

CENTATEQ P-210

Der flexible Allrounder.

Leistungsstark von 3-Achs bis 5-Achs.



Building living spaces.

Ob Möbel oder Haus: Zukunft wird aus Holz gebaut.

Zusammen decken HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM und KALLESOE die gesamte Wertschöpfungskette für Industrie und Handwerk ab: von Massivholzbearbeitung und Leimholzproduktion bis zu Holzbau und Möbelfertigung – mit nahtlos kompatiblen Lösungen und über 500 Jahren gemeinsamer Erfahrung. Unsere Expertise in Sachen Technologie, Service und Software ist Ihr Vorteil in Sachen Produktivität, Präzision und Partnerschaft.

So bauen wir Lebensräume. Gemeinsam mit Ihnen.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Hochpräzise CNC-Lösungen.

Maßhaltigkeit, Wiederholgenauigkeit, Passungen: In der CNC-Bearbeitung ist Präzision das oberste Gebot. Darum bieten wir überlegene Technik und individuelle Ausstattung zur hochpräzisen Fertigung von Möbeln, Innenausbau und Bauelementen – mit drei, vier oder fünf Achsen.

Damit Ihre individuellen Möbel auch in Zukunft Räume zu Lebensräumen machen.

Building living spaces.

Building precision.

Millimeter sind Welten.





Mit HOMAG sind Sie auf der sicheren Seite

Bei der Investition in eine neue Maschine oder Anlage sollten Sie keine Experimente machen. Setzen Sie auf die Kompetenz, Erfahrung und Zuverlässigkeit eines starken Partners – setzen Sie auf HOMAG.

YOUR SOLUTION

INHALT

- 06** Bedienkonzept
- 09** Optionen Komfortpaket & safeScan
- 10** Qualität
- 12** Bearbeitungsbeispiele
- 14** Bohrtechnologie
- 16** Hauptspindeltechnik
- 18** Wechslersysteme
- 20** Aggregate
- 22** Konsolentisch
- 26** A-FLEX-Tisch
- 28** Rastertisch
- 32** Software
- 36** Apps und digitale Assistenten
- 38** Life Cycle Services
- 40** Konfigurationen
- 42** Technische Daten

Bedienung leicht gemacht

SO EINFACH UND KOMFORTABEL WAR DAS ARBEITEN AN EINER CNC-MASCHINE NOCH NIE:

Alle wesentlichen Funktionen sind direkt im Blick und direkt an der Maschine angebracht. Durch das große Sichtfenster ist immer alles im Blick. Der Zugang zum Tisch ist frei, es sind keine störenden Zäune und Abschrankungen links und rechts erforderlich. Die vollflächige Ausführung der Bumper verbindet optimal Produktivität, Sicherheit und Zugang zur Maschine.



Komfortpaket (Option) – Freifahren, Programm starten, pausieren und fortsetzen, Haube heben und senken können einfach per Tastendruck direkt an der Maschine angesteuert werden. Die Leuchtanzeige der Taster zeigt jederzeit den Status an.

Maximale Einsicht in die Maschine und gleichzeitig optimaler Schutz des Bedieners durch großes Sichtfenster. Bohrerwechsel – Anschläge, Aushubschienen und Service können bequem von der Vorderseite der Maschine durchgeführt werden.

Schalteiste statt Fußtaster – Kein Suchen und Verschieben des Fußstatters – Anschläge, Aushubschienen und Vakuumspannung können einfach aktiviert werden.

1 Späneband (Option): Einfache Entsorgung der Reststücke und Späne durch das integrierte Späneband. Eine Abfallkiste kann einfach von vorne an das Band geschoben werden.

3 Komfortpaket (Option): Freifahren, Programm starten, pausieren und fortsetzen, Haube heben und senken können einfach per Tastendruck direkt an der Maschine angesteuert werden. Ein Näherungsscanner für intelligentes Pausieren ist integriert.

2 Ablageplatz links an der Maschine für Spannmittel.

5 safeScan (Option): Bereichsscanner für berührungslose Absicherung der Positionierung beim automatischen Tisch und Vorschubreduktion in Verbindung mit dem Speed-Pack.

Taster für den Programmstart – Je ein Taster am linken und rechten Anschlagprofil dienen als Programmstart der Bearbeitung.

Dynamischer Pendelbetrieb ohne feste Feldeinteilung. So kann auch bei langen Teilen auf der einen Maschinenseite immer noch ein kurzes Teil auf der anderen Seite aufgelegt werden.

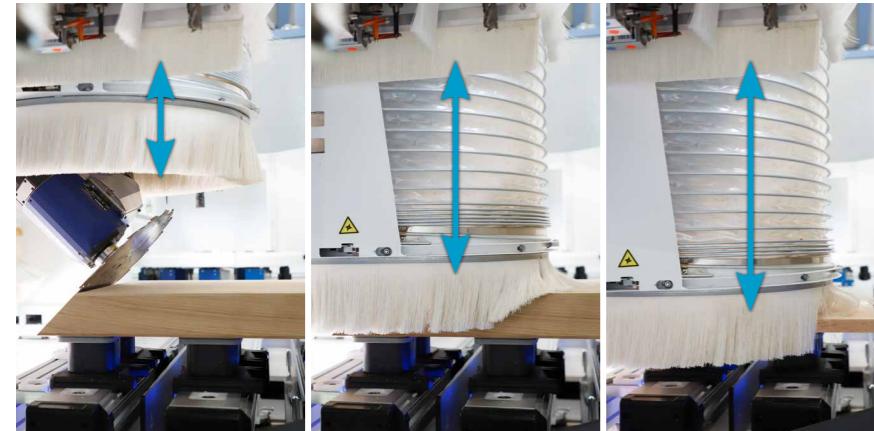
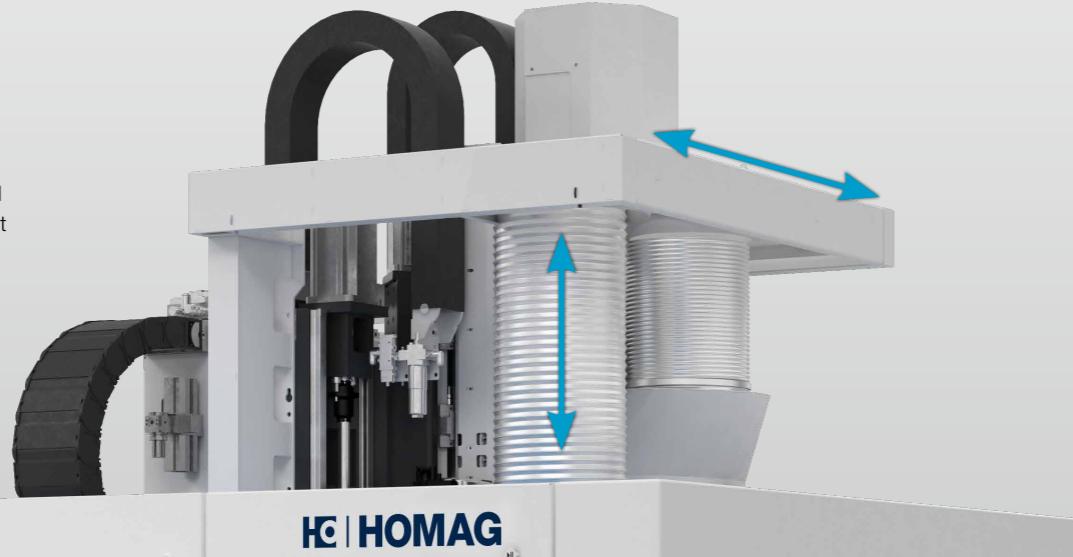
Smarte Unterstützung für Support und Wartungen durch das Servicepad und Anzeige des Maschinenstatus auf Smart Devices.

Energieeffizienz

Effektive Absaugung bei geringer Anschlussleistung durch optimierte Erfassung und Ableitung der Späne. Reduzierter Stromverbrauch durch Stand-by-Betrieb aller Leistungskomponenten auf Knopfdruck oder automatisch nach Zeitintervall. Reduzierter Druckluftverbrauch durch optimierte Pneumatikkomponenten.

Absaugsteuerung

Zentraler Anschluss für die Absaugung. Durch die Steuerung des Schiebers wird jeweils nur die aktive Bearbeitungseinheit abgesaugt.



Immer an der richtigen Stelle

Effektive Absaugung bei geringer Anschlussleistung durch optimierte Erfassung und Ableitung der Späne. Die Haube ist stufenlos motorisch verstellbar und passt sich automatisch der Werkstückdicke an.



Wartungsarme und steuerbare Vakuumtechnik

Vakuumpumpen in wartungssicherer Technik sichern einen gleichbleibend hohen Wirkungsgrad. Durch automatisches (oder manuelles) Zu- und Abschalten der Pumpen oder eine Drehzahlregelung lässt sich die Vakuumerzeugung dem Bedarf anpassen.



ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12 % Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)

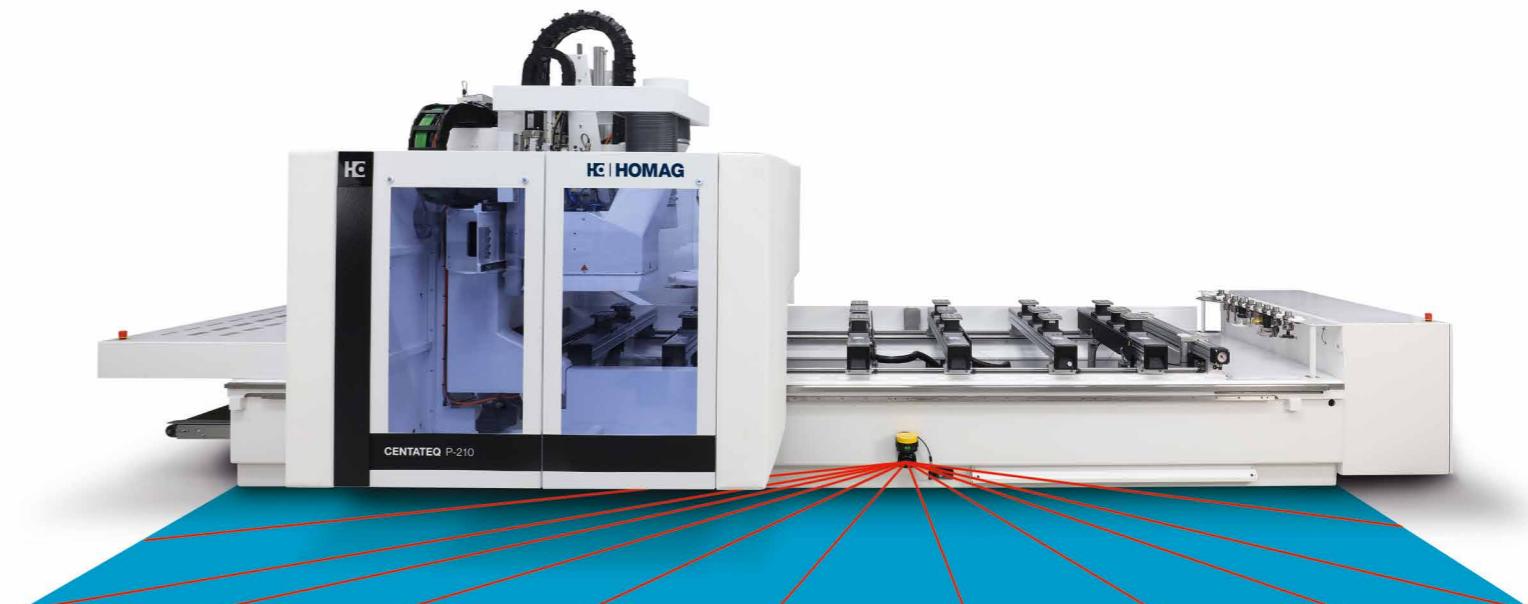
Option: Komfortpaket

Maschinennahes Handling wörtlich genommen. Programmstart, Pausieren, Freifahren des Arbeitsfelds und Hochstellen der Absaughaube können über Tasten direkt an der Portalumhausung vorgenommen werden. Der zusätzliche Näherungsscanner hält ein Programm an, bevor es zur Bumperberührungsstelle kommt. Per Tastendruck wird das Programm an der gleichen Stelle fortgesetzt.



Option: safeScan

Bereichsscanner für berührungslose Absicherung der Positionierung beim automatischen Tisch und Vorschubreduktion in Verbindung mit dem Speed-Pack.



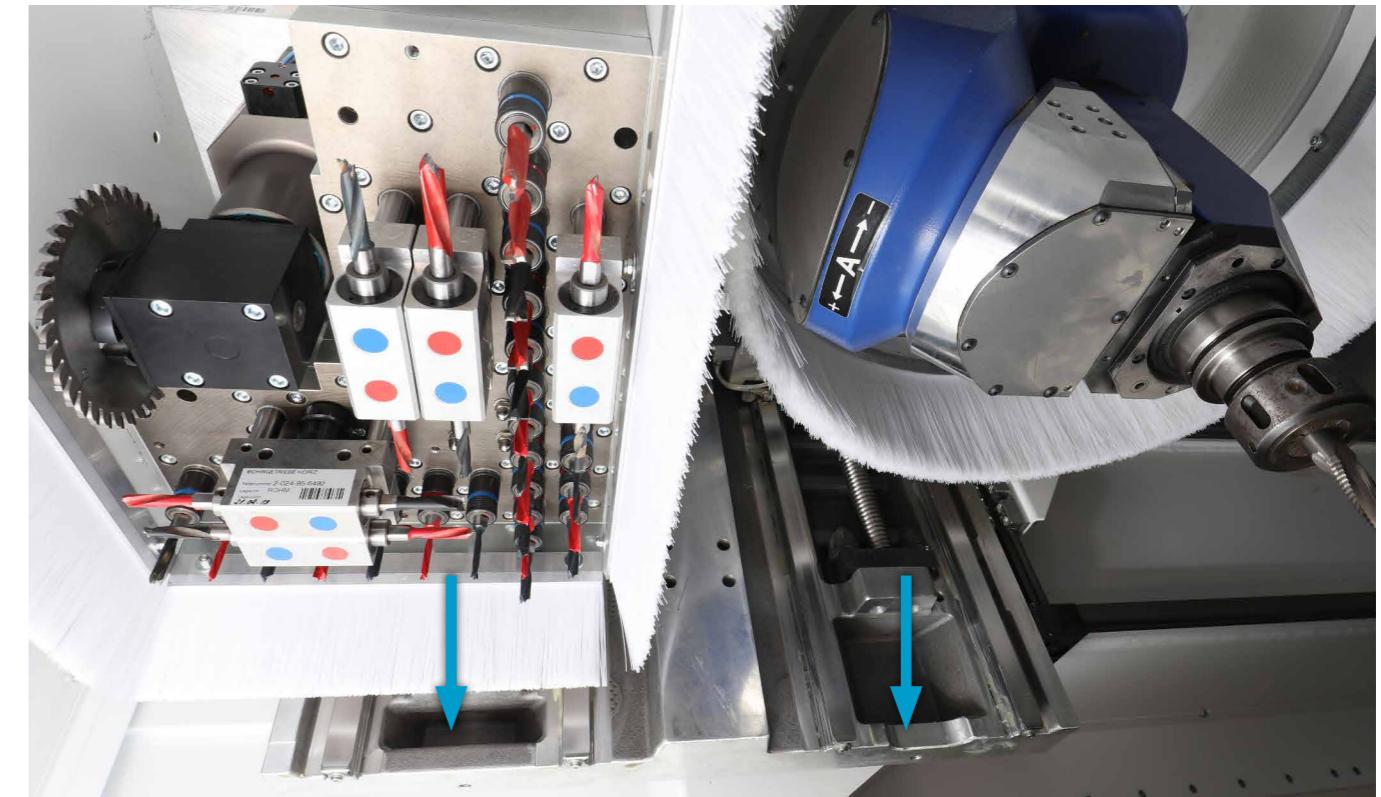
Qualität und Innovation bis ins Detail

Innovative Lösungen für jede Aufgabe. Überlegene Technik von Anfang an. Von der HOMAG Systemkompetenz profitiert jeder Kunde. In unseren Bearbeitungszentren steckt die Summe jahrzehntelanger Erfahrung im Maschinen- und

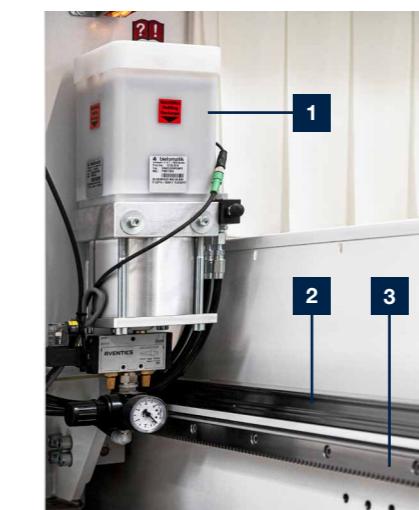
Anlagenbau. Baugleiche Systemkomponenten, einheitliche Steuerungstechnik und ergonomische Bedienung sorgen für mehr Produktivität. Neueste Technologien für variable Werkstückformen in hoher Qualität.



Zwei separate Z-Achsen für Bohrkopf und Hauptspindel ermöglichen den schnellen abwechselnden Einsatz von Bohrkopf und Hauptspindel. Ein Antrieb bewegt nur eine Einheit über die volle Achslänge.



Mobiles Bedienterminal mit 24“ Full-HD Multitouch Display kann frei bewegt werden. Links oder rechts neben der Maschine oder für das Einfahren direkt vor der Maschine – das Terminal ist immer am richtigen Platz.



1 Automatische Zentralschmierung aller Hauptachsen

2 Abgedeckte Linearführung mit geschlossenen Führungswagen

3 Zahnstangen-Ritzel-Antriebssysteme in X und Y

Alles, was geht

Wenn Sie sich für eine HOMAG Maschine entscheiden, erhalten Sie ein leistungsfähiges Bearbeitungszentrum für ein breites Aufgabenspektrum. Denn jede Maschine ist ein komplettes System, das jederzeit ein Maximum an Leistung und Effizienz bei individuellen Produktionsaufgaben garantiert.

3- und 4-Achs-Anwendungsbeispiele



Möbelfronten profilieren



Schlosskasten ausfräsen



Gehrungsschnitte sägen



Ausfrässungen für Verbindungsbeschläge

5-Achs-Anwendungsbeispiele



Shifterschnitt mit großer Schnitttiefe für Rahmenteile



Fräsen von Formholz



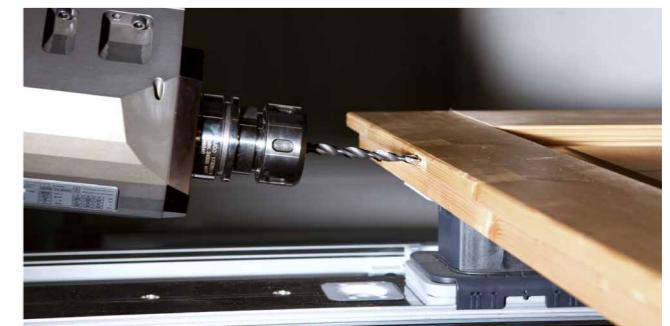
Fase anfräsen an eine Tischplatte



Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke



Schlosskasten fräsen



Stufenbohrung für Einbohrbänder



Fräsen einer Gratverbindung für Pfosten-/Riegelkonstruktionen

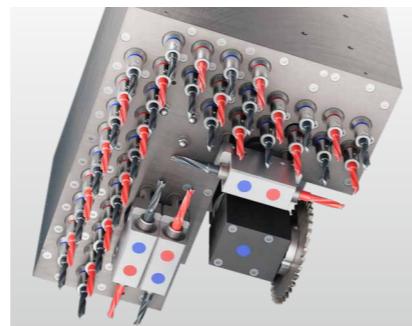
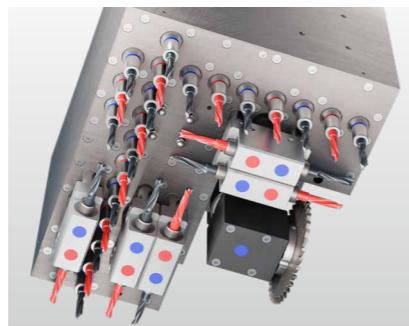
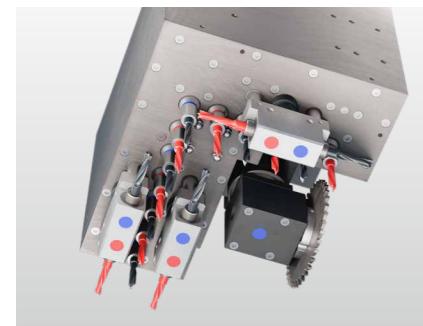
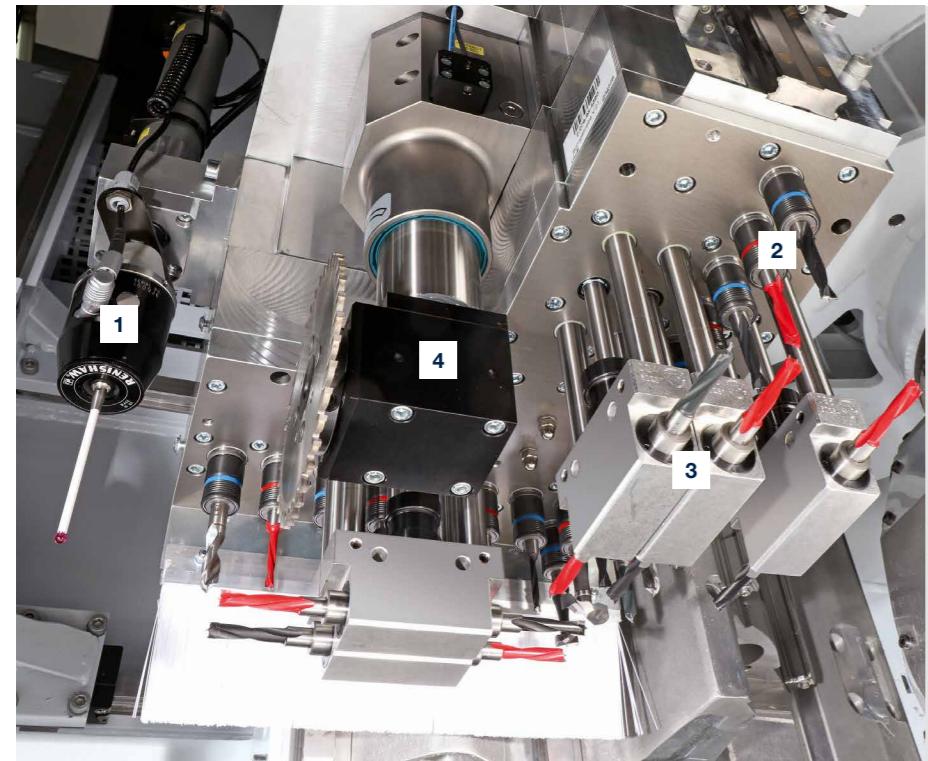


Staketenbohrungen in engem Winkel

HOMAG Bohrtechnologie: Das Beste vom Besten

High-Speed-Bohrtechnik, Klemmung der Spindel und Schnellwechselsystem für Werkzeuge. Präzises Bohren, schnelle Takte, wartungsfrei und langlebige Bauweise.

Zusätzliche optionale Anbaueinheiten erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.



Bohrgetriebe V12/H4X2Y

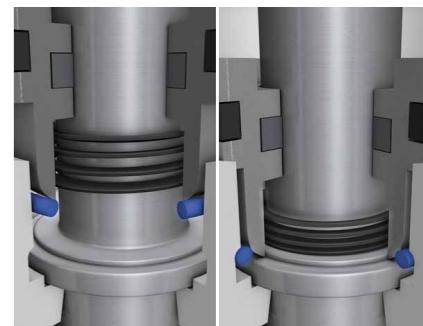
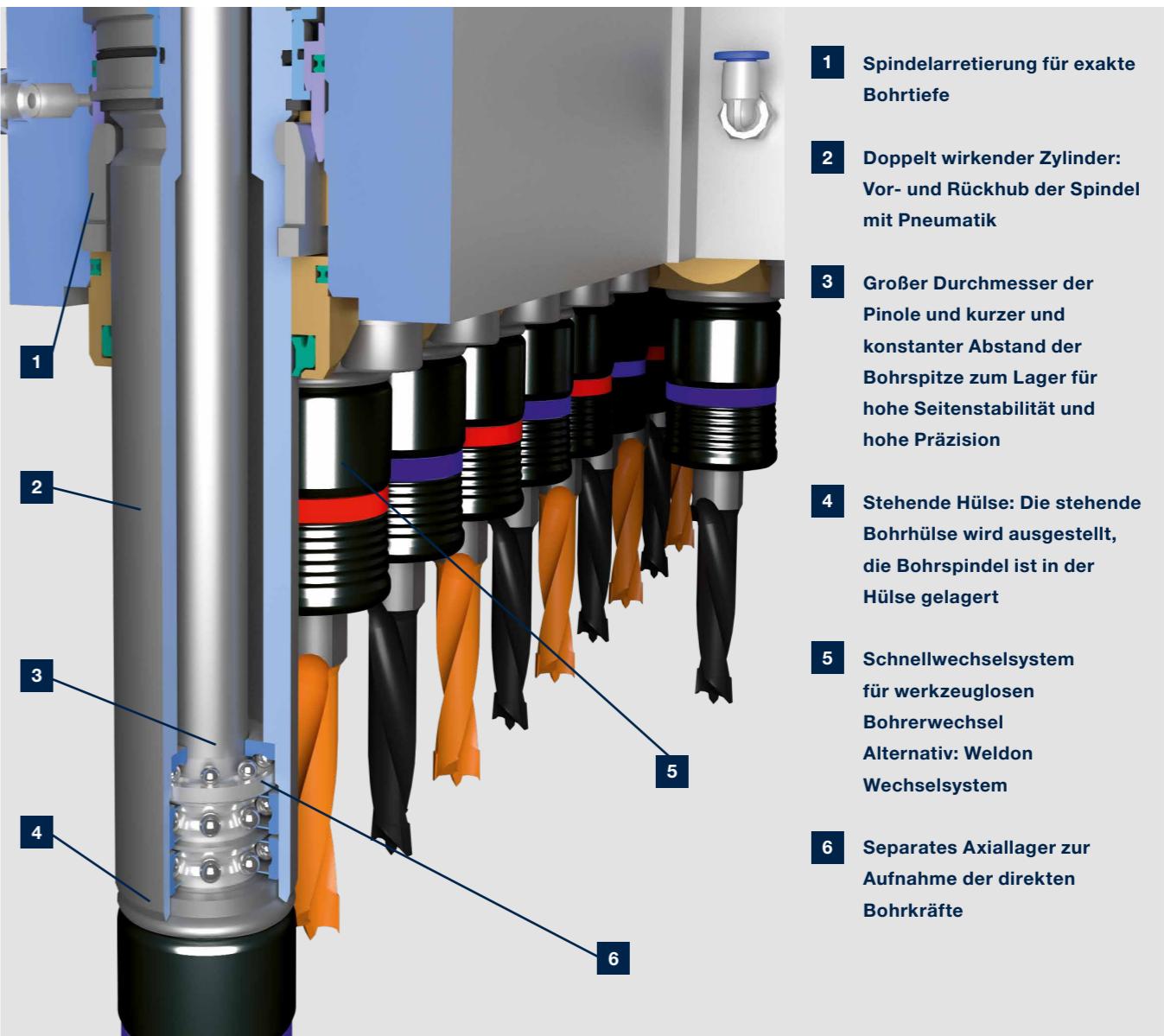
- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

Bohrgetriebe V21/H6X4Y

- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

Bohrgetriebe V36/H4X2Y

- 42 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 36 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



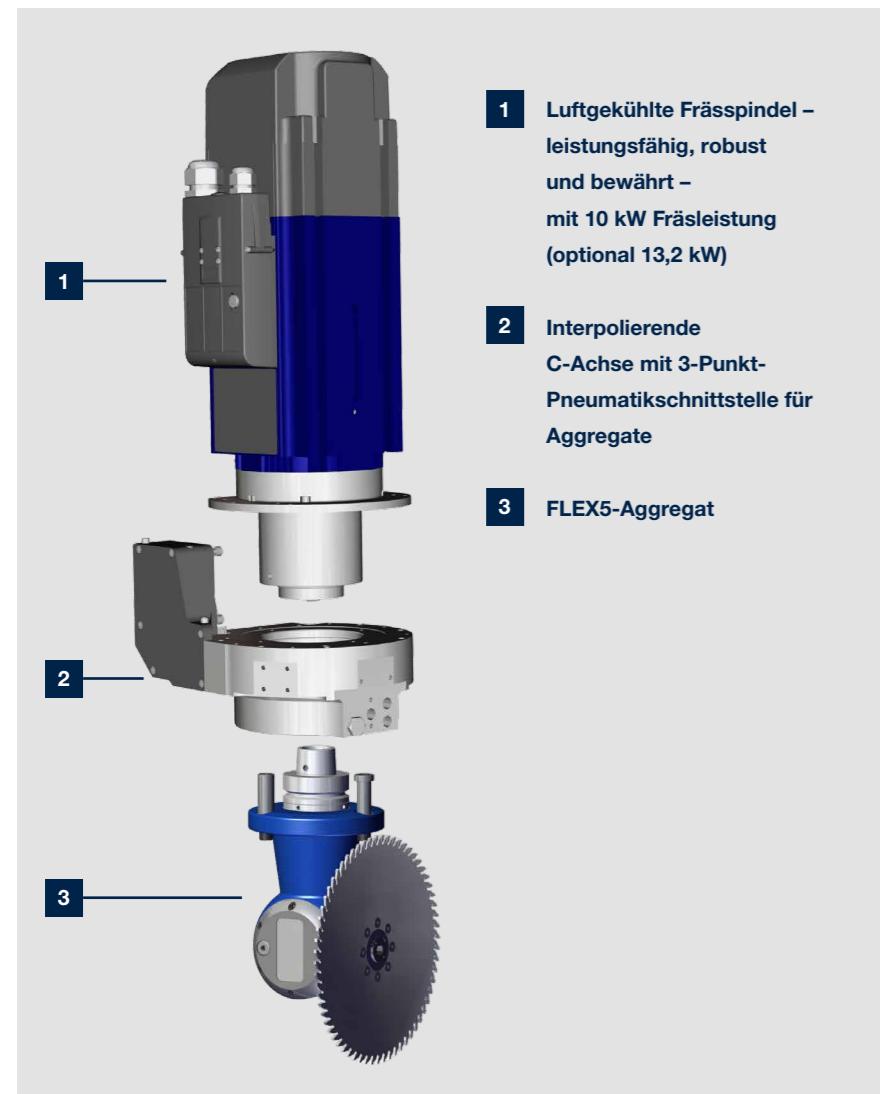
Weldon Wechselsystem für einen Bohrerwechsel mit Werkzeugen

Schnellwechselsystem für einen Bohrerwechsel ohne Werkzeuge zur Reduzierung der Rüstzeiten.

Automatische Spindelarretierung –
System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen. Mit Drehzahlen von 1500–7500 1/min. für hohe Vorschübe bzw. kurze Bohrtakte.

Hauptspindeltechnik

Mit unserer Hauptspindeltechnik setzen wir Maßstäbe und steigern damit die Leistung und Flexibilität unserer Maschinen. Unsere Highlights sind die Schwingungssensoren zur Vermeidung von Beschädigungen der Frässpindeln und die 5-Achs-Technik. Wählen Sie Ihre Spindel passend für Ihr Produktspektrum von heute und morgen.



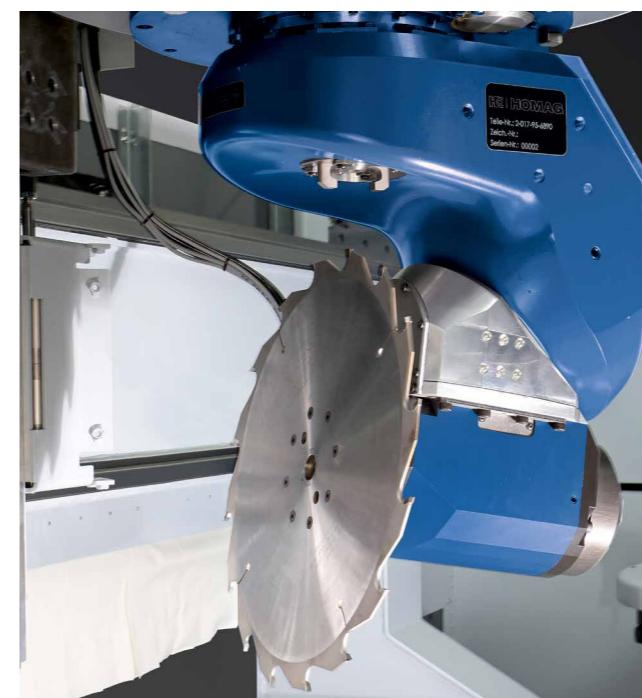
4-Achs-Frässpindel mit Aggregate-Schnittstellen, die praktisch uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten eröffnen.



Flüssigkeitskühlung und Spindelsensor (optional für DRIVE5CS) – Flüssigkeitsgekühlte Frässpindeln mit Hybridlagerung bieten eine hohe Lebensdauer. Ein zusätzlicher Schwingungssensor erkennt Werkzeugunwuchten und schützt die Spindel vor Überlastung wie z.B. durch zu hohe Vorschübe.



Sägen, Fräsen, Bohren in jedem Winkel – FLEX5 Aggregat mit automatischer Winkeleinstellung. Ein einzigartiges Aggregat für 4-Achs-Spindeln, das über 90% von 5-Achs-Applikationen abdeckt.



Der smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf – kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen. Viel Technik auf kleinem Raum ohne Einschränkungen im Bearbeitungsspektrum. Flüssigkeitsgekühlte Spindeln mit 10 kW (optional 12 kW Fräseleistung) für kraftvolles Arbeiten. Die kurze Bauform sorgt für mehr Platz zum Bearbeiten (z.B. auch mit einem 350 mm Sägeblatt, unter der Haube).



Pneumatikschnittstelle – die Schnittstelle mit 3-fach-Abstützung an allen C-Achsen und optional am DRIVE5CS ermöglicht den Einsatz getasteter Aggregate z.B. für exaktes Abrunden oben und unten unabhängig von Dicke Toleranzen.

Wechslersysteme

Einfach flexibel sein

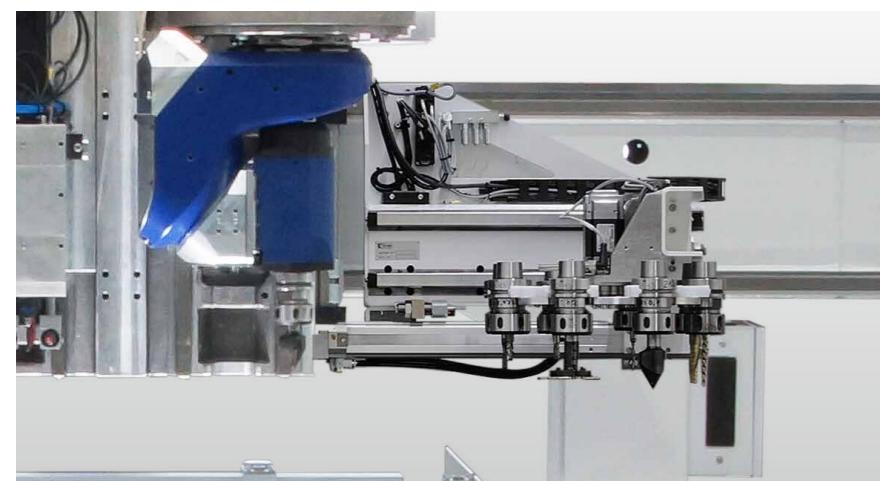
Alles gut aufgehoben und im schnellen Zugriff. Werkzeugwechsler sind die Grundlage für den flexiblen Einsatz von Werkzeugen und Aggregaten, auch für große Sägeblätter oder schwere Aggregate. Sie erhalten bis zu 24 Werkzeugwechselplätze.



24-fach Tellerwechsler in X-Richtung, mitfahrend. Große Speicherkapazität mit schnellem Zugriff. Auch für Sägeblätter mit einem Durchmesser bis zu 300 mm.



14-fach Tellerwechsler in X-Richtung, mitfahrend. Auch für Sägeblätter mit einem Durchmesser bis zu 300 mm.



8-fach Werkzeugwechsler in X- und Y- Richtung, mitfahrend



Linearwechsler

- Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 10 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut
- Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm



Werkzeuglängenkontrolle (optional)

- Geeignet zur Längenvermessung von Schaftwerkzeugen
- Nach dem Einwechseln des Werkzeugs über den Bestückungsplatz wird eine Längenkontrolle durchgeführt und mit der Werkzeugdatenbank abgeglichen

Werkzeugübergabeplatz

- Sicherer und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazins
- Hohe Sicherheit durch Sensorabfrage ob der Werkzeugübergabeplatz frei oder belegt ist

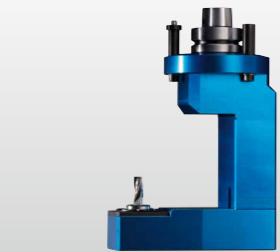
Aggregate

Hervorragende Bearbeitungsqualität und Bestmarken in punkto Geschwindigkeit

Die Aggregate der HOMAG stellen zahlreiche innovative Technologien zur Verfügung. Sie lassen sich kombinieren und auf Ihre spezifische Anwendungssituation exakt abstimmen. So werden selbst Spezialaufgaben sicher und effizient gelöst.



Eckenausklinkaggregat



Unterflurfrässaggregat



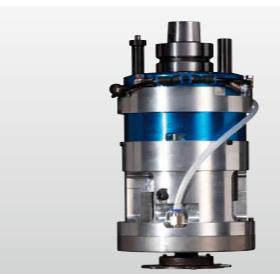
Bohr-/Frässaggregat



Bohr-/Frässaggregat



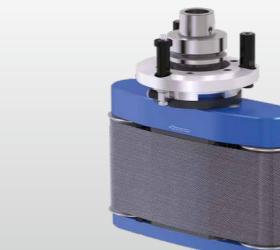
FLEX5 Bohr-/Säge-/Frässaggregat



Frässaggregat



Schlosskastenfrässaggregat



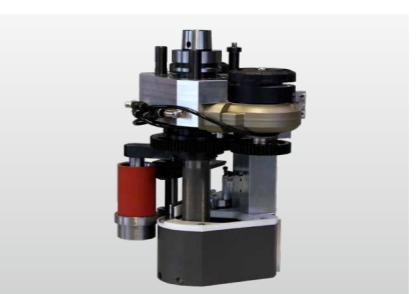
Bandschleifaggregat



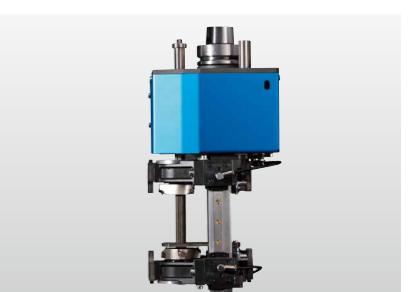
Exzenterschleifaggregat



Elektroschnittstelle für den seitlichen Linearwechsler zum zeitparallelen Aufheizen des Kantenanleimaggregates.



easyEdge Kantenanleimaggregat
Die schlaue Lösung für die Bekantung bei kleinem Mengenvolumen für Furnier, ABS, PP, PVC, Melamin und Dünnkanten.



Kombi-Bündigfrä-s-Ziehklingenaggregat
zum Bündigfräsen und zur Ziehklingennachbearbeitung des Kantenprofils. Die dreiseitige Tastung des Aggregats gleicht Werkstück- und Kantentoleranzen aus und garantiert hohe Bearbeitungsqualität inkl. Werkzeuge.



Mehr Infos

finden Sie auf unserer Website im Prospekt
»Aggregate- und Spannmittelkatalog«

K-Tisch

Flexibel und schnell

DER KLASSEK, DAS ZWEIKREISVAKUUMSYSTEM.

Durch das System der Magnetventile können Vakuumsauger und andere Spannmittel in beliebiger Zahl und an beliebiger Stelle auf die Konsolen aufgesetzt werden. Der K-Tisch ist die ideale Lösung, wenn Flexibilität, sicheres Spannen unterschiedlichster Teile und schneller Tausch der

Spannsysteme gefordert sind.

Das schnelle, exakte und vor allem einfache Positionieren der Sauger wird durch die LED- oder Laser-Positionierhilfe ermöglicht.



Maßband zur Positionierung der Sauger.



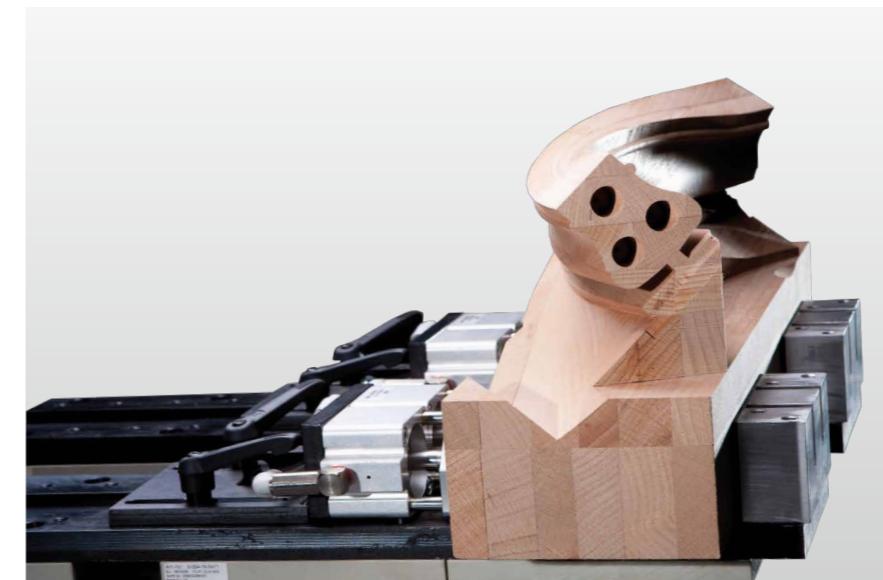
LED-System – schnell und sicher Rüsten. LED-Leuchtstreifen zeigen sowohl den Saugertyp und dessen Ausrichtung als auch die Position der Sauger und Konsolen an.



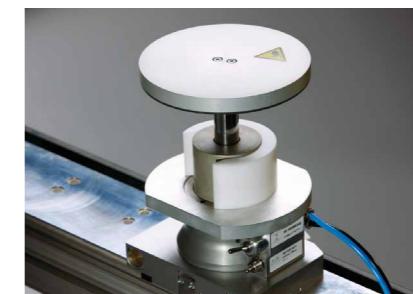
LASER-Positionierhilfe – Vakuumsauger werden mit einem Laser-Fadenkreuz angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur „abgefahren“ werden.



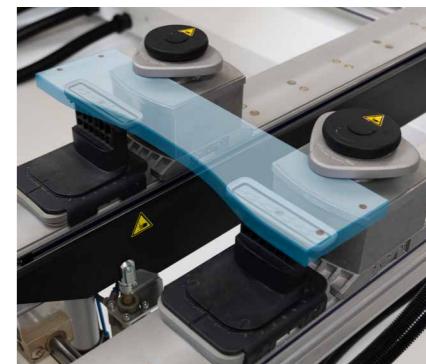
Laserprojektion der Spannmittel und der Werkstückkontur für optimale Ausnutzung und einfaches Auflegen von Rohteilen, die nicht an den Anschlägen ausgerichtet werden können.



Klemmvorrichtung sorgt für sicheres und schnelles Spannen von Pfosten und Kanteln.



PowerClamp z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbarer Grundplatte)



Multispanner für Zweikreisvakuumsystem. Vakuumbetätigtes Spannelement zum Spannen von Leisten und Kanteln.



Grundplattenmodul zum Aufsetzen auf die Konsole als Basis für Sonderspannvorrichtungen

Präzise und sicher mit dem Konsolentisch

Durch das System der Magnetventile können Vakuumsauger und andere Spannmittel in beliebiger Zahl und an beliebiger Stelle auf die Konsolen aufgesetzt werden. Anwendungsoptimierte Anschlüsse und Einlegehilfen sichern ein präzises Auflegen und Positionieren der Bauteile.



- 1** Anschlagbolzen
- 2** Anschlagbolzen für Deckschichtüberstand



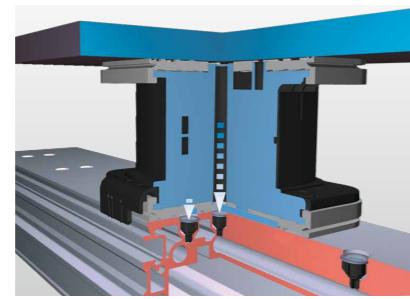
Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylin dern



Anschlagbolzen für Deckschichtüberstand

Endlagenüberwachung zum Schutz von Werkzeugen, Aggregaten und Maschinenbedienpersonal.



Zweikreisvakuumsystem – exklusive Vakuumspanntechnik mit Doppeldichtlippe zum stufenlosen Verschieben der Spanner entlang der Konsole. Der erste Spannkreis fixiert den Spanner auf der Konsole und verhindert ungewolltes Verschieben, der zweite hält anschließend das Material stabil in Position.



- 1** Einfache Verstellung der Seitenanschläge
- 2** Vakuumanschluss für Schablonen
- 3** Pneumatik-Anschluss mit 2-Druck-Steuerung für 2 Spannreihen (optional)
- 4** Taster für den Programmstart im Anschlagprofil integriert.



Werkstückeinlegehilfen Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke mit 2 Pneumatikzylindern. Durch die lineare Bewegung der Einlegehilfen werden die Werkstücke beim Absenken nicht von den Anschlägen weggezogen, egal, ob an den vorderen oder hinteren Anschlägen bearbeitet wird.



A-FLEX-Tisch

Automatisch an der richtigen Stelle

Der A-FLEX-Tisch ist die perfekte Kombination aus dem Konsolen- und dem Automatischem-Tisch. Mit dem A-FLEX-Tisch rüsten Sie automatisch die Konsolen und Vakumsauger und bleiben gleichzeitig flexibel und universell im Einsatz. Somit sind Sie für alle Anforderungen perfekt aufgestellt.

safeScan Sicherheitstechnik
Bereichsscanner
für berührungslose
Absicherung ohne störende
Zusatzausstattungen. Nach
Startfreigabe startet der Tisch
das Rüsten eigenständig
beim Verlassen des
Sicherheitsbereichs.



Schweben statt Schieben

Die Vakumsauger bewegen sich auf einem Luftkissen auf der Konsole. Abblasdüsen vorne und hinten blasen Staub und Späne von der Konsole und sorgen für ein störungsfreies und langlebiges System.



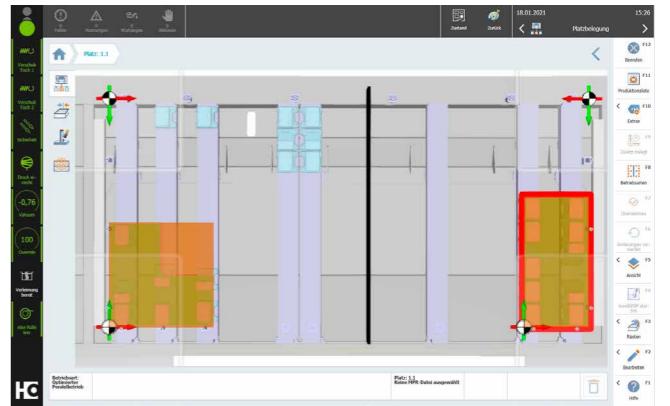
Alle Spannmittel verfügbar

Basis des Tisches ist das bewährte 2-Kreis-Vakuumssystem. So können im manuellen Betrieb zusätzlich zu den automatisch positionierbaren Elementen auch alle Standardspannmittel verwendet werden.



LED-Rüsthilfe und freie Anzahl Vakuum Sauger

Die richtigen Sauger, richtig ausgerichtet und in der richtigen Reihenfolge aufsetzen. Schnell und sicher, unterstützt durch die LED-Anzeige an der Konsole. Die Anzahl der Sauger je Konsole ist frei, bis zu 8 können automatisch positioniert werden.



PC 87 Platzbelegung

Die PC 87 Platzbelegung ermittelt platzspezifisch die beste Saugermanordnung für die auf der Maschine vorhandenen Spannmitteln.



Rastertisch

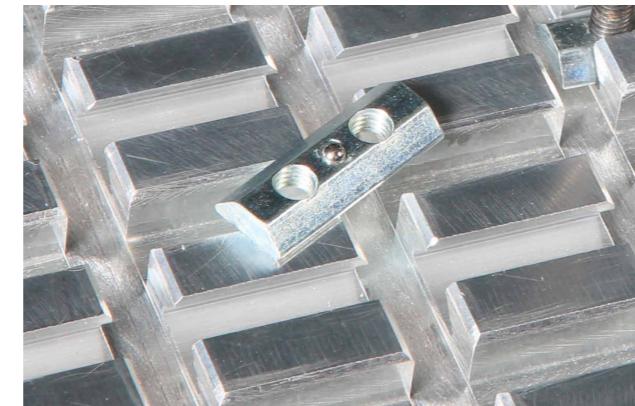
Vielseitig einsetzbar

Der genutzte Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften. Die Vakuumübertragung durch die Tischkonstruktion optimiert die Verteilung des Vakuums, reduziert

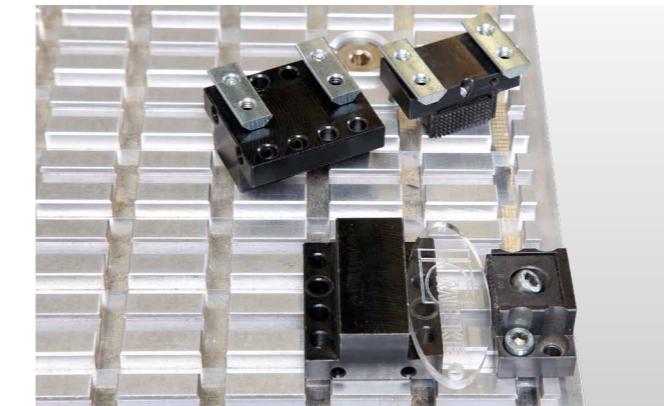
Leckagen und Übertragungsverluste und macht aufwändige Installationen überflüssig. Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.



1“ Vakuumanschlüsse mit Schnellöffnung mittels Schaltschankschlüssel, Vakuumöffnungen mit Feingewinde zur Befestigung von Spannmitteln

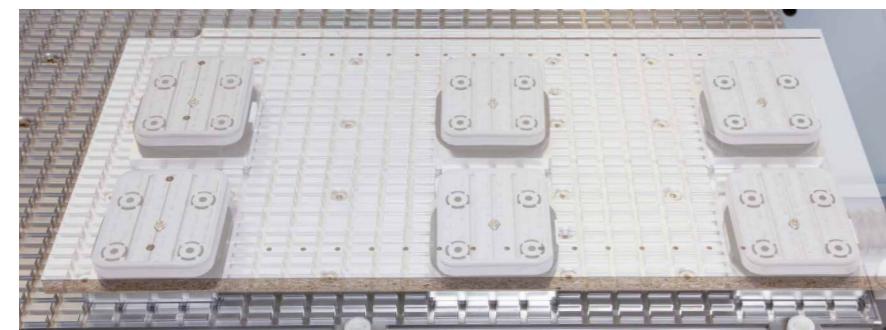


Nutenstein mit Gewinde zur formschlüssigen Fixierung von Spannvorrichtungen in der Schwalbenschanzführung

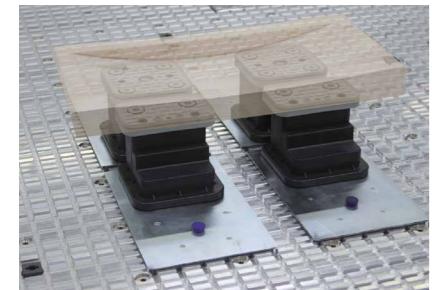


Aluminium-Rastertisch mit trapezförmigen Nuten zur formschlüssigen, flexiblen Befestigung von Spannmitteln aller Art

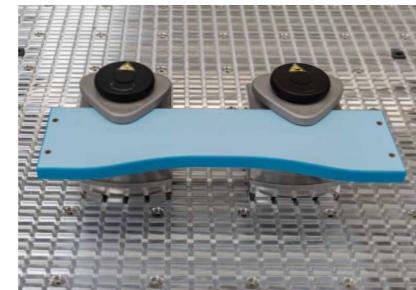
Der Rastertisch – für Nesting und viele weitere Anwendungen



Vakuumspanner Vakuumspannelemente zum Einsetzen in die Nuten des Rastertisches



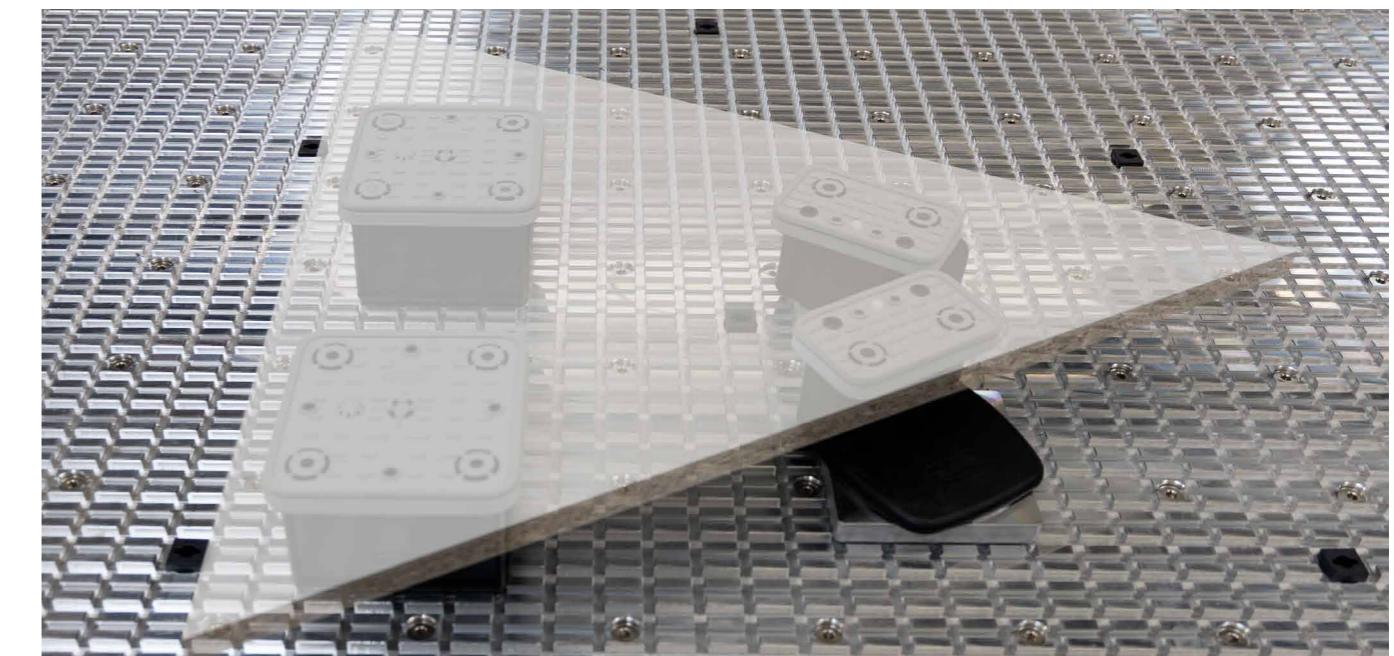
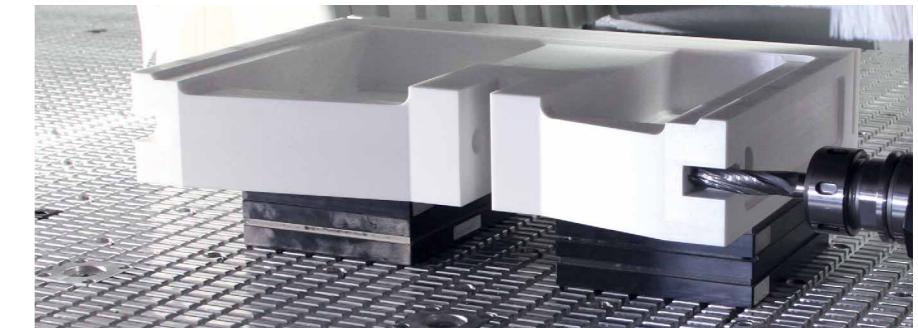
Maxi-Flex-System Frei bestückbare Systemgrundplatte für Vakuumspanner



Multispanner Vakumbetätigte Spannelemente zum Spannen von Leisten und Kanten

Befestigung von Sonderspannmitteln
Der Aluminiumrastertisch mit Schwalbenschwanzführungen gewährleistet die präzise formschlüssige Spannlementfixierung

Durch verschiedene
Vakumsaugervarianten mit unterschiedlichen Aufbauhöhen ist die horizontale Bearbeitung, z.B. für Türen schnell und einfach durchführbar. Und bei der Bearbeitung von technischen Komponenten und Formteilen kann dadurch auch teilweise auf Spannschablonen verzichtet werden.



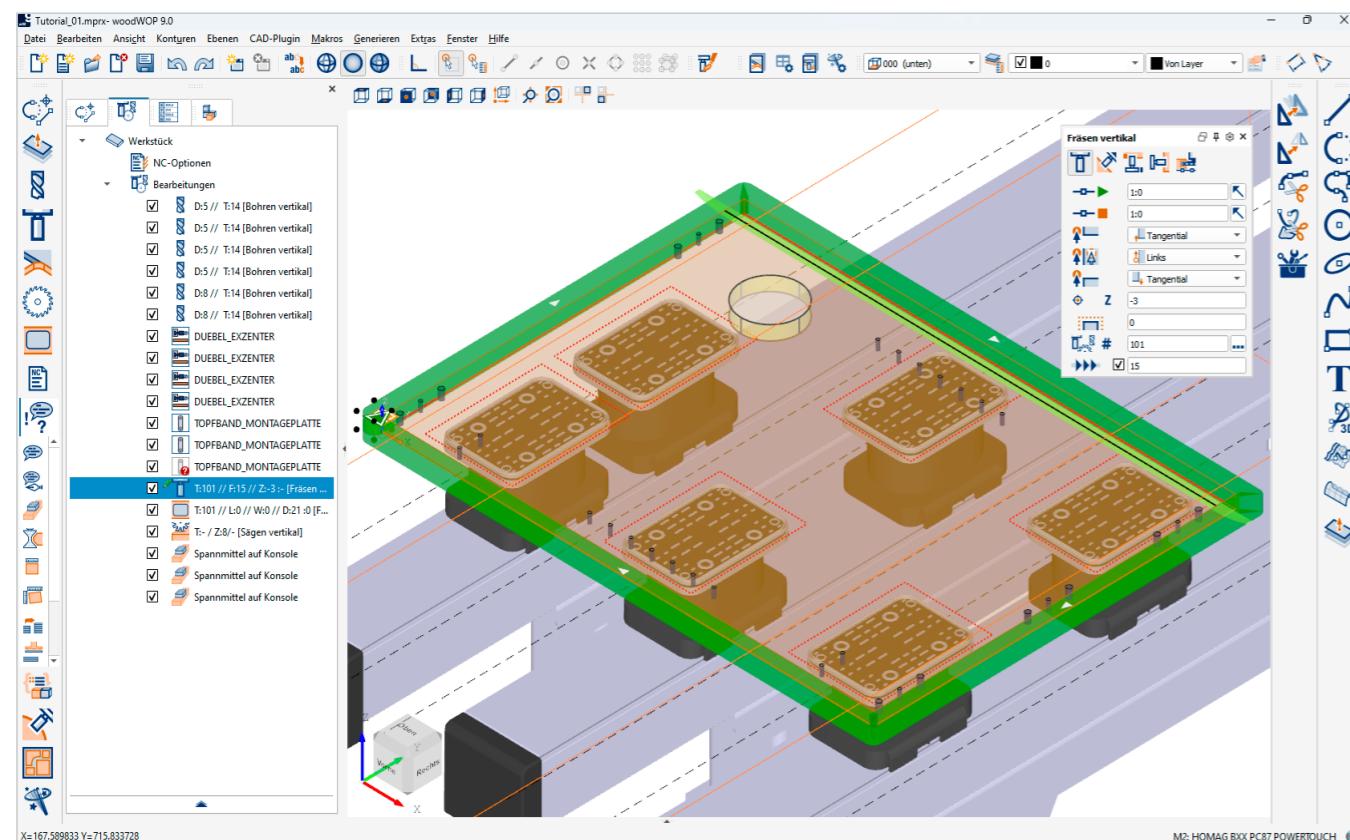
Nesting-Bearbeitung von Plattenwerkstoffen: Verschnittoptimiertes Aufteilen und Bearbeiten in der Fläche

HOMAG Softwarelösungen

Die Basis für einfache und effiziente Bedienung

Unsere Bearbeitungszentren sind das Eine – die Software, um sie Tag für Tag bequem und einfach zu bedienen, das Andere. HOMAG Software- und Steuerungsmodule garantieren höchste Flexibilität und Betriebssicherheit.

Selbstverständlich bei HOMAG: Schnittstellen zu externen Programmier- und Konstruktionssystemen, Hilfsprogramme zur Verschachtelung und Module zur Maschinenüberwachung und Leistungsverfolgung.



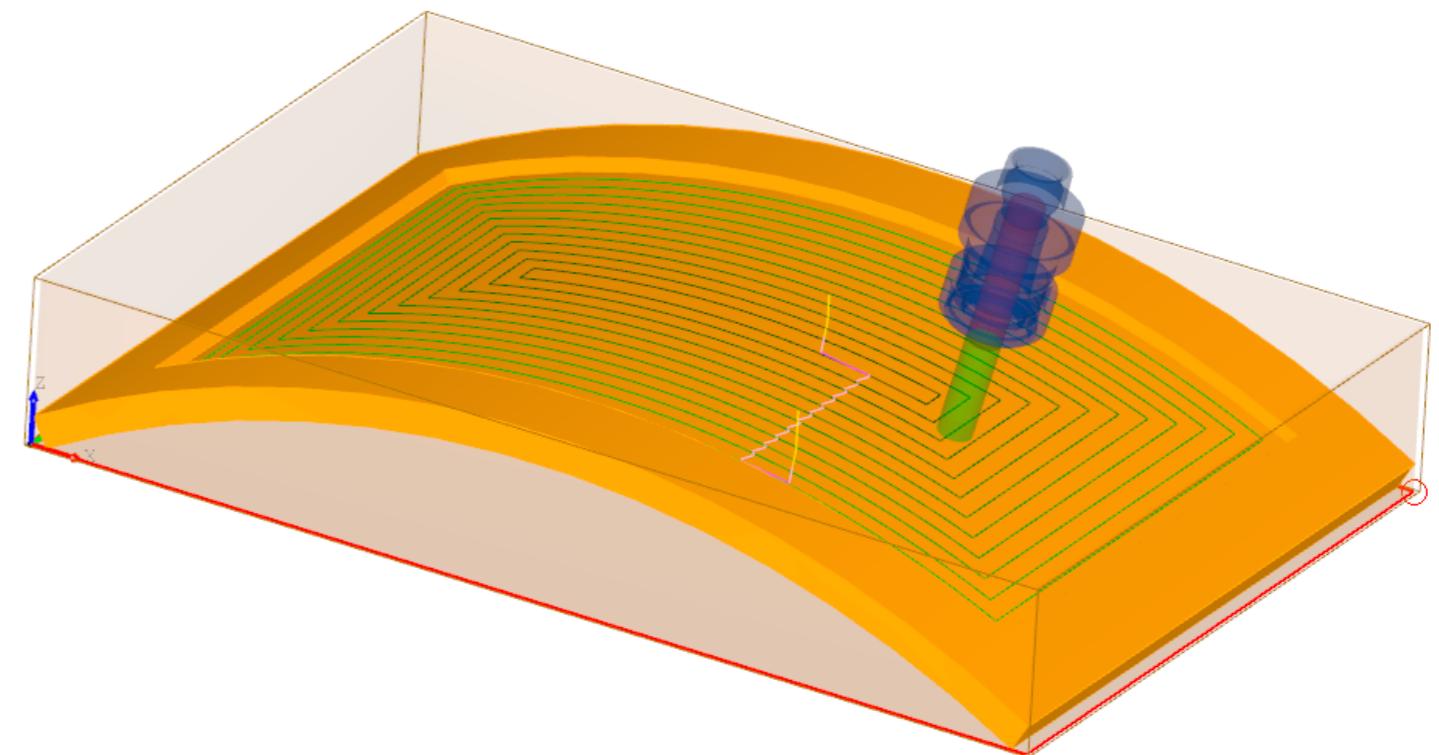
woodWOP – Rationell durch schnelle Programmierung

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück, Bearbeitungen und Spannmittel
- Hoher Bedienkomfort durch frei einstellbare Fenster, Multiscreenfähigkeit, sprachneutrale Eingabemasken, Hilfsgrafiken, uvm.
- Größtes Forum zur CNC-Programmierung im Internet: forum.homag.com



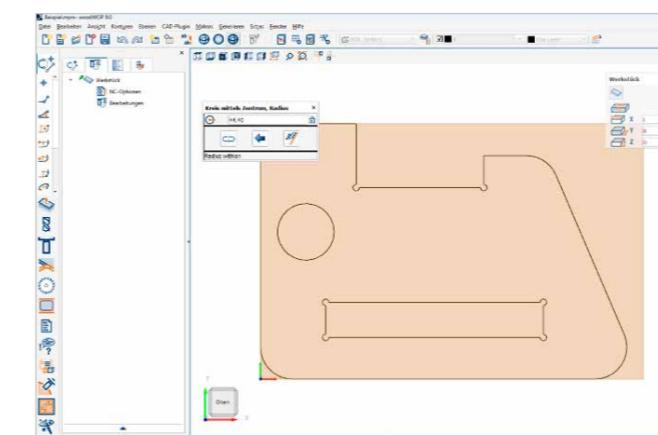
Mehr Infos

finden Sie auf unserer Website im Prospekt
»Software der HOMAG Group«



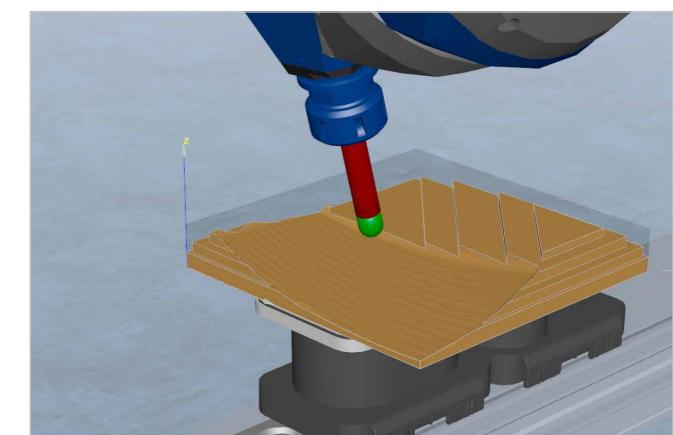
woodWOP CAM-Plugin

- CAD/CAM-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Einfacher und schneller Import von 3D-Modellen oder Erstellen von 3D-Flächen durch integriertes CAD-Plugin
- Automatische Generierung der Fräsbahnen zum Schruppen, Schlichten und Formatieren von 3D-Objekten
- Sicheres Arbeiten, da die Fräsbahnen und die Überfahrbewegungen in woodWOP grafisch dargestellt und simuliert werden



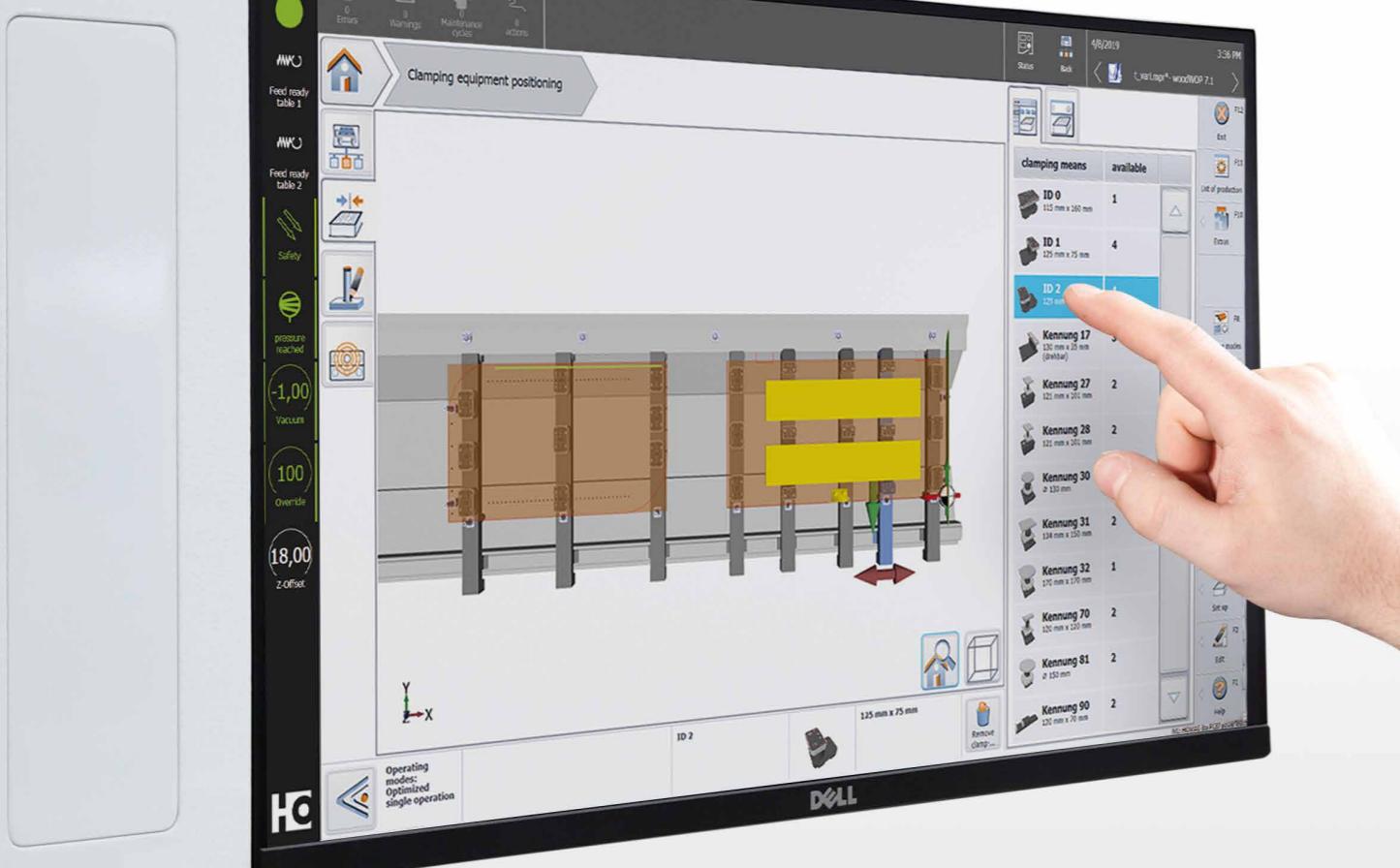
woodWOP CAD-Plugin

- CAD-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Erstellen eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Platz
- Import von CAD-Objekten in den Formaten DXF, IGS, STP, STL



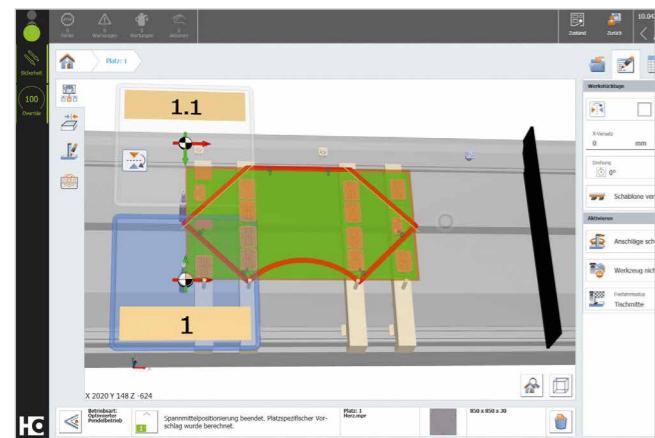
woodMotion – Bearbeitungssimulation von Programmen

- Verkürzung der Einfahrzeiten an der Maschine durch optimale Vorbereitung der Programme
- Simulation von 5-Achs-Bearbeitungen inklusive Materialabtrag
- Anzeige der realen Bearbeitungszeiten und Kollisionsüberwachung zwischen Werkzeug und Spannlementen
- Simulation auf Basis eines virtuellen 1:1-Abbilds der Maschinenkonfiguration ergibt ein sehr genaues Bild der realen Bearbeitung



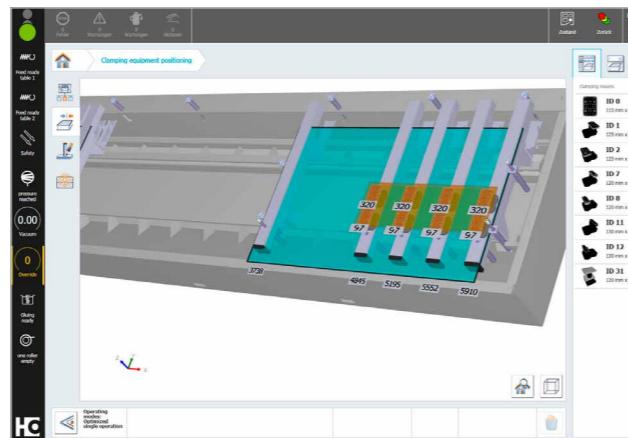
powerTouch PC87 in kompletter Touch-Bedienung

- 3D-Ansicht des Maschinenbetts, der Konsolen, der Sauger und des Werkstücks
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- Automatischer, platzspezifischer Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Manuelle Spannmittelplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche



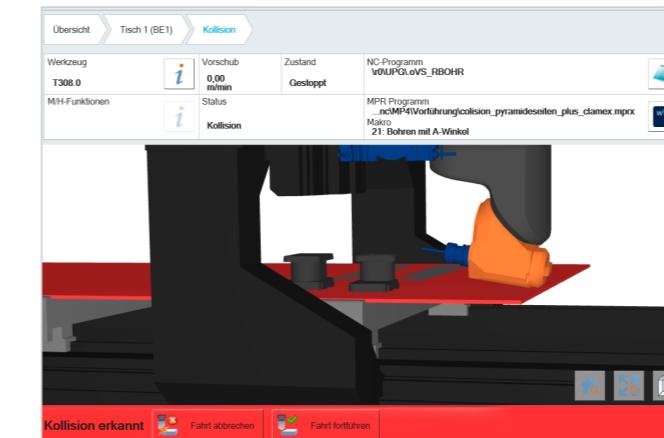
Platzbelegung

- Vollständig Touch-bedienerbar
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Vorschau der woodWOP-Programme als Miniaturansicht
- Belegen von Teilen mit unterschiedlicher Dicke
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- 3D-Ansicht frei rotierbar
- 3D-Darstellung von Maschinenbett, Konsolen, Anschlagzylin dern, Saugern und Spannern, Werkstück und Bearbeitungen



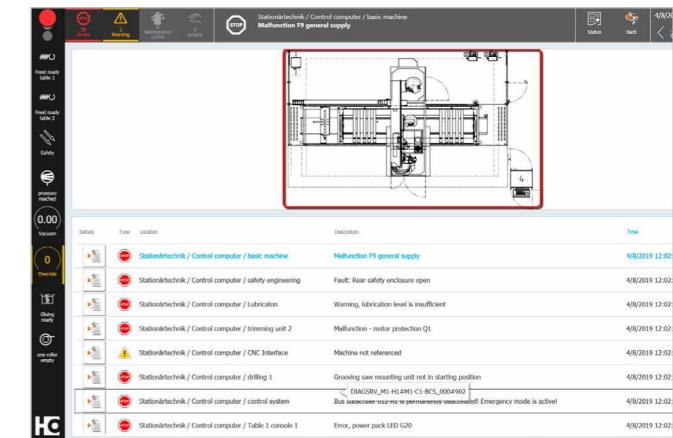
Automatischer Saugervorschlag für Werkstück bzw. gesamten Tisch

- Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Bearbeitungsspuren als Hilfe zur Spannmittelpositionierung
- Manuelle Spannmittelplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche
- Überprüfung von Saugern, die bereits im woodWOP-Programm enthalten sind
- Warnung, wenn Sauger an falscher Stelle stehen



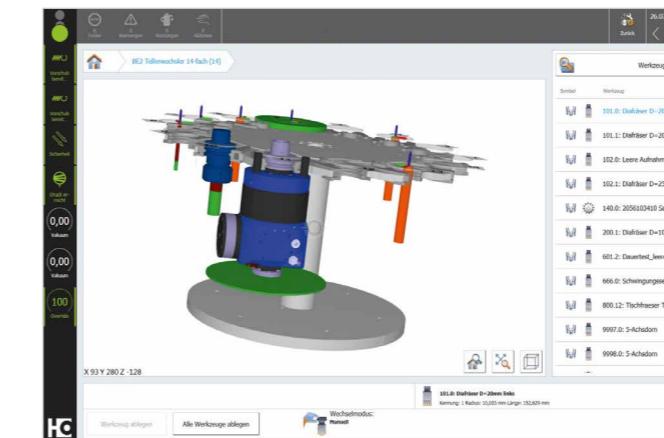
collisionControl – permanente Sicherheit für Ihre Maschine

- Überwacht während der Bearbeitung mögliche Kollisionen von Maschinenkomponenten und Spannmitteln
- Automatischer Maschinenstopp im Falle einer bevorstehenden Crashsituation
- Anzeige der Crashsituation als Momentaufnahme mit eingefärbten Kollisionskörpern
- Darstellung der Maschine als bewegtes 3D-Modell im Live-Betrieb



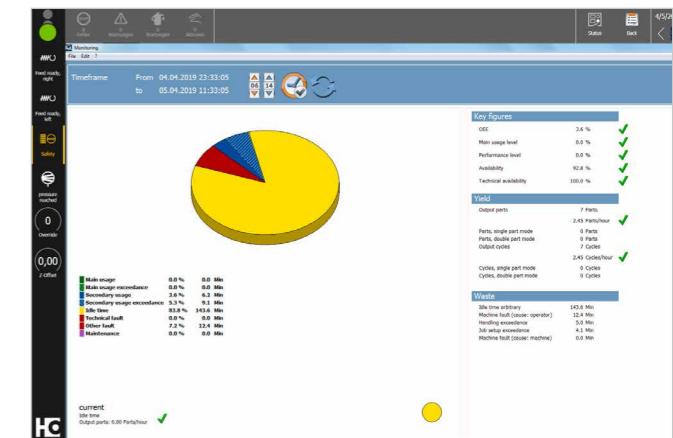
woodScout – Hilfe in Ihrer Sprache

- Optionales leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
- Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen



Grafische Werkzeugdatenbank

- Bemaßte Grafiken zum einfachen Einrichten und Verwalten von Werkzeugen und Aggregaten
- 3D-Darstellung der Werkzeuge und Aggregate
- Grafisches Rüsten des Werkzeugwechslers durch Drag & Drop



Maschinendatenerfassung MMR – für ein produktives Umfeld

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Wartungshinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen
- Optionale Professional-Version ermöglicht detaillierte Aufschlüsselung und Protokollierung der erfassten Daten

Apps und digitale Assistenten.

Schnelle und einfache Unterstützung in Ihrem Maschinenumfeld.

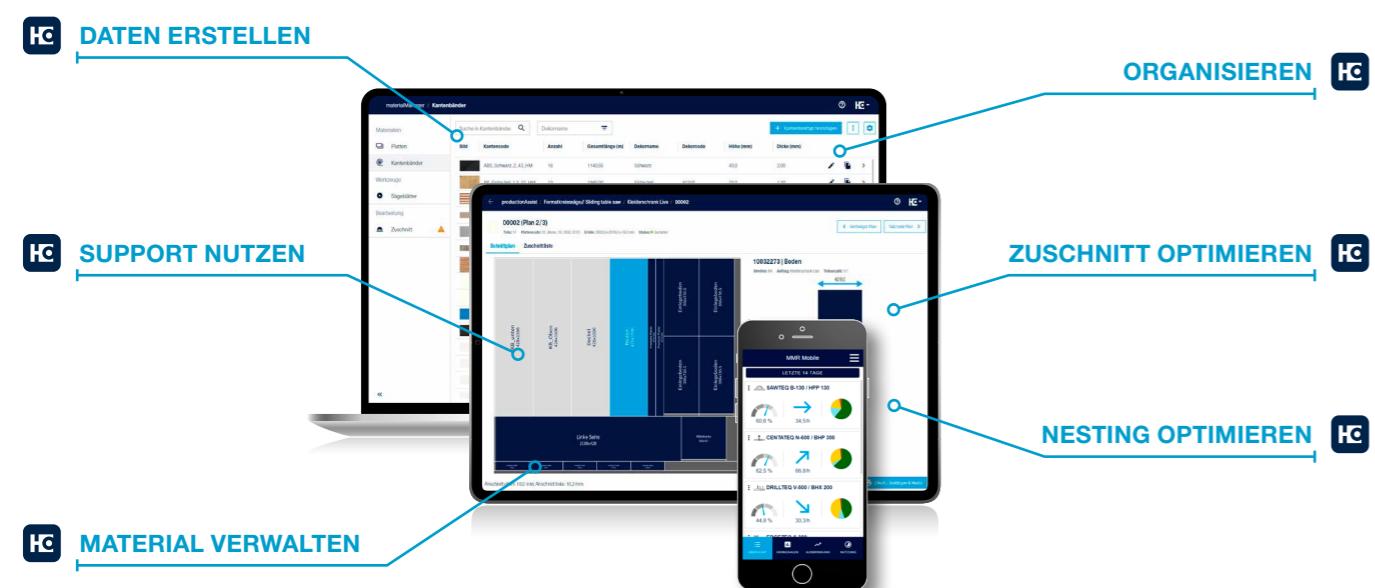
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

AUSZÜGE AUS IHREN FEEDBACKS:

- Gibt es einfache Lösungen, die im Arbeitsalltag verschiedene Hürden (bspw. die Organisation von Material oder das Sortieren von Teilen) beseitigen können?
- Wie kann man sich langsam an den Einsatz von digitalen Helfern in der Werkstatt herantasten?
- Welche Tools kann man einfach und unkompliziert ausprobieren, ohne gleich große Summen zu investieren?

UNSERE ANTWORT DAZU SIND LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich



LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE
Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

eSHOP & ONLINEVORTEIL
Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen.
shop.homag.com.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG
Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT
Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG
Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungskonzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME
Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG
Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG
Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT
Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG
Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichem Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundenschulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingszentren vor Ort.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

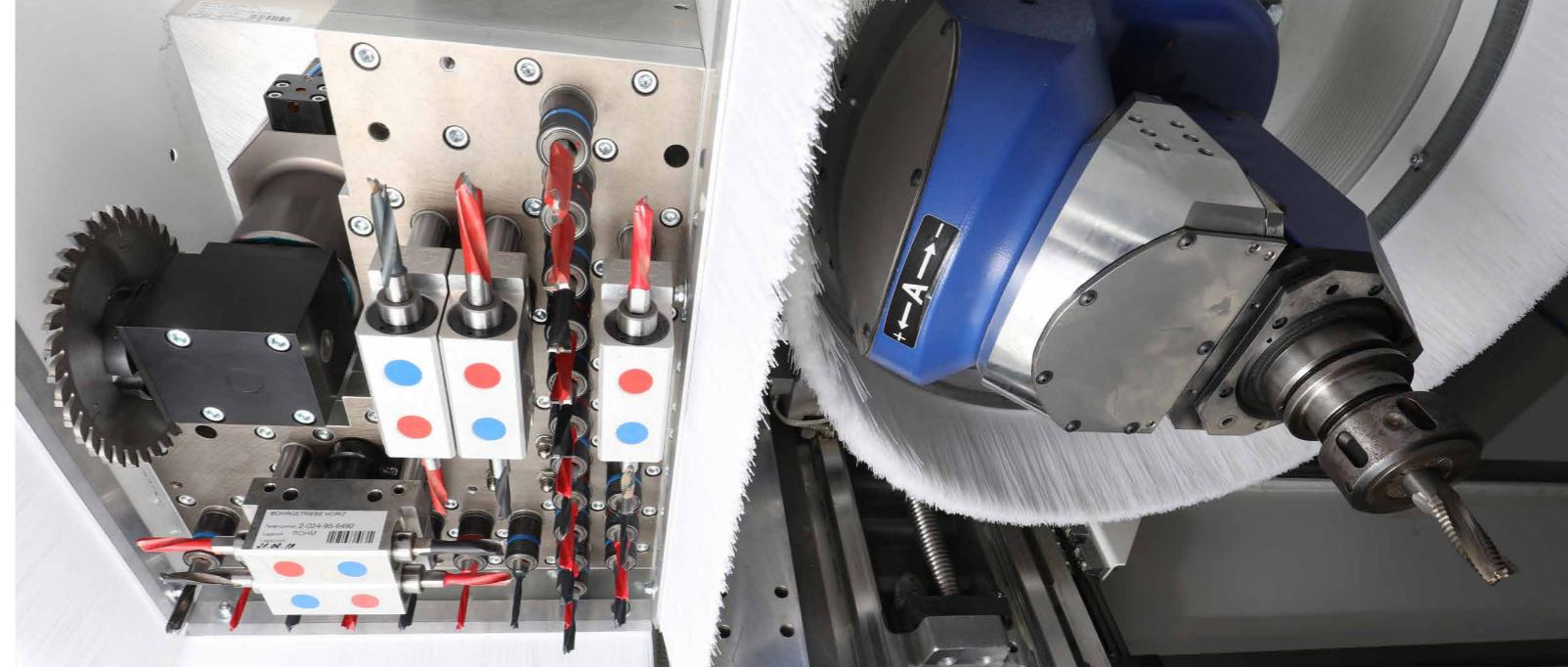
Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts

Konfigurationen

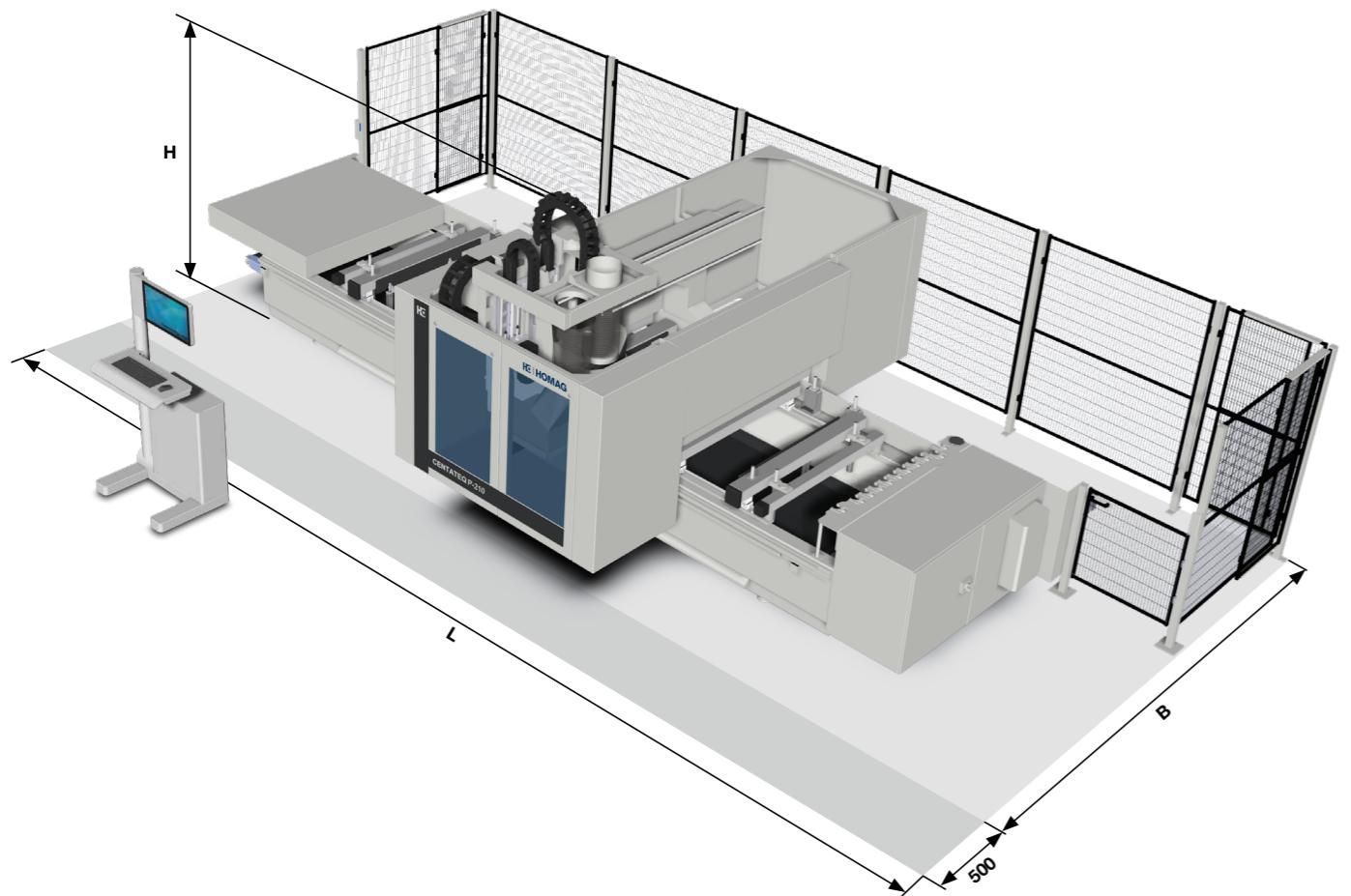
Übersicht

Sie haben die freie Wahl. Für alle gängigen Anforderungen ist ein Paket verfügbar.
Damit bleiben keine Wünsche offen.



		Spindel	C-Achse	Optionale Schnittstelle	Werkzeugwechsler			Bohrgetriebe			Nuten			
										vertikal	horizontal in X	horizontal in Y	Ø mm	0/90°
3-/4-Achs	Classic	Luftgekühlt 10 kW / 13,2 kW Flüssigkeitsgekühlt 15 kW / 18,5 kW	<input type="radio"/>	FLEX5	✓			✓	12	4	2	125	✓	
	Advanced		<input type="radio"/>	FLEX5	✓			✓	21	6	4	125	✓	
	Premium		<input type="radio"/>	FLEX5		✓	✓	21	6	4	125	✓		
	Solid		<input type="radio"/>	FLEX5		✓	✓	12	4	2	125	✓		
5-Achs	Classic	DRIVE5CS Flüssigkeitsgekühlt 10 kW / 12 kW		Aggregate-Schnittstelle mit 3-fach Pneumatik	✓			✓	12	4	2	125	✓	
	Advanced			Aggregate-Schnittstelle mit 3-fach Pneumatik	✓			✓	21	6	4	125	✓	
	Premium			Aggregate-Schnittstelle mit 3-fach Pneumatik		✓	✓	21	6	4	125	✓		
	Solid			Aggregate-Schnittstelle mit 3-fach Pneumatik		✓	✓	12	4	2	125	✓		

Classic Universelle Basiskonfiguration für Möbelteile, Bauelemente und die Kantenverleimung.
Advanced Mehr Leistung in der Plattenbearbeitung durch mehr Bohrspindeln.
Premium Schnelles Bohren und universeller Einsatz mit hoher Werkzeugvielfalt.
Solid Leistungsstarke Frässpindel und großer Wechsler. Ideal für Fenster-, Treppen- und Türenfertigung.



ARBEITSMASSE

Y = Werkstückbreite [mm/Zoll]	A = 0° mit Werkzeugdurchmesser 25 mm	A = 90° mit Werkzeulgänge 195 mm / mit allen Aggregaten	Bohren / Auflegbares Werkstück
Anschlag hinten	Anschlag hinten	Anschlag hinten	
2 Z-Achsen	1.550 / 61,0	1.345 / 53,0	1.600 / 63,0

X = Werkstücklänge [mm/Zoll]

A = 90° mit Werkzeulgänge 195 mm / mit allen Aggregaten		
	Einzelbearbeitung	Pendelbearbeitung
/31	3.100 / 122,1	1.025 / 40,4
/42	4.200 / 165,4	1.575 / 62,0
/60	6.000 / 236,2	2.375 / 95,5

Z = Werkstückdicke [mm/Zoll]

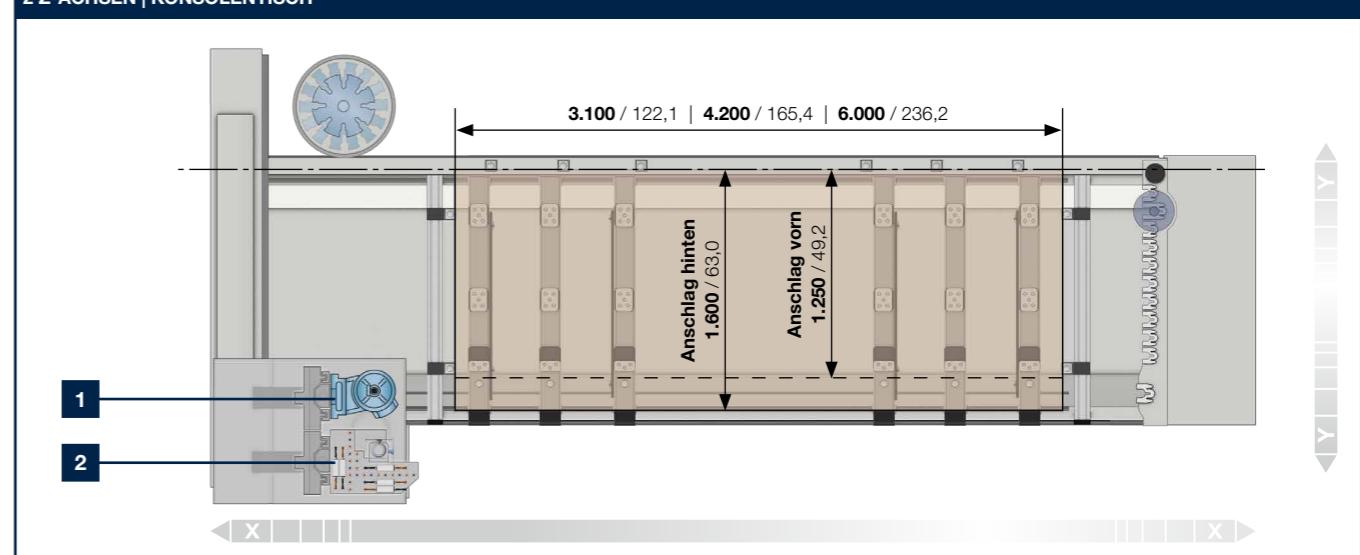
ab Konsole	mit Spannmittel H = 100 mm
280 / 11,0	180 / 7,1

AUFSTELLMASSE

Maschinentyp	Aufstelllänge [mm/Zoll]	Aufstelltiefe [mm/Zoll]	Aufstellhöhe [mm/Zoll]
L	B mit 14-fach WZW	H	
/31	7.300 / 287,4	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3
/42	8.400 / 330,7	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3
/60	10.200 / 401,6	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3

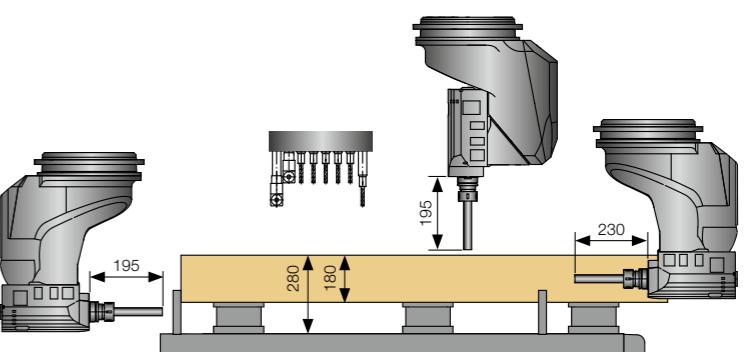
Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.

2 Z-ACHSEN | KONSOLENTISCH



1 Frässpindel

2 Bohrgetriebe





HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION