

EDGESEQ S-300

Équipement flexible. Agrégats précis. Avance rapide.
Parfait pour un encollage fiable des chants.



Building living spaces.

From furniture to homes: The future is built with wood.

Together, HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM and KALLESOE provide comprehensive production solutions for manufacturers of optimized timber, engineered wood, timber construction, interior fittings, furniture and more. With over 500 years of combined experience in machinery engineering, automation systems, and software technology, our focus is on building strong partnerships that enhance your productivity, precision, and profitability.

This is how we are Building living spaces. Together, with you.

HOMAG – YOUR SOLUTION



High-precision edge banding solutions.

The edge largely determines the quality of furniture. This means it has to be perfect – without manual reworking. With an edge banding machine from HOMAG, your perfect zero joint becomes standard. Whether laser edging, airTec or PUR glue: We have the right solution for joiners who value immaculate precision.

To ensure that your individual furniture transforms rooms into living spaces in the future, too.

Building living spaces.

Building precision.

Your edge on quality.



9 modèles avec extensions – A vous de choisir

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

Ces séries se distinguent par leur équipement complet comme le presseur supérieur à courroie pour un guidage précis des pièces, les outils de fraisage optimisés pour une évacuation idéale des copeaux et une qualité d'usinage parfaite. Avance variable dans différents niveaux de performance pour une productivité élevée. En outre, toutes les machines peuvent évoluer.

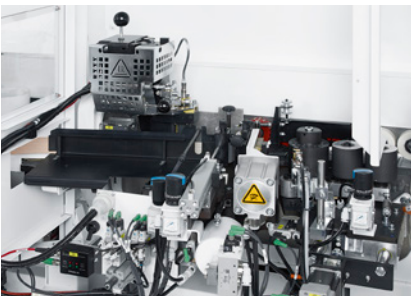
Les machines EDGETEQ S-300 sont économes en énergie et respectueuses de l'environnement.

- Mobilier haut de gamme avec des chants de qualité optimale
- Débit augmenté grâce à une haute disponibilité
- Faible consommation d'énergie
- Rentabilité élevée
- Excellent rapport qualité-prix



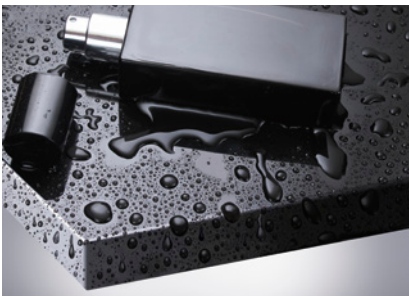
Utilisation intuitive avec commande powerTouch

L'écran multitouch grand format vous permet de commander directement les fonctions de la machine. La conception ergonomique et les nombreuses fonctions auxiliaires et d'assistance simplifient considérablement la commande.



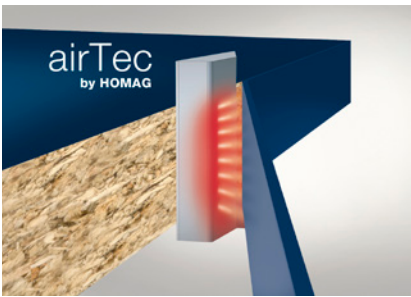
Agrégats d'encollage – application fiable de colle thermofusible

Les agrégats d'encollage HOMAG sont parfaits pour réaliser un encollage rapide et fiable. Le rouleau encollant chauffé garantit une température de collage optimale.



Encollage des chants avec de la colle PUR

Chez HOMAG, les colles PUR sont utilisées sur les mêmes machines et avec la même unité d'encollage que la colle thermofusible EVA.



Technologie de joint zéro avec HOMAG airTec

Aujourd'hui, les agrégats sont équipés d'un ventilateur d'air chaud rotatif qui rend le processus nettement plus performant, économe en ressources et silencieux.



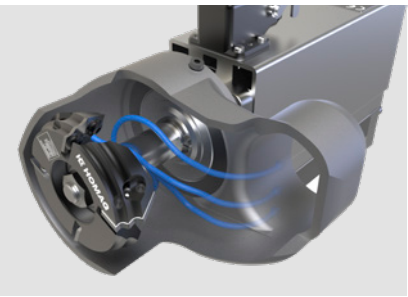
Chemin à chaîne en version trempée

Augmente la durée de vie du chemin à chaîne en cas d'utilisation par plusieurs équipes avec une qualité de pièce élevée et constante



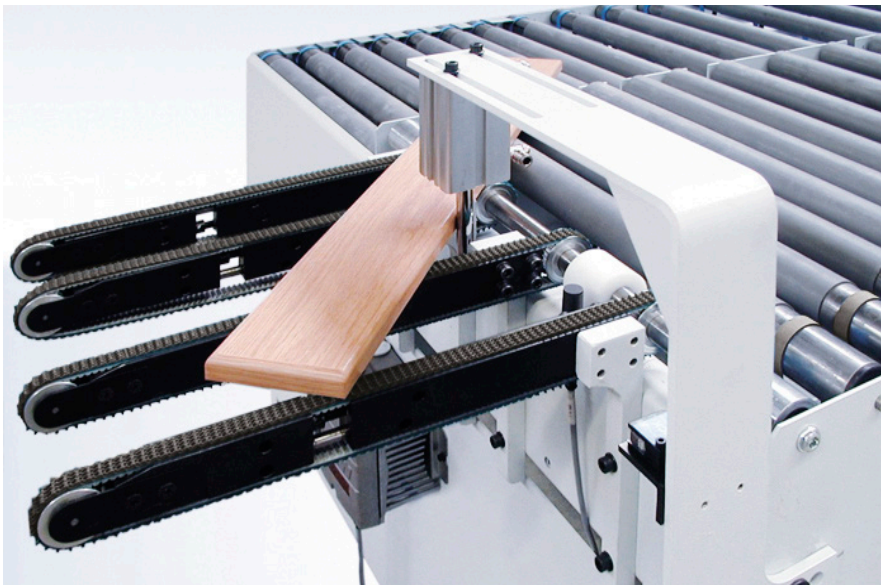
Technologie multiprofiles

Pour un réglage facile des agrégats par simple pression sur un bouton. Permet de gagner du temps et d'améliorer la qualité.



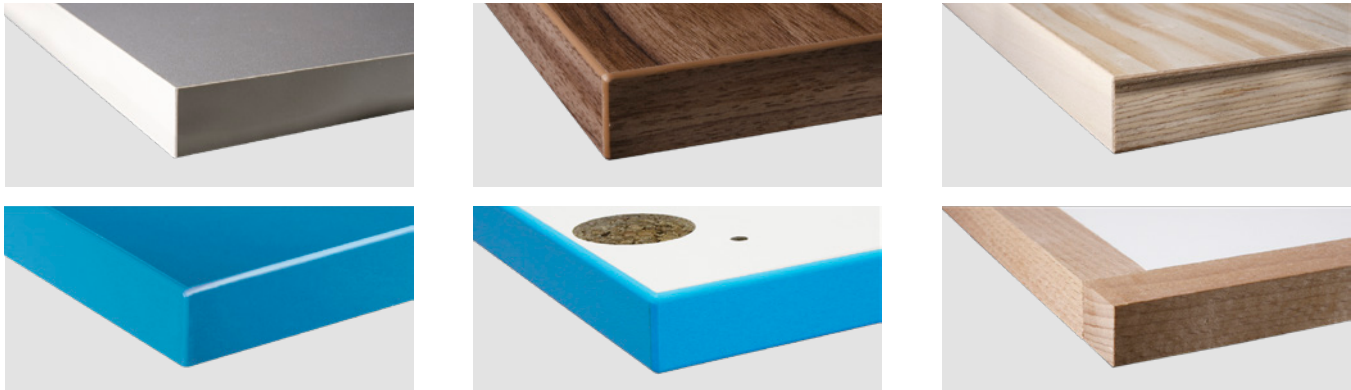
Evacuation contrôlée des copeaux

Les copeaux sont déjà aspirés à l'intérieur et amenés de manière ciblée au capot d'aspiration. La réduction de l'usure et des coûts d'entretien permet d'augmenter la rentabilité et la durée de vie de l'outil. La vitesse d'aspiration réduite permet de limiter la consommation d'énergie et les coûts.



Types de matériau | Paramètres des chants

Flexibilité élevée grâce à l'usinage de tous les matériaux de chant : mélamine 0,3 mm, ABS / PVC 2 mm, alèse en bois massif 8 mm et placage. Des composants importants tels que le presseur supérieur motorisé et le réglage automatique du racleur pour joints de colle sont utilisés pour obtenir des pièces haute brillance parfaites. Les éléments de palpéage spéciaux sont parfaits pour l'usinage de pièces à angle aigu ou obtus ou de pièces avec des perçages pour charnière.



		a	b	c	d	e
	MASSIF (mm)	si b ≤ 22 : min. 70	8 – 60	0,4 – 8	65	max. 30
	ROULEAUX (mm)			0,3 – 3,0		
	BANDES (mm)			0,4 – 3,0		

Productivité élevée pour votre plaqueuse de chants

Les retours de pièces de la série LOOPTEQ complètent la gamme EDGETEQ de façon optimale. Le LOOPTEQ O-200 est idéal pour les pièces étroites, de petites ou moyennes dimensions.





EDGETEQ S-300 – Modèle 1440 FC

Pour l'artisanat comme pour les petites et moyennes entreprises, le modèle 1440 FC de la série EDGETEQ S-300 offre des avantages concurrentiels sur le long terme. La version de base est équipée d'un agrégat de fraisage à dresser, d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs, d'une fraise, d'un racleur pour joints de colle et d'un agrégat de

polissage. Selon les besoins, la machine peut être équipée d'une unité d'encollage Quickmelt assurant une production de colle EVA encore plus efficace ou d'une unité de fusion PUR. Les packs d'automatisation de la machine disponibles en option réduisent le temps de réglage et assurent un grand confort d'utilisation.

- 1 Agrégat de fraisage à dresser
- 4 Agrégat de fraisage
- 7 Racleur pour joints de colle

- 2 Agrégat d'encollage
- 5 Agrégat de fraisage de forme
- 8 Agrégat de polissage

- 3 Agrégat de coupe en bout
- 6 Racleur de profils

EDGETEQ S-300 – Modèle 1450 FC

Pour offrir une solution optimale, la machine de base du modèle 1450 FC est équipée d'un agrégat de fraisage à dresser, d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs, d'une fraise et d'un agrégat de fraisage de forme à 2 moteurs. Un racleur de profils avec têtes à changement rapide, un racleur pour joints de colle et un agrégat de polissage assurent une finition impeccable. Sur demande, la machine peut être transformée en usine en modèle Edition avec automatisation complète. En plus de l'automatisation

complète de la machine, l'accent est mis sur le post-usinage. La technologie étagée est utilisée sur la fraise et le racleur. Le changement de rayons est possible sur simple pression d'un bouton, car les agrégats sont équipés d'axes CN. L'ensemble de la machine est équipé d'une technologie étagée qui permet au client d'apporter librement des changements en fonction de ses besoins. Une flexibilité totale est garantie et tous les souhaits spécifiques des clients peuvent être pris en compte.



Modèle 1430 HF

La machine est équipée d'une unité d'encollage de précision Quickmelt, d'un agrégat de coupe en bout à deux moteurs pivotant pour la coupe droite ou à chanfrein, ainsi que d'un agrégat de fraisage.

Pour l'usinage complet, un agrégat de fraisage à dresser, un agrégat de fraisage de forme, un racleur pour rayons, un racleur pour joints de colle et un agrégat de polissage sont également disponibles afin de vous garantir une finition parfaite.

Les modèles Highflex de la série EDGETEQ S-300 se distinguent par leur haut degré d'automatisation et leur équipement riche en agrégats. Leur flexibilité élevée leur permet de s'adapter à vos besoins et garantit des chants optimaux.

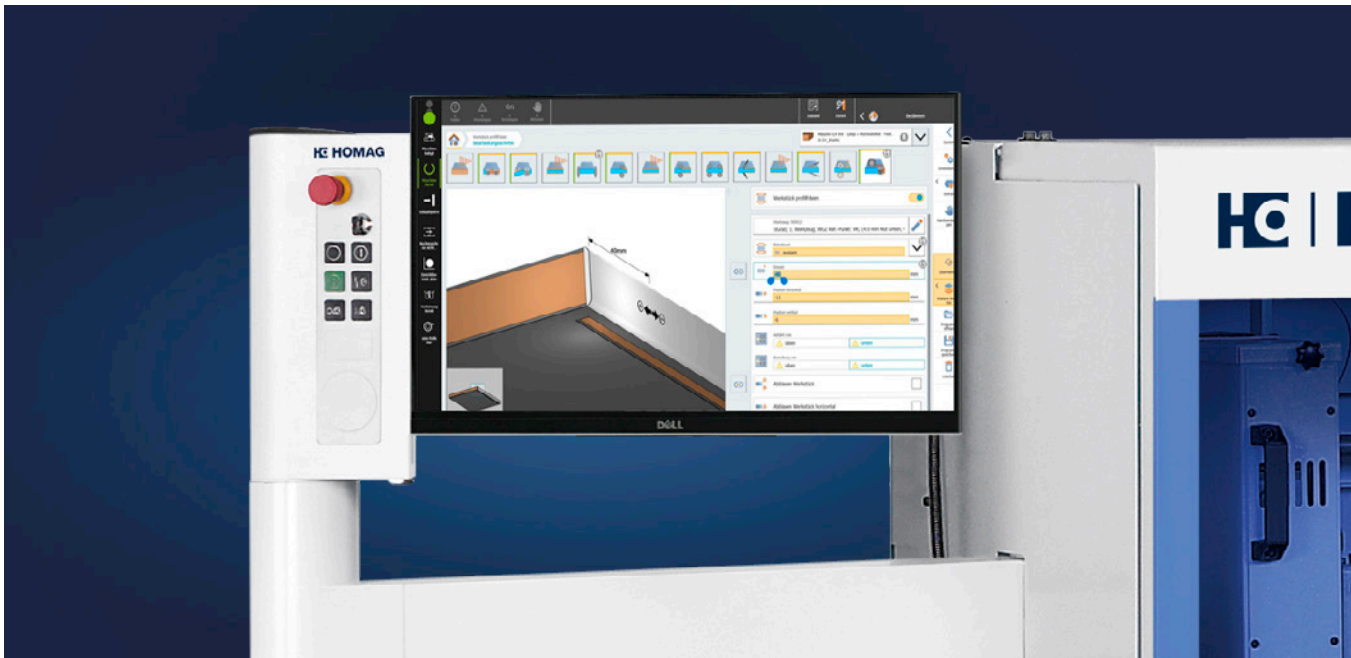


Modèle 1440 AT

Le modèle airTec de la série EDGETEQ S-300 est la machine idéale pour les menuisiers exigeants. Elle offre toujours une solution optimale pour tous les besoins, que ce soit la production d'un joint zéro impeccable ou d'autres usinages de chants.

L'élément central de la machine est l'unité d'encollage, qui offre une solution double à côté de l'unité d'activation airTec, garantissant ainsi une flexibilité élevée. Outre le magasin, la machine est équipée d'un agrégat de fraisage à dresser, d'un agrégat de coupe en bout à deux moteurs, d'une fraise et d'un agrégat de fraisage de forme. Un racleur pour rayons, un racleur pour joints de colle et un agrégat de polissage garantissent une finition parfaite. Le modèle airTec offre un degré élevé d'automatisation et un équipement riche en agrégats.





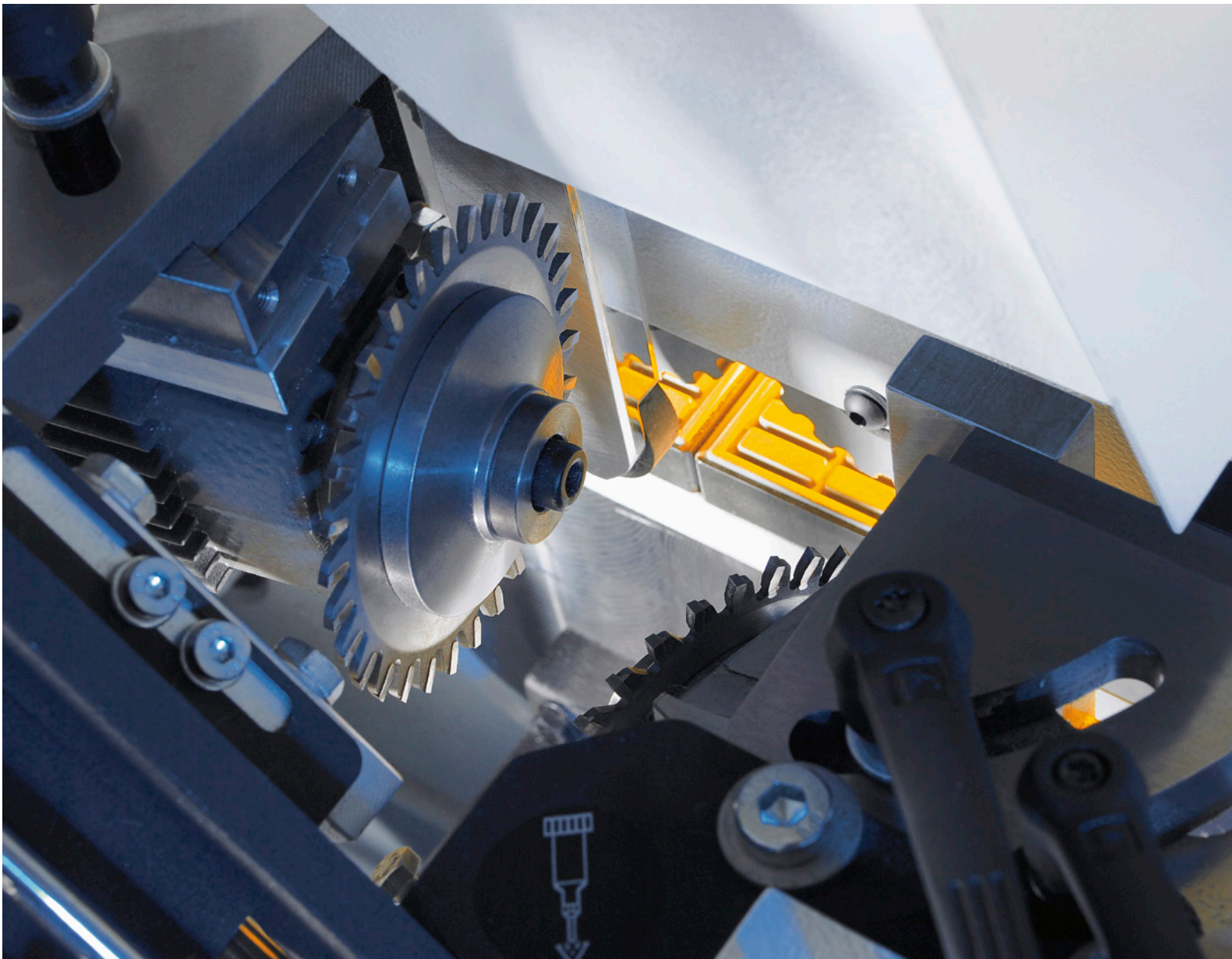
powerTouch – La nouvelle dimension de commande de machine

powerTouch réalise la philosophie de commande d'HOMAG : homogène, simple, ergonomique, évolutive. Le concept de commande par écran tactile innovant associe design et fonction pour créer une toute nouvelle génération de commandes.

Cette solution repose sur un écran multitouch grand format, qui permet de commander directement les fonctions de la machine. L'ensemble de l'interface de programmation est optimisé pour la commande powerTouch et offre un certain nombre de fonctions d'assistance qui facilitent nettement l'exploitation. Grâce à ce nouveau concept, des éléments de commande et des modules logiciels harmonisés permettent d'utiliser de la même manière toutes les plaqueuses de chants HOMAG à partir du modèle EDGETEQ S-300. Ils se distinguent uniquement par quelques détails spécifiques à la machine. L'exploitation de machines différentes gagne non seulement en simplicité, mais aussi en efficacité, car le besoin en formation et en entretien est largement réduit.

Les avantages pour vous

- **Moniteur 24" à résolution Full HD**
- **Aperçu rapide de l'état de la machine**
- **Navigation simple et orientée utilisateur**
- **Parcours guidé jusqu'à l'état opérationnel par l'assistant de voyant lumineux**
- **Nouveau design ergonomique de la centrale de commande**
- **Commande intuitive et naturelle de la machine**
- **Utilisation de gestes, par exemple défilement, balayage**



Notre système d'agréats modulaire : la solution adaptée à chaque besoin

Nous utilisons notre système d'agréats modulaire éprouvé qui propose des agrégats pour diverses tâches d'usinage. Nous ne cessons d'élargir nos fonctionnalités pour vous offrir la bonne solution, même pour les nouvelles tendances. Aujourd'hui, nous vous présentons des agrégats dans les

domaines du fraisage à dresser, de l'encollage, de la coupe en bout, du fraisage de forme, du rainurage et de la finition. Vous profitez d'une haute précision et d'une technologie moderne et êtes en mesure de produire de manière flexible et efficace.

Alimentation des pièces

L'acheminement précis des pièces est essentiel pour que la qualité de chant soit parfaite. Profitez des avantages de nos

solutions telles que le guide d'entrée, le blocage d'entrée, le chariot coulissant ou le support de pièce.



Table à coussin d'air
Table à coussin d'air pour une alimentation de la machine en toute sécurité.

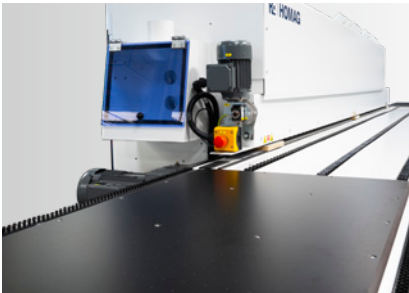


Table à coussin d'air à la sortie
Disponible en combinaison avec la table d'entrée, dimensions : 1 275 x 650 mm



Réglage automatique du guide d'entrée
Réglage commandé par programme, précis et reproductible du guide d'entrée via l'axe servocommandé.



Chariot coulissant
Guide linéaire robuste pour une introduction des pièces à angle droit.



Blocage d'entrée
Pour un écart de pièce minimal et une utilisation fiable.



Dispositif d'introduction
Introduction automatique des chants pour le changement rapide de différents chants en rouleau.

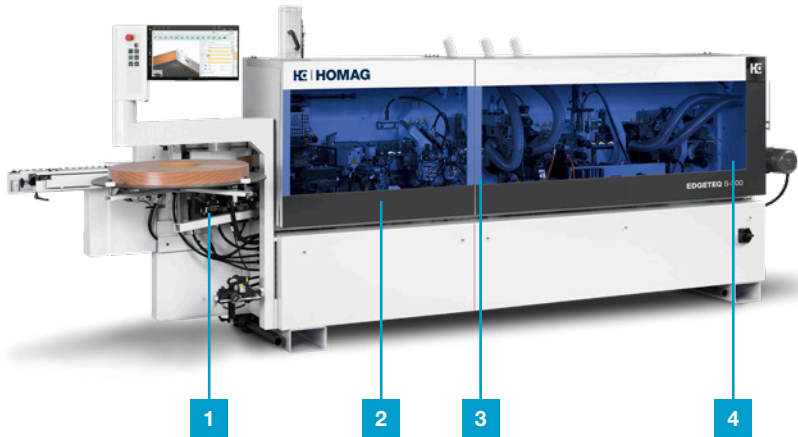


Presseur supérieur à courroie
Presseur supérieur à courroie disponible en option au lieu du presseur supérieur à rouleaux standard.

Agrégats de pulvérisation

Les agrégats de pulvérisation augmentent la qualité des chants tout au long du processus d'usinage. Les agents de séparation empêchent les résidus de colle thermofusible d'adhérer et les produits antistatiques empêchent les copeaux en plastique d'adhérer.

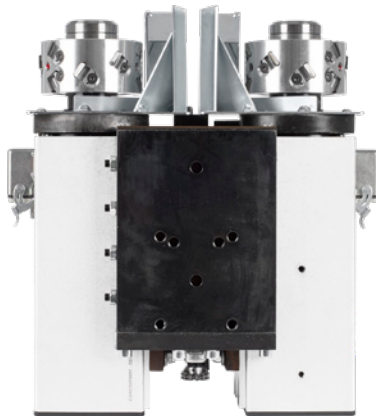
Un pulvérisateur d'agent nettoyant permet d'enlever facilement les restes de colle. Les lubrifiants empêchent l'apparition de traces brillantes sur les pièces et protègent les surfaces sensibles avant le fraisage.



- 1 Agent de séparation
- 2 Lubrifiant
- 3 Produit antistatique
- 4 Produit de nettoyage

Agrégat de fraisage à dresser

Nos agrégats de fraisage à dresser permettent de créer la base d'un chant de pièce précis, bien rectiligne et sans éclats, ainsi qu'un joint de qualité élevée et constante.

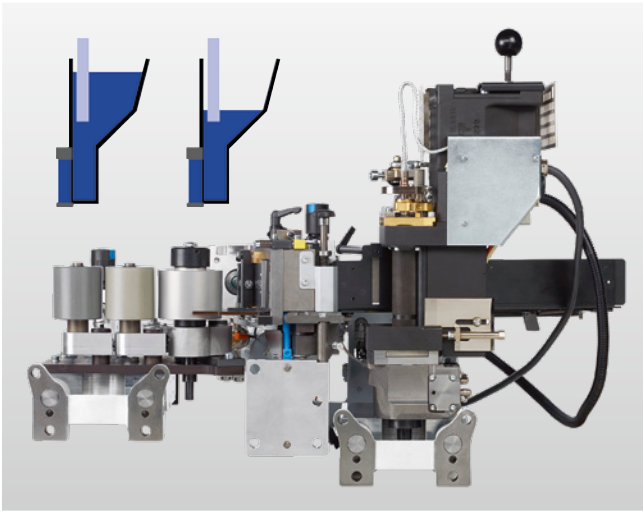


Agréat de fraisage à dresser
Coupe parfaite et longue durée d'utilisation grâce à des outils diamantés pour une qualité optimale des joints de colle. Le diamètre est de 100 mm.

Application fiable de la colle thermofusible

Pour réaliser un encollage fiable, l'association optimale de divers facteurs joue un rôle essentiel. Chez HOMAG, les processus de préchauffage des pièces, l'unité d'encollage, le

rouleau encolleur chauffé, le système de serrage rapide, l'unité de fusion, le magasin et la zone de pressage sont parfaitement coordonnés.

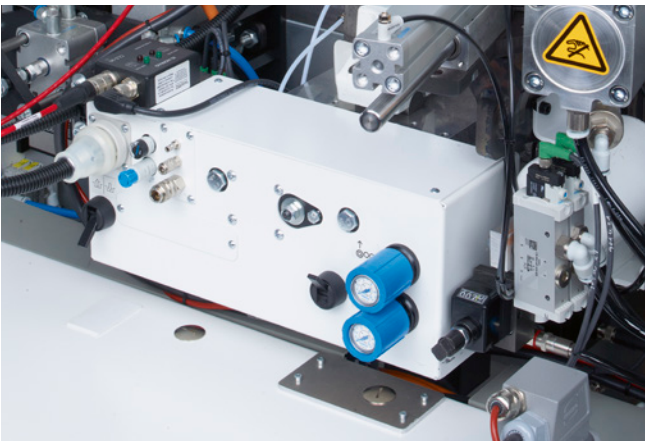


Agrégat d'encollage supérieur – Système d'application de colle QA65N
Retrait aisé de l'unité d'encollage grâce à un dispositif de changement rapide à interface pneumatique.

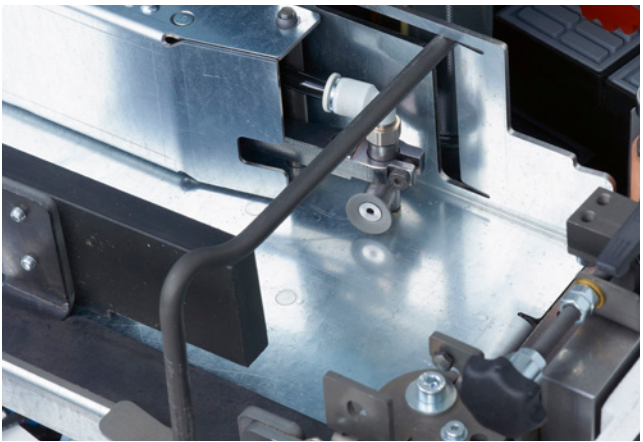
Capteur de contrôle du niveau de remplissage de l'unité d'encollage
Le passage à un niveau de colle faible garantit un chauffage rapide pour l'usinage de petites tailles de lot.

Vos avantages en un coup d'œil – QA65N

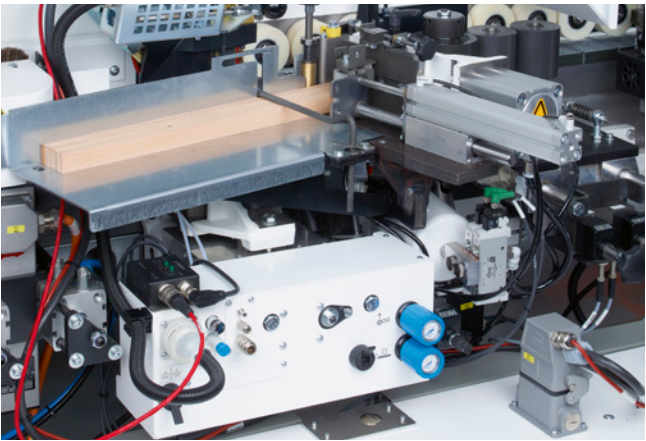
- Temps de chauffe réduit grâce à un réglage de niveau commandé par capteur (2 niveaux sélectionnables)
- Retrait aisé de l'unité d'encollage par fermeture rapide pour la fusion automatique ou manuelle de la colle thermofusible selon les besoins
- Le rouleau encolleur avec chauffage intégré garantit une température et une viscosité constantes pour toutes les épaisseurs de pièces
- Le dispositif de serrage électropneumatique du rouleau encolleur et du bac empêche les salissures de colle sur le chant arrière de la pièce
- Le patin palpeur empêche l'usure du rouleau encolleur et assure une épaisseur constante du film de colle
- Relèvement du rouleau encolleur en cas d'arrêt de l'avance



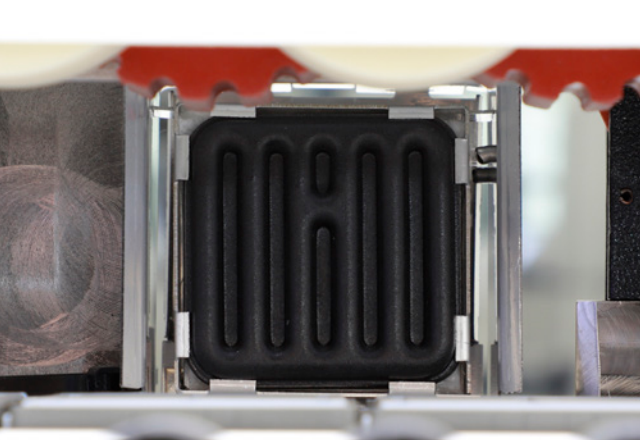
NOUVEAU : réglage en hauteur du magasin :
Le réglage du plateau du magasin permet d'augmenter le dépassement de chant sur la face inférieure.



NOUVEAU : séparation de bandes :
L'utilisation d'une ventouse permet de séparer les fines bandes de placage, HPL ou composites en toute sécurité



NOUVEAU : alimentation de chants servocommandée
L'entraînement direct permet une position des chants plus précise sans engrenage ni entraînement par chaîne, ce qui augmente la longévité et la sécurité de fonctionnement et réduit les coûts d'entretien.



Préchauffage des pièces avec lampes chauffantes
Adhérence élevée par préchauffage optimal des pièces.



Zone de pression
Zone de pression lourde avec une épaisseur de chant jusqu'à 8 mm et une hauteur de panneau de 60 mm pour une qualité optimale des joints de colle.



Contre-pression des rouleaux
Contre-pression des rouleaux pour matériau de chant sensible.



Dosage automatique de la quantité de colle

Pour le dosage automatique de la quantité de colle, les quantités à appliquer sont saisies simplement et rapidement via l'interface utilisateur powerTouch. L'application de la colle s'effectue en mouvement avec l'avance.

- Le réglage précis et rapide des quantités de colle permet
- une qualité d'encollage optimale
 - une disponibilité et des performances élevées
 - une meilleure rentabilité

Système d'encollage

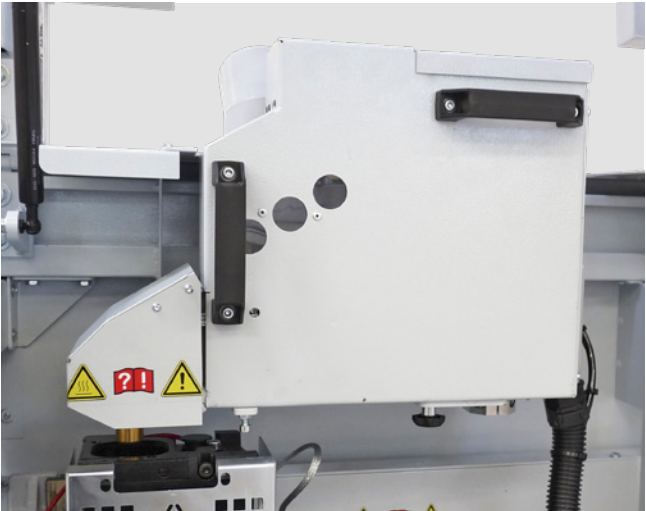


**Unité de fusion déclinée en trois versions :
EVA, PUR, EVA et PUR**

- Mise en œuvre efficace grâce à la préfusion de la colle
- Capacité de fusion de 2,5–4 kg/h max.
- En cas d'utilisation combinée des colles EVA et PUR, changement rapide et sans risque de mélange ni nettoyage en remplaçant simplement le réservoir amovible



Réservoir amovible
Utilisation aisée pour
les colles EVA et PUR



Unité d'encollage pour EVA

Haute disponibilité, car seule la quantité de colle nécessaire est fondue. Le système Quickmelt garantit une qualité de colle parfaite.

- Capacité de fusion de 8 kg/h max.
- Pivotant



Colles PUR et HOMAG : un lien fort

L'utilisation de colle thermofusible polyuréthane (PUR) augmente la résistance des meubles à l'humidité et à la chaleur. Son utilisation est idéale pour les meubles installés dans les pièces humides comme les salles de bain, les cuisines et les laboratoires.



Vos avantages avec HOMAG PUR en un coup d'œil

- Une unité d'encollage pour tous les types de colles
- Aucune unité d'encollage supplémentaire n'est nécessaire
- Application rapide et fiable d'un film mince par le rouleau encolleur avec chauffage intégré
- Disponible de série dès le modèle d'entrée de gamme jusqu'au modèle haut de gamme



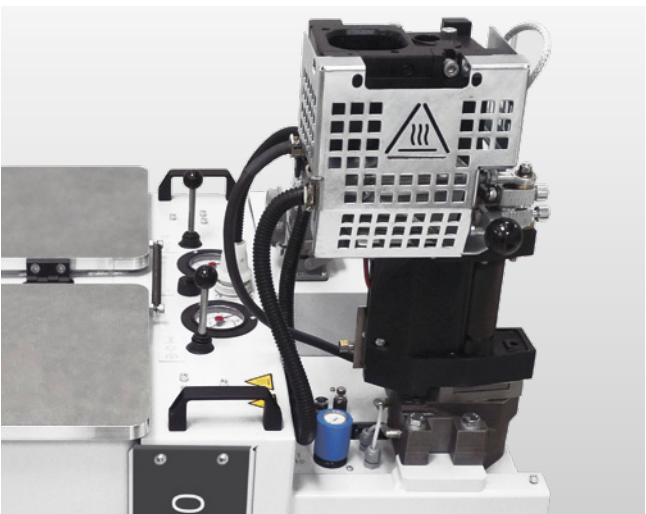
Réservoir sous vide

- Réservoir compact et mobile pour l'unité d'encollage PUR
- Aucune pompe à vide et aucun azote nécessaires



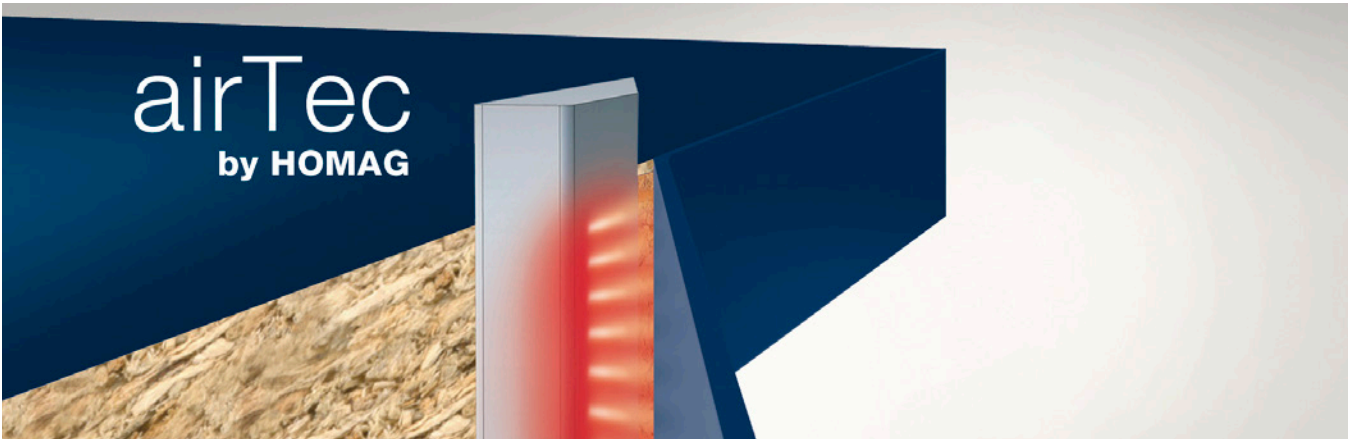
Station de service

- Station de préchauffage et de nettoyage pour l'unité d'encollage QA65N avec poste de stockage
- 2 réservoirs sous vide maximum pour une unité d'encollage QA65 N ou une unité de fusion PUR 2,5 kg/h pour une flexibilité maximale
- Aucune pompe à vide et aucun azote nécessaires
- Avec accessoires en option, également pour les unités d'encollage de l'agrégat d'encollage de chants CNC powerEdge Pro / Pro Duo



Station de service

L'illustration montre l'unité d'encollage dans le dispositif de maintien pour le préchauffage.



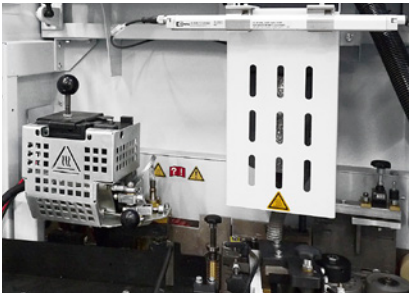
airTec : solution idéale pour démarrer dans la technologie de joint zéro

Le procédé airTec s'est imposé auprès des artisans et des PME comme la solution à joint zéro. La réponse d'HOMAG à la demande croissante est une solution airTec innovante, performante et économe en ressources. L'élément central de l'agrégat airTec est un ventilateur d'air chaud rotatif qui se

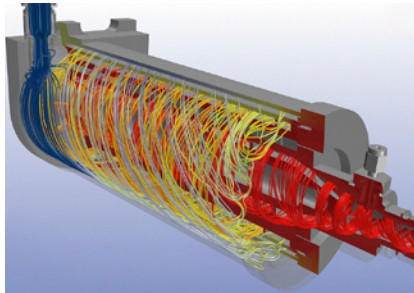
distingue par une hausse de l'efficacité, mais aussi par une réduction nette du niveau sonore. airTec permet d'usiner tous les types de chants actuellement disponibles sur le marché et compatibles avec une utilisation laser, ce qui offre une flexibilité élevée pour tous les matériaux et toutes les couleurs.



Encollage de chants « sans joints »
Dans le procédé airTec, les chants et les panneaux sont joints au moyen d'air chaud. On utilise pour cela des chants spéciaux qui sont constitués d'une couche décorative et d'une couche fonctionnelle. L'agrégat HOMAG airTec permet de faire fondre la couche fonctionnelle à une température et à un débit volumique uniformes avant de la joindre de manière optimale à la surface étroite.



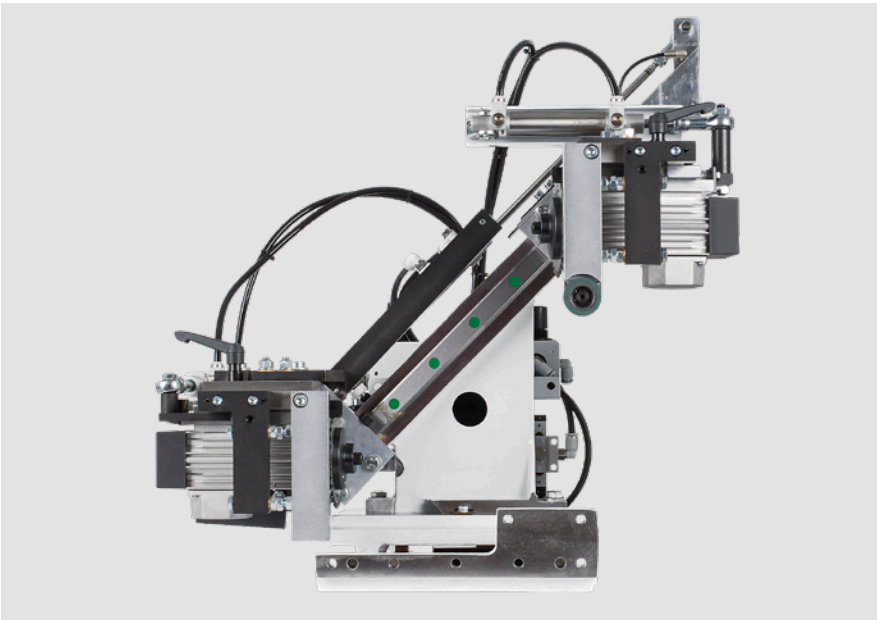
Intégration facile
L'unité de réactivation airTec est installée de manière à pouvoir fonctionner soit avec l'unité d'encollage standard, soit avec le système airTec.



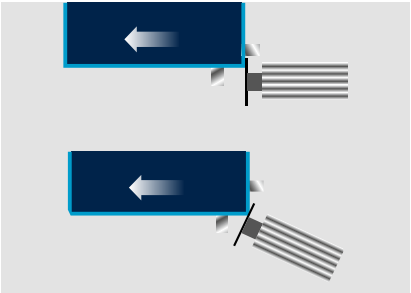
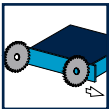
Ventilateur d'air chaud rotatif innovant
La source d'énergie chauffe l'air et emmagasine dans le même temps la chaleur pour chauffer le nouvel air produit ensuite. En outre, une plus petite quantité d'air est consommée et l'espace environnant est moins chauffé. Le bruit est alors uniquement généré pendant le processus d'activation et demeure ensuite à un niveau inférieur à celui des autres agrégats d'usinage.

Agrégat de coupe en bout des dépassements sur les faces avant

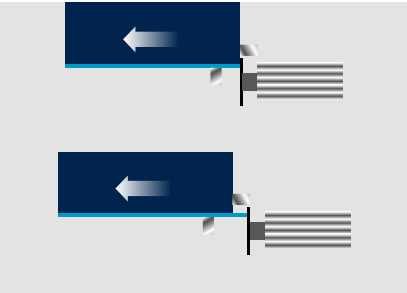
L'agrégat de coupe en bout prépare la pièce de façon optimale pour les opérations de fraisage suivantes. La coupe en bout sur la face avant peut être droite ou à chanfrein.



Agrégat de coupe en bout
Coupe en bout précise grâce à un agrégat de coupe en bout robuste doté d'un guide linéaire de haute précision. Réglage chanfrein/droit par pivotement simple (réglage pneumatique possible en option).



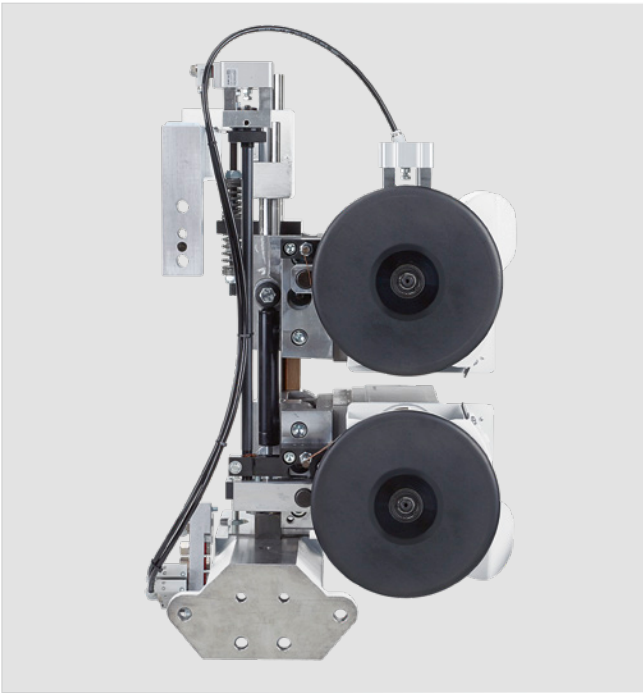
Automatisation de série
Réglage programmable du moteur de coupe en bout à chanfrein/droite pour passer rapidement d'une coupe en bout droite à une coupe en bout avec chanfrein.



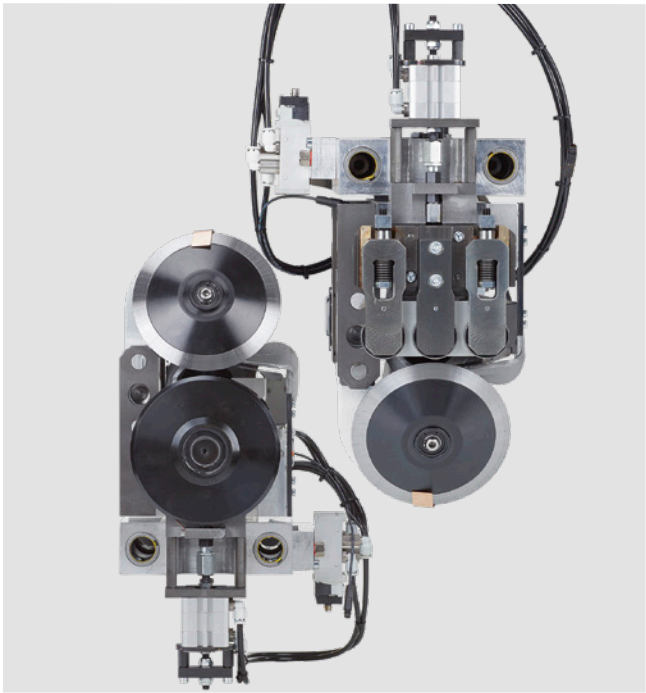
Automatisation à la demande
Pour passer rapidement d'une coupe en bout d'affleurage, par exemple sur des alèses en bois massif ou des tablettes, à une coupe en bout avec dépassement, par exemple pour le fraisage de finition avec un agrégat de fraisage de forme.

Agrégats de fraisage pour l'affleurage

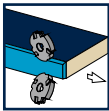
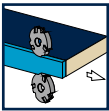
Avec nos agrégats de préfraisage et de fraisage fin, nous vous proposons des solutions adaptées pour l'usinage des dépassements des chants. Les agrégats de fraisage sont exclusivement équipés d'outils qui captent les copeaux de façon contrôlée.



Préfraisage
Pour le préfraisage de tous les types de chant courants.



Agrégat de fraisage
Flexibilité pour différentes épaisseurs de chant et profils grâce aux axes à commande numérique.



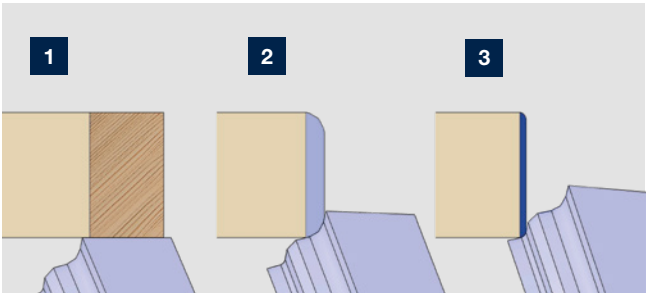
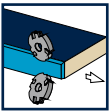
Fraisage avec technologie étagée

La gamme de chants et de panneaux ne cesse de croître et s'accompagne par conséquent d'une exigence de flexibilité toujours plus grande. Cela concerne aussi bien les chants en plastique, en bois massif et en placage que les pièces à surface haute brillance. L'agrégat de fraisage étagé offre toujours le rayon optimal et donc le meilleur résultat, même dans le cas de changements fréquents d'applications.



Agrégat de fraisage étagé MS 40/45
Passage entièrement automatique sur 3 profils différents grâce à l'utilisation de servomoteurs*. L'illustration montre le pack Nesting.*

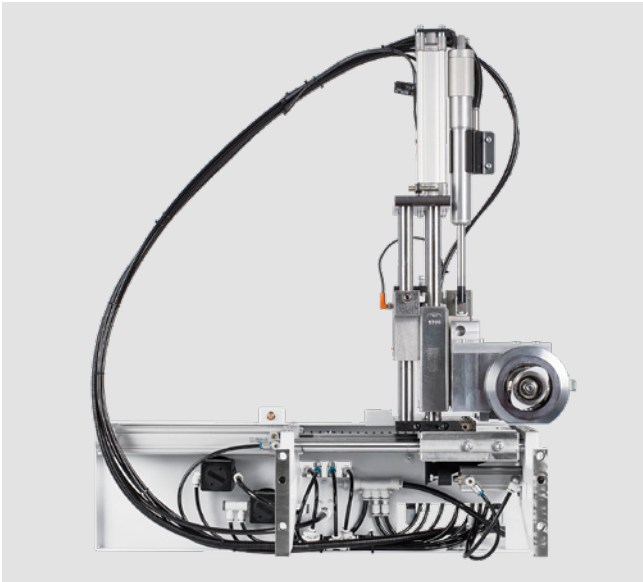
* Servomoteurs : les servocommandes sont composées de moteurs avec réglage en continu. Elles se distinguent par leur grande précision de positionnement et sont particulièrement adaptées aux petites courses de réglage.



- 1 Plan (MS 40/45)
- 2 Profil 1
- 3 Profil 2

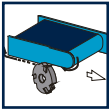
Agrégats de fraisage de forme

Les agrégats de fraisage de forme sont universels. En tant qu'utilisateur, vous avez le choix de régler manuellement les agrégats ou d'effectuer une programmation via la commande.



Agrégat de fraisage de forme FF6210
Fraisage de forme optimal sans opérations de réglage en couplant l'outil DIA et le rouleau palpeur. Equipé d'un réglage automatique entre chant fin et chant épais. Epaisseur de pièce de 60 mm.

Automatisation à la demande
Réglage automatique possible sur deux profils différents.

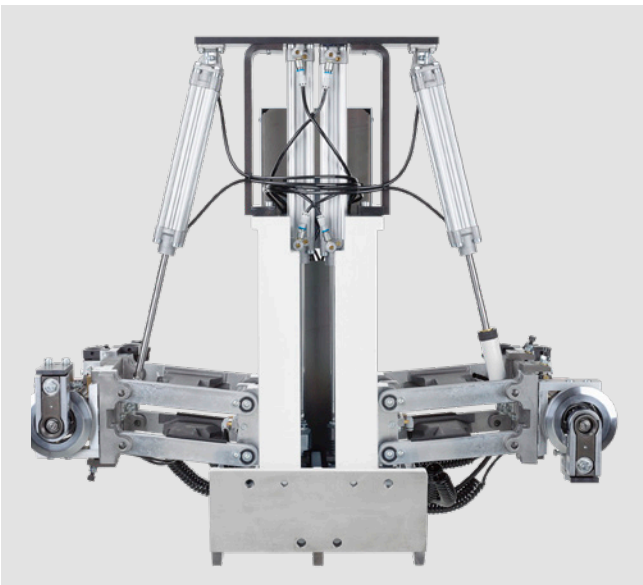
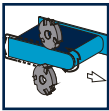


- Points forts du nouveau système d'outils**
- Mécanique robuste
 - Système fermé permettant une maintenance aisée depuis l'extérieur sans être démonté
 - Détection sensorielle du niveau de l'outil pour déterminer clairement la position de l'outil
 - Positionnement sûr de l'outil grâce aux axes de réglage spéciaux

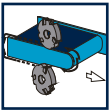


Agrégat de fraisage multifonction MF 50
Pour l'usinage des dépassements de chant sur les chants inférieur et supérieur de la pièce et pour la copie des angles des chants avant et arrière. Equipé d'un réglage automatique entre chant fin et chant épais. Epaisseur de pièce de 60 mm.

Automatisation à la demande
Réglage automatique possible sur deux profils différents.



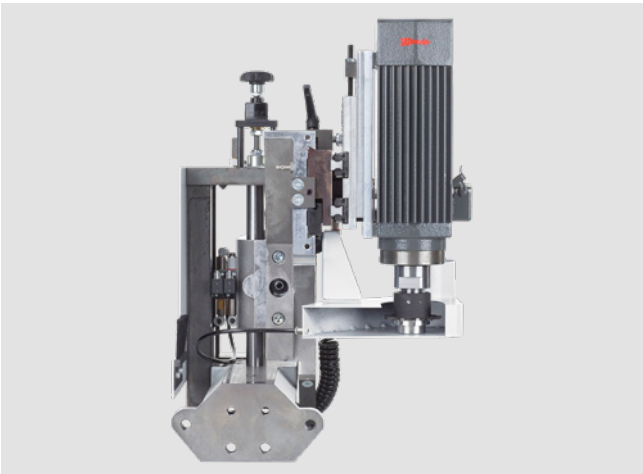
Agrégat de fraisage de forme FF 20
Pour l'arrondissement des angles de chants épais en PVC et des chants de tête au niveau des pièces de postformage et de softformage. Equipé d'un réglage automatique entre chant fin et chant épais. Epaisseur de pièce de 60 mm.



Fonds de construction
Le fraisage de forme est également possible sur les côtés des pièces sans chant. Cette règle s'applique non seulement aux fonds de construction, mais aussi aux dessus et dessous, aux tablettes et aux cloisons médianes.

Agrégat de fraisage de rainures

Un agrégat de fraisage de rainures pivotant est disponible pour le rainurage. Possibilité de rainurer la face inférieure de la pièce et les faces avant si nécessaire.



Agrégat de fraisage de rainures
Un agrégat de fraisage de rainures pivotant est disponible pour le rainurage. Possibilité de rainurer la face inférieure de la pièce et les faces avant si nécessaire. Pour le modèle 1450 FGC.



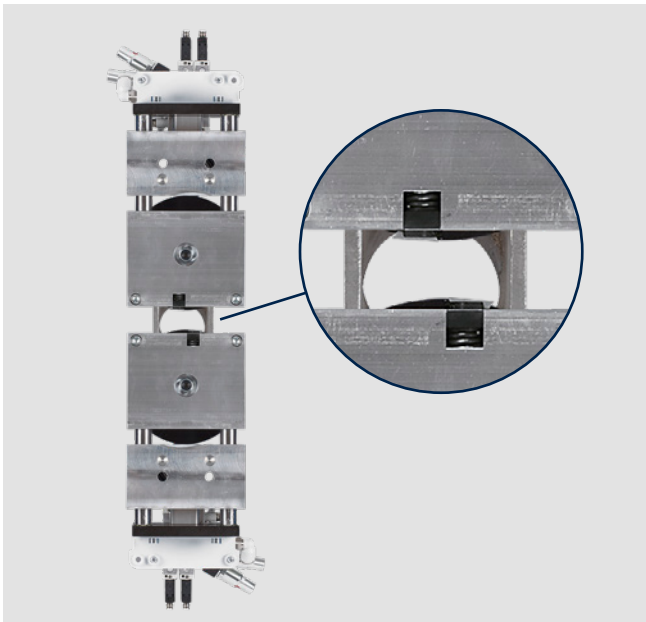
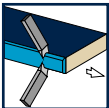
Dispositif de sécurité
Pour le rainurage en mouvement avec l'avance dans des alèses en bois massif.

Agrégats de finition

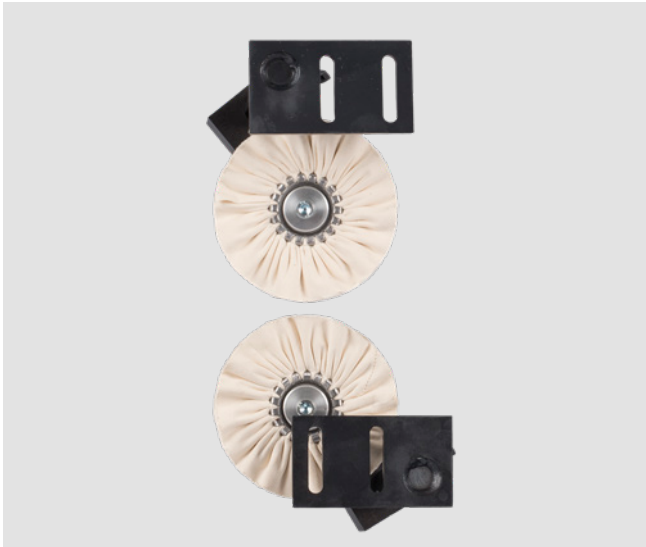
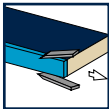
Avec des agrégats de finition parfaitement coordonnés, HOMAG optimise la qualité de vos produits.



Agrégat de raclage de profils
Agrégat de lissage des rayons ou chanfreins. Equipé de têtes interchangeables pour un changement de profil rapide.



Agrégat de raclage de colle
Pour une finition parfaite.



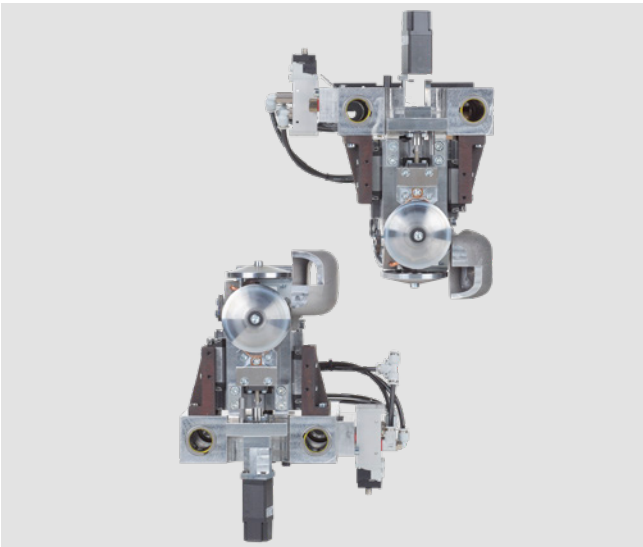
Agrégat de polissage
Pour polir les chants et garantir la fidélité des couleurs naturelles.



Finition avec technologie étagée

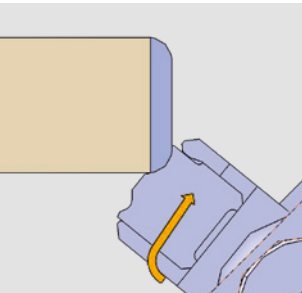
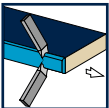
La gamme de chants et de panneaux ne cesse de croître et s'accompagne par conséquent d'une exigence de flexibilité toujours plus grande. Cela concerne aussi bien les chants en plastique, en bois

massif et en placage que les pièces à surface haute brillance. Le racleur étagé offre toujours le rayon optimal et donc le meilleur résultat, même dans le cas de changements fréquents d'applications.

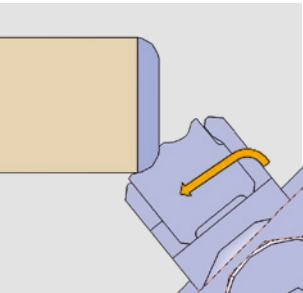


Agrégat de raclage étagé MZ 40
Passage entièrement automatique sur 2 profils différents grâce à l'utilisation de servomoteurs*.

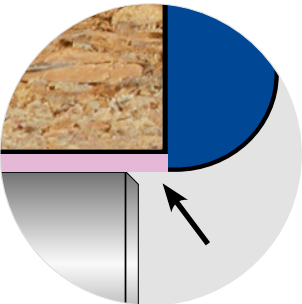
* Servomoteurs : les servocommandes sont composées de moteurs avec réglage en continu. Elles se distinguent par leur grande précision de positionnement et sont particulièrement adaptées aux petites courses de réglage.



Profil 1



Profil 2



Compensation optimale des films de protection

Applications et assistants numériques.

Une assistance simple et rapide dans votre environnement de machines.

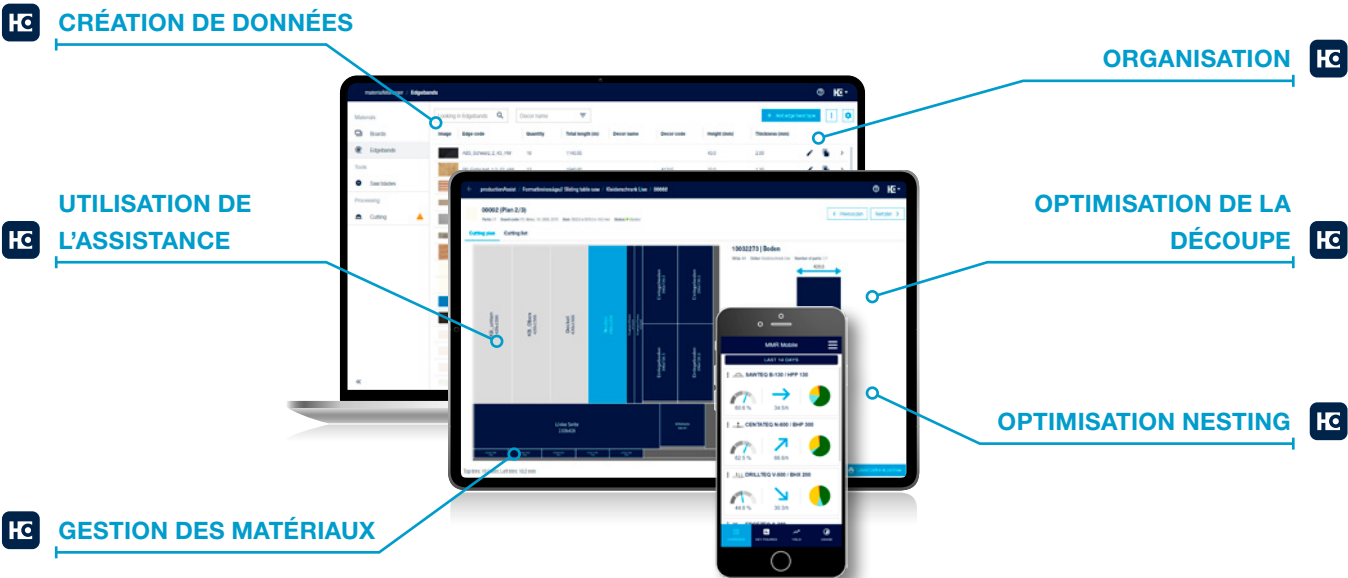
Certaines personnes réalisent encore leurs plans de coupe avec un crayon et du papier. En revanche, pour savoir le temps qu'il fait, elles jettent un œil à leur smartphone au lieu de regarder par la fenêtre. Nous nous sommes posé la question suivante : pourquoi ne pas combiner le meilleur des deux mondes ? Nos applications et solutions numériques facilitent votre travail au quotidien : machines, matériaux, outils, plans de coupe et composants sont toujours à portée dans votre poche ou sur votre bureau.

EXTRAITS DE VOS RETOURS :

- Existe-t-il des solutions simples qui permettent d'éliminer les différents obstacles du travail quotidien (par exemple, l'organisation des matériaux ou le tri des pièces) ?
- Comment introduire progressivement l'utilisation d'assistants numériques dans l'atelier ?
- Quels outils peut-on essayer facilement sans investir immédiatement d'importantes sommes d'argent ?

POUR RÉPONDRE À CELA, NOUS VOUS PROPOSONS DES SOLUTIONS PERFORMANTES ET INTELLIGENTES :

- ✓ Toujours à faibles investissements
- ✓ Toujours à jour (aucune mise à jour n'est nécessaire)
- ✓ Toujours simples d'utilisation (pas de logiciel complexe)
- ✓ Toujours utiles



APERÇU DES AVANTAGES

- **Aucun investissement, aucune mise à jour et aucune dépense d'entretien**
Prix de départ bas, pas d'effort financier non planifié
- **Licences indépendantes du nombre d'utilisateurs**
Autant de collaborateurs que vous le souhaitez peuvent utiliser l'application sans frais supplémentaires
- **Ne dépend ni du matériel ni du système d'exploitation**
Utilisable partout et à tout moment
- **Système ouvert : importation possible depuis presque tous les systèmes (ERP, logiciel spécifique à la branche, CAD/CAM, Excel, CSV)**
Pas de connexion fixe à des systèmes logiciels spécifiques
- **Utilisation simple et intelligente**
Formation minimale
- **Production plus efficace**
Exécution des commandes plus rapide, en toute sécurité et avec une meilleure qualité



Plus d'informations sur digital.homag.com

woodCommander⁶

Start smart. Finish fast.

Logiciel pour la sélection rapide des programmes d'usinage et du matériau de chant. Pour la saisie rapide et en toute sécurité des paramètres de production et pour la création de programmes de machine orientés pièces. La nouvelle interface de commande simplifie la manipulation de machines complexes grâce à la numérisation et à la simplification de la commande, à la réduction des clics grâce à l'association de programmes et à l'amélioration du guidage de l'utilisateur



Rapide

- Moins de clics, par exemple en regroupant des paramètres
- Changement de programme rapide grâce aux images d'aperçu de la simulation 3D
- Fenêtre d'aperçu permanente pour une orientation rapide
- Vue d'ensemble rapide grâce à la représentation WYSIWYG à l'échelle
- Focalisation sur les étapes d'usinage
- Saisie plus rapide à l'aide d'un clavier contextuel avec proposition de termes
- Affichage des paramètres pertinents en fonction de la situation
- Gain de temps et d'argent grâce à la réduction des pièces à contrôler
- Haute qualité dès la première pièce

Sûr

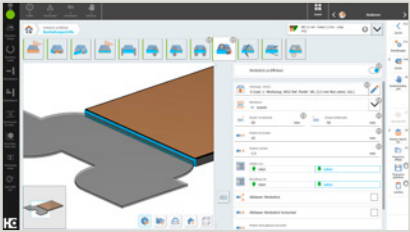
- Sécurité de commande élevée grâce à une véritable simulation de pièce 3D
- Affichage de la cote directement sur la pièce 3D
- Compréhension des étapes d'usinage par simulation de l'effet sur la pièce et par une trajectoire d'outil commutable
- Vérification automatique des combinaisons de paramètres non autorisées avec des propositions de solutions, par exemple en cas de chant trop épais : « Modifier l'épaisseur de chant » ou « Désactiver le racleur »
- Réajustement avec réglages manuels via code QR
- Marquage des paramètres de programme non sécurisés

Flexible

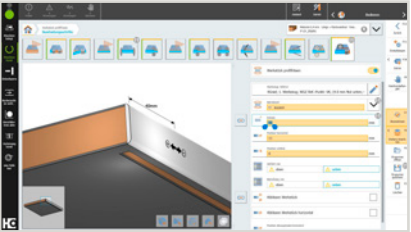
- Disposition des paramètres spécifique à l'utilisateur
- Flexibilité maximale grâce aux widgets pour les programmes, le matériau de chant, etc.
- Intégration individuelle de macros de chants dans le programme
- Gestion uniforme des outils via HOMAG ToolManager
- Commutation des paramètres de fonctionnement en fonction des besoins (cote d'assemblage, par exemple)
- Gestion des droits d'utilisateur intégrée, par exemple, seuls les collaborateurs autorisés ont le droit de modifier des programmes



Accès au programme de pièces en quelques clics.



Simulation de pièce 3D avec trajectoire d'outil pouvant être affichée et masquée.



Lors de la sélection du paramètre, la cote est affichée sur la pièce.

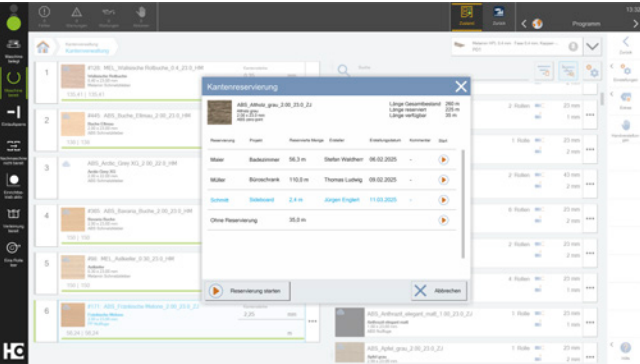
NOUVEAU : interface utilisateur ultrasimple

Grâce à cette « interface utilisateur ultrasimple », nous offrons une solution pour les opérateurs sans qualification adéquate afin qu'ils puissent utiliser nos machines hautement automatisées de manière flexible. En fonction des pays et secteurs, certaines entreprises travaillent avec des opérateurs qui ne disposent pas des qualifications requises. Avec notre niveau d'utilisateur le plus bas, seuls les programmes d'usinage de base sont affichés, tandis que l'accès à d'autres fonctions est verrouillé et ne peut être modifié qu'avec un niveau d'utilisateur supérieur. Ainsi, même les opérateurs inexpérimentés peuvent utiliser la machine de manière sûre et efficace.



NOUVEAU : réserver un matériau de chant

Par le passé, il arrivait que le chant prévu pour un meuble soit déjà utilisé pour une autre commande avant que la première ne soit lancée. Mais cela appartient désormais au passé : en effet, notre nouvelle fonction vous permet de réserver le chant pour vos projets. Dès qu'un rouleau de ce matériau est introduit dans la machine, l'opérateur reçoit un message lui demandant s'il veut traiter la réservation ou s'il veut utiliser le reste du matériau disponible. Nous nous assurons ainsi que chaque commande est traitée avec les bons matériaux, exactement comme vous le souhaitez.



PACK EDGE DATA

La gestion de vos données de chants n'a jamais été aussi simple ! Vous ne disposez pas d'une vue d'ensemble de votre stock de bandes de chant ? Vous avez manqué de bandes de chant ou vous en avez commandé trop ? Le pack Edge Data (plug-in Edge Data + Edgeband Management Set) vous permet d'accéder directement depuis la machine à un catalogue regroupant toutes les données de bandes de chant des principaux fournisseurs. Alors que woodCommander facilite la commande directement sur la machine, le plug-in relie la machine à l'Edgeband Management Set.

Vos avantages en un coup d'œil

- Transparence totale : toutes les informations relatives à vos bandes de chant sont disponibles en un coup d'œil.
- Saisie ultrarapide et sans erreur de vos données de chants, sans étape manuelle intermédiaire.
- Accès simple et continu à toutes les données de bandes de chant des principaux fournisseurs directement sur votre machine.
- Durable : aperçu complet du stock de chants et des emplacements de stockage. Cela permet de réduire les commandes multiples et d'économiser les coûts.
- Mise en réseau efficace : avec le plug-in Edge Data, woodCommander permet de connecter directement votre machine (p. ex. EDGETEQ S-500) et l'assistant de gestion des bandes de chant.



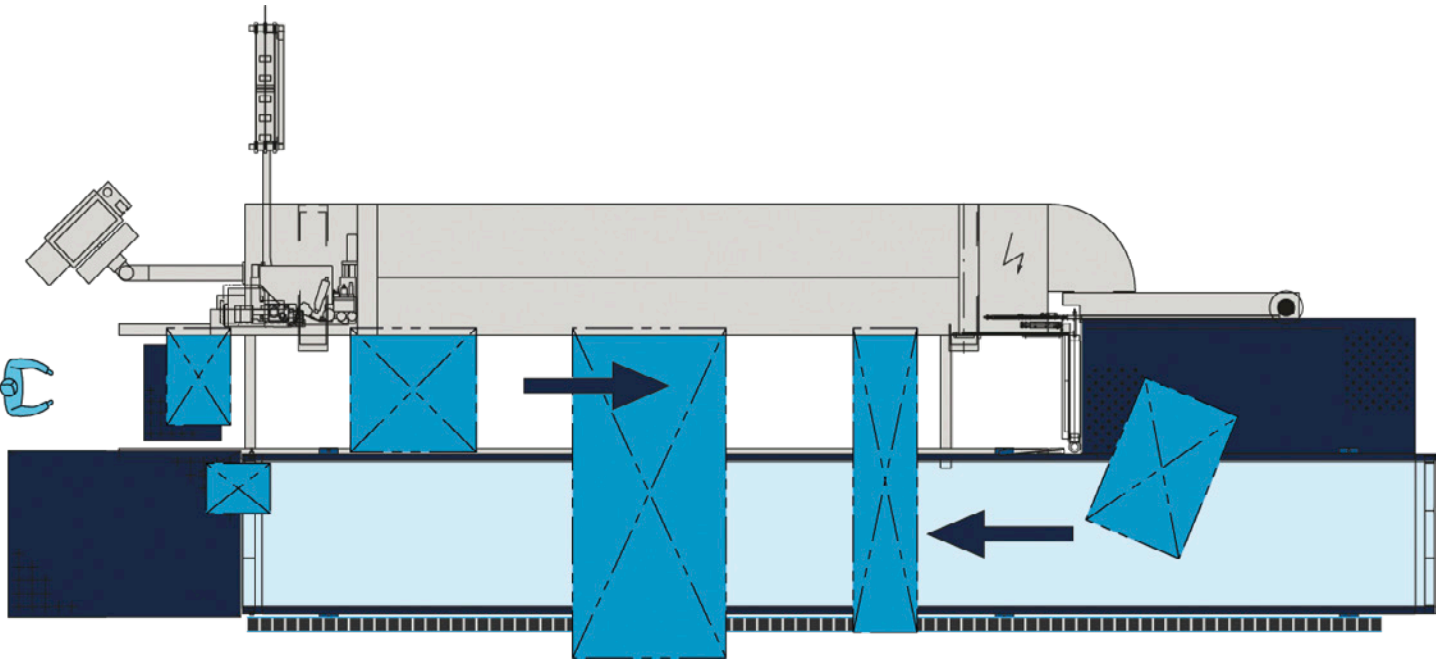
Caractéristiques techniques

Série EDGETEQ S-300

	Modèle 1430 FC	Modèle 1440 FC	Modèle 1450 FC	Modèle 1450 FGC
Longueur totale (mm)	4 773	5 273	5 773	5 773
Avance (m/min)	8 – 14			
DIMENSIONS DE TRAVAIL				
Largeur de pièce (mm) * pour une épaisseur de pièce de 8 – 22 mm	70			
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60			
Epaisseur des chants en rouleaux (mm)	0,3 – 3			
Epaisseur des chants en bandes/alèses (mm)	0,4 – 8			
Agrégat de fraisage à dresser	✓	✓	✓	✓
Magasin (agrégat d'encollage/zone de pression)	✓	✓	✓	✓
Agrégat de coupe en bout	✓	✓	✓	✓
Agrégat de fraisage de chanfrein/rayon	✓	✓	✓	✓
Agrégat de fraisage de forme	✓	✓	✓	✓
Racleur de profils	✓	✓	✓	✓
Racleur pour joints de colle	✓	✓	✓	✓
Agrégat de polissage	✓	✓	✓	✓
Agrégat de rainurage				✓

* En fonction de l'épaisseur de la pièce

	Modèle 1430 HF	Modèle 1440 HF	Modèle 1440 E	Modèle 1450 E	Modèle 1440 AT
Longueur totale (mm)	4 773	5 273	5 573	6 075	5 573
Avance (m/min)	8 – 14				
DIMENSIONS DE TRAVAIL					
Largeur de pièce (mm) * pour une épaisseur de pièce de 8 – 22 mm	70				
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60				
Epaisseur des chants en rouleaux (mm)	0,3 – 3				
Epaisseur des chants en bandes/alèses (mm)	0,4 – 8				
Agrégat de fraisage à dresser	✓	✓	✓	✓	✓
Magasin (agrégat d'encollage/zone de pression)	✓	✓	✓	✓	✓
Agrégat de coupe en bout	✓	✓	✓	✓	✓
Agrégat de fraisage de chanfrein/rayon	✓	✓	✓	✓	✓
Agrégat de fraisage de forme		✓	✓	✓	✓
Racleur de profils	✓	✓	✓	✓	✓
Racleur pour joints de colle	✓	✓	✓	✓	✓
Agrégat de polissage	✓	✓	✓	✓	✓
Agrégat de rainurage					



EDGETEQ S-500 avec retour de pièces LOOPTEQ

Retour de pièces LOOPTEQ O-200 et LOOPTEQ O-300 : une productivité élevée pour votre plaqueuse de chants

Le retour de pièces HOMAG EDGETEQ est l'outil indispensable pour rendre votre plaqueuse de chants encore plus rentable. La commande par un seul opérateur optimise votre flux de retour de pièces et permet ainsi un processus de production efficace et au plus juste. Votre machine

HOMAG de la série EDGETEQ S-300 peut être combinée librement avec ce retour de pièces. Celui-ci convient tout particulièrement aux clients usinant des pièces étroites, de petites et moyennes dimensions.

Vos avantages en un coup d'œil

- Amortissement rapide : dès 9 heures d'utilisation par semaine
- Organisation flexible du personnel : commande effectuée par un seul opérateur
- Fonctionnement ergonomique : manutention manuelle des pièces réduite à un minimum
- Contrôle qualité amélioré : réaction rapide en cas de problèmes

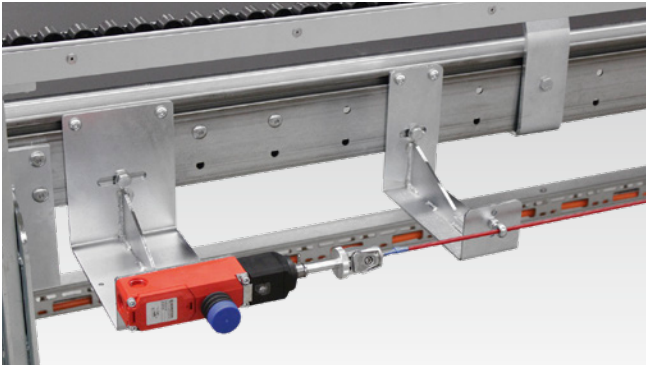
Caractéristiques techniques

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longueur de pièce (mm)	300 – 2 500	300 – 2 500	240 – 2 700
Largeur de pièce (mm)	50 – 1 450	60 – 800	60 – 1 000
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
USINAGE SUR 4 FACES*			
Dimensions de pièce min. (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Dimensions de pièce max. (mm)	1 450 x 1 450	2 000 x 800	2 500 x 1 000
DIVERS			
Poids de pièce (max. en kg)	50	50	50
Poids surfacique (kg/m²)	25	25	25

* Pour l'usinage sur 4 faces, avec une aide manuelle pour le déplacement ou la rotation, les pièces de dimension supérieure peuvent être retournées ou évacuées.

Mais ce n'est pas tout

Le retour de pièces est rentable au bout d'un an, et dès 9 heures d'utilisation par semaine !



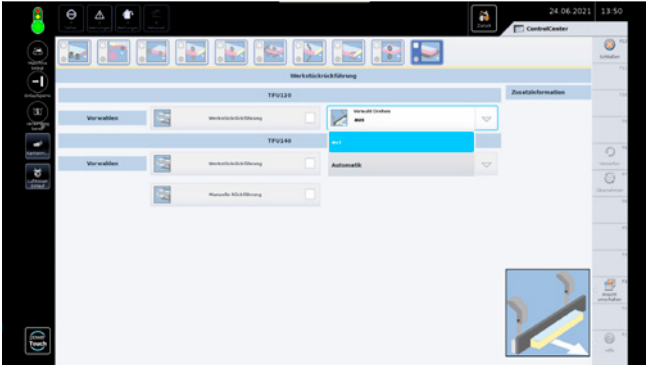
Dispositif de sécurité

Cordon longitudinal par rapport à la bande de retour.



Nettoyage de la bande

Pour une protection optimale contre la poussière et les copeaux.



Commande du retour de pièces

Les paramètres des modes de fonctionnement du retour de pièces sont intégrés à powerTouch.

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. shop.homag.com.

ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.

Aide rapide :

Taux de résolution de 94 % via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le monde entier

Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de rechange à l'international par jour

Aucun autre fabricant ne propose cela :

>150 000 machines avec une documentation électronique en 28 langues sur eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION

