

EDGETEQ S-358

Flexível. Preciso. Exclusivo.

Perfeito para colagem confiável de bordas.



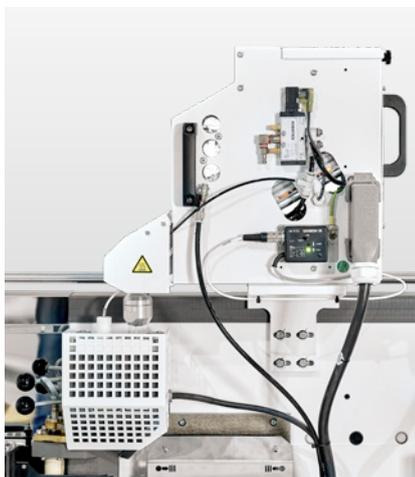
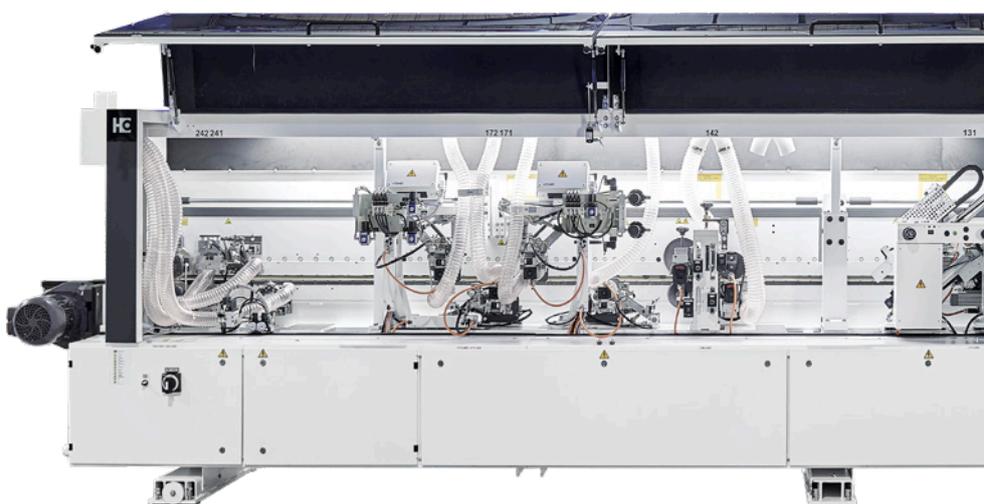
EDGETEQ S-358: entrada na classe industrial

O EDGETEQ S-358 oferece processamento completo graças ao seu equipamento abrangente. Os potentes motores em todas as unidades fornecem a potência irrestrita necessária para processar um amplo espectro de peças diferentes. A unidade de tulpas formata perfeitamente os painéis e a unidade de colagem Quickmelt é ideal para uma ótima adesão das bordas. A unidade de destopo está equipada com 2 motores e oferece um corte altamente preciso. A máquina está equipada com sistema inteligente de 2 refilladores. O alto desempenho da unidade de refilo de chanfro/raio aumenta os recursos principais. A unidade de refilo fim de canto de 4 motores oferece todas as vantagens de todo o processamento de bordas, sendo apoiada pelo raspador de perfil, raspador de junta de cola e unidade de polimento - tornando o acabamento absolutamente perfeito.



Unidade de tulpas:

Limpeza e retífica perfeitas para uma ótima qualidade de junta de borda com ferramentas diamantadas



Unidade de colagem e pré-fusão:

Uma qualidade de cola perfeita é assegurada pelo sistema Quickmelt. Alta disponibilidade, pois só é derretida a quantidade de cola necessária.



Unidade de destopo:

Com cortes exatos, o lado da face pode ser cortado em linha reta ou com chanfro.



Unidade de refilo de chanfro/raio:

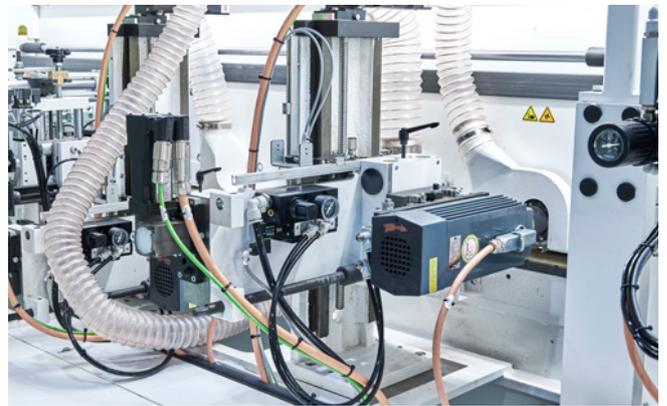
Esta unidade de refilo de ajuste de 2 pontos é ideal para mudanças rápidas entre bordas finas e grossas.

SEUS BENEFÍCIOS

- Ótima aplicação de cola na superfície estreita.
- Alterações nas espessuras da peça de trabalho não requerem reajuste do rolo de aplicação de cola.
- O rolo de cola com aquecimento integrado garante temperatura e viscosidade constantes para todas as espessuras de peças.
- A sapata copiadora evita o desgaste do rolo de aplicação e garante uma espessura de filme de cola consistente.
- Fácil remoção da aplicação.
- Alimentação da borda via servo drive.
- Painel de comando programável com diagnóstico do estado da máquina.
- Dispositivo pneumático para controle automático de intervalo entre peças.

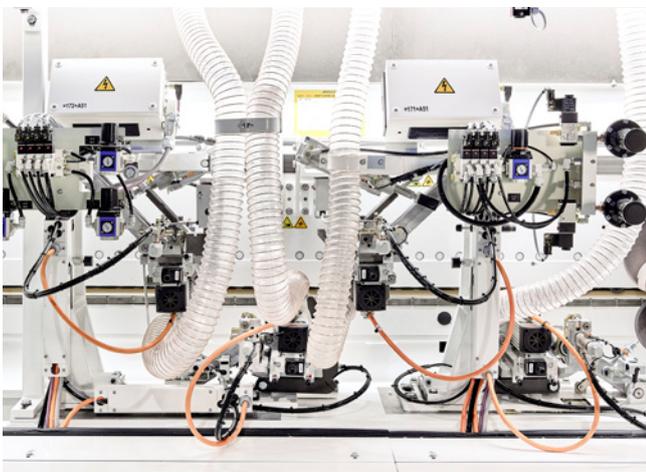
EDGETEQ S-358		
	5/A20	7/A20
Comprimento da máquina (mm)	6.970	8.635
Velocidade de avanço (m/min)	18-28	18-28
Espessura da borda (mm)	0,3-3	0,3-3
Espessura da tira (mm)	0,4-20	0,4-20
Espessura da peça de trabalho (mm)	12-60	12-60
Largura da peça de trabalho (mm) para espessura da peça de 12-22mm	60	

powerControl PC22:
controle de máquina moderna
em um PC Windows



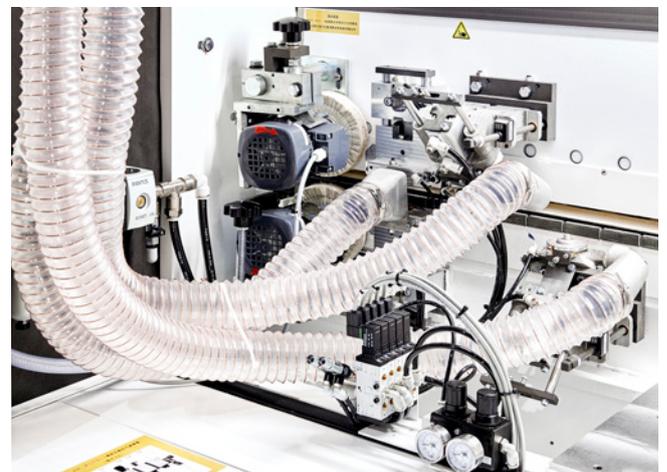
Unidade de fresador de canal (opção)

Para ranhura contínua.



Unidade de refilo de fim de canto

Ao dividir o refilo em quatro motores, cada canto pode ser processado em rotação síncrona. Isso dá aos cantos um acabamento aparado perfeito. Com sistema de extração de cavacos com aspiração dirigida para o interior da ferramenta de corte.



Unidades de acabamento – perfeitamente coordenadas:

A qualidade das peças de trabalho é aumentada pelo raspador de perfil, raspador de junta de cola e polidor.

Status 08/22 | Technical changes, print errors and mistakes reserved. Pictures may show special equipment.



HOMAG
vendas@homag.com
www.homag.com.br

YOUR SOLUTION