

# EDGETEQ

## S-380 /

## S-380 profiLine

**Alimentação rápida, muitas unidades, tela grande.**

Perfeito para colagem de borda confiável.





# Bordas perfeitas produzidas para clientes exigentes com máquinas flexíveis

Requisitos individuais de clientes, produtos sofisticados e uma grande variedade de material - estes são os requisitos que desempenham um importante papel na usinagem em madeira atual. Aqui é importante produzir com flexibilidade e eficiência, sobretudo em carpintarias e empresas de médio porte.

A HOMAG oferece vantagens imbatíveis, dispõe de uma rede de produção internacional bem como escritórios de vendas e serviços, estando presente em mais de 100 países com cerca de 7.000 funcionários. Com a HOMAG, tornamos sua empresa competitiva e o sucesso de seus negócios duradouro.

## YOUR SOLUTION

MAIS INFORMAÇÃO EM [HOMAG.COM](https://www.homag.com)



## ÍNDICE

- 04 As características mais importantes
- 08 Séries EDGETEQ S-380 | S-380 profiLine
- 16 Nosso sistema modular
- 33 Sistema de retorno LOOPTEQ
- 34 Aplicativos e assistentes digitais
- 36 EDGETEQ S-380 profiLine
- 38 Controle com powerTouch
- 40 Dados técnicos
- 42 Life Cycle Services



# Você pode escolher entre 8 modelos e a linha profiLine equipável

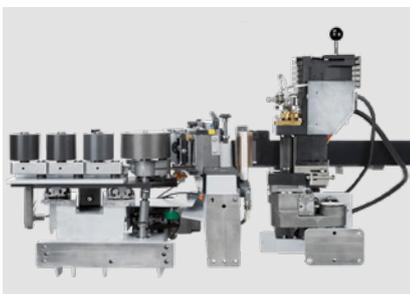
## AS CARACTERÍSTICAS MAIS IMPORTANTES

O extenso equipamento caracteriza a série: por exemplo, pressão superior da correia para orientação precisa da peça, ferramentas de fresagem otimizadas para descarte ideal de cavacos e qualidade de processamento perfeita. Alimentação variável em diferentes classes de desempenho para alta produtividade. Além disso, todas as máquinas são expansíveis.

**A EDGETEQ S-380 PROFILINE** oferece unidades adicionais em comparação com os modelos pré-configurados e pode ser equipada livremente com o amplo sistema de unidades modulares.

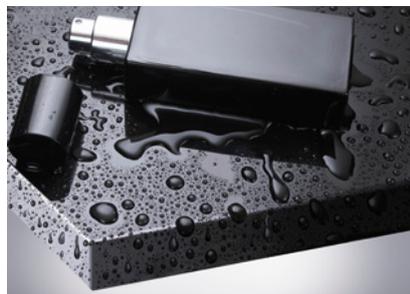
As máquinas EDGETEQ S-380 são econômicas em termos de energia, além de ecologicamente corretas.

- **Móveis de alta qualidade com alta qualidade das bordas**
- **Mais resultados através da alta disponibilidade**
- **Baixa necessidade de energia**
- **Alta rentabilidade**
- **Excelente relação custo-benefício**



### Unidades de colagem - aplicação segura de adesivo termoplástico

As unidades de colagem HOMAG são ideais para a colagem rápida, bloqueada por fricção, de EVA e PUR. O rolo de cola aquecido proporciona uma temperatura de colagem ideal.



### Colagem de bordas com PUR

Na HOMAG, as colas com PUR são processadas nas mesmas máquinas e com a mesma unidade de aplicação que o adesivo termoplástico de EVA.



### Tecnologia de zero junta com HOMAG airTec

As unidades agora estão equipadas com um aquecedor de ar rotativo, o que torna o processo significativamente mais eficiente, econômico e silencioso.



### Operação intuitiva com controle powerTouch

Com o monitor sensível ao toque com tela panorâmica, você controla as funções da máquina. O design ergonômico, bem como as inúmeras funções de ajuda e de assistência, facilitam significativamente a operação.



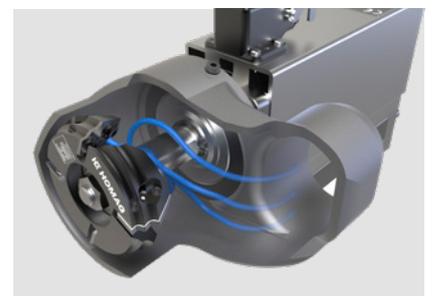
### Pressão superior da correia

A pressão máxima em aço com dupla correia em V é a base para a mais alta qualidade, porque suas peças são fixadas de modo ideal para o processamento.



### Técnica de vários perfis

Para troca fácil das unidades pressionando um botão. Economiza tempo e aumenta a qualidade.



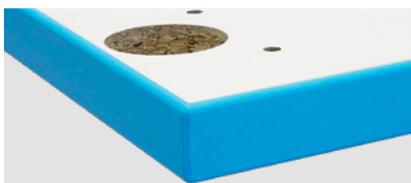
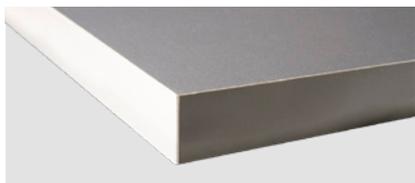
### Coleta de cavacos controlada

Os cavacos são extraídos do interior e direcionados para a coifa de extração. Com menor desgaste e menores custos de manutenção, há o aumento da eficiência e da vida útil. A velocidade de sucção reduzida diminui o consumo de energia e os custos.



## Tipos de material | Parâmetros de bordas

Grande flexibilidade é obtida pelo processamento de todos os materiais com borda: melamina de 0,3 mm, ABS / PVC de 3 mm, tira maciça e madeira compensada de 20 mm. Para peças perfeitas de alto brilho, são utilizados componentes importantes como a pressão superior acionada pelo motor e o ajuste automático do raspador de cola. Elementos apalpadores especiais são ideais para processar peças de ângulo agudo ou obtuso ou peças com furos de dobradiça oculta.



		a	b	c	d	e
	<b>MACIÇO</b> (mm)			0,4 – 12,0 (Opcional 0,4 – 20,0)		
	<b>ROLOS</b> (mm)		se $b \leq 22$ : mín. 60 se $b \leq 40$ : mín. 125	8 - 60	65	máx. 30
	<b>RIPAS</b> (mm)				0,4 - 3,0 Opcional	



## Maior produtividade para sua coladeira de bordas

Os sistemas de retorno de peças da série LOOPTEQ complementam perfeitamente as máquinas da série EDGETEQ. A LOOPTEQ O-200 é ideal para peças pequenas, estreitas e médias. A LOOPTEQ O-300 é ideal para uma grande variedade de peças, desde peças pequenas e leves até peças grandes e pesadas.





## EDGETEQ S-380

Modelos 1650 FC | 1670 FGC:

### Desempenho e qualidade que definem padrões

A máquina básica está equipada com uma unidade de colagem precisa, uma unidade de recorte de 2 motores, um cortador e uma unidade de fresagem de formas. Um raspador de raio, um raspador de cola e uma unidade de polimento proporcionam o acabamento perfeito. Os motores potentes de todas as unidades fornecem energia sem restrições, que é necessária para o processamento da ampla gama de peças.

Para poder oferecer sempre a solução ideal, uma unidade de fresagem de juntas e uma unidade de ranhura giratória (1670 FGC) estão disponíveis para as máquinas. Com a peça de colagem opcional Quickmelt, a otimização opcional da folga da peça de trabalho para uma produção ainda mais eficaz e os agentes de separação e limpeza disponíveis, esta série está perfeitamente equipada para todos os requisitos.



## EDGETEQ S-380

Modelo 1650 FC

Velocidade de alimentação: 8 – 18 m/min (20 opcional)

- 1 Unidade de fresamento de juntas
- 2 Unidade de colagem
- 3 Unidade de corte
- 4 Unidade de fresagem com ajuste pneumático de 2 pontos
- 5 Unidade de fresamento de formatos
- 6 Raspador de perfil com cabeçotes de troca rápida
- 7 Unidade raspadora de cola
- 8 Unidade de polimento



### EDGETEQ S-380 – Modelo 1670 FGC

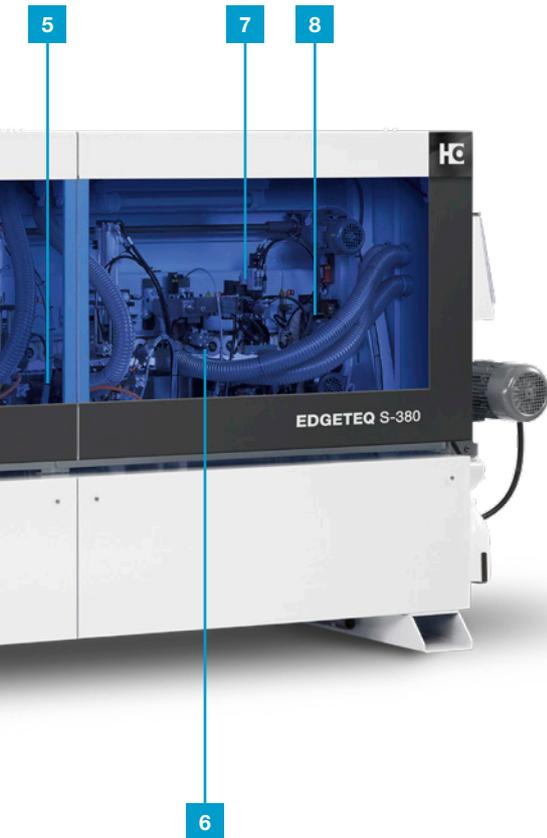
Este modelo está equipado como o modelo 1650 FC e, além disso, possui uma unidade de fresagem de ranhuras e um dispositivo de pressão de segurança.



## **EDGETEQ S-380** – Modelos 1650 HF e 1660 HF: Precisão e desempenho para altas demandas

A máquina básica está equipada com uma unidade de colagem Quickmelt, uma unidade de recorte de 2 motores, uma fresa e uma unidade de fresagem de formas multifuncional para arredondamento de bordas e fresagem nivelada. Um raspador de raio e uma unidade de polimento proporcionam o acabamento perfeito. Os motores potentes de todas as unidades fornecem energia sem restrições, que é necessária para o processamento da ampla gama de peças.

Para poder oferecer sempre a melhor solução possível, uma unidade de corte de juntas e um raspador de cola estão disponíveis como padrão para essas máquinas. A série Highflex se caracteriza por seu alto grau de automação e pelo extenso equipamento agregado. O alto grau de flexibilidade permite a adequação às suas necessidades e garante bordas ideais.



## EDGETEQ S-380

Modelo 1650 HF

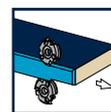
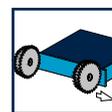
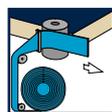
Velocidade de alimentação: 8 – 18 m/min

- 1 Unidade de fresamento de juntas
- 2 Unidade de colagem
- 3 Unidade de corte com chanfro de ajuste pneumático/  
ajuste reto e pneumático de 2 pontos
- 4 Unidade de pré-fresagem com ajuste pneumático de 2  
pontos
- 5 Unidade de fresagem de formas multifuncional
- 6 Raspador de perfil com cabeçotes de troca rápida e  
ajuste pneumático
- 7 Unidade raspadora de cola
- 8 Unidade de polimento



**EDGETEQ S-380** – Modelo 1660 HF

Este modelo está equipado como o modelo 1650 HF e possui uma unidade de corte fino.

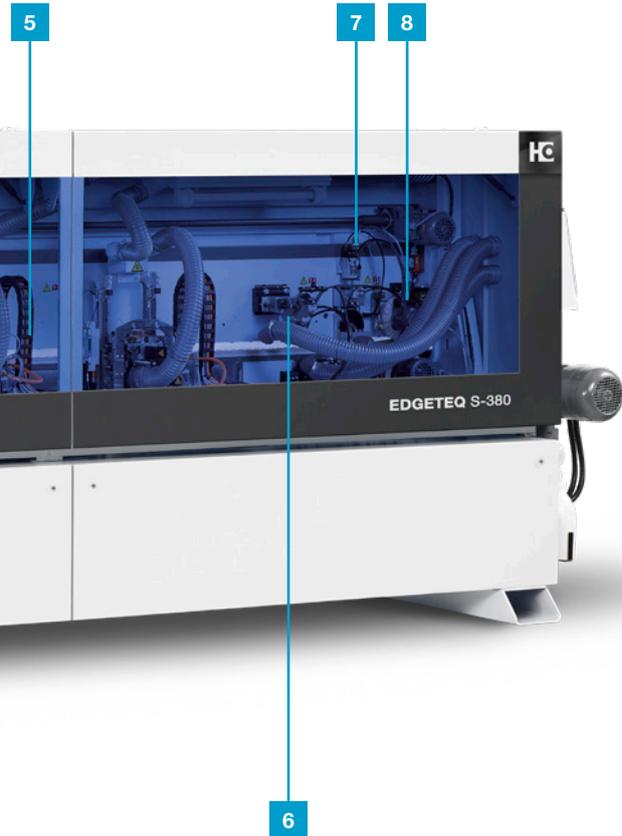


## **EDGETEQ S-380** – Modelo 1650 E – 1660 E: A poderosa classe compacta

Os modelos de edição já oferecem um alto nível de automação e fácil processamento de múltiplos raios na versão padrão. As versões básicas estão equipadas com uma unidade de fresagem de juntas, uma unidade de colagem precisa Quickmelt, uma unidade de recorte de 2 motores, uma unidade de fresagem de vários estágios e uma unidade de fresagem de formas. Um raspador de múltiplos estágios,

raspador de junta de cola e unidade de polimento garantem o acabamento perfeito.

Os modelos da edição caracterizam-se pelo seu elevado grau de automatização. A unidade de fresagem de vários estágios e a lâmina raspadora de vários estágios sempre oferecem o raio ideal e, portanto, o melhor resultado para aplicações que mudam frequentemente.

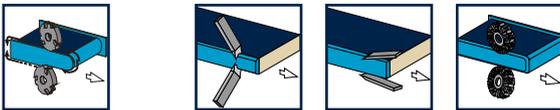


## EDGETEQ S-380

### Modelo 1650 E

Velocidade de alimentação: 8 – 20 m/min

- 1 Unidade de fresamento de juntas
- 2 Unidade de colagem
- 3 Unidade de corte com chanfro de ajuste pneumático/ ajuste reto e pneumático de 2 pontos
- 4 Unidade de fresagem de vários estágios MS40 com ajuste pneumático de 2 pontos
- 5 Unidade de fresamento de formatos
- 6 Raspador multiestágio MZ40
- 7 Unidade raspadora de cola
- 8 Unidade de polimento



### EDGETEQ S-380 – Modelo 1660 E

Este modelo está equipado como o modelo 1650 E e possui uma unidade de fresagem de formas de 4 motores.

## EDGETEQ S-380 profiLine:

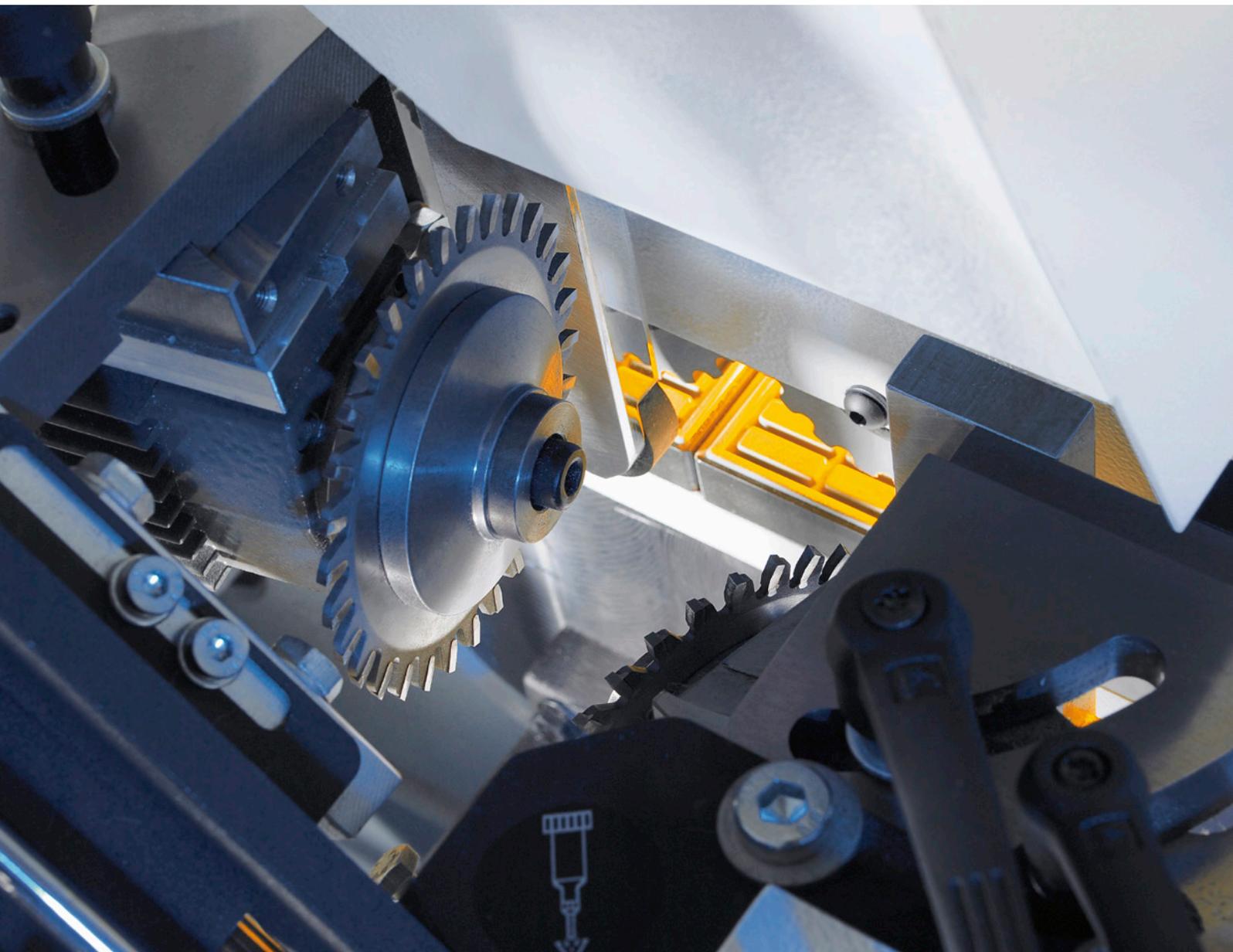
### Melhores resultados em bordas de qualquer material

A série EDGETEQ S-380 profiLine oferece uma gama versátil de produtos para o posicionamento preciso das bordas com a qualidade HOMAG superior. As máquinas estão disponíveis em diferentes comprimentos, podendo ser integradas em

qualquer ambiente. Graças ao equipamento individual com uma variedade de unidades, é possível utilizar as máquinas para uma ampla gama de tarefas de produção.







## Nosso sistema modular Para cada exigência, a solução correta

Utilizamos unidades do nosso comprovado sistema modular para uma variada gama de diferentes tarefas de usinagem. Estamos constantemente expandindo nossas funções para também oferecer a você a solução correta para as novas tendências. Apresentamos agora as unidades nas áreas de

junção, colagem, corte, fresagem de formas, entalhamento e acabamento. Você sai lucrando com a alta precisão e tecnologia moderna, podendo produzir de modo flexível e eficiente.

## Guia de peças

A alimentação precisa das peças de produção é um requisito prévio para a qualidade perfeita das bordas. Aproveite as vantagens de nossas soluções, como régua de alimentação, bloqueio de alimentação, carro deslizante ou suporte de peças.



### Barreira de entrada

Para uma distância mínima da peça e uma operação segura.



### Ajuste automático do guia de entrada

Ajuste controlado por programa, preciso e repetível da guia de alimentação por meio de um eixo contínuo.



### Mesa com almofada de ar

Mesa com almofada de ar para um carregamento seguro da máquina.



### Mesa de almofada de ar na saída

Disponível em combinação com a mesa de entrada, tamanho: 1.275 x 650 mm



### Sistema de alimentação de peças pequenas

Para facilitar o carregamento da máquina com peças pequenas.



### Carro deslizante

Guia linear robusta para inserção em ângulo reto das peças.



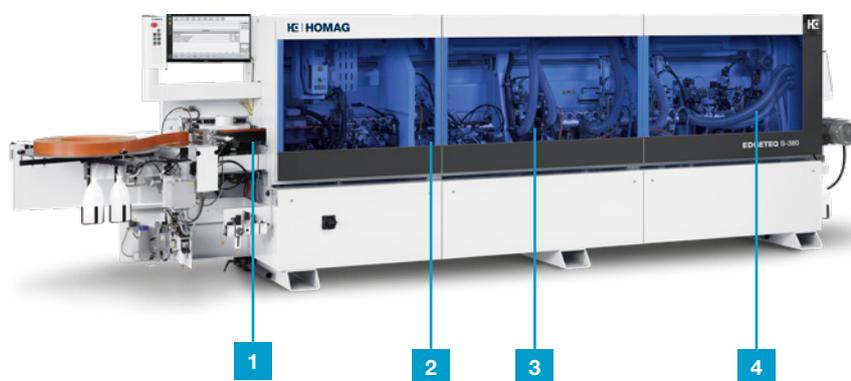
### Suporte de peças em design de tesoura

Devido ao design em tesoura, o suporte da peça pode ser facilmente estendido em até 1.000 mm.

## Unidades de pulverização

As unidades de pulverização aumentam a qualidade das bordas durante todo o processo de usinagem. Agentes desmoldantes impedem a adesão de resíduos de adesivo termoplástico e agentes antiestáticos bem como de aparas de plástico.

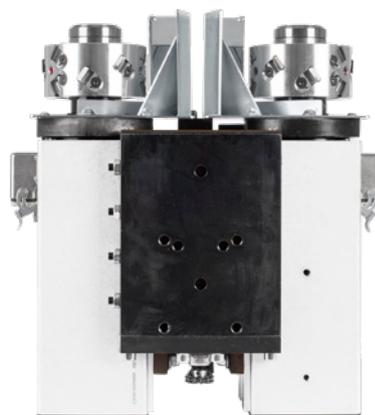
A fácil remoção dos resíduos de adesivo é obtida com sprays de limpeza. Os lubrificantes evitam marcas brilhantes nas peças de produção e protegem superfícies sensíveis contra o fresamento.



- 1** Agente desmoldante
- 2** Lubrificante
- 3** Agente antiestática
- 4** Agente de limpeza

## Unidade de fresamento de juntas

Com nossas unidades de fresagem de juntas, você cria a base para uma borda de trabalho precisa, absolutamente reta e sem bordas, bem como uma junta adesiva com qualidade de produto consistentemente alta.



### Unidade de fresamento de juntas

Corte perfeito e longa vida útil através de ferramentas diamantadas para uma ótima qualidade das juntas com cola. O diâmetro é de 100 mm.



## Colagem com sistema

Com a colagem com encaixe à força, é essencial que fatores muito diferentes interajam de modo otimizado. O pré-aquecimento da peça, a unidade de aplicação, o sistema de fixação rápida, a unidade de fusão, o magazine e a zona de pressão são perfeitamente coordenados na HOMAG.



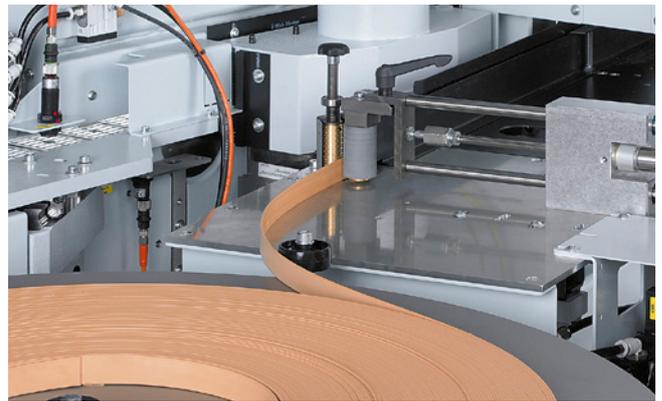
### Aquecimento prévio da peça de produção com aquecedor radiante

Colagem de alta resistência através de um aquecimento prévio ideal das peças de produção.



### Unidade de aplicação QA65N

Tanto para EVA quanto para PUR.



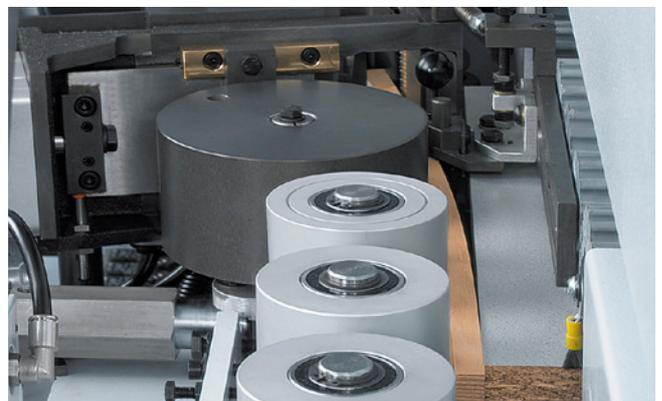
### Alimentação automática das bordas

Para troca rápida de bordas entre diferentes materiais em rolo.



### Inserção de ripas sólidas largas

Magazine largo com alta capacidade para comprimentos fixos e acesso ideal para enchimento.



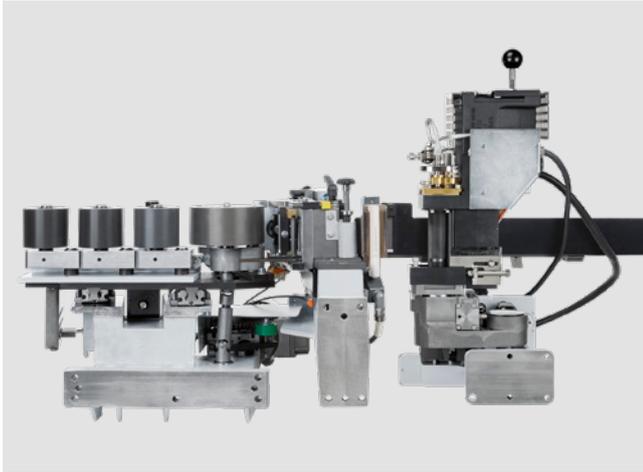
### Zona de pressão

Zona de pressão pesada até 15 / 20 mm de espessura de borda e 60 mm de altura do painel para uma ótima qualidade de junta de cola.

# Unidade de colagem – aplicação segura de adesivo termocolante

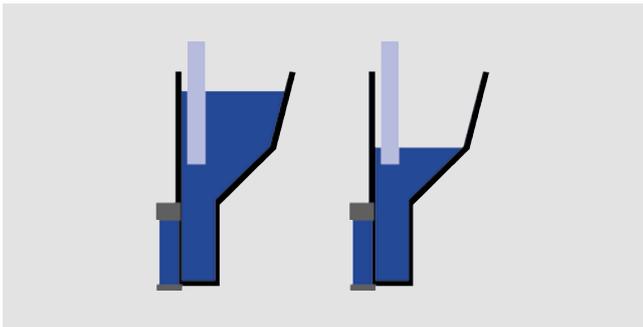
As unidades de colagem HOMAG são ideais para colagem rápida e com ajuste forçado. O rolo de cola aquecido proporciona uma temperatura de colagem ideal. A pedido,

a unidade de colagem também pode ser equipada com uma unidade de fusão PUR para você - para uma alta disponibilidade e ótima qualidade da cola.



## Unidade de colagem superior – Sistema de aplicação de cola QA65N

Remoção fácil da unidade de aplicação através de um dispositivo de troca rápida com interface pneumática.

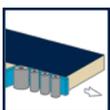


## Sensor para controle de nível da unidade de aplicação

A mudança para um baixo nível de adesivo garante um aquecimento rápido para o processamento de tamanhos de lote pequenos.

## UM RESUMO DE SUAS VANTAGENS

- Tempo de aquecimento curto mediante controle do nível com comando por sensor (2 níveis podem ser selecionados)
- Fácil remoção da unidade de aplicação por liberação rápida
- Pré-fusão para derreter adesivo termocolante de modo automático ou manual, conforme necessário
- Rolo de cola com aquecimento integrado garante uma temperatura e viscosidade constantes para todas as espessuras de peças de produção
- A fixação eletropneumática do rolo de cola e do recipiente impede a contaminação da cola na borda traseira da peça de produção
- A sapata do sensor evita o desgaste do rolo de aplicação e garante uma espessura constante do filme de cola
- Elevação do rolo de cola na parada de alimentação
- Dosagem automática da quantidade de cola



## Mais flexibilidade ao derreter a cola



### Unidade de fusão em três versões:

#### EVA, PUR bem como EVA e PUR

- Processamento eficiente, pois o adesivo é pré-fundido
- Capacidade de fusão máxima de 2,5 a 4 kg/h
- Com uma combinação de EVA e PUR, troca mais rápida e pura sem limpeza trocando o recipiente



#### Reservatório de troca

Aplicação simples para EVA e adesivo de PUR



#### Unidade de fusão para EVA

Alta disponibilidade, pois o adesivo só é derretido de acordo com o consumo. O sistema Quickmelt garante a perfeita qualidade da cola.

- Capacidade de fusão máx. 8 kg/h



#### Dosagem automática da quantidade de cola

Para dosagem automática da quantidade de cola, as quantidades de aplicação são efetuadas de modo rápido e fácil através da interface de usuário do powerTouch. A cola é aplicada em sincronismo.

Quantidades de cola ajustadas de modo exato e rápido levam a

- ótima qualidade de colagem
- maior disponibilidade e desempenho
- mais rentabilidade

## Adesivo de PUR e HOMAG - uma forte conexão

A resistência à umidade e ao calor dos móveis é aumentada pelo uso do adesivo de poliuretano (PUR) de colagem a quente. Seu uso é ideal para móveis em áreas úmidas como banheiros, cozinhas e laboratórios.



### Um resumo das vantagens de PUR da HOMAG

- Uma unidade de aplicação para todos os tipos de borda
- Nenhuma unidade de aplicação adicional é necessária
- Aplicação rápida de filme fino por fricção através de rolo de cola com aquecimento integrado
- Para ser utilizada como padrão desde o modelo básico até a máquina de classe superior



#### Unidade de fusão para PUR

- Capacidade de fusão de 6 kg/h
- Controle de temperatura para proteção contra superaquecimento



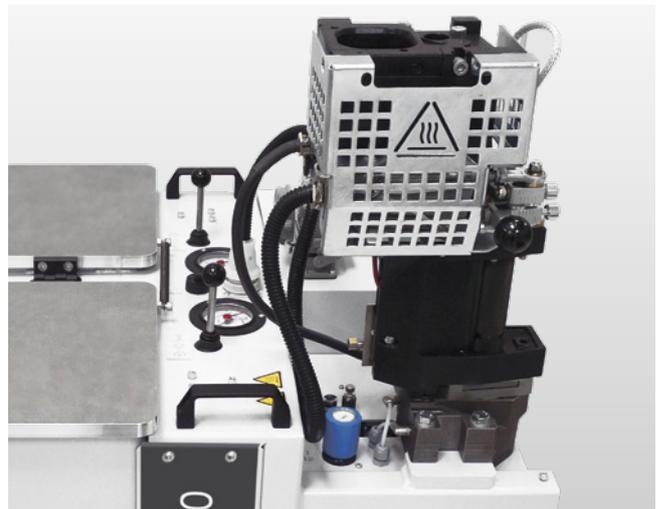
#### Tanque de vácuo

- Recipiente compacto e móvel para unidade de aplicação de PUR ou unidade de fusão de PUR 2,5 kg/h
- Sem bomba de vácuo e sem necessidade de nitrogênio



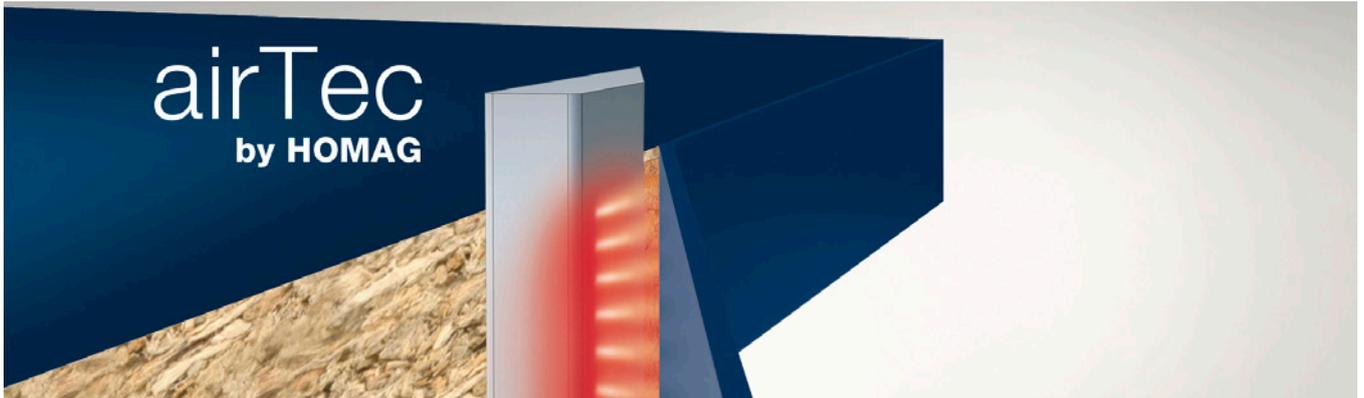
#### Estação de serviço

- Estação de pré-aquecimento e limpeza para a unidade de aplicação QA65N com um local de armazenamento
- Alta flexibilidade graças a até 2 tanques de vácuo, cada um para uma unidade de aplicação QA65N ou uma unidade de fusão de PUR a 2,5 kg/h
- Sem bomba de vácuo e sem necessidade de nitrogênio
- Com acessórios opcionais também para unidades de aplicação para a unidade de colagem de bordas CNC powerEdge Pro / Pro Duo



#### Estação de serviço

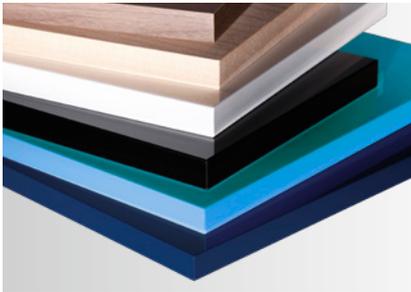
A figura mostra a unidade de aplicação no dispositivo de retenção para aquecimento prévio



## airTec - acesso ideal à tecnologia de junta zero

O processo airTec foi obtido como uma solução de junta zero para carpintarias e empresas de médio porte. O coração da unidade HOMAG airTec é um aquecedor de ar rotativo potente e econômico, que também se caracteriza por um

nível de ruído significativamente reduzido. Todos os tipos de bordas atualmente disponíveis no mercado e aptos para laser podem ser processados com airTec. Isto significa grande flexibilidade em todos os materiais e cores.



### Colagem de bordas "sem juntas"

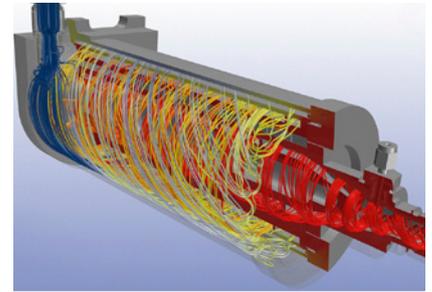
Com o processo airTec, a borda e a placa são unidas por ar quente. Bordas especiais são utilizadas para este fim. Estas consistem em uma camada decorativa e uma camada funcional. Com a unidade HOMAG airTec, a camada funcional é fundida a uma temperatura e fluxo de volume uniformes e unida de forma ideal à superfície estreita.



### Integração simples

A unidade de reativação airTec é instalada de modo que tanto a unidade de aplicação padrão como o sistema airTec possam ser operados.

O dispositivo de pulverização antiestático para um resultado de processamento ideal está incluído como padrão em todas as unidades airTec.

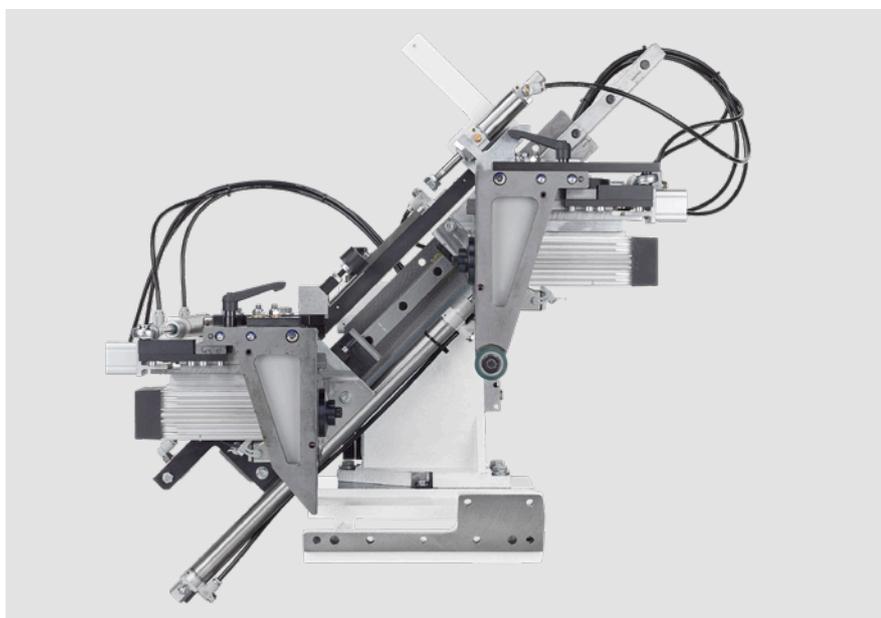


### Aquecedor de ar rotativo inovador

A fonte de energia aquece o ar e, ao mesmo tempo, serve como acumulador de calor para reaquecer o ar posteriormente. Além disso, ela consome menos ar, e o ambiente recebe menos calor. O ruído é gerado quase que exclusivamente durante o processo de ativação e depois fica abaixo do nível de ruído das outras unidades de processamento.

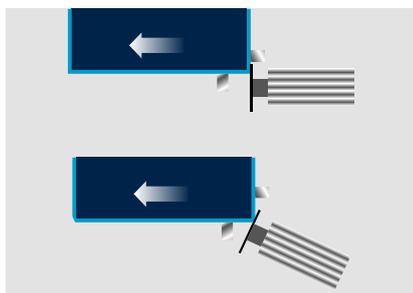
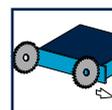
## Unidade de corte para recorte das saliências nas laterais dianteiras

O agregado de recorte prepara perfeitamente as peças de produção para o fresamento subsequente. A parte dianteira pode ser cortada em ângulo reto ou em chanfro.



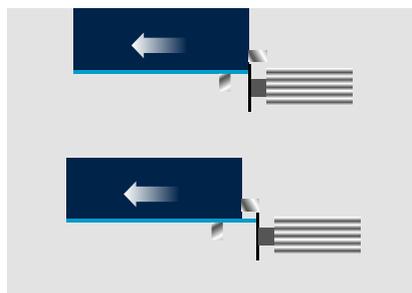
### Unidade de corte

Corte transversal exato graças à unidade de corte transversal robusta com guia linear de alta precisão e otimização da folga da peça (opcional) para uma maior quantidade de saída no mesmo tempo de processamento. Função soft touch para um resultado de corte ideal também a altas velocidades de avanço.



### Automação como padrão

Ajuste programável do motor de corte chanfrado/reto para alternar rapidamente entre corte reto e corte chanfrado.

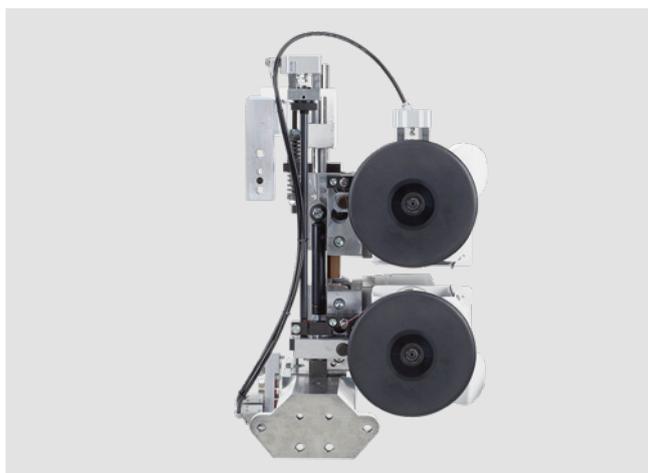


### Automação conforme necessário

Para troca rápida entre tampas alinhadas, por ex. tiras ou prateleiras maciças e tampas com saliência, por ex. para fresar posteriormente com unidade de fresamento de formatos.

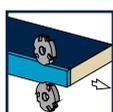
## Unidades de fresamento para fresas niveladoras

Para processar as saliências de bordas, oferecemos a você as soluções certas com unidades de pré-fresagem e fresagem fina. Os agregados de fresagem são equipados apenas com ferramentas que recolhem as aparas de modo controlado.



### Unidade de pré-fresagem

Para pré-fresagem de todos os tipos de bordas comuns.

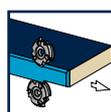


### Unidade de corte fino

Para chanfros e raios de fresagem com extração otimizada de cavacos e ajuste manual.

### Automação conforme necessário

Ajuste de chanfro/raio sem degrau para mudança rápida de processamento de, por exemplo, 0,3 mm para borda de 2 mm.



## Fresagem com tecnologia multiestágio

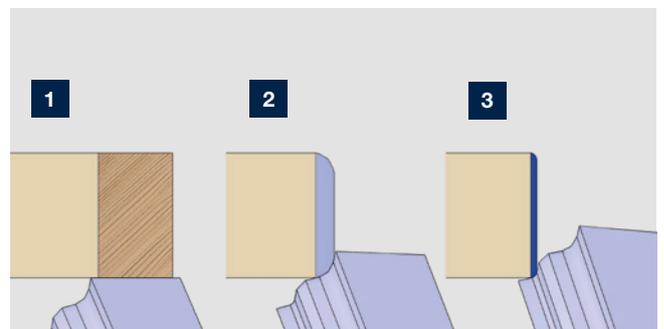
O espectro para bordas e materiais de chapas está crescendo continuamente, e com isto, também a demanda por flexibilidade. Não importa se são bordas de plástico, madeira maciça, madeira compensada ou peças de produção com superfícies de alto brilho. A unidade de fresagem de vários estágios sempre oferece o raio ideal e assim o melhor resultado para aplicações que mudam com frequência.



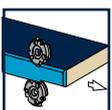
### Unidade de fresagem de vários estágios MS 40/45

Comutação totalmente automática para 3 perfis diferentes, utilizando servomotores\*. A foto mostra o pacote de aninhamento.

\* Os servoacionamentos consistem em motores com ajuste contínuo. Eles impressionam por sua alta precisão de posicionamento, sendo especialmente adequados para pequenos cursos de posicionamento.



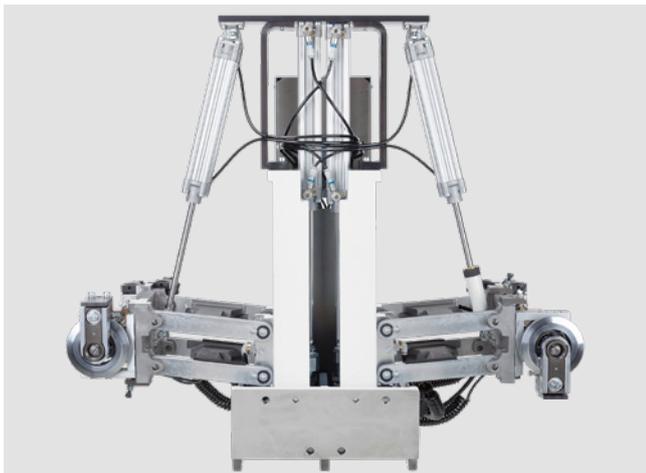
- 1** Plano (MS 40/45)
- 2** Perfil 1
- 3** Perfil 2



# Unidade de fresamento de formatos

As unidades de fresamento de formatos são universais. Como usuário, você tem a opção de ajustar as unidades de modo manual ou efetuar a programação através do comando. A execução ocorre em uma velocidade de até

20 m/min com precisão extrema. Nossas unidades de fresagem de formas permitem o arredondamento de cantos, bem como o recorte das bordas salientes superiores e inferiores.



## Unidade de fresagem de formas FF20

Para arredondamento de cantos de bordas grossas de PVC e bordas de cabeça em peças de conformação suave e posterior. Equipado com ajuste automático entre bordas fina e grossa. Espessura da peça de produção de 60 mm.

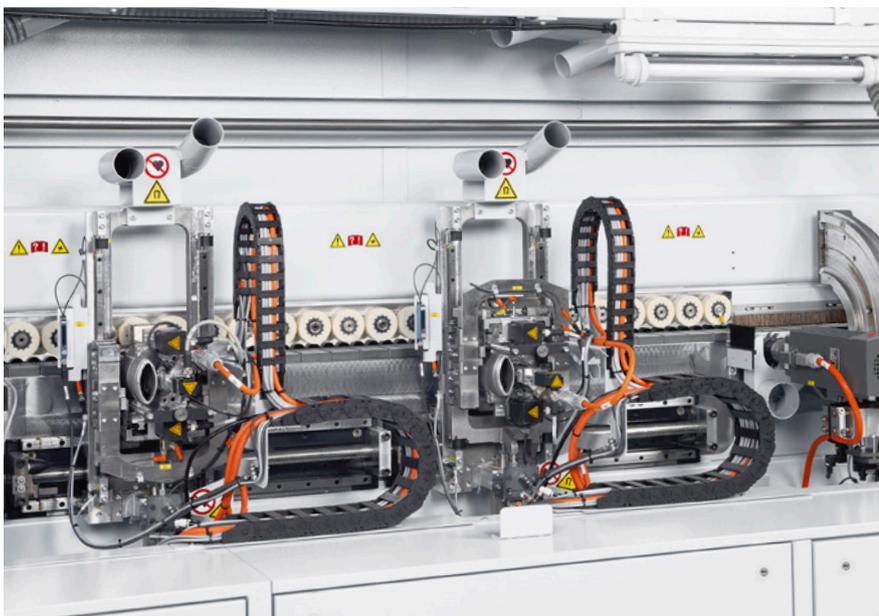
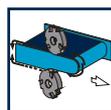


## Unidade de fresagem multifuncional MF50

Para o processamento de saliências nas bordas superior e inferior da peça, bem como para cópia de bordas dianteiras e traseiras. Equipado com ajuste automático entre bordas fina e grossa. Espessura da peça de produção de 60 mm.

### Automação conforme necessário

Ajuste para dois raios diferentes, bem como ajuste automático dos rolos apalpadores.

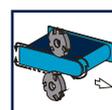


## Unidade de fresagem de formas multifuncional MF60 Servotrim

Para o processamento de saliências nas bordas superior e inferior da peça, bem como para cantos redondos dianteiros e traseiros. Sequência de movimento servo-controlada com função de soft touch, para um ótimo processamento de, por exemplo, superfícies de alto brilho ou painéis leves. Espessura da peça de produção de 60 mm.

### Automação conforme necessário

Ajuste para dois raios diferentes, bem como ajuste automático dos rolos apalpadores.



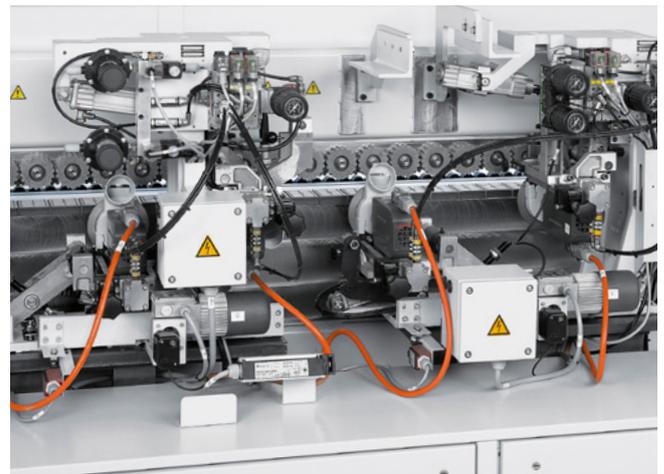


**NOVO: TECNOLOGIA DE 2 PERFIS**



**Destques do novo sistema de ferramentas**

- Mecânica robusta
- Sistema fechado que pode ser facilmente mantido no lado externo sem desmontar
- Detecção sensorial dos estágios da ferramenta - para determinação clara da posição da ferramenta
- Posicionamento seguro da ferramenta através de eixos de posição especiais



**Unidade de fresagem de formas FF12**

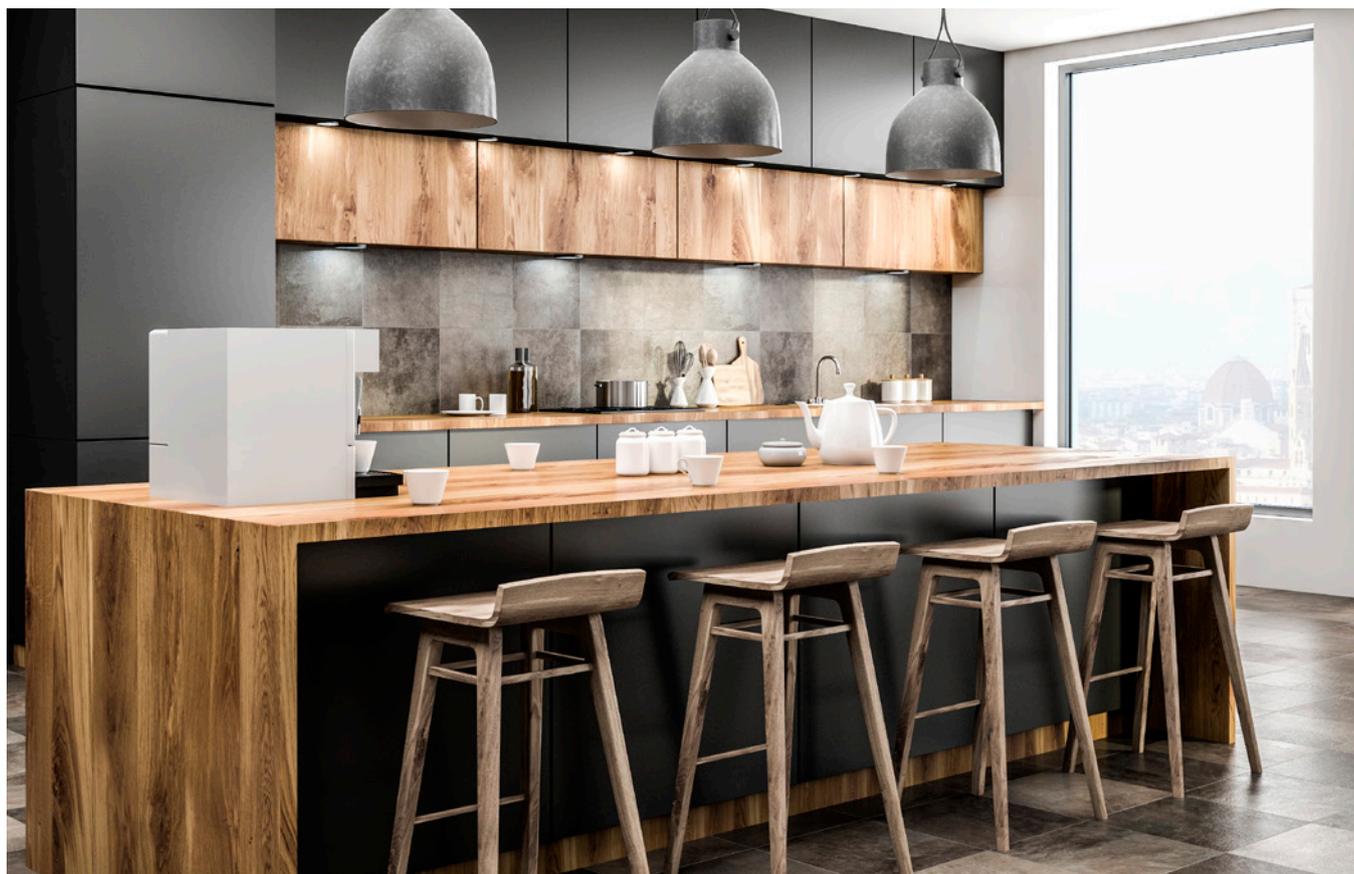
Para arredondamento de cantos de bordas espessas, bem como bordas de cabeça em peças pós-formação e softforming, até uma taxa de alimentação de 20 m/min. Equipado com ajuste automático para todas as espessuras de borda. Espessura da peça até 60 mm.



**Pisos de construção**

O fresamento de formatos também é possível em lados da peça de produção sem borda. Isto não é aplicado apenas aos pisos de construção, mas também aos pisos superior e inferior, prateleiras e lados centrais.





## Unidade de ranhuramento

Uma unidade de ranhura giratória está disponível para ranhuramento. Se necessário, o lado inferior da peça e os lados dianteiros podem ser ranhurados.



### Unidade giratória de fresagem de ranhuras

Para ranhurar o lado inferior da peça e os lados dianteiros. Para a produção de ranhuras contínuas, descontínuas e interrompidas.



### Dispositivo de impressão de segurança

ao ranhurar em sincronização em ripas sólidas. Para o modelo 1670 FGC.

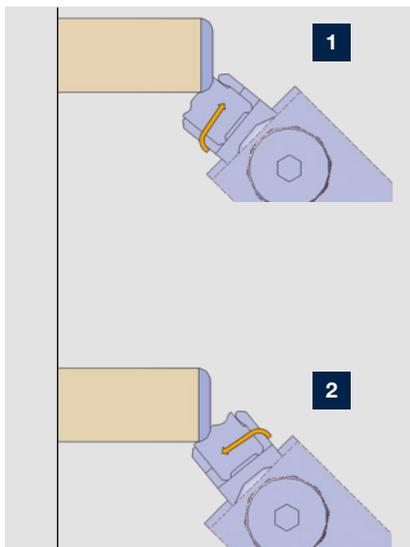
# Unidades de acabamento

A qualidade de seus produtos é aumentada por unidades de acabamento perfeitamente combinadas. Com unidades de acabamento perfeitamente coordenadas entre si, a HOMAG torna perfeita a qualidade de seus produtos.



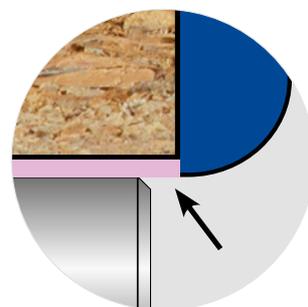
## Unidade de raspagem de vários estágios MZ40

Comutação totalmente automática para dois perfis diferentes por meio do uso de servomotores com ajuste contínuo.

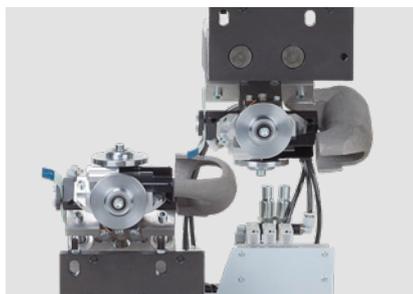


1 Perfil 1

2 Perfil 2

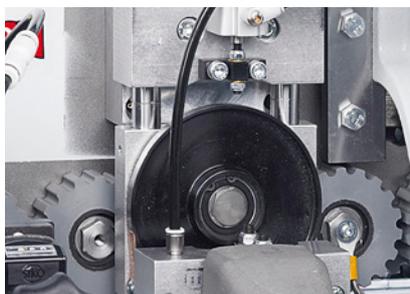


Compensação ideal de películas de proteção



## Raspador de perfil

Unidade para alisar raios ou chanfros. Equipado com cabeças intercambiáveis para mudança rápida de perfil.



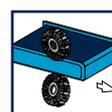
## Unidade raspadora de cola

Para um acabamento perfeito.



## Unidade de polimento

Para polir bordas para fidelidade de cor natural.



## Processamento especial

Para a expansão individual da gama de funções das máquinas, oferecemos soluções para o processamento de peças com filme protetor/alto brilho", bem como para o

processamento de, por exemplo, peças de ângulo agudo ou obtuso ou peças com furos de dobradiça, pois são fabricados em aninhamento.



### Peças com película de proteção/ elementos de alto brilho

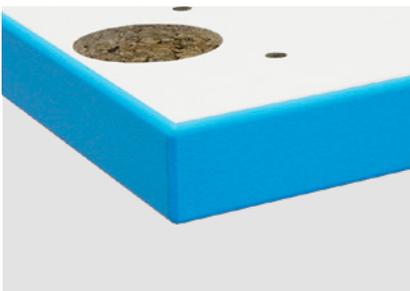
Para peças de alto brilho perfeitas, o dispositivo de pulverização de lubrificante e a pressão superior acionada pelo motor são utilizados aqui.



### Unidade de pulverização de lubrificante

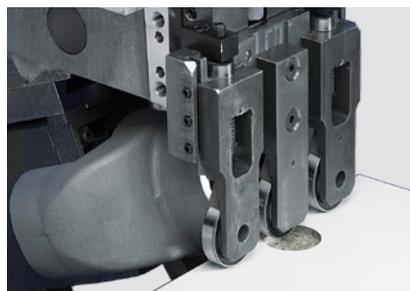


### Pressão superior acionada por motor



### Peças de trabalho com furos para dobradiças (processo de encaixe) ou peças com ângulo agudo ou obtuso

Diferentes elementos táteis são configurados dependendo do equipamento utilizado. São ideais para o processamento de peças com furos para dobradiças, como as produzidas nos aninhamentos, bem como peças com ângulo agudo ou obtuso.



### Elementos apalpadores para perfurações de dobradiças



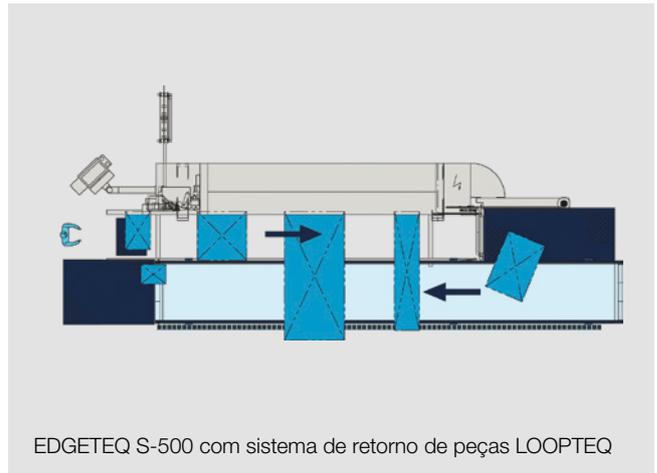
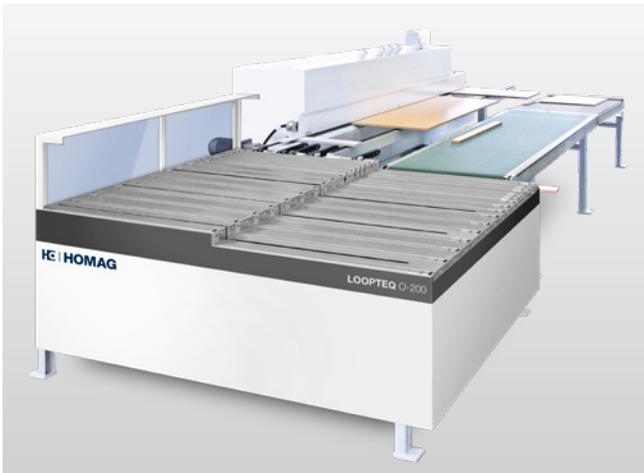
### Processamento de pequenas peças

Maior flexibilidade no espectro de produção, uma vez que a orientação e o processamento ótimo das peças também é possível para comprimentos de peças < 240 mm a um comprimento mínimo de 120 mm. Isto é conseguido por uma separação estreita do rolo na pressão máxima.

# Sistemas de retorno LOOPTEQ: Maior produtividade para sua máquina de colagem de bordas

Os sistemas de retorno de peças da série LOOPTEQ complementam perfeitamente as máquinas da série EDGETEQ S-380. Com a operação de 1 pessoa, você otimiza o fluxo de retorno das peças e, assim, permite um

processo de produção simples e eficiente. Dependendo de seus requisitos, você pode combinar sua máquina com um LOOPTEQ O-200 ou um LOOPTEQ O-300.



EDGETEQ S-500 com sistema de retorno de peças LOOPTEQ

## LOOPTEQ O-200 - ideal para peças pequenas, estreitas e médias

- Amortização rápida – gera retorno já a partir de 9 horas semanais de utilização
- Flexibilidade de organização do pessoal – graças à operação eficiente com apenas 1 operador
- Trabalho ergonômico - o manuseio manual das peças é reduzido ao mínimo
- Melhor controle da qualidade - resposta rápida a ajustes de material

## LOOPTEQ O-300 – ideal para uma grande variabilidade de peças, desde peças pequenas e leves até grandes e pesadas

- Amortização rápida – gera retorno a partir de 15 horas semanais de utilização
- Baixos custos com qualidade – graças ao manuseio suave das peças na mesa com colchão de ar
- Flexibilidade de organização do pessoal – graças à operação eficiente com apenas 1 operador
- Operação ergonômica – o operador é dispensado do trabalho físico pesado

## Dados técnicos

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
<b>Comprimento da peça de produção (mm)</b>	300 - 2.500	300 - 2.500	240 – 2.700
<b>Largura da peça (mm)</b>	50 - 1.450	60 – 800	60 – 1.000
<b>Espessura da peça (mm)</b>	8 - 60	8 - 60	8 – 60
<b>USINAGEM NOS 4 LADOS*</b>			
<b>tamanho mín. da peça (mm)</b>	300 x 300	300 x 80	240 x 80
<b>Tamanho máximo das peças de produção (mm)</b>	1.450 x 1.450	2.000 x 800	2.500 x 1.000
<b>OUTROS</b>			
<b>Peso da peça (kg máx.)</b>	50	50	50
<b>Gramatura (kg/m<sup>2</sup>)</b>	25	25	25

\* Na usinagem nos 4 lados, é possível retornar ou remover peças maiores com ajuda manual, movendo-as na transversal e girando-as.



# Aplicativos e assistentes digitais.

Suporte rápido e fácil em seu ambiente das máquinas.

Ainda há quem crie seus planos de corte com lápis e papel. No entanto, quando quer saber como está o clima, consulta seu smartphone ao invés de olhar pela janela. Nós nos perguntamos: por que não combinar o melhor das duas formas? Nossos aplicativos e soluções digitais facilitam o seu trabalho diário: máquinas, material, ferramentas, planos de corte, componentes – tudo está sempre em seu bolso ou sobre sua mesa.

Para mais informações, visite [digital.homag.com](http://digital.homag.com)



## PARA ISSO, DESENVOLVEMOS SOLUÇÕES PODEROSAS E INTELIGENTES PARA VOCÊ:

- ✓ Investimento sempre menor
- ✓ Sempre atual (sem necessidade de atualizações)
- ✓ Sempre fácil de usar (nenhum software complexo)
- ✓ Sempre útil

**HC CRIAÇÃO DE DADOS**

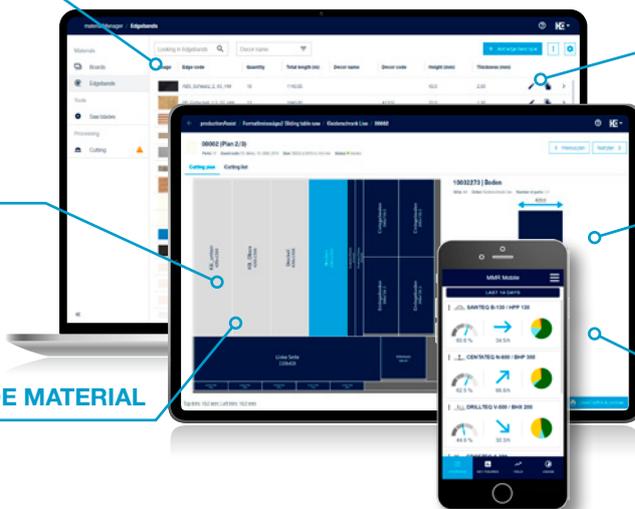
**ORGANIZAÇÃO HC**

**HC USO DE SUPORTE**

**OTIMIZAÇÃO DE CORTE HC**

**HC ADMINISTRAÇÃO DE MATERIAL**

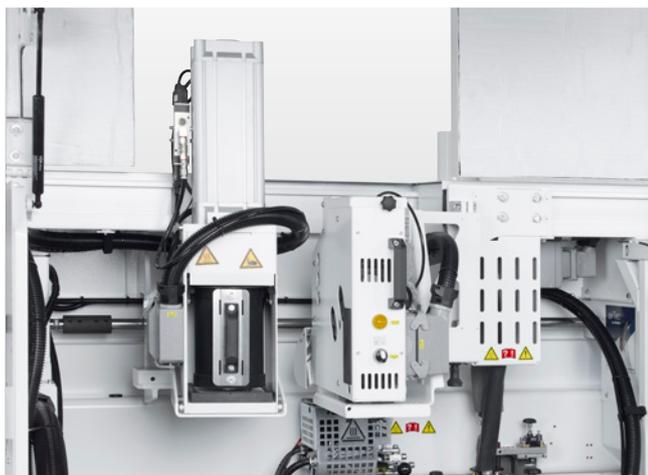
**OTIMIZAÇÃO DE ENCAIXE HC**





## O EDGETEQ S-380 profiLine oferece mais

Em comparação com os modelos pré-configurados do EDGETEQ S-380, a série EDGETEQ-S-380 profiLine pode ser equipada livremente e oferece unidades adicionais com ainda mais flexibilidade.



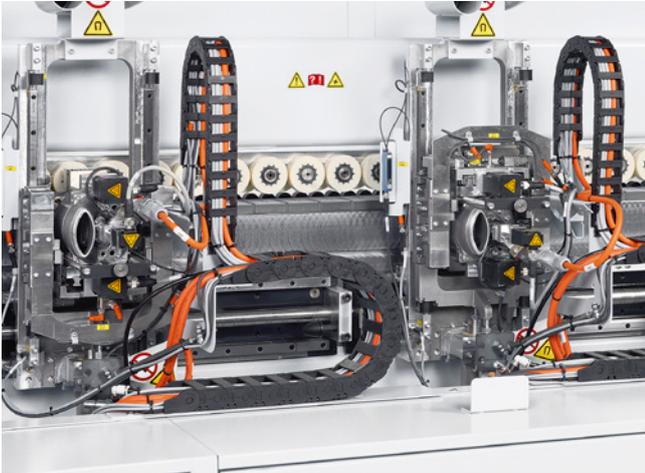
### Vários processos de colagem de bordas em uma máquina

A EDGETEQ S-380 profiLine oferece a opção de usar vários processos em uma máquina. A figura mostra, por exemplo, duas unidades de fusão para o processamento alternativo de PUR e EVA. Ao mesmo tempo, a tecnologia de junta zero airTec também pode ser usada nesta máquina. Isso proporciona máxima versatilidade.



### Processamento de bordas de até 20 mm

Tiras sólidas de até 20 mm podem ser processadas para um alto nível de flexibilidade ao selecionar as bordas.



#### Uso múltiplo das mesmas unidades em uma máquina

Para processamento especial, faz sentido configurar uma unidade várias vezes em uma máquina. A EDGETEQ S-380 profiLine torna isso possível. Nesta série z. Por exemplo, a unidade de fresagem de formas multifuncional MF60 pode ser usada várias vezes – para um grande número de raios diferentes.



#### Unidade de lixamento de cinta

Para lixar laminados e bordas retas sólidas, incluindo oscilação como padrão.



#### Unidade de fresagem universal para ranhuras e perfis

Unidade universal com alto desempenho para canais e perfis. Pode ser usada de diversas formas graças às opções de configuração ilimitadas.



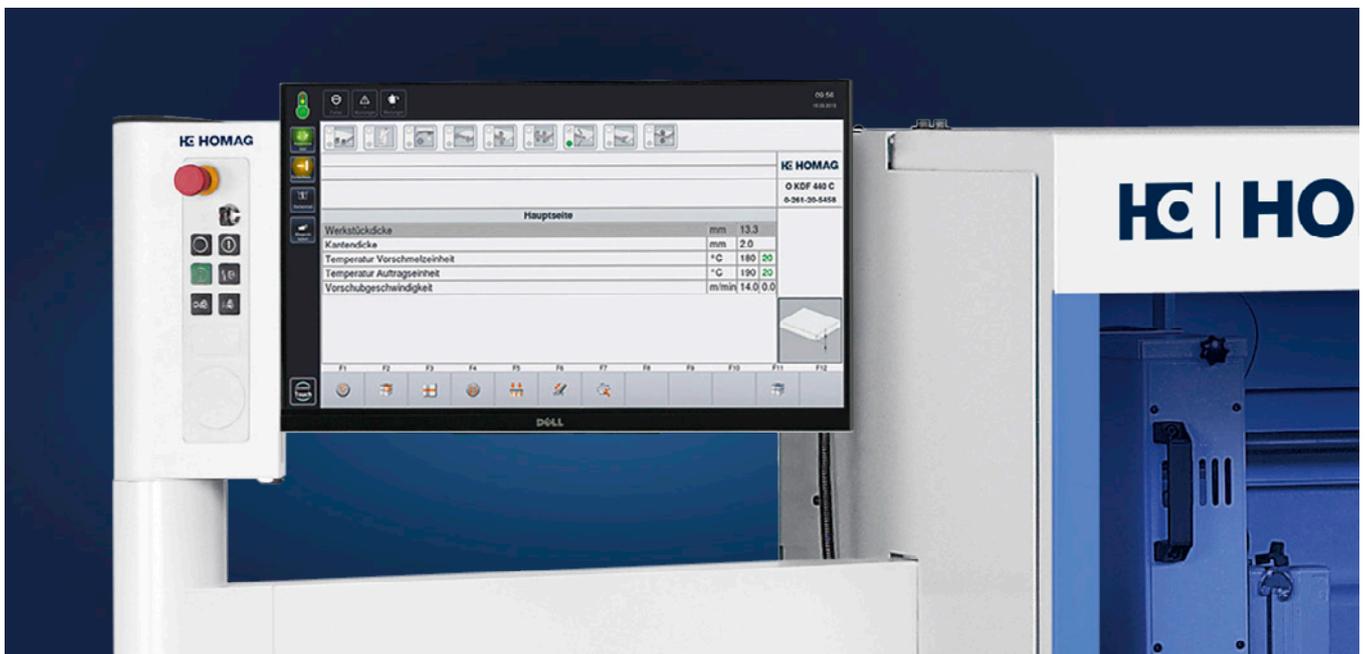
#### Dispositivo de impressão de segurança

ao ranhurar em sincronização em ripas sólidas.

## Nossa filosofia powerTouch de sucesso – simples, uniforme, ergonômica, evolutiva

As máquinas da HOMAG são construídas de tal forma, que uma operação simples e um controle seguro são evidentes. A nossa inovadora filosofia de operação através de tela sensível ao toque une design e funcionalidade no mesmo controle.

O monitor full HD sensível ao toque, a operação ergonômica por toque, a navegação simples e a interface do usuário aumentam a eficiência do processamento.



Elementos uniformes de operação e módulos de software garantem que todas as coladeiras de bordas EDGETEQ S-240, do modelo 1240 FC da HOMAG em diante, possam ser operadas da mesma maneira usando este conceito. Eles

diferem apenas em alguns detalhes específicos da máquina. Isto não apenas torna a operação de diferentes máquinas mais fácil, mas também mais eficiente, pois o esforço de treinamento e serviço é reduzido de modo significativo.

# Controle com powerTouch

Com o monitor sensível ao toque com tela panorâmica, você controla as funções da máquina. O design ergonômico, bem como as inúmeras funções de ajuda e de assistência, facilitam significativamente a operação.



## Padronizado

Elementos de operação padronizados, módulos de software e design padronizado caracterizam o controle powerTouch das máquinas da HOMAG. Isso possibilita controlar diferentes máquinas da HOMAG da mesma maneira.



## Ergonômico

Operação intuitiva e direta através do monitor sensível ao toque.



## Evolucionário

Design e funcionalidade reunidos em um controle. O controle para máquinas powerTouch é combinado com os mais modernos conceitos de operação de smartphones e tablets.

## AS VANTAGENS

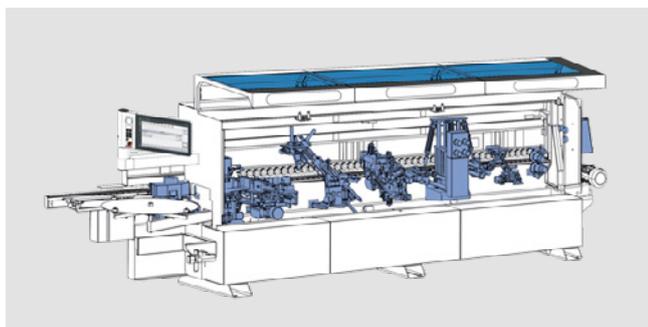
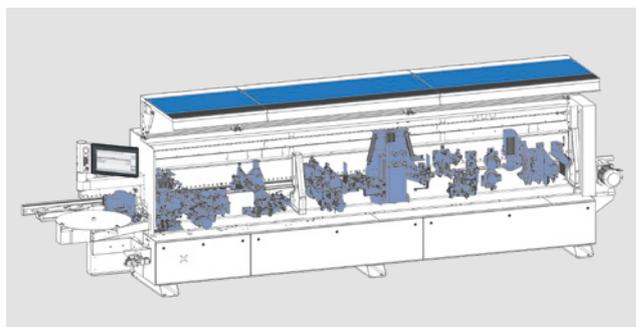
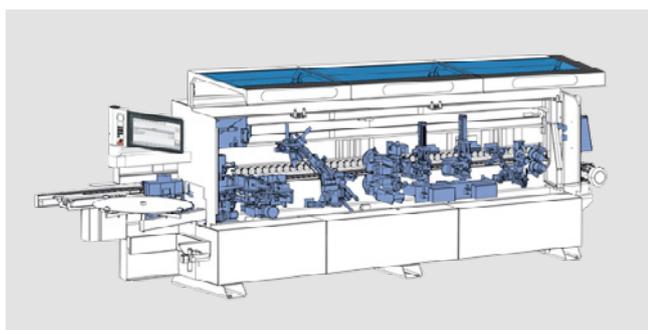
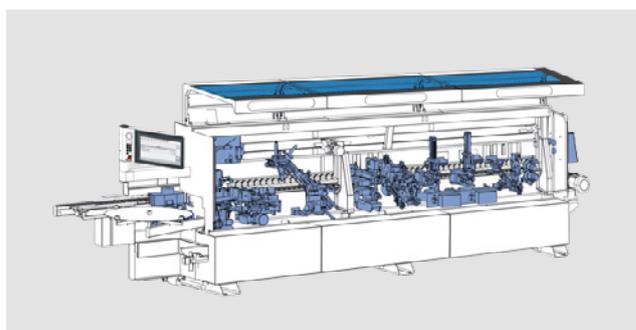
- Monitor de 24" com resolução Full HD
- Visão geral rápida mediante status da máquina
- Navegação simples e orientada ao usuário
- Caminho guiado para disponibilidade da produção pelo assistente de semáforo
- Design ergonômico da central de comando
- Operação intuitiva e natural da máquina
- Uso de gestos, por ex. rolagem, limpeza

**DADOS TÉCNICOS EDGETEQ S-380 – MODELOS 1600**

	1650 FC	1670 FGC	1650 HF	1660 HF
<b>Comprimento total (mm)</b>	5.773	6.273	6.773	6.273
<b>Taxa de alimentação ajustável (m/min)</b>	8 - 18 (20 opc.)			
<b>MASSA DE TRABALHO</b>				
<b>Largura da peça de produção (mm) *</b> na espessura da peça 8 – 22 mm	70			
<b>Espessura da peça (mm)</b>	8 - 60			
<b>Espessura da borda, rolos (mm)</b>	0,3 - 3			
<b>Espessura da borda, ripas / tiras (mm)</b>	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 15 **	0,4 – 15

\* Dependendo da espessura da peça

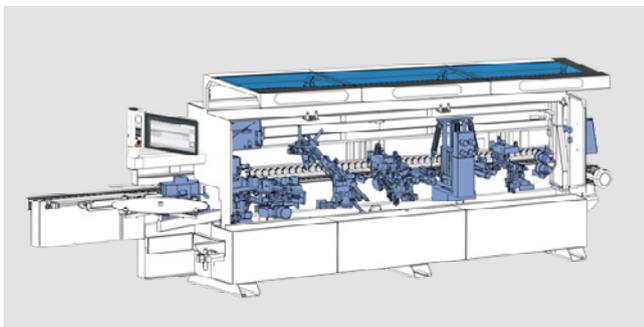
\*\* Dependendo da colocação

**EDGETEQ S-380 – Modelo 1650 FC****EDGETEQ S-380 – Modelo 1670 FGC****EDGETEQ S-380 – Modelo 1650 HF****EDGETEQ S-380 – Modelo 1660 HF**

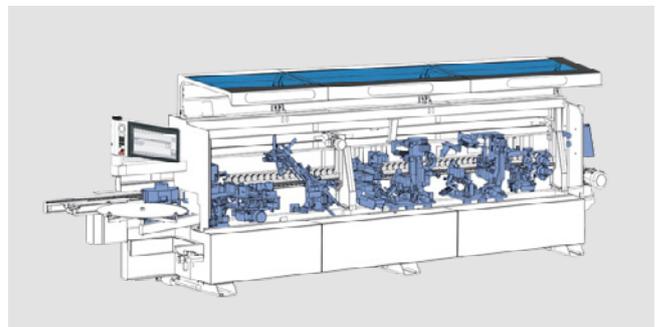
**DADOS TÉCNICOS EDGETEQ S-380 – MODELO 1650 E, 1660 E, BEM COMO EDGETEQ S-380 PROFILINE**

	1650 E	1660 E	1662 E	1672 E	PROFILINE
<b>Comprimento total (mm)</b>	5.773	6.573	6.575	7.075	4.773 – 8.273
<b>Taxa de alimentação ajustável (m/min)</b>	8 – 20				8 – 20
<b>MASSA DE TRABALHO</b>					
<b>Largura da peça de produção (mm) *</b>					
na espessura da peça 8 – 22 mm	70				70
<b>Espessura da peça (mm)</b>	8 - 60				8 - 60
<b>Espessura da borda, rolos (mm)</b>	0,3 - 3				0,3 - 3
<b>Espessura da borda, ripas / tiras (mm)</b>	0,4 – 12				0,4 – 20

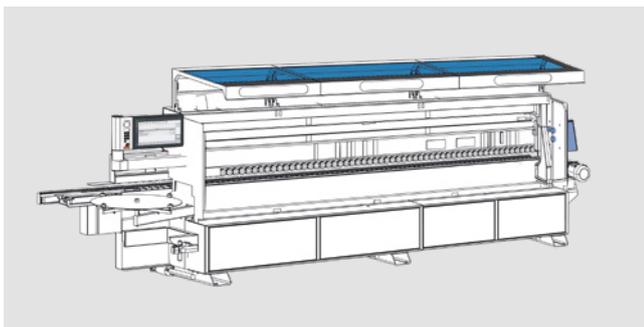
\* Dependendo da espessura da peça



**EDGETEQ S-380 – Modelo 1650 E**



**EDGETEQ S-380 – Modelo 1660 E**



**EDGETEQ S-380 profiLine**

# VALYOU

Our Mission, Your Performance.

## LIFE CYCLE SERVICES

Melhor desempenho, processos mais eficientes, assistência mais rápida, garantindo disponibilidade e um serviço mais inteligente.

### EQUIPE E ABRANGÊNCIA

A maior rede mundial de serviços do setor, com mais de 1.350 funcionários.

### INSTALAÇÃO E COMISSIONAMENTO

Para um seguro, só permitimos que especialistas comprovados realizem o serviço.

### OPERAÇÃO E CONTROLE

Após o treinamento eficaz do pessoal de operação sobre o controle intuitivo, os aplicativos inteligentes facilitam muito mais a vida do operador.

### MANUTENÇÃO E REPAROS

Para manter as coisas funcionando, adotamos uma abordagem preventiva. Você decide com que frequência e de que modo podemos ajudar. Prevenir é sempre melhor do que remediar.

### eLOJA VIRTUAL E VANTAGEM ONLINE

Alguns cliques e pronto. Nos mercados disponíveis, especialmente as peças de reposição desfrutam de grandes vantagens on-line exclusivas.

[shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### LINHA DIRETA E DISPONIBILIDADE

Se houver algum problema, estaremos lá, quantas vezes for preciso. Diretamente por telefone, digitalmente via aplicativo e vídeo ou pelo atendimento presencial. Com mais de 90 assistências regionais em todo o mundo, estamos perto de você. São mais de 35.000 peças de reposição disponíveis. Garantimos o envio imediato de 85% de seus pedidos.

### TREINAMENTO E EDUCAÇÃO CONTINUADA

Oferecemos todas as formas modernas de conhecimento útil por meio de treinamento presencial, on-line e ao vivo, bem como e-learning. Ministramos mais de 4.000 cursos de treinamento de clientes todos os anos. Estamos à sua disposição com nossos próprios centros de treinamento em 19 países.

### MODERNIZAÇÃO E MELHORIA

Nosso programa de modernização é adaptado à sua máquina. Se desejar, avaliaremos seus dados e teremos prazer em aconselhá-lo sobre o próximo passo.

### ANÁLISE E SUSTENTABILIDADE

Se desejar, podemos analisar todos os seus processos usando ferramentas e procedimentos conhecidos (LeanSixSigma). Temos uma grande equipe de especialistas certificados.

### FINANCIAMENTO E CONSULTORIA

Oferecemos planos de financiamento sob medida em todo o mundo. Mais de 60 anos de experiência e uma seleta rede de parceiros de bancos e seguradoras renomadas ajudam a encontrar o caminho certo para você. Sempre com transparência e confiança.



**Assistência rápida:**

Taxa de resolução de 94 %  
em nossa linha direta

**Especialistas em diversas áreas:**

São 1.350 técnicos  
em todo o mundo

**Trabalhamos bastante:**

>1.000 envios de peças de  
reposição por dia  
no mundo todo

**Ninguém mais tem isso:**

Mais de 150.000 máquinas  
em 28 idiomas documentados  
eletronicamente no eParts



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**SUA SOLUÇÃO**