

DRILLTEQ D-510

Mecanizado completo del área de los bordes.

La combinación inteligente de taladrado, fresado y clavillado.



Building living spaces.

**Tanto en la producción de muebles como de viviendas,
el futuro se construye en madera.**

A través de HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM y KALLESOE, ofrecemos soluciones totalmente compatibles con el sector industrial y las pyme que cubren toda la cadena de valor, desde el mecanizado de madera maciza y la producción con madera encolada hasta la construcción en madera y la fabricación de muebles. Juntos, contamos con más de 500 años de experiencia en tecnología, servicio técnico y software que nos permiten mantener una estrecha colaboración para aumentar su productividad y precisión.

Así construimos espacios sostenibles: trabajando juntos.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Soluciones CNC de alta precisión.

Dimensiones exactas, repeticiones minuciosas y adaptabilidad: la precisión es la máxima prioridad en el mecanizado CNC. Por ello, ofrecemos una tecnología de vanguardia y un equipamiento personalizado con tres, cuatro o cinco ejes que permiten fabricar muebles, diseñar interiores y construir elementos con gran precisión.

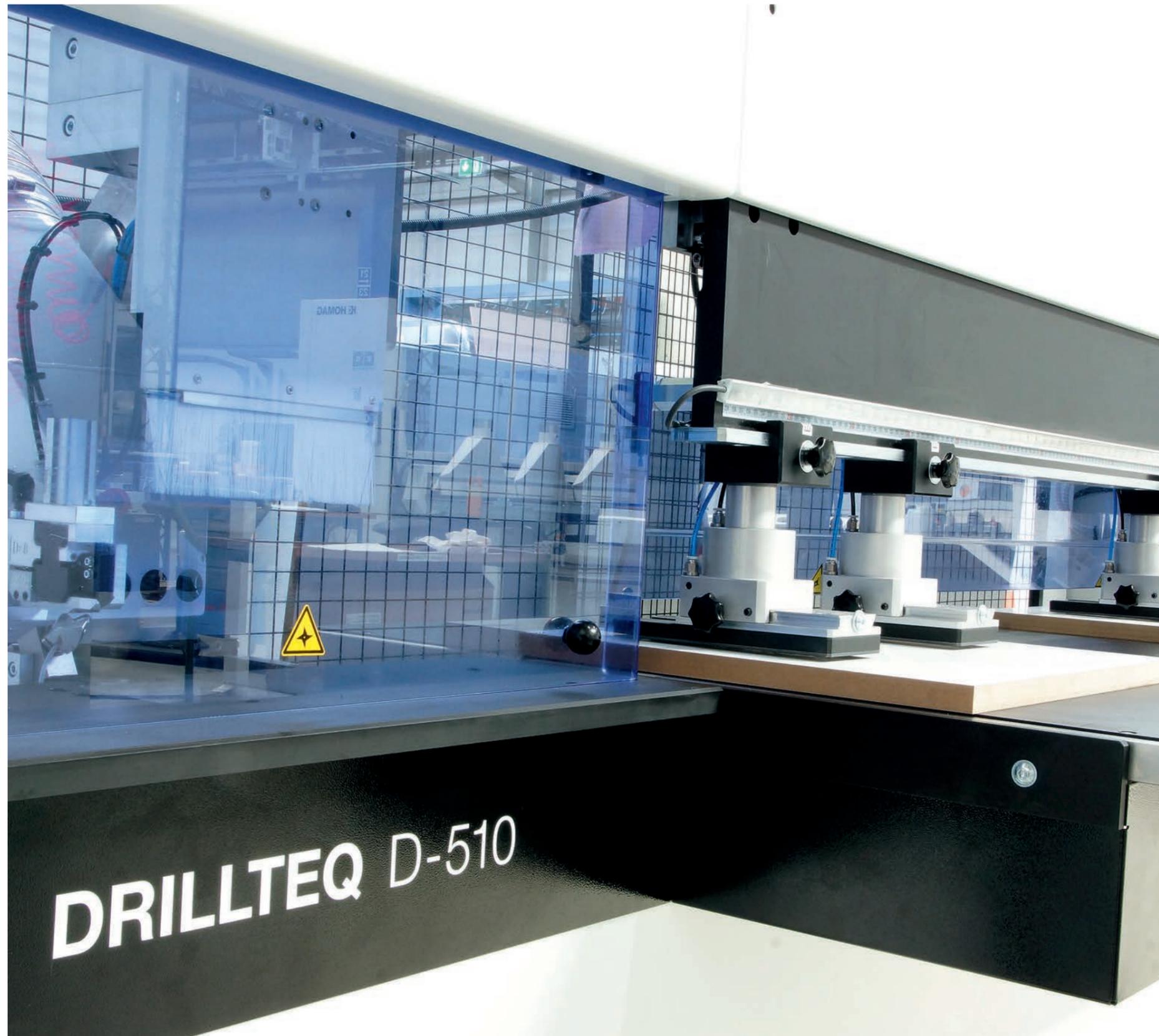
Para que sus muebles a medida hagan que las estancias cobren vida en el futuro.

Building living spaces.

Building precision.

Un solo milímetro marca la diferencia.





Mecanizado completo del área de los bordes.

Ya se utilice como máquina individual o como proceso complementario en combinación con un centro de mecanizado CNC, la DRILLTEQ D-510 hace posible el mecanizado completo y preciso de los bordes gracias a la combinación inteligente de las tareas de taladrado, clavillado y fresado.

YOUR SOLUTION

**MÁS INFORMACIÓN EN
HOMAG.COM**



DRILLTEQ D-510

CONTENIDO

- 06 Aspectos destacados
- 08 Configuraciones
- 10 Taladrado | fresado
- 11 Clavillado
- 12 Topes y manipulación de piezas
- 13 intelliGuide Classic
- 14 Colocación de elementos de unión
- 15 Ejemplos de mecanizado
- 16 Aplicaciones y asistentes digitales
- 18 Hardware y software
- 19 Todo de un vistazo
- 20 Configuración especial
- 24 Life Cycle Services
- 27 Datos técnicos

Resumen de los aspectos más destacados



Compacta

- La puerta corredera permite un acceso fácil para las tareas de mantenimiento o limpieza



Estable y robusta

- Estructura estable para cumplir las máximas exigencias de calidad



Precisa

- Guías lineales y cremalleras cerradas en X para realizar mecanizados de máxima precisión



Práctica

- Cambio rápido de herramientas en la parte delantera de la máquina a través de cristales ajustables de Makrolon



Intuitiva

- Uso intuitivo con powerTouch2



DRILLTEQ D-510 con un área de trabajo de 1250 mm



DRILLTEQ D-510 con un área de trabajo de 2500 mm

Resumen de las configuraciones



1 Taladrado horizontal

- Para realizar mecanizados precisos utilizando componentes homologados de nuestro sector industrial
- Hasta 5 husillos de taladrado seleccionables individualmente en una matriz de 32 mm

2 Taladrado vertical

- Para realizar mecanizados precisos utilizando componentes homologados de nuestro sector industrial
- Hasta 5 husillos de taladrado seleccionables individualmente en una matriz de 32 mm para lograr distintos diámetros de taladro de hasta 35 mm
- Área de desplazamiento en sentido Y: 0-50 mm (en diámetros de taladro de hasta 20 mm)
- Posibilidad de orificios de paso

3 Inserción de clavillas

- Tobera de cola con cantidad de cola ajustable y supervisión de flujo de cola
- De forma opcional, la instalación puede utilizarse con agua y clavillas previamente encoladas
- 32 mm de distancia hasta el primer husillo de taladrado

4 Fresado horizontal

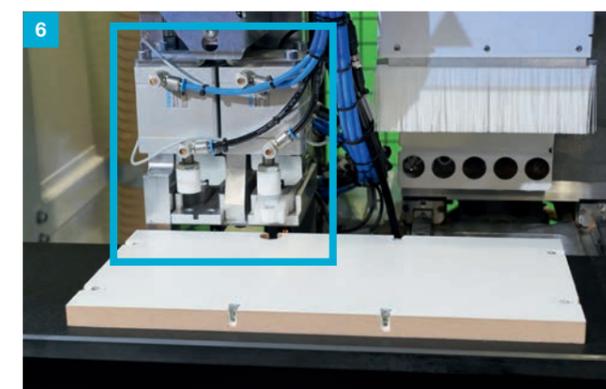
- Desplazamiento de preparación de hasta 80 mm que permite fresar en profundidad (p. ej., Tiomos H, Salice Air o cajas de cerradura)
- Husillo de fresado potente, robusto y homologado con una potencia de fresado de 3,6 kW

5 Fresado vertical

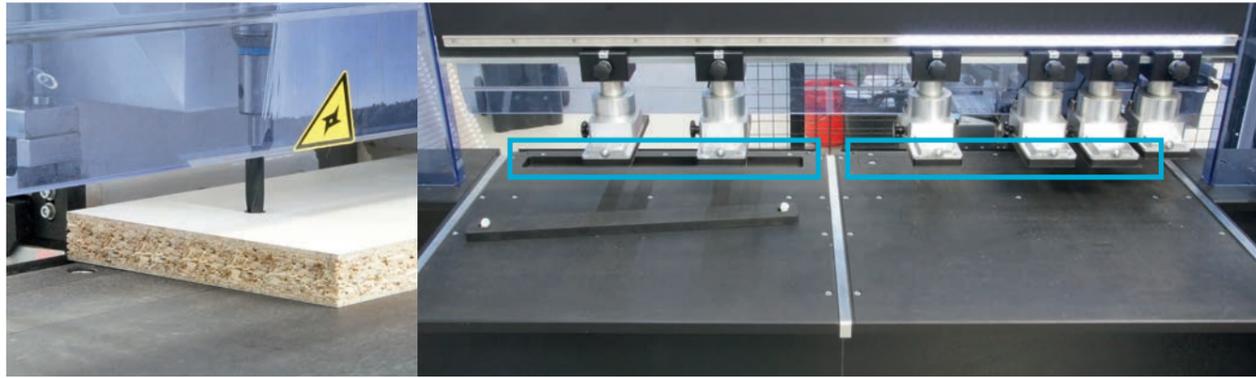
- Desplazamiento de preparación de hasta 50 mm que permite realizar mecanizados de fresado en la parte frontal de la pieza (p. ej., Clamex)
- Husillo de fresado potente, robusto y homologado con una potencia de fresado de 3,6 kW

6 Colocación de herrajes

- Espacio para instalar soluciones individuales de colocación de herrajes y bisagras (p. ej., manguitos, Excenter o Cabineo)



Taladrado: pasión pura



Taladrado horizontal y vertical

- 2 placas de desgaste intercambiables sobre la mesa de la máquina permiten practicar orificios de paso sin dañar la mesa de la máquina
- Tecnología acreditada que también se utiliza en instalaciones industriales
- Opcionalmente 3 o 5 husillos de taladrado

Fresado: mecanizado completo



Ejemplo de equipamiento:
Mecanizado Clamex, horizontal y vertical

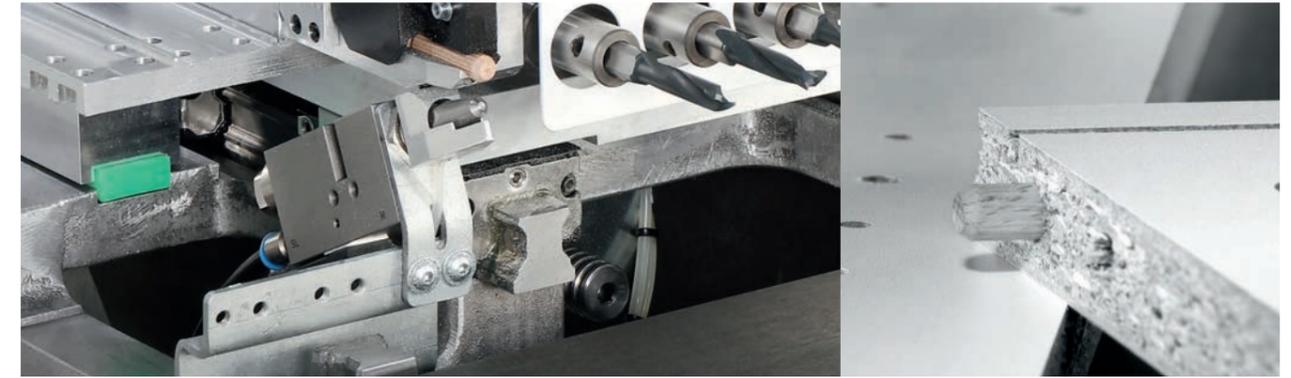
Fresado horizontal y vertical

- Husillo de fresado homologado con una potencia de 3,6 kW
- 24 000 rpm
- Cambio de fresa mediante el portaherramientas SolidFix



Ejemplo de equipamiento:
Fresado de aberturas y mecanizado Clamex, horizontal

Clavillado: una buena combinación



Grupo de clavillas

- Inserción precisa de clavillas con o sin cola
- Elija la solución adecuada para usted entre 15 medidas de clavillas
- Hasta 2 grupos fijos por máquina



Transportador vibratorio

- Para la alimentación automática y segura de clavillas con las siguientes medidas:
 - Ø 6 mm → L=30 mm, 35 mm, 40 mm
 - Ø 8 mm → L= 30 mm, 35 mm, 40 mm
 - Ø 10 mm → L= 30 mm, 35 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
 - Ø 12 mm → L= 40 mm, 50 mm, 60 mm



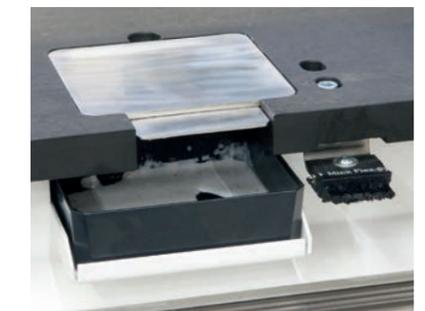
A elegir entre bomba de cola de baja presión o de alta presión

- Bomba de doble membrana, silenciosa y compacta
- Con sensor para supervisar la alimentación de cola y evaluar los resultados
- Opcional: bomba de alta presión para mecanizados con cola de alta viscosidad



Dispositivo de limpieza

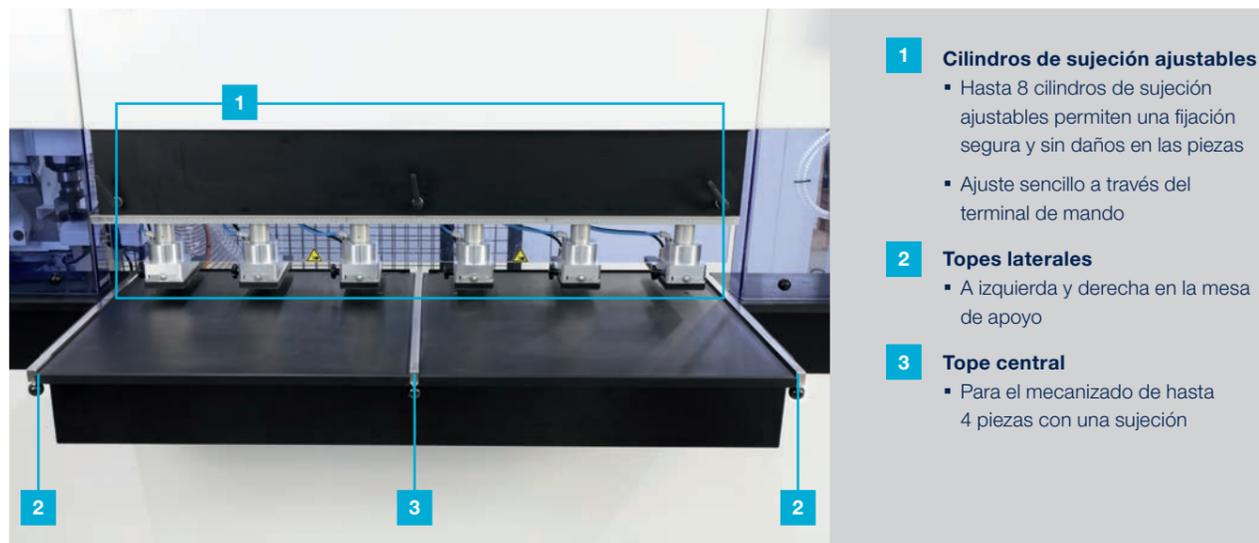
- Para obtener una calidad constante sin dejar restos de adhesivo, se realiza una limpieza automática de las toberas de cola automática en intervalos ajustables



Depósito colector de cola

- El dispositivo de alimentación se puede limpiar mediante purga por soplado. El recipiente colector es fácilmente accesible y requiere muy poco mantenimiento

Topes y manipulación de piezas

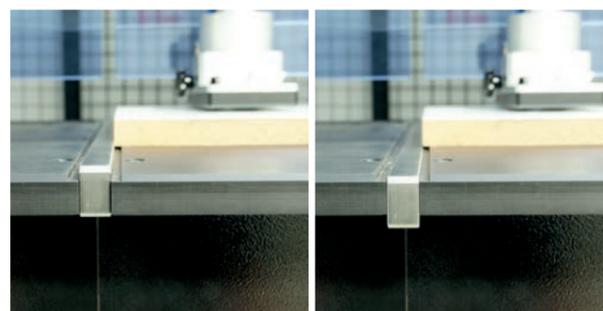


- 1 Cilindros de sujeción ajustables**
 - Hasta 8 cilindros de sujeción ajustables permiten una fijación segura y sin daños en las piezas
 - Ajuste sencillo a través del terminal de mando
- 2 Topes laterales**
 - A izquierda y derecha en la mesa de apoyo
- 3 Tope central**
 - Para el mecanizado de hasta 4 piezas con una sujeción



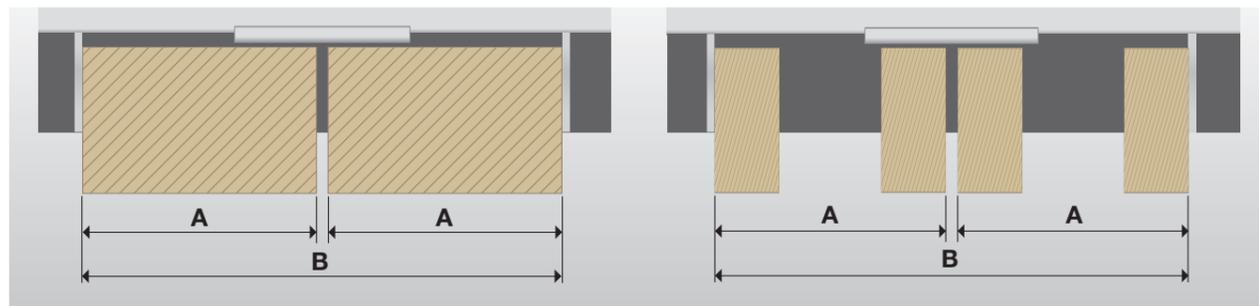
Ajuste manual de los topes

- Se puede acoplar a 3,5-8 mm por encima de la superficie de la mesa



Ajuste automático de los topes

- Se puede acoplar a 3,5-8 mm por encima de la superficie de la mesa



Asignación del campo alternativo | Mecanizado cuádruple de piezas

- En función del tamaño de la pieza, la DRILLTEQ D-510 se puede equipar con hasta 4 piezas
- Con una longitud de máquina de 1250 mm: **A:** 620 mm | **B:** 1250 mm
- Con una longitud de máquina de 2500 mm: **A:** 1240 mm | **B:** 2500 mm



IntelliGuide Classic

SISTEMA DE ASISTENCIA LED ÓPTICO para ayudar al operario de la máquina durante el mecanizado de piezas. La barra LED ilumina las zonas en las que se deben colocar las piezas. La longitud de las zonas iluminadas se corresponde aquí con la longitud de las piezas que se van a colocar. Una vez colocadas correctamente las piezas, cambia el color de la barra LED.

Sus ventajas

- Aumento de la eficiencia mediante procesos de manejo más rápidos
- Prevención de errores gracias a la posibilidad de control visual continuo
- Mayor comodidad de manejo





1 Un sistema de cámara detecta y comprueba la posición de los elementos de unión



2 La bandeja vibratoria gira los elementos de unión a la posición correcta



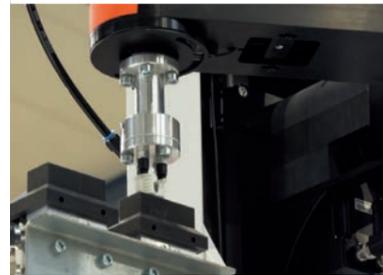
3 El robot separa los elementos de unión y rellena los cargadores de la máquina pretaladrada



4 Transferencia de los elementos de unión al grupo de colocación de herrajes



5 Inserción a presión con un émbolo de los elementos de unión en la posición pretaladrada



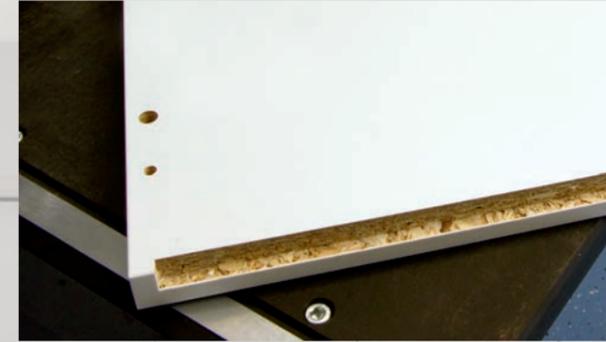
El robot separa los elementos de unión y rellena los cargadores de la máquina pretaladrada

Colocación de elementos de unión

La innovadora DRILLTEQ D-510 utiliza la tecnología más moderna para colocar elementos de unión de muebles. La combinación del sistema de visión y la robótica permite separar los elementos de unión y automatizar su colocación: con un émbolo se inserta el elemento de unión en la pieza con toda precisión. Imprescindible para obtener resultados profesionales, optimizar procesos y ahorrar costes.



Otros ejemplos de mecanizado



- Acanaladura para, por ejemplo, una pared trasera
- Perforaciones de superficie



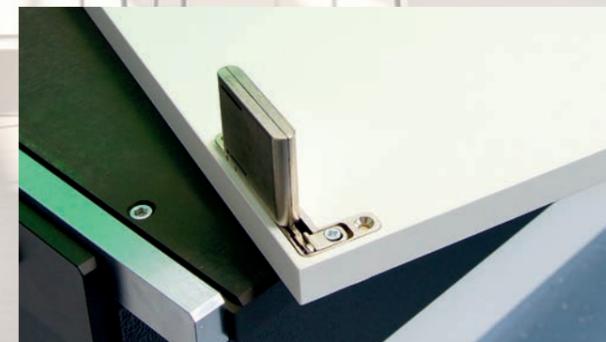
- Acanaladura continua
- Perforaciones de superficie para un herraje de unión excéntrico
- Orificios de clavillas clásicos en la parte frontal
- La imagen muestra el elemento de unión Minifix de la empresa Häfele



- Perforación para complementar una máquina de nesting
- La imagen muestra el elemento de unión de nesting Cabineo de la empresa Lamello



- Acanaladura continua
- Mecanizado de fresado frontal con fresadora de ranura en T
- La imagen muestra el elemento de unión Clamex P separable de la empresa Lamello



- Mecanizado de fresado de superficie para bisagras o herrajes integrados y de alta calidad
- La imagen muestra la bisagra H Tiomos de la empresa GRASS



- Mecanizado de fresado frontal para bisagras o herrajes integrados y de alta calidad
- Mecanizado de fresado de superficie con fresadora de ranura en T
- La figura muestra el elemento de unión Clamex P desmontable de la empresa Lamello y la bisagra H Tiomos de la empresa GRASS

Aplicaciones y asistentes digitales.

Asistencia rápida y sencilla en el entorno de la máquina.

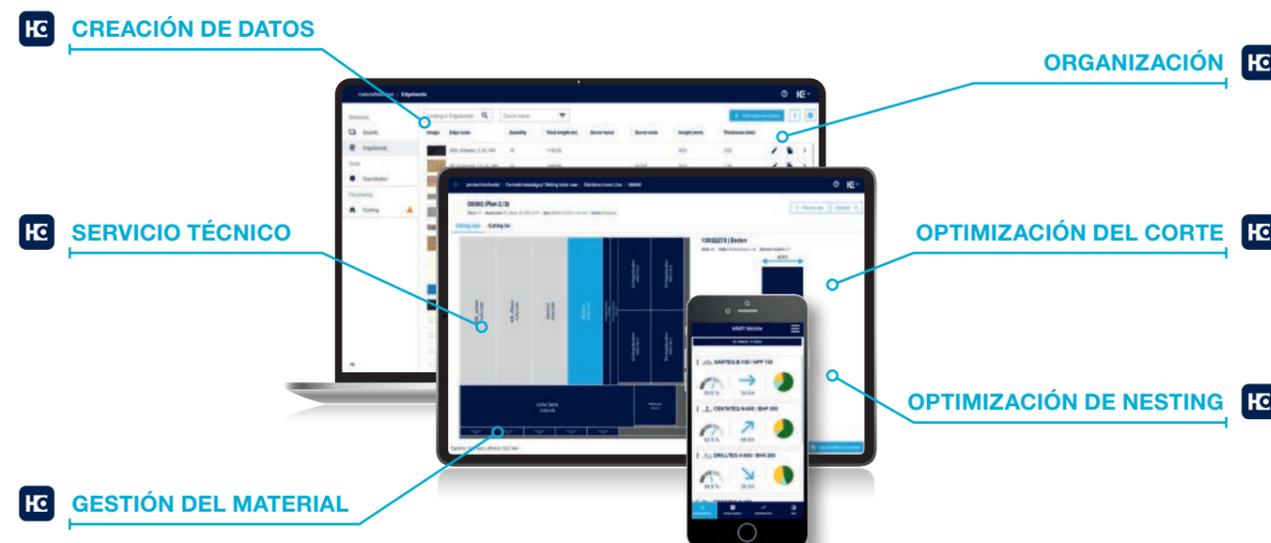
Más de uno sigue creando los planos de corte con lápiz y papel. Y, sin embargo, luego echa mano de su smartphone cuando quiere saber qué tiempo hace en vez de mirar por la ventana. Entonces nos hemos preguntado: ¿por qué no conectar lo mejor de lo manual y lo electrónico? Con nuestras aplicaciones y soluciones digitales, facilitamos el trabajo diario: máquinas, material, herramientas, planos de corte, componentes... Lo tendrá siempre todo a mano, en el bolsillo o sobre en el escritorio.

EXTRACTOS DE LOS COMENTARIOS:

- ¿Existen soluciones sencillas que permitan eliminar diferentes obstáculos en el trabajo diario (como la organización de materiales o la clasificación de piezas)?
- ¿Cómo se puede ir probando poco a poco el uso de asistentes digitales en el taller?
- ¿Qué herramientas se pueden probar de forma fácil y sencilla sin necesidad de invertir grandes sumas de dinero desde el principio?

NUESTRA RESPUESTA SON SOLUCIONES POTENTES E INTELIGENTES:

- ✓ Inversiones bajas
- ✓ Actualizado (no se requieren actualizaciones)
- ✓ Fácil de usar (sin software complejo)
- ✓ Útil



TODAS LAS VENTAJAS DE UN VISTAZO:

- Sin costes de inversión, actualización o mantenimiento
Precio inicial bajo, sin costes financieros imprevistos
- Las licencias son independientes del usuario
La aplicación la pueden utilizar tantos empleados como se desee sin incurrir en costes adicionales
- No importa el hardware ni el sistema operativo
Disponibilidad en cualquier lugar y en cualquier momento
- Sistema abierto: importe datos desde casi cualquier sistema (ERP, software industrial, CAD/CAM, Excel, CSV)
Sin vinculación fija a un sistema de software determinado
- Manejo sencillo e inteligente
Necesidad de formación mínima
- Producción más eficiente
Complete los pedidos de forma más rápida, segura y con una calidad aún mejor



Más información en digital.homag.com



Hardware y software

CON ESTE PAQUETE DE SOFTWARE ESTARÁ LISTO PARA EMPEZAR. Gracias al software woodWOP, instalado con más de 40 000 usuarios, dispondrá de uno de los sistemas de programación CNC más consolidados del mundo.



Manejo de la máquina

- Control moderno y sencillo de las funciones de la máquina
- Pantalla TFT
- Puesta a disposición del teleservicio
- Interfaz USB en la parte frontal
- Conexión Ethernet de 10/100 Mbit

woodWOP

- Sistema de programación CNC consolidado a nivel mundial con más de 40 000 usuarios
- Mayor seguridad y control en la programación mediante representaciones en 3D de todos los elementos importantes

¡Aproveche también nuestra presencia en Internet!

El foro más grande del mundo sobre woodWOP:
forum.homag.com



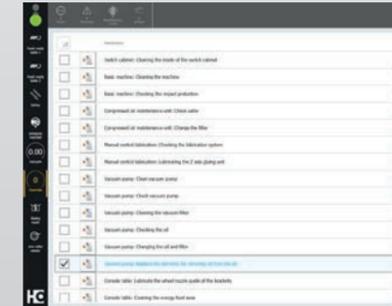
Otras opciones de software

- woodWOP para PC externo
- woodAssembler



Vinculación por código de barras (opcional)

- Lector y software de código de barras
- Códigos de barras compatibles: código de barras 1D y código de matriz de datos 2D
- Se identifica con exactitud cada pieza para el flujo de piezas posterior



Registro de datos de la máquina

- Detección y evaluación de los estados de máquina por medio de temporizadores y contadores de sucesos

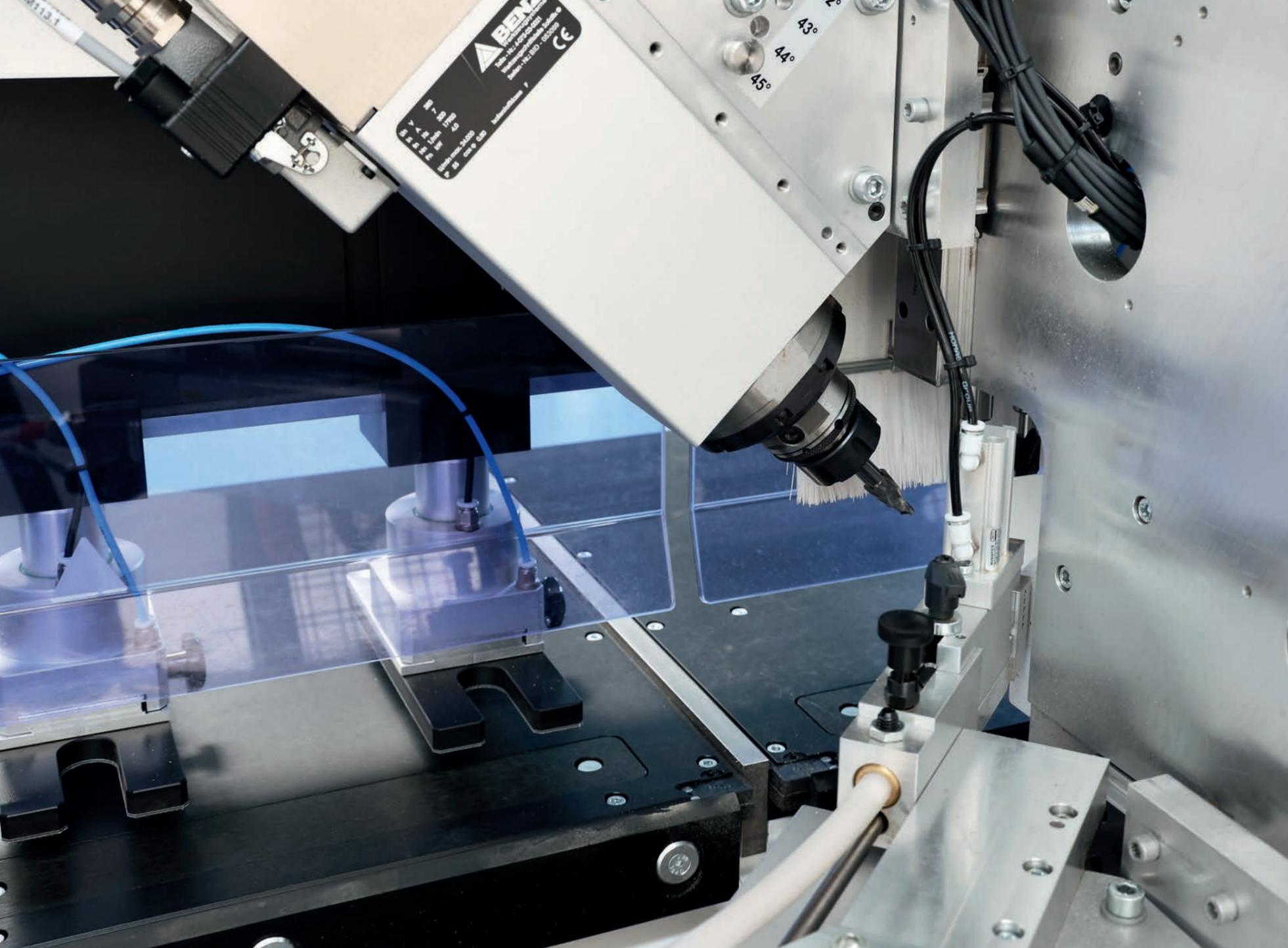


Compatibilidad con tapio

- Conexión sencilla de la máquina con tapio para poder utilizar todos los productos innovadores y digitales de tapio
- El uso gratuito de tapio MachineBoard se incluye de serie

Todo de un vistazo

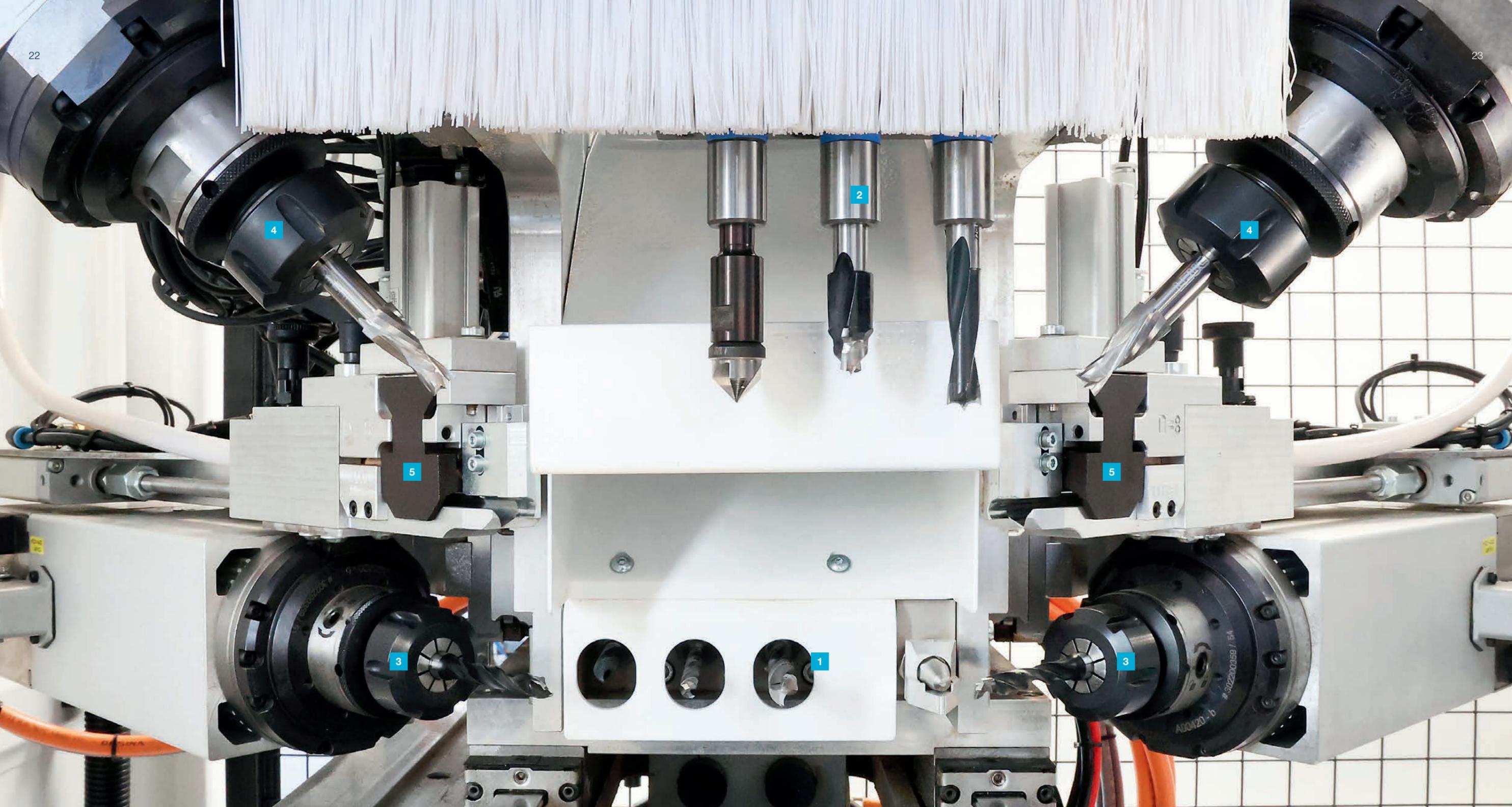
	Longitud del campo de mecanizado		Cabezal de taladrado				Fresado		Equipamientos																
	1250 mm	2500 mm	En horizontal con 3 husillos de taladrado	En horizontal con 5 husillos de taladrado	En vertical con 3 husillos de taladrado	En vertical con 5 husillos de taladrado	Horizontal	Vertical	Grupo de clavijas	Grupo de enco-lado	Supervisión del flujo de cola	Dispositivo de limpieza para tobera de cola	Transportador vibratorio	Clavilla especial	Grupo de clavijas adicional	Cámara de clavijas adicional	Transportador vibratorio adicional	Bomba de cola de baja presión	Bomba de cola de alta presión	Compatibilidad con tapio	powerTouch2	Sistema de lectura de códigos de barra	Sistema de medición X	Climatizador	
DRILLTEQ D-510	✓		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DRILLTEQ D-510		✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Configuración especial para mecanizados inclinados

Taladrado y clavillado en ángulo entre 42° y 45°

En este modelo DRILLTEQ D-510, la máquina base tiene una configuración fija de fábrica. Con esta configuración se pueden realizar mecanizados horizontales en la parte frontal y mecanizados verticales en los bordes en un ángulo inclinado entre 42° y 45°. Además de la perforación de orificios, también es posible encolar e insertar clavillas. Esta configuración especial ofrece nuevas posibilidades en la construcción de muebles y abre la puerta a soluciones de conexión innovadoras.



Configuración especial para mecanizados inclinados de un vistazo:

1 Taladrado horizontal

- Para realizar mecanizados precisos utilizando componentes homologados de nuestro sector industrial
- Hasta 3 husillos de taladrado seleccionables individualmente en una matriz de 32 mm

2 Taladrado vertical

- Para realizar mecanizados precisos utilizando componentes homologados de nuestro sector industrial
- Hasta 3 husillos de taladrado seleccionables individualmente en una matriz de 32 mm para lograr distintos diámetros de taladro de hasta 35 mm
- Área de desplazamiento en sentido Y: 0-70 mm (en diámetros de taladro de hasta 20 mm)
- Posibilidad de orificios de paso

3 Taladrado horizontal 42°-45°

- Un desplazamiento de preparación de hasta 50 mm permite el taladrado en profundidad
- Husillo potente, robusto y homologado con una potencia de 3,6 kW

4 Taladrado vertical 42°-45°

- Un desplazamiento de preparación de hasta 50 mm permite realizar perforaciones en la parte frontal de la pieza
- Husillo potente, robusto y homologado con una potencia de 3,6 kW

5 Inserción de clavillas

- Tobera de cola con cantidad de cola ajustable y supervisión de flujo de cola
- De forma opcional, la instalación puede utilizarse con agua y clavillas previamente encoladas
- 32 mm de distancia hasta el primer husillo de taladrado

LIFE CYCLE SERVICES

Rendimiento mejorado, procesos más eficientes, ayuda más eficaz, garantía de disponibilidad y trabajo más inteligente.

EQUIPO Y COBERTURA

La red de servicio global más grande del sector con más de 1350 empleados.

INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

Para que la puesta en servicio vaya sobre ruedas, únicamente se encargarán de esta tarea nuestros expertos cualificados.

FUNCIONAMIENTO Y CONTROL

Después de enseñar a su personal el intuitivo sistema de control, nuestras aplicaciones inteligentes facilitarán el día a día de los operarios.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Para mantener las instalaciones en funcionamiento, hemos preferido aplicar un enfoque preventivo. Usted decide con qué frecuencia y a qué nivel debemos ayudar. Prevenir siempre es mejor que curar.

eSHOP Y SUS VENTAJAS

Todo listo con un par de clics. Aprovechese de las ventajas exclusivas de la compra de piezas de recambio en línea, según la disponibilidad del mercado. shop.homag.com.

ASISTENCIA TELEFÓNICA Y DISPONIBILIDAD

Estamos aquí si hay una emergencia. Directamente por teléfono, asistencia digital a través de la aplicación o vídeo, o asistencia en sus instalaciones. Siempre cerca de usted con más de 90 organizaciones regionales de servicios en todo el mundo. Con más de 35 000 piezas de recambio disponibles, podemos entregar el 85 % de sus pedidos de inmediato.

CURSOS Y FORMACIÓN CONTINUA

Ofrecemos todas las formas modernas de obtener conocimientos útiles mediante la formación presencial, la formación en línea en directo o con eLearning. Cada año impartimos más de 4000 cursos de formación de clientes. Para ello, contamos con centros de formación propios in situ hasta en 19 países.

MODERNIZACIÓN Y MEJORAS

Nuestro programa de modernización se adapta a su máquina. Si lo desea, evaluaremos sus datos y le ayudaremos con el siguiente paso.

ANÁLISIS Y SOSTENIBILIDAD

Si nos lo pide, analizamos todos sus procesos con herramientas y procedimientos muy conocidos (LeanSixSigma). Para ello contamos con un gran equipo de expertos certificados.

FINANCIACIÓN Y ASESORAMIENTO

Ofrecemos conceptos de financiación diseñados a medida en todo el mundo. Contamos con más de 60 años de experiencia y una red de socios de confianza formada por bancos y compañías de seguros de primer nivel que nos ayudan a encontrar la solución correcta para cada caso. La transparencia y la fiabilidad están garantizadas durante todo el proceso.

Asistencia rápida:

94 % de resolución mediante asistencia telefónica

Cercanía:

1350 expertos de servicio en todo el mundo

En movimiento:

Más de 1000 envíos de piezas en todo el mundo cada día

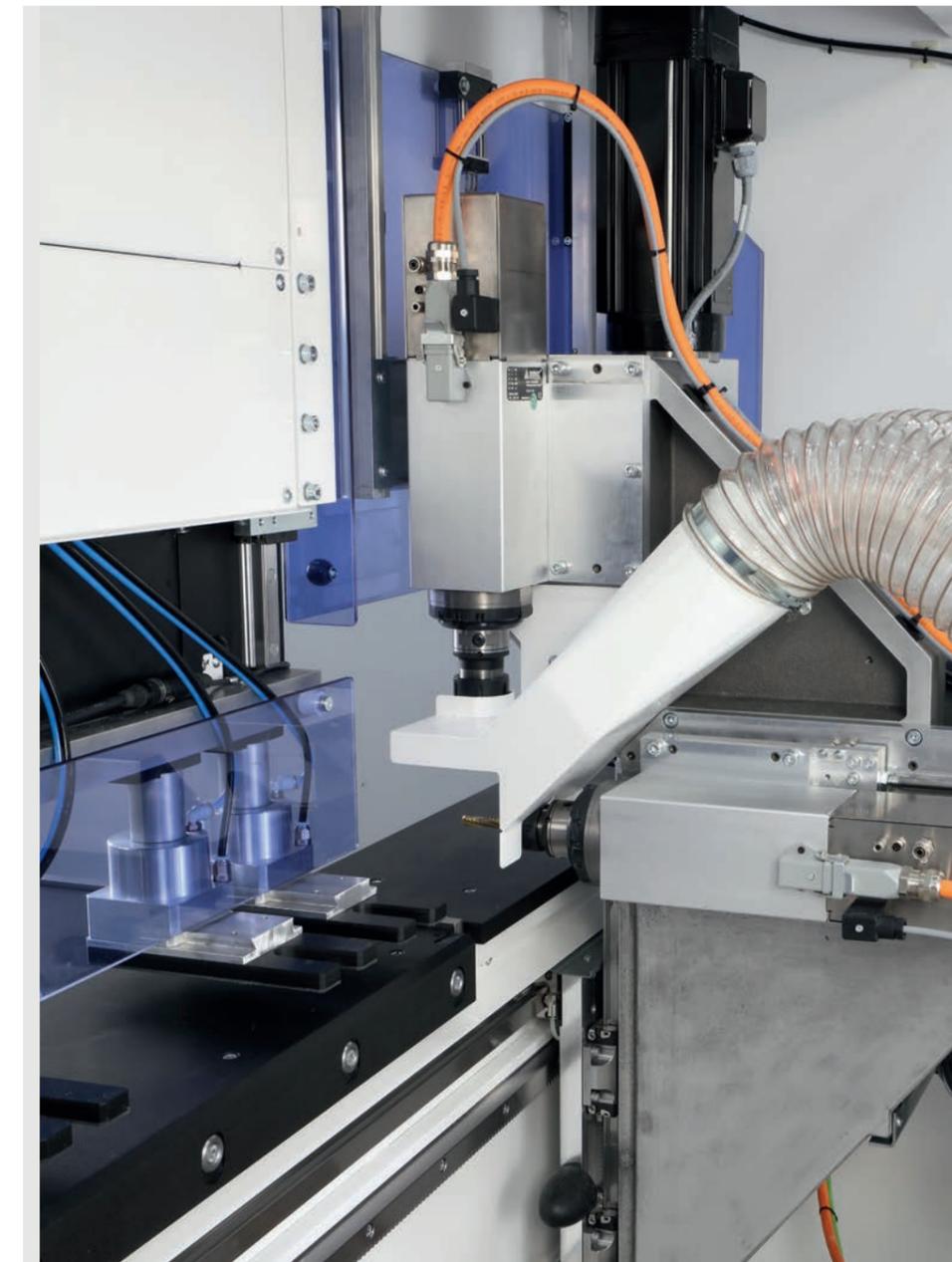
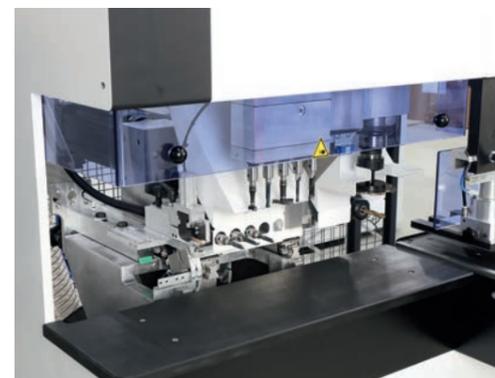
Ventajas únicas:

Documentación electrónica sobre 150 000 máquinas disponible en 28 idiomas

Datos técnicos



Impresiones DRILLTEQ D-510



DATOS TÉCNICOS			
DRILLTEQ D-510		1250	2500
Longitud de la pieza*	mm	20-1250	20-2500
Anchura de la pieza	mm	20-800	20-800
Espesor de la pieza	mm	10-80	10-80
Conexión de aire comprimido	Pulgadas	R 1/2"	R 1/2"
Aire comprimido	bar	Mín. 7	Mín. 7
Potencia total de conexión	kW	Aprox. 11	Aprox. 11
Conexión de aspiración	mm	1 x Ø 120	1 x Ø 120
Velocidad de aspiración	m/s	Mín. 30	Mín. 30
Fusible previo recomendado	A	25	25
Peso total de la máquina	kg	Aprox. 1600	Aprox. 2000
Dimensiones de montaje			
L	mm	3200	4530
B	mm	1500	1500
H (sin transportador vibrante)	mm	1880	1880

* En el área de trabajo. Se pueden colocar piezas más largas.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION