

DRILLTEQ H-230

6-Seiten-Bearbeitungszentrum



Building living spaces.

Ob Möbel oder Haus: Zukunft wird aus Holz gebaut.

Zusammen decken HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM und KALLESOE die gesamte Wertschöpfungskette für Industrie und Handwerk ab: von Massivholzbearbeitung und Leimholzproduktion bis zu Holzbau und Möbelfertigung – mit nahtlos kompatiblen Lösungen und über 500 Jahren gemeinsamer Erfahrung. Unsere Expertise in Sachen Technologie, Service und Software ist Ihr Vorteil in Sachen Produktivität, Präzision und Partnerschaft.

So bauen wir Lebensräume. Gemeinsam mit Ihnen.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Hochpräzise CNC-Lösungen.

Maßhaltigkeit, Wiederholgenauigkeit, Passungen: In der CNC-Bearbeitung ist Präzision das oberste Gebot. Darum bieten wir überlegene Technik und individuelle Ausstattung zur hochpräzisen Fertigung von Möbeln, Innenausbau und Bauelementen.

Damit Ihre individuellen Möbel auch in Zukunft Räume zu Lebensräumen machen.

Building living spaces.

Building precision.

Millimeter sind Welten.





DRILLTEQ H-230

Die 6-Seiten-Bearbeitungszentren der DRILLTEQ H-230-Serie überzeugen durch Schnelligkeit und Präzision – sowohl beim Werkstückhandling als auch bei der Bearbeitung. Jeder Bohr- und Bearbeitungsvorgang wird mit Wiederholgenauigkeit ausgeführt. Trotz hoher Bearbeitungsgeschwindigkeiten werden die Werkstückoberflächen geschont.

Mit unserer Lösung für die 6-Seiten-Bearbeitung erfüllen wir Ihre Wünsche und Anforderungen perfekt.

www.homag.com

INHALT

06	6-Seiten-Bearbeitungstechnik
08	Einspurige Bearbeitungsmaschine
10	HOMAG Bohrtechnologie
12	Werkzeugwechselsystem
13	HSK-Schnittstelle
14	Umfassendes Sicherheitskonzept
16	powerTouch
18	Software
20	Life Cycle Services
22	Anwendungsbeispiele
23	Technische Daten

DRILLTEQ H-230

Der perfekte Einstieg in die 6-Seiten-Bearbeitungstechnik

Das einspurige Maschinenkonzept ermöglicht eine präzise Bearbeitung von plattenförmigen Werkstücken an bis zu sechs Seiten. Die Werkstücke werden durch CNC-gesteuerte Spannzangen optimal positioniert. Mit der optionalen Bearbeitungsspindel können auf dieser Maschine zusätzlich Fräsbearbeitungen realisiert werden, was ein hohes Maß an Flexibilität ermöglicht.



VOLLUMFÄNGLICHE PLATTENBEARBEITUNG

6-Seiten-Bearbeitung in einer Bearbeitungsspur

ALLES UNTER KONTROLLE...

2 CNC-gesteuerte Spannzangen sorgen für eine dauerhaft prozesssichere und präzise Positionierung der Werkstücke – unabhängig von der Geschwindigkeit

EINFACHES HANDLING...

Auch Werkstückabmessungen mit einer Länge von 250 – 3.000 mm und einer Breite von 60 (40) – 1.250 mm sind leicht zu bearbeiten

PRÄZISE IN DER TIEFE...

Die Spindelklemmung gewährleistet eine stets genaue Bohrtiefe bei allen Bohrungen

ZUVERLÄSSIGKEIT AUF HÖCHSTEM NIVEAU...

Das geschlossene Linearführungssystem ist gegen Staub und Schmutz geschützt und somit äußerst langlebig

MEHR BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN...

Optionale Bearbeitungsspindeln mit automatischem Werkzeugwechsler erweitern die Bearbeitungsmöglichkeiten



CNC-gesteuerte Spannzangen

- Schnell und präzise – keine Rüstzeiten
- Werkstückdicke bis 40 mm



High-Speed Bearbeitungseinheit | Oben

- Ein Bohrgetriebe V13, H6X, H6Y, optionale Frässpindel
- Zwei Bohrgetriebe V13, H6X, H6Y, optionale Frässpindel
- High-Speed Nutsäge in X-Richtung



High-Speed Bearbeitungsspindel und Bohrgetriebe | Unten

- Ein Bohrgetriebe V8, Bearbeitungsspindel 3,5 kW

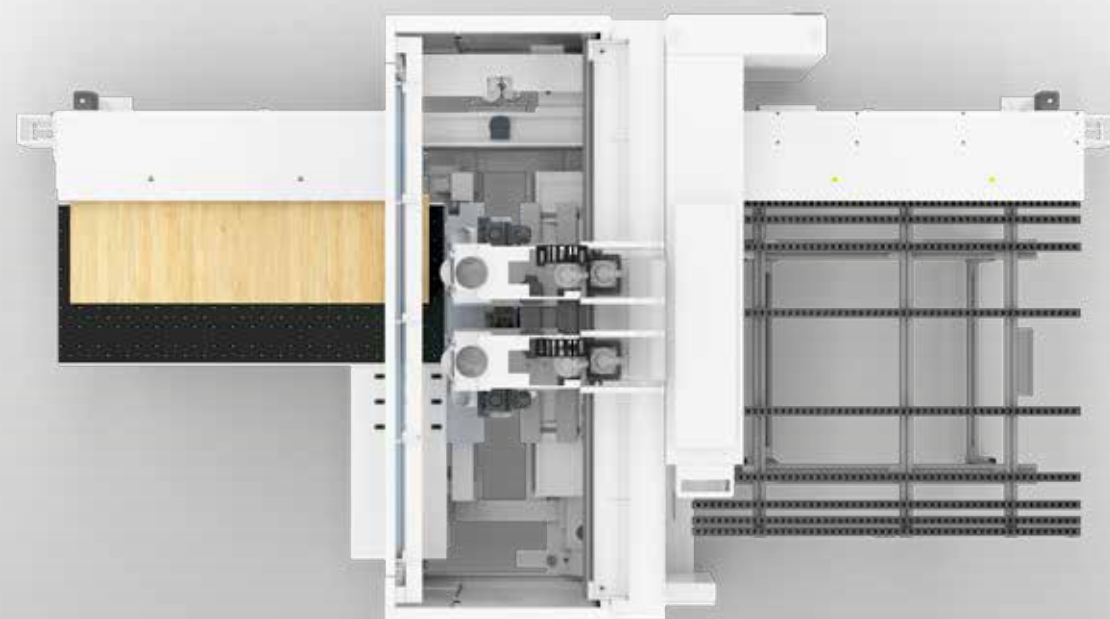


Werkzeugwechselsystem (Option)

- 4-fach Linear-Werkzeugwechsler für die Bearbeitungsspindel

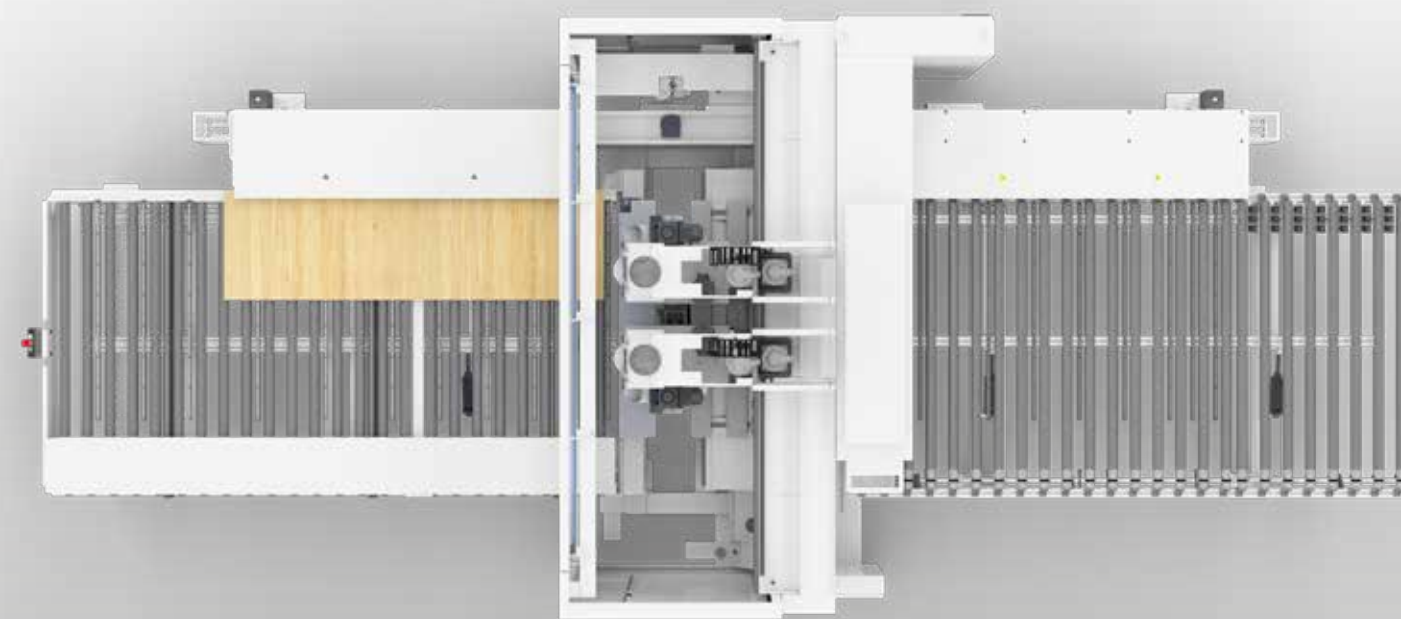
DRILLTEQ H-230

Konfigurationen für die einspurige Bearbeitung



Classic Package – Manuelle Beschickung und Entnahme

- Verarbeitung kann durch Scannen des Barcodes gestartet werden
- Hohe Flexibilität durch manuelle Bedienung
- Beschickung über Luftkissentisch und Entnahme über Auflagetisch oder Quer-Austransport



Premium-Paket – Automatisieren Sie Ihre Prozesse

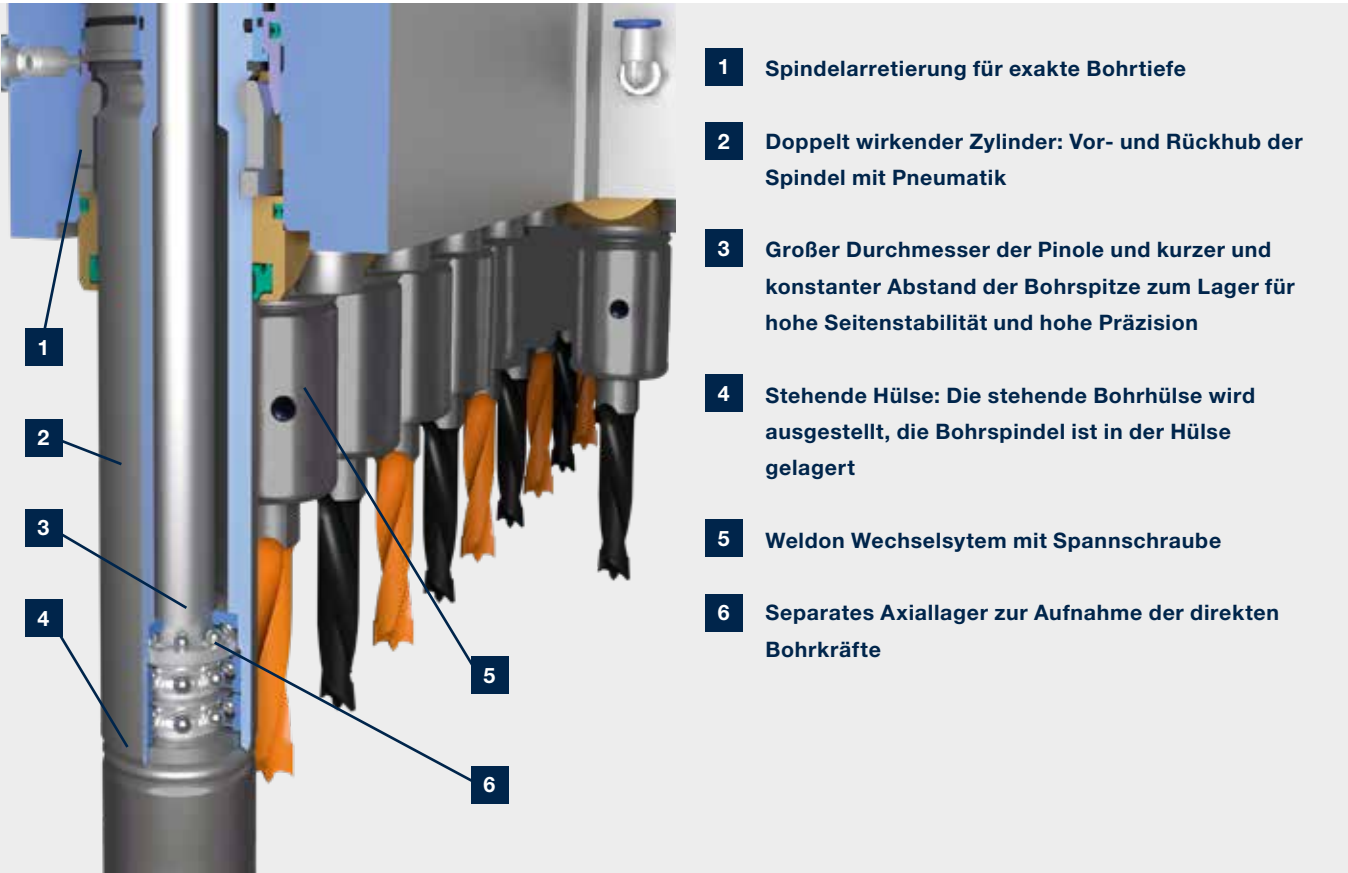
- Jedes Werkstück wird für einen besseren Teilefluss mittels Barcode konkret identifiziert
- Ideal geeignet für mittlere bis höhere Losgrößen
- Beschickung und Austransport mit Rollenbahnen

HOMAG Bohrtechnologie

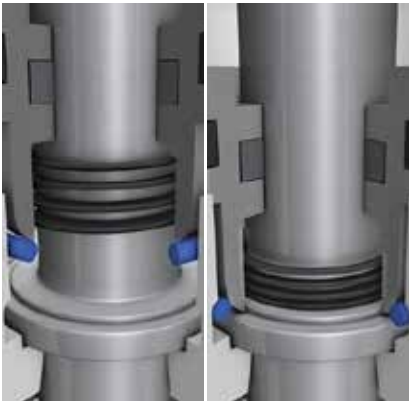
Das Beste vom Besten

High-Speed-Bohrtechnik, Klemmung der Spindel für Werkzeuge. Präzises Bohren, schnelle Takte, wartungsfreie und langlebige Bauweise.

Zusätzliche optionale Anbaueinheiten erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.

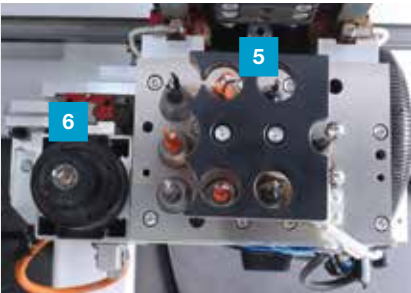
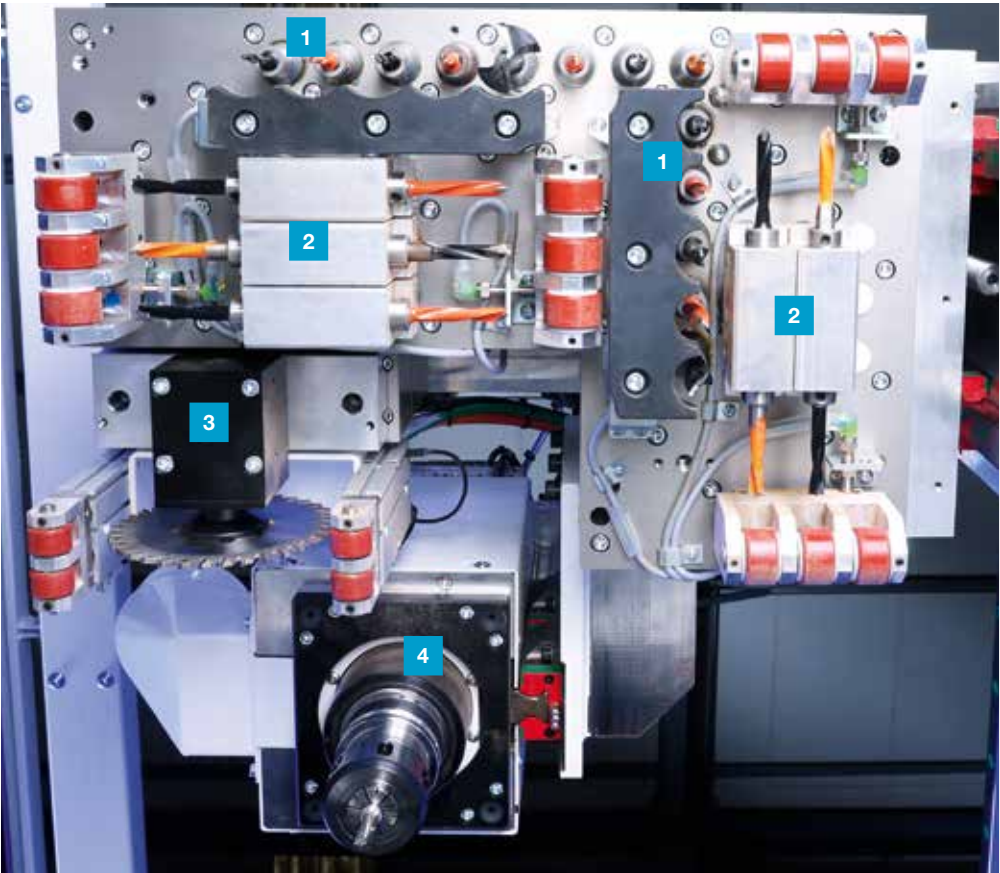


Weldon Wechselsystem
Für einen Bohrerwechsel mit Werkzeugen.



Automatische Spindelarretierung

- System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen.
- Mit Drehzahlen von 1500–7500 1/min. für hohe Vorschübe bzw. kurze Bohrtakte.



- 1 Vertikale Bohrspindeln von oben
- 2 Horizontale Bohrspindeln
- 3 Nutsäge
- 4 Bearbeitungsspindel mit 3,5 kW von oben
- 5 Vertikale Bohrspindeln von unten
- 6 Bearbeitungsspindel mit 3,5 kW von unten



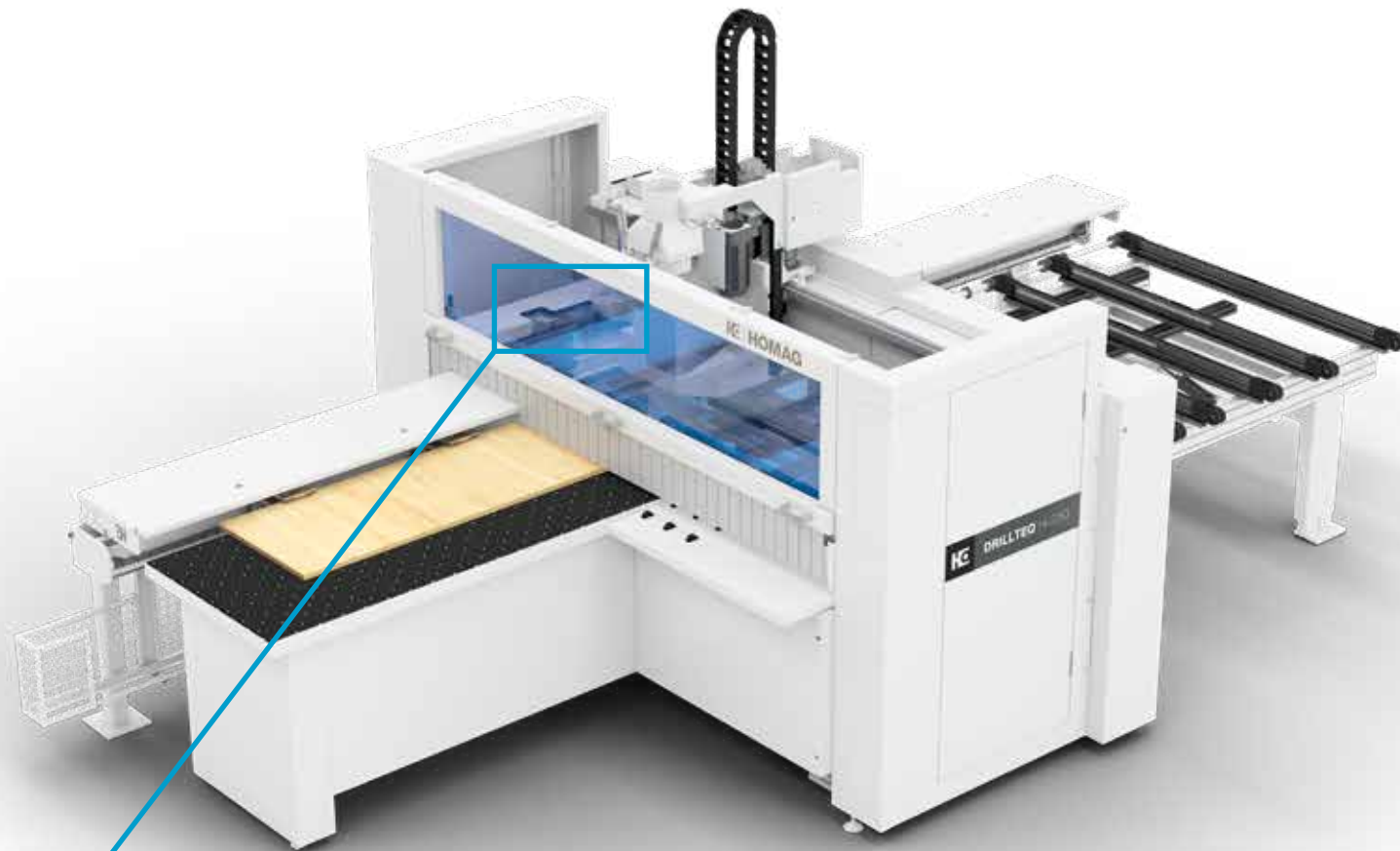
Split-Head Bohrgetriebe

- Für die gleichzeitige Bearbeitung von z.B. Lochreihen oder Korpusseiten

Werkzeugwechselsystem

Die richtige Auswahl für Ihren Bedarf

IN PERFEKTION: Die verschiedenen Werkzeuge ermöglichen eine individuelle Auswahl für Ihre Anforderungen



Die optionale Bearbeitungsspindel mit automatischem Werkzeugwechsler bietet Ihnen mehr Möglichkeiten für die 6-Seiten-Bearbeitung.

Werkzeugwechselsystem

- Bearbeitungsspindel mit HSK F63-Schnittstelle
- 4-fach Linearwerkzeugwechsler
- Optional seitlich an der Maschine montiert
- Komfortabler und automatischer Werkzeugwechsel von der Seite
- Werkzeuglängenkontrolle: Werkzeuglänge wird abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank verglichen



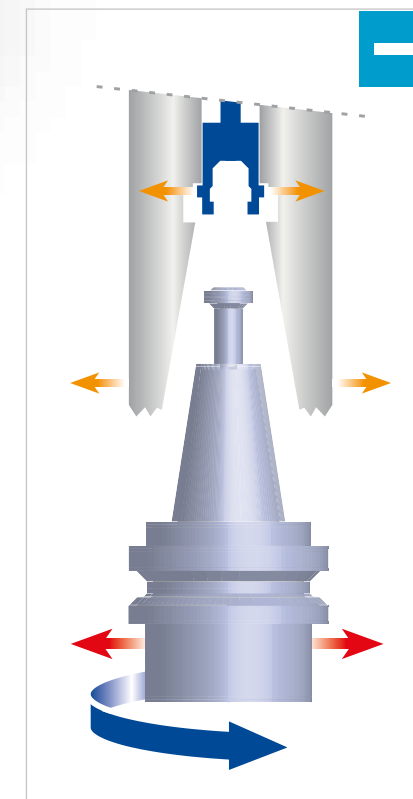
HSK-Werkzeugaufnahme

Hält sicher zusammen, was zusammen gehört

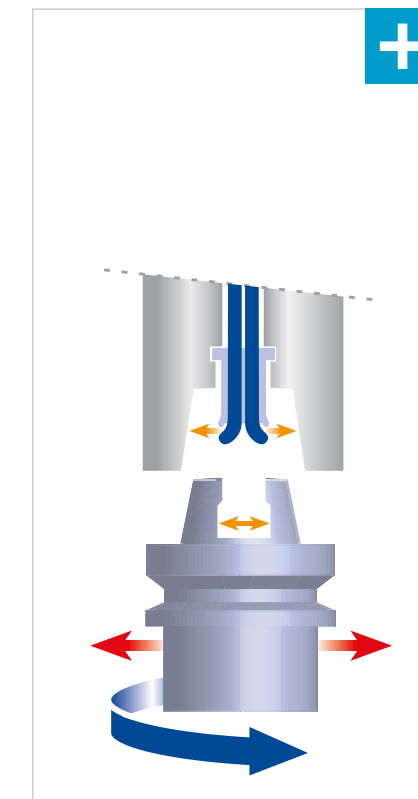
HOMAG setzt auf die HSK-Schnittstelle zwischen der Werkzeugaufnahme und der Bearbeitungsspindel. An dieser wichtigen Stelle muss die Werkzeugaufnahme einen festen Sitz, aber auch einen schnellen Werkzeugwechsel und Präzision in der Fertigung des Werkstücks gewährleisten können. Der HSK-Schnittstelle leistet dies zuverlässig.

Mehrwert im Vergleich zum ISO-Steilkegelschaft

- Die Spannkraft, die auf den Flansch eines HSK-Schaftes wirkt, ist doppelt so hoch wie bei einem ISO-Steilkegelschaft. Ein HSK-Schaft ist daher wesentlich widerstandsfähiger gegen Auszugskräfte. Somit kann ein Werkzeug mit höheren Drehzahlen betrieben werden.
- Dank der zusätzlichen Spannkraft ist die radiale Steifigkeit von HSK-Werkzeugaufnahmen bis zu fünfmal höher als die von ISO-Werkzeugaufnahmen.
- Eine weitere Verbesserung des HSK gegenüber ISO-Steilkegelschaften ist die Werkzeugwechselfähigkeit. Durch die kurze Länge des HSK-Kegels und das geringere Gewicht des Hohl Schaftes kann der Werkzeugwechsel schneller durchgeführt werden als bei herkömmlichen Werkzeughaltern.



ISO-Steilkegelschaft



HSK-Kegel



Vorteile der HSK-Schnittstelle auf einen Blick

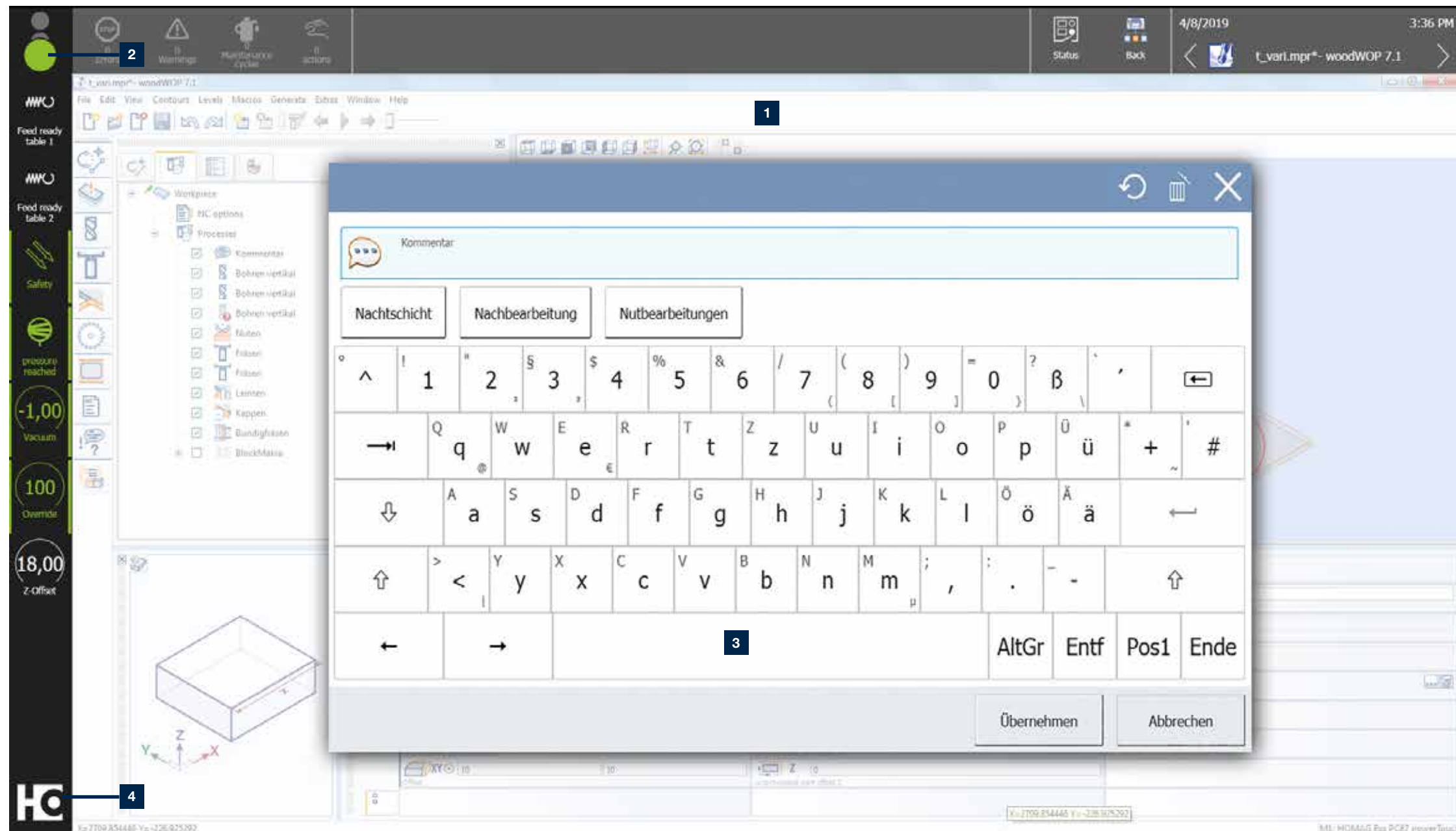
- Höherer Widerstand gegen Biegebelastungen
- Radiale Steifigkeit ermöglicht tiefere Schnitte und höhere Vorschübe bei Fräs- und Bohrbearbeitungen. Dadurch bessere Bearbeitungsgenauigkeit und Oberflächenqualität.
- Schneller Werkzeugwechsel durch kurzen HSK-Kegel.



Umfassendes Sicherheitskonzept

Die Sicherheit steht an erster Stelle – denn die Sicherheit des Bedieners hat für uns höchste Priorität!

Die DRILLTEQ H-230 verfügt über ein umfassendes Sicherheitskonzept. Der Sicherheitszaun schützt von drei Seiten. In Kombination mit einer Lichtschranke verhindert er das Eindringen in den Arbeitsbereich. Eine Schutzvorrichtung über den beweglichen Spannzangen schützt zusätzlich deren Verfahrbereich und gewährleistet so die Sicherheit des Bedieners während der Bearbeitung.



powerTouch der
nächsten Generation:
powerTouch2

Schneller, einfacher, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

- | | |
|---|--|
| <p>1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.</p> | <p>2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.</p> |
| <p>3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).</p> | <p>4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).</p> |

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie –
einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär – konsequent weiterentwickelt



DIE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK:

- Direkte und effiziente Bedienung, bis zu 30 % schneller
- Informativer und transparenter durch Zusatzinformationen und Live-Vorschaubilder statt Programm-Icons
- Neue Applikationen zur Bedienung und Steuerung von Maschinen und Anlagen (z.B. NCcenter in PC87-Steuerung bei CNC-Maschinen oder woodCommander 4 bei Durchlauf-Maschinen).
- Frisches, ansprechendes Design, angelehnt an das neue HOMAG Maschinendesign

Software

All inclusive

MIT DIESEM SOFTWARE-PAKET SIND SIE „READY TO RACE“. Dank 30 Jahren Erfahrung und zahlreichen Installationen weltweit, erhalten Sie mit woodWOP eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme der Welt.



Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz!

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:
forum.homag.com



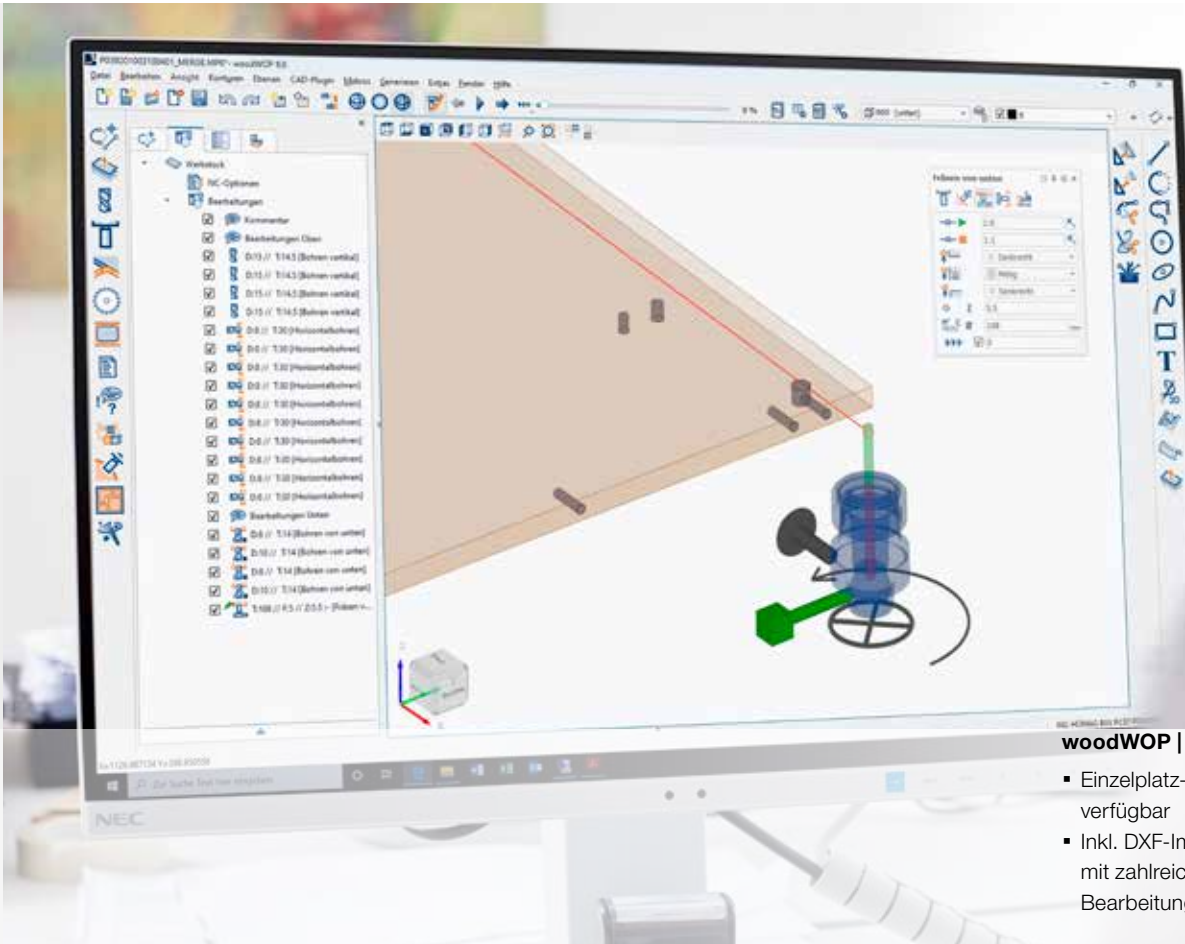
woodWOP | Lizenz Maschine

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebige Verwendung von Variablen für flexible Variantenprogrammierung
- Schnelles Erstellen von eigenen Bauteilen
- Mehr Programmersicherheit durch 3D-Grafiken von Werkstück und Bearbeitungen

Software

Option

ZUSÄTZLICHE SOFTWARE-MODULE ermöglichen es Ihnen, Ihre Prozesse weiter zu optimieren.



woodWOP | Lizenz Office

- Einzelplatz- oder Netzwerklizenzen verfügbar
- Inkl. DXF-Import und CAD-Plugin mit zahlreichen Zeichen- und Bearbeitungsfunktionen



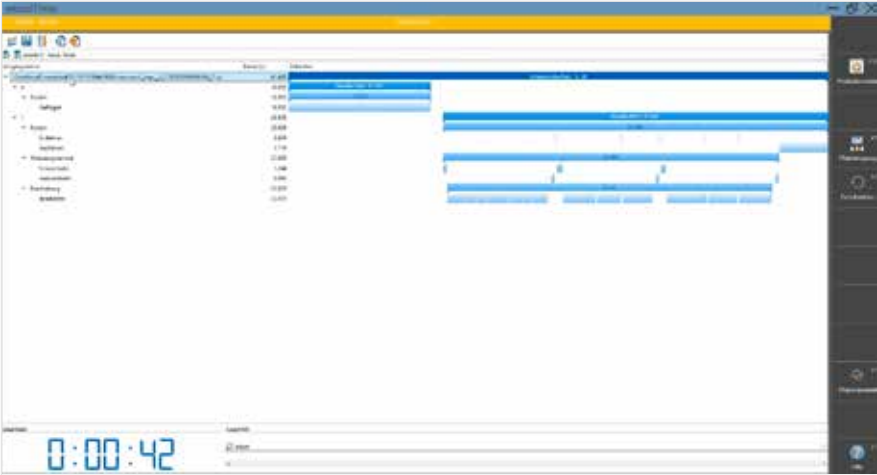
- Platzbelegung**
- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
 - Grafische Belegung in 3D
 - Drehen und Spiegeln von Werkstücken



- woodWOP DXF Basic**
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
 - Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



- MMR Basic**
- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
 - Integrierte Wartungshinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen



- woodTime**
- Zur Zeitberechnung und Analyse von woodWOP-Programmen
 - Stückzeitberechnung von Produktionslisten



- Barcode-Lesesystem**
- Schnelles Aufrufen und Zuordnen von Bearbeitungsprogrammen über Barcode-Scan
 - Automatische und schnelle Zusammenführung von zwei Bearbeitungsprogrammen

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichen Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

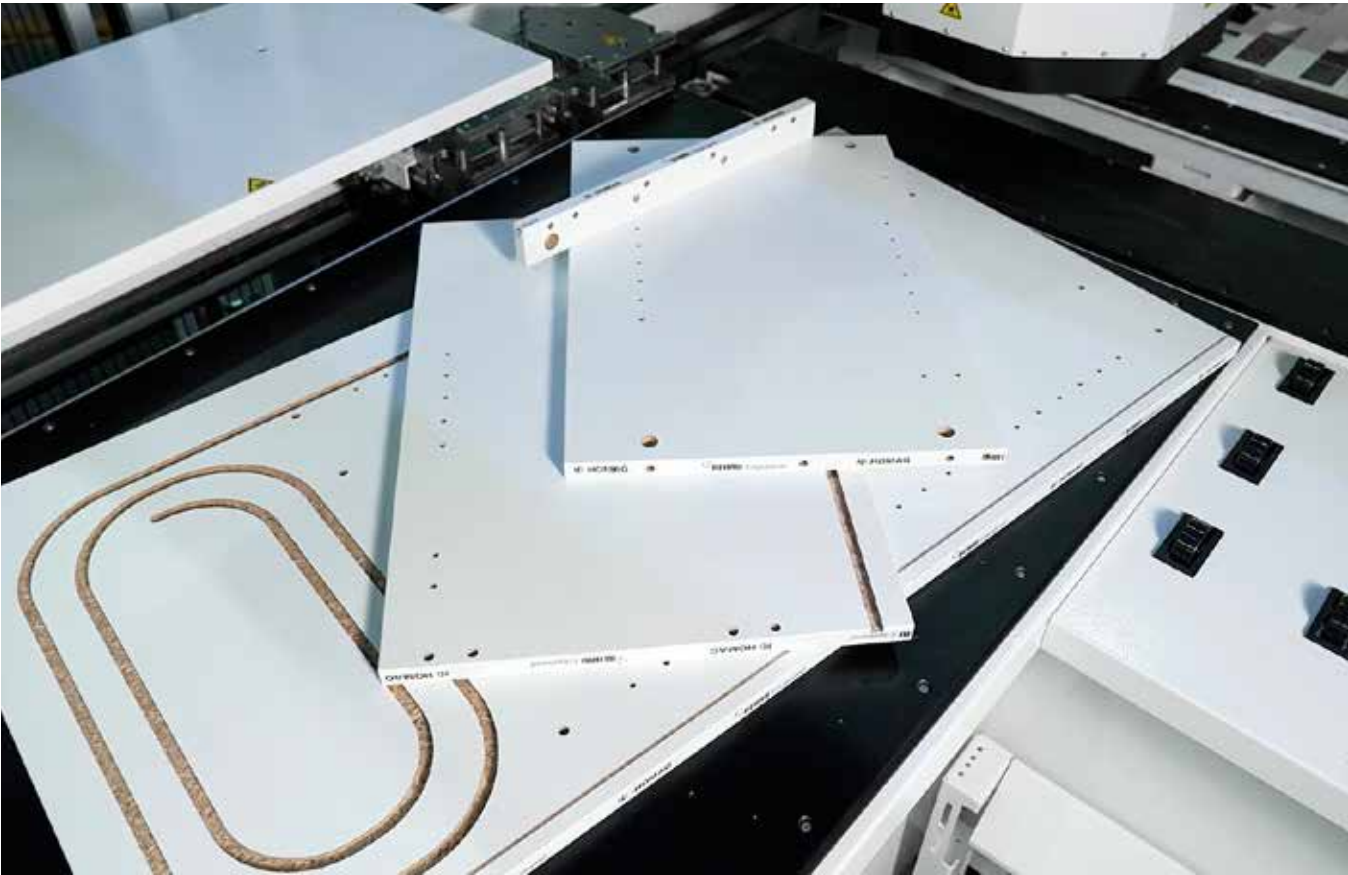
Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts

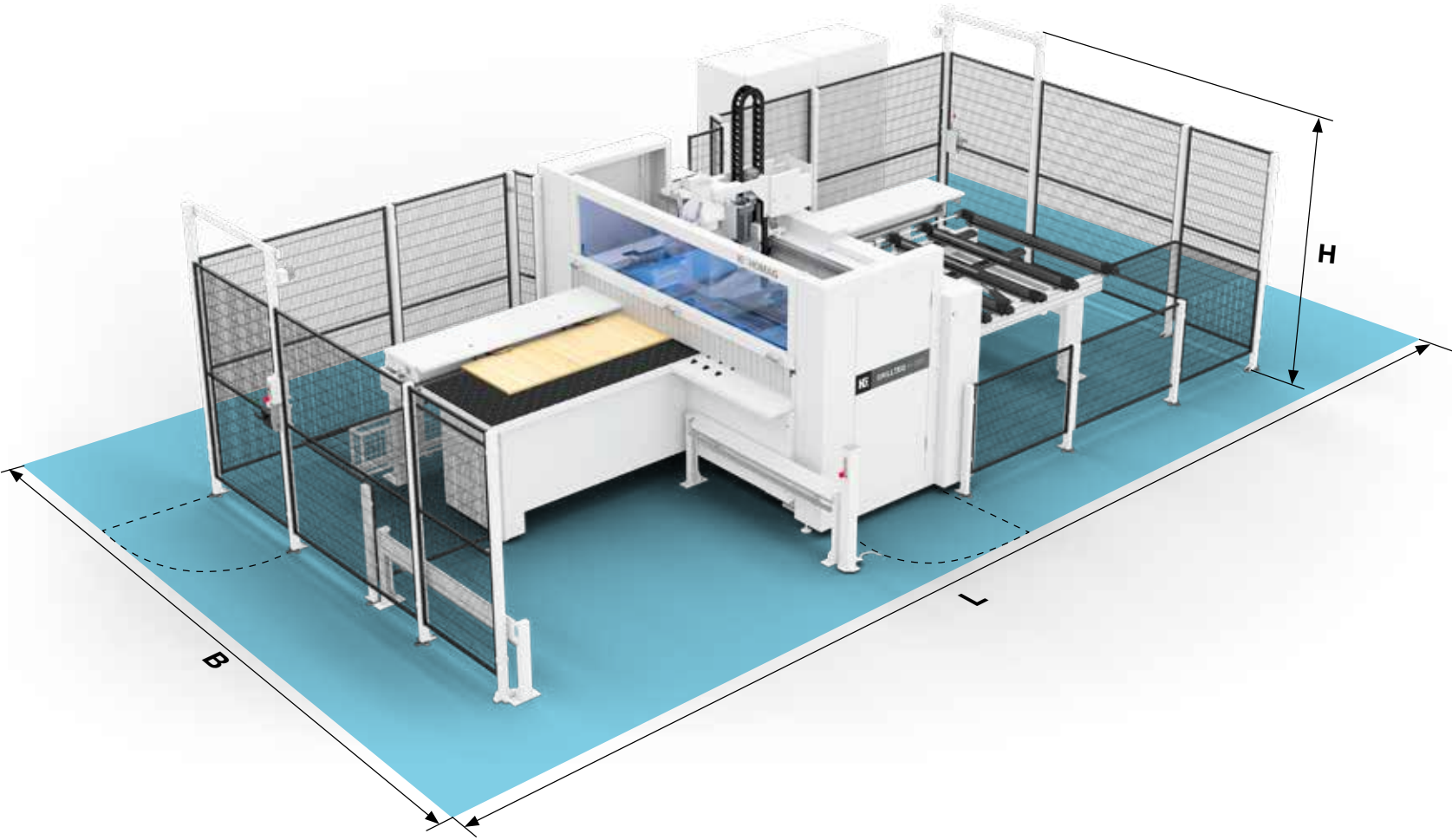
Bearbeitungsbeispiele



Technische Daten

TECHNISCHE DATEN		
Bohrgetriebe OBEN		
Vertikale Spindeln	Anzahl	13 or 2 x 13
Vertikale Spindelklemmung		Ja
Horizontale Spindeln in X+/X-	Anzahl	3X+/3X- or 2 x (3X+/3X-)
Horizontale Spindeln in Y+/Y-	Anzahl	2Y+/2Y- or 2 x (2Y+/2Y-)
Frequenzgesteuert	Drehzahl	1.250 – 7.500
Bohrgetriebe UNTEN		
Vertikale Spindeln	Anzahl	8
Vertikale Spindelklemmung		Ja
Frequenzgesteuert	Drehzahl	1.250 – 7.500
Maschine		
Maschinengewicht ca.	kg	5.000

		Classic	Premium
Werkstückabmessungen			
Länge	mm	250 – 3.000	250 – 3.000
Breite (minimal)	mm	40 – 800	–
Breite	mm	40 – 1.250	60 – 1.250
Höhe	mm	8 – 40	8 – 40
Aufstellmaße (mit Sicherheitszaun)			
L	mm	10.350	10.350
B	mm	5.600	5.600
H	mm	2.550	2.550





HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION