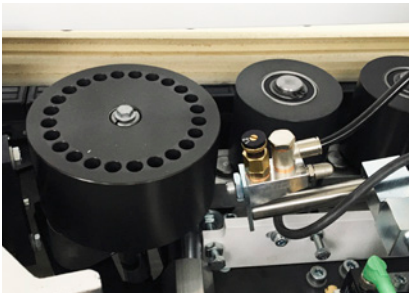
Mecanizados especiales

Para ampliar individualmente el alcance de las funciones de las máquinas, le ofrecemos soluciones para el mecanizado de piezas con lámina protectora/acabado brillante, así como

para el mecanizado de, por ejemplo, piezas en ángulo agudo y obtuso, o piezas con orificios de regulación para bisagras, como las fabricadas en nesting.



Piezas con lámina protectora/acabado brillante
Para conseguir piezas con acabado brillante perfectas, se utilizan el dispositivo de pulverización de antigripante y el prensor superior con accionamiento motorizado.



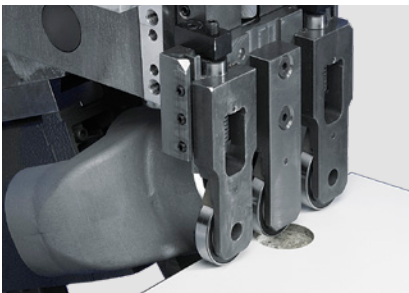
Grupo pulverizador de antigripante



Prensor superior con accionamiento motorizado



Piezas con orificios de regulación para bisagras (proceso de nesting) o de ángulo agudo/obtuso
Según el equipamiento de los grupos, se utilizan diferentes elementos de exploración. Son ideales para el mecanizado de piezas con orificios de regulación para bisagras, como las fabricadas en nesting, así como piezas en ángulo agudo u obtuso.



Elementos de exploración para orificios de regulación para bisagras

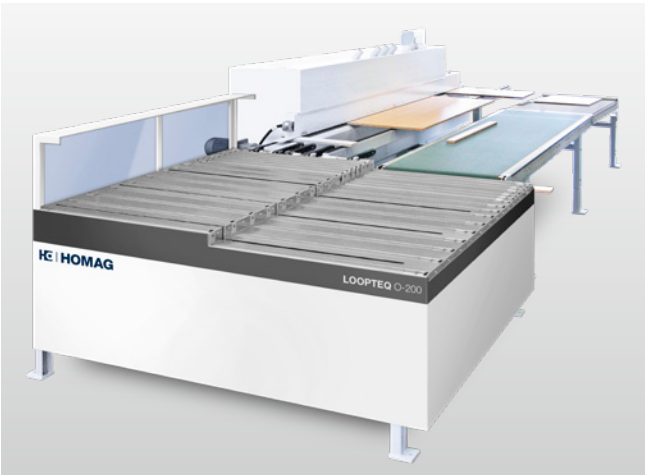


Mecanizado de piezas pequeñas
Mayor flexibilidad en la producción, ya que el mecanizado y el guiado de piezas son óptimos también para longitudes de pieza inferiores a 240 mm hasta una longitud mínima de 120 mm. Esto se consigue mediante una estrecha distribución de los rodillos en el prensor superior.

Sistemas de retorno LOOPTEQ: Mayor productividad para su máquina para encolar cantos

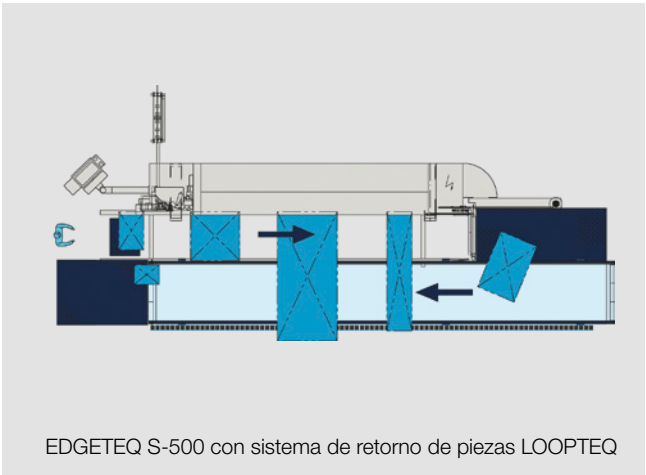
Los sistemas de retorno de piezas de la serie LOOPTEQ complementan las máquinas de la serie EDGETEQ S-380 a la perfección. Gracias al manejo por una sola persona, se optimiza el flujo de las piezas y se consigue un proceso

de producción ágil y eficaz. En función de sus requisitos particulares, puede combinar la máquina con una LOOPTEQ O-200 o una LOOPTEQ O-300.



LOOPTEQ O-200: Perfecta para piezas pequeñas, estrechas y medianas

- Amortización rápida: empieza a ser rentable a partir de 9 horas de uso por semana.
- Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por una sola persona.
- Trabajos ergonómicos: la manipulación de piezas manual se reduce al mínimo.
- Mejor control de calidad: reacción rápida mediante los ajustes de material.



LOOPTEQ O-300: Perfecta para una gran variedad de piezas, desde piezas pequeñas y ligeras hasta grandes y pesadas

- Amortización rápida: empieza a ser rentable a partir de 15 horas de uso por semana.
- Costes por problemas de calidad reducidos: manipulación de piezas segura con mesa con colchón de aire.
- Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por una sola persona.
- Manejo ergonómico: el personal se verá aliviado de los trabajos físicos pesados.

Datos técnicos

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longitud de la pieza [mm]	300-2500	300-2500	240-2700
Anchura de la pieza [mm]	50-1450	60-800	60-1000
Espesor de la pieza [mm]	8-60	8-60	8-60
MECANIZADO DE 4 CARAS*			
Tamaño de la pieza mín. [mm]	300 × 300	80 × 300	240 × 80
Tamaño de la pieza máx. [mm]	1450 × 1450	2000 × 800	2500 × 1000
OTROS			
Peso de la pieza [máx. kg]	50	50	50
Peso por superficie [kg/m²]	25	25	25

* En el caso de un mecanizado de 4 caras con ayuda manual, las piezas de mayor tamaño pueden retornar o expulsarse durante el desplazamiento transversal o el giro.

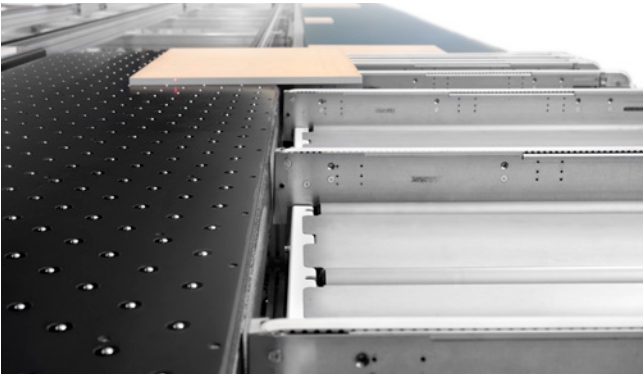


Sistema de retorno tipo pórtico

LOOPTEQ O-400

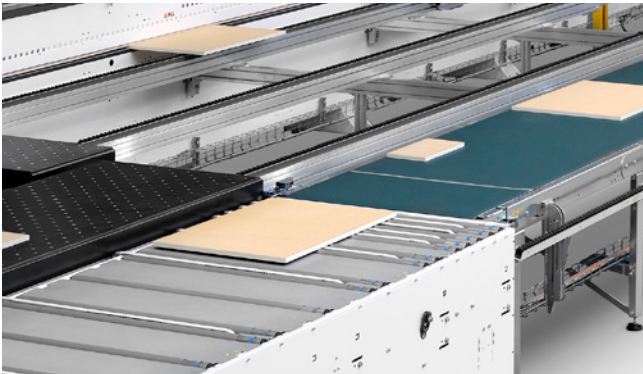
Optimice su producción con el nuevo sistema LOOPTEQ O-400. La combinación de sistema de apilamiento y de retorno de piezas llevará su proceso de producción a un nuevo nivel. El alto grado de automatización de la máquina para encolar cantos permite expulsar o apilar las piezas terminadas de forma rápida y sencilla, y garantiza

unas secuencias de trabajo impecables. Su flexibilidad y el reducido espacio que necesita hacen del LOOPTEQ O-400 el complemento perfecto para su producción. Es perfecto para plantas de producción de pequeño y gran tamaño, y el personal se verá aliviado de los trabajos físicos pesados.



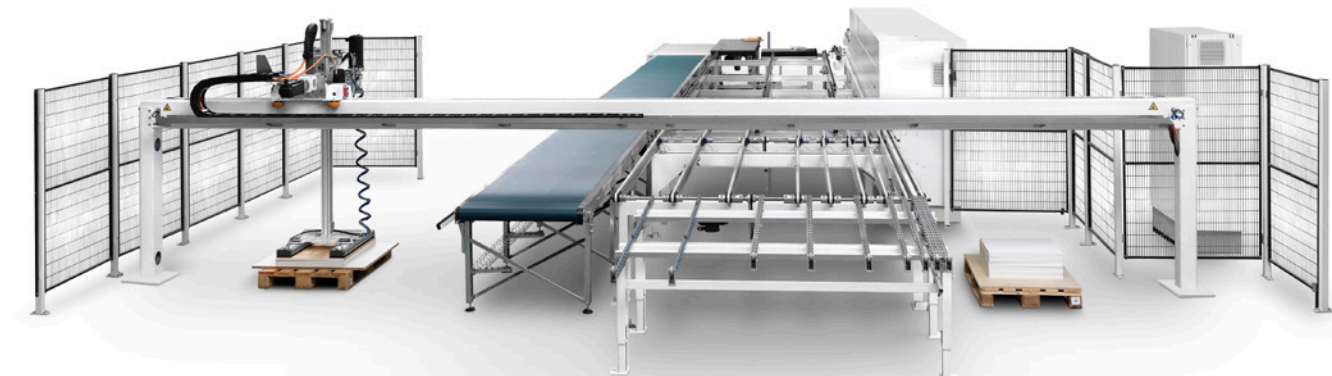
Transferencia angular

La transferencia angular con función de elevación devuelve la pieza a la altura de trabajo del operario.



Recogida de piezas

Las piezas se pueden transportar como tablero por medio de la transferencia angular, y recoger y apilar mediante el travesaño.



La instalación muestra equipamientos adicionales

Resumen de sus ventajas

- **Su diseño compacto** reduce el espacio necesario, lo que hace que sea perfecto para plantas de producción de poca altura
- **Diseño ergonómico** para ayudar al personal
- **Manejo centralizado:** el terminal de mando y el control de la máquina integrado facilitan el manejo
- **Excelente relación calidad-precio**
- En caso de servicio, se necesita **solo una persona de contacto**

Datos técnicos

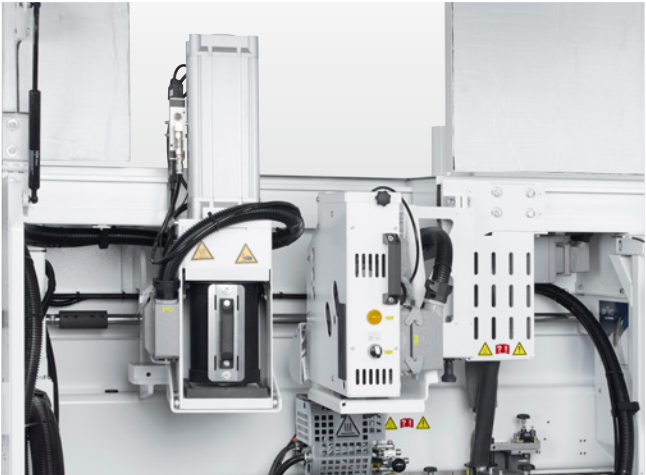
	LOOPTEQ O-400
Mecanizado de 4 caras*	
Tamaño de pieza mín. [mm]	240 x 120
Mecanizado de 4 caras*	
Tamaño de pieza máx. [mm]	3100 x 1300
Espesor de la pieza [mm]	8-60
Peso de pieza máx. [kg]	80

* En función del equipamiento de la máquina de mecanizado; más dimensiones de pieza previa solicitud



La serie EDGETEQ S-380 profiLine ofrece mucho más

La serie EDGETEQ S-380 profiLine puede equiparse libremente, a diferencia de los modelos preconfigurados de la serie EDGETEQ S-380, y ofrece grupos adicionales y una mayor flexibilidad.



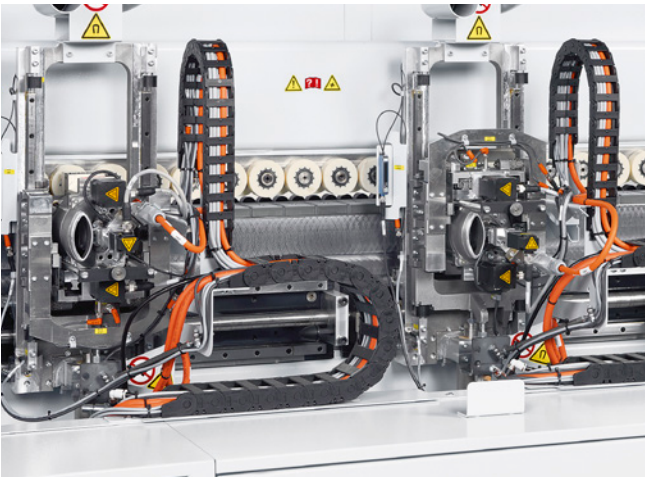
Varios procesos de encolado de cantos en una sola máquina

La serie EDGETEQ S-380 profiLine ofrece la posibilidad de ejecutar varios procesos en una sola máquina. Por ejemplo, la ilustración muestra dos unidades de fusión para el procesamiento alternativo de PUR y EVA. Al mismo tiempo, esta máquina también permite aplicar la tecnología de juntas invisibles airTec. El resultado es la máxima flexibilidad.



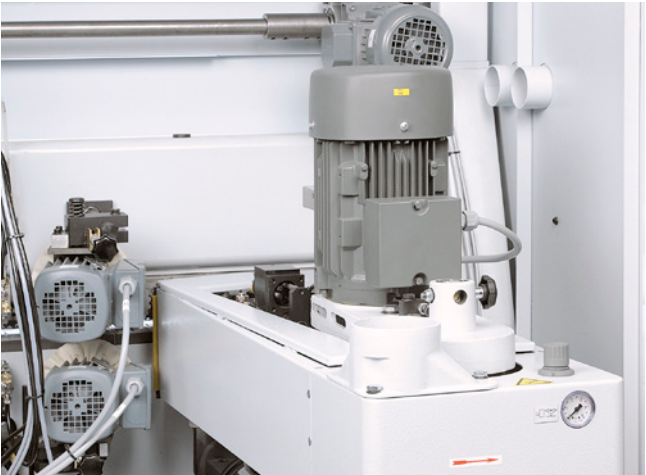
Procesamiento de cantos de hasta 20 mm

Para que la elección de cantos sea lo más flexible posible, se pueden mecanizar listones macizos de hasta 20 mm.



Uso múltiple de grupos iguales en una misma máquina

A la hora de ejecutar mecanizados especiales, es conveniente montar varios grupos iguales en una misma máquina. La serie EDGETEQ S-380 profiLine lo hace posible. Por ejemplo, en esta serie pueden instalarse varios grupos fresadores para perfiles multifunción MF60 para mecanizar una gran variedad de radios.



Grupo de lijado de banda

Para rectificar cantos rectos de chapa y macizos, con oscilación incluida de serie.



Grupo fresador universal para ranurar y perfilar

Grupo universal de alto rendimiento para ranurar y perfilar. Uso flexible gracias a sus opciones de ajuste ilimitadas.



Dispositivo de presión de seguridad

Para realizar ranuras en marcha síncrona en listones macizos.

Aplicaciones y asistentes digitales.

Asistencia rápida y sencilla en el entorno de la máquina.

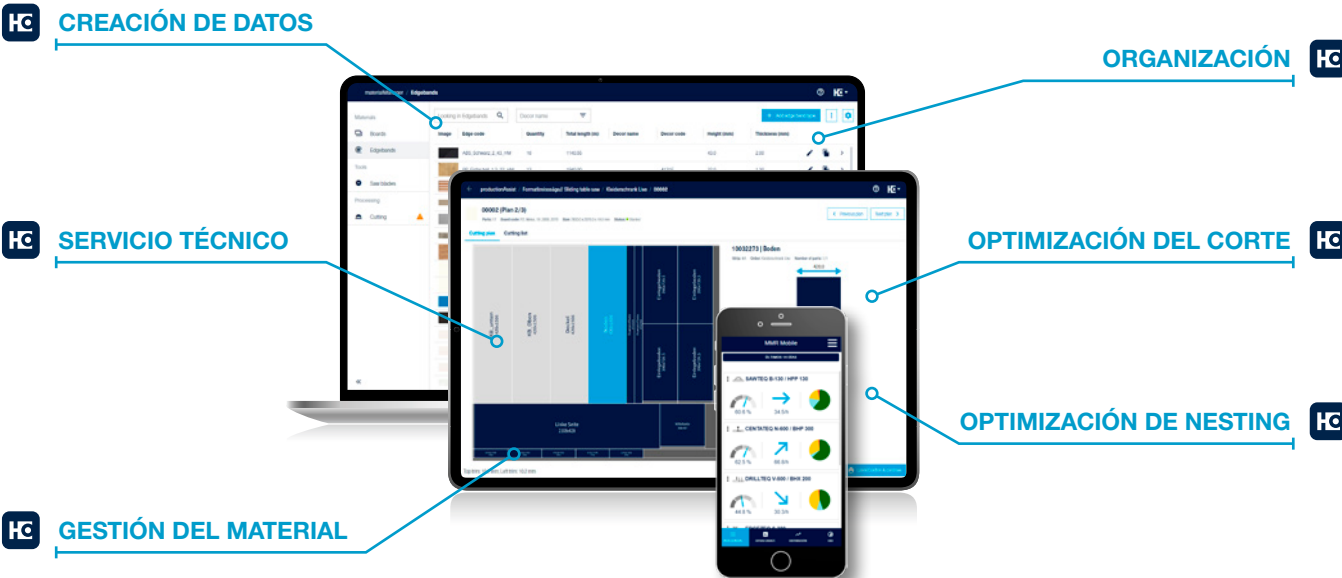
Más de uno sigue creando los planos de corte con lápiz y papel. Y, sin embargo, luego echa mano de su smartphone cuando quiere saber qué tiempo hace en vez de mirar por la ventana. Entonces nos hemos preguntado: ¿por qué no conectar lo mejor de lo manual y lo electrónico? Con nuestras aplicaciones y soluciones digitales, facilitamos el trabajo diario: máquinas, material, herramientas, planos de corte, componentes... Lo tendrá siempre todo a mano, en el bolsillo o sobre en el escritorio.

EXTRACTOS DE LOS COMENTARIOS:

- ¿Existen soluciones sencillas que permitan eliminar diferentes obstáculos en el trabajo diario (como la organización de materiales o la clasificación de piezas)?
- ¿Cómo se puede ir probando poco a poco el uso de asistentes digitales en el taller?
- ¿Qué herramientas se pueden probar de forma fácil y sencilla sin necesidad de invertir grandes sumas de dinero desde el principio?

NUESTRA RESPUESTA SON SOLUCIONES POTENTES E INTELIGENTES:

- ✓ Inversiones bajas
- ✓ Actualizado (no se requieren actualizaciones)
- ✓ Fácil de usar (sin software complejo)
- ✓ Útil



TODAS LAS VENTAJAS DE UN VISTAZO:

- Sin costes de inversión, actualización o mantenimiento
Precio inicial bajo, sin costes financieros imprevistos
- Las licencias son independientes del usuario
La aplicación la pueden utilizar tantos empleados como se desee sin incurrir en costes adicionales
- No importa el hardware ni el sistema operativo
Disponibilidad en cualquier lugar y en cualquier momento
- Sistema abierto: importe datos desde casi cualquier sistema (ERP, software industrial, CAD/CAM, Excel, CSV)
Sin vinculación fija a un sistema de software determinado
- Manejo sencillo e inteligente
Necesidad de formación mínima
- Producción más eficiente
Complete los pedidos de forma más rápida, segura y con una calidad aún mejor



Más información en
digital.homag.com

woodCommander⁶

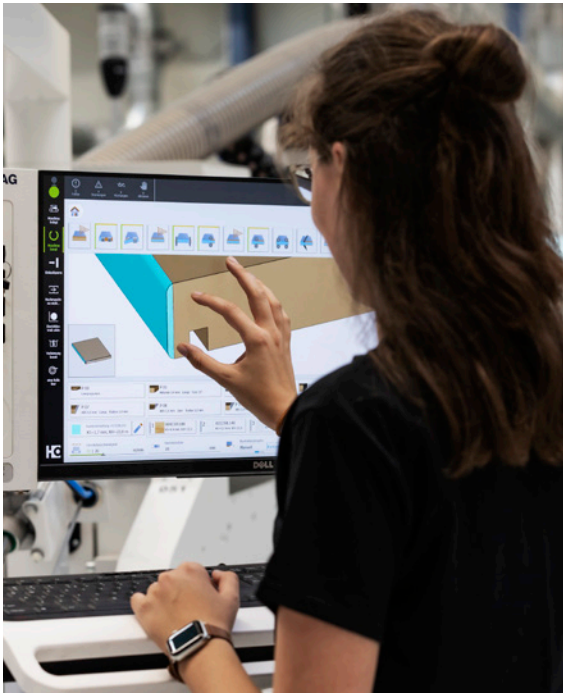
Start smart. Finish fast.

Este software de selección rápida de programas de mecanizado y material de canto permite registrar parámetros de producción de forma rápida y segura, así como crear programas de máquina adaptados a los requisitos de las diversas piezas. La nueva plataforma de mando simplifica el manejo de máquinas complejas mediante la digitalización consecuente y la simplificación del manejo, la reducción de los clics gracias a la vinculación de programas y la mejora del sistema de asistencia al operario



Rápido

- Menos clics debido a la agrupación de parámetros, por ejemplo
- Cambio de programa más rápido gracias a las imágenes de previsualización de la simulación 3D
- Ventana de vista general permanente para una orientación rápida
- Visualización rápida gracias a la representación de la información a escala en la pantalla (WYSIWYG)
- Enfoque en los pasos de mecanizado
- Entradas más rápidas mediante un teclado emergente que sugiere palabras
- Visualización de parámetros relevantes en función de la situación
- Ahorro de tiempo y costes gracias a la reducción de las piezas de prueba
- Alta calidad desde la primera pieza



Seguro

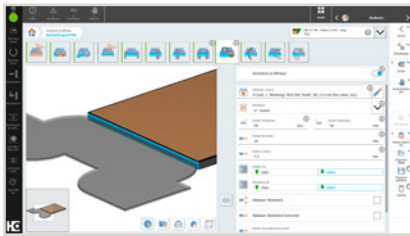
- Seguridad de manejo elevada gracias a la simulación real de piezas en 3D
- Visualización de las dimensiones directamente en la pieza en 3D
- Comprensión de los pasos de mecanizado mediante sus efectos simulados en la pieza y la pista de herramienta conectable
- Comprobación automática de combinaciones de parámetros no permitidas con propuestas de soluciones, como "Desconectar la cuchilla rascadora" o "Modificar el espesor de canto", que aparecen si el canto es demasiado grueso, por ejemplo
- Equipamiento mediante ajustes manuales a través de códigos QR
- Marcado de parámetros de programa no guardados

Flexible

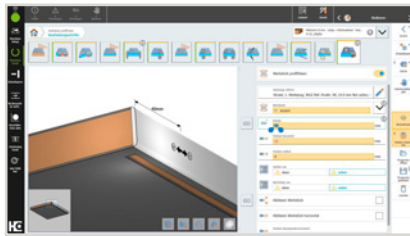
- Disposición de los parámetros en función del usuario
- Máxima flexibilidad gracias a los widgets empleados en programas o para el material de canto, por ejemplo
- Integración individual de macros de cantos en el programa
- Gestión de herramientas unificada a través de toolManager de HOMAG
- Modificación de los parámetros de funcionamiento (medidas de ensamblaje, por ejemplo) en función de las necesidades
- Gestión integrada de los permisos de usuario de forma que, por ejemplo, solo los empleados autorizados puedan modificar los programas



Acceso al programa de piezas con tan solo unos clics.



Simulación de piezas en 3D con pista de herramienta que puede ocultarse y mostrarse.



Al seleccionar un parámetro, se muestran las dimensiones de la pieza.

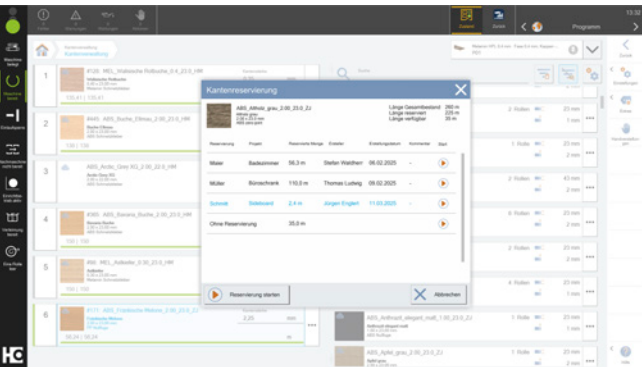
NOVEDAD: La Interfaz de usuario MÁS sencilla

Con la "interfaz de usuario más sencilla", ofrecemos una solución para que los operarios sin la cualificación adecuada puedan manejar de forma flexible nuestras máquinas altamente automatizadas. En diferentes países y sectores se emplean a menudo operarios que no disponen de la cualificación necesaria. Con nuestro nivel de usuario más bajo, se muestran únicamente los programas de mecanizado básicos, mientras que el acceso a otras funciones está bloqueado y solo puede ser modificado por un nivel de usuario más alto. De este modo, los operarios sin experiencia también pueden manejar la máquina de forma segura y eficiente.



NOVEDAD: Reserva del material de canto

Antes a veces ocurría que el material de canto previsto para un mueble planificado ya se había utilizado para otro pedido antes de empezar a mecanizarlo. Por suerte, esto ya es cosa del pasado. Con nuestra nueva función puede reservar material de canto para sus proyectos. En cuanto se crea un rol para este material en la máquina, se le pregunta al operario si desea procesar la reserva o si desea utilizar el resto del material disponible. De este modo, nos aseguramos de que cada pedido se procese con los materiales adecuados, exactamente como usted desea.



EDGE DATA PACKAGE

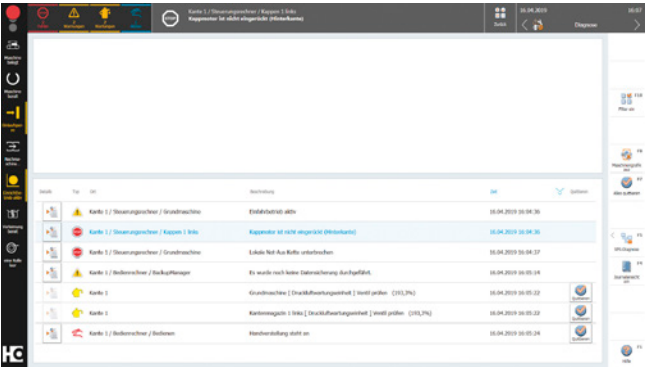
Gestionar los datos de los cantos nunca ha sido tan fácil. ¿No dispone de una visión general de las existencias de sus cintas de cantos? ¿Se ha agotado el material de cinta de canto o ha pedido demasiado? Con Edge Data Package, que incluye Edge Data Plugin y el juego Edgeband Management, podrá acceder directamente en la máquina a un catálogo con todos los datos de las cintas de cantos de los principales proveedores. Mientras que woodCommander facilita el manejo directo en la máquina, el plugin la vincula con el juego Edgeband Management.

Resumen de sus ventajas

- Transparencia total: toda la información sobre las cintas de cantos está disponible de un vistazo.
- Registro rápido y correcto de los datos de los cantos, sin necesidad de realizar pasos intermedios manuales.
- Acceso sencillo y continuo directamente en la máquina a todos los datos de las cintas de cantos de los principales proveedores.
- Consulta de los datos en todo momento: visión completa de las existencias de cantos y los lugares de almacenamiento, por lo que se reduce la gestión de pedidos múltiples y se ahorran costes.
- Conexión eficiente: Edge Data Plugin permite establecer una conexión directa entre la máquina (EDGETEQ S-500, por ejemplo) y el asistente para cintas de cantos a través de woodCommander.

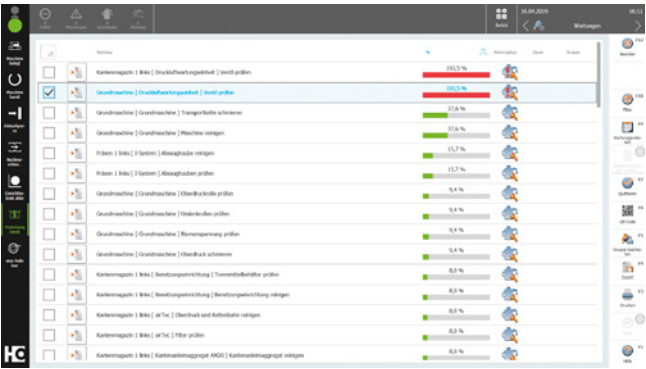


Nuestras soluciones de software



Sistema de diagnóstico woodScout

Junto a los mensajes de error fáciles de comprender, woodScout muestra gráficamente el lugar de la avería en la máquina. Además de los conocimientos expertos del sistema, podrá almacenar sus propias medidas para la solución de errores.



Evaluación con MMR Basic

El software evalúa la productividad de su máquina y proporciona instrucciones de mantenimiento que varían en función del uso.

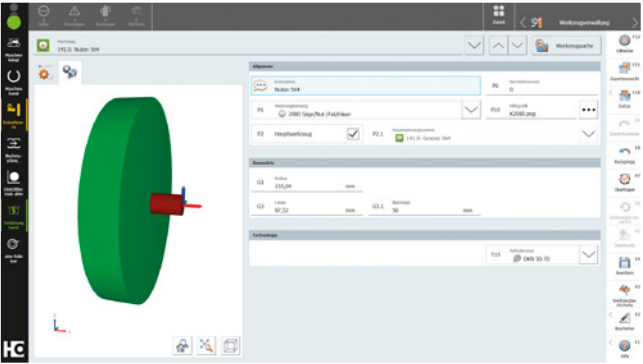


MMR Professional

La ampliación de MMR Basic también evalúa los turnos, analiza los mensajes de error y hace posible la conexión con la evaluación de datos central de la oficina.

powerTouch de nueva generación: powerTouch2

Más rápido, cómodo y fácil de entender: aproveche las ventajas de nuestra interfaz de usuario táctil mejorada powerTouch. Hemos optimizado aún más nuestro concepto de manejo estandarizado y nos hemos ajustado a las exigencias de nuestros clientes. Controle sus máquinas HOMAG de forma aún más rápida e intuitiva. El nuevo diseño moderno es claro y fácil de entender. El innovador manejo táctil se ha diseñado para permitirle conseguir el resultado deseado con total facilidad y comodidad.



Con la nueva generación de powerTouch podrá registrar más rápidamente datos en su máquina. En comparación con la versión anterior, se ahorra hasta un 30 % de tiempo. Esto es posible gracias a nuevas funciones, como la finalización de palabras automática, el teclado emergente que puede permanecer abierto de forma continua y funciones similares a las del sistema operativo Windows, como la selección de las acciones habituales directamente desde el botón Inicio.

RESUMEN DE LOS PUNTOS DESTACADOS:

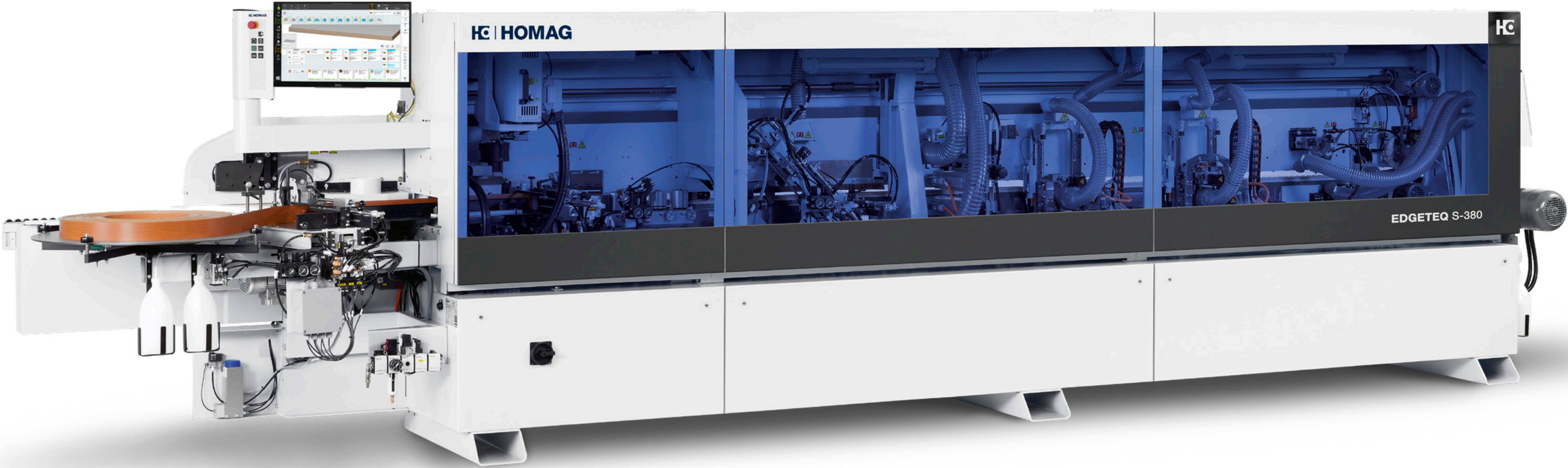
- Manejo directo y eficiente, hasta un 30 % más rápido
- Más informativo y transparente, ya que ofrece información adicional e imágenes de previsualización en directo en lugar de iconos de programa
- Nuevas aplicaciones para el manejo y control de las máquinas e instalaciones (como, por ejemplo, NcCenter en el control PC87 de las máquinas CNC o woodCommander 5 en máquinas de pasada)
- Diseño novedoso y atractivo basado en el nuevo diseño de máquinas de HOMAG

Datos técnicos

Serie EDGETEQ S-380

	Modelo 1650 FC	Modelo 1670 FGC	Modelo 1650 HF	Modelo 1660 HF
Longitud total (mm)	5773	6273	6773	6273
Avance regulable (m/min)	8-18 (20 opcionalmente)			
MEDIDAS DE TRABAJO				
Anchura de la pieza (mm) * Con espesores de la pieza de 8-22 mm	70			
Espesor de la pieza (mm)	8-60			
Espesor del canto en bobinas (mm)	0,3-3			
Espesor del canto en tiras/listones (mm)	0,4-12	0,4-12	0,4-15**	0,4-15
* En función del espesor de la pieza				
** En función del equipamiento				

	Modelo 1650 E	Modelo 1660 E	Modelo 1662 E	Modelo 1672 E	PROFILE
Longitud total (mm)	5773	6573	6575	7075	4773-8273
Avance regulable (m/min)	8-20				8-20
MEDIDAS DE TRABAJO					
Anchura de la pieza (mm) * Con espesores de la pieza de 8-22 mm	70				70
Espesor de la pieza (mm)	8-60				8-60
Espesor del canto en bobinas (mm)	0,3-3				0,3-3
Espesor del canto en tiras/listones (mm)	0,4-12				0,4-20
* En función del espesor de la pieza					
** En función del equipamiento					



LIFE CYCLE SERVICES

Rendimiento mejorado, procesos más eficientes, ayuda más eficaz, garantía de disponibilidad y trabajo más inteligente.

EQUIPO Y COBERTURA

La red de servicio global más grande del sector con más de 1350 empleados.

INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

Para que la puesta en servicio vaya sobre ruedas, únicamente se encargarán de esta tarea nuestros expertos cualificados.

FUNCIONAMIENTO Y CONTROL

Después de enseñar a su personal el intuitivo sistema de control, nuestras aplicaciones inteligentes facilitarán el día a día de los operarios.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Para mantener las instalaciones en funcionamiento, hemos preferido aplicar un enfoque preventivo. Usted decide con qué frecuencia y a qué nivel debemos ayudar. Prevenir siempre es mejor que curar.

eSHOP Y SUS VENTAJAS

Todo listo con un par de clics. Aprovechese de las ventajas exclusivas de la compra de piezas de recambio en línea, según la disponibilidad del mercado.

shop.homag.com.

ASISTENCIA TELEFÓNICA Y DISPONIBILIDAD

Estamos aquí si hay una emergencia. Directamente por teléfono, asistencia digital a través de la aplicación o vídeo, o asistencia en sus instalaciones. Siempre cerca de usted con más de 90 organizaciones regionales de servicios en todo el mundo. Con más de 35 000 piezas de recambio disponibles, podemos entregar el 85 % de sus pedidos de inmediato.

CURSOS Y FORMACIÓN CONTINUA

Ofrecemos todas las formas modernas de obtener conocimientos útiles mediante la formación presencial, la formación en línea en directo o con eLearning. Cada año impartimos más de 4000 cursos de formación de clientes. Para ello, contamos con centros de formación propios in situ hasta en 19 países.

MODERNIZACIÓN Y MEJORAS

Nuestro programa de modernización se adapta a su máquina. Si lo desea, evaluaremos sus datos y le ayudaremos con el siguiente paso.

ANÁLISIS Y SOSTENIBILIDAD

Si nos lo pide, analizamos todos sus procesos con herramientas y procedimientos muy conocidos (LeanSixSigma). Para ello contamos con un gran equipo de expertos certificados.

FINANCIACIÓN Y ASESORAMIENTO

Ofrecemos conceptos de financiación diseñados a medida en todo el mundo. Contamos con más de 60 años de experiencia y una red de socios de confianza formada por bancos y compañías de seguros de primer nivel que nos ayudan a encontrar la solución correcta para cada caso. La transparencia y la fiabilidad están garantizadas durante todo el proceso.

Asistencia rápida:

94 % de resolución mediante asistencia telefónica

Cercanía:

1350 expertos de servicio en todo el mundo

En movimiento:

Más de 1000 envíos de piezas en todo el mundo cada día

Ventajas únicas:

Documentación electrónica sobre 150 000 máquinas disponible en 28 idiomas



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION