

EDGETEQ

S-380 /

S-380 profiLine

Der hochflexible Allrounder.

Schneller Vorschub, leistungsstark, großer Bildschirm.



Building living spaces.

Ob Möbel oder Haus: Zukunft wird aus Holz gebaut.

Zusammen decken HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM und KALLESOE die gesamte Wertschöpfungskette für Industrie und Handwerk ab: von Massivholzbearbeitung und Leimholzproduktion bis zu Holzbau und Möbelfertigung – mit nahtlos kompatiblen Lösungen und über 500 Jahren gemeinsamer Erfahrung. Unsere Expertise in Sachen Technologie, Service und Software ist Ihr Vorteil in Sachen Produktivität, Präzision und Partnerschaft.

So bauen wir Lebensräume. Gemeinsam mit Ihnen.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Hochpräzise Kantenbearbeitung.

Die Kante bestimmt zu einem Großteil die Möbelqualität. Sie muss also perfekt sein – ohne manuelles Nachbearbeiten. Darum machen Kantenanleimmaschinen von HOMAG die Nullfuge zum Standard. Ob Laserkanten, airTec oder PUR-Kleber: Wir haben die passende Lösung für Schreiner, die Wert auf makellose Präzision legen.

Damit Ihre individuellen Möbel auch in Zukunft Räume zu Lebensräumen machen.

Building living spaces.

Building precision.

Empfohlen von guten Bekanntern.



Der Kantensprung fürs Handwerk.

Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden gefertigt mit flexiblen Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand.

HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile, verfügt über ein internationales Produktionsnetzwerk sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften und ist mit rund 7.000 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent. Mit HOMAG machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft.

YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



INHALT

- 06 Die wichtigsten Merkmale
- 10 Baureihen EDGETEQ S-380 | S-380 profiLine
- 18 Unser Aggregatebaukasten
- 35 Rückführung LOOPTEQ
- 38 EDGETEQ S-380 profiLine
- 40 Apps und digitale Assistenten | Software
- 47 powerTouch2
- 48 Technische Daten
- 50 Life Cycle Services

Sie haben die Wahl aus 11 Modellen und der frei bestückbaren profiLine

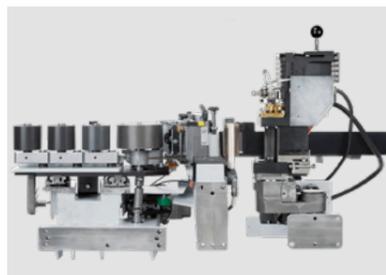
DIE WICHTIGSTEN MERKMALE

Die umfassende Ausstattung zeichnet die Baureihen aus: z. B. Riemenoberdruck zur präzisen Werkstückführung, optimierte Fräswerkzeuge für eine optimale Späneentsorgung und perfekte Bearbeitungsqualität. Variabler Vorschub in verschiedenen Leistungsklassen für eine hohe Produktivität. Darüber hinaus sind alle Maschinen erweiterbar.

DIE EDGETEQ S-380 PROFILINE bietet zusätzliche Aggregate im Vergleich zu den vorkonfigurierten Modellen und ist darüber hinaus aus dem umfangreichen Aggregatebaukasten frei bestückbar.

Die EDGETEQ S-380 Maschinen arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.

- **Hochwertige Möbel mit hoher Kantenqualität**
- **Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit**
- **Geringer Energiebedarf**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



Verleimaggregate – sicherer Schmelzklebstoffauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen von EVA und PUR geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur.



Kantenverleimung mit PUR

PUR-Klebstoffe werden bei HOMAG auf den gleichen Maschinen und mit der gleichen Auftragseinheit wie EVA-Schmelzklebstoff verarbeitet.



Nullfugentechnik mit HOMAG airTec

Die Aggregate sind nun mit einem Rotationsluftheizer ausgestattet, der das Verfahren deutlich leistungsfähiger, ressourcenschonender und leiser macht.



Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



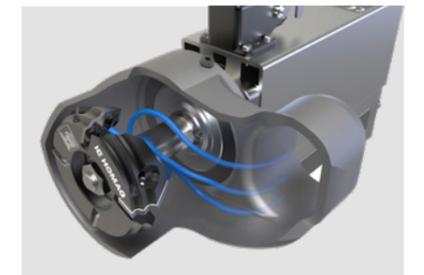
Riemenoberdruck

Der Oberdruck aus Stahl mit Doppelkeilriemen ist die Basis für höchste Qualität, denn Ihre Werkstücke sind für die Bearbeitung optimal eingespannt.



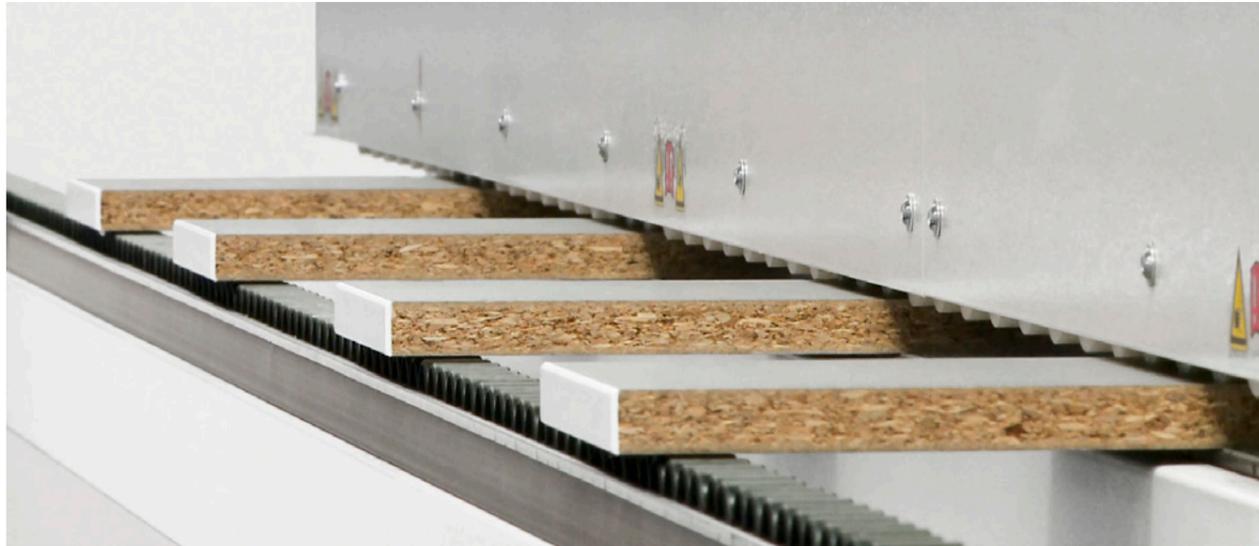
Mehrprofiltechnik

Zum einfachen Umstellen der Aggregate auf Knopfdruck. Spart Zeit und erhöht die Qualität.



Kontrollierte Späneerfassung

Die Späne werden bereits im Innenraum abgesaugt und der Absaughaube gezielt zugeführt. Durch geringeren Verschleiß und geringere Servicekosten erhöht sich die Wirtschaftlichkeit und Standzeit. Die reduzierte Absauggeschwindigkeit senkt den Energieverbrauch und die Kosten.



Werkstoffarten | Kantenparameter

Große Flexibilität wird erzielt durch die Bearbeitung sämtlicher Kantenmaterialien: Melamin, ABS / PVC, Massivleiste und Furnier. Für perfekte Hochglanzteile kommen wichtige Komponenten wie der motorisch angetriebene Oberdruck und die automatische Verstellung der Leimfugenziehklingen zum Einsatz. Spezielle Tastelemente sind ideal zum Bearbeiten von spitz- oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen.

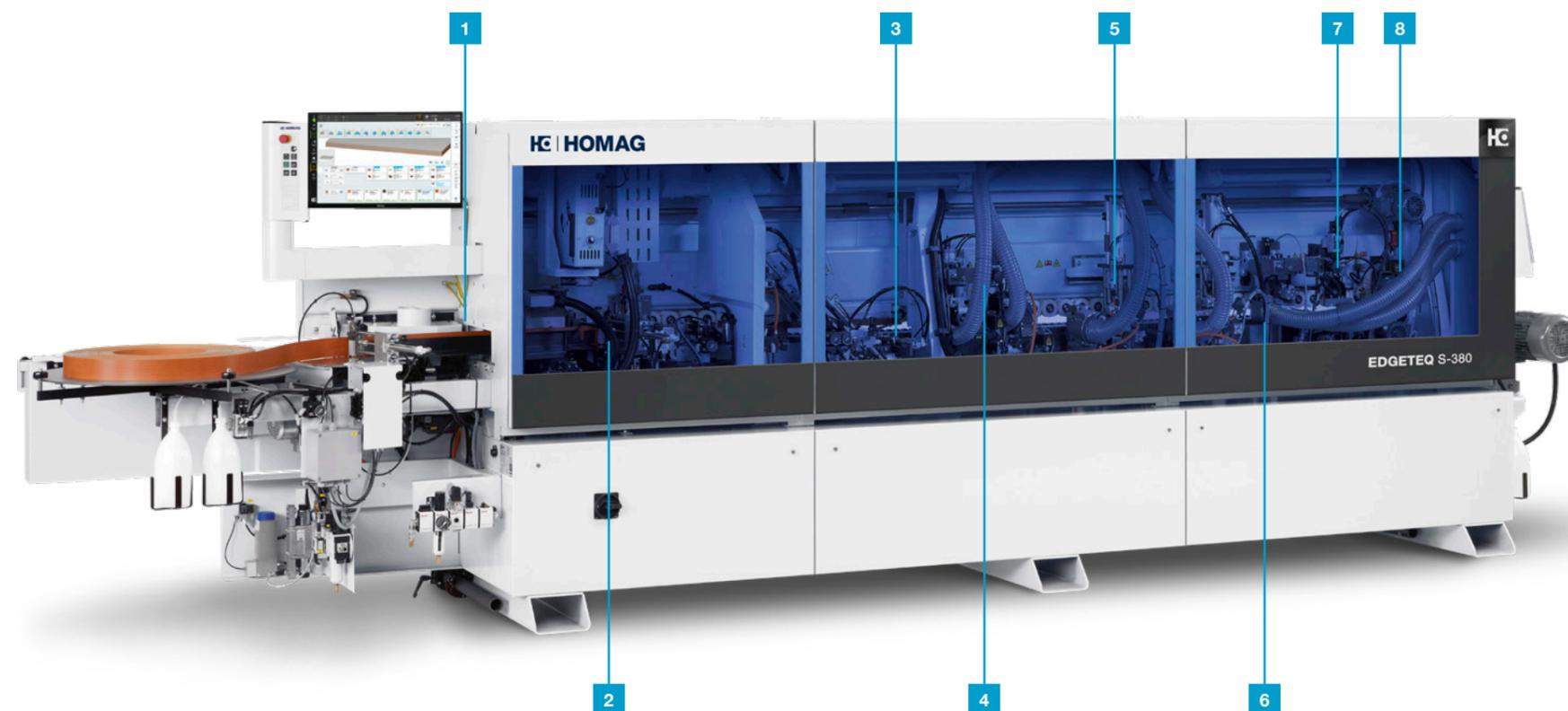


		a	b	c	d	e
	MASSIV (mm)			0,4 – 12,0 (15) 0,4 – 20,0 (profiLine)		
	ROLLEN (mm)	wenn b ≤ 22: min. 60 wenn b ≤ 40: min. 125	8 – 60	0,3 – 3,0	65	max. 30
	STREIFEN (mm)			0,4 – 3,0		

Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

NEU: Optimieren Sie Ihre Produktion jetzt mit der neuen LOOPTEQ O-400! Durch die Kombination aus Stapelanlage und Werkstück-Rückführung wird Ihr Produktionsprozess auf ein neues Level gebracht. Die hohe Automatisierung der Kantenanleimmaschine ermöglicht ein schnelles und einfaches Ausschleusen oder Stapeln der fertigen Teile und sorgt für reibungslose Abläufe.



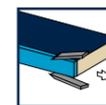
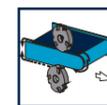
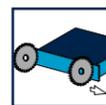


EDGETEQ S-380

Modell 1650 FC

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 18 m/min (20 optional)

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat
- 4** Fräsaggregat
- 5** Formfräsaggregat
- 6** Profilziehklinge
- 7** Klebstofffugenziehklinge
- 8** Schwabbelaggregat



EDGETEQ S-380

Modelle 1650 FC | 1670 FGC:

Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen

Die Basismaschine ist mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienziehklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die

optimale Lösung bieten zu können, sind für die Maschinen ein Fügefräsaggregat und ein schwenkbares Nutaggregat (1670 FGC) verfügbar. Durch das optionale Quickmelt Verleimteil, die optionale Werkstücklückenoptimierung, für eine noch effektivere Produktion, und das verfügbare Trenn- und Reinigungsmittel ist diese Baureihe für alle Anforderungen optimal gerüstet.



EDGETEQ S-380 – Modell 1670 FGC

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 1650 FC und verfügt zusätzlich über ein Nutaggregat, sowie eine Sicherheits - Druckvorrichtung.

**EDGETEQ S-380**

Modell 1650 HF

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 18 m/min (Optional 20)

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat
- 4** Vorfräsaggregat
- 5** Multifunktions-Formfräsaggregat
- 6** Profiliziehklinge
- 7** Klebstofffugenziehklinge
- 8** Schwabbelaggregat

EDGETEQ S-380 – Modelle 1650 HF und 1660 HF: Präzision und Leistung für hohe Ansprüche

Die Basismaschine ist mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Multifunktions-Formfräsaggregat zum Eckenrunden und Bündigfräsen ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzahklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die optimale Lösung bieten zu

können, sind für diese Maschinen ein Fügefräsaggregat und eine Leimfugenziehklinge im Standard verfügbar. Die Highflex Baureihe zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.

**EDGETEQ S-380 – Modell 1660 HF**

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 1650 HF und verfügt zusätzlich über ein Feinfräsaggregat.

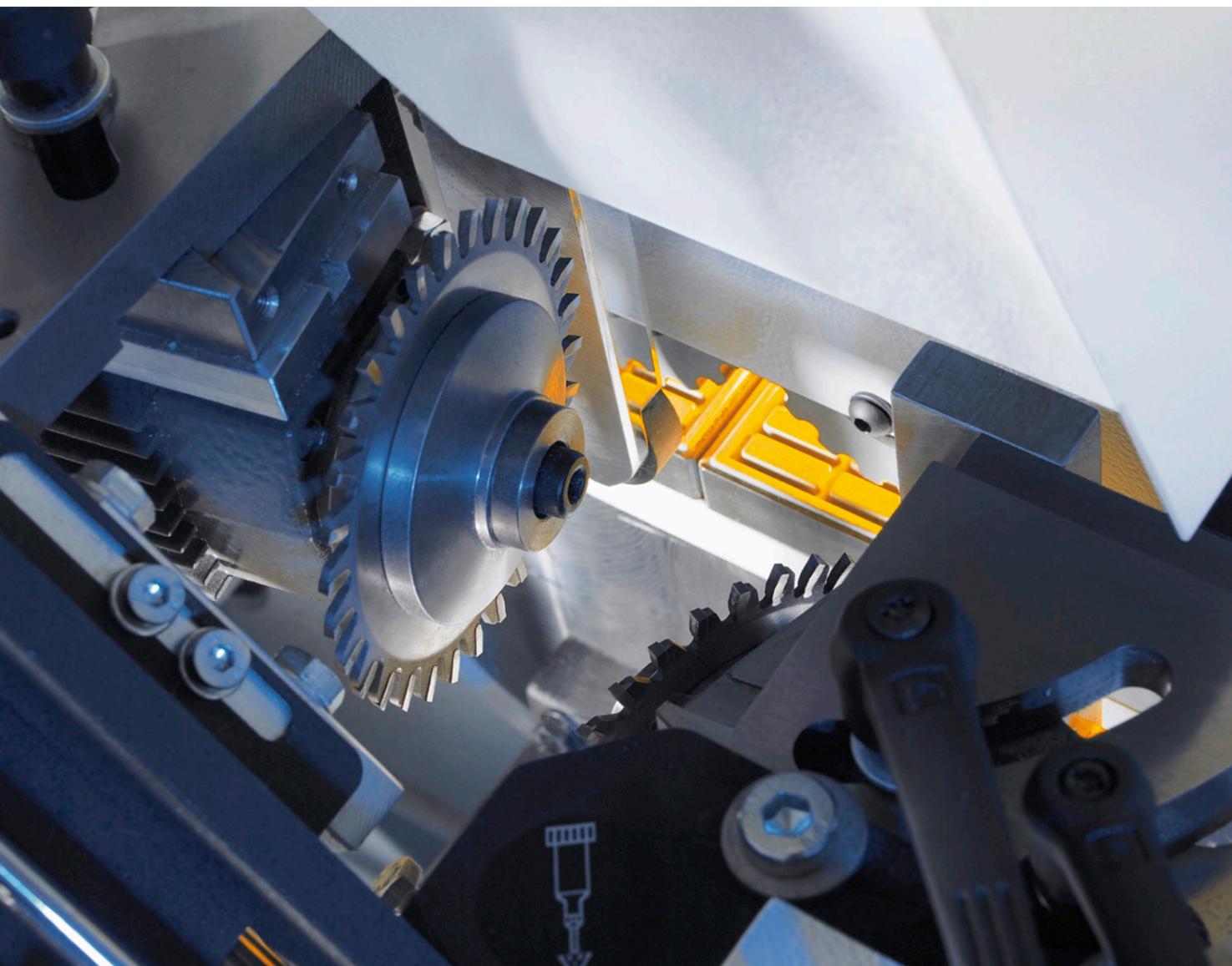
EDGETEQ S-380 profiLine:

Beste Ergebnisse bei jedem Kantenmaterial

Die EDGETEQ S-380 profiLine Baureihe bietet ein vielseitiges Produktprogramm zum positioniergenauen Anleimen von Kanten in bester HOMAG-Qualität. Die Maschinen sind in unterschiedlichen Maschinenlängen verfügbar,

die sich in jede Produktionsumgebung integrieren lassen. Durch die individuelle Bestückung mit einer Vielzahl von Aggregaten können Sie die Maschinen für unterschiedlichste Produktionsaufgaben einsetzen.





Unser Aggregatebaukasten: Für jede Anforderung die richtige Lösung

Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben verwenden wir Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu bieten. So stellen wir Ihnen nun Aggregate in den

Bereichen Fügefräsen, Verleimen, Kappen, Formfräsen, Nuten und Finish vor. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.

Zuführung der Werkstücke

Die präzise Zuführung der Werkstücke ist eine Voraussetzung für perfekte Kantenqualität. Nutzen Sie die Vorteile unserer Lösungen wie Einlauflineal, Einlaufsperr, Schiebeschlitten oder Werkstückauflage.



Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstücklücke und eine sichere Bedienung.



Automatische Verstellung Einlauflineal

Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung des Einlauflineals über stufenlose Achse.



Luftkissentisch

Größer, einfacher, hochwertiger - Luftkissentisch zum sicheren und schonenden Beschicken der Maschine.



Luftkissentisch am Auslauf

Verfügbar in Kombination mit dem Einlaufstisch, Größe: 1.275 x 650 mm



Zuführsystem Kleinteile

Zum einfachen Bestücken der Maschine bei kleinen Werkstücken.



Schiebeschlitten

Robuste Linearführung zum rechtwinkligen Einführen der Werkstücke.



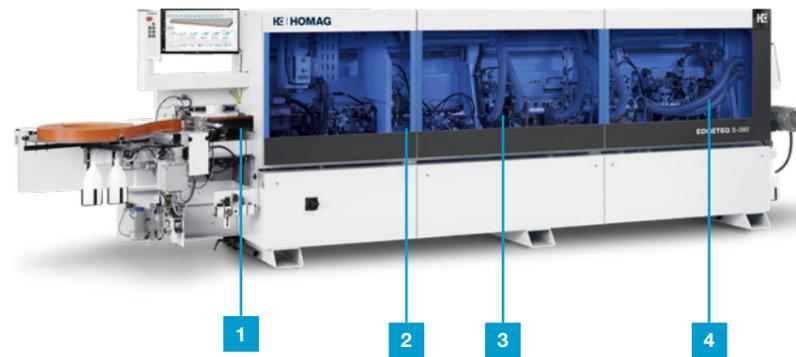
Werkstückauflage in Scherenausführung

Durch die Scherenausführung ist die Werkstückauflage bis 1.000 mm bequem ausziehbar.

Sprühaggregate

Sprühaggregate erhöhen die Kantenqualität während des gesamten Bearbeitungsprozesses. Trennmittel verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten und Antistatikmittel das Anhaften von Kunststoffspänen.

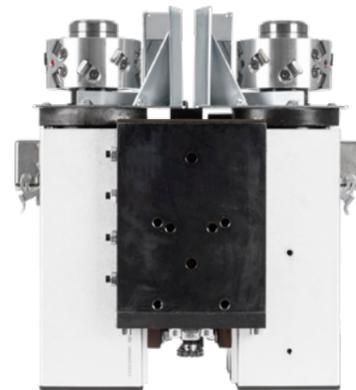
Das einfache Entfernen von Kleberresten wird durch Reinigungsmittel erzielt. Gleitmittel verhindern Glanzspuren auf den Werkstücken und schützen empfindliche Oberflächen vor der Nachbearbeitung.



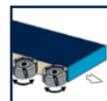
- 1 Trennmittel
- 2 Gleitmittel
- 3 Antistatikmittel
- 4 Reinigungsmittel

Fügefräsaggregat

Mit unserem Fügefräsaggregaten schaffen Sie die Basis für eine präzise, absolut gerade und ausrissfreie Werkstückkante sowie eine Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



Fügefräsaggregat
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm.

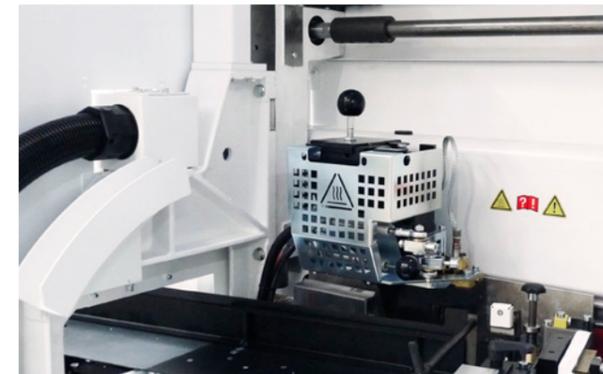


Verleimung mit System

Beim kraftschlüssigen Verleimen ist es ausschlaggebend, dass ganz unterschiedliche Faktoren optimal zusammenspielen. Werkstückvorwärmung, Auftragseinheit, Schnellspannsystem, Aufschmelzeinheit, Magazin und Druckzone sind bei HOMAG perfekt aufeinander abgestimmt.



Werkstückvorwärmung mit Infrarot-Strahler
Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



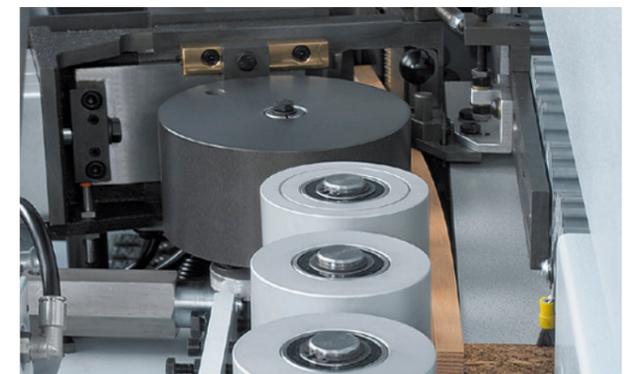
Auftragseinheit QA65 N
Sowohl für EVA als auch für PUR.



Automatischer Kanteneinzug
Zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



NEU: Zwei-Fach Kantenmagazin
Automatische Zufuhr von zwei unterschiedlichen Kanten.

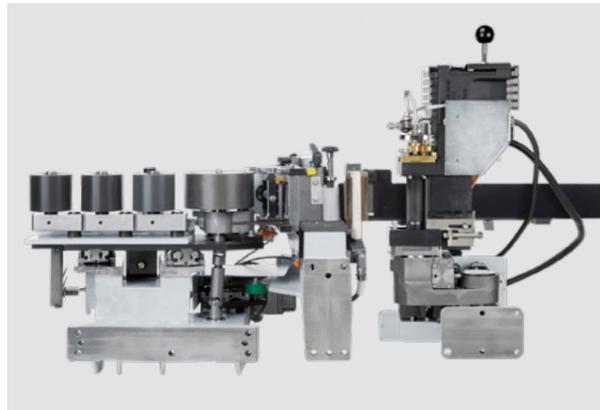


Druckzone
Schwere Druckzone bis 15 / 20 mm Kantenstärke und 60 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität.

Verleimaggregat – sicherer Schmelzklebstoffauftrag

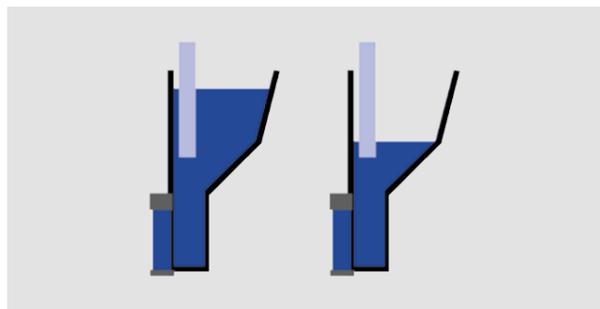
HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum schnellen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur. Auf Wunsch kann das

Verleimaggregat für Sie auch mit einer Aufschmelzeinheit ausgestattet werden – für eine hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität.



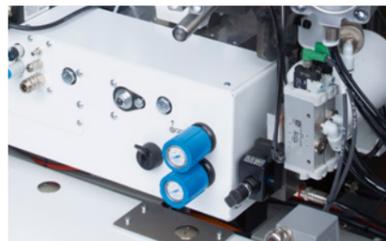
Obenliegendes Verleimaggregat – Klebstoffauftragssystem QA65 N

Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch eine Schnellwechseleinrichtung mit pneumatischer Schnittstelle.



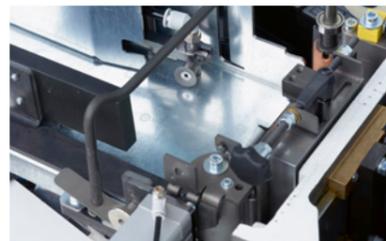
Sensor zur Füllstandskontrolle der Auftragseinheit

Das Umschalten auf ein niedriges Kleberniveau garantiert ein schnelles Aufheizen für die Verarbeitung von kleinen Losgrößen.



NEU: Magazin Höhenverstellung:

Durch eine Verstellung der Magazinplatte kann der Kantenüberstand auf der Unterseite erhöht werden.



NEU: Streifenvereinzelung:

Durch den Einsatz eines Saugers kann eine Trennung von dünnen Furnier-, HPL- oder Composite-Streifen prozesssicher erfolgen



NEU Servokantenzuführung:

Der Direktantrieb ermöglicht eine präzisere Kantenposition ohne Getriebe und Kettenantriebe, was die Langlebigkeit und Betriebssicherheit erhöht und den Wartungsaufwand reduziert.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Kurze Aufheizzeit durch sensorgesteuerte Niveauregulierung (2 Niveaus auswählbar)
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss
- Automatisches und programmgesteuertes Entleeren der Auftragseinheit
- Vorschmelzer für das Aufschmelzen nach Bedarf automatisch oder manuell
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp
- Automatische Leimmengen-Dosierung

Mehr Flexibilität beim Aufschmelzen des Klebstoffs



Universal-Aufschmelzeinheit in drei Ausführungen: EVA, PUR sowie EVA und PUR

- effiziente Verarbeitung, da Klebstoff vorgeschmolzen
- Schmelzleistung max. 2,5–4 kg/h
- bei Kombination EVA und PUR, schneller und sortenreiner Wechsel ohne Reinigung durch Wechselbehältertausch



Wechselbehälter

Einfache Anwendung für EVA und PUR Klebstoff



Aufschmelzeinheit für EVA

Hohe Verfügbarkeit, da nur entsprechend des Klebverbrauchs aufgeschmolzen wird. Für perfekte Leimqualität sorgt das Quickmelt-System.

- Schmelzleistung max. 8 kg/h



Automatische Leimmengen-Dosierung

Zur automatischen Leimmengen-Dosierung werden die Auftragsmengen einfach und schnell über die powerTouch-Bedienoberfläche realisiert. Der Kleberauftrag erfolgt im Gleichlauf.

Exakt und schnell einstellbare Leimmengen führen zu

- optimaler Verleimqualität
- höherer Verfügbarkeit und Leistung
- mehr Kosteneffizienz

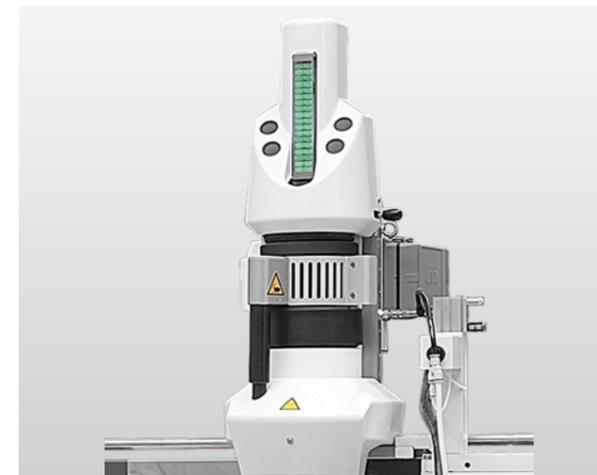
PUR-Klebstoff und HOMAG – eine starke Verbindung

Die Feuchte- und Wärmebeständigkeit von Möbeln wird durch die Verwendung von Polyurethan-(PUR)-Schmelzklebstoff erhöht. Seine Verwendung ist ideal für Möbel in Feuchtraumbereichen wie Bad, Küchen und Labor.



Ihre HOMAG PUR-Vorteile auf einen Blick

- Eine Auftragseinheit für alle Klebstoffarten
- Keine zusätzliche Auftragseinheit nötig
- Schneller, kraftschlüssiger Dünnfilmauftrag durch Leimrolle mit integrierter Heizung
- Standardmäßig zu verwenden vom Einstiegsmodell bis zur High-End-Maschine



Aufschmelzeinheit für PUR

- Schmelzleistung 6 kg/h
- Temperaturregelung zum Schutz vor Überhitzung



Vakuumbehälter

- Kompakter, fahrbarer Behälter für die PUR-Auftragseinheit oder eine PUR-Aufschmelzeinheit 2,5 kg/h
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig



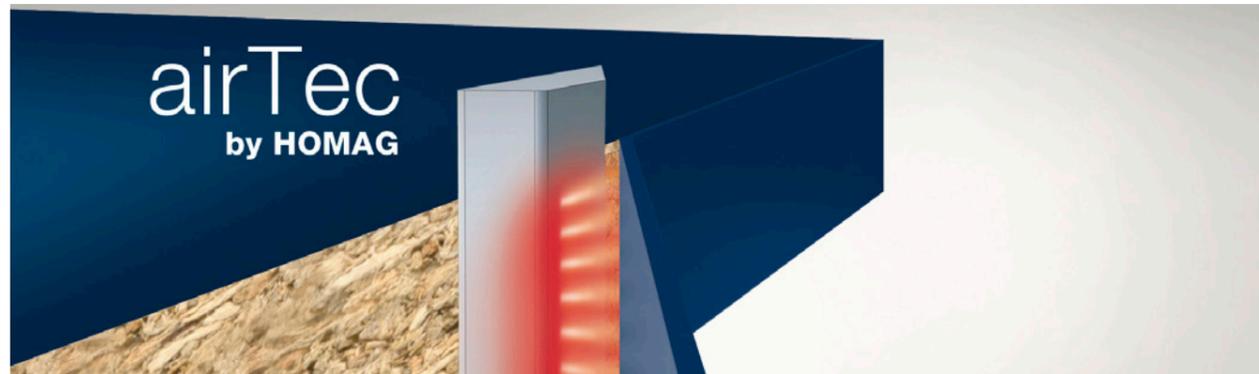
Servicestation

- Vorheiz und Reinigungsstation für die QA65N Auftragseinheit mit einem Lagerplatz
- Hohe Flexibilität durch bis zu 2 Vakuumbehälter für je eine QA65N Auftragseinheit oder eine PUR Aufschmelzeinheit 2,5 kg/h
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig
- Mit optionalem Zubehör auch für Auftragseinheiten für das CNC-Kantenleimaggregat powerEdge Pro / Pro Duo



Servicestation

Auftragseinheit in Haltevorrichtung zum Vorheizen



airTec – idealer Einstieg in die Nullfugentechnik

Das airTec-Verfahren hat sich als Nullfugenlösung bei Handwerk und Mittelstand durchgesetzt. Herzstück des HOMAG airTec-Aggregates ist ein leistungsfähiger, ressourcenschonender Rotationsluftheritzer, der sich auch durch eine wesentlich reduzierte Geräuschentwicklung

auszeichnet. Mit airTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen, lasertauglichen Kantenarten verarbeiten. Dies bedeutet eine große Flexibilität bei allen Materialien und Farben.



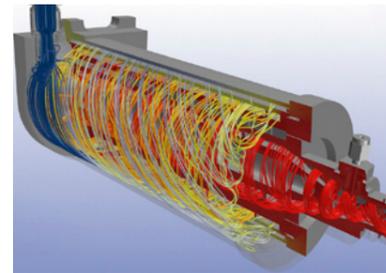
Kanten anleimen „ohne Fugen“

Beim airTec-Verfahren werden Kante und Platte durch Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer Dekorschicht und einer Funktionsschicht. Mit dem HOMAG airTec-Aggregat wird die Funktionsschicht bei gleichmäßiger Temperatur und Volumenausströmung aufgeschmolzen und optimal mit der Schmalfläche verbunden.



Einfache Integration

Die airTec-Reaktiviereinheit wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec-System gearbeitet werden kann. Die Anti-Statik-Sprüheinrichtung für ein optimales Bearbeitungsergebnis ist bei allen airTec-Aggregaten im Standard enthalten.

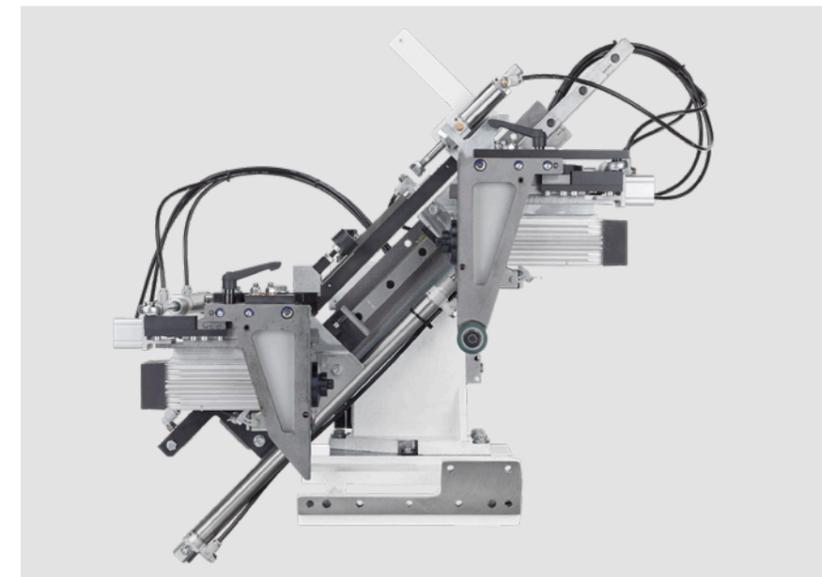


Innovativer Rotationsluftheritzer

Die Energiequelle erhitzt die Luft und dient gleichzeitig als Wärmespeicher für die erneute, spätere Erwärmung der Luft. Zusätzlich wird eine geringere Luftmenge verbraucht und das Umfeld weniger erwärmt. Geräusche entstehen fast ausschließlich beim Aktivier-Prozess und liegen dann unter dem Geräuschniveau der anderen Bearbeitungsaggregate.

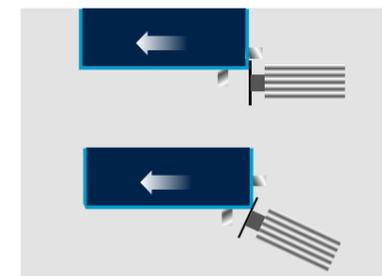
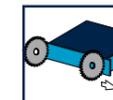
Kappaggregat zum Kappen der Überstände an den Stirnseiten

Zur Bearbeitung des Kanenüberstands an der Vorder- und Hinterkante des Werkstückes. Die Stirnseite kann gerade, mit Fase oder mit Überstand gekappt werden.



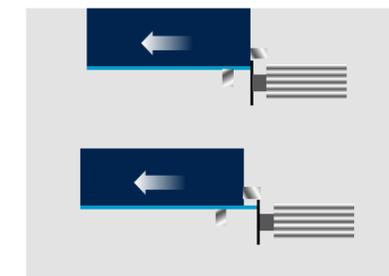
Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung (optional) für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.



Automatisierung im Standard

Pneumatische Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade zum schnellen Wechsel zwischen Geradekappen und Fasekappen.

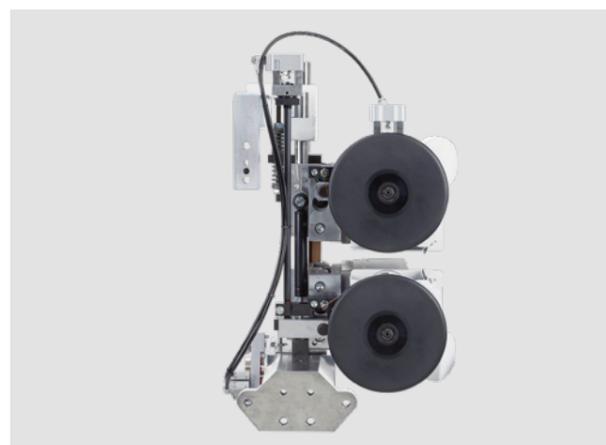


Automatisierung nach Bedarf

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand für ein optimales Fromfräsergebnis.

Fräsaggregate zum Bündigfräsen

Zur Bearbeitung der Kantenüberstände bieten wir Ihnen mit Vor- und Feinfräsaggregaten die passenden Lösungen. Die Fräsaggregate sind ausschließlich mit Werkzeugen bestückt, welche die Späne kontrolliert erfassen.



Vorfräsaggregat

Zum Vorräsen aller gängigen Kantenarten.

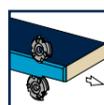
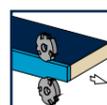


Feinfräsaggregat

Zum Plan-, Radius- und Fasefräsen mit optimierter Späneabsaugung und manueller Verstellung.

Automatisierung nach Bedarf

Stufenlose Achsverstellung zum schnellen Wechsel zwischen z.B. 0,3 mm Fase auf 2 mm Radius.



Fräsen mit Mehrstufentechnologie

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen. Das Mehrstufen-Fräsaggregat bietet bei häufig wechselnden Anwendungen immer das optimale Profil und somit das beste Ergebnis.



Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.

* Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.

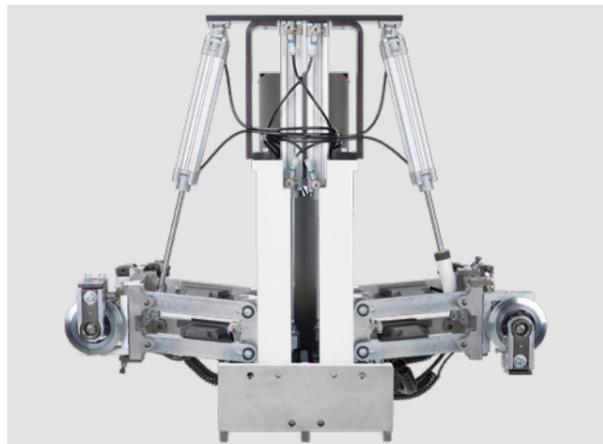


- 1** Plan
- 2** Profil 1
- 3** Profil 2

Formfräsaggregate

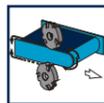
Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender haben Sie die Wahl, die Aggregate manuell von Hand zu verstellen, oder eine Programmierung über die Steuerung vorzunehmen. Die Ausführung erfolgt dann bis zu einer Geschwindigkeit von

20 m/min in äußerster Präzision. Unsere Formfräsaggregate ermöglichen sowohl das Eckenrunden, als auch das Fräsen der oberen und unteren Kantenüberstände.



Formfräsaggregat FF20

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

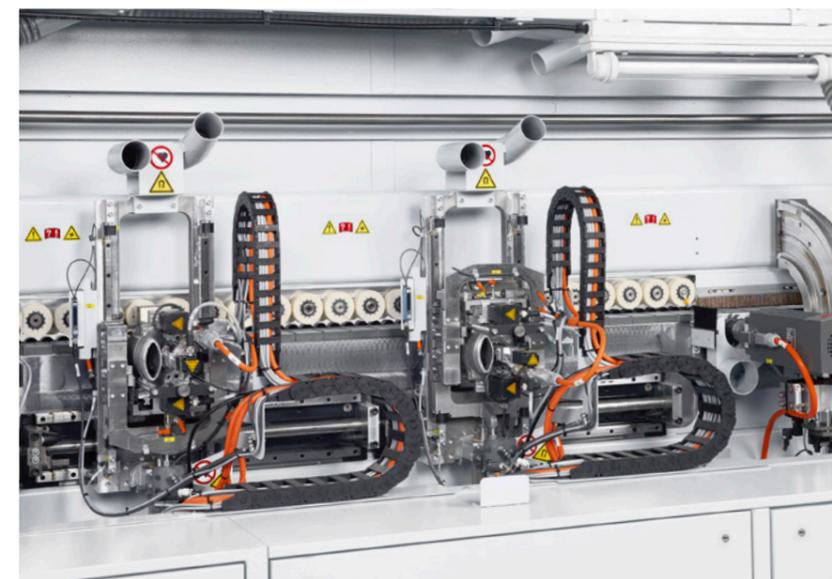
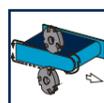


Multifunktions-Fräsaggregat MF50

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

Automatisierung im Standard

Stufenlose Achsverstellung für einen schnellen Profilwechsel und zur Anpassung auf unterschiedliche Kantenstärken.

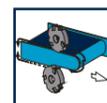


Multifunktions-Formfräsaggregat MF60 Servotrim

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenrunden der Vorder- und Hinterkante. Bewegungsablauf gesteuert über Linearantriebe mit Soft-Touch-Funktion, zur optimalen Bearbeitung von z.B. Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten. Werkstückdicke 60 mm.

Automatisierung im Standard

Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien sowie automatische Verstellung der Tastrollen.

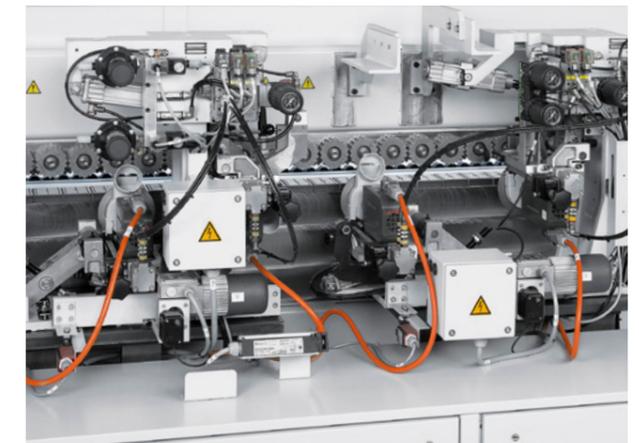


NEU: 2-PROFIL-TECHNIK



Highlights des neuen Werkzeugsystems

- robuste Mechanik
- geschlossenes System, das von außen ohne Demontage einfach wartbar ist
- sensorische Erfassung der Werkzeugstufen - zur eindeutigen Bestimmung der Werkzeugposition
- sichere Werkzeugpositionierung durch spezielle Stellachsen



Formfräsaggregat FF12

Zum Eckenrunden von Dick-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken. Werkstückdicke bis 60 mm.



Konstruktionsböden

Formfräsen ist auch auf Werkstückseiten ohne Kante möglich. Dies gilt nicht nur für Konstruktionsböden, sondern auch für obere und untere Böden, Einlegeböden und Mittelseiten.



Nutfräsaggregat

Zum Nuten steht Ihnen ein schwenkbare Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf können die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden.



Schwenkbare Nutfräsaggregat

Zum Nuten der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.



Sicherheitsdruckeinrichtung

beim Nuten im Gleichlauf in Massivleisten. Bei Modell 1670 FGC.

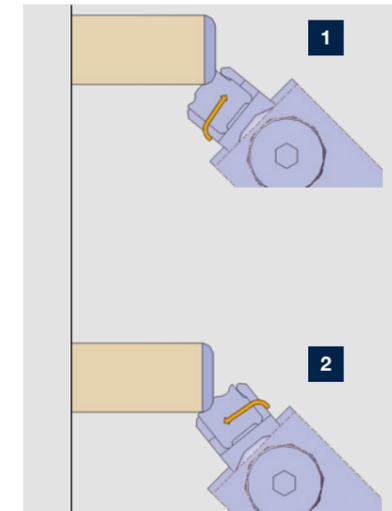
Finishaggregate

Die Qualität Ihrer Produkte wird durch perfekt aufeinander abgestimmte Finishaggregate erhöht. Mit optimal aufeinander abgestimmten Finish-Aggregaten macht HOMAG die Qualität Ihrer Produkte perfekt.



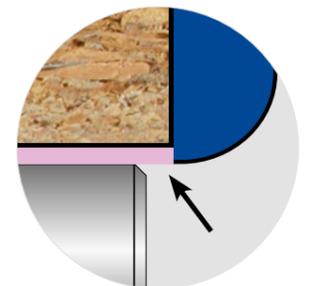
Mehrstufen Ziehklagenaggregat MZ40

Vollautomatische Umstellung auf zwei unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren mit einer stufenlosen Verstellung.

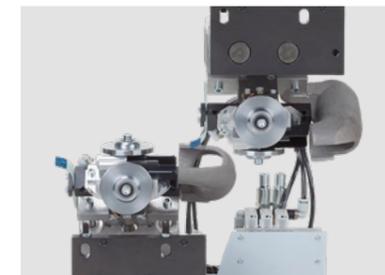


1 Profil 1

2 Profil 2

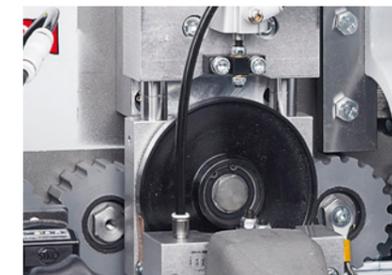


Optimale Kompensation von Schutzfolien



Profiziehklagenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



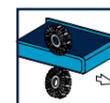
Klebstoffziehklagenaggregat

Für das perfekte Finish.



Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



Spezielle Bearbeitungen

Zur individuellen Erweiterung des Funktionsumfangs der Maschinen bieten wir Ihnen Lösungen zur Bearbeitung von Werkstücken mit Schutzfolie/Hochglanz“ sowie zur

Bearbeitung von z. B. spitz- oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen, wie sie im Nesting gefertigt werden.



Werkstücke mit Schutzfolie/Hochglanz

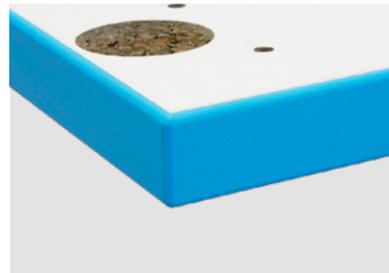
Für perfekte Hochglanzteile kommen hier die Gleitmittelsprüheinrichtung und der motorisch angetriebene Oberdruck zum Einsatz.



Gleitmittel-Sprühaggregat

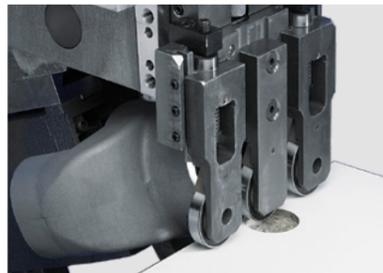


Motorisch angetriebener Oberdruck



Werkstücke mit Topfbandbohrungen (Nesting-Verfahren) oder spitz- / stumpfwinklig

Je nach Aggregate-Bestückung werden unterschiedliche Tastelemente aufgebaut. Sie sind ideal zum Bearbeiten von Teilen mit Topfbandbohrungen, wie sie im Nesting gefertigt werden sowie spitz- oder stumpfwinkligen Teilen.



Tastelemente für Topfbandbohrungen



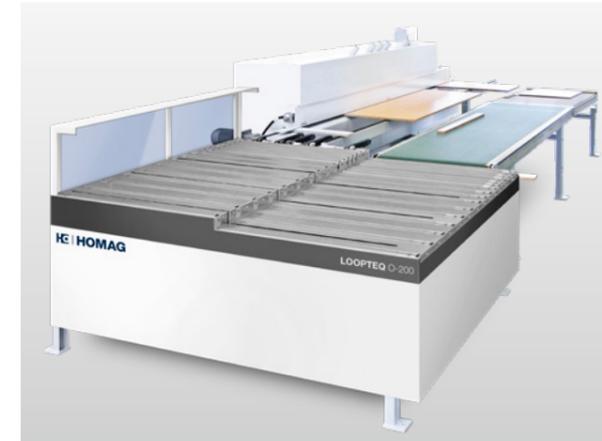
Kleinteilebearbeitung

Höhere Flexibilität im Produktionsspektrum, da eine optimale Werkstückführung und Bearbeitung auch für Werkstücklängen < 240 mm bis minimal 120 mm Länge gegeben ist. Erzielt wird dies durch eine enge Rollenteilung am Oberdruck.

LOOPTEQ Rückführungen: Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

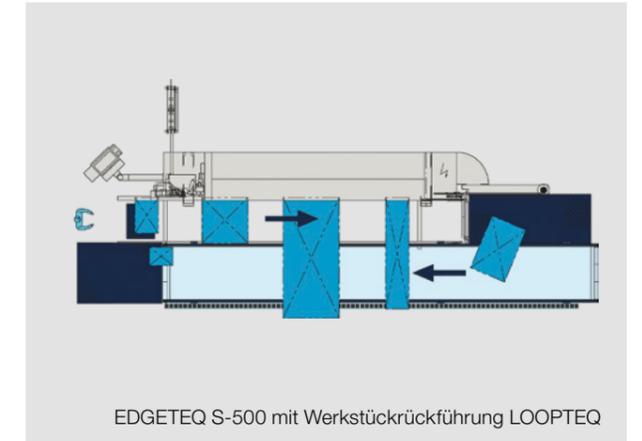
Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie ergänzen die Maschinen der Baureihen EDGETEQ S-380 optimal. Mit der 1-Personen-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten

Produktionsprozess. Je nach Anforderung können Sie Ihre Maschine mit einer LOOPTEQ O-200 oder einer LOOPTEQ O-300 kombinieren.



LOOPTEQ O-200 – ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke

- Schnelle Amortisation – Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Flexible Personalorganisation – Dank wirtschaftlicher 1-Personen-Bedienung
- Ergonomisches Arbeiten – Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- Bessere Qualitätskontrolle – Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen



LOOPTEQ O-300 – ideal für hohe Teilevielfalt, von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken

- Schnelle Amortisation – Rechnet sich ab 15 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Geringe Qualitätskosten – Schonendes Werkstückhandling mit Luftkissentisch
- Flexible Personalorganisation – Dank wirtschaftlicher 1-Personen-Bedienung
- Ergonomische Bedienung – Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet

Technische Daten

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Werkstücklänge [mm]	300 – 2.500	300 – 2.500	240 – 2.700
Werkstückbreite [mm]	50 – 1.450	60 – 800	60 – 1.000
Werkstückdicke [mm]	8 – 60	8 – 60	8 – 60
4-SEITIGE BEARBEITUNG*			
min. Werkstückgröße [mm]	300 x 300	300 x 80	240 x 80
max. Werkstückgröße [mm]	1.450 x 1.450	2.000 x 800	2.500 x 1.000
SONSTIGES			
Werkstückgewicht [max. kg]	50	50	50
Flächengewicht [kg / m²]	25	25	25

*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

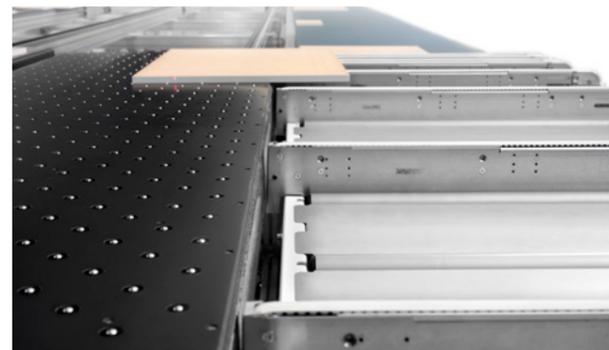


Anlage zeigt Sonderausstattung

Portalrückführung LOOPTEQ O-400

Optimieren Sie Ihre Produktion jetzt mit der neuen LOOPTEQ O-400! Durch die Kombination aus Stapelanlage und Werkstück-Rückführung wird Ihr Produktionsprozess auf ein neues Level gebracht. Die hohe Automatisierung der Kantenanleimmaschine ermöglicht ein schnelles und einfaches Ausschleusen oder Stapeln der fertigen Teile

und sorgt für reibungslose Abläufe. Flexibilität und geringer Platzbedarf machen die LOOPTEQ O-400 zur perfekten Ergänzung Ihrer Produktion. Sie ist ideal für kleine und große Fertigungshallen geeignet und entlastet Mitarbeiter von schwerer körperlicher Arbeit.



Winkelübergabe

Die Winkelübergabe mit Hubfunktion befördert das Werkstück zurück auf die Arbeitshöhe des Bedieners.



Werkstücke Sammeln

Werkstücken können als Lage über die Winkelübergabe befördert und gesammelt über die Traverse abgestapelt werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Kompakte Bauweise** reduziert den Flächenbedarf und eignet sich ideal für niedrige Fertigungshallen
- **Ergonomisches Design** zur Entlastung des Personals
- **Alles aus einer Hand:** Ein Bedienterminal und die integrierte Maschinensteuerung sorgen für eine einfache Bedienung
- **Attraktives Preis-Leistungsverhältnis**
- Im Service-Fall ist **nur ein Ansprechpartner** nötig

Technische Daten

	LOOPTEQ O-400
4-seitige Bearbeitung*	
min. Werkstückgröße [mm]	240 x 120
4-seitige Bearbeitung*	
max. Werkstückgröße [mm]	3.100 x 1.300
Werkstückdicke [mm]	8 – 60
Werkstückgewicht max. [kg]	80

*Abhängig von Ausstattung der Bearbeitungsmaschine; Weitere Werkstückdimensionen auf Anfrage



Die EDGETEQ S-380 profiLine bietet mehr

Die EDGETEQ-S-380 profiLine-Baureihe ist im Vergleich zu den vorkonfigurierten Modellen der EDGETEQ S-380 frei bestückbar und bietet zusätzliche Aggregate und noch mehr Flexibilität.



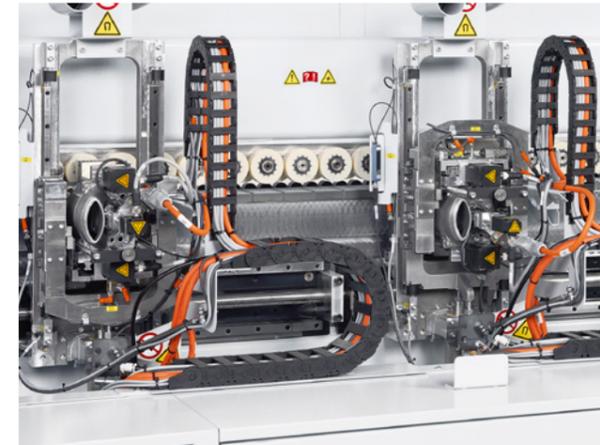
Mehrere Kantenanleim-Verfahren auf einer Maschine

Die EDGETEQ S-380 profiLine bietet die Möglichkeit, mehrere Verfahren wahlweise auf einer Maschine einzusetzen. Die Abbildung zeigt z. B. zwei Aufschmelzeinheiten für die alternative Verarbeitung von PUR und EVA. Gleichzeitig kann auf dieser Maschine auch die Nullfugentechnik airTec genutzt werden. Das schafft vollste Flexibilität.



Verarbeitung von Kanten bis 20 mm

Für eine hohe Flexibilität bei der Kantenwahl können Massivleisten bis 20 mm bearbeitet werden.



Mehrfacher Einsatz von gleichen Aggregaten auf einer Maschine

Für spezielle Bearbeitungen ist es sinnvoll, ein Aggregat mehrfach auf einer Maschine aufzubauen. Das macht die EDGETEQ S-380 profiLine möglich. Auf dieser Baureihe kann z. B. das Multifunktions-Formfräsaggregat MF60 mehrfach eingesetzt werden – für eine Vielzahl von unterschiedlichen Radien.



Bandschleifaggregat

Zum Schleifen gerader Furnier- und Massivkanten inklusive Oszillation im Standard.



Universalfräsgaggregat zum Nuten und Profilieren

Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.



Sicherheitsdruckeinrichtung

beim Nuten im Gleichlauf in Massivleisten.

Apps und digitale Assistenten.

Schnelle und einfache Unterstützung in Ihrem Maschinenumfeld.

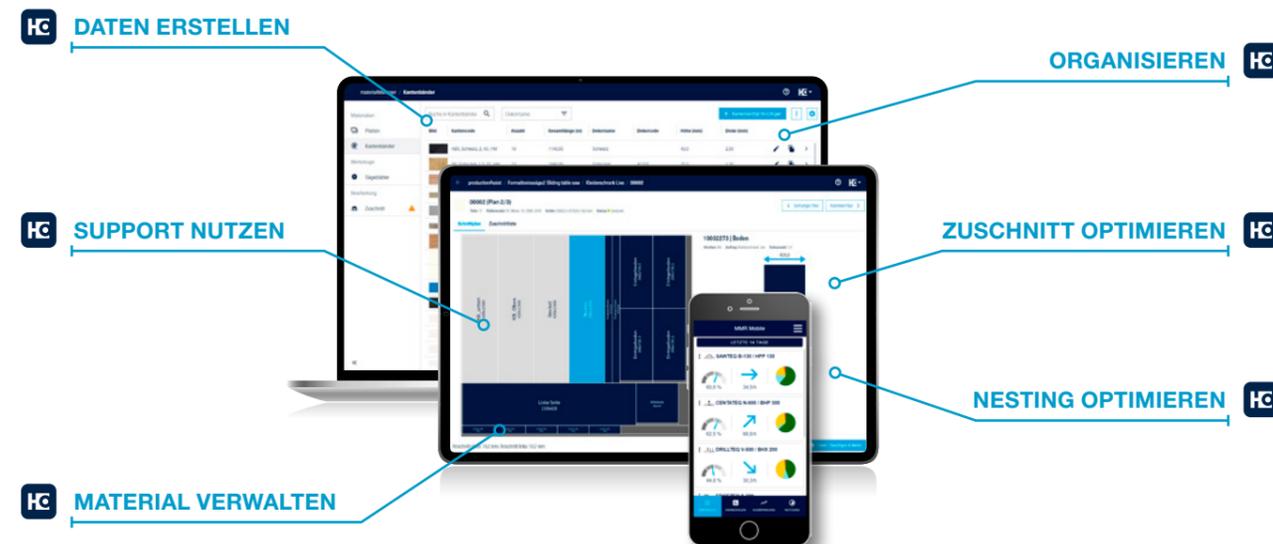
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

AUSZÜGE AUS IHREN FEEDBACKS:

- Gibt es einfache Lösungen, die im Arbeitsalltag verschiedene Hürden (bspw. die Organisation von Material oder das Sortieren von Teilen) beseitigen können?
- Wie kann man sich langsam an den Einsatz von digitalen Helfern in der Werkstatt herantasten?
- Welche Tools kann man einfach und unkompliziert ausprobieren, ohne gleich große Summen zu investieren?

UNSERE ANTWORT DAZU SIND LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich



DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Keine Investitions-, Update- oder Wartungskosten
Niedriger Einstiegspreis, kein ungeplanter finanzieller Aufwand
- Lizenzen sind unabhängig vom Benutzer
Beliebig viele Mitarbeiter können die Anwendung nutzen, ohne dass Mehrkosten entstehen
- Unabhängig von Hardware und Betriebssystem
Nutzung an jedem Ort zu jeder Zeit
- Offenes System – Import aus fast allen Systemen möglich (ERP, Branchensoftware, CAD/CAM, Excel, CSV)
Keine feste Bindung an bestimmte Softwaresysteme
- Einfache, smarte Bedienung
Minimaler Schulungsaufwand
- Effizienter produzieren
Aufträge schneller, sicherer und in noch besserer Qualität erledigen



Mehr Infos auf digital.homag.com



woodCommander⁶

Start smart. Finish fast.

Software zur schnellen Auswahl der Bearbeitungsprogramme und des Kantenmaterials. Für sichere und schnelle Erfassung von Produktionsparametern sowie zum werkstückorientierten Erstellen von Maschinenprogrammen. Die neue Bedienplattform vereinfacht die Handhabung komplexer Maschinen durch Konsequente Digitalisierung und Vereinfachung der Bedienung, reduzierte Klicks mittels Programmverknüpfung und verbesserte Bedienerführung



schnell

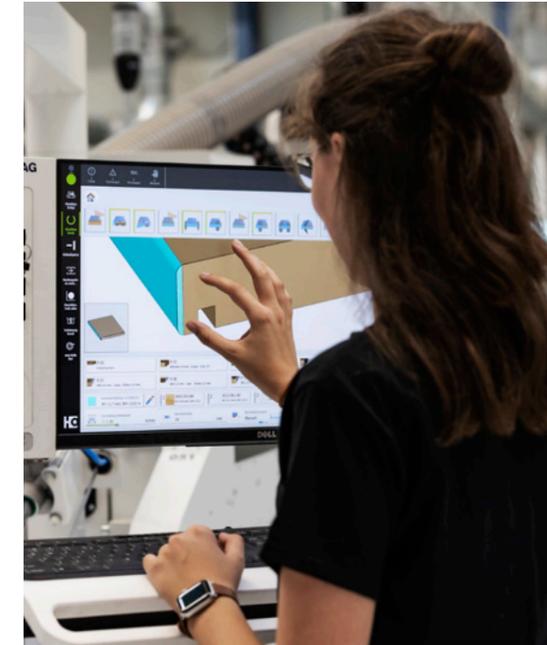
- Weniger Klicks – z. B. durch Zusammenfassen von Parametern
- Schneller Programmwechsel durch Vorschaubilder aus der 3D-Simulation
- Permanentes Übersichtsfenster für schnelle Orientierung
- Schneller Überblick durch maßstäbliche WYSIWYG-Darstellung
- Fokussierung auf Bearbeitungsschritte
- Schnellere Eingaben durch Popup-Tastatur mit Wortvorschlägen
- Situationsbedingtes Einblenden relevanter Parameter
- Zeit- und Kostenersparnis durch weniger Probe-Werkstücke
- Hohe Qualität schon beim ersten Werkstück

sicher

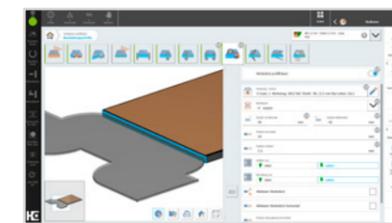
- Hohe Bediensicherheit durch echte 3D-Werkstücksimulation
- Anzeige der Bemaßung direkt am 3D-Werkstück
- Verstehen der Bearbeitungsschritte durch simulierte Auswirkung am Werkstück sowie zuschaltbare Werkzeugspur
- Automatische Prüfung unzulässiger Parameter-Kombinationen mit Lösungsvorschlägen – z. B. bei zu dicker Kante: „Kantenstärke ändern“ oder „Ziehklänge ausschalten“
- Rüsten mit Handverstellungen via QR-Code
- Kennzeichnung ungesicherter Programm-Parameter

flexibel

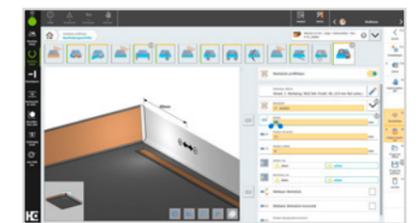
- Bediener-spezifische Anordnung von Parametern
- Maximale Flexibilität durch Widgets für Programme, Kantenmaterial ...
- Individuelle Integration von Kantenmakros ins Programm
- Einheitliche Werkzeugverwaltung über HOMAG-Toolmanager
- Bedarfsgerechtes Umschalten der Betriebsparameter, z. B. des Fügemaßes
- Integrierte Benutzerrechte-Verwaltung – z. B. nur berechnete Mitarbeiter dürfen Programme ändern



Mit wenigen Klicks zum Werkstück-Programm.



3D-Werkstücksimulation mit ein- und ausblendbarer Werkzeugspur.



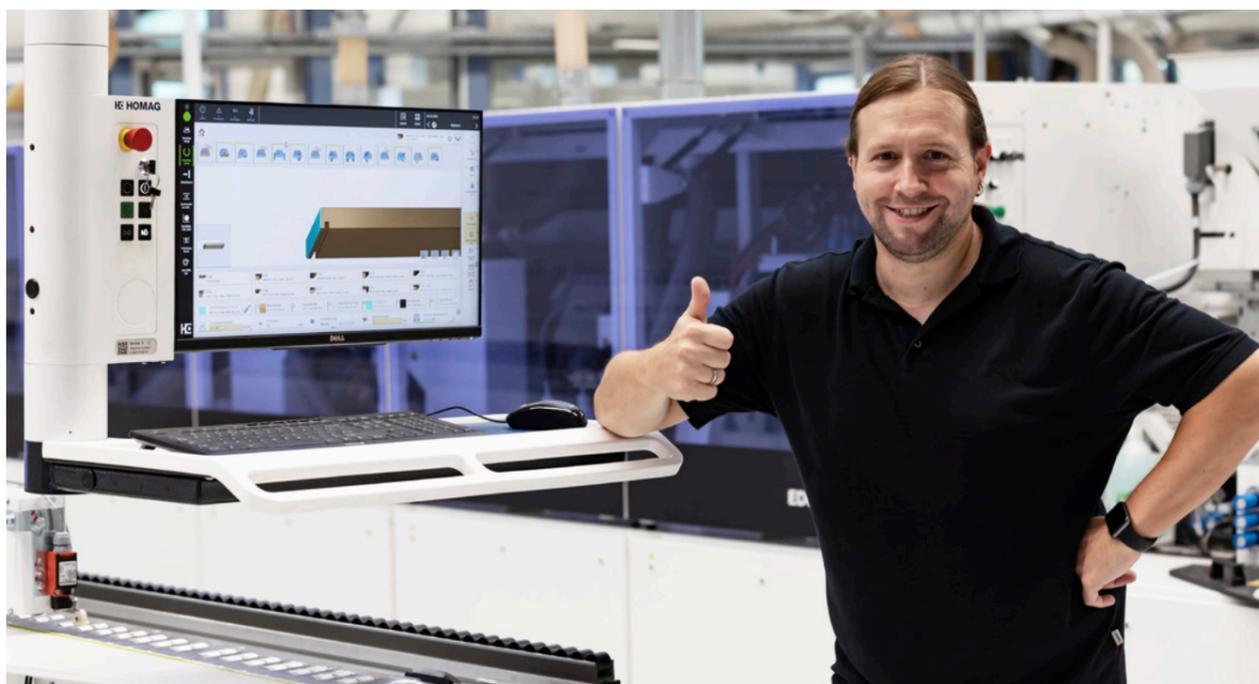
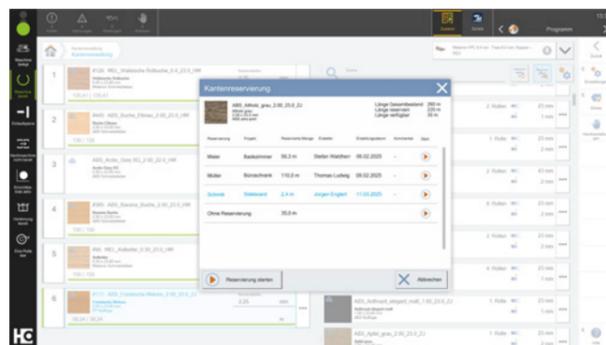
Bei Anwahl des Parameters wird die Bemaßung am Werkstück angezeigt.

NEU: Einfachste Bedienoberfläche

Mit der „einfachsten Bedienoberfläche“ bieten wir eine Lösung für Bediener ohne geeignete Qualifikation, um unsere hoch automatisierten Maschinen flexibel zu bedienen. In verschiedenen Ländern und Sparten kommen oft Bediener zum Einsatz, die nicht über die erforderliche Qualifikation verfügen. Mit unserem niedrigsten Benutzerlevel werden nur die grundlegenden Bearbeitungsprogramme angezeigt, während der Zugriff auf andere Funktionen gesperrt ist und nur von einem höheren Benutzerlevel geändert werden kann. So können auch unerfahrene Bediener die Maschine sicher und effizient bedienen.

**NEU: Kantenmaterial reservieren**

Früher kam es vor, dass das Kantenmaterial für ein geplantes Möbelstück bereits für einen anderen Auftrag verarbeitet wurde, bevor der Auftrag startete. Doch das ist nun Vergangenheit. Mit unserer neuen Funktion können Sie Kantenmaterial für ihre Projekte reservieren. Sobald eine Rolle dieses Materials in die Maschine eingelegt wird, erhält der Bediener eine Abfrage, ob er die Reservierung abarbeiten möchte oder ob er das übrige verfügbare Material verwenden möchte. So stellen wir sicher, dass jeder Auftrag mit den richtigen Materialien bearbeitet wird - genau wie Sie es sich wünschen.

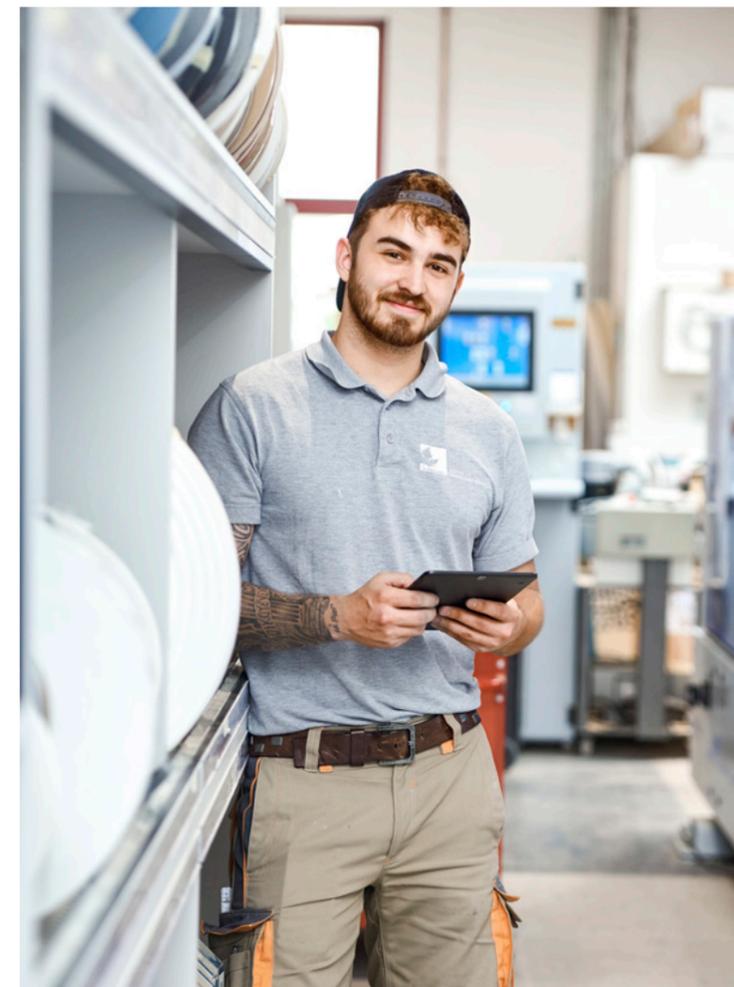


EDGE DATA PACKAGE

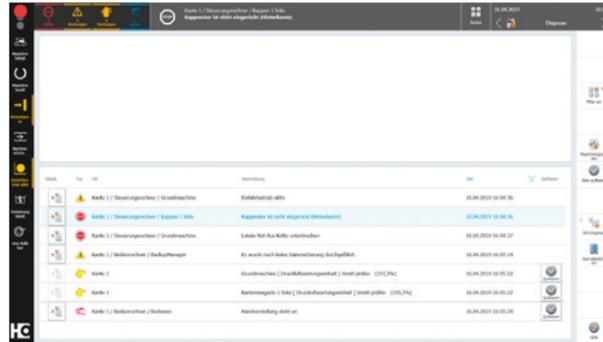
Management Ihrer Kantendaten war noch nie einfacher! Sie haben keinen Überblick über Ihren Kantenbandbestand? Es ging Ihnen das Kantenbandmaterial aus oder es wurde zu viel bestellt? Das Edge Data Package (Edge Data Plugin + Edgeband Management Set) ermöglicht Ihnen, direkt an der Maschine auf einen Katalog sämtlicher Kantenbanddaten führender Kantenanbieter zuzugreifen. Während woodCommander die unmittelbare Bedienung an der Maschine erleichtert, verknüpft das Plugin die Maschine mit dem Edgeband Management Set.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Völlige Transparenz:** Alle Informationen zu Ihren Kantenbändern sind auf einen Blick verfügbar.
- **Blitzschnelle und fehlerfreie Erfassung** Ihrer Kantendaten – ganz ohne manuelle Zwischenschritte.
- **Einfacher und durchgängiger Zugriff** auf sämtliche Kantenbanddaten führender Kantenanbieter direkt an Ihrer Maschine.
- **Nachhaltig:** Vollständige Übersicht über den Kantenbestand und Lagerorte. Dadurch werden Mehrfachbestellungen reduziert und Kosten gespart.
- **Effiziente Vernetzung:** Mit dem Edge Data Plugin wird über woodCommander die direkte Verbindung zwischen Ihrer Maschine (z. B. EDGETEQ S-500) und dem Kantenband-Assistenten ermöglicht.

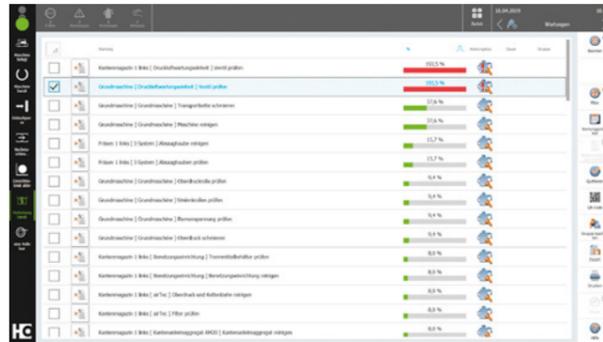


Unsere Software Lösungen



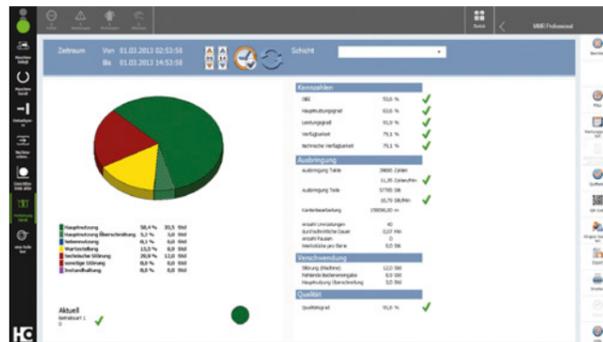
Diagnosesystem woodScout

Neben Klartextfehlermeldungen stellt woodScout den Störungsort an der Maschine grafisch dar. Zusätzlich zum Expertenwissen des Systems können Sie eigene Maßnahmen zur Fehlerbehebung abspeichern.



Auswerten mit MMR Basic

Die Software wertet die Produktivität Ihrer Maschine aus und liefert nutzungsabhängige Wartungshinweise.



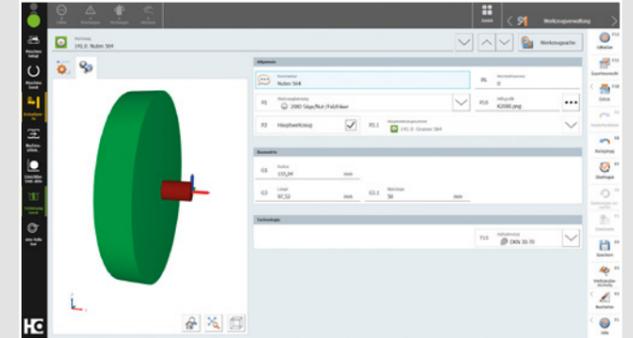
MMR Professional

Die Erweiterung von MMR Basic wertet zusätzlich Schichten aus, analysiert Fehlermeldungen und ermöglicht die Anbindung an die zentrale Datenauswertung im Büro.

powerTouch der nächsten Generation: powerTouch2

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.



DIE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK:

- Direkte und effiziente Bedienung, bis zu 30 % schneller
- Informativer und transparenter durch Zusatzinformationen und Live-Vorschaubilder statt Programm-Icons
- Neue Applikationen zur Bedienung und Steuerung von Maschinen und Anlagen (z.B. NcCenter in PC87-Steuerung bei CNC-Maschinen oder woodCommander 5 bei Durchlauf-Maschinen).
- Frisches, ansprechendes Design, angelehnt an das neue HOMAG Maschinendesign

Technische Daten

EDGETEQ S-380 Baureihe

	Modell 1650 FC	Modell 1670 FGC	Modell 1650 HF	Modell 1660 HF
Gesamtlänge (mm)	5.773	6.273	6.773	6.273
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 18 (20 opt.)			
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm) * bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70			
Werkstückdicke (mm)	8 – 60			
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3			
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 15 **	0,4 – 15

* Werkstückdicken abhängig
** Bestückungsabhängig

	Modell 1650 E	Modell 1660 E	Modell 1662 E	Modell 1672 E	PROFILINE
Gesamtlänge (mm)	5.773	6.573	6.575	7.075	4.773 – 8.273
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 20				8 – 20
ARBEITSMASSE					
Werkstückbreite (mm) * bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70				70
Werkstückdicke (mm)	8 – 60				8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3				0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 12				0,4 – 20

* Werkstückdicken abhängig
** Bestückungsabhängig



Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichen Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.





HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION