

DRILLTEQ D-510

Kompletna obróbka brzegów płyt

Inteligentne połączenie funkcji wiercenia, frezowania i osadzania kołków



Building living spaces

Od mebli aż po budownictwo drewniane

HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM i KALLESOE oferują zarówno małym i średnim przedsiębiorstwom, jak i tym produkującym na skalę przemysłową szeroki wachlarz rozwiązań – od obróbki drewna litego przez produkcję drewna klejonego i mebli, aż po budownictwo drewniane. Zдай się na naszą specjalistyczną wiedzę i ponad 500-letnie wspólne doświadczenie i zyskaj przewagę nad konkurencją w zakresie wydajności i precyzji podczas obróbki.

Zbuduj z nami przyszłość!

HOMAG – YOUR SOLUTION

Wysoce precyzyjne rozwiązania CNC

Dokładność wymiarów, powtarzalność, dopasowanie: Precyzja odgrywa w obróbce CNC kluczową rolę, dlatego naszym klientom oferujemy najwyższej klasy technologię i indywidualnie wyposażone 3-, 4- i 5-osiowe centra obróbcze do produkcji mebli, zabudów wewnętrznych i elementów konstrukcyjnych.

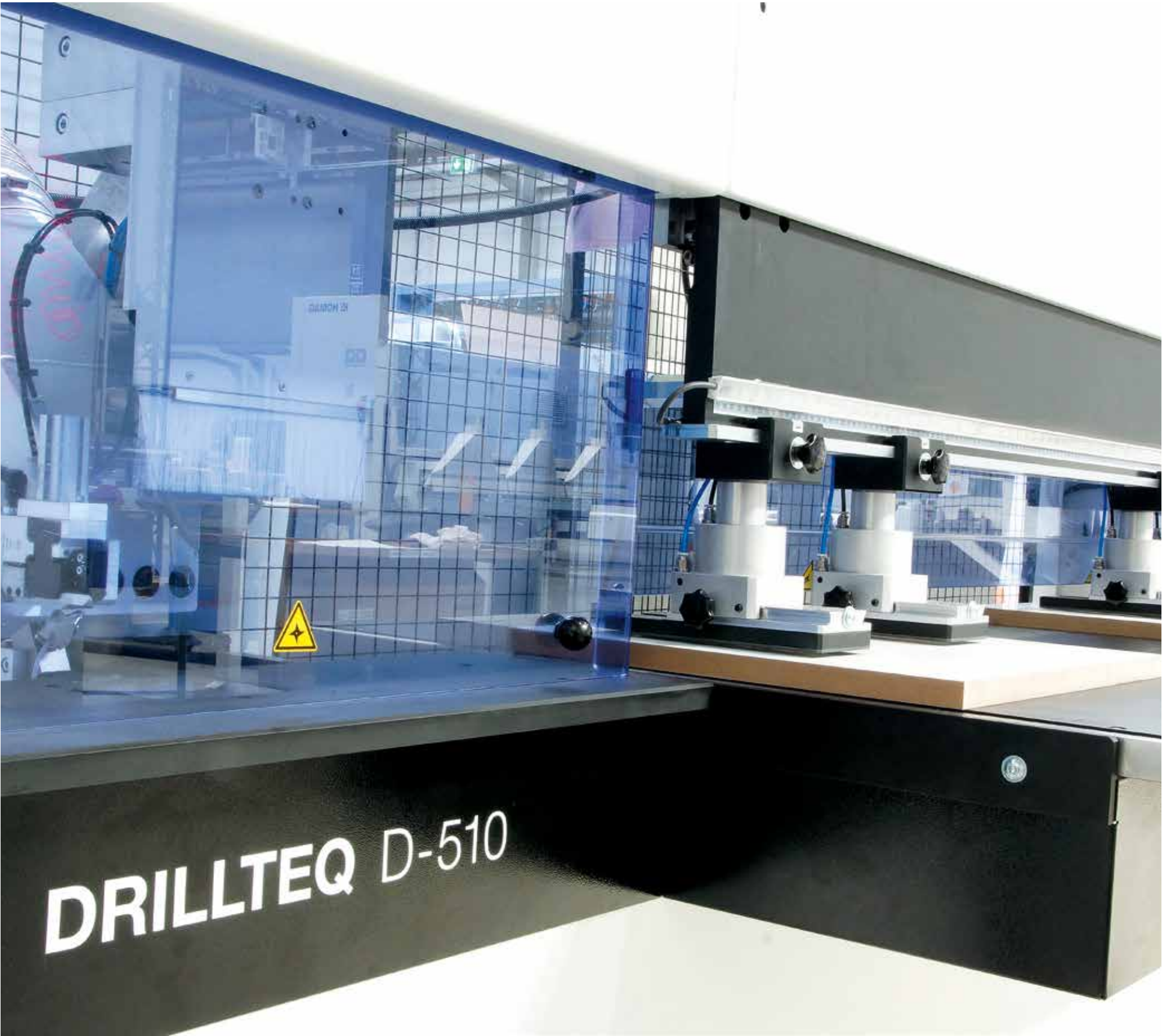
Zbuduj z nami przyszłość!

Building living spaces

Building precision

Precyzja co do milimetra





Kompletna obróbka brzegów płyt

Model DRILLTEQ D-510 zarówno jako osobna maszyna, jak i w duecie z centrum obróbkowym CNC, umożliwia kompletną i precyzyjną obróbkę brzegów płyt dzięki inteligentnemu połączeniu funkcji frezowania, wiercenia i osadzania kołków.

YOUR SOLUTION

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



DRILLTEQ D-510

SPIS TREŚCI

06	Zalety
08	Dostępne konfiguracje
10	Wiercenie Frezowanie
11	Osadzanie kołków
12	Ograniczniki oraz układanie i odbieranie elementów
13	intelliGuide Classic
14	Montaż łączników
15	Przykładowe rodzaje obróbki
16	Aplikacje i asystenci cyfrowi
18	Sprzęt – Oprogramowanie
19	Podsumowanie
20	Konfiguracja specjalna
24	Life Cycle Services
27	Dane techniczne

Zalety w pigułce



Oszczędność miejsca

- łatwy dostęp do maszyny podczas jej konserwacji i czyszczenia dzięki drzwiom przesuwным



Stabilność i wytrzymałość

- stabilna konstrukcja ramowa spełniająca najwyższe wymagania jakościowe



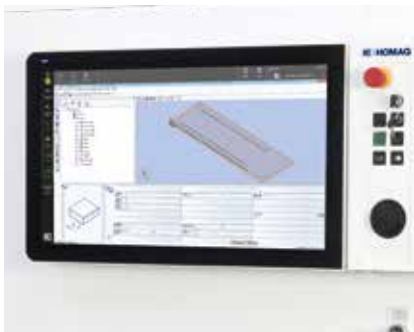
Precyzja

- zamknięte prowadnice liniowe i listwy zębate w osi X zapewniające najwyższą precyzję podczas obróbki



Praktyczne rozwiązania

- szybka wymiana narzędzi z przodu maszyny dzięki przesuwanym płytom Makrolon



Intuicyjna obsługa

- dzięki systemowi powerTouch2



Maszyna DRILLTEQ D-510 z polem roboczym 1.250 mm



Maszyna DRILLTEQ D-510 z polem roboczym 2.500 mm

Konfiguracje w skrócie



1 Wiercenie w poziomie

- precyzyjna obróbka dzięki zastosowaniu naszych sprawdzonych komponentów dla sektora przemysłowego
- do 5 indywidualnie wywołanych wrzecion wiertarskich w odstępach co 32 mm

2 Wiercenie w pionie

- precyzyjna obróbka dzięki zastosowaniu naszych sprawdzonych komponentów dla sektora przemysłowego
- do 5 pojedynczo wywołanych wrzecion wiertarskich w odstępach co 32 mm przeznaczonych do wiercenia otworów o różnych średnicach do 35 mm
- obszar przemieszczania w osi Y: 0 – 50 mm (przy średnicy otworu do 20 mm)
- możliwość wiercenia otworów przelotowych

3 Osadzanie kołków

- dysza klejowa z regulacją ilości kleju i kontrolą jego przepływu
- możliwa praca także z kołkami wstępnie pokrytymi klejem i z wodą
- odstęp 32 mm od pierwszego wrzeciona wiertarskiego

4 Frezowanie w poziomie

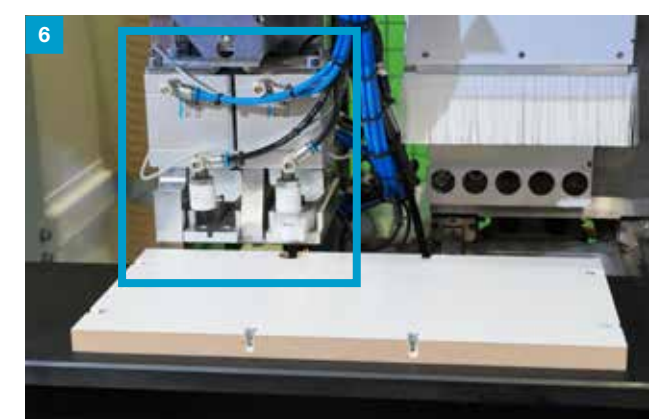
- skok do 80 mm umożliwia głębokie frezowanie (np. kieszeni pod zamki albo otworów pod zawiasy Tiomos H, Salice Air)
- wydajne, wytrzymałe i sprawdzone wrzeciono frezarskie o mocy 3,6 kW

5 Frezowanie w pionie

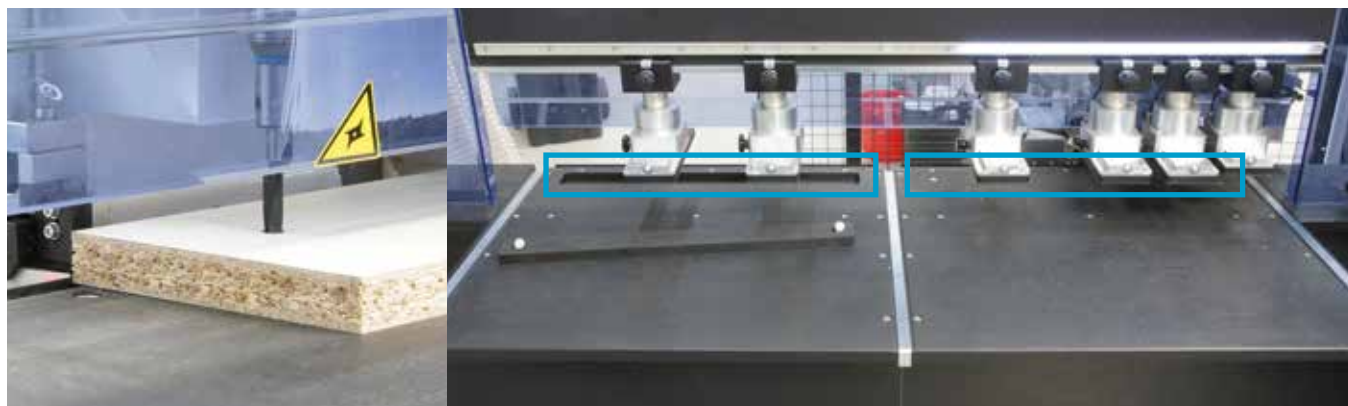
- skok do 50 mm umożliwia frezowanie po stronie czołowej elementu (np. pod złączki Clamex)
- wydajne, wytrzymałe i sprawdzone wrzeciono frezarskie o mocy 3,6 kW

6 Osadzanie okuć

- przestrzeń montażowa dla indywidualnych rozwiązań w zakresie osadzania okuć i zawiasów (np. muf, połączeń mimośrodowych, złączek Cabineo itp.)



Wiercenie – czysta przyjemność



Wiercenie w pionie i w poziomie

- 2 wymienne płyty zużywalne w stole maszyny umożliwiają wiercenie otworów przelotowych bez uszkodzania stołu
- sprawdzona technologia, która znajduje zastosowanie także w urządzeniach przemysłowych
- do wyboru 3 lub 5 wrzecion wiertarskich

Frezowanie – kompletna obróbka



Przykładowe wyposażenie:

obróbka w poziomie i w pionie pod złączki Clamex



Przykładowe wyposażenie:

frezowanie kieszeni pod zamki i obróbka pod złączki Clamex w poziomie

Frezowanie w pionie i w poziomie

- sprawdzone wrzeciono frezarskie o mocy 3,6 kW
- 24 000 obr./min
- zmiana frezu przy użyciu uchwytu SolidFix

Osadzanie kołków – sprawnie i solidnie



Agregat do osadzania kołków

- precyzyjne osadzanie kołków z użyciem kleju lub bez użycia kleju
- możliwość osadzania kołków aż o 15 różnych wymiarach
- aż do 2 agregatów zamontowanych na stałe na jedną maszynę



Przenośnik wibracyjny

- Służy on do automatycznego podawania kołków o następujących wymiarach:
 - Ø 6 mm → dł.=30 mm, 35 mm, 40 mm
 - Ø 8 mm → dł.= 30 mm, 35 mm, 40 mm
 - Ø 10 mm → dł.= 30 mm, 35 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
 - Ø 12 mm → dł.= 40 mm, 50 mm 60 mm



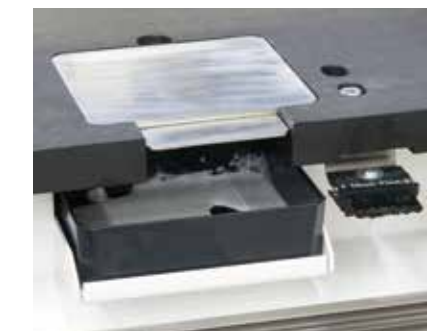
Do wyboru nisko- lub wysokociśnieniowa pompa kleju

- cicha i kompaktowa pompa dwumembranowa
- z czujnikiem do monitorowania podawania kleju i do oceny wyników
- opcjonalnie: pompa wysokociśnieniowa do obróbki z wykorzystaniem kleju o dużej lepkości



Urządzenie czyszczące

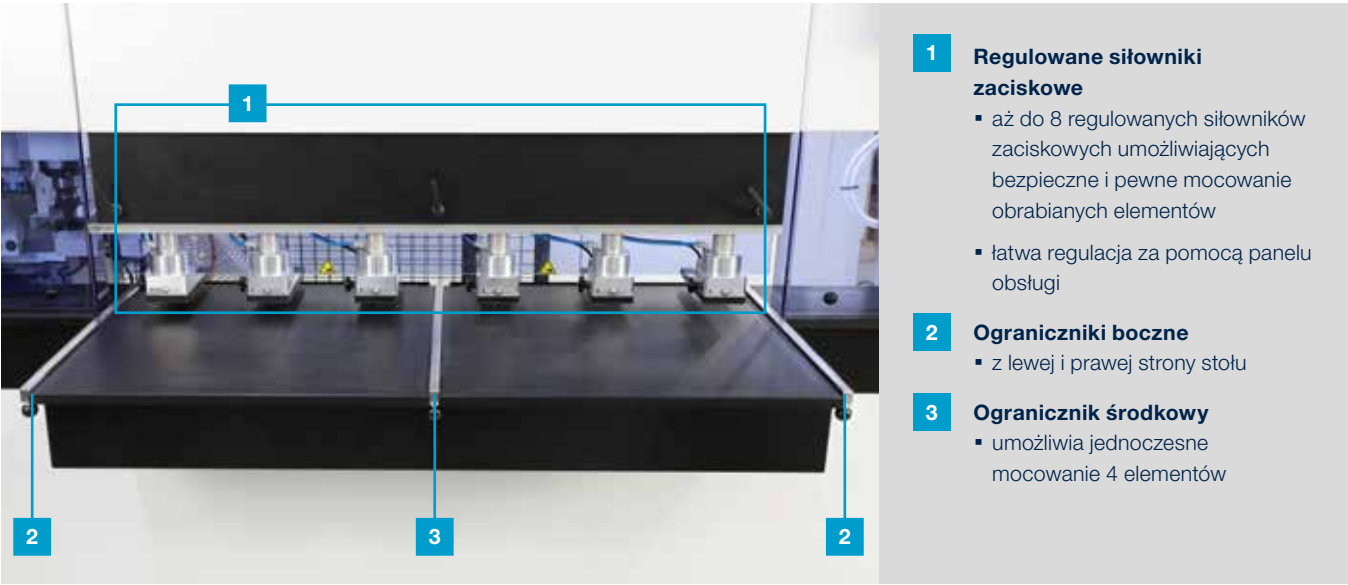
- W celu zapewnienia niezmiennie wysokiej jakości obróbki, bez pozostałości kleju na elemencie, dysza kleju jest automatycznie czyszczona w ustalonych odstępach czasu.



Zbiornik na pozostałości kleju

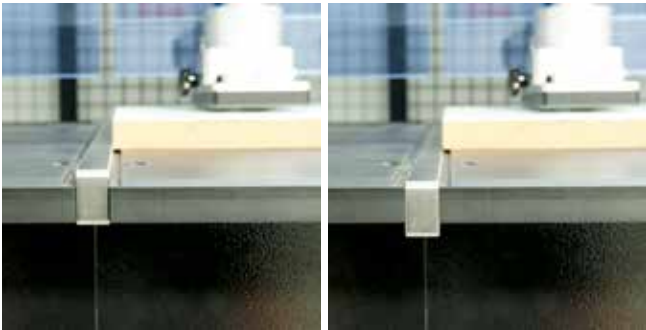
- Urządzenie doprowadzające można czyścić poprzez przedmuchiwanie. Zbiornik jest łatwo dostępny i nie wymaga częstej konserwacji.

Ogranicznniki oraz podawanie i odbieranie elementów



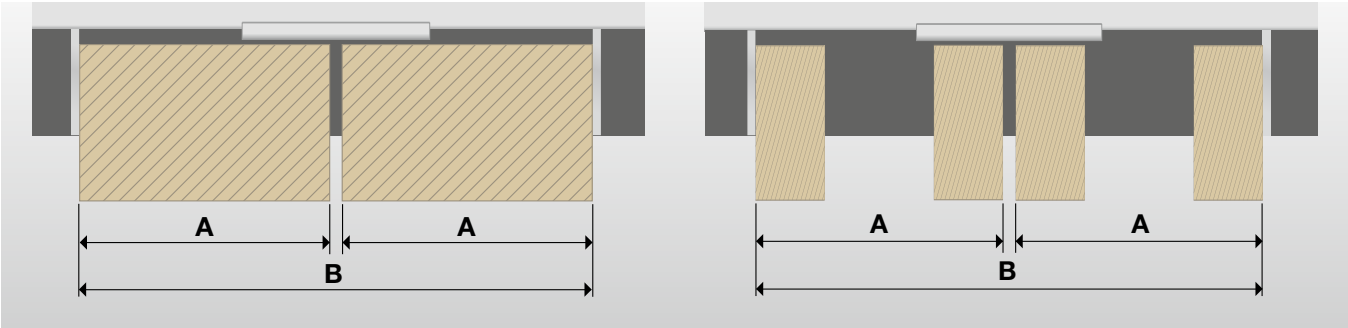
Ręczna regulacja ograniczników

- możliwość regulacji ograniczników w zakresie 3,5 – 8 mm nad poziomem stołu



Automatyczna regulacja ograniczników

- możliwość regulacji ograniczników w zakresie 3,5 – 8 mm nad poziomem stołu



Naprzemienne obłożenie pól | Jednoczesna obróbka 4 elementów

- na stole maszyny DRILLTEQ D-510 można układać jednocześnie nawet 4 elementy, w zależności od ich wielkości
- w przypadku maszyny o długości 1250 mm: **A:** 620 mm | **B:** 1250 mm
- w przypadku maszyny o długości 2500 mm: **A:** 1240 mm | **B:** 2500 mm



intelliGuide Classic

OPTYCZNY SYSTEM LED wspomaga operatora maszyny podczas obróbki elementów. Zastosowana w nim listwa LED podświetla się dokładnie w tym miejscu, w którym należy ułożyć element. Co ważne, długość podświetlonego obszaru odpowiada długości układanego elementu. Ponadto listwa LED świeci w różnych kolorach, co świadczy o prawidłowym bądź błędnym ułożeniu elementu.

Zalety

- zwiększenie wydajności dzięki szybszej obsłudze
- unikanie błędów dzięki stałej kontroli wzrokowej
- większy komfort pracy dla operatora

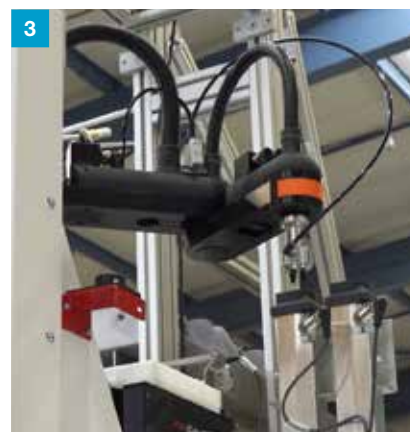




1 Układ kamer wykrywa i weryfikuje położenie łączników



2 Płyta wibracyjna ustawia łączniki w prawidłowym położeniu



3 Robot separuje łączniki i napełnia magazyn w maszynie



4 Przekazanie łączników do agregatu osadzania okuć

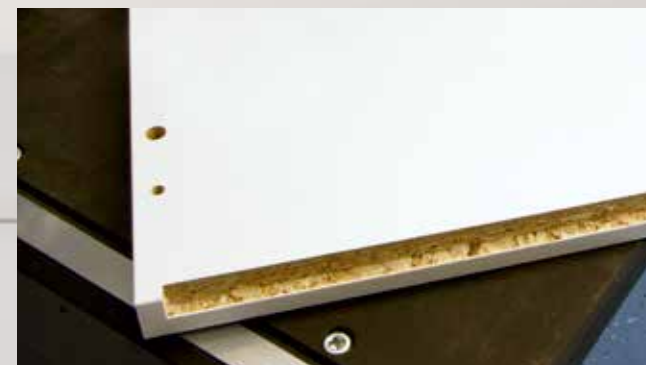


5 Osadzanie łączników w wywierconym otworze za pomocą tłoka

Montaż łączników

Innowacyjna maszyna DRILLTEQ D-510 wykorzystuje najnowocześniejszą technologię do montażu łączników meblowych. Połączenie systemu obrazowania i robotyki umożliwia oddzielanie i automatyzację łączników – za pomocą tłoka łącznik jest precyzyjnie umieszczany w obrabianym elemencie. Nieodzowny sprzęt dla tych, którzy chcą osiągać profesjonalne wyniki, a jednocześnie optymalizować procesy i obniżyć koszty.

Inne przykłady obróbki



- frezowanie wręgów np. w tylnej ściance
- obróbka na płasko



- wykonywanie wręgów na całej długości elementu
- wiercenie na płasko pod połączenia mimośrodowe
- wiercenie klasycznych otworów pod kołki po stronie czołowej
- zdjęcie przedstawia złączkę Minifix firmy Häfele



- wiercenie uzupełniające do obróbki na maszynie do nestingu
- zdjęcie przedstawia złączkę Cabineo firmy Lamello



- wykonywanie wręgów na całej długości elementu
- frezowanie po stronie czołowej frezem do wpustów T
- zdjęcie przedstawia rozłączną złączkę Clamex P firmy Lamello



- frezowanie na płasko pod zintegrowane zawiasy i okucia wysokiej jakości
- zdjęcie przedstawia zawias Tiomos H firmy GRASS



- frezowanie po stronie czołowej pod zintegrowane zawiasy i okucia wysokiej jakości
- frezowanie na płasko frezem do wpustów T
- zdjęcie przedstawia rozłączną złączkę Clamex P firmy Lamello oraz zawias Tiomos H firmy GRASS

Aplikacje i cyfrowi asystenci

Szybkie i łatwe wsparcie otoczenia maszyn

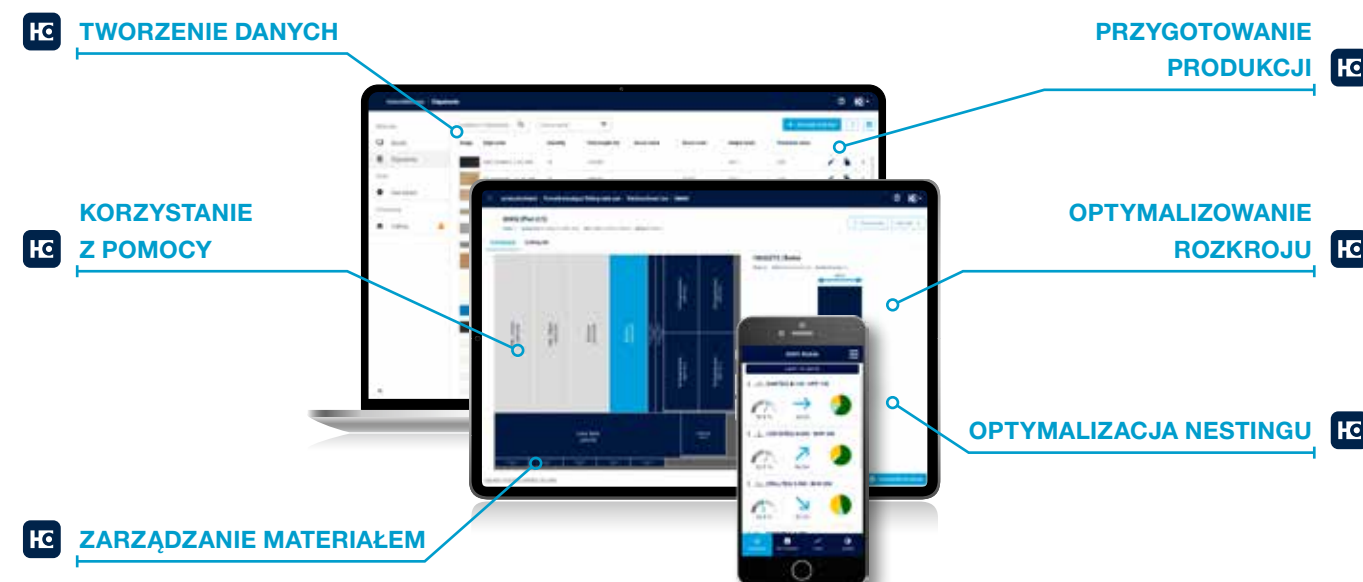
Niektórzy w dalszym ciągu przygotowują plan rozkroju przy użyciu kartki i długopisu, a chcąc sprawdzić pogodę sięgają jednak po smartfon, zamiast po prostu spojrzeć w okno. Zadaliśmy więc sobie pytanie, dlaczego nie połączyć tradycji z nowoczesnością? Nasze aplikacje i liczne rozwiązania cyfrowe ułatwią Ci codzienną pracę. Od teraz będziesz mieć nieograniczony dostęp do danych dotyczących maszyny, materiałów, narzędzi, planów rozkroju i elementów bezpośrednio w smartfonie lub na laptopie.

PYTANIA NAJCZĘŚCIEJ ZADAWANE PRZEZ NASZYCH KLIENTÓW:

- Czy istnieją proste rozwiązania, które w codziennym życiu mogą ułatwić pracę?
- Jak można wykorzystywać rozwiązania cyfrowe w zakładzie produkcyjnym?
- Jakie narzędzia można łatwo i prosto wypróbować, nie inwestując jednocześnie dużych kwot?

OPRACOWALIŚMY EFEKTYWNE I INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA:

- ✓ **zawsze w niskiej cenie**
- ✓ **zawsze aktualne (nie ma konieczności wykonywania aktualizacji)**
- ✓ **zawsze proste w obsłudze (brak skomplikowanego oprogramowania)**
- ✓ **zawsze przydatne**



ZALETY W SKRÓCIE

- **niskie koszty inwestycyjne oraz brak kosztów związanych z wykonywaniem aktualizacji i konserwacji**
niska cena, brak zaplanowanych wydatków
- **licencje niezależne od liczby użytkowników**
z aplikacji może korzystać dowolna liczba pracowników bez dodatkowych kosztów
- **niezależnie od sprzętu i systemu operacyjnego**
możliwość korzystania w każdym miejscu i o każdej porze
- **otwarty system – możliwość importu danych z prawie wszystkich systemów (ERP, oprogramowanie branżowe, CAD/CAM, Excel, CSV)**
brak stałego powiązania z określonym oprogramowaniem
- **łatwa obsługa**
minimalny nakład czasu potrzebny na przeszkolenie pracowników
- **wydajniejsza produkcja**
szybsze i bezpieczne realizowanie zamówień



Więcej informacji
na stronie
digital.homag.com

Sprzęt – Oprogramowanie

DZIĘKI TEMU PAKIETOWI OPROGRAMOWANIA BĘDZIESZ „GOTOWY DO STARTU”. Zainstalowane na całym świecie już ponad 40 000 razy oprogramowanie woodWOP należy do najbardziej niezawodnych systemów programowania dla maszyn CNC.



Obsługa maszyny

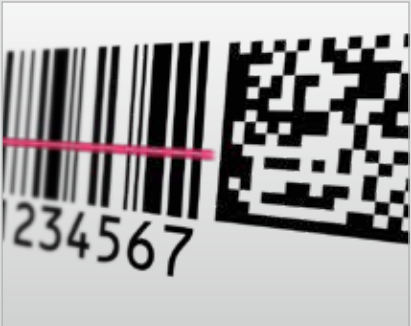
- nowoczesne i łatwe sterowanie funkcjami maszyny
- monitor TFT
- zapewnienie możliwości korzystania z teleserwisu
- port USB z przodu
- złącze Ethernet 10/100 Mbit

woodWOP

- uznany na całym świecie system programowania CNC – zainstalowany już ponad 40 000 razy
- większe bezpieczeństwo i kontrola podczas programowania dzięki prezentacji wszystkich istotnych elementów w technologii 3D

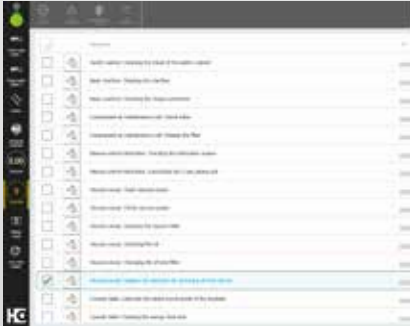
Znajdź nas także w Internecie!

Największe na świecie forum dotyczące oprogramowania woodWOP: forum.homag.com



Połączenie z systemem obsługi kodów kreskowych (opcjonalnie)

- skaner kodów kreskowych / oprogramowanie do odczytu kodów kreskowych
- obsługiwane kody kreskowe: kod paskowy 1D, kod Data Matrix 2D
- każdy element jest jednoznacznie identyfikowany, aby zapewnić prawidłowy przepływ wszystkich elementów



Rejestr danych maszyny

- zapisywanie i analizowanie stanów maszyny za pomocą licznika czasu oraz licznika zdarzeń

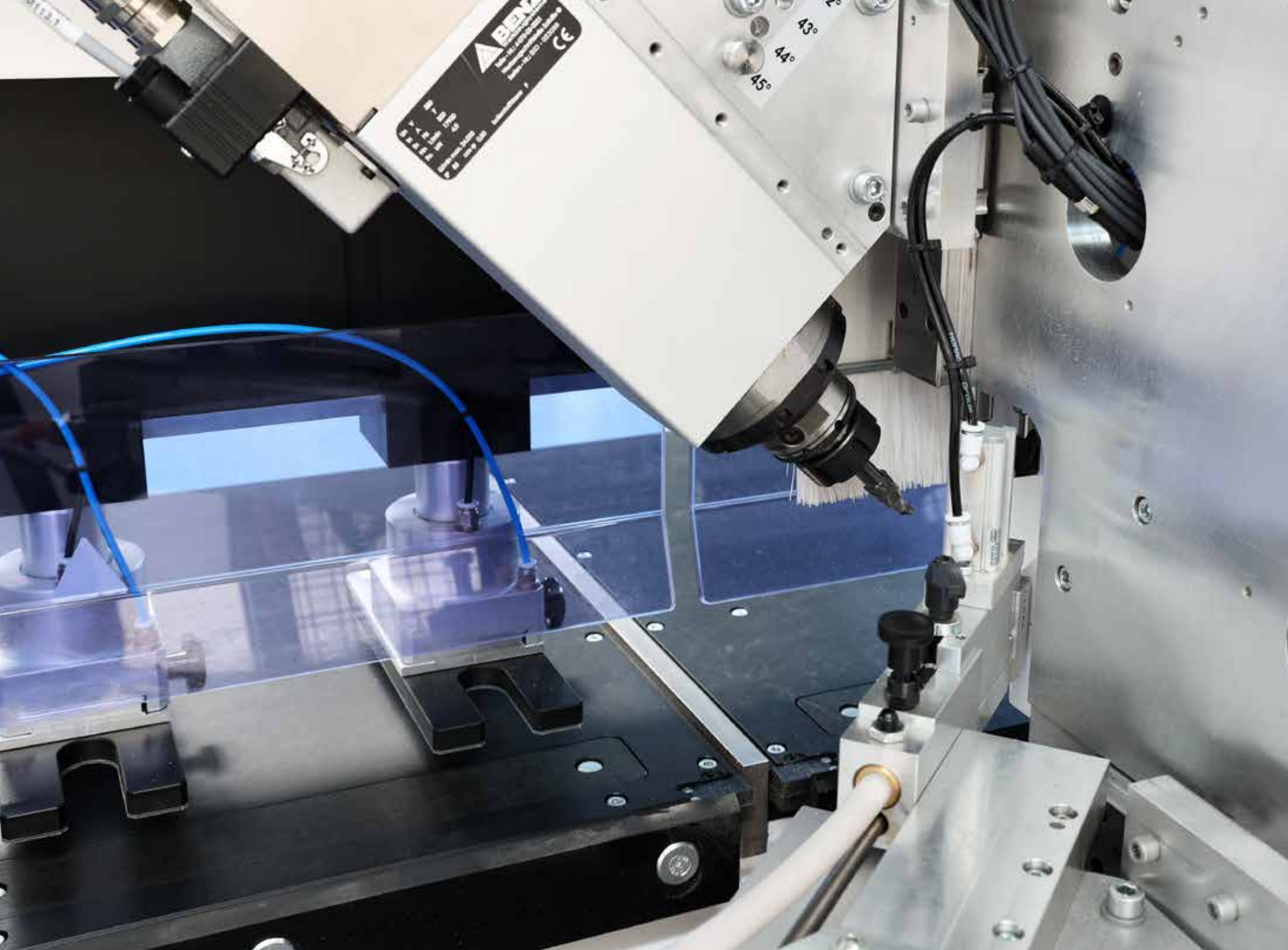


Możliwość podłączenia do chmury tapio

- łatwe połączenie maszyny z chmurą tapio umożliwia korzystanie ze wszystkich innowacyjnych cyfrowych produktów tapio
- możliwość bezpłatnego korzystania z aplikacji MachineBoard już w standardzie

Podsumowanie...

	długość pola obróbki		głowica wiertarska				frezowanie		wypozaenie																
																									
	1250 mm	2500 mm	pozioma z 3 wrzecionami wiertarskimi	pozioma z 5 wrzecionami wiertarskimi	pionowa z 3 wrzecionami wiertarskimi	pionowa z 5 wrzecionami wiertarskimi	w poziomie	w pionie	agregat do osadzania kołków	agregat klejący	kontrola przepływu kleju	urządzenie do czyszczenia dyszy klejowej	przenośnik wiracyjny	niestandardowe kołki	dodatkowy agregat do osadzania kołków	dodatkowa komora na kołki	dodatkowy przenośnik wiracyjny	niskociśnieniowa pompa kleju	wysokociśnieniowa pompa kleju	możliwość podłączenia do chmury tapio	powerTouch2	system odczytu kodów kreskowych	system pomiarowy osi X	klimatyzator	
DRILLTEQ D-510	✓		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	○	○	○	
DRILLTEQ D-510		✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	○	○	○	



Specjalna konfiguracja do obróbki pod kątem

Wiercenie i osadzanie kołków pod kątem od 42° do 45°

W przypadku modelu DRILLTEQ D-510 maszyna podstawowa dostarczana jest w stałej konfiguracji. Umożliwia ona zarówno obróbkę w poziomie od strony czołowej elementu, jak i obróbkę w pionie na brzegach pod kątem od 42° do 45°. Oprócz tego z jej pomocą możliwe jest także wiercenie otworów oraz pokrywanie kołków klejem i ich osadzanie. Taka specjalna konfiguracja daje nowe możliwości w produkcji mebli i otwiera drogę do tworzenia innowacyjnych połączeń meblowych.





Konfiguracja specjalna do obróbki pod kątem –

Podsumowanie:

1 Wiercenie w poziomie

- precyzyjna obróbka dzięki zastosowaniu naszych sprawdzonych komponentów dla sektora przemysłowego
- do 3 indywidualnie wywoływanych wrzecion wiertarskich w odstępach co 32 mm

2 Wiercenie w pionie

- precyzyjna obróbka dzięki zastosowaniu naszych sprawdzonych komponentów dla sektora przemysłowego
- do 3 pojedynczo wywoływanych wrzecion wiertarskich w odstępach co 32 mm przeznaczonych do wiercenia otworów o różnych średnicach do 35 mm
- obszar przemieszczania w osi Y: 0 – 70 mm (przy średnicy otworu do 20 mm)
- możliwość wiercenia otworów przelotowych

3 Wiercenie w poziomie pod kątem 42°– 45°

- skok do 50 mm umożliwia głębokie wiercenie
- wydajne, wytrzymałe i sprawdzone wrzeciono o mocy 3,6 kW

4 Wiercenie w pionie pod kątem 42°– 45°

- skok do 50 mm umożliwia wiercenie po stronie czołowej elementu
- wydajne, wytrzymałe i sprawdzone wrzeciono o mocy 3,6 kW

5 Osadzanie kołków

- dysza klejowa z regulacją ilości kleju i kontrolą jego przepływu
- możliwa praca także z kołkami wstępnie pokrytymi klejem i z wodą
- odstęp 32 mm od pierwszego wrzeciona wiertarskiego

LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, szybsza pomoc i zapewnienie większej dostępności maszyny.

DUŻY ZESPÓŁ

Zatrudniając ponad 1350 pracowników serwisu, posiadamy największą globalną sieć serwisową w branży.

INSTALACJA I URUCHOMIENIE

Aby umożliwić naszym klientom dobry start, instalację i uruchomienie maszyn powierzamy tylko doświadczonym ekspertom.

OBSŁUGA I STEROWANIE

Po profesjonalnym przeszkoleniu operatorzy maszyn mogą korzystać z inteligentnych aplikacji, które w znaczący sposób ułatwiają i m obsługę maszyn.

KONSERWACJA I UTRZYMANIE W RUCHU

Zawsze chętnie Cię odwiedzimy, aby upewnić się, że Twoje maszyny prawidłowo działają. To Ty decydujesz, w jaki sposób i jak często możemy Ci pomagać. Warto pamiętać, że „lepiej zapobiegać, niż leczyć”.

SKLEP INTERNETOWY

Kilka kliknięć i gotowe – w naszym sklepie internetowym bez trudu znajdziesz odpowiednie części zamienne. shop.homag.com.

INFOLINIA

Zawsze możesz na nas liczyć. Wspieramy Cię telefonicznie, za pośrednictwem aplikacji, wideorozmowy oraz na miejscu w Twoim zakładzie produkcyjnym. Dzięki ponad 90 regionalnym spółkom serwisowym na całym świecie, jesteśmy zawsze blisko Ciebie. Ponadto w naszych magazynach znajduje się ponad 35.000 części zamiennych, dzięki czemu możemy natychmiast zrealizować blisko 85% zamówień.

SZKOLENIA I DOKSZTAŁCANIE

W naszej ofercie posiadamy szeroką gamę szkoleń – od stacjonarnych, przez szkolenia na żywo online, aż po te realizowane za pośrednictwem platformy e-learningowej. Rocznie przeprowadzamy ich ponad 4.000, a nasze centra szkoleniowe znajdują się w 19 krajach na całym świecie.

PRZEBUDOWY

Nasz program przebudów jest w pełni dostosowany do Twojej maszyny. Na życzenie możemy przeanalizować Twoje dane i doradzić Ci w kolejnych krokach.

ANALIZA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Nasz certyfikowany zespół ekspertów może przeanalizować Twoje procesy w oparciu o renomowane narzędzia i metody (LeanSixSigma).

FINANSOWANIE I DORADZTWO

Oferujemy „szyte na miarę” plany finansowania. Dzięki ponad 60-letniemu doświadczeniu oraz współpracy z renomowanymi bankami i towarzystwami ubezpieczeniowymi zawsze znajdziemy dla Ciebie właściwe rozwiązanie.

Szybka pomoc:

94% awarii naprawiamy za pośrednictwem naszej infolinii

Eksperci w Twojej okolicy:

zatrudniamy blisko 1.350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Tylko u nas:

>150.000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts

Dane techniczne



DANE TECHNICZNE			
DRILLTEQ D-510		1250	2500
długość elementu*	mm	20–1250	20–2500
szerokość elementu	mm	20–800	20–800
grubość elementu	mm	10–80	10–80
przyłącze sprężonego powietrza	cale	R 1/2"	R 1/2"
sprężone powietrze	bar	min. 7	min. 7
całkowita moc przyłączy	kW	ok. 11	ok. 11
przyłącze odciągu	mm	1 x Ø 120	1 x Ø 120
prędkość odciągu	m/s	min. 30	min. 30
zalecany bezpiecznik wstępny	A	25	25
całkowita waga maszyny	kg	ok. 1600	ok. 2000
wymiary ustawienia			
DŁ.	mm	3200	4530
SZER.	mm	1500	1500
WYS. (bez przenośnika wibracyjnego)	mm	1880	1880

* W obszarze roboczym. Można układać również dłuższe elementy.



Inspiracje
DRILLTEQ D-510





HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION