

DRILLTEQ D-510

Usinage complet des bords.

La combinaison intelligente du perçage, du fraisage et du tourillonnage.



Building living spaces.

**Qu'il s'agisse de meubles ou de maisons,
l'avenir sera fait de bois.**

Ensemble, HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM et KALLESOE couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur pour l'industrie et l'artisanat du bois : de l'usinage du bois massif et de la production de bois lamellé-collé à la construction bois et à la fabrication de meubles, grâce à des solutions parfaitement compatibles et à plus de 500 années d'expérience commune. Notre expertise en matière de technologie, de services et de logiciels constitue un atout pour votre productivité, votre précision et votre partenariat.

Voici comment nous construisons des lieux de vie : en collaboration avec vous.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Solutions CNC de haute précision.

Respect des dimensions, reproductibilité, ajustements : dans l'usinage CNC, la précision est essentielle. C'est pourquoi nous proposons une technologie supérieure et des équipements personnalisés pour la fabrication de meubles, d'éléments de construction et la conception d'aménagements intérieurs. Avec trois, quatre ou cinq axes.

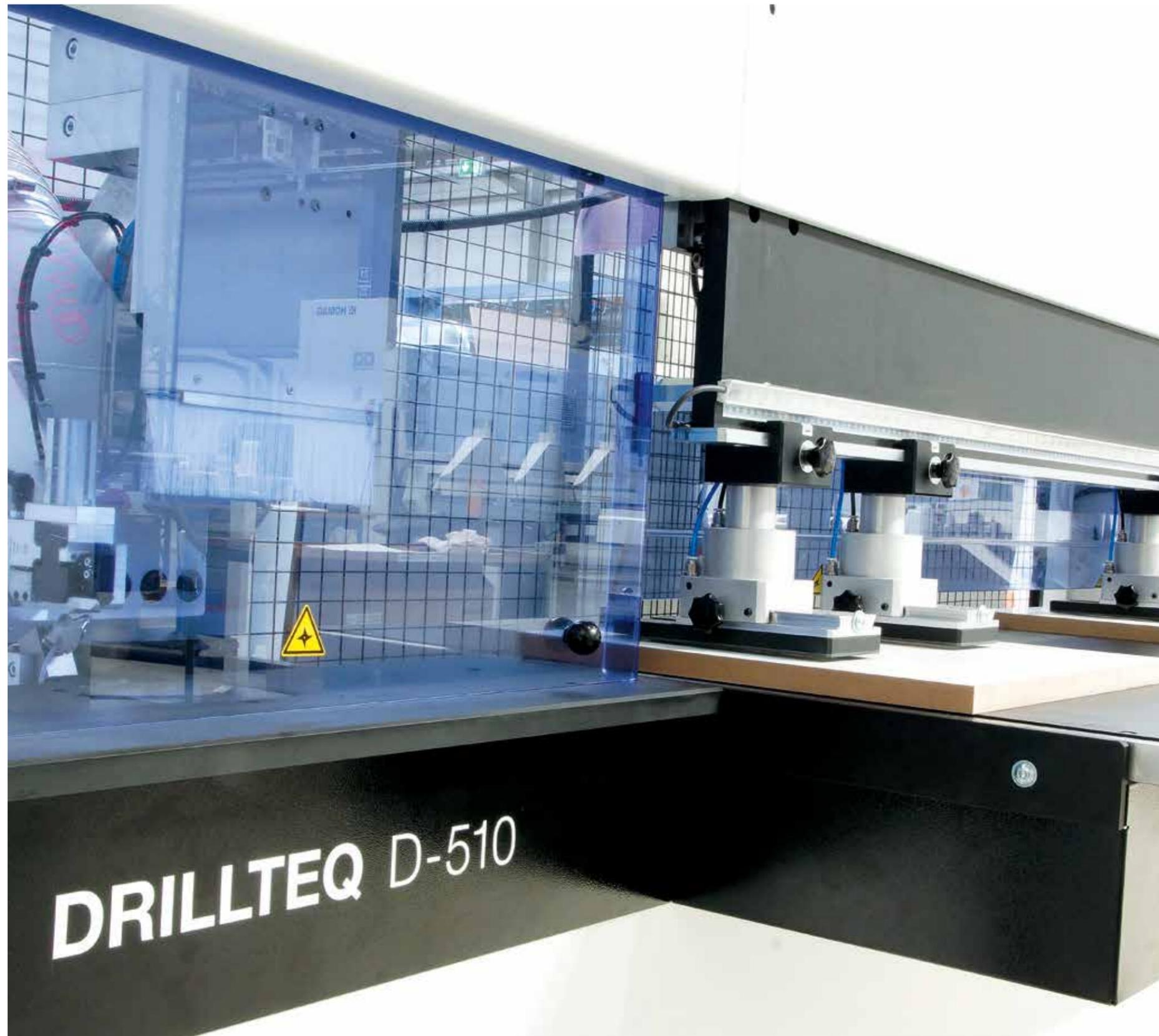
Pour que vos meubles personnalisés continuent à transformer les pièces en lieux de vie.

Construire des lieux de vie.

Construire avec précision.

Un millimètre de trop peut tout gâcher.





Usinage complet des bords.

Qu'elle soit utilisée seule ou comme machine complémentaire en association avec un centre d'usinage CNC, la DRILLTEQ D-510 assure un usinage complet et précis des bords grâce à une combinaison intelligente de perçage, de tourillonnage et de fraisage.

YOUR SOLUTION

PLUS D'INFORMATIONS SUR HOMAG.COM

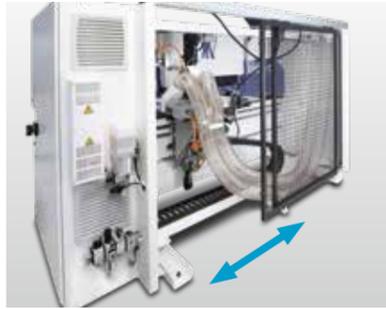


DRILLTEQ D-510

SOMMAIRE

- 06 Points forts
- 08 Configurations
- 10 Perçage | fraisage
- 11 Tourillonnage
- 12 Butées et manutention des pièces
- 13 intelliGuide Classic
- 14 Insertion de connecteurs
- 15 Exemples d'usinage
- 16 Applications et assistants numériques
- 18 Commande intelligente intégrée
- 19 En un coup d'œil
- 20 Configuration spéciale
- 24 Life Cycle Services
- 27 Caractéristiques techniques

Aperçu des points forts



Peu encombrante

- Porte coulissante offrant un accès facile pour l'entretien ou le nettoyage



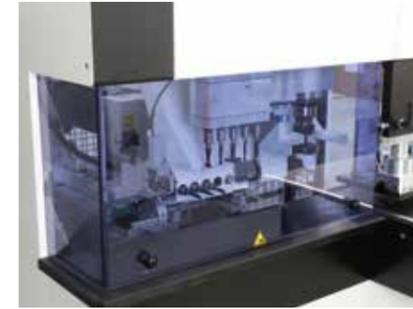
Stable et robuste

- Structure de châssis stable pour des exigences de qualité maximales



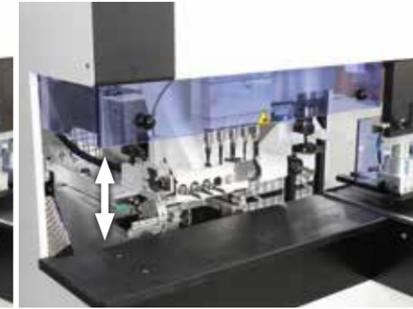
Précise

- Guidage linéaire fermé et crémaillères en X pour une précision maximale lors de l'usinage



Pratique

- Changement d'outil rapide à l'avant de la machine grâce à des disques Makrolon réglables.



Intuitive

- Commande intuitive grâce au powerTouch2



DRILLTEQ D-510 avec une zone de travail de 1 250 mm



DRILLTEQ D-510 avec une zone de travail de 2 500 mm

Aperçu des configurations



1 Perçage horizontal

- Pour des usinages précis grâce à l'utilisation de composants éprouvés dans notre secteur industriel
- Jusqu'à 5 broches de perçage sélectionnables individuellement, disposées selon un pas de 32 mm

2 Perçage vertical

- Pour des usinages précis grâce à l'utilisation de composants éprouvés dans notre secteur industriel
- Jusqu'à 5 broches de perçage sélectionnables individuellement, disposées selon un pas de 32 mm, pour différents diamètres de perçage allant jusqu'à 35 mm
- Plage de déplacement dans la direction Y : de 0 à 50 mm (pour un diamètre de perçage jusqu'à 20 mm)
- Perçages débouchants possibles

3 Insertion des tourillons

- Buse d'encollage avec quantité ajustable de colle et contrôle du débit de la colle
- Utilisation au choix de tourillons préencollés et d'eau
- Distance de 32 mm par rapport à la première broche de perçage

4 Fraisage horizontal

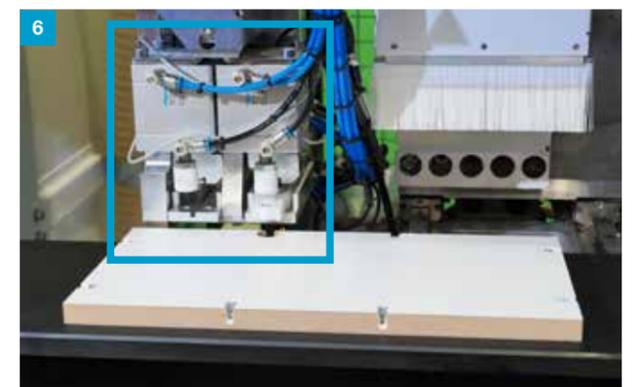
- Une course de positionnement allant jusqu'à 80 mm permet le fraisage en profondeur (par ex. Tiomos H, Salice Air, boîtier de serrure, etc.)
- Broche de fraisage performante, robuste et éprouvée, avec une puissance de 3,6 kW

5 Fraisage vertical

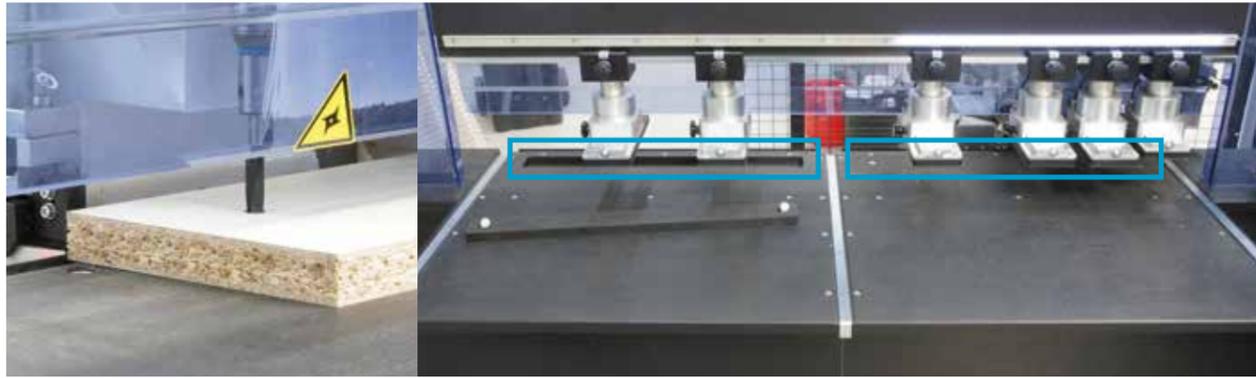
- Une course de positionnement allant jusqu'à 50 mm permet des fraisages sur la face avant de la pièce (par ex. Clamex)
- Broche de fraisage performante, robuste et éprouvée, avec une puissance de 3,6 kW

6 Pose de quincaillerie

- Espace de montage pour solutions sur mesure de pose de quincaillerie et de charnières (par ex., manchons, excentrique, Cabineo, etc.)



Le perçage à l'état pur



Perçage horizontal et vertical

- 2 plaques d'usure remplaçables sur la table de la machine permettent de réaliser des perçages débouchants sans endommager la table de la machine
- Technologie éprouvée, également utilisée dans les installations industrielles
- 3 ou 5 broches de perçage au choix

Le fraisage pour un usinage complet



Exemple d'équipement :
Usinage Clamex, horizontal et vertical

Fraisage horizontal et vertical

- Broche de fraisage éprouvée avec une puissance de 3,6 kW
- 24 000 tr/min
- Remplacement de la fraise à l'aide de la fixation d'outil SolidFix



Exemple d'équipement :
Fraisage de poches et usinage Clamex, horizontal

Tourillons pour un raccordement parfait



Agrégat de tourillonnage

- Insertion précise des tourillons avec ou sans colle
- Choisissez la solution qui vous convient parmi 15 dimensions de tourillons
- Jusqu'à 2 agrégats fixes par machine



Bol vibrant

- Pour l'alimentation automatique et sûre de tourillons aux dimensions suivantes :
 - Ø 6 mm → L = 30 mm, 35 mm, 40 mm
 - Ø 8 mm → L = 30 mm, 35 mm, 40 mm
 - Ø 10 mm → L = 30 mm, 35 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
 - Ø 12 mm → L = 40 mm, 50 mm, 60 mm



Pompe à colle basse pression ou haute pression au choix

- Pompe à double membrane, silencieuse et compacte
- Avec capteur pour la surveillance de l'alimentation en colle et l'évaluation des résultats
- Option : pompe haute pression pour les usinages avec colle de haute viscosité



Dispositif de nettoyage

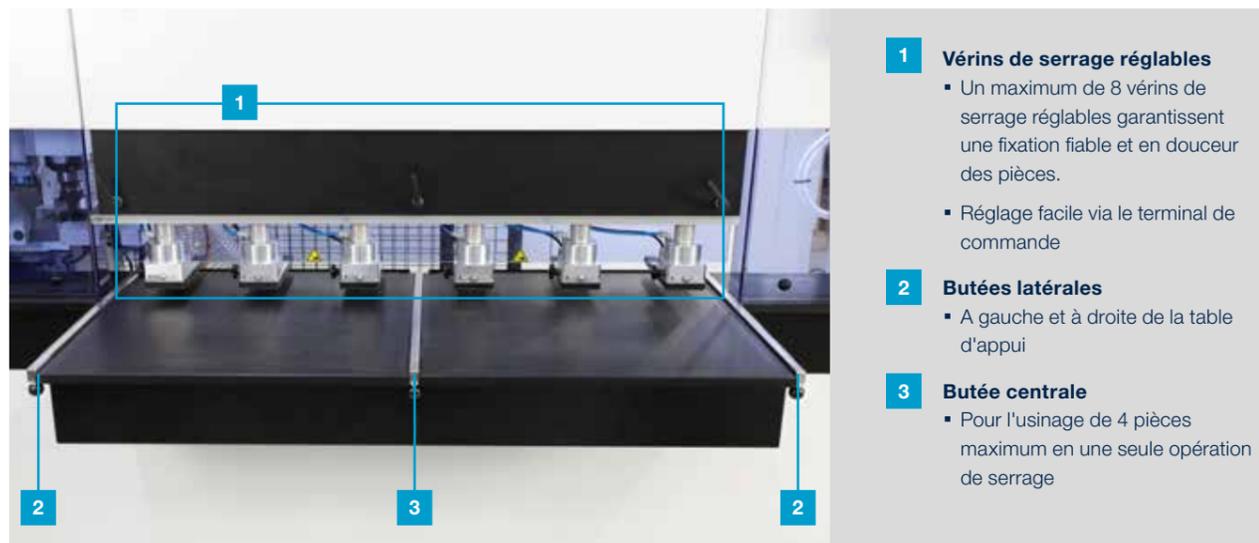
- Pour une qualité durable sans résidus de colle, procéder à un nettoyage automatique de la buse d'encollage après une période définissable



Récipient collecteur de colle

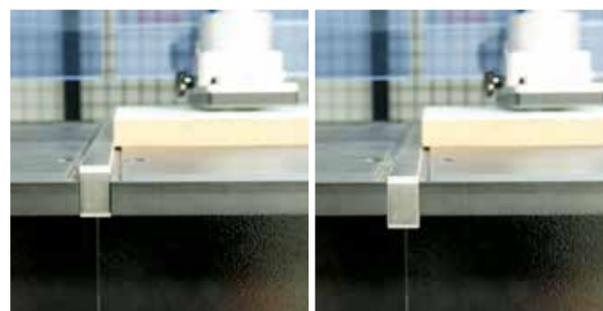
- Le dispositif d'alimentation peut être nettoyé à l'aide de bulles d'air. Le récipient collecteur est facilement accessible et nécessite très peu d'entretien

Butées et manutention des pièces



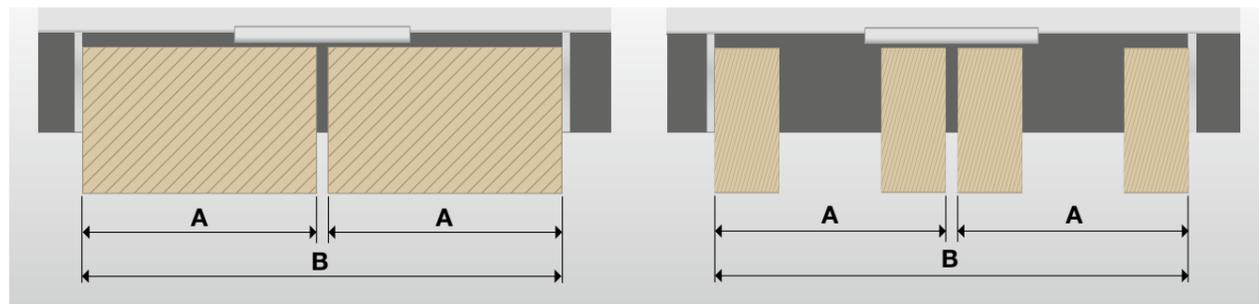
Réglage manuel des butées

- Peuvent être installées à 3,5 – 8 mm au-dessus du niveau de la table



Réglage automatique des butées

- Peuvent être installées à 3,5 – 8 mm au-dessus du niveau de la table



Usinage alternant | 4 pièces

- Selon la taille de la pièce, jusqu'à 4 pièces peuvent être attribuées à la DRILLTEQ D-510
- Pour une longueur de machine de 1 250 mm **A :** 620 mm | **B :** 1 250 mm
- Pour une longueur de machine de 2 500 mm **A :** 1 240 mm | **B :** 2 500 mm



intelliGuide Classic

SYSTÈME D'ASSISTANCE OPTIQUE À LED pour assister l'opérateur de la machine lors de l'usinage de pièces. La barre à LED s'allume dans les zones où les pièces doivent être positionnées. La longueur des zones lumineuses correspond à la longueur des pièces à positionner. Dès que le positionnement est correct, la couleur de la barre LED change.

Avantage

- Efficacité accrue grâce à des déroulements d'utilisation plus rapides
- Prévention des erreurs grâce à la possibilité de contrôle visuel continu
- Confort d'utilisation amélioré

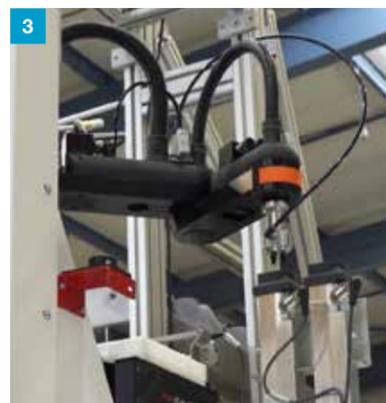




Un système de caméra détecte et contrôle la position des connecteurs.



La plaque vibrante fait tourner les connecteurs dans la bonne position.



Le robot sépare les connecteurs et les place dans les magasins de la machine.



Transfert des connecteurs à l'agrégat de pose des quincailleries.

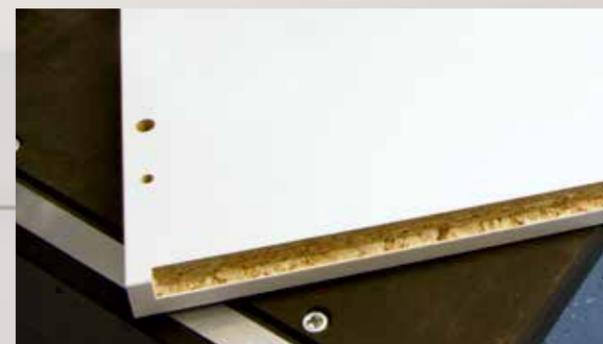


Insertion des connecteurs dans la position pré-percée au moyen d'un tampon.

Insertion de connecteurs

La DRILLTEQ D-510 utilise la technologie la plus moderne pour insérer des connecteurs pour meubles. L'interaction entre le système de vision et la robotique permet de séparer et d'automatiser les connecteurs : un poinçon permet par exemple d'introduire le connecteur exactement dans la pièce. Il s'agit d'un incontournable pour obtenir des résultats de qualité professionnelle, optimiser les processus et en même temps réduire les coûts.

Autres exemples d'usinage



- Feuillure (par ex. pour une paroi arrière)
- Perçages de surface



- Feuillure traversante
- Perçages à plat pour la fixation de quincaillerie par excentrique
- Perçages classiques pour tourillons sur la face avant
- L'illustration montre le connecteur Minifix de la société Häfele



- Perçage destiné à compléter une machine Nesting
- L'illustration montre le connecteur Nesting Cabineo de la société Lamello



- Feuillure traversante
- Fraisage de la face avant avec fraise à rainurer en T
- L'illustration montre le connecteur Clamex P amovible de la société Lamello



- Fraisage de surface pour charnières ou quincailleries intégrées et de haute qualité
- L'illustration montre la charnière Tjimos H de la société GRASS



- Fraisage de la face avant pour charnières ou quincailleries intégrées et de haute qualité
- Fraisage de surface avec fraise à rainurer en T
- L'illustration montre le connecteur Clamex P détachable de la société Lamello et la charnière Tjimos H de la société GRASS



Applications et assistants numériques.

Une assistance simple et rapide dans votre environnement de machines.

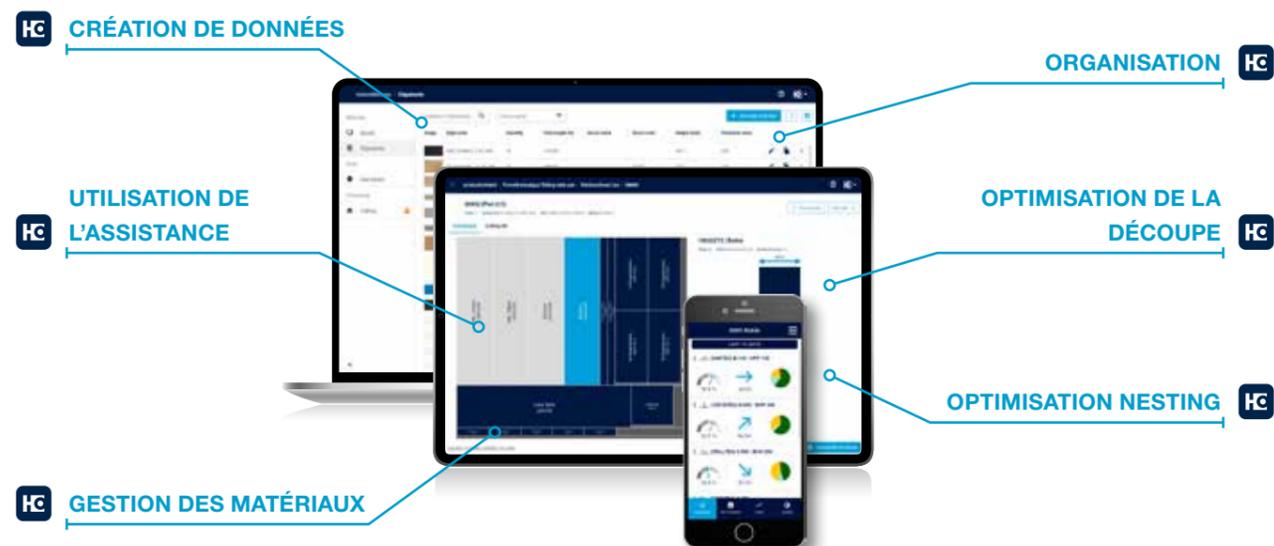
Certaines personnes réalisent encore leurs plans de coupe avec un crayon et du papier. En revanche, pour savoir le temps qu'il faut, elles jettent un œil à leur smartphone au lieu de regarder par la fenêtre. Nous nous sommes posé la question suivante : pourquoi ne pas combiner le meilleur des deux mondes ? Nos applications et solutions numériques facilitent votre travail au quotidien : machines, matériaux, outils, plans de coupe et composants sont toujours à portée dans votre poche ou sur votre bureau.

EXTRAITS DE VOS RETOURS :

- Existe-t-il des solutions simples qui permettent d'éliminer les différents obstacles du travail quotidien (par exemple, l'organisation des matériaux ou le tri des pièces) ?
- Comment introduire progressivement l'utilisation d'assistants numériques dans l'atelier ?
- Quels outils peut-on essayer facilement sans investir immédiatement d'importantes sommes d'argent ?

POUR RÉPONDRE À CELA, NOUS VOUS PROPOSONS DES SOLUTIONS PERFORMANTES ET INTELLIGENTES :

- ✓ Toujours à faibles investissements
- ✓ Toujours à jour (aucune mise à jour n'est nécessaire)
- ✓ Toujours simples d'utilisation (pas de logiciel complexe)
- ✓ Toujours utiles



APERÇU DES AVANTAGES

- **Aucun investissement, aucune mise à jour et aucune dépense d'entretien**
Prix de départ bas, pas d'effort financier non planifié
- **Licences indépendantes du nombre d'utilisateurs**
Autant de collaborateurs que vous le souhaitez peuvent utiliser l'application sans frais supplémentaires
- **Ne dépend ni du matériel ni du système d'exploitation**
Utilisable partout et à tout moment
- **Système ouvert : importation possible depuis presque tous les systèmes (ERP, logiciel spécifique à la branche, CAD/CAM, Excel, CSV)**
Pas de connexion fixe à des systèmes logiciels spécifiques
- **Utilisation simple et intelligente**
Formation minimale
- **Production plus efficace**
Exécution des commandes plus rapide, en toute sécurité et avec une meilleure qualité



Plus d'informations sur digital.homag.com

Commande intelligente intégrée

AVEC CE PACK LOGICIEL, VOUS ÊTES PRÊTS À VOUS LANCER. Grâce au logiciel woodWOP, déjà installé sur plus de 40 000 installations, vous bénéficiez de l'un des systèmes de programmation CNC les plus reconnus au monde.



Fonctionnement de la machine

- Commande simple et moderne des fonctions de la machine
- Ecran TFT
- Mise à disposition du téléservice
- Interface USB avant
- Connexion Ethernet 10 / 100 Mbps

woodWOP

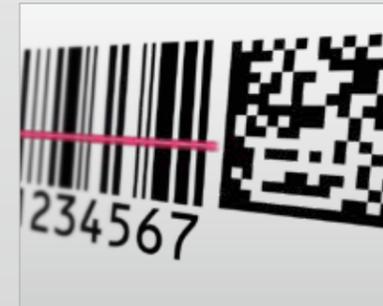
- Système de programmation CNC établi dans le monde entier (déjà plus de 40 000 installations)
- Plus de sécurité et de contrôle lors de la programmation grâce aux représentations 3D de tous les éléments pertinents

Profitez également de notre présence sur Internet !

Le plus grand forum au monde sur woodWOP : forum.homag.com

Autres options logicielles

- woodWOP pour PC externe
- woodAssembler



Connexion au système de code-barres (en option)

- Lecteur de codes-barres / logiciel
- Codes-barres pris en charge : 1D - code-barres | 2D - code Datamatrix
- Chaque pièce est spécifiquement identifiée pour la suite du flux de pièces



Saisie des données machine

- Enregistrement et évaluation des états de la machine grâce à un compteur de temps et un compteur d'événements

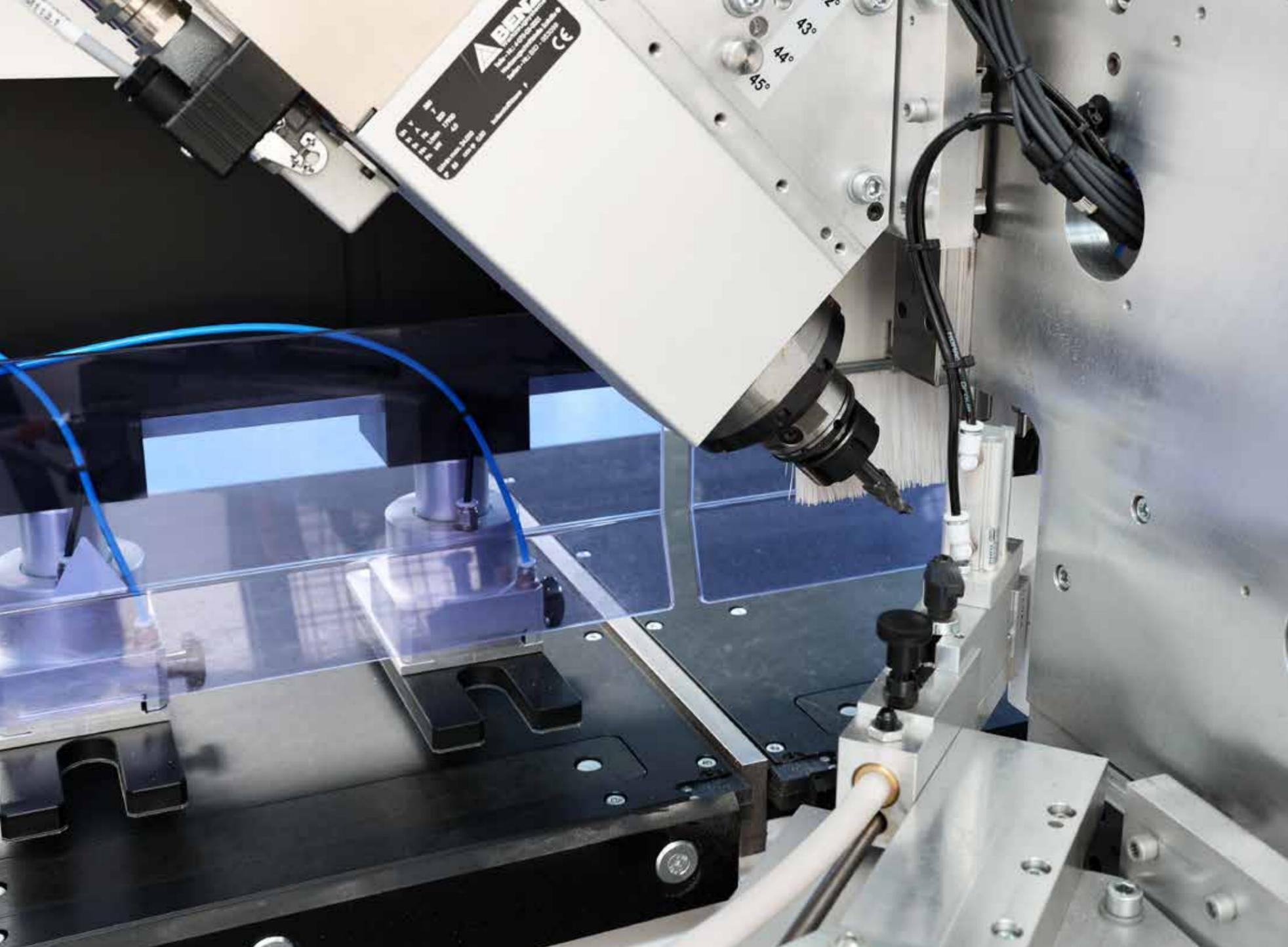


Compatible avec tapio

- Connexion simple de la machine avec tapio pour l'utilisation de tous les produits tapio numériques innovants
- L'utilisation gratuite de tapio MachineBoard est incluse de série

En un coup d'œil...

	Longueur de la zone d'usinage		Unité de perçage				Fraisage		Equipements																
	1 250 mm	2 500 mm	Horizontal avec 3 broches de perçage	Horizontal avec 5 broches de perçage	Vertical avec 3 broches de perçage	Vertical avec 5 broches de perçage	Horizontal	Vertical	Agrégat de tourillonage	Agrégat d'encollage	Contrôle du flux de colle	Dispositif de nettoyage de la buse d'encollage	Bol vibrant	Tourillon spécial	Agrégat de tourillonage supplémentaire	Compartment à tourillons supplémentaire	Bol vibrant supplémentaire	Pompe à colle basse pression	Pompe à colle haute pression	Compatible avec tapio	powerTouch2	Lecteur de codes-barres	Système de mesure X	Climatisation	
DRILLTEQ D-510	✓		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DRILLTEQ D-510		✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Configuration spéciale pour les usinages inclinés

Perçage et tourillonnage à un angle de 42° à 45°

Sur ce modèle DRILLTEQ D-510, la machine de base est livrée d'usine avec une configuration fixe. Celle-ci permet d'effectuer aussi bien des usinages horizontaux sur la face avant que des usinages verticaux sur les bords, à un angle incliné compris entre 42° et 45°. En plus du perçage, il est également possible de coller et d'insérer des tourillons.

Cette configuration spéciale offre de nouvelles possibilités dans la conception de meubles et donne accès à des solutions d'assemblage innovantes.



Configuration spéciale pour usinages inclinés –

En un coup d'œil :

1 Perçage horizontal

- Pour des usinages précis grâce à l'utilisation de composants éprouvés dans notre secteur industriel
- Jusqu'à 3 broches de perçage sélectionnables individuellement, disposées selon un pas de 32 mm

2 Perçage vertical

- Pour des usinages précis grâce à l'utilisation de composants éprouvés dans notre secteur industriel
- Jusqu'à 3 broches de perçage sélectionnables individuellement, disposées selon un pas de 32 mm, pour différents diamètres de perçage allant jusqu'à 35 mm
- Plage de déplacement dans la direction Y : de 0 à 70 mm (pour un diamètre de perçage jusqu'à 20 mm)
- Perçages débouchants possibles

3 Perçage horizontal de 42° - 45°

- Une course de positionnement allant jusqu'à 50 mm permet de percer dans la profondeur
- Broche puissante, robuste et éprouvée, avec une puissance de 3,6 kW

4 Perçage vertical de 42° - 45°

- Une course de positionnement allant jusqu'à 50 mm permet de percer la face avant de la pièce
- Broche puissante, robuste et éprouvée, avec une puissance de 3,6 kW

5 Insertion des tourillons

- Buse d'encollage avec quantité ajustable de colle et contrôle du débit de la colle
- Au choix, l'installation permet l'utilisation de tourillons préencollées
- Distance de 32 mm par rapport à la première broche de perçage

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. shop.homag.com.

ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptions notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.

Aide rapide :

Taux de résolution de 94 % via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le monde entier

Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de rechange à l'international par jour

Aucun autre fabricant ne propose cela :

>150 000 machines avec une documentation électronique en 28 langues sur eParts

Caractéristiques techniques



Galerie DRILLTEQ D-510



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DRILLTEQ D-510		1 250	2 500
Longueur de pièce*	mm	20-1250	20-2 500
Largeur de la pièce	mm	20-800	20-800
Épaisseur de la pièce	mm	10-80	10-80
Raccordement air comprimé	Pouces	R 1/2"	R 1/2"
Air comprimé	bar	mini 7	mini 7
Valeur de connexion totale	kW	env. 11	env. 11
Raccord d'aspiration	mm	1 x Ø 120	1 x Ø 120
Vitesse d'aspiration	m/sec	mini 30	mini 30
Fusible de puissance recommandé	A	25	25
Poids total de la machine	kg	env. 1 600	env. 2000
Cotes d'installation			
L	mm	3 200	4 530
B	mm	1 500	1 500
H (sans convoyeur oscillant)	mm	1 880	1 880

* Dans la zone de travail. Des pièces plus longues peuvent être posées.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION