

EDGESEQ S-240

Klasa bazowa z szerokim wyposażeniem.

Idealne rozwiązanie do niezawodnego klejenia obrzeży.





Idealne obrzeża wykonane na elastycznych maszynach dla wymagających klientów

Indywidualne życzenia klientów, złożone produkty i duża różnorodność materiałów – to wymagania, które odgrywają dziś istotną rolę w branży obróbki drewna. Tutaj liczy się elastyczność i efektywność produkcji, zwłaszcza w zakładach rzemieślniczych i przedsiębiorstwach średniej wielkości.

Grupa HOMAG oferuje w tym zakresie niezrównane korzyści. Dysponuje międzynarodową siecią produkcyjną, dystrybucyjną i serwisową i jest obecna w ponad 100 krajach, gdzie zatrudnia ok. 7000 pracowników. Współpraca z HOMAG zapewnia jej klientom przewagę nad konkurencją oraz długofalowy sukces.

Daje w sumie:

YOUR SOLUTION

WIĘCEJ NA [HOMAG.COM](https://www.homag.com)



SPIS TREŚCI

- 04 Najważniejsze cechy
- 05 Parametry obrzeży
- 08 Modele
- 12 Sterowanie powerTouch / easyTouch
- 14 Aplikacje i asystenci cyfrowi
- 15 Nasz zestaw agregatów
- 30 Dane techniczne
- 32 Urządzenie zwrotne LOOPTEQ
- 34 Life Cycle Services



7 modeli plus rozszerzenia – wybór należy do Ciebie

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Ta seria maszyn wyróżnia się bogatym wyposażeniem, do którego należą rolki górnego docisku do kleju PUR precyzyjnie prowadzące obrabiany przedmiot czy udoskonalone frezy do optymalnego usuwania wiórów i perfekcyjnej jakości obróbki. Ponadto wszystkie maszyny można rozszerzyć o dodatkowe rozwiązania. Na określonych maszynach można także przykładowo wymieniać agregaty.

Maszyny EDGETEQ S-240 pracują w sposób energooszczędny i przyjazny dla środowiska.

- **Wysokiej klasy meble z obrzeżami wysokiej jakości**
- **Większa wydajność dzięki dużej dostępności**
- **Niewielkie zapotrzebowanie na energię**
- **Wysoka ekonomiczność**
- **Optymalny stosunek jakości do ceny**



Tor łańcuchowy w wersji hartowanej

Większa trwałość toru łańcuchowego w trybie pracy wielozmianowej przy niezmiennie wysokiej jakości obróbki



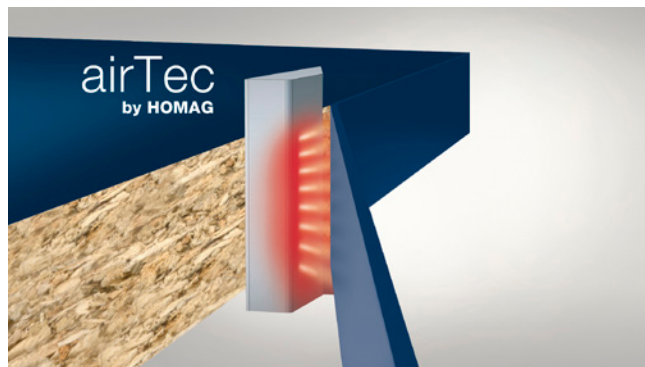
Agregaty oklejające – bezpieczne nakładanie kleju topliwego

Agregaty oklejające HOMAG są idealne do szybkiego klejenia siłowego. Wykorzystywana w nich podgrzewana rolka nakładania kleju zapewnia optymalną temperaturę klejenia.



Oklejanie obrzeży klejem PUR

Kleje PUR są stosowane w tych samych maszynach HOMAG co kleje topliwe EVA i są aplikowane za pomocą takiego samego zespołu nakładania kleju.



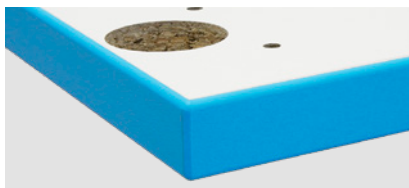
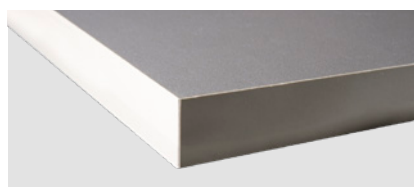
Technologia bezspoinowa HOMAG airTec

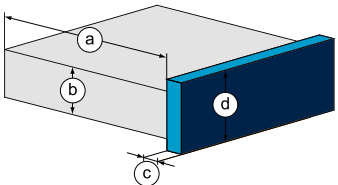
Prosta integracja z magazynkiem oprócz klasycznego nakładania kleju za pomocą rolki.



Rodzaje materiałów | Parametry obrzeży

Dużą elastyczność pracy daje możliwość obróbki obrzeży z dowolnych materiałów: melaminy 0,3 mm, ABS/PVC 2 mm oraz listew z drewna litego i forniru 6 mm. Z myślą o elementach o perfekcyjnie wysokim połysku zastosowano takie istotne komponenty, jak automatyczne przestawianie gładzik do spoin klejowych. Specjalne elementy wodzące są z kolei idealne do obróbki części ostro- lub rozwartokątnych oraz części z otworami pod zawiasy puszkowe.



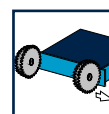
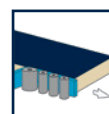
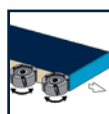
							a	b	c	d
	LISTWY LITE (mm)		gdy $b \leq 22$: min. 70	8 – 60	0,4 – 3,0 (opcja: 6,0)	65				
	ROLKI (mm)				0,3 – 3,0					
	WSTĘGI (mm)				0,4 – 3,0					



Nasze rozwiązanie zgodne z życzeniami klientów

Jeśli stawiasz pierwsze kroki w maszynowym oklejaniu obrzeży, to idealne rozwiązanie dla Ciebie. Intuicyjna obsługa, pierwsza automatyzacja i elastyczne uzbrojenie – tym charakteryzują się kompaktowe oklejniarki serii EDGETEQ S-240.



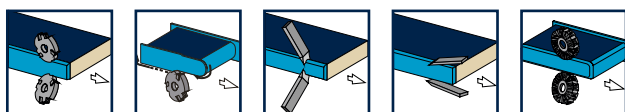
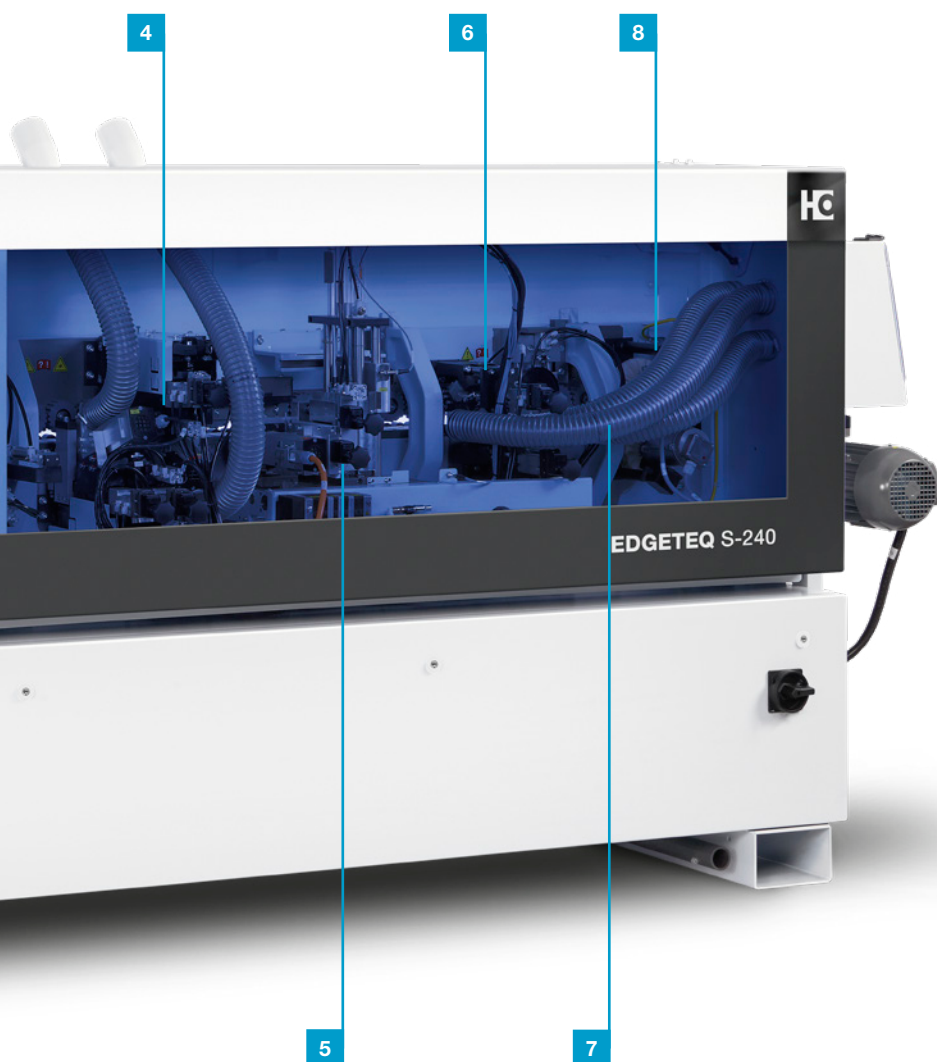


EDGETEQ S-240 – model 1230 FC

Przy projektowaniu skupiono się na tym, aby już wersja podstawowa maszyny umożliwiała kompletną obróbkę, która do tej pory była możliwa jedynie za pomocą urządzeń wyższej kategorii.

Ta maszyna jest wyposażona w precyzyjny zespół klejenia (m.in. do przetwarzania granulatu PUR), obrotowy dwusilnikowy agregat przycinający do przycinania prostego i z fazą oraz agregat frezarski.

Kompletną obróbkę umożliwiają dostępne dodatkowo agregat frezowania spoin, agregat do frezowania kształtowego, cyklina profilująca, gładzica do spoin klejowych oraz agregat polerski do perfekcyjnego wykańczania produktów. Oprócz różnych opcji zbrojenia maszyny możliwa jest także automatyzacja agregatów. I tak standardowe wyposażenie obejmuje regulację pneumatyczną kapówki i noża wygładzającego.



1 Agregat frezowania spoin

2 Agregat oklejający

3 Agregat przycinający

4 Agregat frezarski

5 Agregat do frezowania kształtowego

6 cyklina profilująca

7 gładzica do spoin klejowych

8 Agregat polerski

EDGETEQ S-240 – model 1230 HF

Automatyzacja w centrum uwagi

Ta maszyna jest wyposażona w precyzyjny zespół klejenia, obrotowy dwusilnikowy agregat przycinający do przycinania prostego i z fazą oraz agregat frezarski. Kompletną obróbkę umożliwiają dostępne dodatkowo agregat frezowania spoin, agregat do frezowania kształtowego, gładzica promieniowa, gładzica do spoin klejowych oraz agregat polerski do perfekcyjnego wykańczania produktów. Modele Highflex z serii EDGETEQ S-240 z kolei charakteryzują się wysokim stopniem automatyzacji i bogatym uzbrojeniem agregatów. Duża elastyczność tego rozwiązania umożliwia dopasowanie do indywidualnych potrzeb i gwarantuje optymalne wykończenie obrzeży.



EDGETEQ S-240 – model 1240 FC

Większa elastyczność dzięki przestawianiu osi

Ta okleiniarka już w wersji podstawowej zapewnia szeroki wachlarz automatyzacji. Automatyzacje, np. w strefie docisku, przy agregacie przycinającym, przy agregacie frezarskim i przy agregacie do frezowania kształtowego, prowadzą do znaczących uproszczeń oraz skrócenia czasu zbrojenia. Dzięki przestawianiu osi agregatów można w szybki i wydajny sposób wprowadzić indywidualne zmiany.

Do oklejania obrzeży stosowany jest górny system nanoszenia kleju QA65N z prostą funkcją czyszczenia i opróżniania. Specjalna powłoka zespołu umożliwia obróbkę z użyciem wszystkich rodzajów klejów, w tym także PUR.

W końcowym obszarze wyróżnia się przede wszystkim opcjonalny wielostopniowy agregat cyklinujący z dwoma różnymi profilami. Można go obsługiwać i ustawiać całkowicie indywidualnie za pomocą systemu sterowania.





powerTouch – nowy wymiar sterowania maszyny

Sterowanie powerTouch realizuje założenia koncepcji obsługi maszyn HOMAG: jest jednolite, proste, ergonomiczne i ewolucyjne. To innowacyjne rozwiązanie do obsługi za

pomocą ekranu dotykowego łączy atrakcyjny wygląd z funkcjonalnością w zupełnie nowej generacji systemów sterowania. Model 1240 FC.

Centralnym elementem tego rozwiązania jest wyświetlacz panoramiczny Multitouch, za pomocą którego można dotykowo sterować funkcjami maszyny. Cały interfejs został zoptymalizowany pod kątem sterowania powerTouch i obejmuje liczne funkcje pomocnicze, które znacznie ułatwiają pracę.

Za sprawą wdrożenia tej nowej koncepcji jednolitych elementów obsługowych i modułów oprogramowania wszystkie okleiniarki firmy HOMAG od modelu 1240 FC mogą być obsługiwane w taki sam sposób. W poszczególnych maszynach różnią się one zaledwie kilkoma szczegółami.

Dzięki temu obsługa różnych maszyn jest nie tylko prostsza, ale również bardziej wydajna ze względu na znacznie niższe nakłady na szkolenia i serwis.

Zalety

- **monitor 24" o rozdzielczości Full HD**
- **szybszy wgląd w stan maszyny**
- **prosta nawigacja wygodna dla użytkownika**
- **gotowość do produkcji sygnalizowana za pomocą asystenta świetlnego**
- **nowa, ergonomiczna konstrukcja centrali obsługi**
- **naturalna, intuicyjna obsługa maszyny**
- **obsługa gestami, np. przewijanie, przesuwanie**



EasyTouch – prosta i skuteczna obsługa dotykowa

Sterowanie easyTouch to nowa generacja systemu obsługi.
Ekran dotykowy sterowany prostymi dotknięciami pozwala na

szybką i wygodną nawigację.

Zalety

- Klarowny, 7-calowy wyświetlacz graficzny do optymalnego sterowania dotykowego na panelu sterowania
- Możliwość zapisu 20 programów gwarantująca elastyczność przy dużej różnorodności materiałów obrzeży oraz zmieniających się życzeniach klientów
- Gotowość do produkcji sygnalizowana za pomocą asystenta świetlnego
- Szybkie dopasowanie agregatów dzięki bezpośredniemu dostępowi za pomocą klawiszy sterujących
- Intuicyjna nawigacja wygodna dla użytkownika
- Przejrzysty opis funkcji pomocniczych, takich jak temperatura zbiornika kleju czy diagnoza błędów
- Dokładny zapis godzin pracy na każdą partię dzięki najnowocześniejszej rejestracji danych eksploatacyjnych

Aplikacje i asystenci cyfrowe.

Szybkie i łatwe wsparcie otoczenia maszyn.

Niektórzy nadal sporządzają plany rozkroju za pomocą ołówka i papieru. Jednak gdy chcą wiedzieć, jaka jest pogoda, patrzą oni do smartfona, zamiast spojrzeć przez okno. Zastanawialiśmy się, dlaczego nie połączyć tego co najlepsze z obu tych opcji? Dzięki naszym aplikacjom i cyfrowym rozwiązaniom ułatwiamy codzienną pracę: maszyny, materiały, narzędzia, plany rozkroju, elementy – zawsze masz wszystko w kieszeni lub na biurku.

Więcej informacji na stronie
digital.homag.com



OPRACOWALIŚMY EFEKTYWNE I INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA:

- ✓ Coraz niższe inwestycje
- ✓ Zawsze aktualne (brak koniecznych aktualizacji)
- ✓ Zawsze łatwa obsługa (brak skomplikowanego oprogramowania)
- ✓ Zawsze pomocne

HC TWORZENIE DANYCH

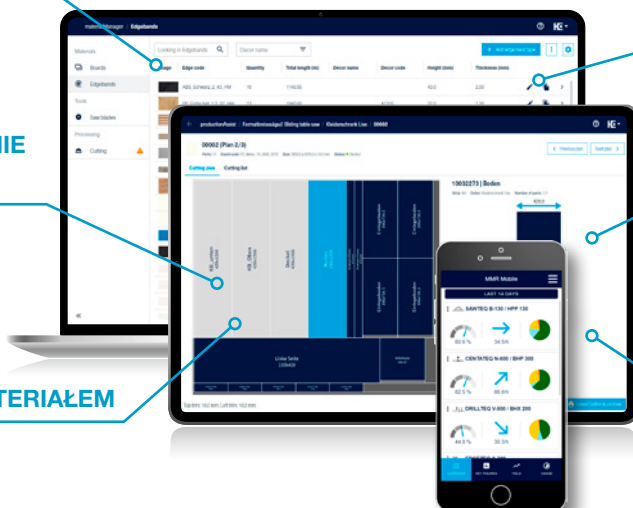
ORGANIZACJA HC

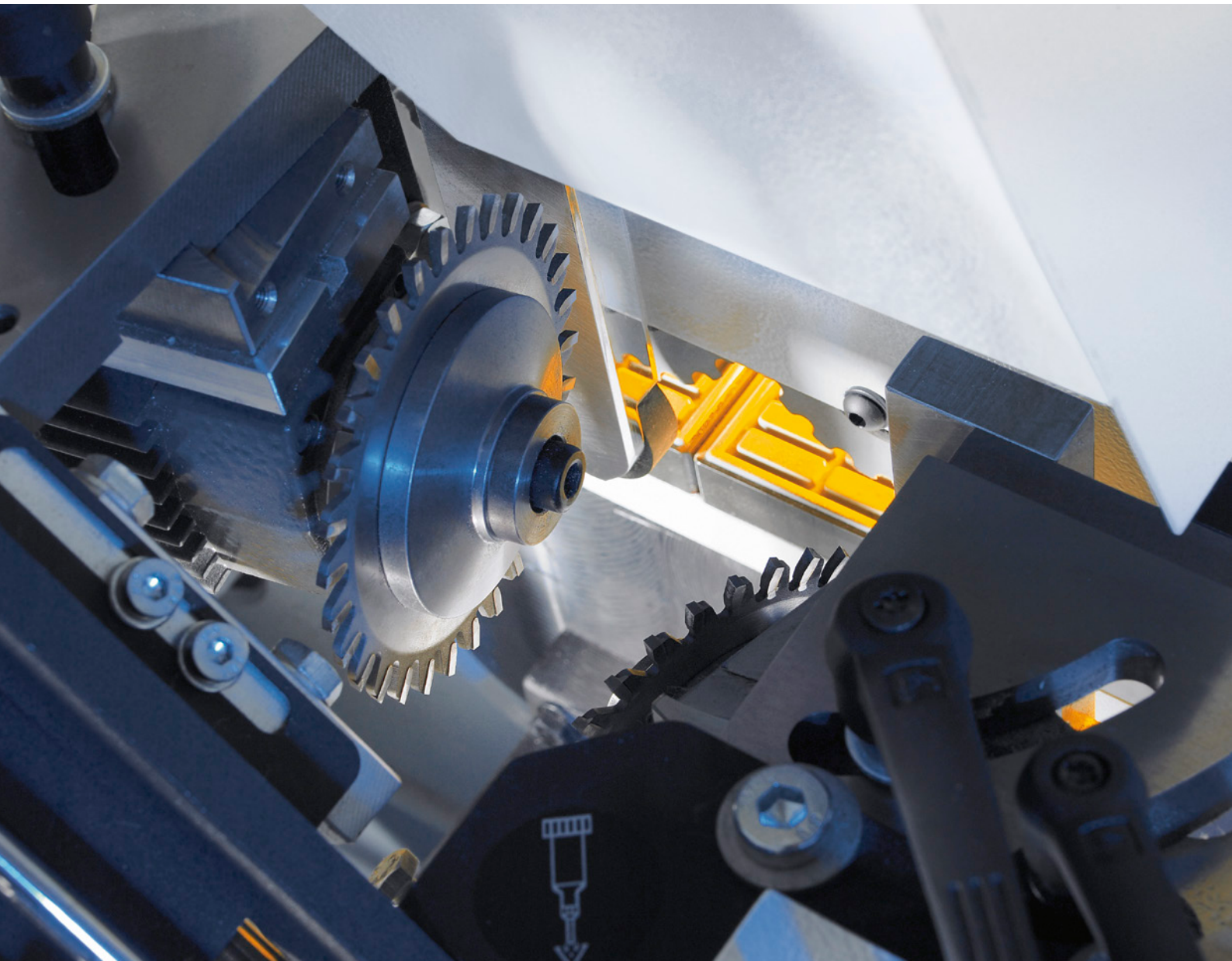
HC WYKORZYSTYWANIE WSPARCIA

OPTIMALIZACJA WYKROJU HC

HC ZARZĄDZANIE MATERIAŁEM

OPTIMALIZACJA NESTINGU HC





Nasz zestaw agregatów: właściwe rozwiązanie do każdego zadania

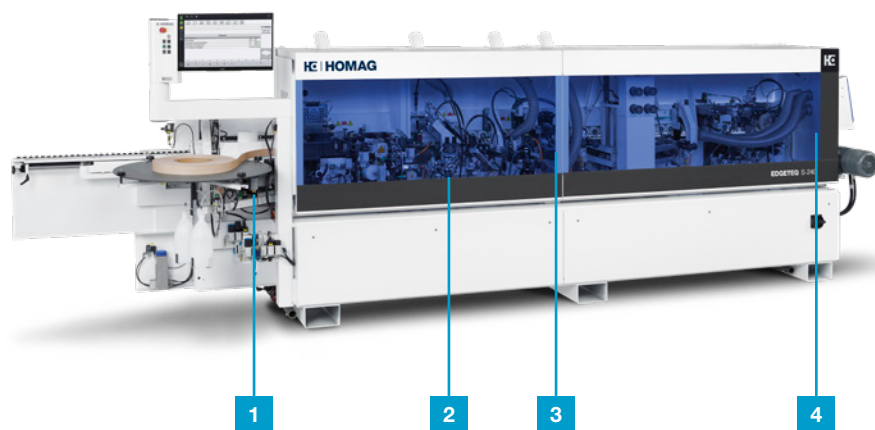
Do różnych zadań związanych z obróbką stosujemy agregaty z naszego sprawdzonego zestawu agregatów. Stale rozszerzamy przy tym dostępne funkcje, aby zapewnić klientom zawsze odpowiednie rozwiązanie, które będzie również odpowiadać na najnowsze trendy. Oferujemy

więc agregaty do frezowania spoin, klejenia, przycinania, frezowania kształtowego i wykańczania. Wykorzystują one nowoczesne technologie, pozwalają osiągnąć wysoki stopień precyzji i umożliwiają elastyczną i wydajną produkcję.

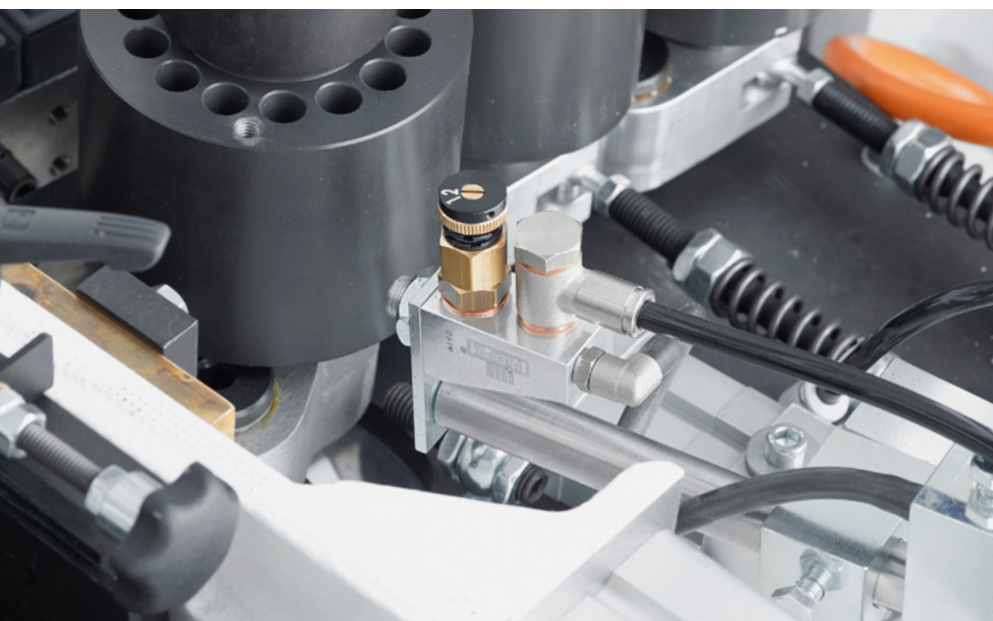
Agregaty natryskowe

Agregaty natryskowe podnoszą jakość obrzeży na różnych etapach procesu obróbki. Nakładane przez nie środki antyadhezyjne zapobiegają przyleganiu resztek kleju topliwego, a środki antystatyczne – przyleganiu wiórów tworzywa sztucznego. Rozpryskiwany środek czyszczący

ułatwia usuwanie resztek kleju. Z kolei środki poślizgowe zapobiegają powstawaniu śladów wyslizgania na obrabianych przedmiotach i chronią delikatne powierzchnie przed frezowaniem.



- 1** Środki antyadhezyjne
- 2** Środek smarujący
- 3** Środek antystatyczny
- 4** Środki czyszczące



Spryskiwacz

Rozpryskiwane środki zapewniają optymalny efekt obróbki również na delikatnych powierzchniach.

Podawanie obrabianych przedmiotów

Precyzyjne doprowadzanie obrabianych przedmiotów jest warunkiem koniecznym do osiągnięcia doskonałej jakości obrzeży. Pomagają w tym także nasze rozwiązania, jak liniał wlotowy, sanie przesuwne czy automatyczne wciąganie materiału obrzeża.



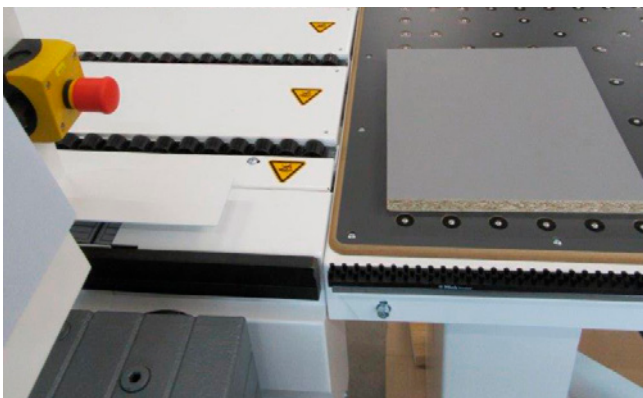
Automatyczne przestawianie liniału doprowadzającego

Programowane, precyzyjne i powtarzalne przestawianie liniału wlotowego za pomocą osi serwo.



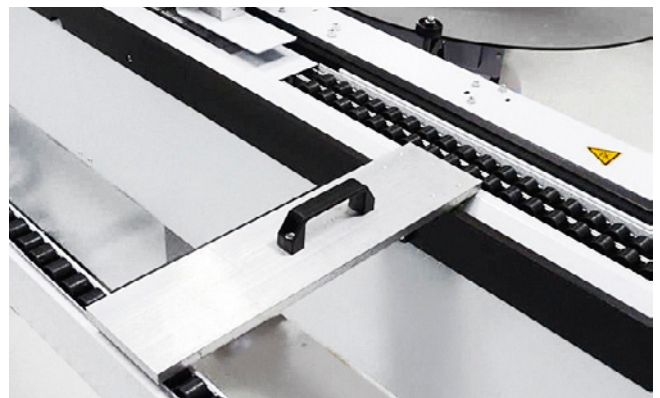
Przyrząd wciągający

Automatyczne wciąganie obrzeża w celu szybkiej zmiany rolek z obrzeżem.



Stół z poduszką powietrzną na wylocie

Dostępny w połączeniu ze stołem wlotowym, wymiary: 1275 x 650 mm
Od modelu 1240 FC

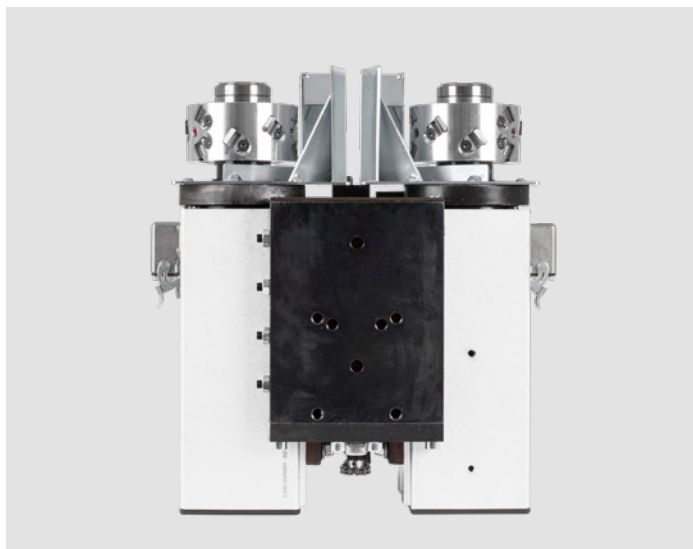


Sanie przesuwne

Wytrzymała prowadnica liniowa do wprowadzania obrabianych przedmiotów pod kątem prostym.

Agregat frezowania spoin

Nasz agregat do frezowania spoin przygotowuje obrabiany przedmiot do nałożenia precyzyjnego, wyjątkowo prostego i gładkiego obrzeża ze spoiną o niezmiennie wysokiej jakości.



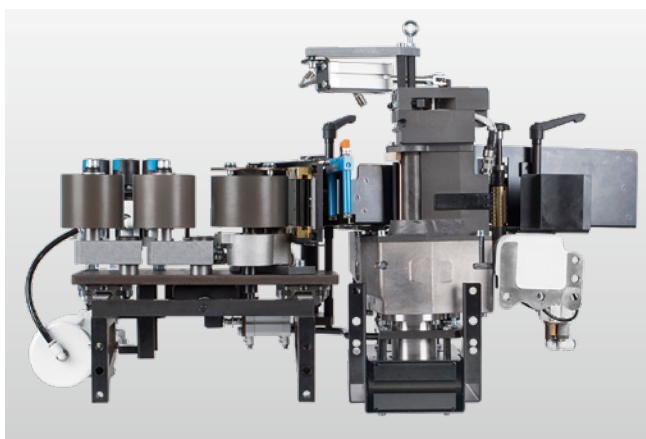
Agregat frezowania spoin

Perfekcyjne cięcie, duża wytrzymałość i optymalna jakość spoin klejowych dzięki zastosowaniu narzędzi diamentowych. Średnica wynosi 100 mm.



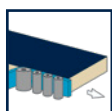
Agregaty oklejające – bezpieczne nakładanie kleju topliwego

Agregaty oklejające HOMAG są idealne do szybkiego klejenia siłowego. Wykorzystywana w nich podgrzewana rolka nakładania kleju zapewnia optymalną temperaturę klejenia.



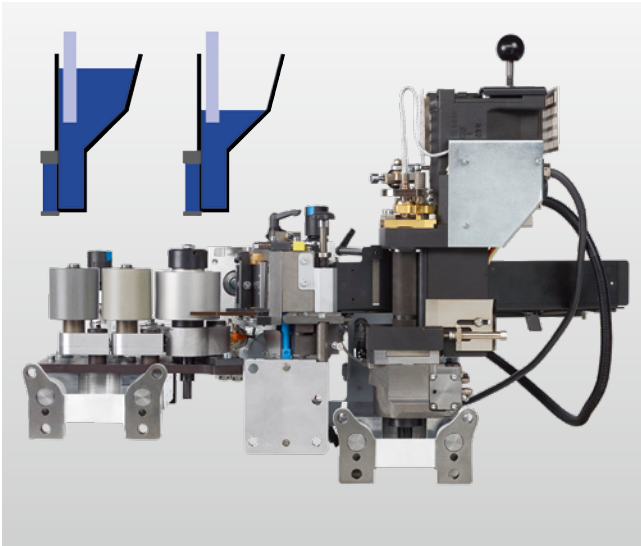
Agregaty oklejające

Szybka wymiana zespołu nakładania kleju z podawaniem kleju topliwego od dołu. Możliwość pracy z granulatem PUR.



Przegląd korzyści

- Optymalne nanoszenie kleju na wąskie powierzchnie
- Zmiany grubości przedmiotu obrabianego nie wymagają przebrojenia wałka nakładania kleju
- Skok rolki nakładania kleju przy zatrzymaniu posuwu
- Rolka nakładania kleju ze zintegrowanym ogrzewaniem gwarantuje stałą temperaturę i lepkość dla wszystkich grubości obrabianego przedmiotu
- Płozą wodzącą zapobiega zużyciu walca nakładającego i zapewnia stałą grubość warstwy kleju
- Łatwe zdejmowanie zespołu nakładania kleju za pomocą szybkozłączka

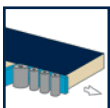
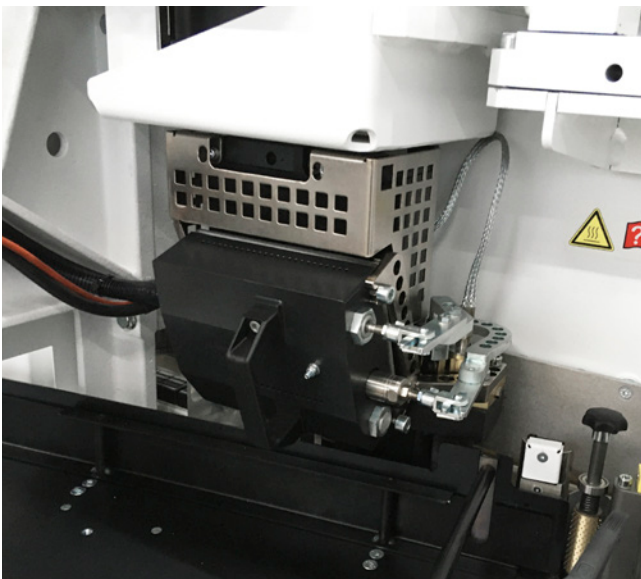


Górny agregat oklejający – system nanoszenia kleju QA65N

Łatwe zdejmowanie zespołu nakładania kleju za pomocą podzespołu do szybkiej wymiany ze złączem pneumatycznym. W modelach 1230 HF, 1230 AT i 1240 FC.

Czujnik do kontroli poziomu napelnienia zespołu nakładania kleju

Przełączenie na niski poziom kleju umożliwia szybkie nagrzewanie przy obróbce małych partii.



Zalety w skrócie – QA65N

- Krótki czas nagrzewania dzięki sterowanej przez czujnik regulacji poziomu (do wyboru 2 poziomy)
- Łatwe zdejmowanie zespołu nakładania kleju za pomocą szybkozłącza w celu roztopienia kleju topliwego według potrzeby w sposób automatyczny lub ręczny
- Rolka nakładania kleju ze zintegrowanym ogrzewaniem gwarantuje stałą temperaturę i lepkość dla wszystkich grubości obrabianego przedmiotu
- Elektropneumatyczne zaciski rolki nakładania kleju i zbiornika zapobiegają zabrudzeniu klejem tylnej krawędzi obrabianego przedmiotu
- Płoza wodząca zapobiega zużyciu walca nakładającego i zapewnia stałą grubość warstwy kleju
- Skok rolki nakładania kleju przy zatrzymaniu posuwu

Automatyczne dozowanie ilości kleju

W celu automatycznego dozowania ilości kleju nakładaną ilość można w prosty i szybki sposób ustawić za pomocą interfejsu powerTouch. Nakładanie kleju odbywa się współbieżnie.

Dokładna i szybka regulacja ilości kleju pozwala osiągnąć:

- optymalną jakość klejenia,
- lepszą dostępność i wydajność maszyny,
- niższe koszty.



HOMAG i kleje PUR – mocne połączenie

Odporność mebli na wilgoć i ciepło zwiększa się dzięki zastosowaniu poliuretanowego kleju topliwego (PUR). Nadaje się on idealnie do mebli przeznaczonych do wilgotnych pomieszczeń, takich jak łazienki, kuchnie i laboratoria.



Zalety kleju PUR firmy HOMAG

- Jeden zespół nakładania kleju do wszystkich rodzajów kleju
- Nie potrzeba dodatkowego zespołu nakładania kleju
- Szybkie, siłowe nakładanie cienkiej warstwy kleju przez rolkę ze zintegrowanym ogrzewaniem
- Rozwiązanie standardowo stosowane zarówno w modelach bazowych, jak i w wysoko zaawansowanych maszynach



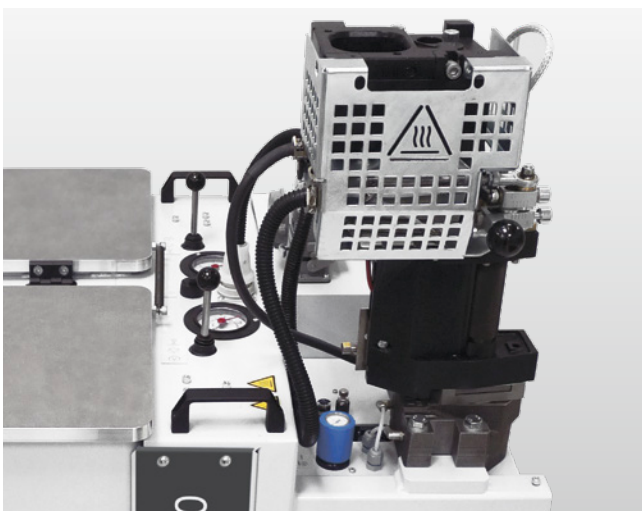
Pojemnik próżniowy

- Kompaktowy, przesuwny zbiornik zespołu nakładania kleju PUR
- Nie jest wymagana pompa próżniowa ani azot



Stacja serwisowa

- Stacja podgrzewania i czyszczenia zespołu nakładania kleju QA65N z jednym miejscem magazynowym
- Wysoka elastyczność dzięki możliwości zastosowania dwóch pojemników próżniowych do jednego zespołu nakładania kleju QA65N lub zespołu topienia kleju PUR 2,5 kg/h
- Nie jest wymagana pompa próżniowa ani azot
- Z opcjonalnym wyposażeniem także do zespołów nakładania kleju w agregacie przyklejania obrzeży CNC PowerEdge Pro / Pro Duo



Stacja serwisowa

Na ilustracji przedstawiono zespół nakładania kleju w urządzeniu mocującym do wstępnego ogrzewania.

Klejenie systemowe

Przy klejeniu siłowym decydujące znaczenie ma optymalne dostrojenie bardzo różnych czynników, takich jak podgrzewanie przedmiotów obrabianych, zespół nakładania kleju, system szybkiego mocowania, magazyn czy strefa docisku – w maszynach HOMAG są one idealnie ze sobą zgrane.



Podgrzewanie przedmiotów obrabianych z użyciem stykowej płyty grzewczej

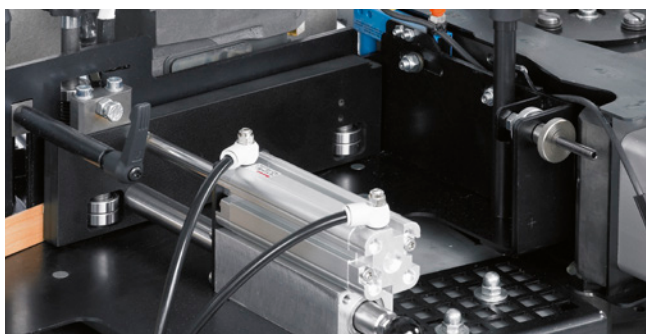
Bardzo trwałe klejenie dzięki optymalnemu podgrzaniu wstępnemu przedmiotu obrabianego.



Podgrzewanie przedmiotów obrabianych promiennikiem ciepła

Bardzo trwałe klejenie dzięki optymalnemu podgrzaniu wstępnemu przedmiotu obrabianego.

W modelu 1240 FC.



Przeciwdocisk rolek

Przeciwdocisk rolek do delikatnych materiałów obrzeży.



Zespół topienia w trzech wersjach: EVA, PUR oraz EVA i PUR

- Wydajna obróbka dzięki wstępnemu topieniu kleju
- Wydajność topienia maks. 2,5–4 kg/h
- W przypadku połączenia klejów EVA i PUR – szybka zmiana zbiornika bez konieczności czyszczenia



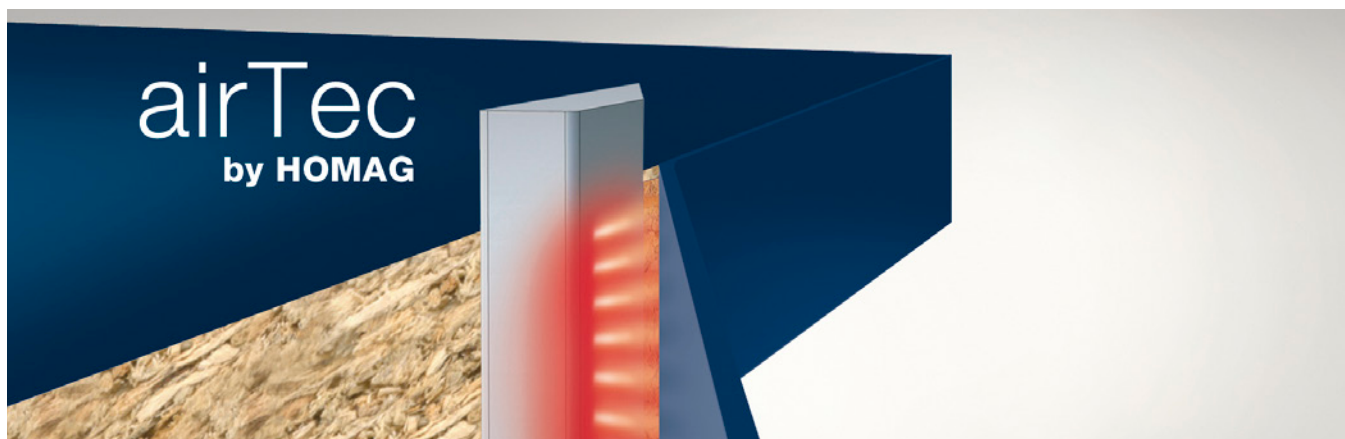
Wymienny zbiornik

Łatwe zastosowanie do klejów EVA i PUR



Strefa docisku

Strefa dużego docisku przy grubości obrzeża do 3 mm i wysokości płyty 50 mm dla zachowania optymalnej jakości spoin klejowych (opcjonalnie grubość obrzeża 6 mm przy wysokości płyty 60 mm).



AirTec – idealne wprowadzenie w technologię bezspoinową

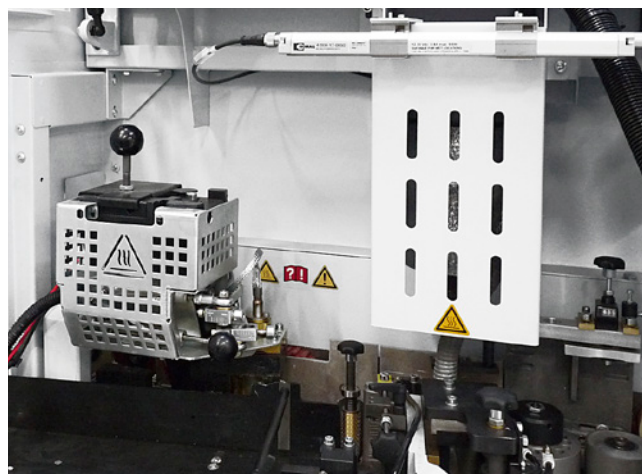
W zakładach rzemieślniczych i przedsiębiorstwach średniej wielkości chętnie stosowana jest metoda tworzenia połączeń bezspoinowych airTec. To innowacyjne i wydajniejsze rozwiązanie, które lepiej chroni zasoby, jest odpowiedzią firmy HOMAG na rosnące zapotrzebowanie rynkowe. AirTec

umożliwia obróbkę wszystkich obecnie stosowanych na rynku rodzajów obrzeży nadających się do pracy z laserem. Oznacza to dużą elastyczność w zakresie wszystkich materiałów i kolorów.



Oklejanie obrzeży „bez spoin”

W przypadku metody airTec obrzeża i płyty są łączone za pomocą gorącego powietrza. Stosowane są przy tym specjalne obrzeża. Składają się one z warstwy dekoracyjnej i warstwy funkcyjnej. Agregat airTec firmy HOMAG roztopia warstwę funkcyjną z zastosowaniem równomiernej temperatury i przepływu i łączy ją w optymalny sposób z wąską powierzchnią płyty.

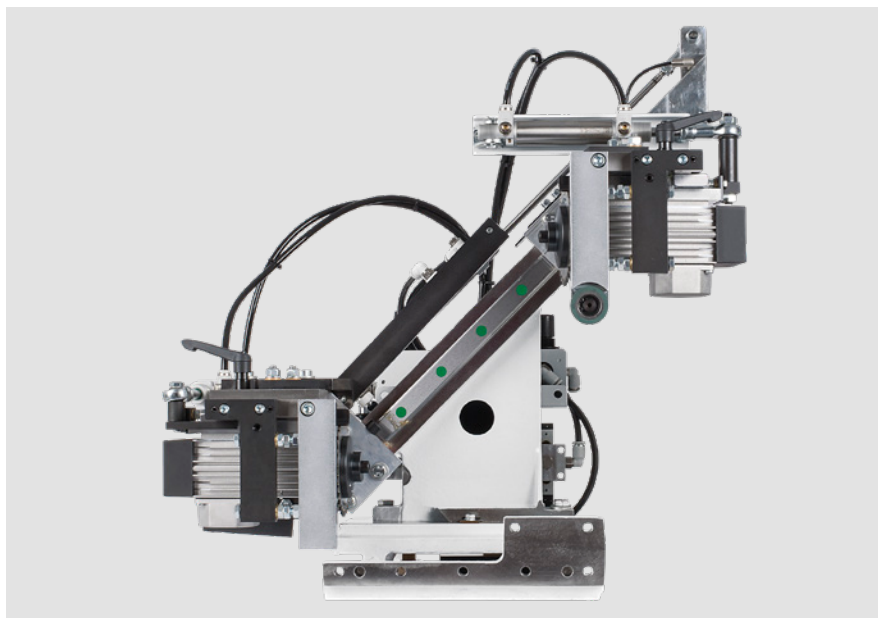


Prosta integracja

Jednostka reaktywacyjna airTec jest montowana w taki sposób, aby można było pracować ze standardowym zespołem nakładania kleju lub z systemem airTec. Na ilustracji model 1230 AT.

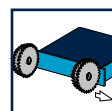
Agregat przycinający do przycinania naddatków po stronie czołowej

Agregat przycinający idealnie przygotowuje obrabiane przedmioty do frezowania. Strona czołowa może być przycinana prosto lub z fazą.



Agregat przycinający

Dokładne cięcie za pomocą wytrzymałego agregatu przycinającego z bardzo precyzyjną prowadnicą liniową. Łatwe ustawianie cięcia prostego / z fazą poprzez obrót (opcjonalnie przestawianie za pomocą instalacji pneumatycznej).



Automatyzacja odpowiednio do potrzeb

Do szybkiej zmiany między przycinaniem wyrównującym, np. listew z drewna litego lub pótek, a przycinaniem z naddatkiem, np. do frezowania końcowego za pomocą agregatu do frezowania kształtowego.

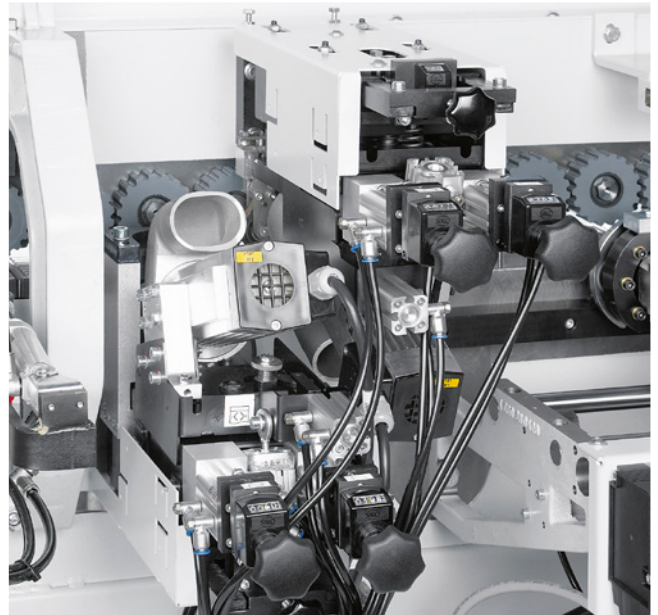
Agregaty frezarskie do frezowania naddatków

Do obróbki naddatków obrzeży oferujemy odpowiednie rozwiązania w formie agregatów do frezowania dokładnego. Te agregaty frezarskie są uzbrojone wyłącznie w narzędzia, które kontrolują wióry.



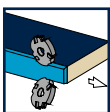
Agregat frezarski

Agregat frezarski z technologią narzędzi DFC (Dust Flow Control) dla optymalnego odciągu.



Agregat frezarski z pneumatyczną regulacją 3-punktową

Jeszcze bardziej efektywna produkcja i znaczna oszczędność czasu przy przezbieraniu.



Agregaty do frezowania kształtowego

Agregaty do frezowania kształtowego mają uniwersalne zastosowanie. Użytkownik może wybrać ręczne przestawianie agregatów lub zaprogramować je za pomocą sterowania.

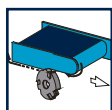


Agregat do frezowania kształtowego FF6210

Optymalne frezowanie kształtowe bez prac nastawczych dzięki połączeniu narzędzia diamentowego i rolki wodzącej. Agregat jest wyposażony w automatyczną regulację grubości obrzeża. Grubość przedmiotu obrabianego 60 mm.

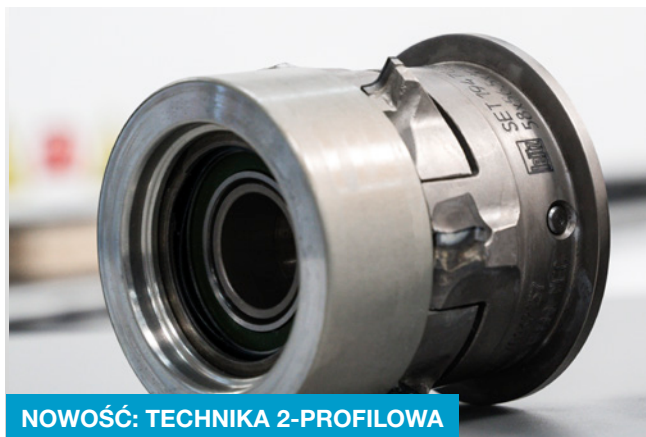
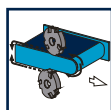
Automatyzacja odpowiednio do potrzeb

Automatyczne przestawianie między dwoma różnymi profilami.



Agregat frezowania kształtowego FF 20

Do zaokrąglania narożników grubych obrzeży PVC oraz obrzeży czołowych na elementach oklejanych metodą postformingową i softformingową. Agregat jest wyposażony w automatyczną regulację grubości obrzeża. Grubość przedmiotu obrabianego 60 mm. Opcja do modelu 1240 FC.



NOWOŚĆ: TECHNIKA 2-PROFILOWA

Automatyczne i precyzyjne przezbieranie FF6210

Dzięki 2-profilowej technologii HOMAG można automatycznie przebroić maszynę między 2 profilami a fazą. Przeszycie osi skraca czas zbrojenia, które jest wykonywane z perfekcyjną powtarzalnością.

Zalety nowego systemu narzędzi

- Wytrzymały układ mechaniczny
- System zamknięty, łatwy w konserwacji od zewnątrz bez demontażu
- Sensoryczna rejestracja poziomów narzędzi – w celu jednoznacznego określenia pozycji narzędzia
- Bezpieczne pozycjonowanie narzędzi za pomocą specjalnych osi nastawczych



Wieniec dolny konstrukcyjny

Frezowanie kształtowe jest możliwe również na tych powierzchniach obrabianego przedmiotu, które nie są pokrywane obrzeżem. Dotyczy to nie tylko półek konstrukcyjnych, ale także wieńców górnych i dolnych oraz półek i ścian środkowych.

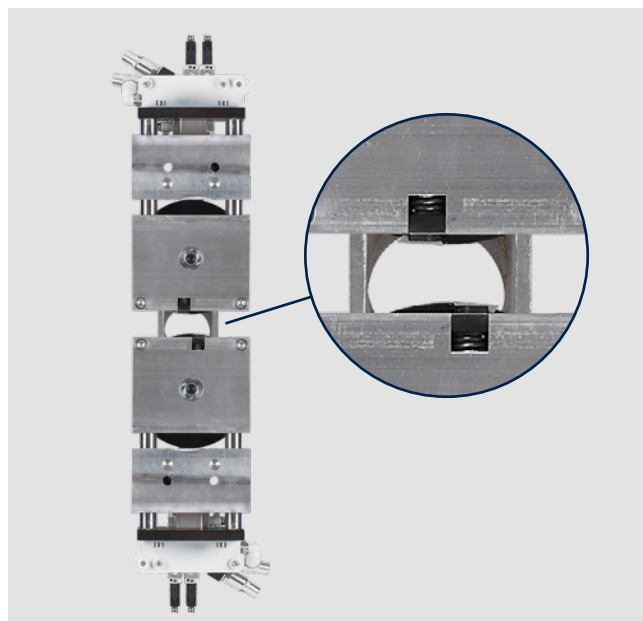
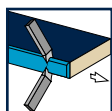
Agregaty wykańczające

Dzięki optymalnie dopasowanym do siebie agregatom wykańczającym HOMAG można uzyskać doskonałą jakość produktów.



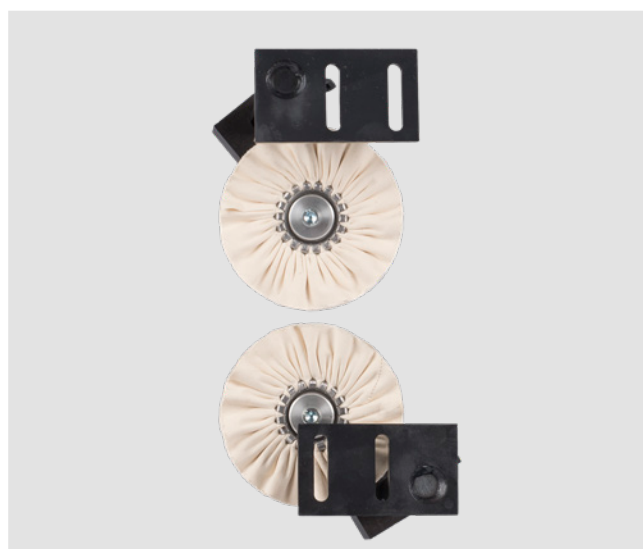
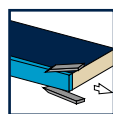
Agregat cykliny profilującej

Agregat do wygładzania promieni lub fazy. Wyposażony w głowice do szybkiej zmiany profilu.



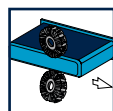
Agregat gładzicy do kleju

Do perfekcyjnego wykańczania.



Agregat polerski

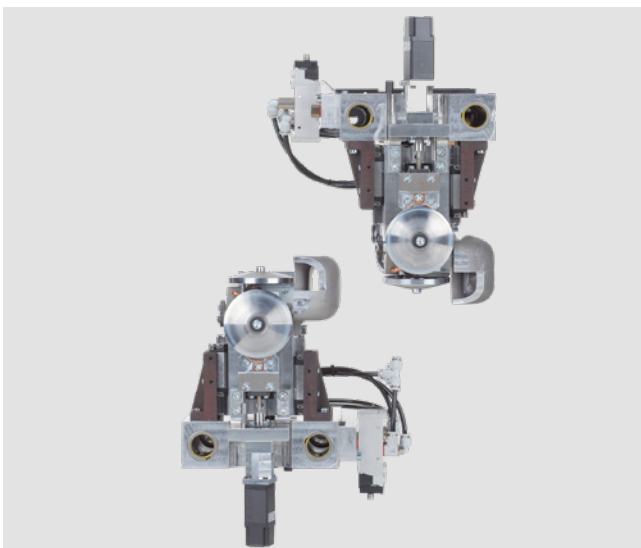
Do polerowania krawędzi w celu uzyskania naturalnych kolorów.



Wykończenie z użyciem technologii wielostopniowej

Różnorodność obrzeży i materiałów płytowych stale rośnie, a co za tym idzie – również zapotrzebowanie na rozwiązania wykazujące się elastycznością. Niezależnie od tego, czy obrabiane jest obrzeże z tworzywa sztucznego, litego

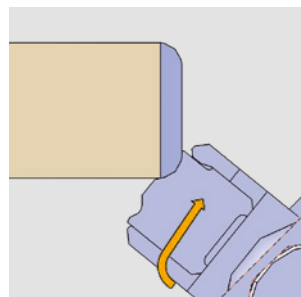
drewna albo forniru czy też element o wysokim połysku – Wielostopniowa cyklina dobiera zawsze optymalny promień nawet przy często zmieniających się zastosowaniach, zapewniając w ten sposób najlepszy efekt obróbki.



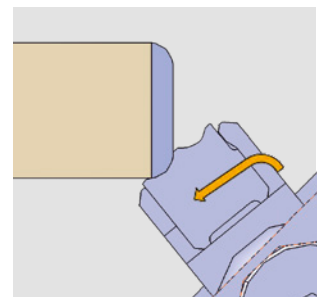
Wielostopniowy agregat cyklinujący MZ 40

W pełni automatyczne przestawianie na 2 różne profile dzięki zastosowaniu serwowymotorów*. Do modelu 1240 FC.

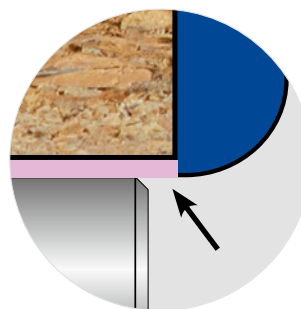
* Serwowymotory: serwonapędy składające się z silników z regulacją bezstopniową. Odznaczają się dużą dokładnością ustawienia i nadają się szczególnie do małych odległości nastawczych.



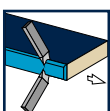
1. Profil 1



2. Profil 2



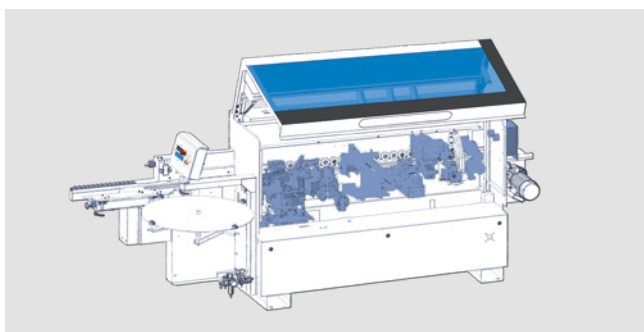
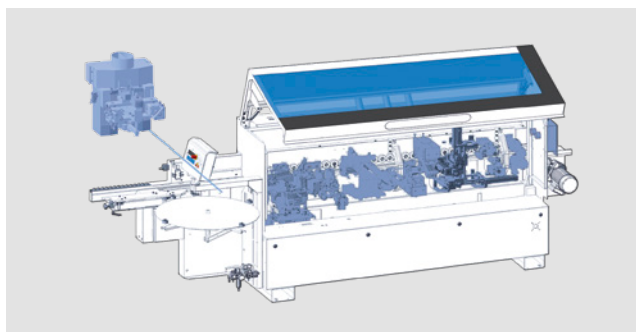
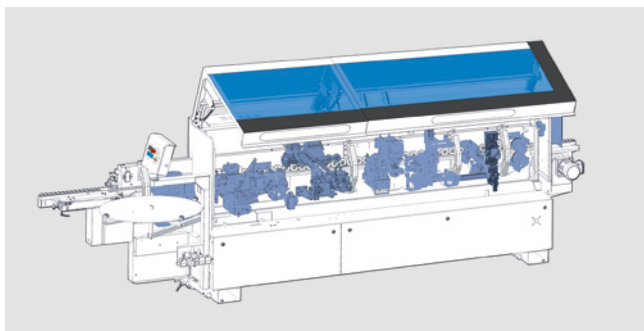
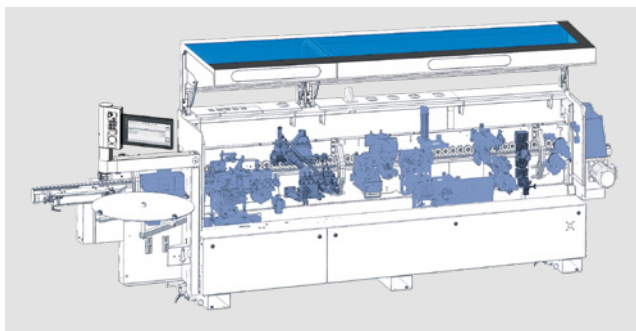
Optymalna kompensacja folii ochronnych



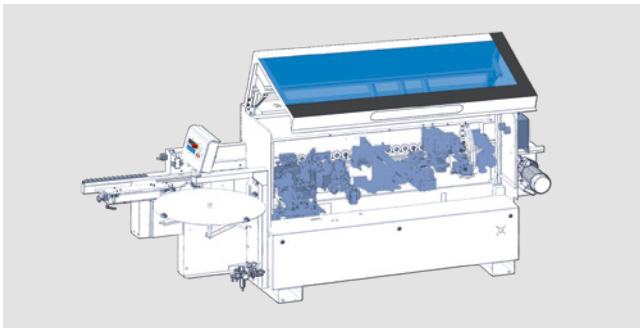
DANE TECHNICZNE SERII EDGETEQ S-240

	Model 1210 FC	Model 1220 FC	Model 1230 FC	Model 1240 FC
Długość całkowita (mm)	3 740	4 236	4 740	5 273
Posuw (m/min)	11			
WYMIARY ROBOCZE				
Szerokość obrabianego przedmiotu (mm)* przy grubości obrabianego przedmiotu 8–22 mm	70			70
Grubość obrabianego przedmiotu (mm)	8–50 (opcjonalnie 8–60)			8 – 60
Grubość obrzeża z rolki (mm)	0,3 – 3			0,3 – 3
Grubość obrzeża wstęgi / doklejka (mm)	0,4–3 (opcjonalnie 0,4–6)			0,4 – 6

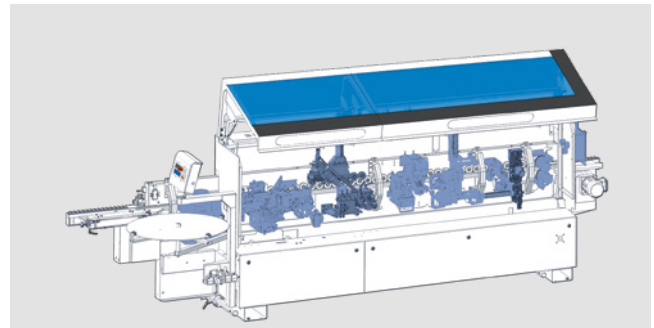
* w zależności od grubości obrabianego przedmiotu

**Model 1210 FC****Model 1220 FC****Model 1230 FC****Model 1240 FC**

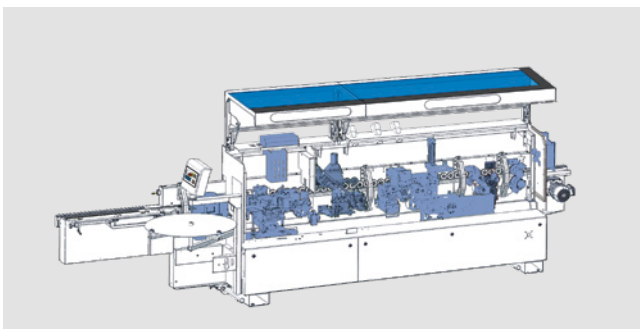
DANE TECHNICZNE SERII EDGETEQ S-240			
	Model 1210 HF	Model 1230 HF	Model 1230 AT
Długość całkowita (mm)	3 740	4 740	5 035
Posuw (m/min)	11		8
WYMIARY ROBOCZE			
Szerokość obrabianego przedmiotu (mm)* przy grubości obrabianego przedmiotu 8–22 mm	70		
Grubość obrabianego przedmiotu (mm)	8 – 60		
Grubość obrzeża z rolki (mm)	0,3 – 3		
Grubość obrzeża wstęgi / doklejka (mm)	0,4 – 6		
* w zależności od grubości obrabianego przedmiotu			



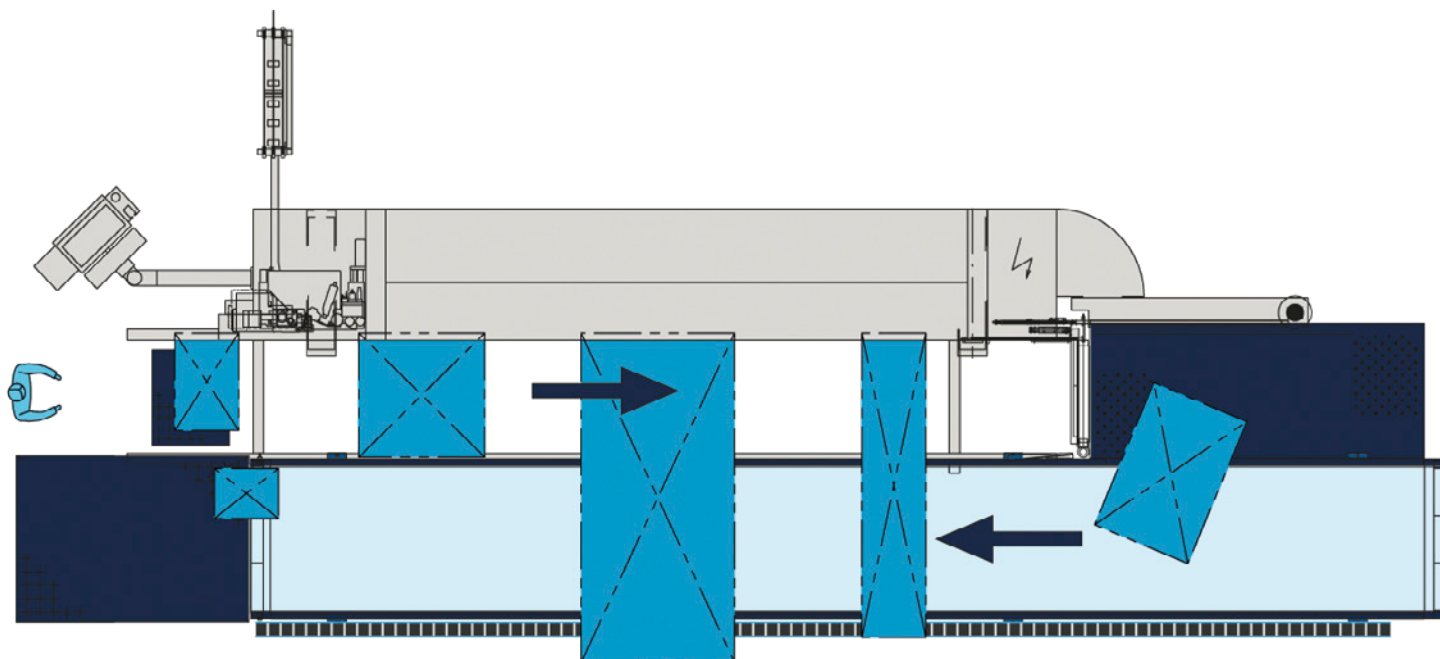
Model 1210 HF



Model 1230 HF



Model 1230 AT



EDGETEQ S-500 z urządzeniem zwrotnym LOOPTEQ

Urządzenia zwrotne LOOPTEQ O-200 i LOOPTEQ O-300: większa produktywność okleiniarki

Urządzenie zwrotne to niezbędny pomocnik, dzięki któremu maszyna HOMAG EDGETEQ staje się jeszcze bardziej opłacalna. Jego jednoosobowa obsługa optymalizuje proces zwracania obrabianych przedmiotów, zapewniając sprawny i wydajny proces produkcji. To urządzenie zwrotne można

swobodnie łączyć z maszynami HOMAG EDGETEQ S-240 (od modelu 1240 FC). Jest ono odpowiednie w szczególności dla klientów pracujących z małymi, wąskimi przedmiotami o średniej wielkości.

Przegląd korzyści

- **Szybka amortyzacja** – inwestycja opłacalna już od 9 godzin pracy tygodniowo
- **Elastyczna organizacja pracowników** – dzięki jednoosobowej obsłudze
- **Ergonomia pracy** – ręczna obsługa części jest ograniczona do minimum
- **Lepsza kontrola jakości** – szybka reakcja podczas dopasowywania materiału

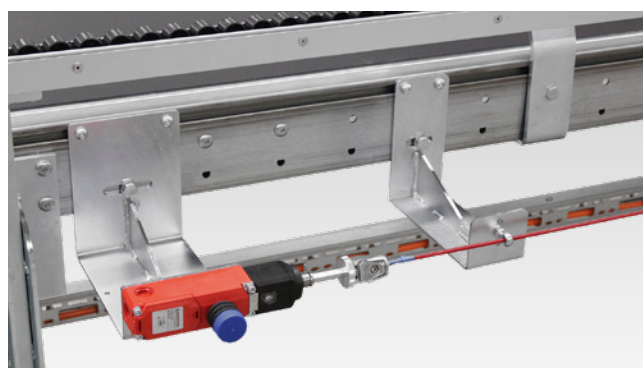
Dane techniczne

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Długość obrabianego przedmiotu (mm)	300–2500	300–2500	240–2700
Szerokość obrabianego przedmiotu (mm)	50–1450	60–800	60–1000
Grubość obrabianego przedmiotu (mm)	8–60	8–60	8–60
OBRÓBKA 4-STRONNA*			
Min. wymiary obrabianego przedmiotu (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Maks. wymiary obrabianego przedmiotu (mm)	1450 x 1450	2000 x 800	2 500 x 1 000
INNE			
Masa obrabianego przedmiotu (maks. kg)	50	50	50
Masa powierzchniowa (kg/m ²)	25	25	25

*W przypadku obróbki czterostronnej większe elementy można podczas poprzecznego przesunięcia lub obrotu ręcznie wycofać lub też wyprowadzić.

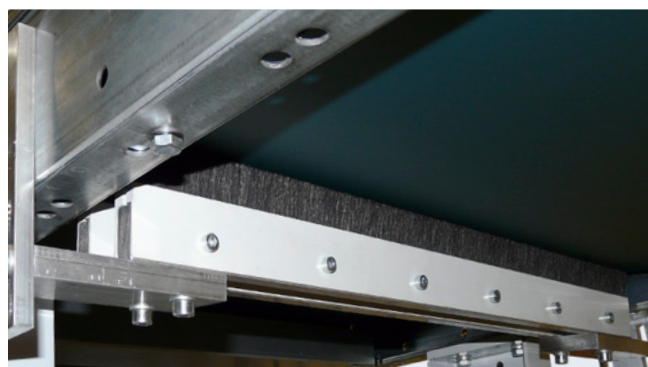
Nawiasem mówiąc...

Inwestycja w urządzenie zwrotne zwraca się już w ciągu roku przy zaledwie 9 godzinach pracy tygodniowo!



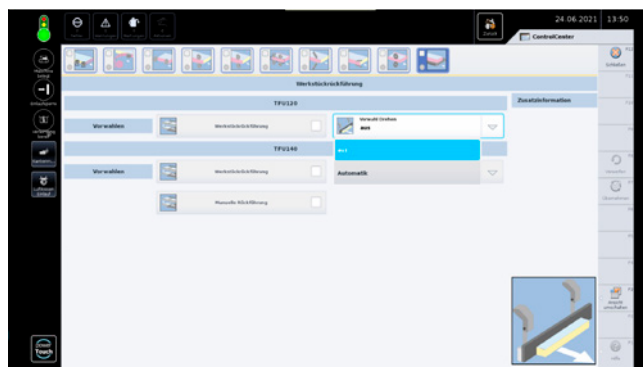
Urządzenia zabezpieczające

Linka zrywkowa wzdłuż pasa powrotnego.



Czyszczenie taśmy

Do optymalnej ochrony przed pyłem i wiórami.



Sterowanie urządzenia zwrotnego

Parametry trybów pracy urządzenia zwrotnego są zintegrowane w powerTouch.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, bardziej efektywne procesy, szybsze wsparcie, zapewnienie dostępności i bardziej inteligentne rozwiązania.

ZESPÓŁ I WIELKOŚĆ

Największa globalna sieć serwisowa w branży z ponad 1350 pracownikami serwisu.

INSTALACJA I URUCHAMIANIE

Aby zapewnić naprawdę dobrego startu, powierzamy to zadanie tylko sprawdzonym ekspertom.

OBŚŁUGA I STEROWANIE

Po kompetentnym zapoznaniu personelu obsługującego z intuicyjnym systemem sterowania inteligentne aplikacje znacznie ułatwiają życie operatora.

KONSERWACJA I UTRZYMANIE

Chętnie wpadniemy, aby upewnić się, że wszystko sprawnie działa. To Ty decydujesz, jak często i jak intensywnie możemy Cię wspierać. Lepiej zapobiegać niż leczyć.

SKLEP I KORZYŚCI ONLINE

Kilka kliknięć i gotowe. Na dostępnych rynkach, zwłaszcza części zamiennych, można korzystać z wyjątkowych korzyści online, które są warte zachodu. shop.homag.com.

INFOLINIA I DOSTĘPNOŚĆ

Kiedy jest pożar, jesteśmy na miejscu, i to za każdym razem. Bezpośrednio przez telefon, cyfrowo za pomocą aplikacji i wideo lub w ramach usługi świadczonej na miejscu. Jesteśmy blisko Ciebie dzięki ponad 90 regionalnym organizacjom serwisowym na całym świecie. Dzięki natychmiastowej dostępności ponad 35 tys. części zamiennych możemy natychmiast zrealizować 85% zamówień.

SZKOLENIA I DOKSZTAŁCANIE

Oferujemy wszystkie nowoczesne sposoby pomagania w zdobywaniu wiedzy: szkolenia bezpośrednie, szkolenia online na żywo lub e-learning. Rocznie przeprowadzamy ponad 4000 szkoleń dla klientów. W tym celu jesteśmy na miejscu w 19 krajach, gdzie mamy własne ośrodki szkoleniowe.

MODERNIZACJA I UDOSKONALANIE

Nasz program modernizacji jest dostosowany do potrzeb Twojej maszyny. Na życzenie klienta możemy przeanalizować dane i doradzić, jaki powinien być następny krok.

ANALIZA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Na życzenie klienta analizujemy wszystkie procesy z wykorzystaniem renomowanych narzędzi i procedur (LeanSixSigma). W tym celu dysponujemy licznym zespołem certyfikowanych ekspertów.

FINANSOWANIE I DORADZTWO

Oferujemy dostosowane do potrzeb klientów koncepcje finansowania na całym świecie. Ponad 60 lat doświadczenia i ścisła sieć partnerów obejmująca renomowane banki i towarzystwa ubezpieczeniowe pomagają nam znaleźć odpowiednie rozwiązanie dla każdego klienta. Przejrzystość i rzetelność.

**Szybkie wsparcie:**

94-procentowy wskaźnik rozwiązywania problemów na naszej infolinii

Eksperti w Twojej okolicy:

1350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Nikt inny tak nie ma:

>150 000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION