

DRILLTEQ V-500

Compacte. Smart. Verticale.

Une machine puissante et flexible sur moins de 10 m².







DRILLTEQ V-500

Compacte. Smart. Verticale.

Une machine puissante et flexible sur moins de 10 m² : un gain de place par une construction verticale. Pas de réglages grâce au système de pinces de serrage. Perçage rapide grâce à un équipement puissant. Préservation des ressources grâce à une technique de serrage sans dépression.

YOUR SOLUTION

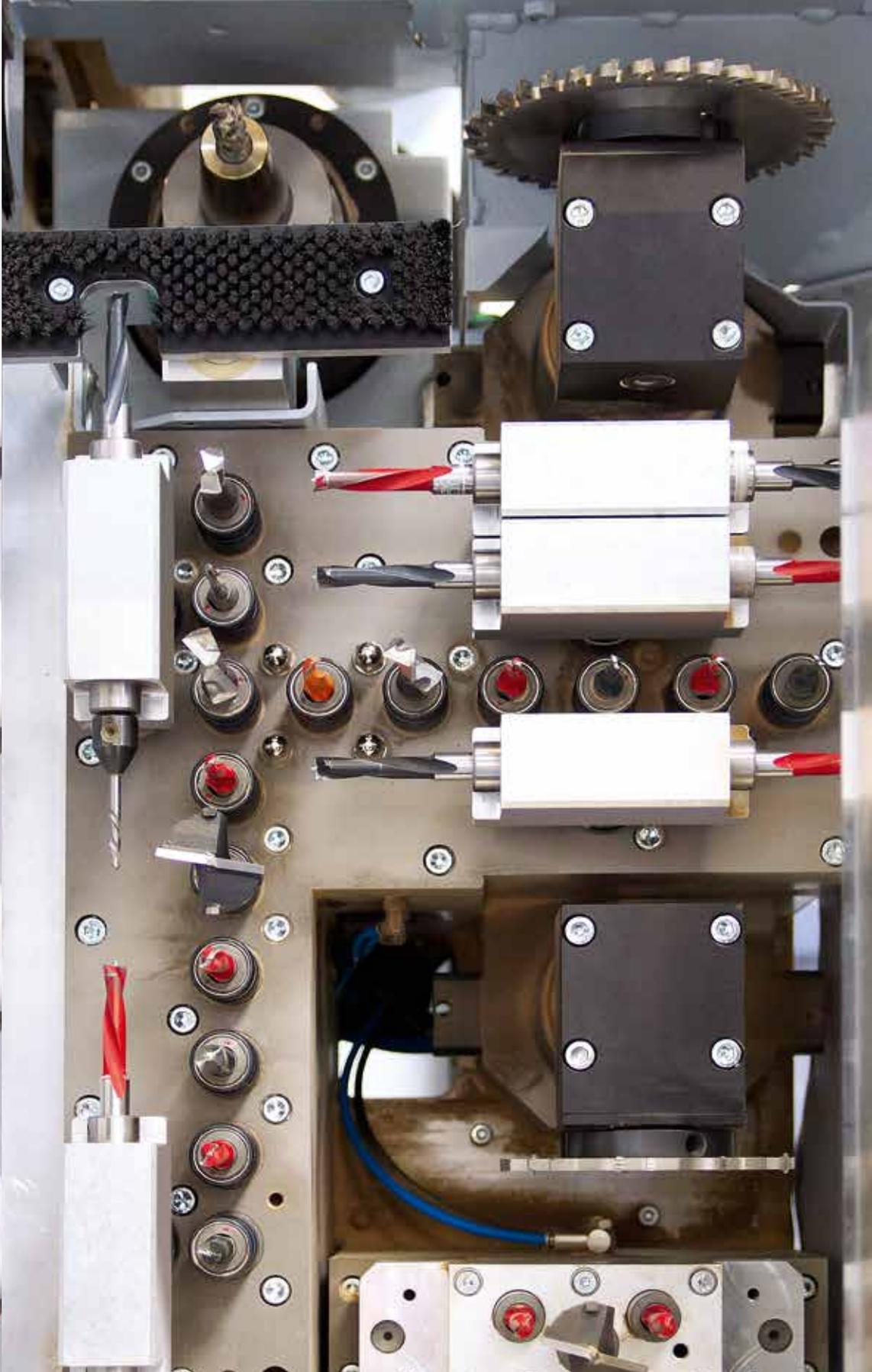
RENDEZ-VOUS SUR HOMAG.COM



DRILLTEQ V-500

SOMMAIRE

- 04 Configuration 25 broches
- 05 Configuration 36 broches
- 06 Tout est inclus – Matériel
- 08 Option – Pose de tourillons
- 09 Option – Optimisation de process
- 10 Exemples d'applications & Aperçu
- 12 Option – Retour de pièces
- 13 Option – Liaison à un robot
- 14 Tout est inclus – Logiciels
- 15 Options – Logiciels
- 16 Applications et assistants numériques
- 18 Life Cycle Services
- 19 Caractéristiques techniques



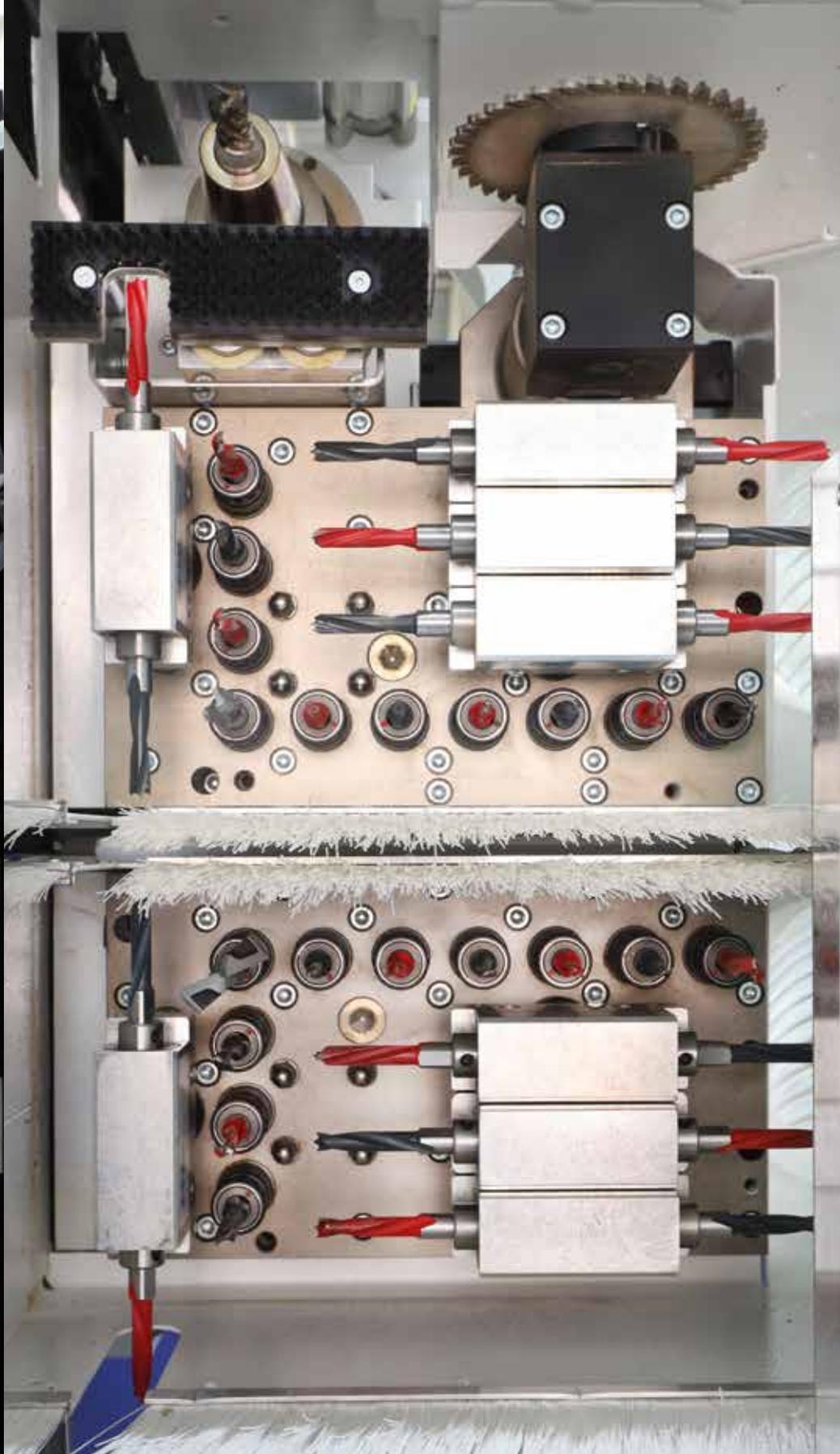
Configuration 25 broches

STANDARD

- 1 moteur de fraisage de 10 kW
- 25 broches de perçage à commande individuelle (15 broches verticales / 10 horizontales)
- 1 scie à rainurer pivotante Ø 125 mm
- Changeur d'outils à 4 positions

OPTION

- 1 fraise à disque 0-90°
(ex. d=100.4 mm pour ClamexP)
ou/et
- Tête à 3 broches supplémentaire
(ex. usinage de charnières)



Configuration 36 broches

STANDARD

- 1 moteur de fraisage de 10 kW
- 36 broches de perçage à commande individuelle (2 x 10 broches verticales / 2 x 8 horizontales)
- 1 scie à rainurer pivotante Ø 125 mm
- Changeur d'outils à 4 positions

Vos avantages :

La configuration Split-Head offre un gain de temps conséquent pour les plans de perçage complexes.

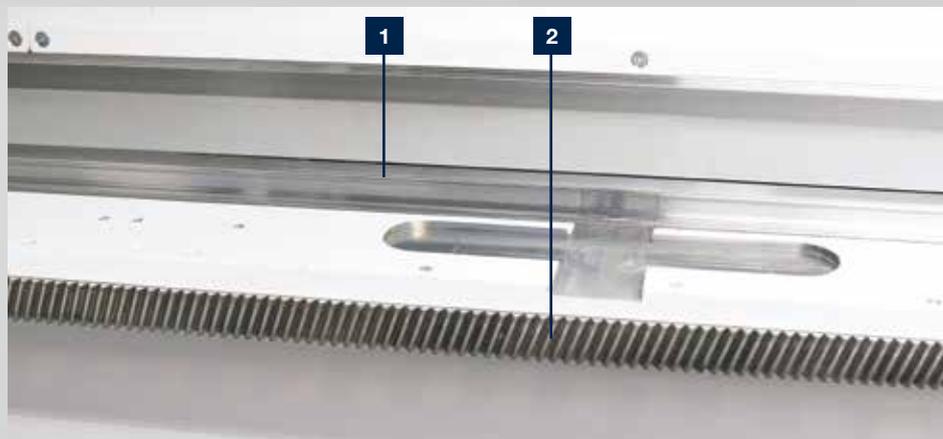
Tout est inclus – Matériel

UN EQUIPEMENT OPTIMAL DE DEPART : les technologies élémentaires sont comprises en standard pour garantir des usinages de qualité élevée.



Hauteur d'usinage flexible

- Hauteurs de travail de 50 mm (A) à 1250 mm (B)
- Grande zone de travail, davantage de flexibilité



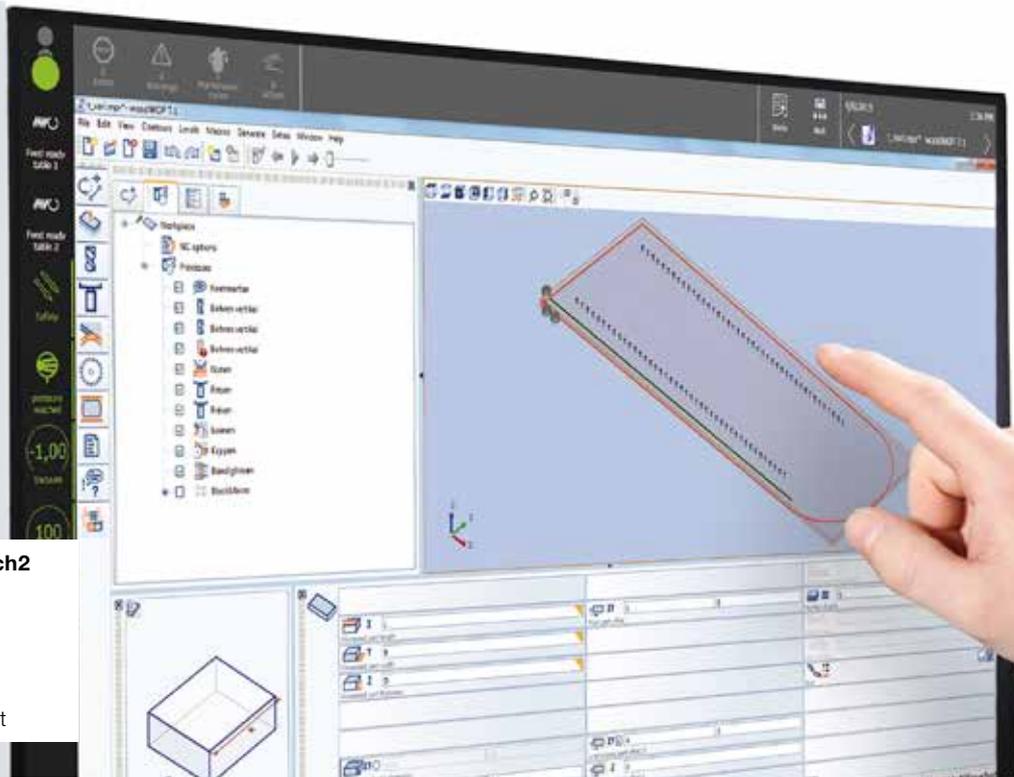
1 Guide linéaire recouvert avec chariot de guidage fermé

2 Systèmes d'entraînement à crémaillère et pignon en X

Une construction de machine haut de gamme

HOMAG est synonyme de qualité. C'est pourquoi nous misons sur des composants haut de gamme pour chaque série. Combinés à une construction en acier stable et massive, ils assurent la longévité et des processus fiables. Vous pouvez vous y fier.

HOMAG



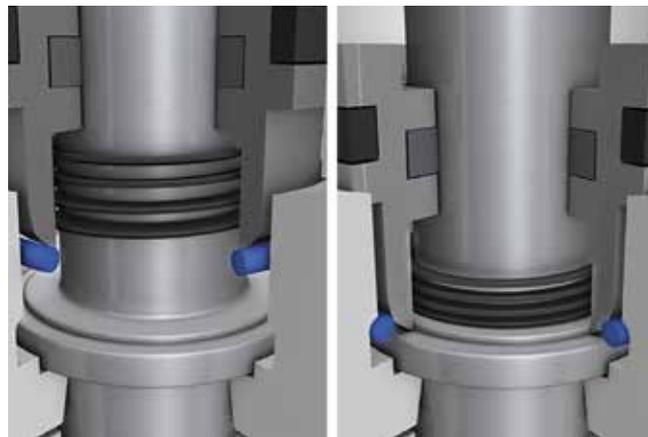
powerControl avec powerTouch2

- Ecran multi-touch full HD en format 16:9
- Interface USB sur l'avant
- Connexion Ethernet 10/100 Mbit



Système de changement de mèche rapide

- Ce système breveté assure un logement ou changement de mèche simple. Ce qui vous fait gagner du temps !



Serrage de broche automatique

- Système breveté pour une profondeur de perçage précise quelque soit le matériau
- Fiabilisation de la qualité de perçage



Zone de chargement et d'évacuation des pièces

- Support mécanique par un transporteur à roulettes dans la zone de chargement et d'évacuation de la machine



Système de pinces de serrage CN

- Fixation sans dépression et positionnement précis des pièces. Vous économisez 100% de force d'aspiration.

Option – Pose de tourillons

La fonction pose de tourillons est combinée à l'une des deux configurations de base. Avec elle, vous augmentez considérablement votre flexibilité.



Bol vibrant

- Pour tourillons standards 8 x 30 mm, 8 x 35 mm ou 8 x 40 mm
- La machine est livrée de départ avec la dimension de tourillon 8 x 35 mm



Agrégat pour la pose de tourillons

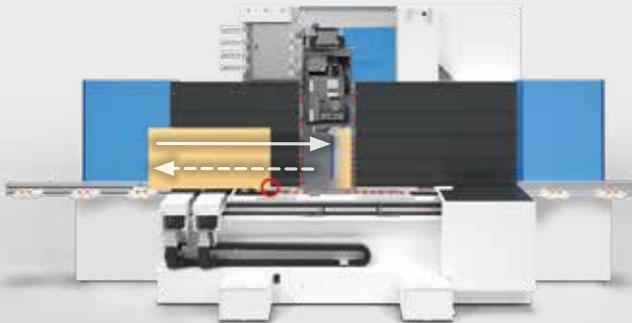
- Pose de tourillon horizontale par une technique d'agrégat performante
- Pose précise des tourillons à la position définie



Système d'alimentation de colle

- Extension de la station de pose de tourillons pour l'utilisation de colle à faible viscosité (ex. colle blanche)

Option – Optimisation de process

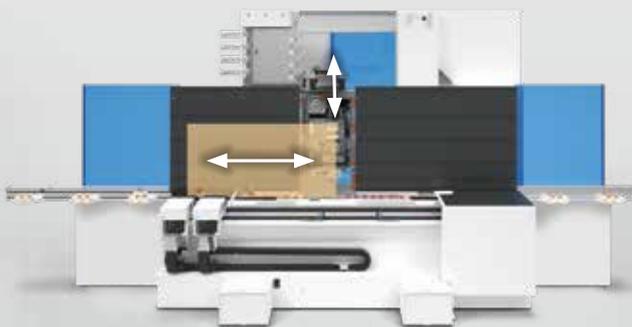


1. ACCÉLÉRER LES PROCESSUS :

La machine calcule pour vous ! Vous accélérez les processus et fiabilisez la qualité

Usinage en X selon la longueur – adaptation automatique des perçages

- Après la libération pour l'usinage, mesure précise de la pièce en longueur par une course de mesure en X. Les tolérances déterminées sont corrigées de façon automatique pour les perçages nécessitant une mesure. Vous gagnez du temps et augmentez la qualité.



2. SÉCURISER LES PROCESSUS :

Profitez d'une sécurité supplémentaire pour vos processus

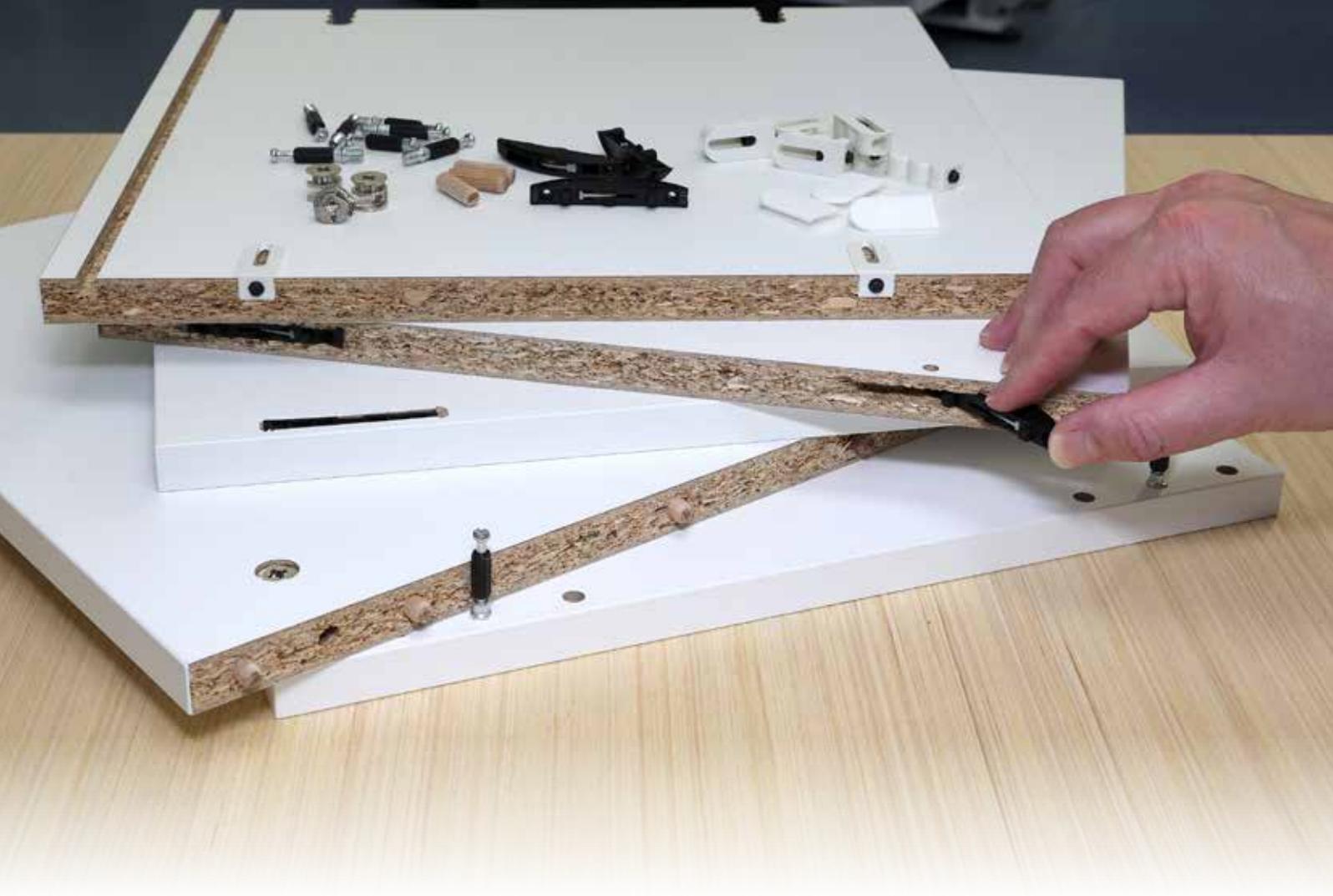
- Contrôle de la pièce déposée concrètement par des capteurs en X et Y. Comparaison avec les valeurs de la base de données. Si la valeur de tolérance est dépassée, le processus actuel s'arrête. L'opérateur reçoit en même temps une remarque pour la correction de la pièce. Pour garantir une fiabilité élevée.



3. AUTOMATISER LES PROCESSUS :

Automatisez vos processus – profitez de la liaison par codes-barres disponible en option

- Pack lecture codes-barres comprenant : scanner, logiciels (installation individuelle possible)
- Codes-barres supportés : codes-barres 1D, codes Data Matrix 2D
- Identification concrète de chaque pièce pour le flux de données
- Assure un flux de pièces rapide et une qualité élevée



Aperçu global...

	Longueur de travail		Broche de fraisage		Moteur de perçage				2e scie à rainurer	Changeur d'outils	Tourillonnage
	2 500 mm	3 050 mm	ETP 5 kW	HSK 10 kW	V8 H6 N	V13 H6 N	V15 H10 N	2*V10 H8 N			
DRILLTEQ V-200	✓	○	✓	-	✓	-	-	-	-	-	-
DRILLTEQ V-200	✓	○	○	○	-	✓	-	-	-	4 positions	-
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	○	4 positions	○
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	4 positions	○

Exemples d'application



- Rainure dos continue
- Perçages à plat pour la fixation de quincaillerie par excentrique
- Perçages classiques pour tourillons sur la face avant
- L'illustration montre le connecteur Minifix de la société Häfele



- Fraisage de la face avant avec fraise à rainurer en T
- L'illustration montre le connecteur Clamex P amovible de la société Lamello



- Perçage destiné à compléter une machine Nesting
- L'illustration montre le connecteur Nesting Cabineo de la société Lamello

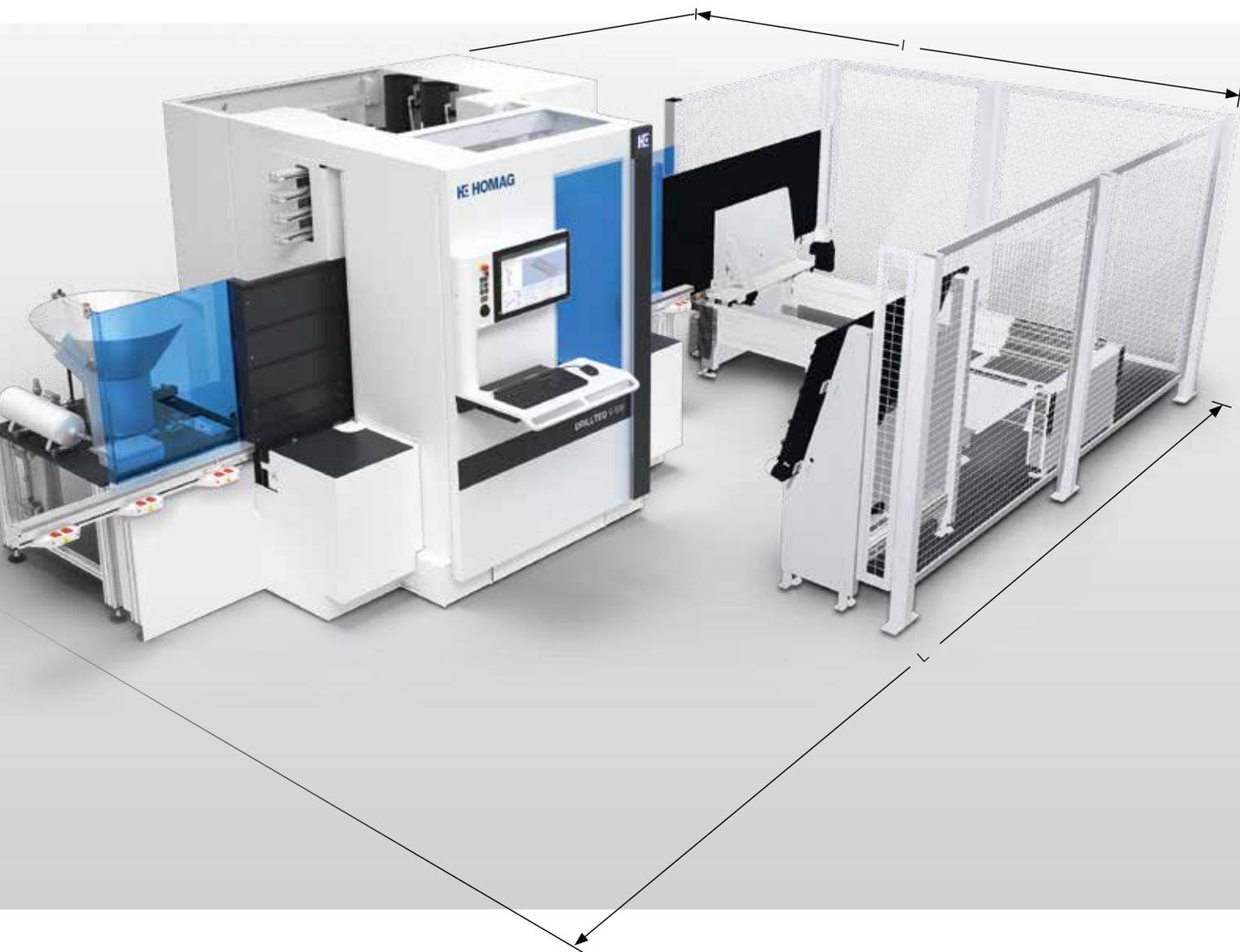
Equipements

Contrôle de plausibilité	Usinage en X en fonction de la longueur de pièce	Système de serrage rapide	Retour de pièces	Réglage automatique de l'épaisseur	Pince de serrage	Compatible avec tapio	cabinetCreator	Connexion robotique	Commande de cellule	Temps de réglage
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0

Standard :

Option :

Option – Retour de pièces



Aperçu des avantages



Réduisez le
temps d'attente

15%

Augmentez de
15% l'efficacité
de vos processus !



Concept de manutention compact !

- Encombrement minimal : L 6400 mm x l 3900 mm
- Encombrement maximal : L 7200 mm x l 3900 mm

Option – Liaison à un robot

DRILLTEQ V-500 avec robot. Manutention de pièces fiable, précise et automatique pour une production plus efficace.



Aperçu des avantages



Davantage de temps pour des activités créatrices de valeurs grâce à une disponibilité technique maximale.

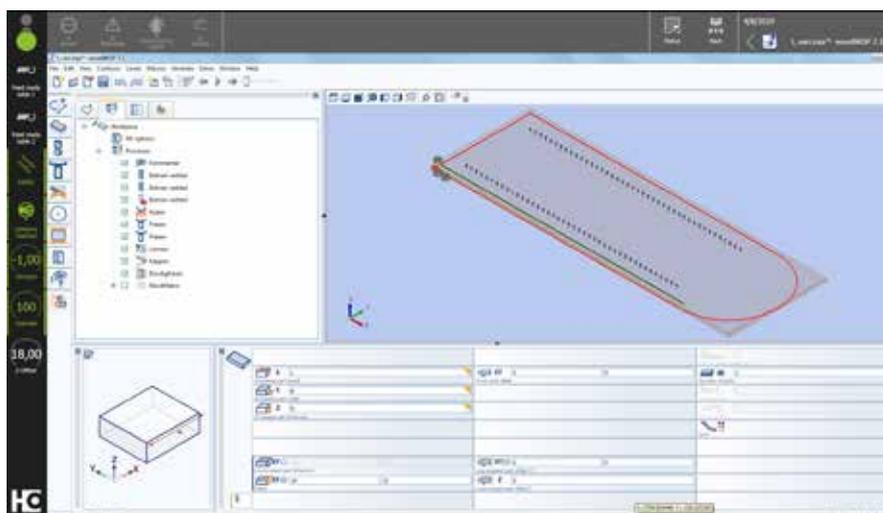


Solution idéale pour les entreprises orientées vers l'avenir :

- usinage autosuffisant
- surface d'implantation compacte

Tout est inclus – Logiciels

AVEC CE PACK DE LOGICIELS, VOUS ÊTES »READY TO RACE«. Avec plus de 30 000 installations dans le monde, woodWOP est le système de programmation CN le plus connu.



Profitez de notre présence sur internet :

Grand forum mondial sur woodWOP : forum.homag.com



woodWOP | Licence „machine“

- Commande rapide et intuitive par une navigation simple et directe
- Utilisation libre de variables pour une programmation flexible
- Création rapide de sous-programmes
- Programmation fiable grâce à un graphique en 3D de la pièce, des usinages et des éléments de serrage



Allocation des pièces

- Commande moderne et simple des fonctions de la machine par softkeys
- Occupation graphique
- Miroitement automatique de pièces



woodWOP DXF Basic

- Interface pour importation de données CAO
- Logiciel de base pour la génération de programmes woodWOP



Saisie de données machine MMR

- Saisie du nombre de pièces et du temps d'utilisation REEL de la machine
- Instructions d'entretien intégrées pour une planification et une réalisation optimales des travaux d'entretien nécessaires

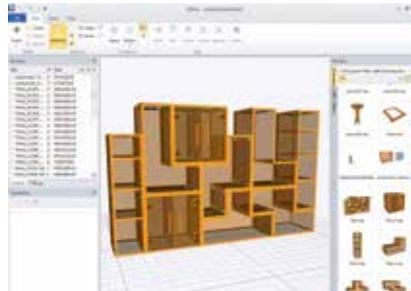
Options – Logiciels

DES MODULES LOGICIELS SUPPLEMENTAIRES permettent d'optimiser vos processus.



woodWOP | Licence „office“

- Licences poste individuel ou licences réseau disponibles
- Avec DXF-Import CAD-Plugin pour la réalisation de plans CAD à la machine et au poste de préparation



woodAssembler

- Pour la visualisation en 3D de programmes woodWOP (MPR)
- Permet l'assemblage de pièces individuelles en objets finis



Simulateur CN 3D

- Simule le déroulement des opérations d'usinage selon l'ordre du programme CN
- Permet les calculs de temps



tapio-ready

- Connexion simple de la machine avec tapio pour l'utilisation de produits numériques tapio innovants
- L'utilisation gratuite de tapio MachineBoard est comprise de départ

EXTENSIONS LOGICIELLES

1. woodWOP Office
2. Simulateur CN 3D
3. woodAssembler



Disponible en pack

Applications et assistants numériques.

Une assistance simple et rapide dans votre environnement de machines.

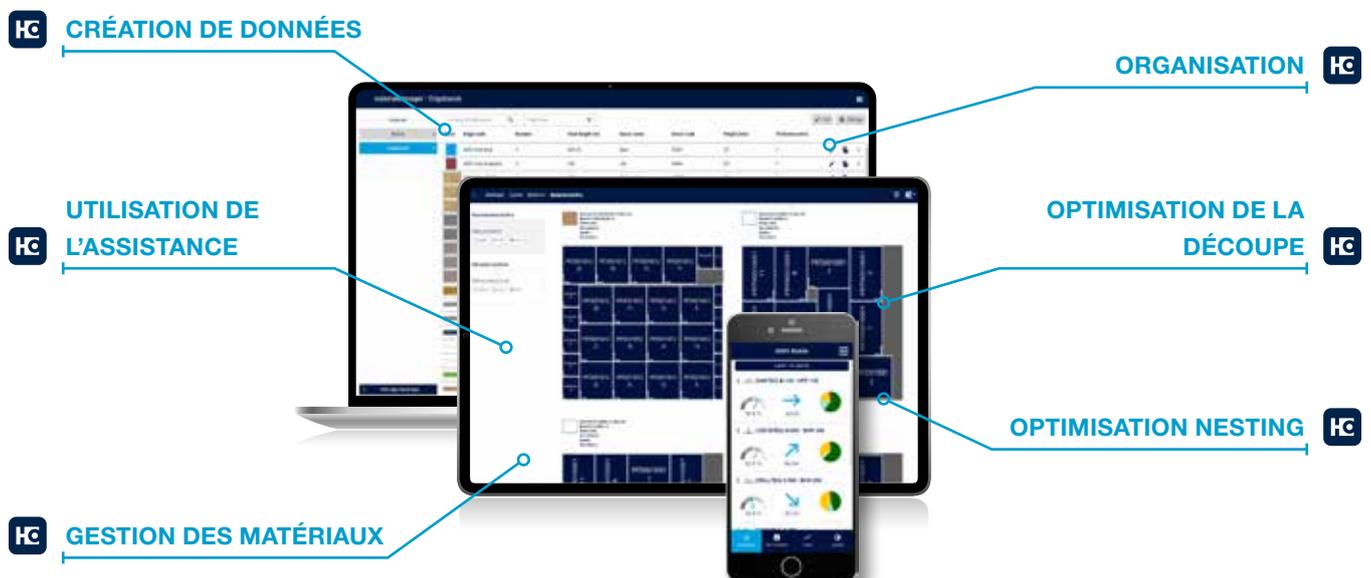
Certaines personnes réalisent encore leurs plans de coupe avec un crayon et du papier. En revanche, pour savoir le temps qu'il faut, elles jettent un œil à leur smartphone au lieu de regarder par la fenêtre. Nous nous sommes posé la question suivante : pourquoi ne pas combiner le meilleur des deux mondes ? Nos applications et solutions numériques facilitent votre travail au quotidien : machines, matériaux, outils, plans de coupe et composants sont toujours à portée dans votre poche ou sur votre bureau.

EXTRAITS DE VOS RETOURS :

- Existe-t-il des solutions simples qui permettent d'éliminer les différents obstacles du travail quotidien (par exemple, l'organisation des matériaux ou le tri des pièces) ?
- Comment introduire progressivement l'utilisation d'assistants numériques dans l'atelier ?
- Quels outils peut-on essayer facilement sans investir immédiatement d'importantes sommes d'argent ?

POUR RÉPONDRE À CELA, NOUS VOUS PROPOSONS DES SOLUTIONS PERFORMANTES ET INTELLIGENTES :

- ✓ Toujours à faibles investissements
- ✓ Toujours à jour (aucune mise à jour n'est nécessaire)
- ✓ Toujours simple d'utilisation (pas de logiciel complexe)
- ✓ Toujours utile





APERÇU DES AVANTAGES

- **Aucun investissement, aucune mise à jour et aucune dépense d'entretien**
Prix de départ bas, pas d'effort financier non planifié
- **Licences indépendantes du nombre d'utilisateurs**
Autant de collaborateurs que vous le souhaitez peuvent utiliser l'application sans frais supplémentaires
- **Ne dépend ni du matériel ni du système d'exploitation**
Utilisable partout et à tout moment
- **Système ouvert : importation possible depuis presque tous les systèmes (ERP, logiciel spécifique à la branche, CAD/CAM, Excel, CSV)**
Pas de connexion fixe à des systèmes logiciels spécifiques
- **Utilisation simple et intelligente**
Formation minimale
- **Production plus efficace**
Exécution des commandes plus rapide, en toute sécurité et avec une meilleure qualité



Plus
d'informations sur
digital.homag.com

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Aide rapide :

Taux de résolution de 94 %
via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le
monde entier

Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de
rechange à l'international par jour

Aucun autre fabricant ne propose cela :

>150 000 machines avec une
documentation électronique en
28 langues sur eParts



HC LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

Notre devise, VAL YOU, vient de VALUE ADDED, la valeur ajoutée anglaise. Notre objectif est donc de vous apporter plus de valeur en tirant le maximum de votre processus. Et ce, au quotidien.

Données techniques



* Distance de sécurité à respecter en entrée et sortie ! (voir la documentation)

DONNÉES TECHNIQUES			DRILLTEQ V-500	DRILLTEQ V-500 avec retour automatique
Dimension de pièces max.	Longueur x largeur x hauteur	mm	3050 x 1250 x 80	2300 (3050) x 1250 x 80
Dimension de pièce min.	Longueur x largeur x hauteur	mm	200 x 50 x 8	350 x 60 x 8
Poids max. des pièces		kg	60	60
Vitesse vectorielle		m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15	(X - Y) 50 - (Z) 15
Poids total de la machine		kg	env. 3500	env. 3500
Dimensions	L x l x H	mm	4740 x 2380 x 2500	6340 (7090) x 3800 x 2500



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION