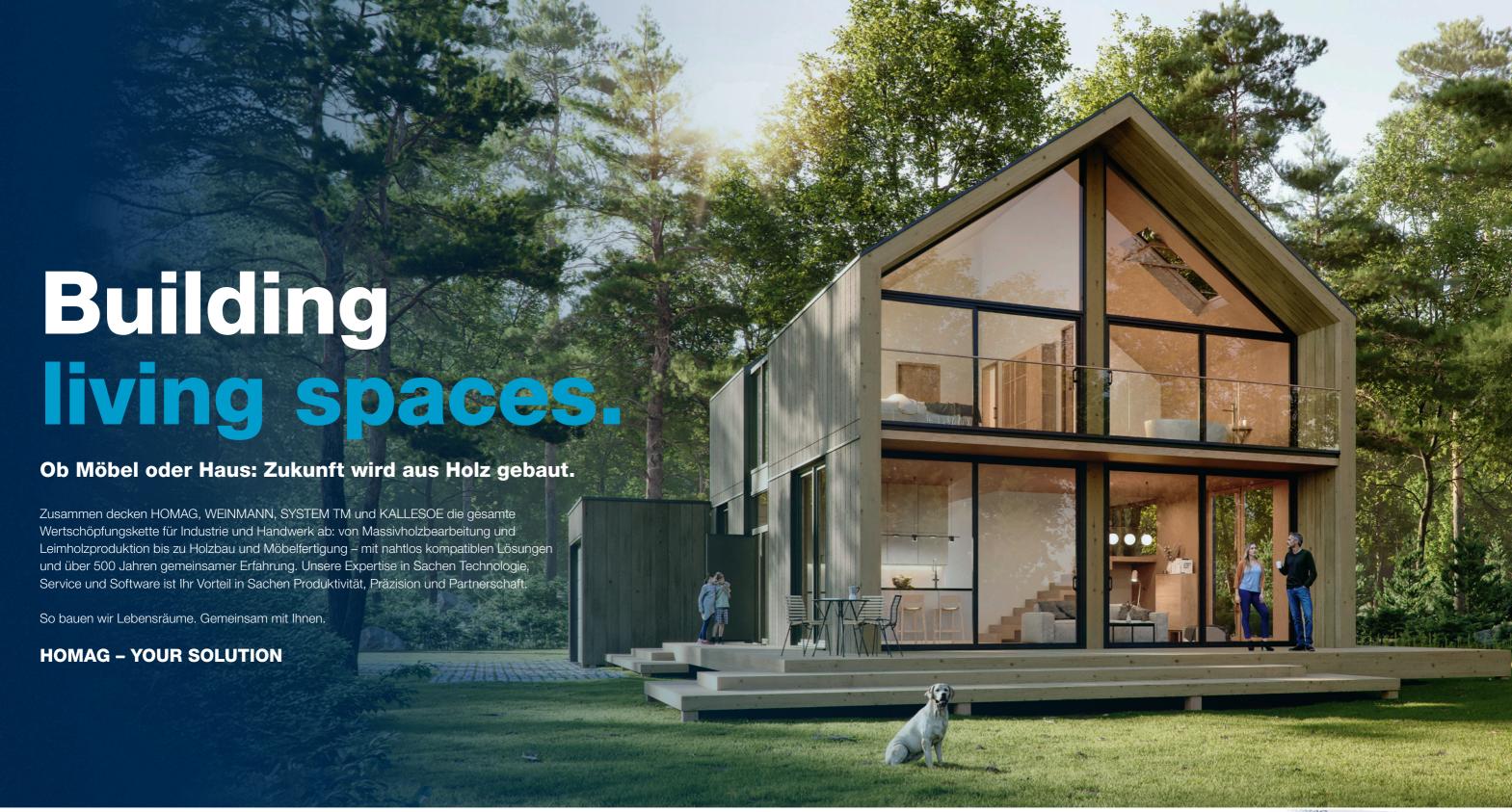
# EDGETEQ S-300

Flexible Ausstattung. Präzise Aggregate. Flotter Vorschub.

Perfekt für verlässliches Kantenanleimen.





## Hochpräzise Kantenbearbeitung.

Die Kante bestimmt zu einem Großteil die Möbelqualität. Sie muss also perfekt sein – ohne manuelles Nachbearbeiten. Darum machen Kantenanleimmaschinen von HOMAG die Nullfuge zum Standard. Ob Laserkanten, airTec oder PUR-Kleber: Wir haben die passende Lösung für Schreiner, die Wert auf makellose Präzision legen.

Damit Ihre individuellen Möbel auch in Zukunft Räume zu Lebensräumen machen.

**Building precision.** 

Empfohlen von guten Bekantern.



HOMAG EDGETEQ S-300 | Inhalt 05



# Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden gefertigt mit flexiblen Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand.

HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile, verfügt über ein internationales Produktionsnetzwerk sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften und ist mit rund 7.000 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent. Mit HOMAG machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft. Macht in Summe:

### **YOUR SOLUTION**

#### MEHR AUF HOMAG.COM



#### **INHALT**

- **06** Die wichtigsten Merkmale
- 8 Kantenparameter
- 10 Modelle
- **14** powerTouch Steuerung
- 5 Unser Aggregatebaukasten
- 32 Apps und digitale Assistenten | Software
- Technische Daten
- 40 Rückführung LOOPTEQ
- 2 Life Cycle Services

# 9 Modelle plus Erweiterungen -

## Sie haben die Wahl

#### **DIE WICHTIGSTEN MERKMALE**

Die umfassende Ausstattung zeichnet die Baureihen aus: z. B. Riemenoberdruck zur präzisen Werkstückführung, optimierte Fräswerkzeuge für eine optimale Späneentsorgung und perfekte Bearbeitungsqualität. Variabler Vorschub in verschiedenen Leistungsklassen für eine hohe Produktivität. Darüber hinaus sind alle Maschinen erweiterbar.

Die EDGETEQ S-300 Maschinen arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.

- Hochwertige Möbel mit hoher Kantenqualität
- Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit
- Geringer Energiebedarf
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

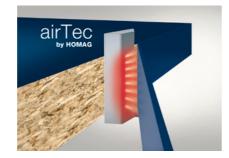


Verleimaggregate - sicherer Schmelzkleberauftrag

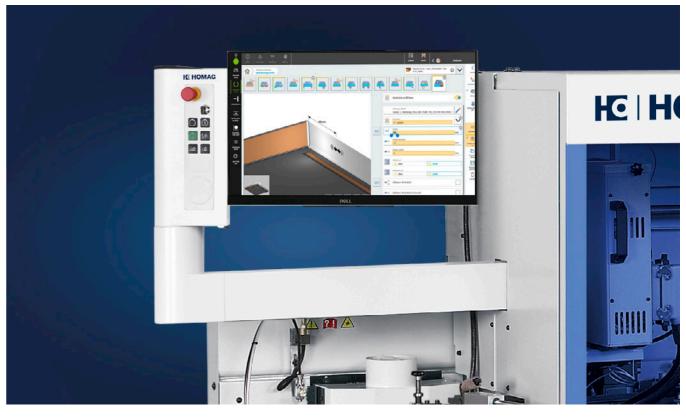
HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur.



Kantenverleimung mit PUR PUR-Klebstoffe werden bei HOMAG auf den gleichen Maschinen und mit der gleichen Auftragseinheit wie EVA-Schmelzkleber verarbeitet.



Nullfugentechnik mit HOMAG airTec Die Aggregate sind nun mit einem Rotationslufterhitzer ausgestattet, der das Verfahren deutlich leistungsfähiger, ressourcenschonender und leiser macht.



#### Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



Kettenbahn in gehärteter Ausführung Erhöht die Standzeit der Kettenbahn im Mehrschichtbetrieb bei gleichbleibend hoher Werkstückqualität



Mehrprofiltechnik Zum einfachen Umstellen der Aggregate auf Knopfdruck. Spart Zeit und erhöht die Qualität.



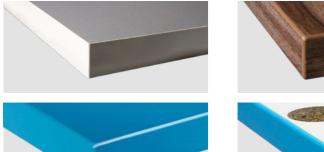
Kontrollierte Späneerfassung

Die Späne werden bereits im Innenraum abgesaugt und der Absaughaube gezielt zugeführt. Durch geringeren Verschleiß und geringere Servicekosten erhöht sich die Wirtschaftlichkeit und Standzeit. Die reduzierte Absauggeschwindigkeit senkt den Energieverbrauch und die Kosten.



# Werkstoffarten | Kantenparameter

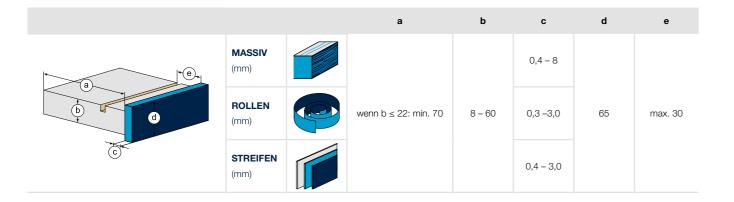
Große Flexibilität wird erzielt durch die Bearbeitung sämtlicher Kantenmaterialien: 0,3 mm Melamin, 2 mm ABS / PVC, 8 mm Massivleiste und Furnier. Für perfekte Hochglanzteile kommen wichtige Komponenten wie der motorisch angetriebene Oberdruck und die automatische Verstellung der Leimfugenziehklingen zum Einsatz. Spezielle Tastelemente sind ideal zum Bearbeiten von spitz- oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen.











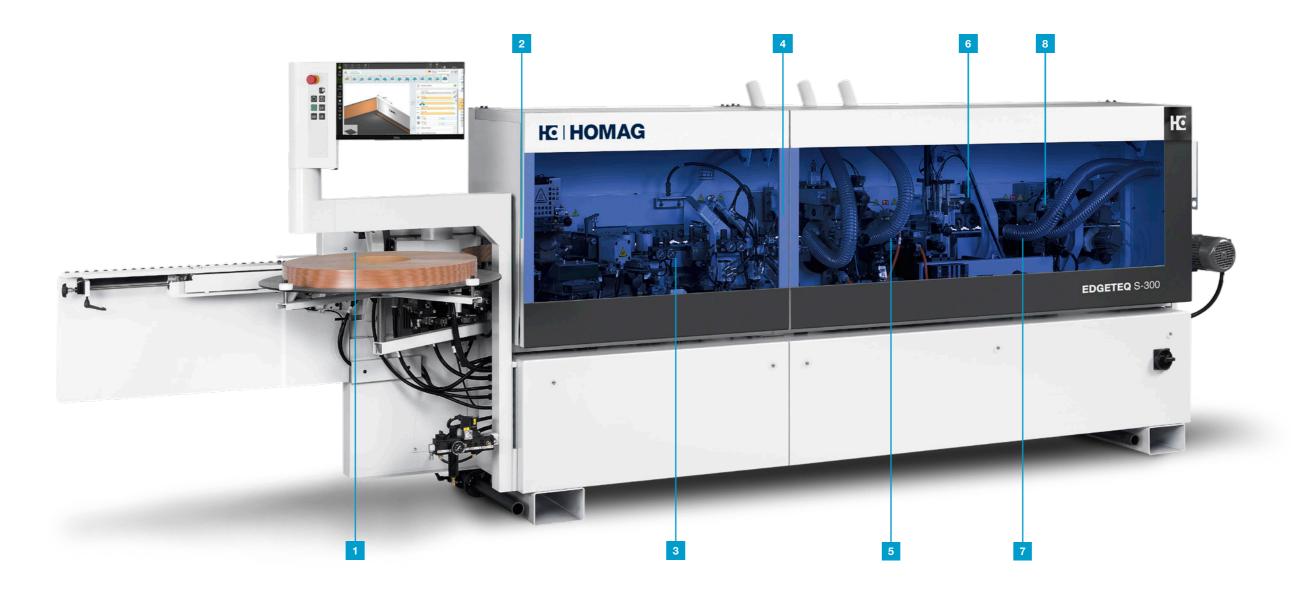


## Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie ergänzen die Maschinen der EDGETEQ-Baureihen optimal. Ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke ist die LOOPTEQ O-200.



10 HOMAG EDGETEQ S-300 | Modell 1440 FC 11



















## EDGETEQ S-300 - Modell 1440 FC

Für das Handwerk, sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet das Modell 1440 FC der Baureihe EDGETEQ S-300 eine langfristige Sicherung von Wettbewerbsvorteilen.

In der Grundversion ist die Maschine mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse, einer Radienziehklinge, einer Leimfugenziehklinge sowie einem Schwabbelaggregat

bestückt. Je nach Anforderung kann die Maschine mit einem Quickmelt Verleimteil für eine noch effektivere EVA-Kleber Produktion oder einer PUR-Aufschmelzeinheit ausgestattet werden.

Die optional verfügbaren Automatisierungspakte der Maschine verkürzen die Rüstzeit und bieten einen hohen Bedienkomfort.

- 1 Fügefräsaggregat
- 4 Fräsaggregat
- 7 Leimfugenziehklinge
- 2 Verleimaggregat
- 5 Formfräsaggregat
- 8 Schwabbelaggregat
- 3 Kappaggregat





## EDGETEQ S-300 - Modell 1450 FC

Um eine optimale Lösung bieten zu können, ist die Basismaschine des Modells 1450 FC mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem 2-motorigen Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Profilziehklinge mit Schnellwechselköpfen, eine Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Nach Bedarf und auf Wunsch kann die Maschine ab Werk in ein Editions-Modell mit voller Automatisierung umgewandelt werden. Neben der Automatisierung der

ganzen Maschine liegt der Fokus auf der Nachbearbeitung. Die Mehrstufentechnologie kommt auf der Fräse und Ziehklinge zum Einsatz. Der Wechsel der Radien ist einfach auf Knopfdruck zu realisieren, da die Aggregate mit NC-Achsen ausgestattet sind. Somit ist die gesamte Maschine mit Mehrstufen-Technologie ausgestattet und der Kunde kann frei nach Bedarf wechseln. Die volle Flexibilität ist gewährleistet und alle individuellen Kundenwünsche können berücksichtig



## Modell 1430 HF

Die Maschine ist mit einem präzisen Quickmelt-Verleimteil, einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet.

Für die Komplettbearbeitung stehen zusätzlich ein Fügefräsaggregat, ein Formfräsaggregat, eine Radiusziehklinge, eine Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat für das perfekte Finish zur Verfügung.

Die Highflex-Modelle der EDGETEQ S-300er Baureihe zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.



## Modell 1440 AT

Für Schreiner mit hohen Anforderungen ist das airTec-Modell der EDGETEQ S-300er Serie die richtige Maschine. Zur Produktion der optimalen Nullfuge oder anderen Kantenbearbeitungen bietet sie stets die optimale Lösung.

Das Herzstück der Maschine bildet das Verleimteil, das neben der airTec-Aktiviereinheit als Doppellösung fungiert und Ihnen somit hohe Flexibilität garantiert. Die Maschine ist neben dem Magazin mit einem Fügefräsaggregat, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienziehklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Das airTec-Modell bietet einen hohen Automatisierungsgrad und eine umfangreiche Aggregatebestückung.





## powerTouch -Die neue Dimension der Maschinensteuerung

powerTouch realisiert die Bedienphilosophie der HOMAG: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

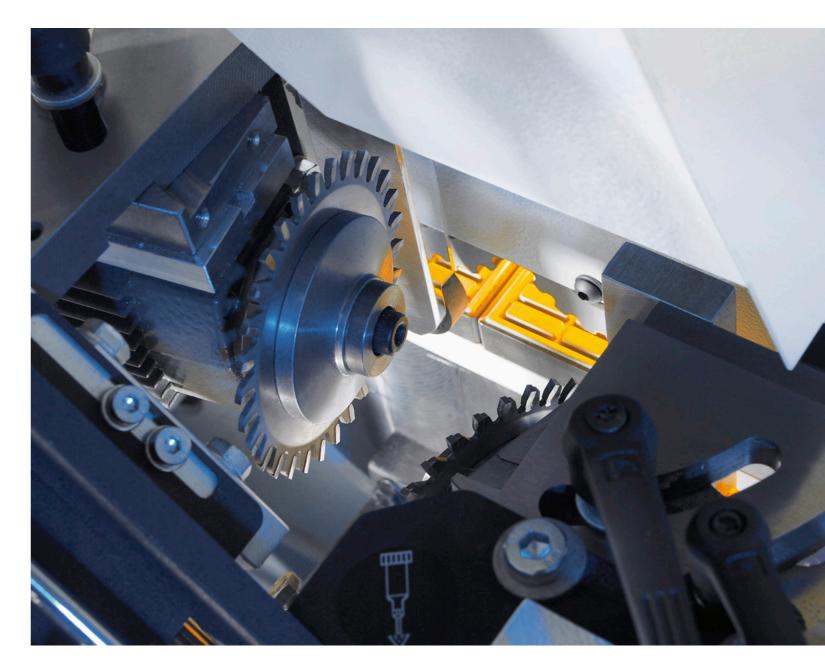
Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für powerTouch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen.

Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG Kantenanleimmaschinen ab EDGETEQ S-300 auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.

#### **Ihre Vorteile**

- 24" Monitor mit Full HD-**Auflösung**
- Schneller Überblick über den Maschinenstatus
- Einfache, benutzerorientierte **Navigation**
- Geführter Weg zur Produktionsbereitschaft durch Ampel-Assistent
- Neues, ergonomisches Design der Bedienzentrale
- Intuitive, natürliche Bedienung der Maschine
- Verwendung von Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen



# Unser Aggregatebaukasten: Für jede Anforderung die richtige Lösung

Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben verwenden wir Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu bieten. So stellen wir Ihnen nun Aggregate in den

Bereichen Fügefräsen, Verleimen, Kappen, Formfräsen, Nuten und Finish vor. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.

## Zuführung der Werkstücke

Die präzise Zuführung der Werkstücke ist eine Voraussetzung für perfekte Kantenqualität. Nutzen Sie die Vorteile unserer

Lösungen wie Einlauflineal, Einlaufsperre Schiebeschlitten oder Werkstückauflage.



Luftkissentisch Luftkissentisch zum sicheren Beschicken der Maschine.



Luftkissentisch am Auslauf Verfügbar in Kombination mit dem Einlauftisch, Größe: 1.275 x 650 mm



**Automatische Verstellung Einlauflineal** Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung des Einlauflineals über Servo-Achse.



Robuste Linearführung zum rechtwinkeligen Einführen der Werkstücke.



Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



Einzugsvorrichtung Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



Riemenoberdruck Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standardmäßigen Rollenoberdrucks.

## Sprühaggregate

Sprühaggregate erhöhen die Kantenqualität während des gesamten Bearbeitungsprozesses. Trennmittel verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten und Antistatikmittel das Anhaften von Kunststoffspänen.

Das einfache Entfernen von Kleberresten wird durch Reinigungssprühmittel erzielt. Gleitmittel verhindern Glanzspuren auf den Werkstücken und schützen empfindliche Oberflächen vor dem Fräsen.



- Trennmittel
- Gleitmittel
- **Antistatikmittel**
- Reinigungsmittel

## Fügefräsaggregat

Mit unserem Fügefräsaggregaten schaffen Sie die Basis für eine präzise, absolut gerade und ausrissfreie Werkstückkante sowie eine Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



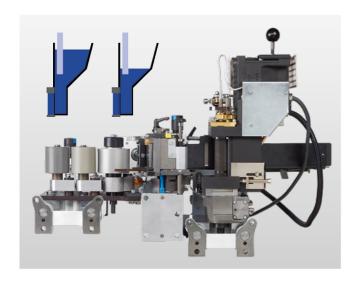


Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm.

## Sicherer Schmelzkleberauftrag

Beim kraftschlüssigen Verleimen ist es ausschlaggebend, dass ganz unterschiedliche Faktoren optimal zusammenspielen. Werkstückvorwärmung, Auftragseinheit, beheizte

Leimrolle, Schnellspannsystem, Aufschmelzeinheit, Magazin und Druckzone sind bei HOMAG perfekt aufeinander abgestimmt.



#### Obenliegendes Verleimaggregat -Kleberauftragssystem QA65N

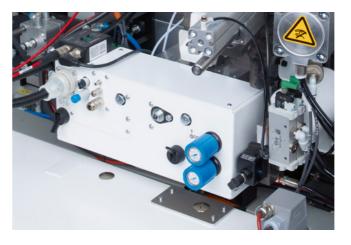
Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch eine Schnellwechseleinrichtung mit pneumatischer Schnittstelle.

#### Sensor zur Füllstandskontrolle der Auftragseinheit

Das Umschalten auf ein niedriges Kleberniveau garantiert ein schnelles Aufheizen für die Verarbeitung von kleinen Losgrößen.

### **Ihre Vorteile auf einen Blick** - QA65N

- Kurze Aufheizzeit durch sensorgesteuerte Niveauregulierung (2 Niveaus auswählbar)
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss für das Aufschmelzen von Schmelzkleber nach Bedarf automatisch oder manuell
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp



**NEU: Magazinhöhenverstellung:** 

Durch eine Verstellung der Magazinplatte kann der Kantenüberstand auf der Unterseite erhöht werden.



**NEU: Streifenvereinzelung:** 

Durch den Einsatz eines Saugers kann eine Trennung von dünnen Furnier-, HPL- oder Composite-Streifen prozesssicher erfolgen



NEU Servokantenzuführung

Der Direktantrieb ermöglicht eine präzisere Kantenposition ohne Getriebe und Kettenantriebe, was die Langlebigkeit und Betriebssicherheit erhöht und den Wartungsaufwand reduziert.



Werkstückvorwärmung mit Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



Druckzone

Schwere Druckzone bis 8 mm Kantenstärke und 60 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität.



Rollengegendruck

Rollengegendruck für enpfindliches Kantenmaterial.



#### **Automatische Leimmengen-Dosierung**

Zur automatischen Leimmengen-Dosierung werden die Auftragsmengen einfach und schnell über die powerTouch-Bedienoberfläche realisiert. Der Kleberauftrag erfolgt im Gleichlauf.

Exakt und schnell einstellbare Leimmengen führen zu

- optimaler Verleimqualität
- höherer Verfügbarkeit und Leistung
- mehr Kosteneffizienz

# Verleimung mit System



#### Aufschmelzeinheit in drei Ausführungen: EVA, PUR sowie EVA und PUR

- Effiziente Verarbeitung, da Klebstoff vorgeschmolzen
- Schmelzleistung max. 2,5-4 kg/h
- Bei Kombination EVA und PUR, schneller und sortenreiner Wechsel ohne Reinigung durch Wechselbehältertausch



Wechselbehälter Einfache Anwendung für EVA und PUR Klebstoff



#### Aufschmelzeinheit für EVA

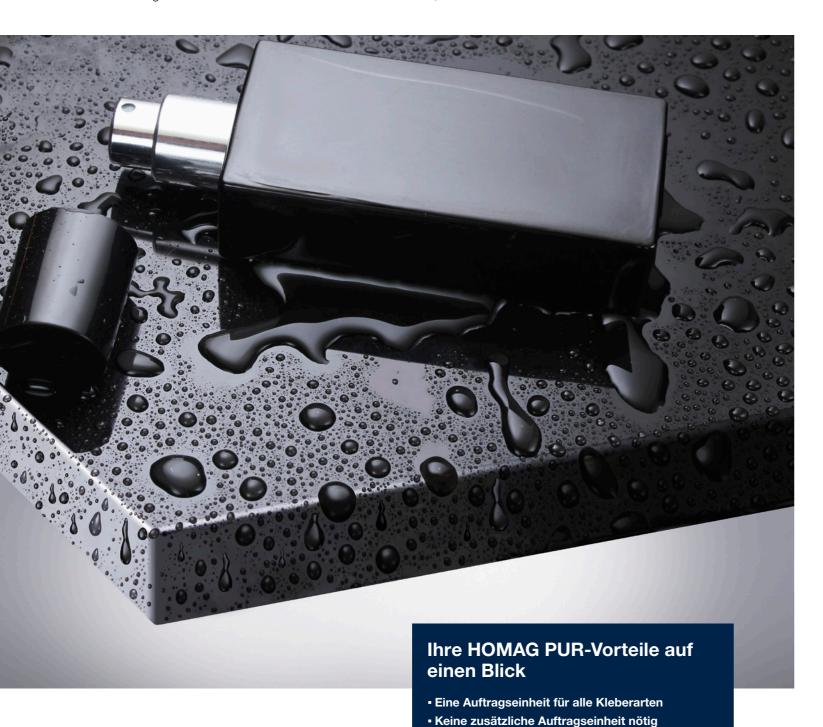
Hohe Verfügbarkeit, da nur entsprechend des Kleberverbrauchs aufgeschmolzen wird. Für perfekte Leimqualität sorgt das Quickmelt-System.

- Schmelzleistung max. 8 kg/h
- Schwenkbar



## PUR-Kleber und HOMAG – eine starke Verbindung

Die Feuchte- und Wärmebeständigkeit von Möbeln wird durch die Verwendung von Polurethan-(PUR)-Schmelzklebstoff erhöht. Seine Verwendung ist ideal für Möbel in Feuchtraumbereichen wie Bad-, Küchen und Labor.



Rascher, kraftschlüssiger Dünnfilmauftrag durch

**Einstiegsmodel bis zur High-End-Maschine** 

Leimrolle mit integrierter Heizung Standardmäßig zu verwenden vom



#### Vakuumbehälter

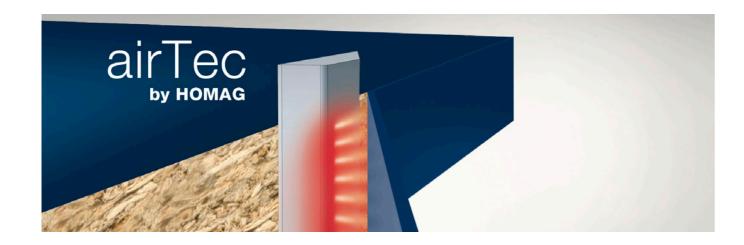
- Kompakter, fahrbarer Behälter für die PUR-Auftragseinheit
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig



- Vorheiz und Reinigungsstation für die Auftragseinheit QA65N mit einem Lagerplatz
- Hohe Flexibilität durch bis zu 2 Vakuumbehälter für je eine QA65N Auftragseinheit oder eine PUR Aufschmelzeinheit 2,5 kg/h
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig
- Mit optionalem Zubehör auch für Auftragseinheiten für das CNC-Kantenanleimaggregat powerEdge Pro / Pro Duo



Bild zeigt Auftragseinheit in Haltevorrichtung zum Vorheizen.



## airTec - idealer Einstieg in die Nullfugentechnik

Das airTec-Verfahren hat sich als Nullfugenlösung bei Handwerk und Mittelstand durchgesetzt. Die Antwort von HOMAG auf die wachsende Nachfrage ist eine innovative, leistungsfähigere und ressourcenschonendere airTec-Lösung. Herzstück des airTec-Aggregates ist ein Rotationslufterhitzer,

der sich neben der Effizienzsteigerung auch durch eine wesentlich reduzierte Geräuschentwicklung auszeichnet. Mit airTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen, lasertauglichen Kantenarten verarbeiten. Dies bedeutet eine große Flexibilität bei allen Materialien und Farben.



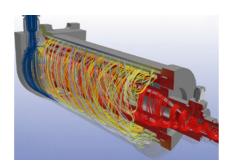
#### Kanten anleimen "ohne Fugen"

Beim airTec-Verfahren werden Kante und Platte durch Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer Dekorschicht und einer Funktionsschicht. Mit dem HOMAG airTec-Aggregat wird die Funktionsschicht bei gleichmäßiger Temperatur und Volumenausströmung aufgeschmolzen und optimal mit der Schmalfläche verbunden.



#### **Einfache Integration**

Die airTec-Reaktiviereinheit wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec-System gearbeitet werden kann.



#### **Innovativer Rotationslufterhitzer** Die Energiequelle erhitzt die Luft und

dient gleichzeitig als Wärmespeicher für die erneute, spätere Erwärmung der Luft. Zusätzlich wird eine geringere Luftmenge verbraucht und das Umfeld weniger erwärmt. Geräusche entstehen fast ausschließlich beim Aktivier-Prozess und liegen dann unter dem Geräuschniveau der anderen Bearbeitungs-Aggregate.

## Kappaggregat zum Kappen der Überstände an den Stirnseiten

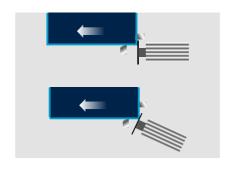
Das Kappaggregat bereitet die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor. Die Stirnseite kann gerade oder mit Fase gekappt werden.



#### Kappaggregat

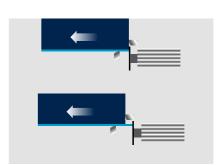
Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/Gerade-Einstellung durch einfaches Schwenken (opt. Verstellung mittels Pneumatik möglich).





#### **Automatisierung im Standard** Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade zum schnellen

Wechsel zwischen Geradekappen und Kappen mit Fase.

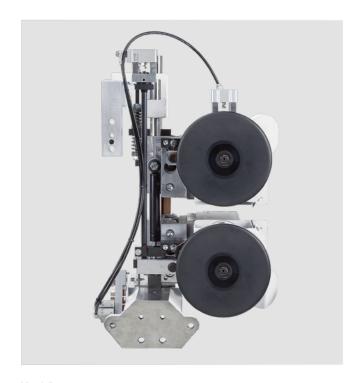


#### **Automatisierung nach Bedarf** Zum schnellen Wechsel zwischen

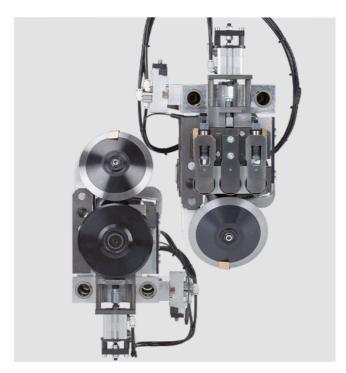
Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat.

## Fräsaggregate zum Bündigfräsen

Zur Bearbeitung der Kantenüberstände bieten wir Ihnen mit Vor- und Feinfräsaggregaten die passenden Lösungen. Die Fräsaggregate sind ausschließlich mit Werkzeugen bestückt, welche die Späne kontrolliert erfassen.



Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



Flexibilität bei unterschiedlichen Kantenstärken und Profilen durch NC-Achsen.

## Fräsen mit Mehrstufentechnologie

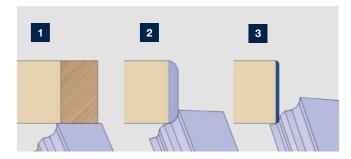
Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen. Das Mehrstufen-Fräsaggregat bietet bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



#### Mehrstufen-Fräsaggregat MS 40/45

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren\*. Darstellung zeigt Nesting-Paket.\*

\* Servomotoren: Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



- Plan (MS 40/45)
- 3 Profil 2







## Formfräsaggregate

Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender haben Sie die Wahl, die Aggregate manuell von Hand zu verstellen, oder eine Programmierung über die Steuerung vorzunehmen.



Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

Automatische Verstellung auf zwei unterschiedliche Profile möglich.





#### Highlights des neuen Werkzeugsystems

- robuste Mechanik
- geschlossenes System, das von außen ohne Demontage einfach
- sensorische Erfassung der Werkzeugstufen zur eindeutigen Bestimmung der Werkzeugposition
- sichere Werkzeugpositionierung durch spezielle Stellachsen





#### Multifunktions-Fräsaggregat MF 50 Zum Bearbeiten der Kantenüberstände

an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

#### **Automatisierung nach Bedarf**

Automatische Verstellung auf zwei unterschiedliche Profile möglich.





#### Formfräsaggregat FF 20

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Postund Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



#### Konstruktionsböden

Formfräsen ist auch auf Werkstückseiten ohne Kante möglich. Dies gilt nicht nur für Konstruktionsböden, sondern auch für obere und untere Böden, Einlegeböden und Mittelseiten.



## Nutfräsaggregat

Zum Nuten steht Ihnen ein schwenkbares Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf kann die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden.



#### Nutfräsaggregat

Zum Nuten steht Ihnen ein schwenkbares Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf kann die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden. Bei Modell 1450 FGC.





Sicherheitseinrichtung beim Nuten im Gleichlauf in Massivleisten.

## Finishaggregate

Mit optimal aufeinander abgestimmten Finish-Aggregaten macht HOMAG die Qualität Ihrer Produkte perfekt.



Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



Klebstoffziehklingenaggregat Für das perfekte Finish.





Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.





## Finish mit Mehrstufentechnologie

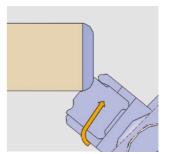
Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen.

Die Mehrstufen Ziehklinge bietet bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.

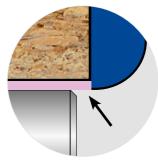


Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ 40 Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren\*.

\* Servomotoren: Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



Profil 2



Profil 1

**Optimale Kompensation von** Schutzfolien



## Apps und digitale Assistenten.

## Schnelle und einfache Unterstützung in Ihrem Maschinenumfeld.

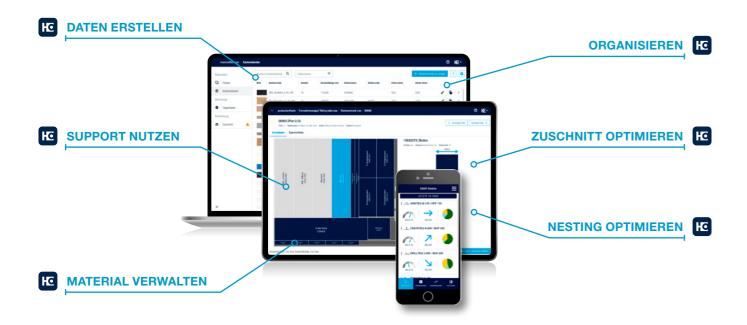
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist - anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile - Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

#### **AUSZÜGE AUS IHREN FEEDBACKS:**

- Gibt es einfache Lösungen, die im Arbeitsalltag verschiedene Hürden (bspw. die Organisation von Material oder das Sortieren von Teilen) beseitigen können?
- Wie kann man sich langsam an den Einsatz von digitalen Helfern in der Werkstatt herantasten?
- Welche Tools kann man einfach und unkompliziert ausprobieren, ohne gleich große Summen zu investieren?

#### UNSERE ANTWORT DAZU SIND LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN:

- √ Immer niedriger Invest
- √ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- √ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- √ Immer hilfreich





Effizienter produzieren

erledigen

Aufträge schneller, sicherer und in noch besserer Qualität



## wood**Commander**<sup>6</sup>

## Start smart. Finish fast.

Software zur schnellen Auswahl der Bearbeitungsprogramme und des Kantenmaterials. Für sichere und schnelle Erfassung von Produktionsparametern sowie zum werkstückorientierten Erstellen von Maschinenprogrammen. Die neue Bedienplattform vereinfacht die Handhabung komplexer Maschinen durch Konsequente Digitalisierung und Vereinfachung der Bedienung, reduzierte Klicks mittels Programmverknüpfung und verbesserte Bedienerführung



#### schnell

- Weniger Klicks z. B. durch Zusammenfassen von Parametern
- Schneller Programmwechsel durch Vorschaubilder aus der 3D-Simulation
- Permanentes Übersichtsfenster für schnelle Orientierung
- Schneller Überblick durch maßstäbliche WYSIWYG-Darstellung
- Fokussierung auf Bearbeitungsschritte
- Schnellere Eingaben durch Popup-Tastatur mit Wortvorschlägen
- Situationsbedingtes Einblenden relevanter Parameter
- Zeit- und Kostenersparnis durch weniger Probe-Werkstücke
- Hohe Qualität schon beim ersten Werkstück

#### sicher

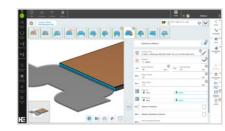
- Hohe Bediensicherheit durch echte 3D-Werkstücksimulation
- Anzeige der Bemaßung direkt am 3D-Werkstück
- Verstehen der Bearbeitungsschritte durch simulierte Auswirkung am Werkstück sowie zuschaltbare Werkzeugspur
- Automatische Prüfung unzulässiger Parameter-Kombinationen mit Lösungsvorschlägen – z. B. bei zu dicker Kante: "Kantenstärke ändern" oder "Ziehklinge ausschalten"
- Rüsten mit Handverstellungen via QR-Code
- Kennzeichnung ungesicherter Programm-Parameter

## flexibel

- Bedienerspezifische Anordnung von Parametern
- Maximale Flexibilität durch Widgets für Programme, Kantenmaterial ...
- Individuelle Integration von Kantenmakros ins Programm
- Einheitliche Werkzeugverwaltung über HOMAG-Toolmanager
- Bedarfsgerechtes Umschalten der Betriebsparameter, z. B. des Fügemaßes
- Integrierte Benutzerrechte-Verwaltung z. B. nur berechtigte Mitarbeiter dürfen Programme ändern



Mit wenigen Klicks zum Werkstück-Programm.



3D-Werkstücksimulation mit ein- und ausblendbarer Werkzeugspur.



Bei Anwahl des Parameters wird die Bemaßung am Werkstück angezeigt.

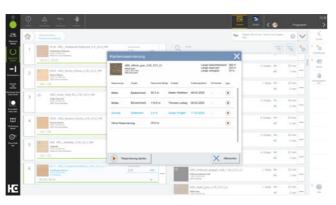
#### **NEU: Einfachste Bedienoberfläche**

Mit der "einfachsten Bedienoberfläche" bieten wir eine Lösung für Bediener ohne geeignete Qualifikation, um unsere hoch automatisierten Maschinen flexibel zu bedienen. In verschiedenen Ländern und Sparten kommen oft Bediener zum Einsatz, die nicht über die erforderliche Qualifikation verfügen. Mit unserem niedrigsten Benutzerlevel werden nur die grundlegenden Bearbeitungsprogramme angezeigt, während der Zugriff auf andere Funktionen gesperrt ist und nur von einem höheren Benutzerlevel geändert werden kann. So können auch unerfahrene Bediener die Maschine sicher und effizient bedienen.

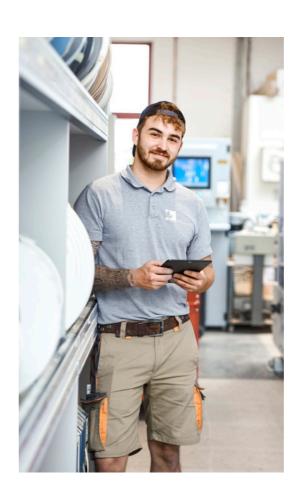


#### **NEU: Kantenmaterial reservieren**

Früher kam es vor, dass das Kantenmaterial für ein geplantes Möbelstück bereits für einen anderen Auftrag verarbeitet wurde, bevor der Auftrag startete. Doch das ist nun Vergangenheit. Mit unserer neuen Funktion können Sie Kantenmaterial für ihre Projekte reservieren. Sobald eine Rolle dieses Materials in die Maschine eingelegt wird, erhält der Bediener eine Abfrage, ob er die Reservierung abarbeiten möchte oder ob er das übrige verfügbare Material verwenden möchte. So stellen wir sicher, dass jeder Auftrag mit den richtigen Materialien bearbeitet wird - genau wie Sie es sich wünschen.







## EDGE DATA PACKAGE

Management Ihrer Kantendaten war noch nie einfacher! Sie haben keinen Überblick über Ihren Kantenbandbestand? Es ging Ihnen das Kantenbandmaterial aus oder es wurde zu viel bestellt? Das Edge Data Package (Edge Data Plugin + Edgeband Management Set) ermöglicht Ihnen, direkt an der Maschine auf einen Katalog sämtlicher Kantenbanddaten führender Kantenanbieter zuzugreifen. Während woodCommander die unmittelbare Bedienung an der Maschine erleichtert, verknüpft das Plugin die Maschine mit dem Edgeband Management Set.

#### **Ihre Vorteile auf einen Blick**

- Völlige Transparenz: Alle Informationen zu Ihren Kantenbändern sind auf einen Blick
- Blitzschnelle und fehlerfreie Erfassung Ihrer Kantendaten ganz ohne manuelle Zwischenschritte.
- Einfacher und durchgängiger Zugriff auf sämtliche Kantenbanddaten führender Kantenanbieter direkt an Ihrer Maschine.
- Nachhaltig: Vollständige Übersicht über den Kantenbestand und Lagerorte. Dadurch werden Mehrfachbestellungen reduziert und Kosten gespart.
- Effiziente Vernetzung: Mit dem Edge Data Plugin wird über woodCommander die direkte Verbindung zwischen Ihrer Maschine (z. B. EDGETEQ S-500) und dem Kantenband-Assistenten ermöglicht.

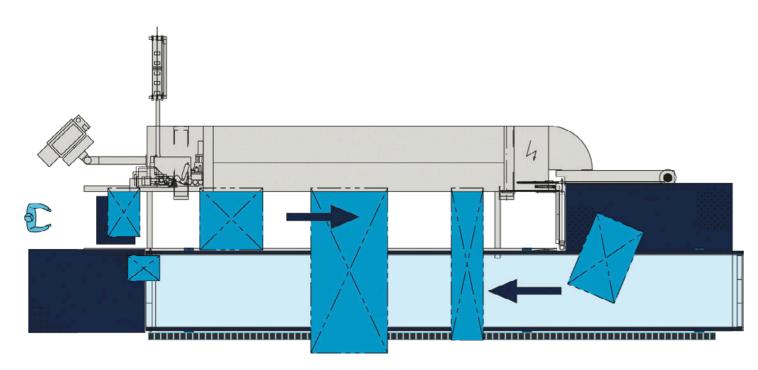
## Technische Daten

#### **EDGETEQ S-300 Baureihe**

	Modell 1430 FC	Modell 1440 FC	Modell 1450 FC	Modell 1450 FGC		
Gesamtlänge (mm)	4.773	5.273	5.773	5.773		
Vorschub (m/min)	8 – 14					
ARBEITSMASSE						
<b>Werkstückbreite</b> (mm) * bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70					
Werkstückdicke (mm)	8 – 60					
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3					
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 8					
Fügefräsaggregat	✓	✓	✓	✓		
Magazin (Verleimaggregat / Druckzone)	✓	✓	✓	✓		
Kappaggregat	✓	✓	✓	✓		
Fase-/ Radius- Fräsaggregat	✓	✓	✓	✓		
Formfräsaggregat	✓	✓	✓	✓		
Profilziehklinge	✓	✓	✓	✓		
Leimfugenziehklinge	✓	✓	✓	✓		
Schwabbelaggregat	✓	✓	✓	✓		
Nutaggregat				✓		

<sup>\*</sup> Werkstückdicken abhängig

	Modell 1430 HF	Modell 1440 HF	Modell 1440 E	Modell 1450 E	Modell 1440 AT
Gesamtlänge (mm)	4.773	5.273	5.573	6.075	5.573
Vorschub (m/min)	8 – 14				
ARBEITSMASSE					
<b>Werkstückbreite</b> (mm) * bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70				
Werkstückdicke (mm)	8 – 60				
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3				
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 - 8				
Fügefräsaggregat	✓	✓	✓	✓	✓
Magazin (Verleimaggregat / Druckzone)	✓	✓	✓	✓	✓
Kappaggregat	✓	✓	✓	✓	✓
Fase-/ Radius- Fräsaggregat	✓	✓	✓	✓	✓
Formfräsaggregat		✓	✓	✓	✓
Profilziehklinge	✓	✓	✓	✓	✓
Leimfugenziehklinge	✓	✓	✓	✓	✓
Schwabbelaggregat	✓	✓	✓	✓	✓
Nutaggregat					



EDGETEQ S-500 mit Werkstückrückführung LOOPTEQ

## Rückführung LOOPTEQ O-200 und LOOPTEQ O-300: Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Als unentbehrlicher Helfer macht die Rückführung Ihre HOMAG EDGETEQ noch wirtschaftlicher. Mit der Ein-Personen-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten Produktionsprozess. Ihre HOMAG Maschine der Baureihe EDGETEQ S-300 ist mit dieser Rückführung frei kombinierbar. Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgroßen Werkstücken.

#### **Ihre Vorteile auf einen Blick**

- Schnelle Amortisation Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Flexible Personalorganisation dank wirtschaftlicher 1-Personen-Bedienung
- Ergonomisches Arbeiten Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- Bessere Qualitätskontrolle Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen

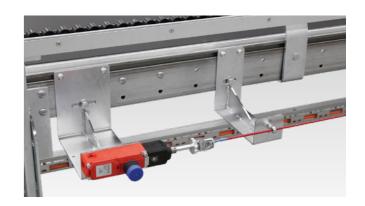
#### **Technische Daten**

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300	LOOPTEQ O-300			
		TFU 140/20	TFU 140/25			
Werkstücklänge (mm)	300 – 2.500	300 – 2.500	240 – 2.700			
Werkstückbreite (mm)	50 – 1.450	60 – 800	60 – 1.000			
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60			
4-SEITIGE BEARBEITUNG*						
min. Werkstückgröße (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80			
max. Werkstückgröße (mm)	1.450 x 1.450	2.000 x 800	2.500 x 1.000			
SONSTIGES						
Werkstückgewicht (max. kg)	50	50	50			
Flächengewicht (kg / m²)	25	25	25			

<sup>\*</sup>Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

## Übrigens

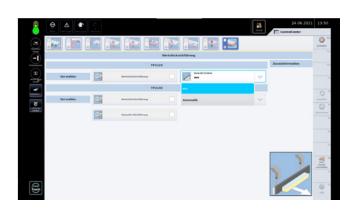
Die Rückführung rechnet sich bereits innerhalb eines Jahres und zwar schon ab 9 Stunden **Einsatz pro Woche!** 



Sicherheitseinrichtung Reißleine längs zum Rückführband.



Zum optimalen Schutz gegen Staub und Späne.



Steuerung der Rückführung

Die Parameter für die Betriebsarten der Rückführung sind in powerTouch integriert.



**Our Mission, Your Performance.** 

## LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

#### **TEAM & GRÖSSE**

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

#### **INSTALLATION &** INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

#### **BEDIENUNG & STEUERUNG**

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

#### **WARTUNG & INSTANDHALTUNG**

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

#### **eSHOP & ONLINEVORTEIL**

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vorallem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

#### **HOTLINE & ERREICHBARKEIT**

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

#### **TRAINING & WEITERBILDUNG**

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichem Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundenschulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

#### **MODERNISIERUNG &** VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

#### **ANALYSE & NACHHALTIGKEIT**

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

#### **FINANZIERUNG & BERATUNG**

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungskonzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.



1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was: >1.000 weltweite Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer: >150.000 Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert



