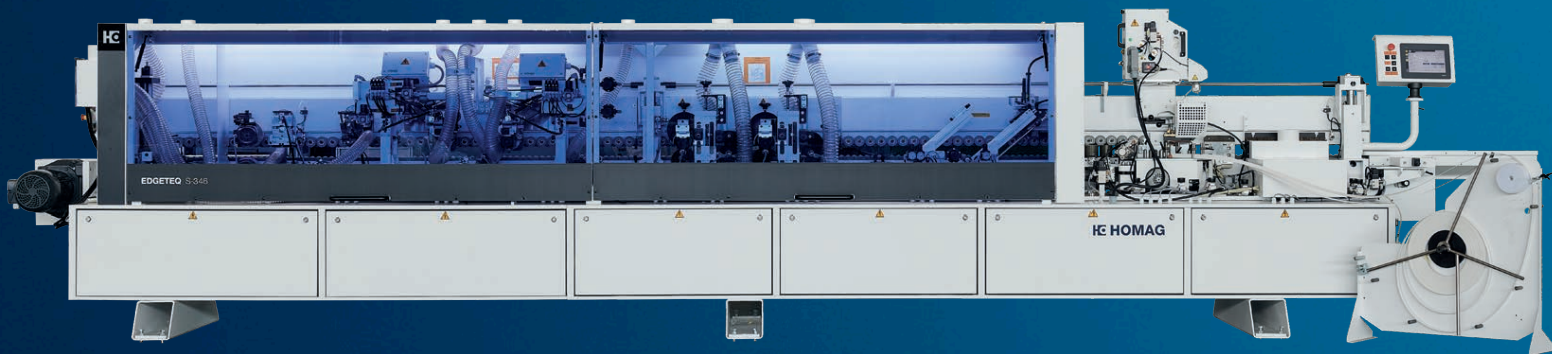


EDGETEQ

S-346

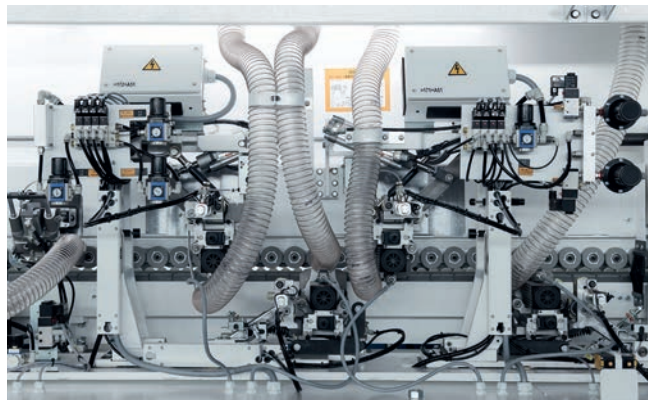
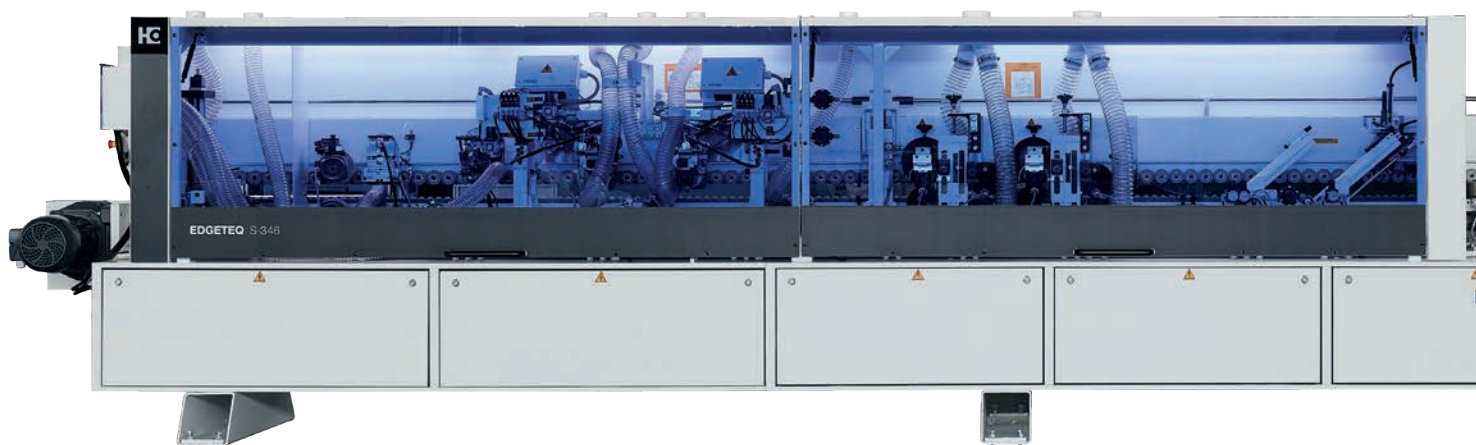
Flexível. Preciso. Exclusivo.

Perfeito para colagem confiável de bordas.



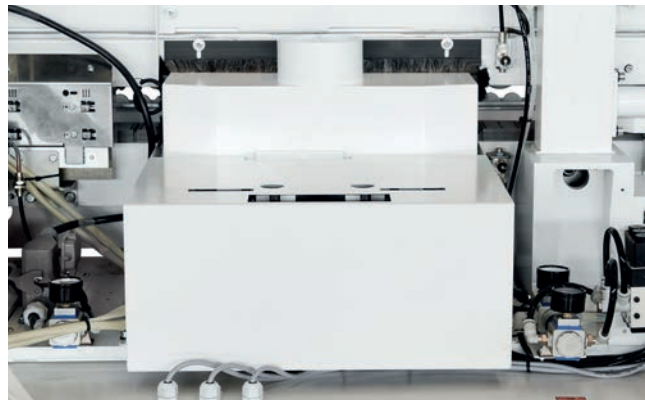
EDGETEQ S-346: entrada na classe industrial

O EDGETEQ S-346 oferece processamento completo devido ao seu equipamento abrangente. Os potentes motores em todas as unidades fornecem a potência irrestrita necessária para processar um amplo espectro de peças diferentes. Enquanto a unidade de desbaste de juntas garante a formatação ideal do painel, a unidade de colagem Quick Melt garante a melhor colagem de bordas. O A unidade de corte está equipada com 2 motores e oferece um corte altamente preciso. O alto desempenho das unidades de corte completam a imagem. A unidade de corte de perfil de 4 motores desfruta de todas as vantagens de um processamento completo, sendo apoiada pela unidade de raspagem de perfil, a unidade de raspagem de juntas de cola e a unidade de polimento, tornando o acabamento absolutamente perfeito.



Unidade de corte de perfil:

Para desbaste de perfil de bordas grossas de PVC. Espessura da peça até 60 mm. On/off pneumático padrão. Para operação fácil, máx. velocidade de avanço 25 m/min.



Unidade de corte comum:

Corte perfeito e longa vida útil devido às ferramentas com ponta de diamante para uma ótima qualidade de junta de aresta.

Série EDGETEQ S-346 – o polivalente altamente flexível.

- Sistema de colagem HOMAG colagem de alta qualidade de cima para baixo, cola fresca e temperatura de colagem precisa.
- Unidade de recorte estrutura mais estável e forte com guias duplas e confiabilidade.
- Unidade de corte fino mais estável, mantém a alta qualidade do produto.
- Unidade de arredondamento de cantos mais estável e de alta qualidade, design de 4 motores, fácil ajuste e alta velocidade de até 25 m/min.



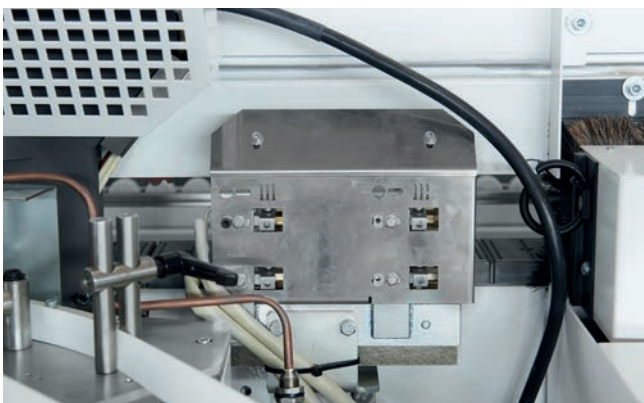
EDGETEQ S-346	
Comprimento da máquina	8.499
Peso (kg)	4.200
Velocidade de alimentação (m/min)	16 – 25
Espessura da borda (mm)	0,4-3
Expessura da peça de trabalho (mm)	12-60

SEUS BENEFÍCIOS EM VISUAL

- Ótima aplicação de cola na superfície estreita.
- Alterações na espessura da peça de trabalho não requerem a redefinição do rolo de aplicação de cola.
- O rolo de cola com aquecimento integrado garante temperatura e viscosidade constantes para todas as espessuras de peças.
 - A almofada de rastreamento evita o desgaste do rolo de aplicação e garante uma espessura de filme de cola consistente.
 - Fácil remoção da unidade de aplicação.
 - Alimentação de material da bobina via servo drive

Unidade de ranhura (opção)

Para ranhura contínua



Aquecedor radiante:

Forte adesão através do pré-aquecimento ideal da peça de trabalho.



Unidade de colagem e pré-fusão:

Unidade de aplicação de troca rápida com fornecimento de cola quente por baixo. Disponibilidade sob demanda e qualidade de cola perfeita com Quickmelt.

Status 08/22 | Technical changes, print errors and mistakes reserved. Pictures may show special equipment.



Grupo HOMAG AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION