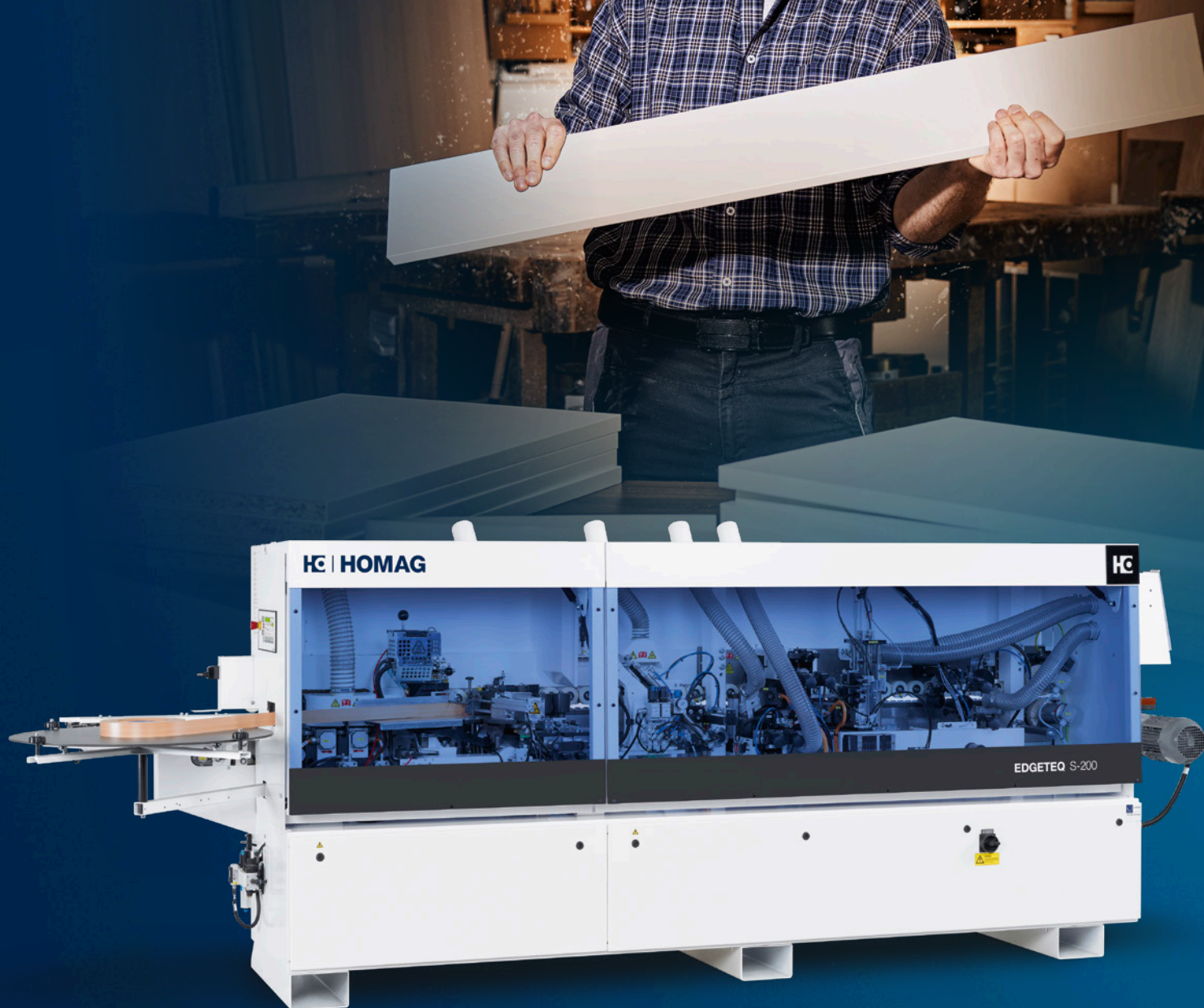


EDGESEQ S-200

Jeszcze lepsze oklejanie

Seria maszyn dla małych i średnich zakładów produkcyjnych





**Jeszcze
lepsze
oklejanie.**

Perfekcyjne oklejanie dla wymagających

Indywidualne życzenia klientów, najwyższej jakości produkty i duża różnorodność materiałów – to jedne z najczęstszych wymagań współczesnej branży drzewnej. Małe i średnie zakłady produkcyjne poszukują dodatkowo rozwiązań, które umożliwią im elastyczną i wydajną produkcję.

W tym względzie HOMAG nie ma sobie równych. W skład naszego przedsiębiorstwa wchodzi międzynarodowe zakłady produkcyjne oraz spółki handlowo-serwisowe. Zatrudniając łącznie blisko 7.000 pracowników jesteśmy obecni w ponad 100 krajach na całym świecie. Dzięki naszym kompleksowym rozwiązaniom uczynisz swój zakład produkcyjny bardziej konkurencyjnym i ugruntujesz swoją pozycję na rynku. Daj się zaskoczyć i przekonaj się, co dokładnie kryje się za naszym motto:

YOUR SOLUTION

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



EDGETEQ S-200

SPIS TREŚCI

- 04 Najważniejsze cechy
- 05 Parametry obrzeży
- 10 Sterowanie easyTouch
- 11 Agregaty
- 26 Dane techniczne
- 27 Life Cycle Services

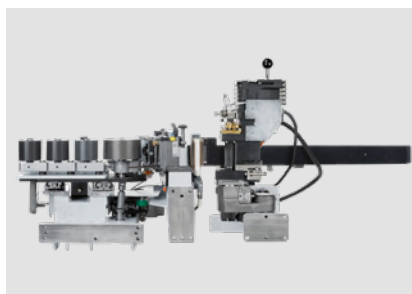
Osiem modeli podstawowych plus dodatkowe opcje – wybór należy do Ciebie

Najważniejsze cechy

Ta seria maszyn wyróżnia się przede wszystkim bogatym wyposażeniem, jak np. rolki docisku górnego zapewniające precyzyjne prowadzenie elementu czy udoskonalone narzędzia frezarskie gwarantujące optymalne usuwanie wiórów oraz perfekcyjną jakość obróbki. Ponadto wszystkie maszyny tej serii można rozbudować o dodatkowe jednostki. Oznacza to, że w wolnych miejscach można zamontować kolejne agregaty, jak np. cyklina czy agregaty polerskie.

MASZYNY Z SERII EDGETEQ S-200 SĄ ENERGOOSZCZĘDNE I PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA.

- wysokiej jakości meble z perfekcyjnymi krawędziami
- wyższa wydajność dzięki dużej dostępności technicznej
- niewielkie zużycie energii
- wysoka opłacalność
- optymalny stosunek jakości do ceny



Agregaty oklejające – bezpieczne nanoszenie kleju topliwego

Agregaty oklejające HOMAG idealnie nadają się do szybkiego i trwałego oklejania. O optymalną temperaturę kleju podczas obróbki dba podgrzewana rolka klejowa.



Oklejanie obrzeżem z użyciem kleju PUR

Jednostki do nanoszenia kleju w maszynach HOMAG są przystosowane zarówno do nanoszenia klejów PUR, jak i klejów topliwych EVA.



HOMAG airTec – technologia oklejania bezspoinowego

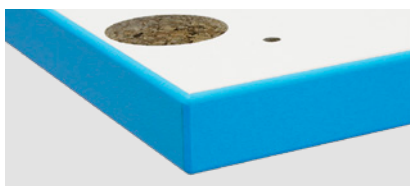
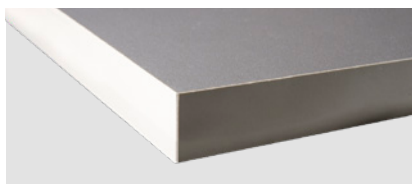
Oprócz tradycyjnego nanoszenia kleju za pomocą rolki klejowej istnieje również możliwość oklejania z użyciem gorącego powietrza. Taki rodzaj oklejania jest dostępny dla modeli 1110 AT, 1120 AT i 1130 AT.



Rodzaje materiału

PARAMETRY OBRZEŻY

Dużą elastyczność pracy zapewnia możliwość oklejania z użyciem dowolnych rodzajów obrzeża: melaminy, obrzeża ABS/PVC, doklejki z drewna litego, czy forniru. Ponadto specjalne elementy tastujące, stosowane w naszych maszynach, idealnie sprawdzają się zarówno podczas obróbki elementów ostro- i rozwartokątnych, jak i tych z otworami pod zawiasy.



			a	b	c	d
	Drewno lite (mm)		dla b = 22: min. 70	8 – 60	0,4 – 3,0 (6,0)*	45 / 65
	Rolki (mm)				0,3 – 3,0	
	Wstęgi (mm)				0,4 – 3,0	



Krok milowy dla małych i średnich zakładów producyjnych.

Przeznaczona dla Ciebie Twój potrzeb

Jeśli dopiero stawiasz pierwsze kroki w dziedzinie oklejania wąskich powierzchni, to ten produkt jest dla Ciebie. Jest to jedyny produkt, który pozwala na szybkie i łatwe oklejanie wąskich powierzchni. Wskazywanie na szerokość i głębokość w zakresie 10-200 mm. Takie rozwiązanie pozwala na szybkie i łatwe oklejanie wąskich powierzchni. Produkt ten jest idealnym rozwiązaniem dla małych i średnich zakładów produkcyjnych. Produkt ten jest idealnym rozwiązaniem dla małych i średnich zakładów produkcyjnych. Produkt ten jest idealnym rozwiązaniem dla małych i średnich zakładów produkcyjnych.

LOGETEQ S-200.



Jeszcze lepsze oklejanie

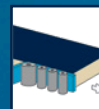
EDGESEQ S-200

MODEL 1130 FC

Model 1130 FC to sprytne rozwiązanie dla małych zakładów produkcyjnych, stawiających pierwsze kroki w branży. Agregat frezowania wstępnego w optymalny sposób przygotowuje wąską powierzchnię do procesu oklejania. Kolejną zaletą maszyny jest precyzyjny agregat oklejający ze specjalną powłoką umożliwiającą obróbkę również z użyciem kleju PUR.

O płynne podawanie materiału dba automatyczny magazyn na obrzeże z rolki i we wstęgach, a wysoką precyzję obróbki zapewnia pneumatycznie przestawiany agregat odcinający z dwoma silnikami. Agregat frezarski natomiast umożliwia łatwe przestawianie z frezowania promień na frezowanie faza albo wyrównywanie obrzeża. Kompleksową obróbkę elementów, w tym też zaokrąglanie naroży, gwarantuje agregat zaokrąglający. Strefa obróbki końcowej składa się z trzech agregatów – pneumatycznie przestawianej cykliny profilowej z szybkowymiennymi głowicami, cykliny do czyszczenia spoiny klejowej oraz agregatu polerskiego.

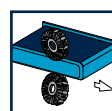
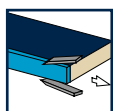
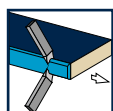
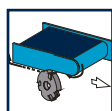
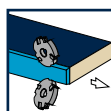
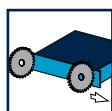
Warto zaznaczyć, że trzy agregaty do obróbki końcowej w połączeniu z agregatem zaokrąglającym to nie lada gratka w tej klasie wydajności! Dzięki temu można uzyskać pełną elastyczność podczas obróbki końcowej elementu.





**Grubość obrzeża 6 mm
w przypadku doklejki z
drewna litego**

dostępna dla modeli 1130 FC, 1120 F i 1130 AT.



1 agregat frezowania wstępnego do
frezowania spoiny klejowej

2 agregat oklejający

3 agregat odcinający

4 agregat frezarski

5 agregat zaokrąglający

6 cyklina profilowa

7 cyklina do czyszczenia spoiny
klejowej

8 agregat polerski

easyTouch

MAŁA RZECZ – WIELKI EFEKT

Sterowanie easyTouch umożliwia łatwą i intuicyjną obsługę maszyny. Szybkie i niezwykle komfortowe sterowanie maszyną zapewnia przejrzysty ekran dotykowy,



Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS	
Stunden Gesamt	h	1274:00.00	X
Werkstücke Gesamt	Stck	446842	
Kantenlänge Gesamt	m	384521	
Stunden	h	0:45.00	Reset
Werkstücke	Stck	280	Reset
Kantenlänge	m	233.50	Reset

a o dokładne zapisywanie godzin pracy przypadających na każde zamówienie dba najnowocześniejszy rejestr danych produkcyjnych.

Zalety

- przejrzysty 7-calowy ekran dotykowy umożliwiający komfortową obsługę
- duża elastyczność produkcji dzięki możliwości zapisywania aż do 20 programów obróbkowych
- lampka sygnalizująca gotowość maszyny do produkcji
- wygodne i szybkie sterowanie agregatami za pomocą przycisków na pulpicie obsługi
- łatwa i intuicyjna nawigacja
- liczne funkcje pomocy – jak np. wyświetlanie temperatury topielnika oraz jasnych komunikatów o błędach

Agregaty

ROZWIĄZANIA NA KAŻDĄ POTRZEBĘ

Nasze niezawodne agregaty są w pełni przystosowane do różnych zadań obróbczych. Nieustannie je ulepszamy, by móc zaoferować coraz to lepsze i zgodne z najnowszymi trendami rozwiązania. W naszej ofercie znajdziesz agregaty do wstępnego frezowania, oklejania, odcinania, zaokrąglania oraz do obróbki końcowej. Dzięki nim zyskasz wysoką precyzję podczas obróbki, a Twoja produkcja stanie się wydajna i elastyczna.





Agregaty natryskowe

Agregaty do nanoszenia środków antyadhezyjnego, czyszczącego, smarującego i antystatycznego zapewniają optymalną jakość elementów podczas całego procesu obróbkowego. Dzięki środkowi antyadhezyjnemu resztki kleju nie przywierają do elementu. Środek czyszczący powoduje łatwe usunięcie ewentualnych resztek kleju z powierzchni elementu, a środek smarujący hamuje powstawanie wybłyszczeń i chroni przed uszkodzeniami obrzeża o delikatnej powierzchni.

- 1** **środek antyadhezyjny**
- 2** **środek smarujący**
- 3** **środek antystatyczny**
- 4** **środek czyszczący**



Środek antystatyczny

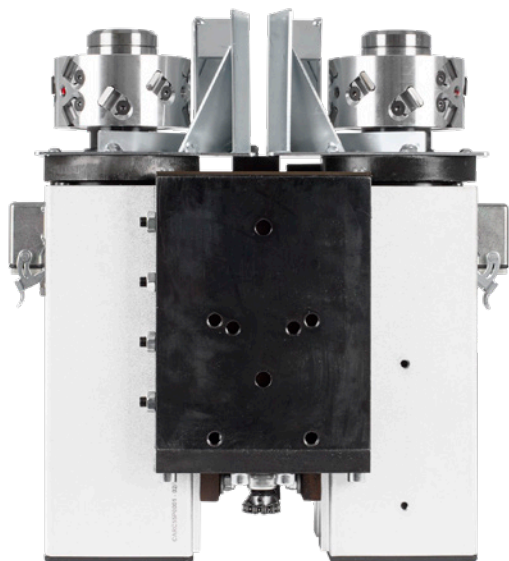
Służy do chłodzenia spoiny klejowej i zapobiega powstawaniu ładunku elektrostatycznego na obrzeżu (można go stosować wyłącznie w połączeniu z systemem airTec).

Opyskiwacze

Środki antyadhezyjne, smarujące, czyszczące i antystatyczne dbają o wysoką jakość obróbki także w przypadku elementów o delikatnej powierzchni.

Agregaty frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej

Nasze wysokiej klasy, wszechstronne i precyzyjne agregaty frezowania wstępnego to gwarancja idealnie prostych oraz gładkich krawędzi, a co za tym idzie – wysokiej jakości wytwarzanych produktów.



Agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej

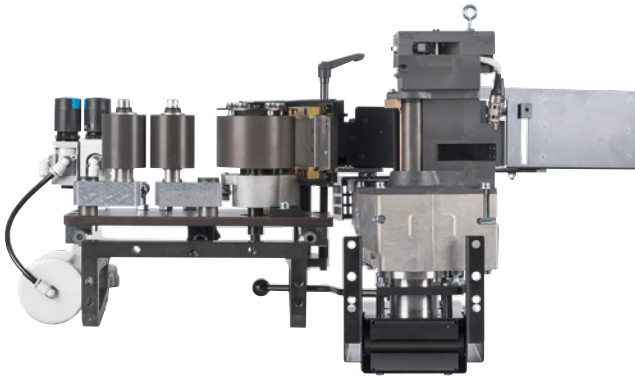
Diaamentowe narzędzia do frezowania o średnicy 100 mm i długi okres żywotności agregatu zapewniają perfekcyjne cięcie oraz optymalną jakość spoiny klejowej.



Agregaty oklejające

BEZPIECZNE NANOSZENIE KLEJU TOPLIWEGO

Nasze agregaty oklejające idealnie nadają się do szybkiego i trwałego oklejania. Ich niewątpliwą zaletą jest podgrzewana rolka klejowa, która sprawia, że temperatura kleju jest zawsze odpowiednia.



Agregaty oklejające

Szybkowymienialna jednostka do nanoszenia kleju z doprowadzaniem kleju od dołu; możliwość obróbki z użyciem kleju PUR w granulacie

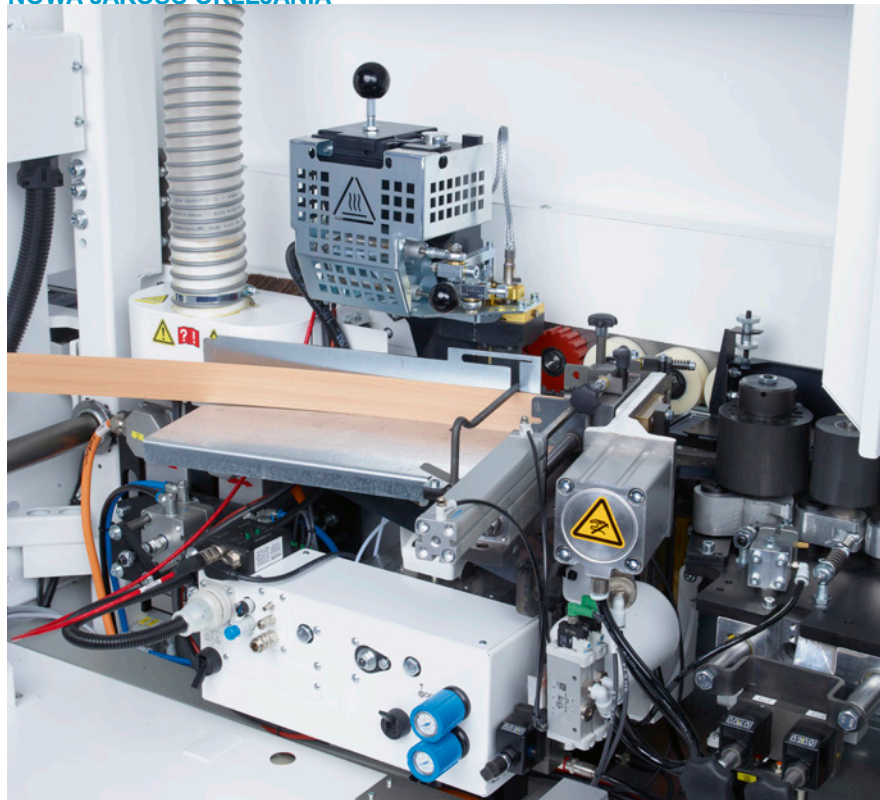
Zalety

- optymalne nanoszenie kleju na wąską powierzchnię elementu
- brak konieczności przezbierania wałka do nanoszenia kleju w przypadku zmiany grubości elementu
- odsunięcie rolki klejowej z obszaru pracy przy zatrzymaniu posuwu
- rolka klejowa ze zintegrowanym ogrzewaniem zapewniającą stałą temperaturę kleju oraz jego odpowiednią przyczepność dla wszystkich grubości elementu
- trzewik tastujący chroniący wałek klejowy przed zużyciem i gwarantujący niezmienną grubość warstwy kleju
- szybkozłączka gwarantująca łatwe odsunięcie jednostki do nanoszenia kleju z obszaru pracy



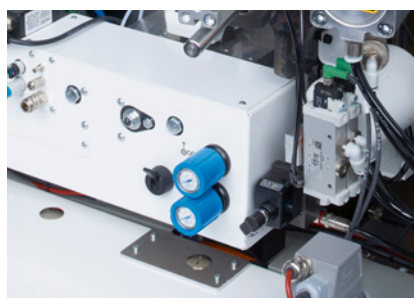
NOWOŚĆ: Jednostka do nanoszenia kleju QA65 N

NOWA JAKOŚĆ OKLEJANIA



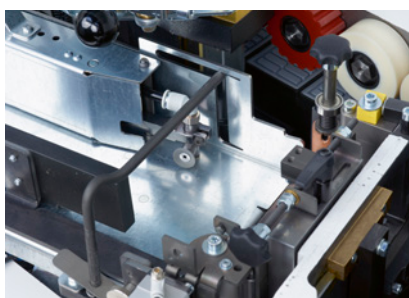
Zalety

- standard przemysłowy już dla małych i średnich zakładów produkcyjnych
- szybkie, łatwe i bezpieczne wycofywanie jednostki do nanoszenia kleju z obszaru pracy
- brak zanieczyszczeń na elemencie
- krótki czas podgrzewania



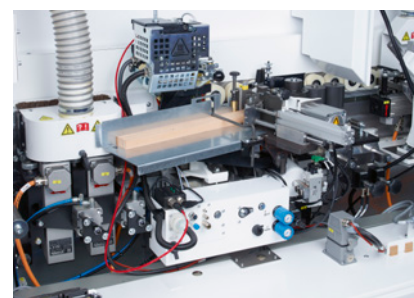
Regulacja wysokości magazynu:

Dzięki możliwości przestawiania płyty magazynka można zwiększyć wystawanie obrzeża od spodu (funkcja dostępna wyłącznie dla modeli 1120 F i 1130 FC).



Rozdzielanie wstęp obrzeża:

Dzięki zastosowaniu ssawki możliwe jest rozdzielanie cienkich wstęp forniru, obrzeża HPL i obrzeża kompozytowego o grubości od 0,4 do 1,0 mm (funkcja dostępna wyłącznie dla modeli 1120 F, 1130 FC i 1130 AT).



Podawanie obrzeża z użyciem serwonapędu:

Bezpośredni napęd umożliwia jeszcze bardziej precyzyjne pozycjonowanie obrzeży bez przekładni i napędów łańcuchowych, co wydłuża żywotność jednostki, zwiększa jej niezawodność i przyczynia się do obniżenia kosztów konserwacji (funkcja jest standardowo dostępna w modelach 1120 F, 1130 FC i 1130 AT).

Klej PUR i HOMAG

MOCNE POŁĄCZENIE

Stosowanie kleju topliwego PUR powoduje, że meble stają się bardziej odporne na wilgoć i wysokie temperatury. Sprawdza się on więc szczególnie dobrze przy produkcji mebli przeznaczonych do wilgotnych pomieszczeń, jak np. łazienki, kuchnie czy laboratoria.

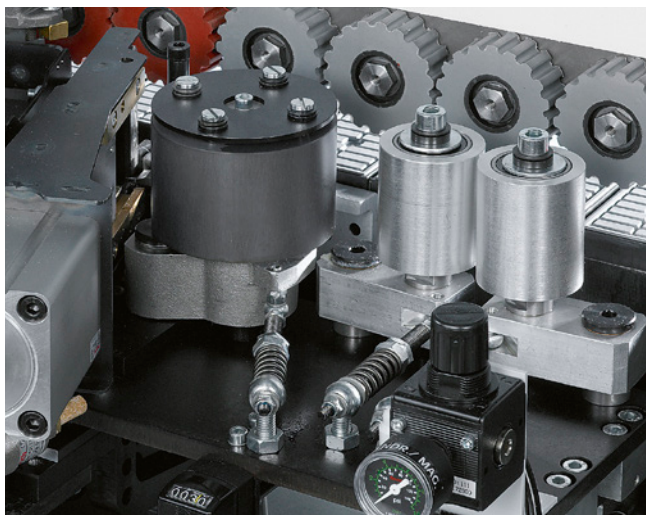
Zalety

- jedna jednostka do nanoszenia kleju do wszystkich rodzajów kleju
- brak konieczności zastosowania dodatkowej jednostki do nanoszenia kleju
- szybkie nanoszenie cienkiej warstwy kleju za pomocą rolki klejowej ze zintegrowanym ogrzewaniem
- możliwość zastosowania zarówno w modelach podstawowych, jak i w maszynach wyższej klasy



Efektywne oklejanie

Na efektywne oklejanie wpływa wiele czynników. Z nami jednak możesz być spokojny. Nasze rozwiązania w zakresie oklejania – jak np. jednostka do nanoszenia kleju, system szybkiego mocowania, magazyn na obrzeże i strefa docisku idealnie ze sobą współgrają gwarantując oklejanie najwyższej jakości.



Strefa docisku EDGETEQ S-200

Strefa docisku dla obrzeża o grubości do 3 mm i elementów o wysokości do 40 mm gwarantuje uzyskanie spoiny klejowej o idealnej jakości.



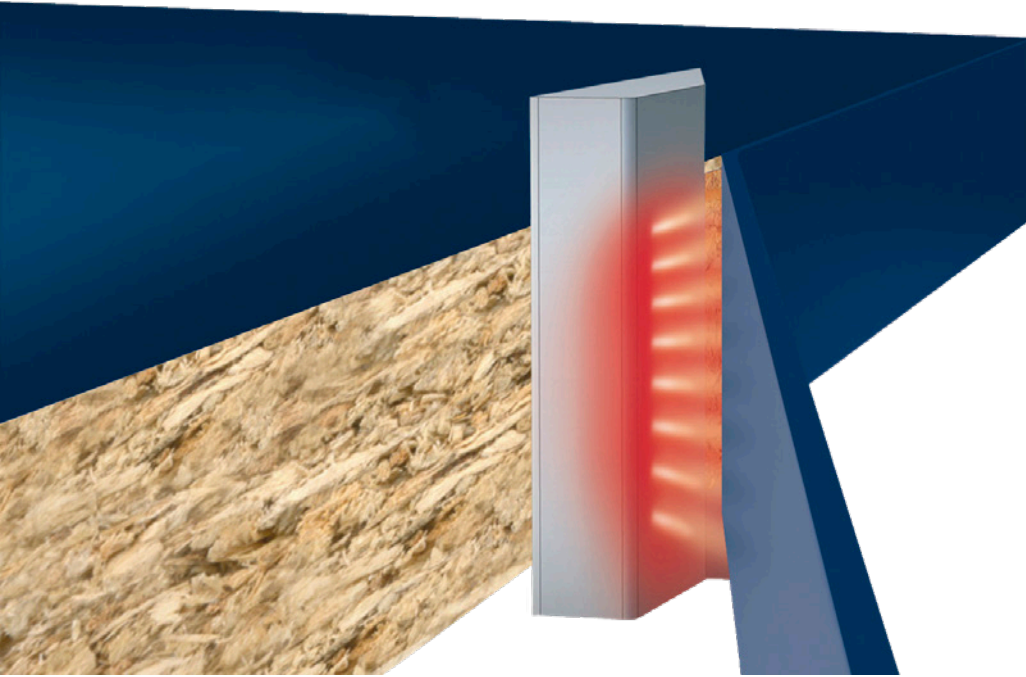
Strefa docisku EDGETEQ S-200 model 1130 FC

Strefa dużego docisku dla obrzeża o grubości do 6 mm i elementów o wysokości do 60 mm gwarantuje uzyskanie spoiny klejowej o idealnej jakości.



Zbiornik próżniowy

- kompaktowy, mobilny zbiornik próżniowy dla jednostki do nanoszenia kleju PUR
- pompa próżniowa (dysza Venturiego) nie jest potrzebna, ponieważ próżnia wytwarzana jest przez podłączenie do źródła sprężonego powietrza na hali produkcyjnej
- dzięki próżni nie trzeba stosować azotu



airTec

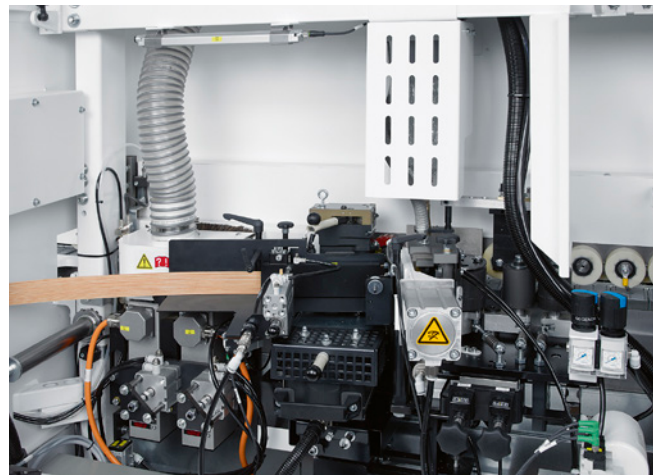
DOBRY START W TECHNOLOGIĘ OKLEJANIA BEZSPOINOWEGO

Opracowana przez nas technologia airTec, czyli oklejanie z użyciem tzw. „spoiny zero”, powstała w odpowiedzi na stale rosnące oczekiwania klientów z branży meblarskiej względem jakości produkowanych mebli. Obecnie wykorzystywana jest ona z powodzeniem szczególnie w małych i średnich zakładach produkcyjnych. Agregat airTec przeznaczony jest do wszystkich aktualnie dostępnych na rynku obrzeży laserowych, co gwarantuje dużą dowolność i różnorodność w doborze materiałów i kolorów.



Oklejanie bezspoinowe

Oklejanie z użyciem agregatu airTec polega na bezspoinowym połączeniu obrzeża z wąską powierzchnią za pomocą strumienia gorącego powietrza. Stosuje się przy tym specjalne obrzeża, składające się z warstwy dekoracyjnej i funkcyjnej. Przy użyciu gorącego sprężonego powietrza agregat airTec nadtapia warstwę funkcyjną obrzeża, która następnie jest dociskana do wąskiej powierzchni tworząc niewidoczną spoinę.



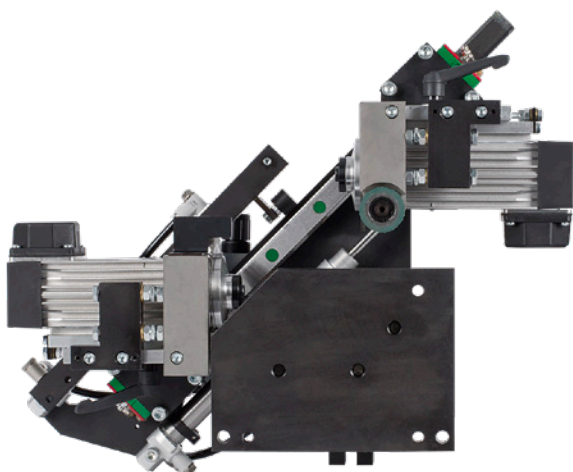
Łatwa integracja

Jednostka airTec jest tak zamontowana, że możliwa jest praca z nią albo ze standardową jednostką do nanoszenia kleju. Na zdjęciu przedstawiono system do nanoszenia kleju w modelach 1110 AT, 1120 AT i 1130 AT.

Agregaty odcinające

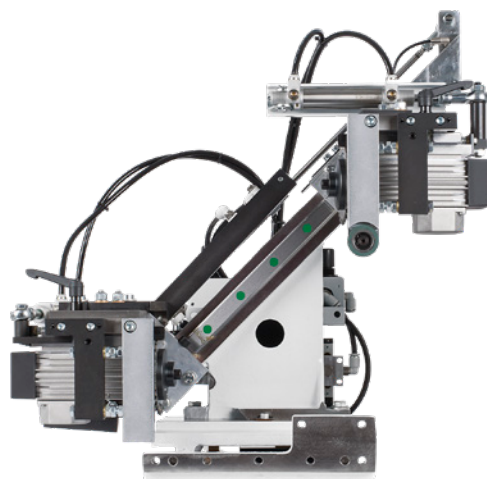
DO ODCINANIA WYSTAJĄCEGO OBRZEŻA NA PRZEDNICH KRAWĘDZIACH ELEMENTU

Agregaty odcinające perfekcyjnie przygotowują elementy do dalszej obróbki frezarskiej. Służą one do odcinania faza albo prosto wystającego obrzeża na przednich krawędziach elementu.



Agregat odcinający

Wytrzymały agregat odcinający z precyzyjną prowadnicą liniową gwarantuje dokładne odcinanie.



Agregat odcinający

Wytrzymały agregat odcinający z precyzyjną prowadnicą liniową gwarantuje dokładne odcinanie. W przypadku modeli 1130 FC, 1120 F i 1130 AT automatyczne przestawianie z odcinania faza na prosto jest dostępne w standardzie.



Automatyzacja na życzenie

Na życzenie dostępne jest szybkie przestawianie z wyrównywania np. doklejki z drewna litego na odcinanie z nadłatką – przygotowujące element do dalszej obróbki np. agregatem zaokrąglającym.

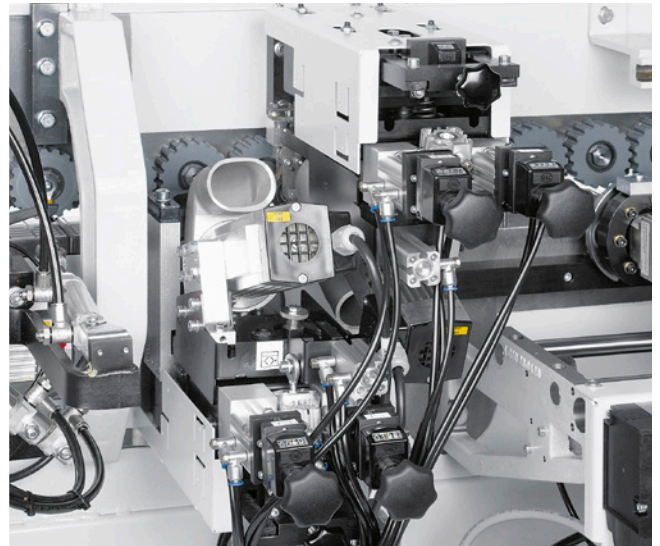
Agregaty frezarskie do wyrównywania obrzeża

By zagwarantować profesjonalną i efektywną obróbkę wystającego obrzeża przygotowaliśmy specjalne agregaty do frezowania na gotowo, które wyposażone są wyłącznie w narzędzia z funkcją kontrolowanego odprowadzania wiórów.



Agregat frezarski

Technologia DFC (Dust Flow Control) zastosowana w agregacie zapewnia bardzo skuteczny odciąg.



Agregat frezarski z pneumatyczną regulacją 3-punktową (opcjonalnie)

Zapewnia on jeszcze efektywniejszą produkcję i znaczną oszczędność czasu przy przezbieraniu.

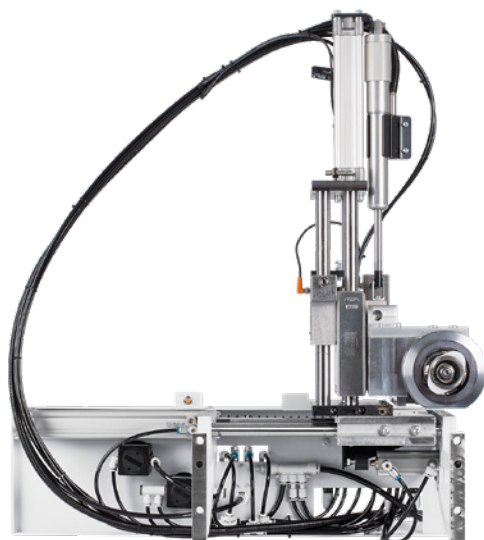
agregat zaokrąglający

Nasz agregat do zaokrąglania przedniej i tylnej krawędzi elementu jest niezwykle uniwersalny. Jest on przestawiany ręcznie albo elektropneumatycznie. Prędkość obróbki agregatu wynosi do 8 m/min.



Elementy konstrukcyjne

Zaokrąglanie jest możliwe również na nieklejonych bokach elementów, takich jak przegrody poziome, górne i dolne wieńce, dna szuflad oraz przegrody środkowe.



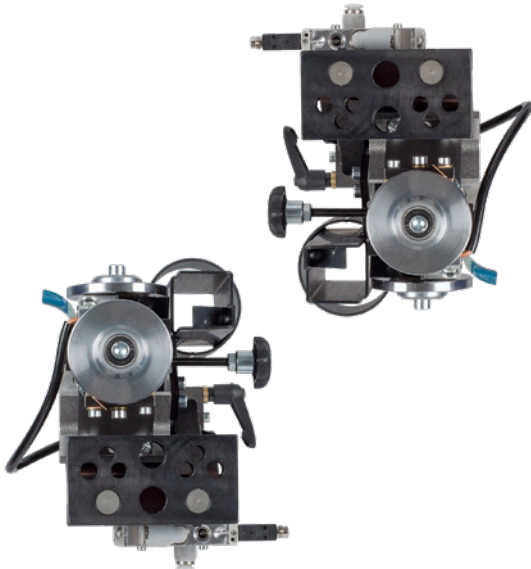
Agregat zaokrąglający FF6210

Niewątpliwą zaletą tego agregatu jest sprzężenie diamentowego narzędzia z rolką tastującą, gwarantujące optymalne zaokrąglanie bez konieczności wcześniejszego ustawiania agregatu. Opcjonalnie agregat może być wyposażony w funkcję automatycznego przestawiania z obróbki cienkiego obrzeża na grube obrzeże.



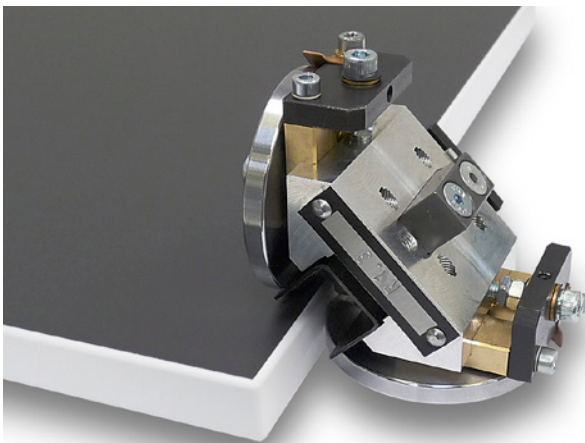
Agregaty do obróbki końcowej

Dzięki naszym profesjonalnym agregatom do obróbki końcowej Twoje produkty będą zachwycać najwyższą jakością.



Cyklina do czyszczenia spoiny klejowej

Zapewnia ona perfekcyjne wykończenie obrzeża.



Cyklina profilowa

Służy ona do cyklinowania faza albo promień i jest wyposażona w wymienne głowice umożliwiające szybką zmianę profilu.



agregat polerski

Agregat ten służy do polerowania wąskiej powierzchni umożliwiając uzyskanie naturalnego wyglądu obrzeża.



Maszyny na miarę Twoich potrzeb

Oklejarki z serii S-200 to kompleksowe rozwiązania umożliwiające elastyczną i zarazem w pełni ekonomiczną produkcję. Dzięki nim z łatwością wyprodukujesz meble do salonu, sypialni, kuchni, biura czy sklepu, jak również pojedyncze elementy. Nasza oferta jest przemyślana i ukierunkowana na indywidualne potrzeby klientów. Decydując się więc na zakup naszej maszyny, możesz mieć pewność, że będziesz produkować ekonomicznie i w zgodzie z najnowszymi trendami.



Dane techniczne

SERIA EDGETEQ S-200

	Model 1100	Model 1110 F	Model 1110 AT	Model 1120 F	Model 1120 FC
Długość całkowita (mm)	3690	3690	3690	4305	4305
Posuw (m/min)	8			11	8
WYMIARY ROBOCZE					
Szerokość elementu (mm) * dla elementu o grubości 8 – 22 mm	70				
Grubość elementu (mm)	8 – 40				
Grubość obrzeża z rolki (mm)	0,3 – 3				
Grubość obrzeża – wstęgi / doklejka (mm)	0,3 – 3				
Agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej		✓	✓	✓	✓
Magazyn (agregat oklejający / strefa docisku)	✓	✓	✓	✓	✓
Agregat odcinający	✓	✓	✓	✓	✓
Agregat do frezowania faza / promień	✓	✓	✓	✓	✓
agregat zaokrąglający					✓
cyklina profilowa					
cyklina do czyszczenia spoiny klejowej					
agregat polerski					
Dwa agregaty do obróbki końcowej	✓	✓	✓	✓	✓
	Model 1120 AT		Model 1130 FC		Model 1130 AT
Długość całkowita (mm)	4305		4605		4605
Posuw (m/min)	8		11		8
WYMIARY ROBOCZE					
Szerokość elementu (mm) * dla elementu o grubości 8 – 22 mm	70				
Grubość elementu (mm)	8 – 40		8 – 60		
Grubość obrzeża z rolki (mm)	0,3 – 3				
Grubość obrzeża – wstęgi / doklejka (mm)	0,3 – 3		0,3 – 3 (opcj. 0,3 – 6)		0,3 – 3
Agregat wstępnego frezowania do frezowania spoiny klejowej	✓		✓		✓
Magazyn (agregat oklejający / strefa docisku)	✓		✓		✓
Agregat odcinający	✓		✓		✓
Agregat do frezowania faza / promień	✓		✓		✓
agregat zaokrąglający	✓		✓		✓
cyklina profilowa			✓		✓
cyklina do czyszczenia spoiny klejowej			✓		✓
agregat polerski			✓		✓
Dwa agregaty do obróbki końcowej	✓				

* w zależności od grubości elementu

VALYOU

Twoja wydajność naszą misją

Szybka pomoc:

94% wszystkich awarii rozwiązujemy za pośrednictwem naszej infolinii

Eksperci w Twojej okolicy:

zatrudniamy 1350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Tylko u nas:

>150.000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Wyższa wydajność, szybsza pomoc i zapewnienie większej dostępności maszyny

Nasze motto "VAL YOU" wywodzi się z angielskiego "VALUE ADDED" oznaczającego wartość dodaną. Zgodnie z nim każdego dnia chcemy Ci dać jeszcze więcej, wznosząc Twój proces produkcyjny na wyżyny jego możliwości.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION