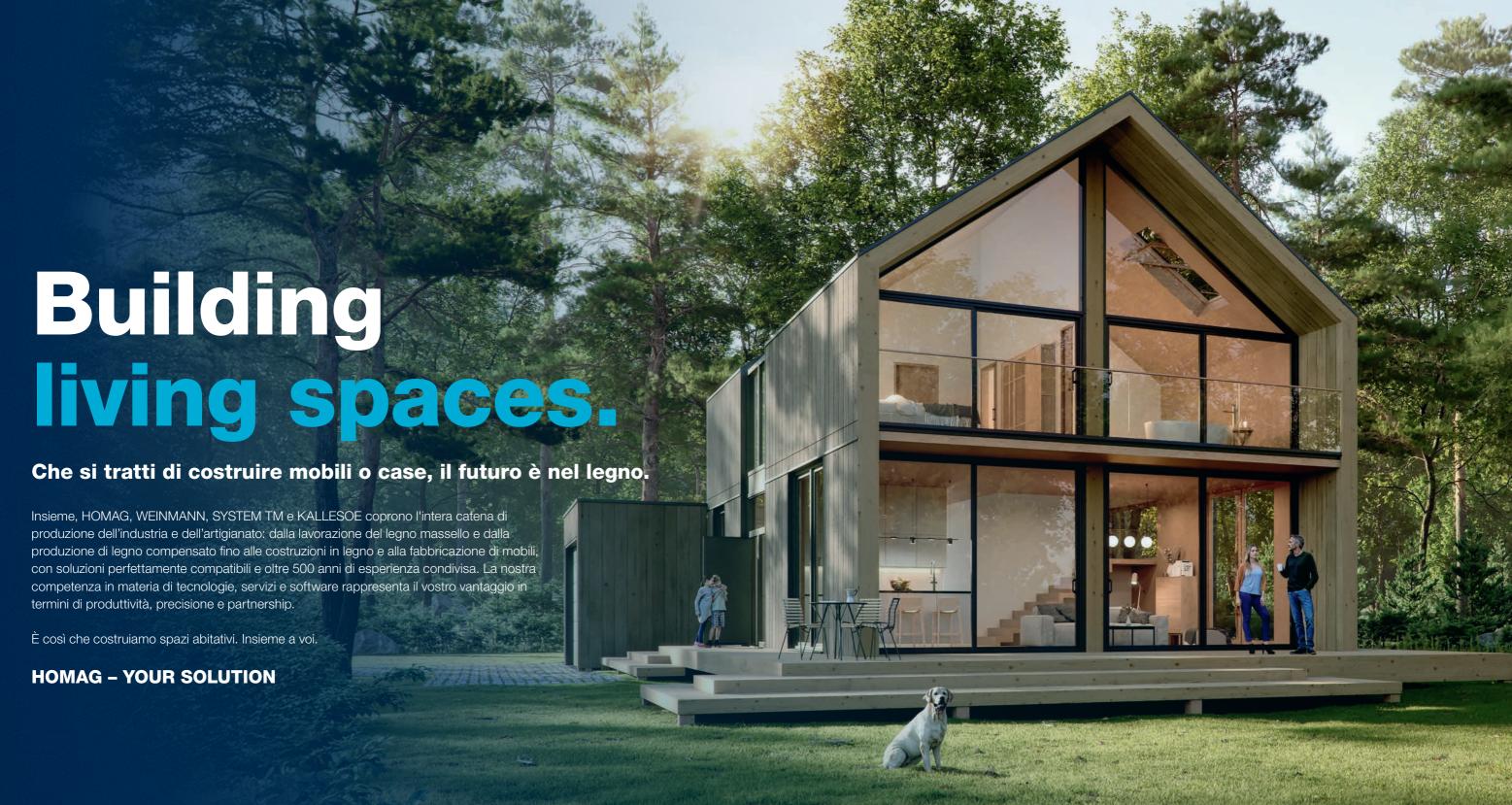
DRILLTEQ V-200

Quando piccolo significa grande.

Il multitalento flessibile per la lavorazione dei mobili in soli 5 m².





Soluzioni CNC ad alta precisione.

Massima precisione dimensionale e accuratezza di ripetibilità, accoppiamenti: nella lavorazione CNC, la precisione è della massima importanza. Per questo offriamo una tecnologia superiore e allestimenti individuali per la produzione di mobili, arredi di interni e componenti ad alta precisione; con tre, quattro o cinque assi.

Affinché i vostri mobili personalizzati continuino a trasformare gli spazi in ambienti da vivere anche in futuro.

Un millimetro può rappresentare

un mondo intero.

Building precision.





04 HOMAG DRILLTEQ V-200 | Indice



DRILLTEQ V-200 quando piccolo significa grande.

Lavorazioni semplici e veloci - per risparmiare tempo Poco ingombro – per risparmiare spazio Programmazione facile – per risparmiare i nervi Eccezionale rapporto di qualità / prezzo – per risparmiare denaro

I nostri centri di lavoro a CN Vi offrono già oggi lo stato della tecnica di domani. E questo per un buon motivo: tradizione – per noi una sfida ed un impegno nello stesso tempo – soddisfare le più alte richieste dei nostri clienti in tutto il mondo. E noi le realizziamo.

YOUR SOLUTION

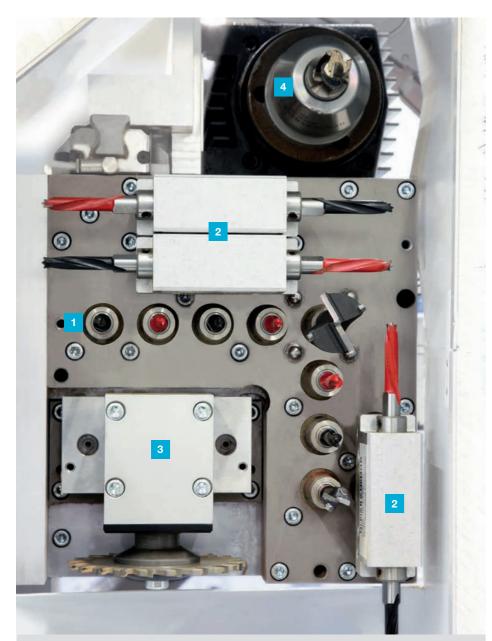
PIU' INFO SU HOMAG.COM



INDICE

- Configurazioni
- Hardware Tutto di serie
- Opzioni Controllo di plausibilità
- Opzioni Lavorazione in dipendenza della lunghezza dei pezzi
- Opzioni Esempi di lavorazione | configurazioni
- Opzione Collegamento a robot
- Software Tutto di serie
- Opzioni Software
- App e assistenti digitali
- Life Cycle Services
- Dati tecnici

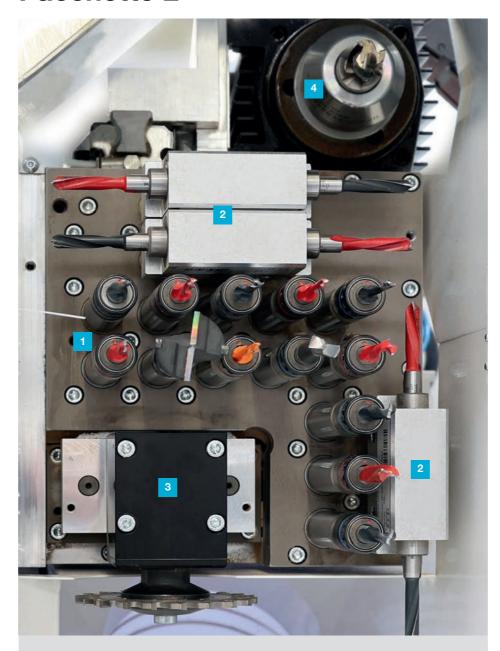
Pacchetto 1



- Foratura verticale
 - 8 mandrini a forare High-Speed dotati di sistema di cambio rapido delle punte
- Scanalatura
 - Lama a scanalare in X, Ø 100 mm

- Foratura orizzontale
 - 4 mandrini a forare High-Speed in X
 - 2 mandrini a forare High-Speed in Y
- Fresatura
 - Motore a fresare 5KW, attacco rapido idraulico ETP25

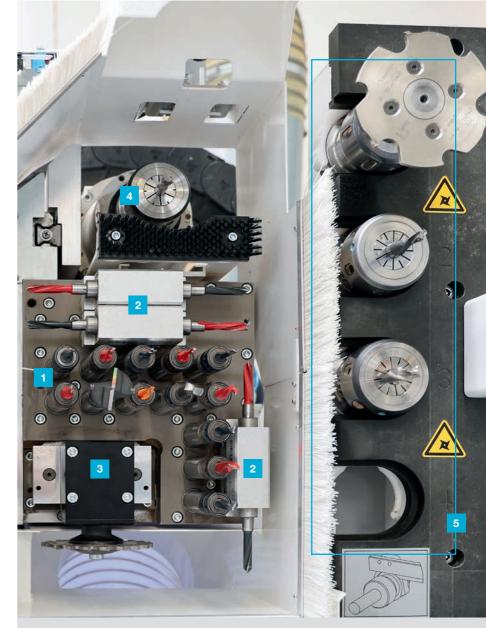
Pacchetto 2



- Foratura verticale
 - 13 mandrini a forare High- Speed dotati di sistema di cambio rapido delle punte
- Scanalatura
 - Lama a scanalare in X, Ø 100 mm

- 2 Foratura orizzontale
 - 4 mandrini a forare High-Speed in X
 - 2 mandrini a forare High-Speed in Y
- Fresatura
 - Motore a fresare 5KW, attacco rapido idraulico ETP25

Pacchetto 3

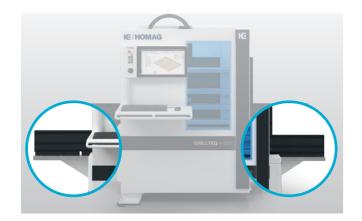


- Foratura verticale
 - 13 mandrini a forare High- Speed dotati di sistema di cambio rapido delle punte
- Scanalatura
 - Lama a scanalare in X, Ø 100 mm
- Magazzino cambio utensili
 - Magazzino porta-utensili a 4 posizioni.

- Foratura orizzontale
- 4 mandrini a forare High-Speed in X
- 2 mandrini a forare High-Speed in Y
- Fresatura
 - Motore a fresare da 10 kW con attacco HSK 63F

Hardware - Tutto di serie

PRONTO PER TUTTO GIÀ DALL'INIZIO: già i modelli standard sono dotati di accessori del più alto livello, in grado di garantire una eccellente qualità di finitura e la massima precisione.



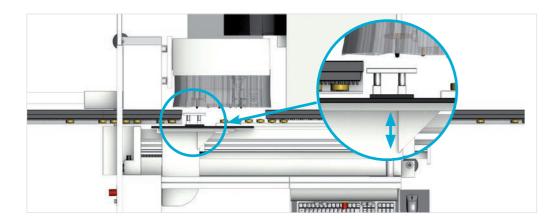
Posizione di carico e scarico verticale

 Sostegno meccanio dei pezzi mediante una rulliera nella zona di carico e scarico della macchina



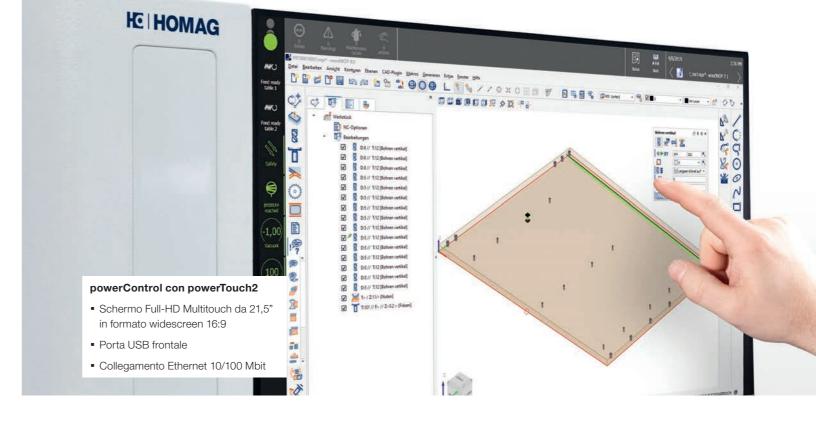
Campo di lavoro in X fino a 3050 mm

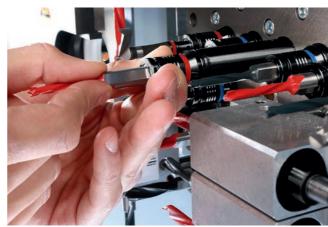
 Rulliera supplementare telescopica di sostegno pannelli con lunghezza fino a 3050 mm



Regolazione motorizzata del pressore

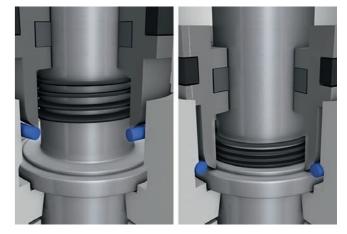
• Regolazione automatica motorizzata del pressore sullo spessore pannello come da programma woodWOP





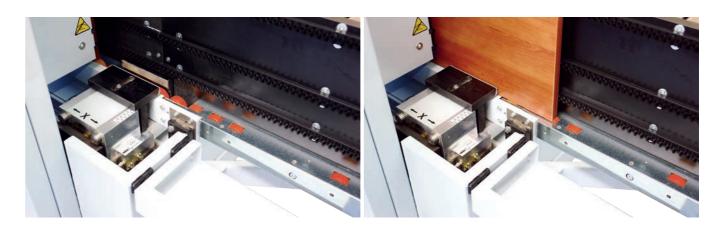
Sistema di cambio rapido delle punte

 Questo sistema brevettato permette una sostituzione facile e veloce delle punte, risparmiate tempo prezioso!



Bloccaggio automatico dei mandrini

- Sistema brevettato per garantire sempre l'esatta profondità di foratura su qualunque tipo di materiale
- Per una eccellente qualità di foratura costante e precisa nel tempo



Pinza di bloccaggio

• Facile regolazione della pinza sullo spessore pannelli (manuale) (Corsa della pinza 10 mm). Differenze di spessore dei pannelli fino a 10 mm non richiedono nessuna regolazione della pinza.

Opzioni – Controllo di plausibilità

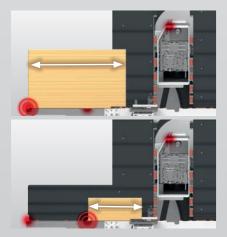
L'ASSICURAZIONE DEI PROCESSI DI LAVORAZIONE

Il sistema verifica le dimensioni e il senso di introduzione del pezzo mediante sensori in X e Y e le confronta con i valori registrati nella banca dati. Se la tolleranza definita viene superata, la macchina si ferma. Sullo schermo appare una segnalazione che permette all'operatore di correggere il pezzo. In questo modo si evitano errori di lavorazione.

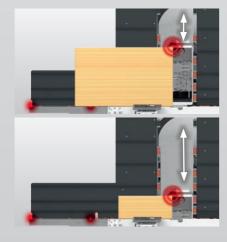


Fase 1:

Posizionamento del pezzo



 Controllo del pezzo mediante sensore in direzione X. A seconda delle dimensioni del pezzo si sceglie il percorso più corto fino al prossimo sensore.



• Controllo del pezzo mediante sensore in direzione Y



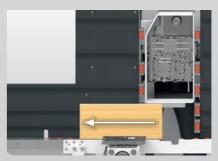
- Confonto dei valori rilevati con i dati del programma:
- Tolleranza dei valori < 5 mm il programma prosegue
- Tolleranza dei valori > 5 mm –il programma si interrompe. Segnalazione all'operatore di correggere il posizionamento del pezzo.

Opzioni – Lavorazione in dipendenza della lunghezza dei pezzi

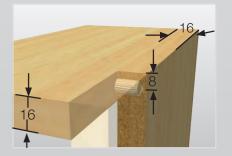
MISURAZIONE AUTOMATICA DELLA LUNGHEZZA PEZZO E CORREZIONE DELLA POSIZIONE DEI FORI DI COSTRUZIONE IN X

Dopo aver posizionato il pezzo contro la battuta avviene la misurazione esatta della lunghezza in X. Se la misura rilevata e quella impostata nel programma non corrispondono, woodWOP corregge automaticamente la posizione dei fori di costruzione, in





 Rilevamento della lunghezza esatta del pezzo (Valore 2).



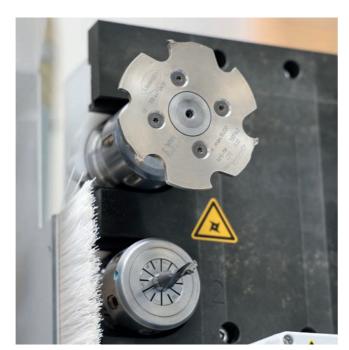
• Se la misura rilevata e quella impostata nel programma non corrispondono, woodWOP corregge automaticamente la posizione dei fori di costruzione.

Opzione



Opzione cappa di aspirazione

■ Maggiore potenza di aspirazione nella zona del gruppo a fresare con lavori pesanti



Opzione Clamex

- lavorazione orizzontale con frese a disco Clamex
- lavorazione verticale con frese a gambo Clamex

Esempi di lavorazione



- scanalatura continua nello schienale
- forature nella superficie per gunzioni eccentrici

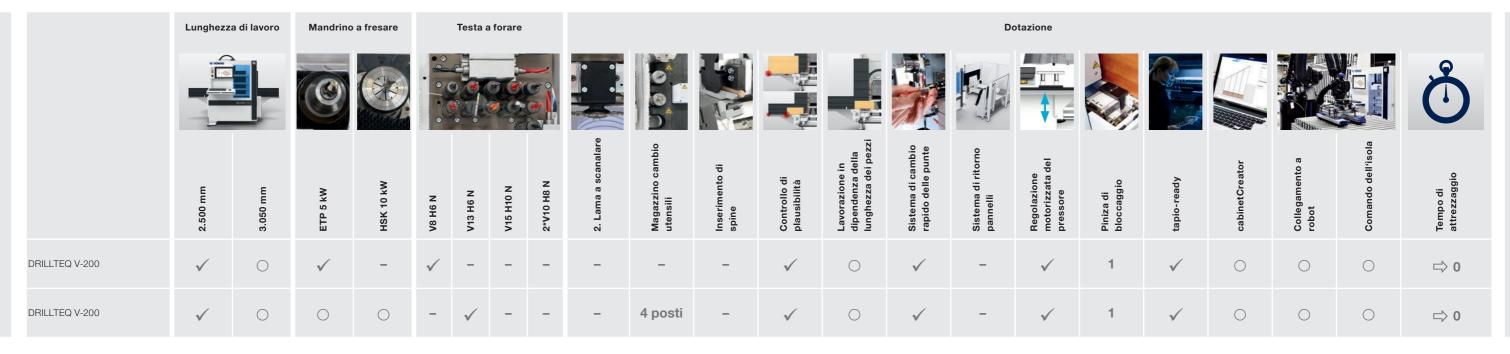
• l'immagine fa vedere la giunzione Minifix della ditta Häfele

• forature classiche per spine sul lato frontale

- scanalatura continua nello schienale
- l'immagine fa vedere la giunzione Clamex P della ditta Lamello

• fresatura sul lato frontale con fresa a scanalatura T

Possibili configurazioni...



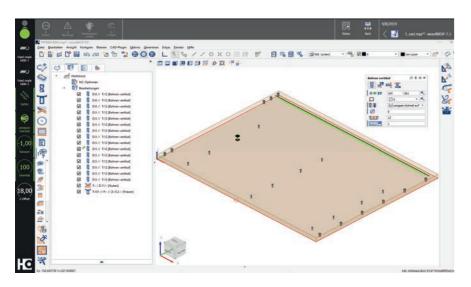
Opzione – Collegamento a robot

DRILLTEQ V-200 con robot. Movimentazione sicura, precisa ed automatizzata dei pannelli per una maggiore produttività.



Software - Tutto di serie

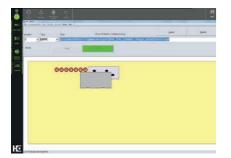
CON QUESTO PACCHETTO SOFTWARE COMPRESO NELLA MACCHINA BASE SIETE PRONTI A TUTTO. Con più di 30.000 installazioni woodWOP è uno dei software più venduto nel mondo per centri di lavoro a CN.





woodWOP | Licenza "Macchina"

- Uso rapido ed intuitivo grazie al sistema di navigazione facile e diretto
- Utilizzo di variabili per la programmazione flessibile delle varianti di un prodotto
- Facile creazione di sottoprogrammi personalizzati (macro)
- Programmazione sicura grazie alla grafica-3D dei pezzi, delle lavorazioni e dei dispositivi di fissaggio



Occupazione delle posizioni

- Controllo facile e moderno di tutte le funzioni della macchina mediante tasti
- Occupazione grafica delle posizioni
- Specchiatura automatica dei pezzi



woodWOP DXF Basic

- Interfaccia per importare dati CAD
- Permette la generazione di programmi in woodWOP

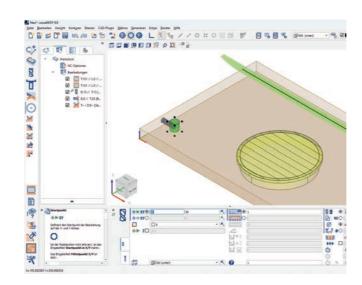
life time arbitrary 00:05:54		User 1 1 (Shift 1)
	16.08.2011 09:54:15	02.04.2019 13:29:57
	-	40
Intervenir et part		
Part days	441	160
Service and	Lieb	664
Suppose :	9.61	15.004
No wide distin		
and quied	9643	3674

Rilevamento dati macchina **MMR Basic**

- Rilevamento delle quantità e dei tempi reali di funzionamento della macchina
- Avvisi di manutenzione integrati per una programmazione ed un'esecuzione ottimale dei lavori di manutenzione in base al tempo e la quantià di produzione

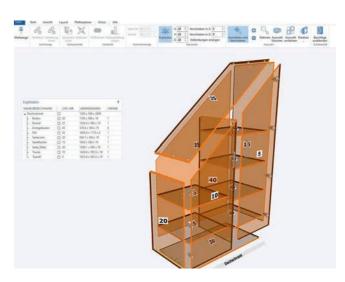
Opzioni – Software

CON I MODULI SOFTWARE AGGIUNTIVI potete ottimizzare ulteriormente i vostri processi.



woodWOP | Licenza "Office"

- Sono disponibili licenze singole o di rete
- Incl. DXF-Import CAD-Plugin per la creazione dei propri disegni CAD sulla macchina e sul PC in ufficio.



SmartWOP

- Potente sistema CAD/CAM per la progettazione di mobili personalizzati
- Collegamento continuo alle macchine CNC HOMAG



3D CNC-Simulator

- Simulazione dei cicli di lavorazione nella seguenza stabilita nel
- Calcolo dei tempi di lavorazione

AMPLIAMENTI SOFTWARE

- 1. woodWOP Office
- 2. 3D CNC-Simulator

disponibile come pacchetto

3. SmartWOP

App e assistenti digitali.

Un supporto rapido e semplice nell'ambiente delle macchine.

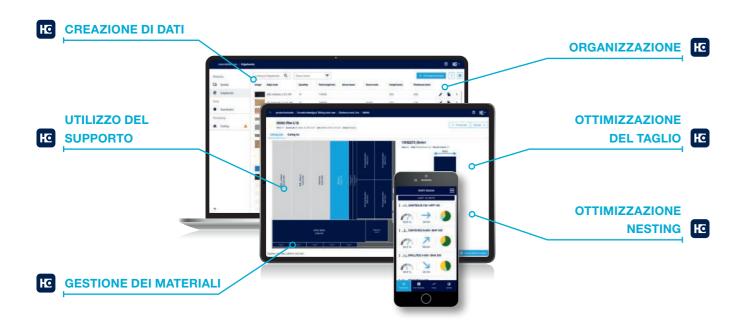
C'è chi usa ancora carta e penna per creare i propri schemi di taglio. Però, se vuole sapere che tempo fa, si affida allo smartphone anziché guardare fuori dalla finestra. Ci siamo chiesti: perché non combinare il meglio da entrambi? Grazie alle nostre applicazioni e soluzioni digitali, semplifichiamo il vostro lavoro di tutti i giorni: macchine, materiali, utensili, schemi di taglio, componenti - avete sempre tutto a portata di mano o sulla scrivania.

ESTRATTI DAI VOSTRI FEEDBACK:

- Esistono soluzioni semplici che nel lavoro di tutti i giorni possono eliminare diversi ostacoli (ad es. l'organizzazione dei materiali o lo smistamento dei pezzi)?
- Come ci si può avvicinare gradualmente all'utilizzo di mezzi digitali in laboratorio?
- Quali tool è possibile provare in modo semplice e senza complicazioni, senza dover investire grosse somme di denaro?

LA NOSTRA RISPOSTA SONO SOLUZIONI POTENTI E INTELLIGENTI:

- ✓ Investimenti sempre ridotti
- √ Sempre aggiornati (non sono necessari update)
- √ Massima semplicità di utilizzo sempre (nessun software complesso)
- √ Sempre utili





Esecuzione degli ordini più rapida, più sicura e di qualità ancora

superiore





Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Più performance, cicli più efficienti, assistenza più rapida, garanzia di disponibilità e maggiore "astuzia".

TEAM E DIMENSIONI

La più grande rete di servizi a livello mondiale del settore, con oltre 1.350 operatori del servizio di assistenza.

INSTALLAZIONE E MESSA IN ESERCIZIO

Per un avvio perfetto facciamo operare solo esperti qualificati.

UTILIZZO E COMANDO

Dopo un addestramento competente del personale addetto al comando intuitivo, app intelligenti aiutano a semplificare enormemente la vita dell'operatore.

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

Per far sì che tutto funzioni sempre senza intoppi, provvederemo a venire a controllare. Scegliete voi la frequenza e l'intensità dell'aiuto da fornirvi. È risaputo che prevenire è meglio che curare.

eSHOP E VANTAGGI ONLINE

Bastano pochi clic e il gioco è fatto. Nei mercati disponibili, soprattutto per i ricambi vi sono esclusivi vantaggi online di cui vale la pena approfittare. shop.homag.com.

HOTLINE E RAGGIUNGIBILITÀ

In caso di urgenza, ci siamo sempre. Direttamente al telefono, in digitale tramite app e video o con il servizio in loco. Siamo vicini a voi con oltre 90 organizzazioni di assistenza regionali in tutto il mondo. Con oltre 35.000 pezzi di ricambio immediatamente disponibili, possiamo consegnare subito l'85% dei vostri ordini.

TRAINING E **FORMAZIONE CONTINUA**

Con training in presenza, online dal vivo o con eLearning, offriamo tutti i modi moderni per acquisire informazioni utili. Ogni anno eseguiamo oltre 4.000 corsi di formazione per i clienti. Per farlo, siamo presenti in 19 paesi con i nostri centri di formazione.

AGGIORNAMENTO E MIGLIORAMENTO

Il nostro programma di aggiornamento è organizzato su misura per la vostra macchina. Su richiesta, valutiamo i vostri dati e vi consigliamo il passo successivo.

ANALISI E SOSTENIBILITÀ

Su richiesta, analizziamo tutti i vostri processi con strumenti e procedimenti rinomati (LeanSixSigma). Per farlo, disponiamo di un grande team di esperti certificati.

FINANZIAMENTO E CONSULENZA

Offriamo soluzioni di finanziamento personalizzate in tutto il mondo. Oltre 60 anni di esperienza e una fitta rete di partner, tra cui prestigiose banche e compagnie assicurative, ci aiutano a trovare la soluzione giusta per voi. Sempre trasparenti e affidabili durante lo svolgimento.



Facciamo la differenza:

>1.000 spedizioni di pezzi di ricambio in tutto il mondo ogni giorno

Nessun altro ha tutto questo:

>150.000 macchine con documentazione elettronica



Dati tecnici



🖈 In entrata e uscita della macchina si deve rispettare la relativa distanza di sicurezza! (vedi documentazione tecnica)

DATI TECNICI				
Dimensioni dei pezzi max.	LuxLaxS	mm	2.500 x 850 x 60 / optional 3.050	
Dimensioni dei pezzi min.	LuxLaxS	mm	200 x 70 x 12	
Velocità vettoriale degli assi		m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15	
Pressione aria compressa		bar	7	
Attacco aria compressa		Pollici	R 1/2	
Bocchettone di aspirazione		mm	Ø 160	
Quantità aria aspirata		m³/h	min. 2.170	
Potenza totale intallata		kW	11,5	
Peso totale della macchina		kg	ca. 1.580	

