

EDGESEQ

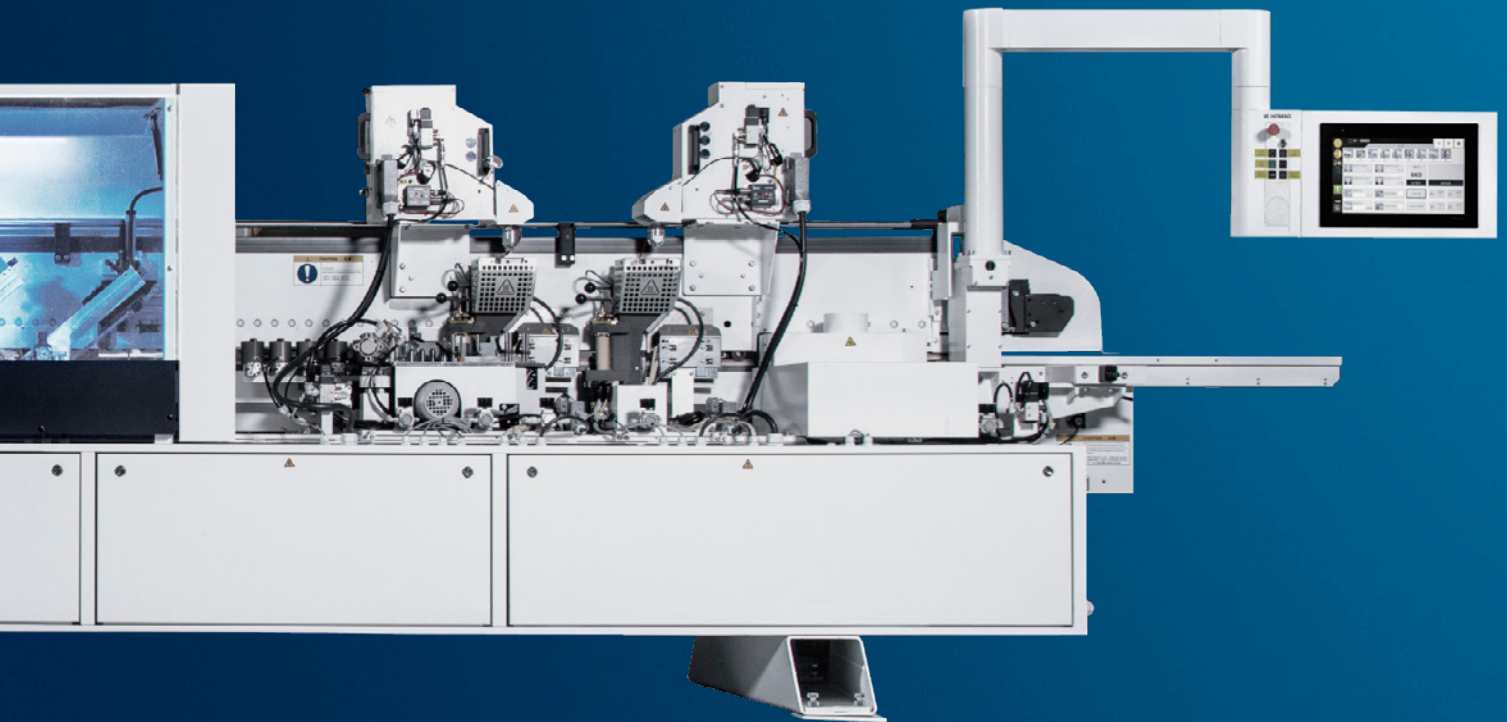
S-356

EDGESEQ S-356

EDGESEQ S-356 Two Color

EDGESEQ S-356 Two Color Schmalteile

EDGESEQ S-356 Two Color mit Riemenoberdruck

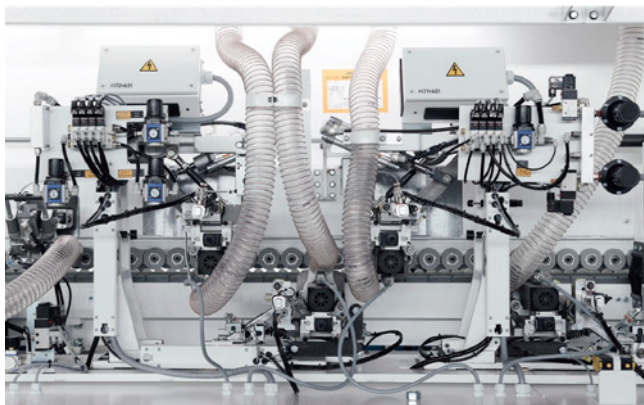


EDGETEQ S-356

EINSTIEG IN DIE INDUSTRIEKLASSE

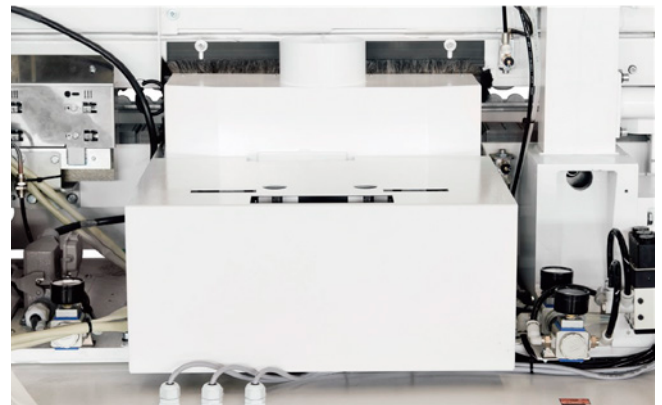
Die EDGETEQ S-356 bietet durch ihre umfangreiche Ausstattung eine Komplettbearbeitung. Die leistungsstarken Motoren aller Aggregate sorgen für die uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung eines breiten Spektrums an unterschiedlichen Teilen benötigt wird. Während das Fügefräsaggregat die ideale Formatierung der Platte garantiert, sorgt das Quickmelt Verleimaggregat für die optimale Kantenanleimung. Das Kappaggregat

ist mit 2 Motoren ausgestattet und bietet einen hochpräzisen Schnitt. Die hohe Leistung der Fräsaggregate rundet das Bild ab. Das 4-motorige Profilfräsaggregat genießt alle Vorteile einer Komplettbearbeitung, unterstützt durch das Profilziehklingenaggregat, das Leimfugenziehklingenaggregat und das Schwabbelaggregat und sorgt für ein absolut perfektes Finish.



Formfräsaggregat

Für das Eckenrunden von dicken PVC-Kanten. Werkstückdicke bis zu 60 mm. Standardmäßig pneumatisch ein/aus. Für einfache Bedienung. Max. Vorschubgeschwindigkeit 25 m/min.

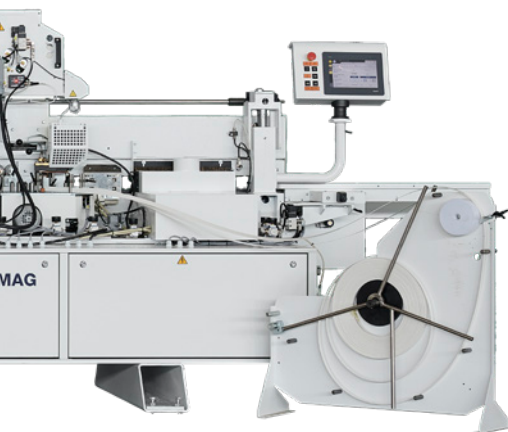


Fugenfräsaggregat

Perfekter Schnitt und lange Laufzeit durch diamantbestückte Werkzeuge für optimale Kantenfugenqualität.

EDGETEQ S-356

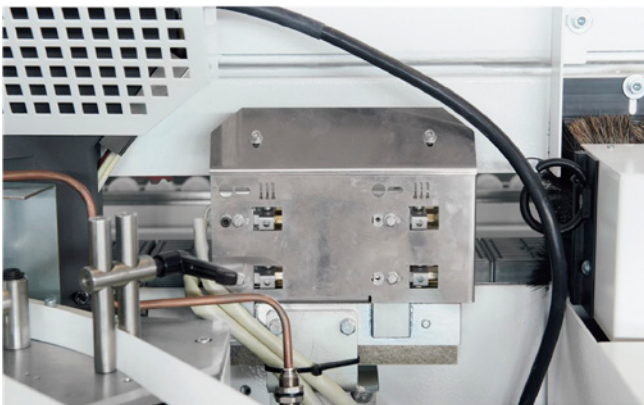
- Schnellwechsel-Auftragseinheit mit Klebstoffzufuhr von oben für eine optimale Verfügbarkeit und perfekte Klebstoffqualität.
- Das Kappaggregat bereitet die Werkstücke perfekt für die nachfolgende Fräsbearbeitung vor.
- Feinfräsaggregat sorgt für die optimale Bearbeitung der Kantenüberstände.
- Das Formfräsaggregat mit 4 Motoren ist einfach einzustellen bietet hohe Geschwindigkeit bis zu 25 m/min.



EDGETEQ S-356	
Maschinenlänge (mm)	8.499
Vorschub (m/min)	16 - 25
Kantendicke (mm)	0,4 - 3
Werkstückdicke (mm)	12 - 60

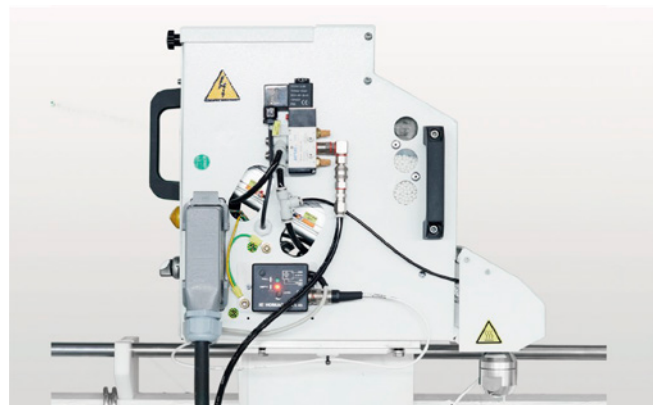
Die Vorteile

- Optimaler Klebstoffauftrag an der Schmalfläche.
- Änderungen der Werkstückdicke erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze.
- Leimwalze mit integrierter Heizung garantiert konstante Temperatur und Viskosität bei allen Werkstückdicken.
- Tastkissen verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sorgt für eine gleichmäßige Leimfilmdicke.
- Einfacher Ausbau der Auftragseinheit.



Werkstückvorwärmung

Starke Haftung durch optimale Vorwärmung des Werkstücks.



Verleimaggregat und Vorschmelzer

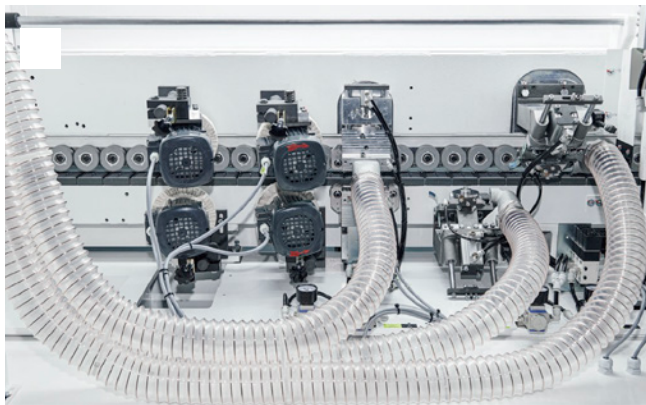
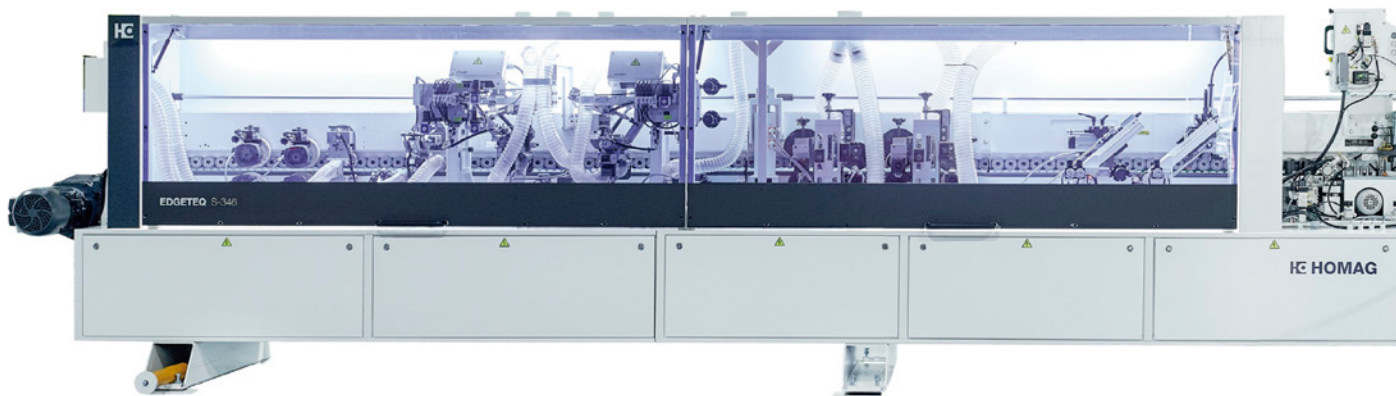
Schnellwechsel-Auftragseinheit mit Klebstoffzufuhr von oben. Bedarfsgerechte Verfügbarkeit und perfekte Klebstoffqualität mit Quickmelt.

EDGETEQ S-356 Two Color

DER HOCHFLEXIBLE ALLROUNDER

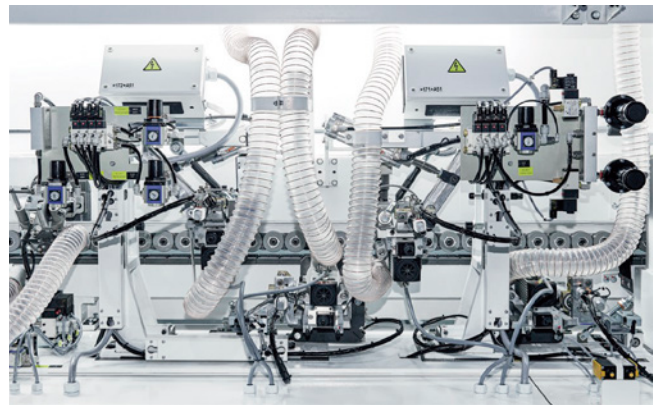
Die EDGETEQ S-356 bietet durch ihre umfangreiche Ausstattung eine Komplettbearbeitung. Die leistungsstarken Motoren aller Aggregate sorgen für die uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung eines breiten Spektrums an unterschiedlichen Teilen benötigt wird. Während das Fügefräsaggregat die ideale Formatierung der Platte garantiert, sorgt das Quickmelt Verleimaggregat für die optimale Kantenanleimung. Das Kappaggregat

ist mit 2 Motoren ausgestattet und bietet einen hochpräzisen Schnitt. Die hohe Leistung der Fräsaggregate rundet das Bild ab. Das 4-motorige Profilfräsaggregat genießt alle Vorteile einer Komplettbearbeitung, unterstützt durch das Profilziehklingenaggregat, das Leimfugenziehklagenaggregat und das Schwabbelaggregat und sorgt für ein absolut perfektes Finish.



Zwei Schwabbelaggregate

Die Schwabbelaggregate erfüllt die Beschichtungsanforderungen für zwei verschiedene Farben und verbessert die Qualität der Oberfläche. (Standardmäßig ein Schwabbelaggregat).

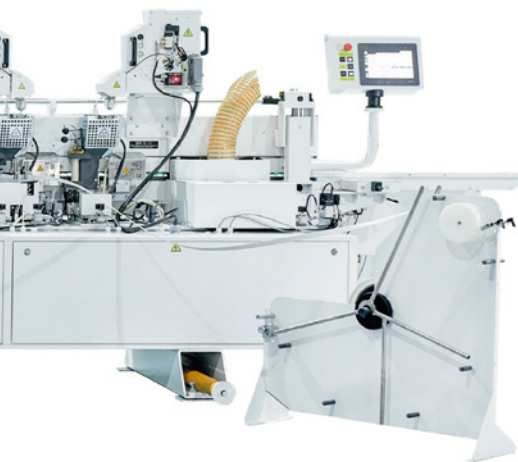


Formfräsaggregat

Für das Eckenrunden von dicken PVC-Kanten. Werkstückdicke bis zu 60 mm. Standardmäßig pneumatisch ein/aus. Für einfache Bedienung. Max. Vorschubgeschwindigkeit 25 m/min.

Series EDGETEQ S-356 Two Color

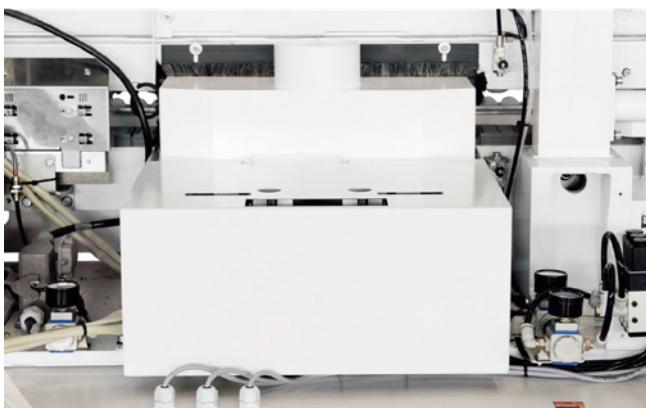
- Schnellwechsel-Auftragseinheit mit Klebstoffzufuhr von oben für eine optimale Verfügbarkeit und perfekte Klebstoffqualität.
- Das Kappaggregat bereitet die Werkstücke perfekt für die nachfolgende Fräsbearbeitung vor.
- Feinfräsaggregat sorgt für die optimale Bearbeitung der Kantenüberstände.
- Das Formfräsaggregat mit 4 Motoren ist einfach einzustellen bietet hohe Geschwindigkeit bis zu 25 m/min
- Einfacher Wechsel zwischen zwei Farben von EVA-Klebstoff oder zwischen EVA und PUR.



EDGETEQ S-356 Two Color	
Maschinenlänge (mm)	8.939
Vorschub (m/min)	16 - 25
Kantendicke (mm)	0,4 - 3
Werkstückdicke (mm)	12 - 60

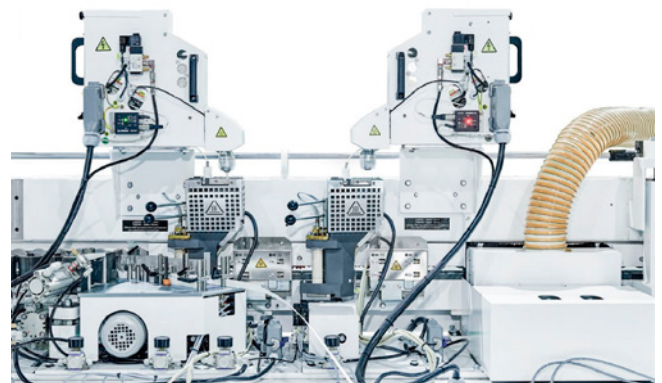
Die Vorteile

- Optimaler Klebstoffauftrag an der Schmalfläche.
- Änderungen der Werkstückdicke erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze.
- Leimwalze mit integrierter Heizung garantiert konstante Temperatur und Viskosität bei allen Werkstückdicken.
- Tastkissen verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sorgt für eine gleichmäßige Klebstofffilmdicke.
- Einfacher Ausbau der Auftragseinheit.



Fugenfräsaggregat

Perfekter Schnitt und lange Laufzeit durch diamantbestückte Werkzeuge für optimale Kantenfugenqualität.



Verleimaggregat und Vorschmelzer

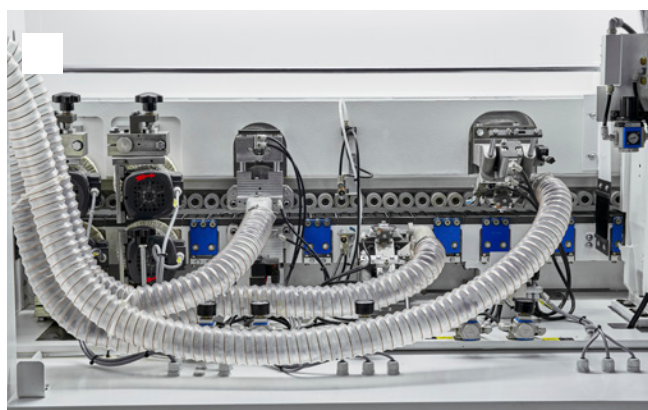
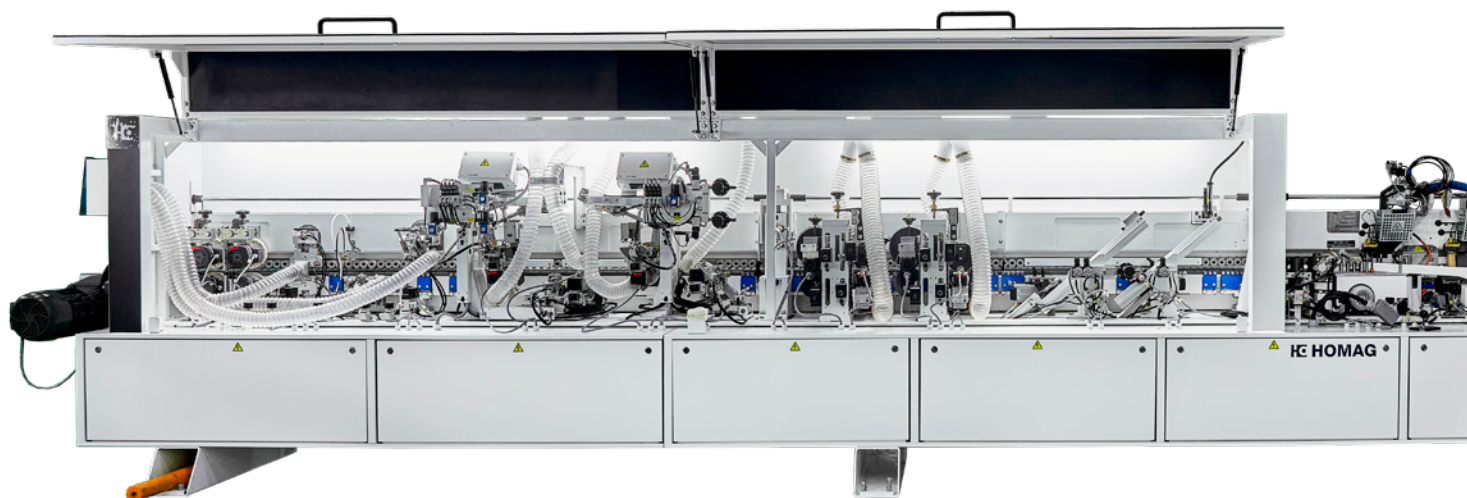
Zwei Schnellwechsel-Auftragseinheit mit Klebstoffzufuhr von oben. Bedarfsgerechte Verfügbarkeit und perfekte Klebstoffqualität mit Quickmelt (Eine optional mit PUR).

EDGETQE S-356 Two Color Schmalteile

FÜR BESONDERS SCHMALE WERKSTÜCKE

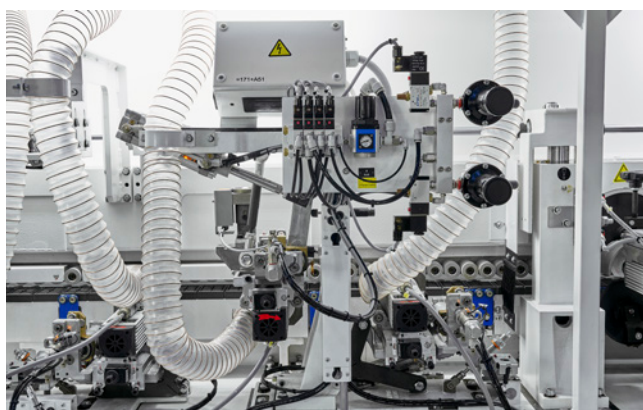
Die EDGETEQ S-356 bietet durch ihre umfangreiche Ausstattung eine Komplettbearbeitung. Die leistungsstarken Motoren aller Aggregate sorgen für die uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung eines breiten Spektrums an unterschiedlichen Teilen benötigt wird. Während das Fügefräsaggregat die ideale Formatierung der Platte garantiert, sorgt das Quickmelt Verleimaggregat für die optimale Kantenanleimung. Das Kappaggregat

ist mit 2 Motoren ausgestattet und bietet einen hochpräzisen Schnitt. Die hohe Leistung der Fräsaggregate rundet das Bild ab. Das 4-motorige Profilfräsaggregat genießt alle Vorteile einer Komplettbearbeitung, unterstützt durch das Profilziehklingenaggregat, das Leimfugenziehklingenaggregat und das Schwabbelaggregat und sorgt für ein absolut perfektes Finish.



Zwei Schwabbelaggregate

Die Schwabbelaggregate erfüllen die Beschichtungsanforderungen für zwei verschiedene Farben und verbessert die Qualität der Oberfläche. (Standardmäßig ein Schwabbelaggregat).



Formfräsaggregat

Für das Eckenrunden von dicken PVC-Kanten. Werkstückdicke bis zu 60 mm. Standardmäßig pneumatisch ein/aus. Für einfache Bedienung. Max. Vorschubgeschwindigkeit 25 m/min.

EDGETEQ S-356 Two Color Schmalteile

- Das Kappaggregat bereitet die Werkstücke perfekt für die nachfolgende Fräsbearbeitung vor.
- Feinfräsaggregat sorgt für die optimale Bearbeitung der Kantenüberstände.
- Das Formfräsaggregat mit 4 Motoren ist einfach einzustellen bietet hohe Geschwindigkeit bis zu 25 m/min
- Einfacher Wechsel zwischen zwei Farben von EVA-Klebstoff oder zwischen EVA und PU
- Hilfsdruckwalzen stellen sicher, dass schmale Teile stabil verarbeitet werden.
- Schnell reagierender Sensor für die Linienkontrolle, misst die Größe und Position der Werkstücke und erhöht die Prozessgenauigkeit.



EDGETEQ S-356 Two Color Schmalteile	
Maschinenlänge (mm)	8.939
Vorschub (m/min)	16 - 25
Kantendicke (mm)	0,4 - 3
Werkstückdicke (mm)	12 - 60
Werkstückbreite min. (mm)	40

Die Vorteile

- Optimaler Klebstoffauftrag an der Schmalfläche.
- Änderungen der Werkstückdicke erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze.
- Leimwalze mit integrierter Heizung garantiert konstante Temperatur und Viskosität bei allen Werkstückdicken.
- Tastkissen verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sorgt für eine gleichmäßige Klebstofffilmdicke.
- Einfacher Ausbau der Auftragseinheit.



Feinfräsaggregat

Überstandsfräsen von oben und unten
(Vorfräsaggregat als Option).



Einzugsvorrichtung

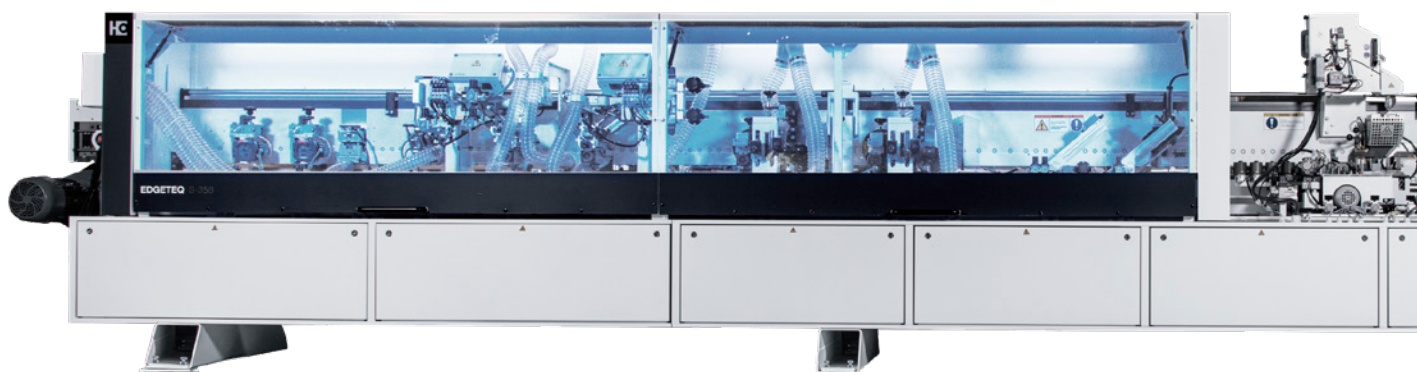
Zum Zuführen schmaler Teile in Querrichtung.

EDGETQE S-356 Two Color mit Riemenoberdruck

DER HOCHFLEXIBLE ALLROUNDER

Die EDGETEQ S-356 bietet durch ihre umfangreiche Ausstattung eine Komplettbearbeitung. Die leistungsstarken Motoren aller Aggregate sorgen für die uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung eines breiten Spektrums an unterschiedlichen Teilen benötigt wird. Während das Fügefräsaggregat die ideale Formatierung der Platte garantiert, sorgt das Quickmelt Verleimaggregat für die optimale Kantenanleimung. Das Kappaggregat

ist mit 2 Motoren ausgestattet und bietet einen hochpräzisen Schnitt. Die hohe Leistung der Fräsaggregate rundet das Bild ab. Das 4-motorige Profilfräsaggregat genießt alle Vorteile einer Komplettbearbeitung, unterstützt durch das Profilziehklingenaggregat, das Leimfugenziehklingenaggregat und das Schwabbelaggregat und sorgt für ein absolut perfektes Finish.



Riemenoberdruck

Der Oberdruck aus Stahl mit Doppelkeilriemen ist die Basis für höchste Qualität, denn Ihre Werkstücke sind für die Bearbeitung optimal eingespannt.

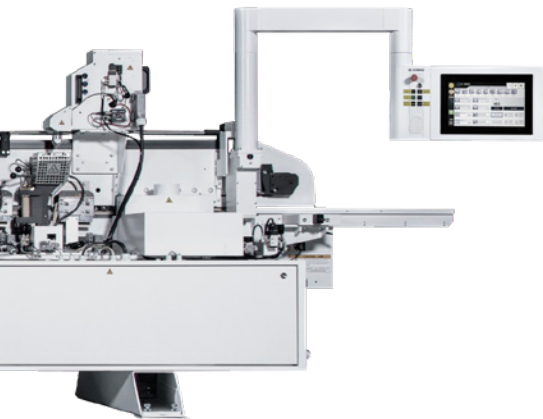


Intuitive Bedienung mit 15 Zoll großem Touchscreen

Die drehbare Touchscreen-Oberfläche sorgt für eine schnelle Integration und komfortable Bedienung der Menüleiste.

EDGETEQ S-356 Two Color mit Riemenoberdruck

- Schnellwechsel-Auftragseinheit mit Klebstoffzufuhr von oben für eine optimale Verfügbarkeit und perfekte Klebstoffqualität.
- Das Kappaggregat bereitet die Werkstücke perfekt für die nachfolgende Fräsbearbeitung vor.
- Feinfräsaggregat sorgt für die optimale Bearbeitung der Kantenüberstände.
- Das Formfräsaggregat mit 4 Motoren ist einfach einzustellen bietet hohe Geschwindigkeit bis zu 25 m/min
- Einfacher Wechsel zwischen zwei Farben von EVA-Klebstoff oder zwischen EVA und PUR.



EDGETEQ S-356 Two Color mit Riemenoberdruck	
Maschinenlänge (mm)	8.939
Vorschub (m/min)	16 - 25
Kantendicke (mm)	0,4 - 3
Werkstückdicke (mm)	12 - 60



Druckzone

Eine Anpressrolle mit einem Durchmesser von 86 mm, sowie vier Nachpressrollen einem Durchmesser von 70 mm. Druckeinstellung der Anpressrollen pneumatisch einstellbar

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vorallem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen.
shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreicherem Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

**Schnell geholfen:**

94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:

>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:

>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION