

CENTATEQ P-210

Гибкость и универсальность.

Высокая производительность, от 3 до 5 осей.



Building living spaces.

Мебель и дома: будущее создается из дерева.

HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM и KALLESOE вместе покрывают потребности всей производственной цепочки как для крупных, так и для малых предприятий: начиная с обработки массивной древесины и производства клееной древесины и заканчивая деревянным домостроением и изготовлением мебели – с применением полностью совместимых решений и основываясь на более чем 500 годах суммарного опыта. Наши экспертные знания в области технологий, обслуживания и программного обеспечения становятся вашим преимуществом в вопросах производительности, точности и партнерства.

Мы создаем пространства для жизни. Вместе с вами.

HOMAG – YOUR SOLUTION

Высокоточные решения ЧПУ.

Соблюдение размеров, повторяемость, точная подгонка: соблюдение точности – главный приоритет при обработке с применением ЧПУ. Поэтому мы предлагаем превосходное оборудование и индивидуальное оснащение для высокоточного производства мебели, предметов для внутренней отделки и строительных конструктивных элементов – с тремя, четырьмя или пятью осями.

Чтобы создавать мебель, предназначенную для жизни – сейчас и в будущем.

Building living spaces.

Building precision.

Миллиметр – это много.





С HOMAG вы всегда на верном пути

Инвестиции в новый станок или установку — не подходящее поле для экспериментов. Сделайте ставку на компетентность, опыт и надежность сильного партнера — сделайте ставку на HOMAG.

YOUR SOLUTION

СОДЕРЖАНИЕ

06	Концепция управления
09	Опции: пакет Comfort и safeScan
10	Качество
12	Примеры обработки
14	Технология сверления
16	Главный шпиндель
18	Системы смены инструмента
20	Агрегаты
22	Консольный стол
26	Стол A-FLEX
28	Растровый стол
32	Программное обеспечение
36	и цифровые решения для поддержки оператора
38	Life Cycle Services
40	Варианты конфигурации
42	Технические характеристики

Простое управление

РАБОТА НА СТАНКЕ С ЧПУ ЕЩЕ НИКОГДА НЕ БЫЛА НАСТОЛЬКО ПРОСТОЙ.

Все основные функции легко контролировать, основные устройства управления расположены непосредственно на станке. Благодаря большому смотровому окну оператор может наблюдать за процессом. Ограждения и барьеры не ограничивают доступ к столу ни справа, ни слева. Защитный буфер позволяет добиться оптимальной производительности при высоком уровне безопасности, а также обеспечивает свободный доступ к станку.

- 1

Конвейер для транспортировки стружки (опция): простая выгрузка остатков и стружки по интегрированному конвейеру. В конце транспортера можно установить емкость для отходов.
- 2

Место хранения зажимных приспособлений слева от станка.
- 3

Пакет Comfort (опция): свободный ход, запуск программы, пауза, возобновление работы, подъем и опускание колпака: для управления этими функциями достаточно нажать кнопку на станке. Интегрирован сканер приближения для автоматической приостановки работы.
- 5

safeScan (опция): сканер зоны для бесконтактного обеспечения безопасности при позиционировании на автоматическом столе и уменьшения скорости подачи при использовании Speed-Pack.



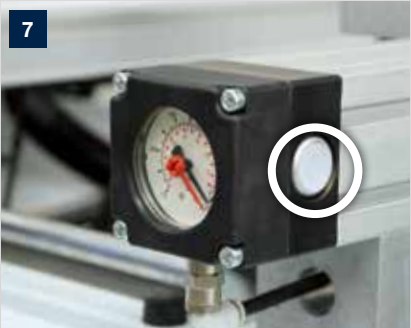
Пакет Comfort (опция) – свободный ход, запуск программы, пауза, возобновление работы, подъем и опускание колпака: для управления этими функциями достаточно нажать кнопку на станке. Подсветка переключателей сообщает о статусе операции.



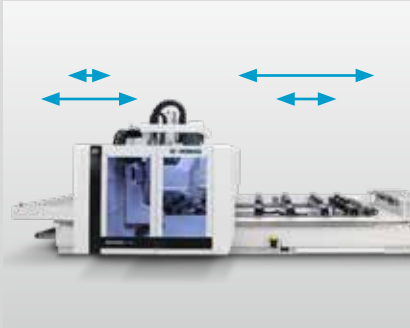
Работа станка всегда под контролем — видимость всех операций при **Максимальному контролю** над работой станка и оптимальной защите способствует большое смотровое окно. Смена сверла и техническое обслуживание можно выполнять, находясь перед станком.



Планка переключения вместо педали – Оператору больше не приходится искать и передвигать педаль: упоры, направляющие для выгрузки и вакуумную зажимную систему теперь активировать очень легко.



Кнопка запуска программы — на левом и правом упорном профиле установлено по одной кнопке для запуска программы обработки.



Динамический маятниковый режим без жесткого разделения на зоны. Таким образом в случае обработки длинных деталей с одной стороны станка на другой стороне станка можно одновременно укладывать короткую деталь.

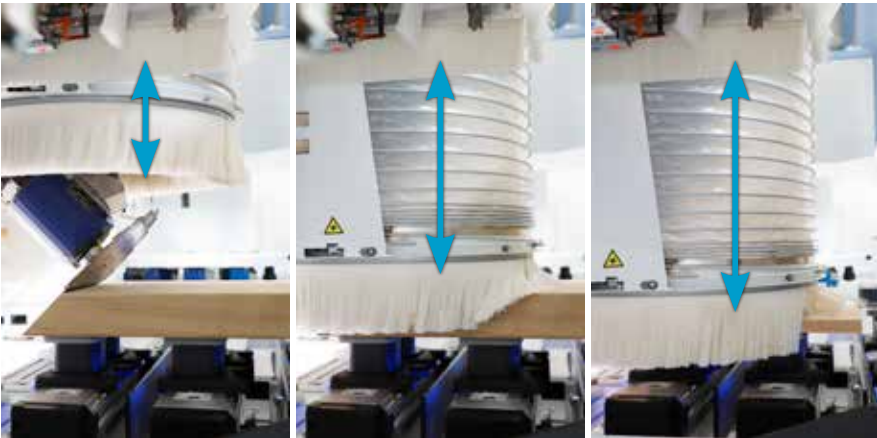


Продуманная поддержка оператора: сервисный планшет и функция отображения состояния станка на других интеллектуальных устройствах помогают получать необходимую для управления и технического обслуживания информацию.

Энергоэффективность

Эффективная аспирация при низкой потребляемой мощности обеспечивается благодаря оптимизированному захвату и отводу стружки. Уменьшенное потребление тока в режиме ожидания для всех силовых элементов по нажатию кнопки или с автоматическим переключением через заданное время. Уменьшенное потребление сжатого воздуха благодаря оптимизированным компонентам пневматической системы.

Управление аспирацией
Общий разъем для подключения системы аспирации. Благодаря управлению заслонкой воздух отсасывается только вокруг активного обрабатывающего узла.



Всегда в нужном месте
Эффективная аспирация при низкой потребляемой мощности обеспечивается благодаря оптимизированному захвату и отводу стружки. Положение колпака плавно регулируется с помощью двигателя и автоматически адаптируется к толщине заготовки.



Управляемые вакуумные устройства, не требующие большого объема технического обслуживания
Не требующие большого объема технического обслуживания вакуумные насосы обеспечивают стабильно высокий КПД. Благодаря автоматическому (или ручному) включению и выключению насосов или регулированию частоты вращения формирование вакуума адаптируется к потребностям производства.

-
- ecoPlus: энергосберегающая функция**

 - Простой переход в режим ожидания
 - Выключение вакуумного насоса (экономия до 12 %)
 - Уменьшение подачи сжатого воздуха (экономия до 6 %)

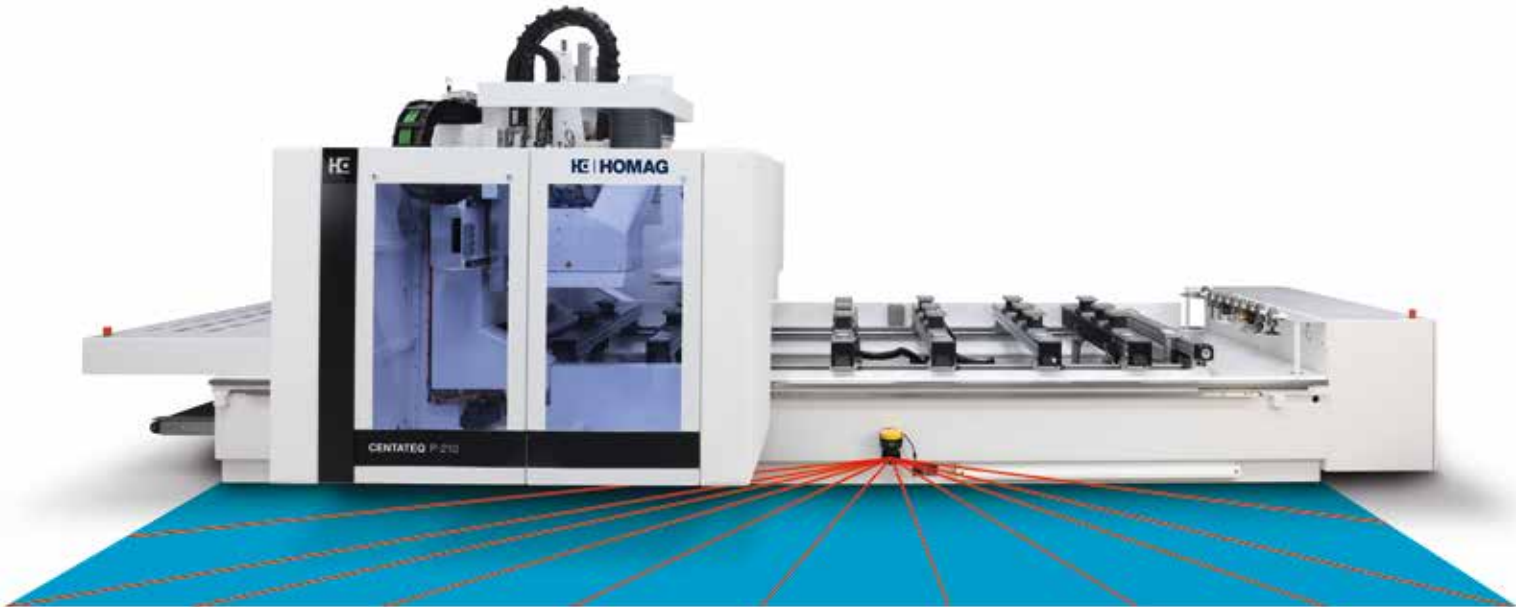
Опция: пакет Comfort

Для управления не нужно ни на шаг отходить от станка. Кнопки для управления запуском программы, прерыванием работы, отводом инструментов из рабочей зоны и подъемом вытяжного колпака расположены непосредственно на кожухе портала. Дополнительный сканер приближения останавливает выполнение программы еще до того, как оператор прикоснется к защитному буферу. Чтобы возобновить программу, достаточно нажать кнопку.



Опция: safeScan

Сканер зоны для бесконтактного обеспечения безопасности при позиционировании на автоматическом столе и уменьшения скорости подачи при использовании Speed-Pack.



Качество и инновации в каждой детали

Инновационные решения для любой задачи. Передовые технологии в любом варианте оснащения. Каждый клиент HOMAG пользуется преимуществами глубокой системной компетентности компании. Наши обрабатывающие центры — это итог десятилетий опыта в области производства станков и оборудования. Стандартные

системные компоненты, единообразные управляющие системы и эргономичное управление гарантируют повышение производительности. Новейшие технологии для высокого качества обработки заготовок самых разных форм.



- 1

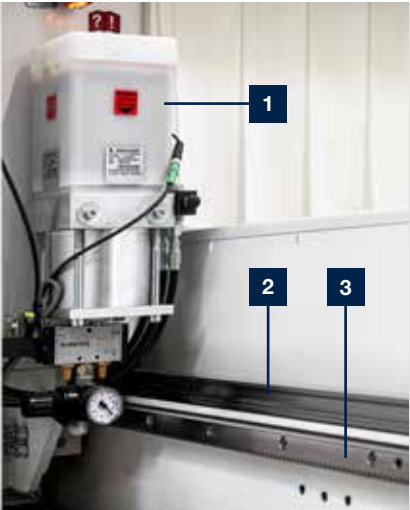
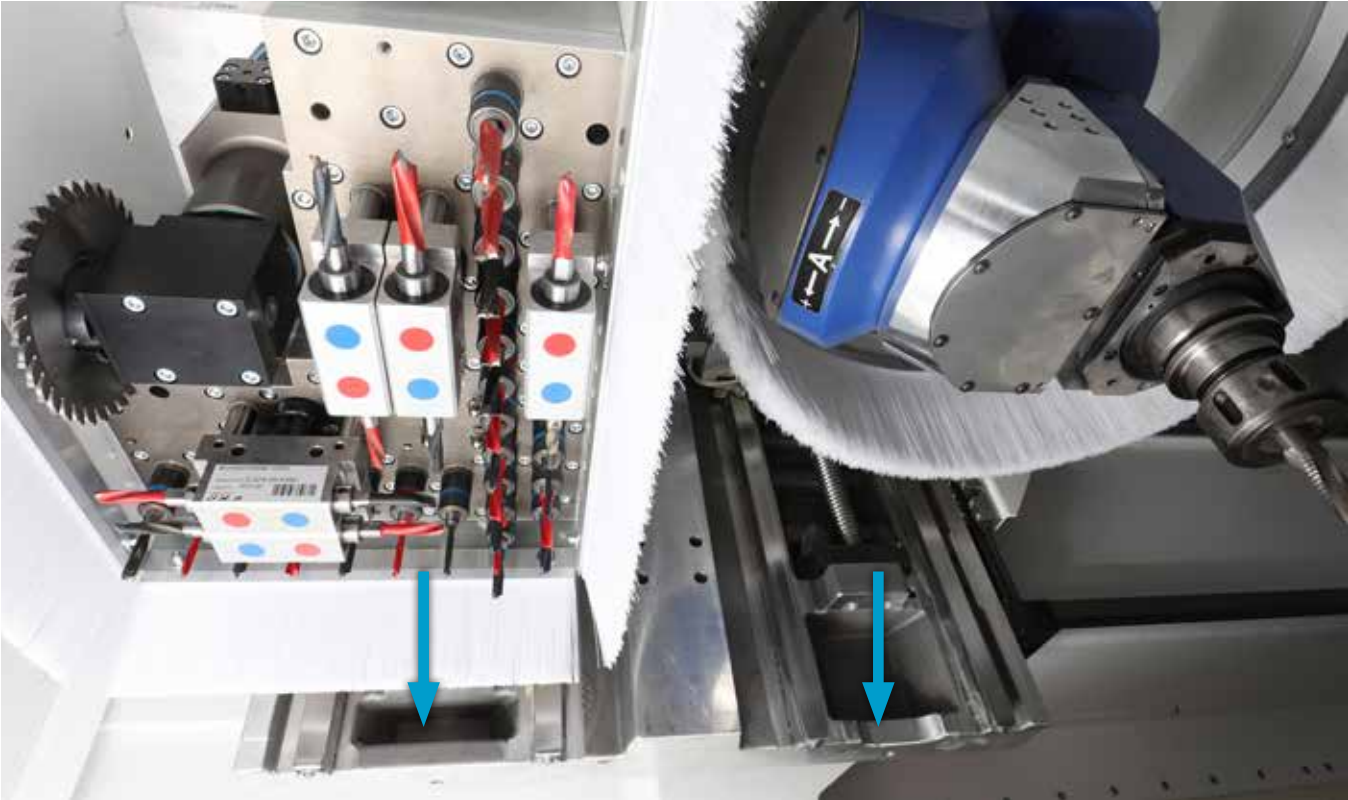
Высокопроизводительные фрезерные шпиндели с 4 и 5 осями
- 2

Двигающиеся синхронно системы смены инструментов для высокой производительности и быстрого доступа
- 3

Консольный стол с высокоточными направляющими и прочными закладочными механизмами
- 4

2 синхронизированных сервопривода с цифровым управлением, обеспечивающие передвижение по оси X, гарантируют высокое качество обработки

Две отдельные оси Z для сверлильной головки и главного шпинделя дают возможность с минимальными паузами попеременно выполнять операции с помощью этих двух блоков. Привод передвигает по всей длине оси только один из двух узлов.



- 1

Автоматическая централизованная система смазки всех главных осей
- 2

Закрытая линейная направляющая с закрытыми направляющими каретками
- 3

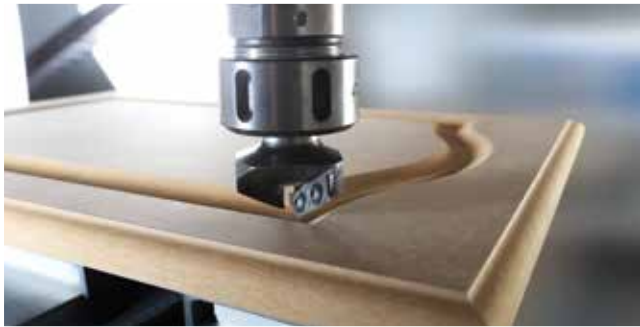
Приводные системы с зубчатой рейкой и ведущей шестерней по осям X и Y

Передвижная панель управления с экраном 24" с функцией Multitouch и разрешением Full-HD легко передвинуть в нужное место. Панель управления может находиться слева или справа от станка, а также непосредственно перед ним, что бывает нужно при наладке.

Все, что можно

Если вы выбираете оборудование HOMAG, то вы получаете высокоэффективный обрабатывающий центр, выполняющий широкий спектр задач. Потому что каждый станок — это комплексная система, при любых условиях гарантирующая максимальную производительность и эффективность при решении уникальных производственных задач.

Примеры использования 3 и 4 осей



Профилирование мебельных фасадов



Фрезерование выборок под дверные замки



Раскрой под углом 45 градусов



Фрезерование выемок под соединительную фурнитуру

Примеры использования 5 осей



Угловые врубки при большой глубине реза при производстве деталей рамы



Фрезерование гнутой древесины



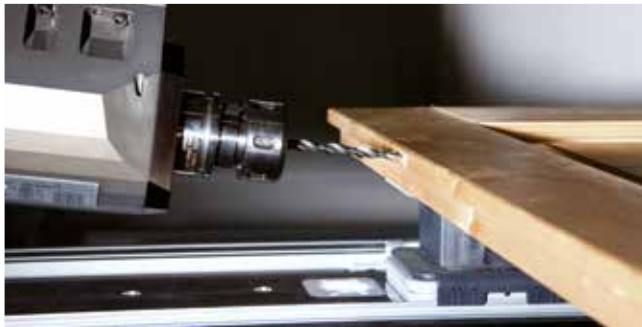
Снятие фаски со столешницы



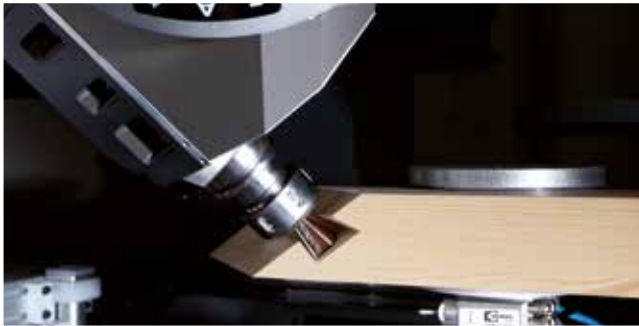
Удаление скруглений в углах паза для стекла



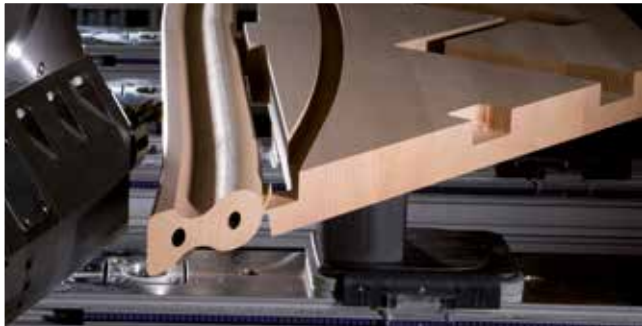
Фрезерование выборки под замок



Ступенчатые отверстия для стержневых петель



Фрезерование шиповых соединений для стоечно-ригельных конструкций



Выполнение отверстий для установки стоек перил в острых углах

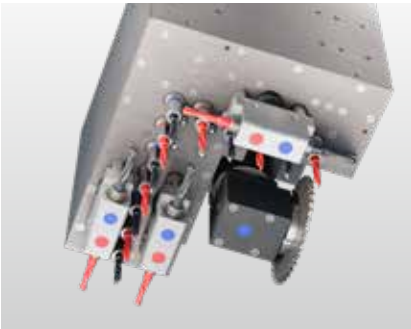
Технологии сверления HOMAG: лучшие из лучших

Высокоскоростные сверла, устройство зажимов шпинделей и система быстрой смены для инструментов. Точное сверление, короткие такты, долговечная

конструкция, не требующая технического обслуживания. Дополнительные навесные узлы в качестве опции расширяют сферу применения оборудования.

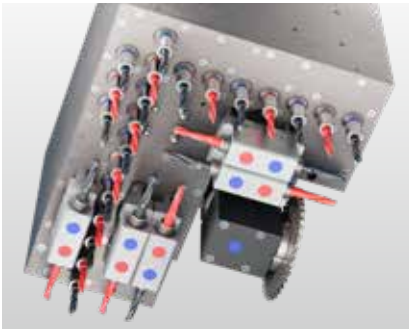


- 1 Измерительный щуп для определения важных фактических размеров по осям X, Y, и Z с автоматическим расчетом поправок в программе обработки (опции)
- 2 Вертикальные сверлильные шпиндели
- 3 Горизонтальные сверлильные шпиндели
- 4 Пила для выборки пазов



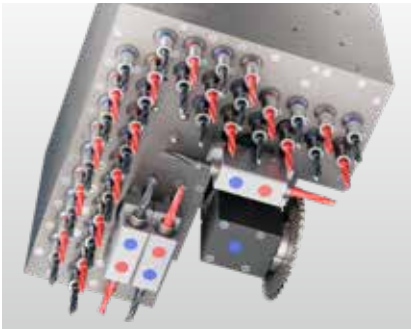
Сверлильный редуктор V12/H4X2Y

- 18 сверлильных шпинделей [High-Speed 7500]
- 12 вертикальных сверлильных шпинделей
- 4 горизонтальных сверлильных шпинделя по оси X
- 2 горизонтальных сверлильных шпинделя по оси Y
- Пила для выборки пазов Ø 125 мм (0°/90°)



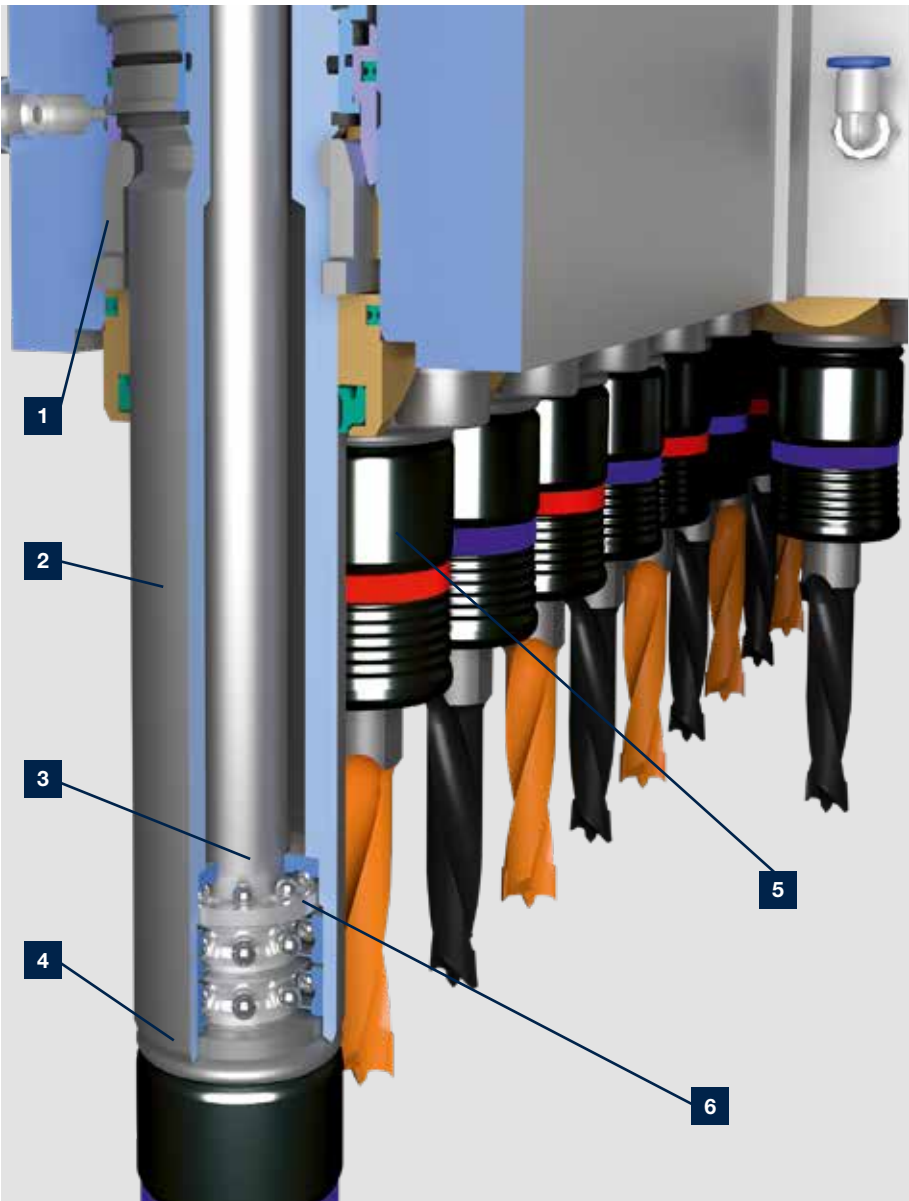
Сверлильный редуктор V21/H6X4Y

- 31 сверлильный шпиндель [High-Speed 7500]
- 21 вертикальный сверлильный шпиндель
- 6 горизонтальных сверлильных шпинделей по оси X
- 4 горизонтальных сверлильных шпинделя по оси Y
- Пила для выборки пазов Ø 125 мм (0°/90°)



Сверлильный редуктор V36/H4X2Y

- 42 сверлильный шпиндель [High-Speed 7500]
- 36 вертикальный сверлильный шпиндель
- 4 горизонтальных сверлильных шпинделей по оси X
- 2 горизонтальных сверлильных шпинделя по оси Y
- Пила для выборки пазов Ø 125 мм (0°/90°)



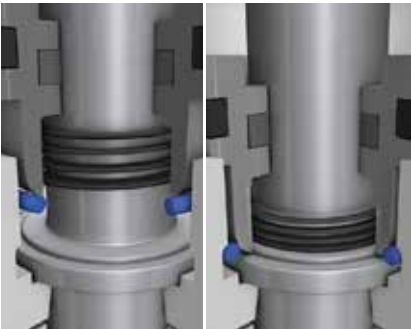
- 1 Настройка шпинделя в точном соответствии с глубиной сверления
- 2 Цилиндр двойного действия: шпиндель передвигается вперед и назад с помощью пневматики
- 3 Большой диаметр пиноли и постоянное небольшое расстояние от острия сверла до опоры обеспечивает высокую боковую устойчивость и точность
- 4 Неподвижная втулка: неподвижная пиноль выдвигается, сверлильный шпиндель опирается на пиноль
- 5 Система быстрой смены сверла без использования инструментов
- 6 Отдельный упорный подшипник, воспринимающий усилия при сверлении



Система смены инструментов Weldon для смены сверла с помощью инструментов



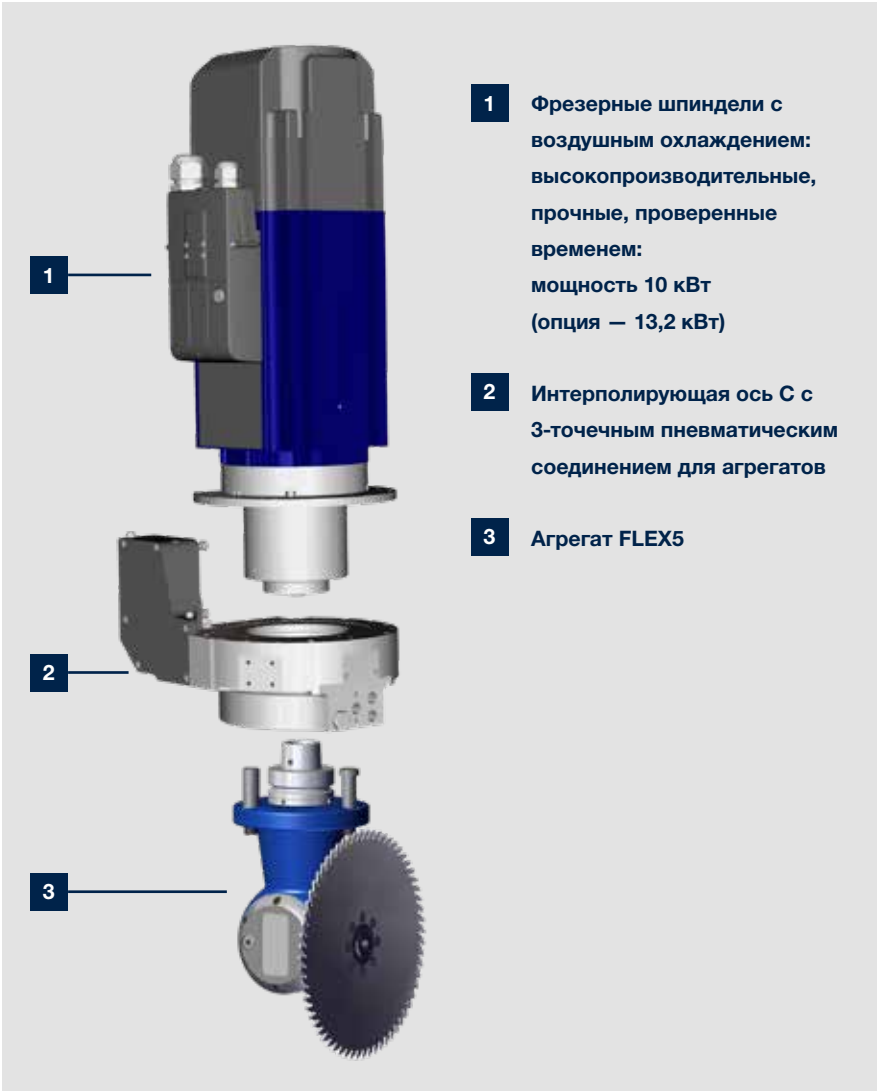
Система быстрой смены сверла без использования инструментов, снижающая затраты времени на наладку.



Автоматическая точная настройка шпинделя — система обеспечивает всегда точное соблюдение глубины сверления при обработке разных материалов. Частота вращения от 1500 до 7500 об./мин. обеспечивает большую скорость подачи и короткие сверлильные циклы.

Главный шпиндель

Используемые нами конструкции главных шпинделей задают масштабы в отрасли, повышают производительность наших станков и расширяют их функциональность. Особого внимания заслуживают датчики колебаний, предотвращающие повреждения фрезерных шпинделей, и 5-осевая техника. Выбирайте шпиндели в соответствии со спектром собственной продукции и производственными планами.



Фрезерный шпиндель с 4 осями и соединениями для подключения агрегатов, расширяющими возможности производства почти до бесконечности.



Жидкостное охлаждение и датчик шпинделя (опция для DRIVE5CS): фрезерные шпиндели с жидкостным охлаждением и гибридными подшипниками отличаются большим сроком службы. Дополнительный датчик колебаний обнаруживает дисбаланс инструмента и защищает шпиндель от перегрузки, например, при слишком большой скорости подачи.



Пилит, фрезерует и сверлит под любым углом: агрегат FLEX5 с автоматической регулировкой угла. Уникальный агрегат для 4-осевых шпинделей, который способен выполнять до 90 % задач 5-осевых шпинделей.



Автоматическая 5-осевая головка DRIVE5CS: более компактная конструкция и короткие пути перемещения. Разнообразие технологий в компактной форме без ограничений спектра обрабатываемых операций. Шпиндели с жидкостным охлаждением мощностью 10 кВт (опция: мощность 12 кВт) для работы с полной нагрузкой. Короткая форма оставляет больше места для обработки под колпаком (напр., с помощью пильного полотна 350 мм).

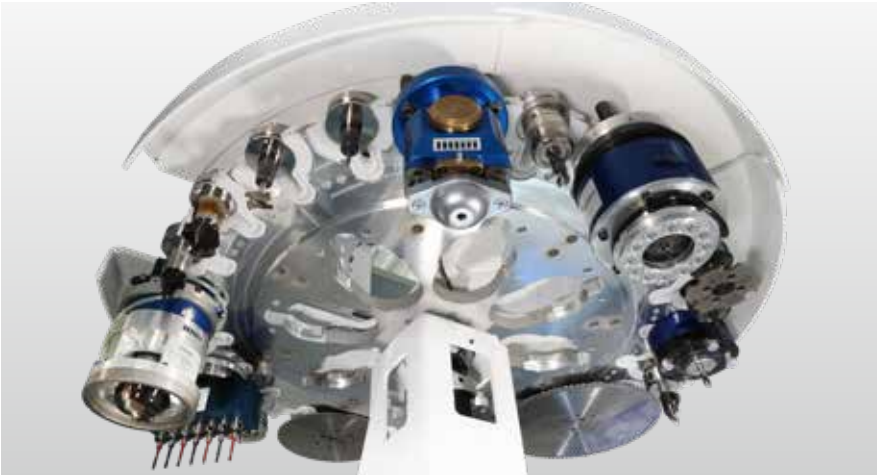


Пневматическое соединение — решение с 3 опорами для всех осей C и, в качестве опции, для DRIVE5CS дает возможность использовать агрегаты с зондированием, например, для точного скругления верхней и нижней кромок независимо от допусков по толщине.

Системы смены инструмента

гибкость без компромиссов

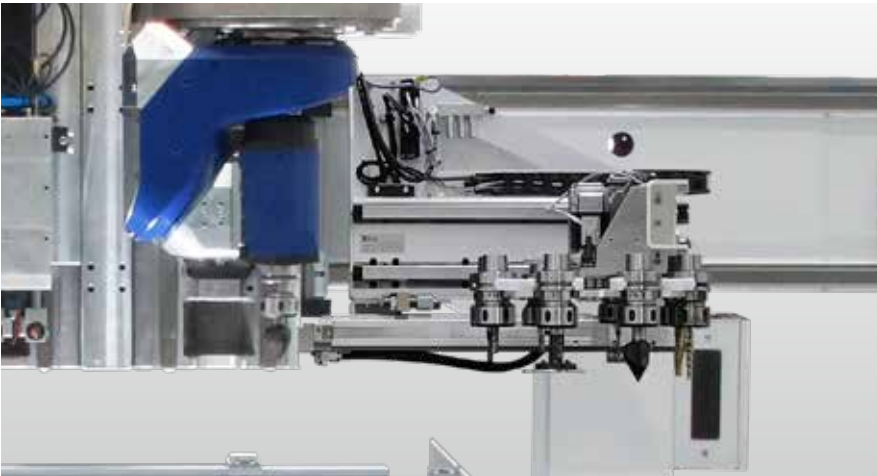
Простой и быстрый доступ. Именно устройства смены инструмента дают возможность гибко использовать инструменты и агрегаты, включая полотна пилы больших размеров и агрегаты большой массы. В системе смены может быть до 24 мест смены инструмента.



Дисковое устройство смены инструмента на 24 мест (синхронное перемещение по оси X). Большая емкость для хранения и быстрый доступ. Также для пильных полотен диаметром до 300 мм.



Дисковое устройство смены инструмента на 14 мест (синхронное перемещение по оси X). Также для пильных полотен диаметром до 300 мм.



Устройство смены инструмента на 8 мест с синхронным перемещением по осям X и Y



Линейное устройство смены инструмента

- Дополнительный магазин инструмента на 10 мест с интегрированным местом передачи, установленный сбоку
- Подготовлено место для установки пильного полотна диаметром 350 мм



Контроль длины инструмента (опция)

- Возможно измерение длины хвостовых инструментов
- После установки инструмента с места загрузки выполняется проверка длины и проверка результата измерения с информацией в базе данных инструментов

Место передачи инструмента

- Безопасная и быстрая установка инструментов в магазин смены инструментов
- Высокий уровень безопасности благодаря опросу датчиков относительно состояния места передачи инструмента (свободно или занято)

Агрегаты

превосходное качество обработки и рекордные скорости

Агрегаты HOMAG дают вам возможность воспользоваться преимуществами многочисленных инновационных технологий. Агрегаты можно комбинировать и настраивать в соответствии с особенностями области применения. Таким образом даже самые специфические задачи решаются точно и эффективно.



Агрегат для выборки углов



Нижний фрезерный агрегат



Сверлильно-фрезерный агрегат



Сверлильно-фрезерный агрегат



Сверлильно-/пильно-/фрезерный агрегат FLEX5



Фрезерный агрегат



Фрезерный агрегат для выборки гнезд под замки



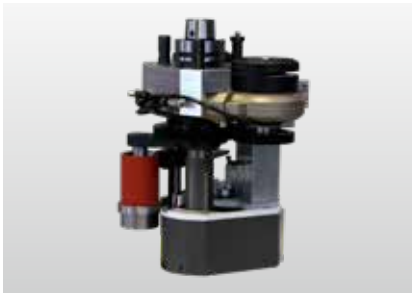
Ленточный шлифовальный агрегат



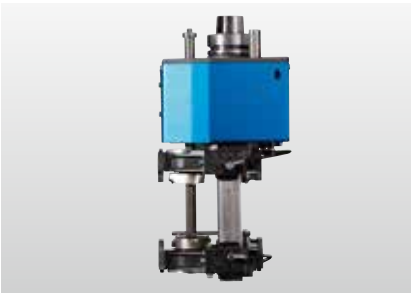
Эксцентриковый шлифовальный агрегат



Elektroschnittstelle für den seitlichen Linearwechsler zum zeitparallelen Aufheizen des Kantenanleimaggregates.



easyEdge Kantenanleimaggregat Die schlaue Lösung für die Bekantung bei kleinem Mengenvolumen für Furnier, ABS, PP, PVC, Melamin und Dünnkanten.



Kombi-Bündigfräs-Ziehklingenaggregat zum Bündigfräsen und zur Ziehklennachbearbeitung des Kantenprofils. Die dreiseitige Tastung des Aggregats gleicht Werkstück- und Kantentoleranzen aus und garantiert hohe Bearbeitungsqualität inkl. Werkzeuge.



Более подробная информация приведена на нашем сайте в проспекте «Каталог агрегатов и зажимных приспособлений»

Консольный стол

Многофункциональный и быстрый

КЛАССИЧЕСКАЯ ДВУХКОНТУРНАЯ ВАКУУМНАЯ СИСТЕМА.

Система магнитных клапанов дает возможность установить на консоли вакуумные присоски и другие зажимные приспособления в любом количестве и в любом месте. Стол К — это идеальное решение в ситуациях, требующих гибкости, надежной фиксации

самых разных деталей и быстрой смены зажимных систем. Быстрое, точное и, главное, простое позиционирование присосок с применением светодиодных или лазерных устройств позиционирования.



Система для позиционирования присосок.

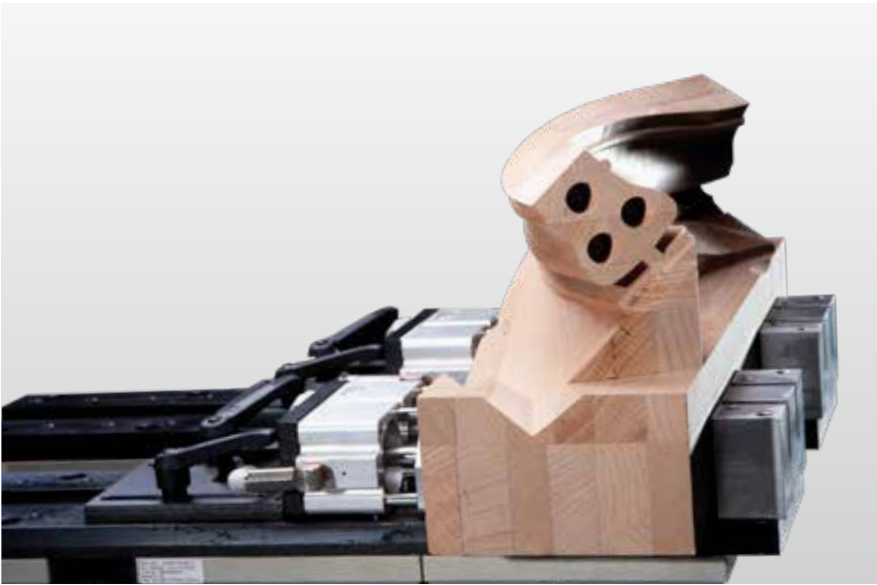
Светодиодная система: быстрая и безопасная наладка. Светодиодные полосы указывают на тип присосок и их ориентацию, а также на положение присосок и консолей.



Лазерное устройство позиционирования: на вакуумные присоски указывает перекрестный лазер. При позиционировании деталей свободной формы контур детали обводится лазером.



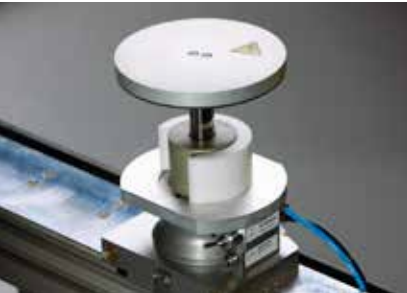
Лазерная проекция зажимных приспособлений и контура заготовки для оптимального использования площади и правильной укладки необработанных заготовок, которые невозможно выровнять по упорам.



Зажимное устройство обеспечивает быструю и безопасную фиксацию стоек и брусков.



Мультизажимы для двухконтурной вакуумной системы. Зажимной элемент с вакуумным элементом для фиксации планок и брусков.



PowerClamp, напр., для обработки деталей из массивной древесины с 6 сторон (опускаемая опорная плита)



Модуль опорной плиты для установки на консоль в качестве опоры для специальных зажимных приспособлений

Консольный стол для высокой точности и надежности

Система магнитных клапанов дает возможность установить на консоли вакуумные присоски и другие зажимные приспособления в любом количестве и в любом месте. Оптимизированные в соответствии с областью применения упоры и закладочные механизмы обеспечивают точную укладку и позиционирование деталей.



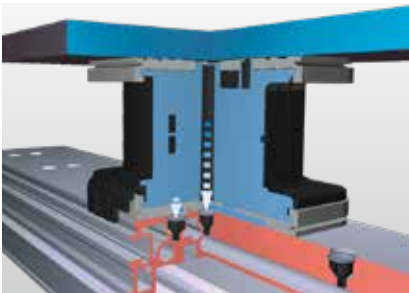
- 1 Упорный винт
- 2 Упорный винт для выступа покрытия



Электронное устройство запроса конечного положения Повышенный уровень безопасности благодаря электронному устройству запроса конечного положения всех имеющихся упорных цилиндров



Упорный винт для выступа покрытия с контролем конечного положения для защиты инструментов, агрегатов и оператора станка.



Двухконтурная вакуумная система — эксклюзивное решение для плавного перемещения зажимных устройств вдоль консолей. Первый контур фиксирует зажимы на консоли и не допускает их случайного перемещения, а второй надежно удерживает материал в требуемой позиции.



- 1 Простое перемещение боковых упоров
- 2 Подключение к вакуумной системе для шаблонов
- 3 Пневматическое соединение с системой управления с 2 значениями давления для 2 рядов зажимов (опция)
- 4 Кнопка для запуска программы интегрирована в упорный профиль.



Закладочные механизмы для заготовок Надежные закладочные механизмы для тяжелых заготовок с 2 пневматическими цилиндрами. Благодаря линейному движению закладочных механизмов при опускании заготовки не отходят от упоров независимо от того, выполнялась ли обработка на передних или на задних упорах.



Стол A-FLEX

Автоматическое перемещение в правильное положение

Стол A-FLEX — это идеальное сочетание консольного стола с автоматическим. Стол A-FLEX обеспечивает автоматическую расстановку консолей и вакуумных присосок, сохраняя гибкость и универсальность в применении. В результате вы всегда готовы выполнить любые задачи.

Устройства безопасности safeScan

Сканеры зоны для бесконтактного обеспечения безопасности без мешающих дополнительных устройств. После получения разрешающего запуск сигнала стол автоматически начинает наладку сразу после того, как оператор выходит из опасной зоны.



Воздушная подушка уменьшает трение
Вакуумные присоски двигаются по консоли на воздушной подушке. Продувочные форсунки спереди и сзади удаляют пыль и стружку с консоли, предотвращая неисправности и продлевая срок службы системы.



Доступны все зажимные приспособления
В конструкции стола применена проверенная на практике двухконтурная вакуумная система. В ручном режиме в дополнение к автоматическому позиционированию элементов можно использовать любые стандартные зажимные приспособления.



Светодиодные указатели на консоли и произвольное количество вакуумных присосок
Необходимые присоски, установленные с правильной ориентацией в правильной последовательности. Быстрая и безопасная установка в соответствии со светодиодными подсказками на консоли. Количество присосок на одну консоль не ограничено, в автоматическом режиме можно позиционировать до 8 присосок.



Распределение мест PC 87
Система распределения мест PC 87 определяет оптимальное расположение присосок для имеющихся на станке зажимных приспособлений.



Растровый стол

Универсальность в использовании

Алюминиевый растровый стол с пазами дает возможность крепить зажимные приспособления с геометрическим замыканием и, как следствие, надежно фиксировать заготовки, на которые действуют значительные усилия. Распределение разрежения между вакуумными отверстиями растрового стола уменьшает

количество утечек и потерь при передаче, освобождая от необходимости устанавливать дополнительное оборудование. Благодаря различным зажимным приспособлениям с разной высотой фиксации растровый стол совместим с агрегатами.



Вакуумные соединения 1", которые можно быстро открыть ключом от распределительного шкафа, вакуумные отверстия с мелкой резьбой для фиксации зажимных приспособлений



Установочные шпонки с резьбой для фиксации зажимных приспособлений в направляющей «ласточкин хвост» с геометрическим замыканием



Алюминиевый растровый стол с трапециевидными пазами для гибкой фиксации любых зажимных приспособлений с геометрическим замыканием

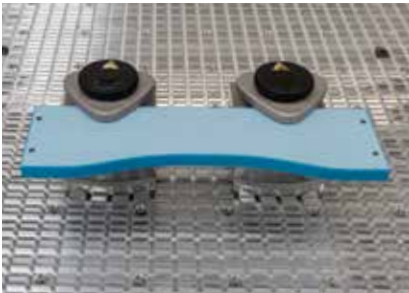
Матричный стол – для работы по технологии «НЕСТИНГ» и других видов обработки



Вакуумный зажим Вакуумные зажимные элементы для использования в пазах растрового стола.



Система Maxi-Flex Свободно оснащаемые основные плиты для вакуумных присосок.

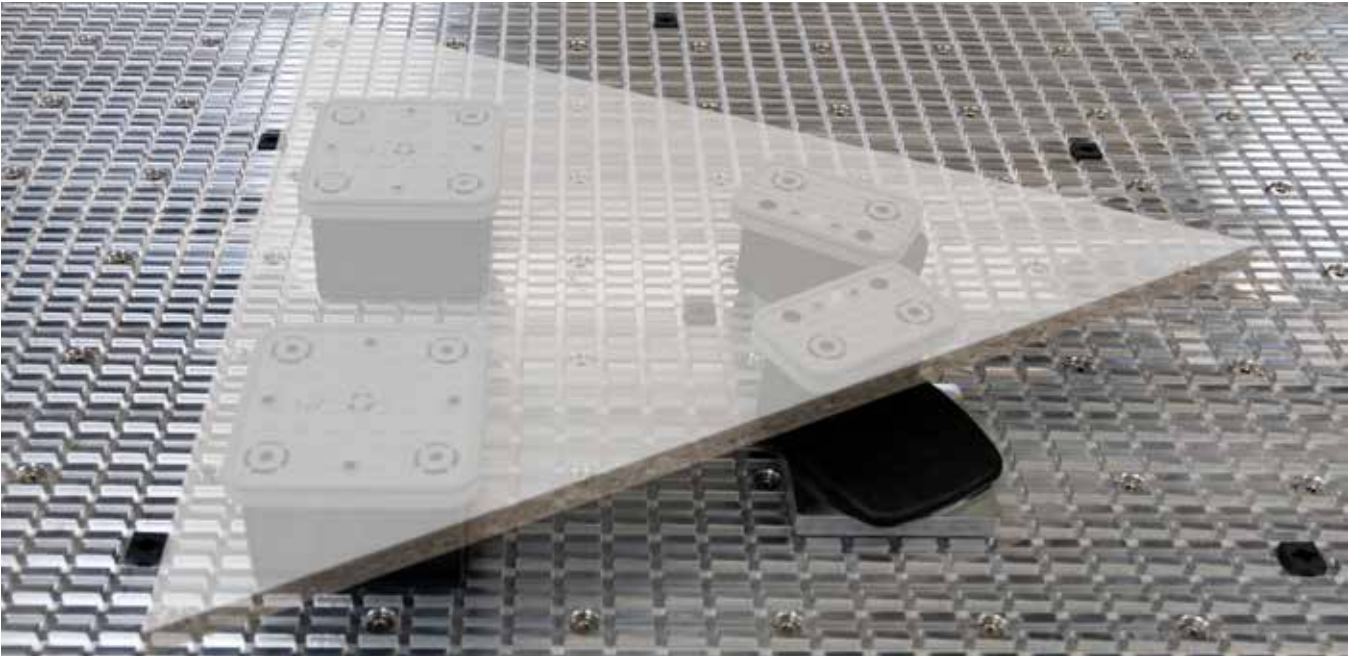
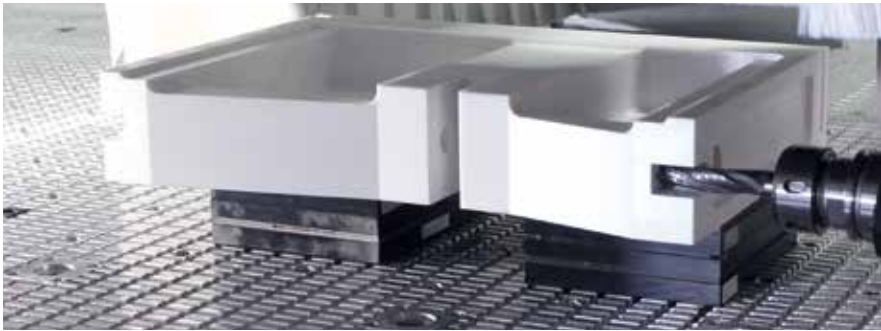


Мульти-зажим Вакуумный зажимной элемент для захвата планок и прочих узких элементов



Крепеж с использованием нестандартных зажимов Алюминиевый матричный стол с пазами типа «ласточкин хвост» гарантирует точную и надежную фиксацию зажимного элемента.

За счет вакуумных блоков разной высоты можно выполнять простую и быструю горизонтальную обработку, например, для производства дверей. А при обработке технических компонентов и формованных деталей также можно частично отказаться от зажимных элементов.



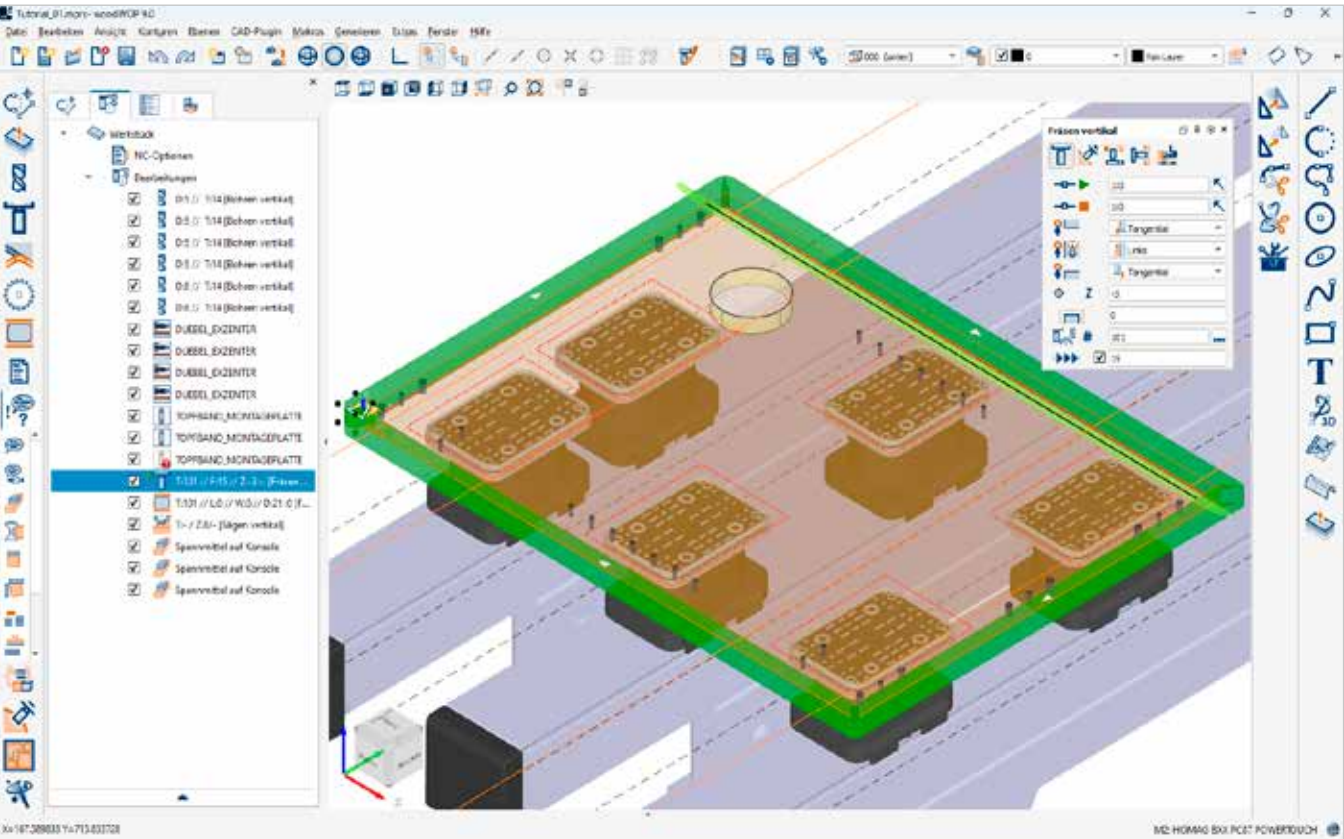
Технология „НЕСТИНГ“: оптимальная обработка деталей с минимальным количеством отходов

Программные решения HOMAG

основа для простого и эффективного управления оборудованием

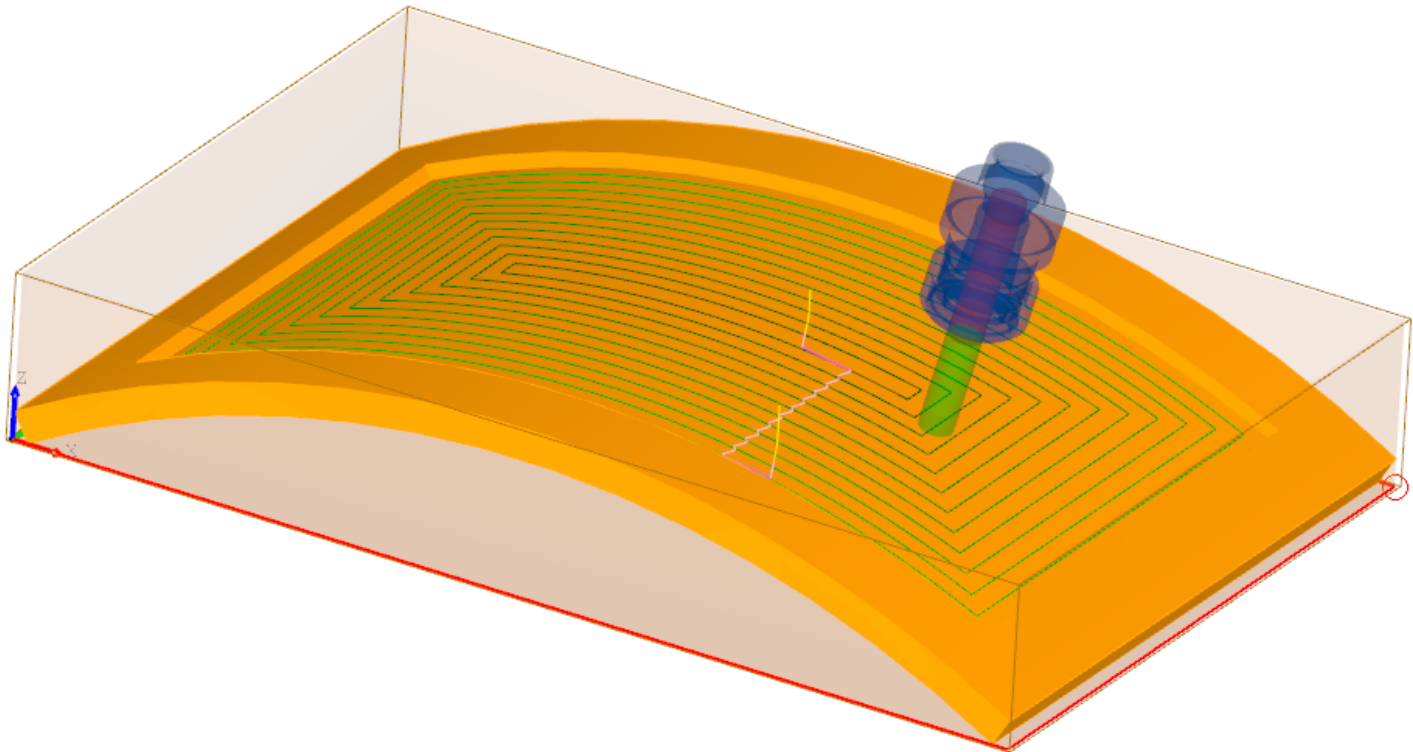
Наше программное обеспечение делает управление обрабатывающими центрами удобным и простым. Программные и управляющие модули HOMAG гарантируют максимальную гибкость и безопасность оборудования в эксплуатации. Разумеется, HOMAG

предусматривает возможность подключения систем программирования и конструирования, вспомогательных программ компоновки и модулей для контроля и отслеживания производительности станков других поставщиков.



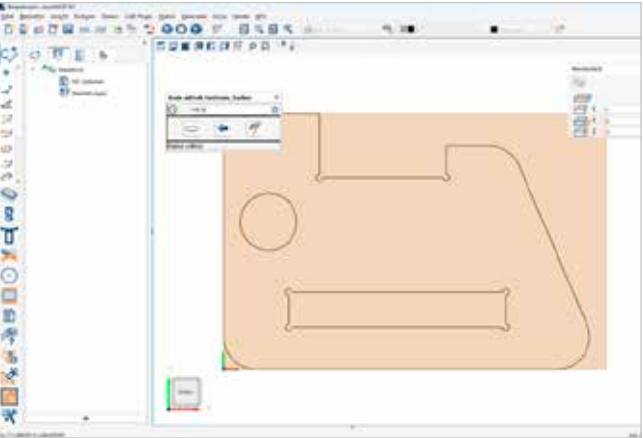
woodWOP: быстрое программирование

- Быстрое и интуитивно понятное управление благодаря простой прямой навигации
- Произвольное использование переменных для гибкого программирования вариантов
- Быстро создание подпрограмм
- Надежность программирования повышают 3D-изображения заготовок, операций обработки и зажимных приспособлений
- Комфорт в управлении благодаря свободной настройке окон, многоэкранному режиму, не зависящим от языка окнам ввода, вспомогательным изображениям и многому другому.
- Самый большой интернет-форум по вопросам программирования ЧПУ: forum.homag.com



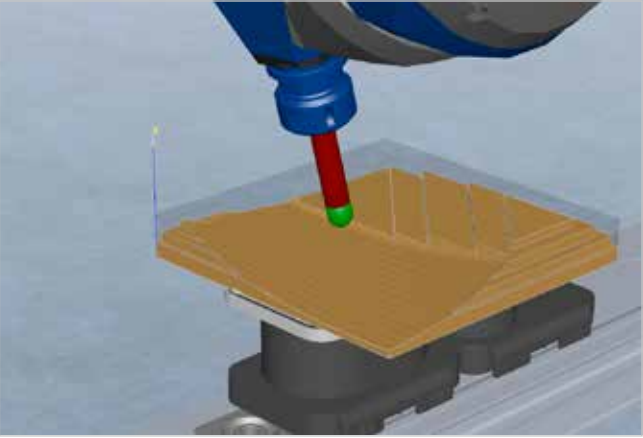
Плагин woodWOP CAM

- Функции CAD/CAM непосредственно интегрированы в woodWOP
- Интегрированный плагин CAD обеспечивает простой и быстрый импорт 3D-моделей или создание 3D-поверхностей
- Автоматическая генерация траекторий фрезы для черновой и чистовой обработки и форматирования трехмерных объектов
- Благодаря графическому отображению и моделированию в woodWOP пути фрезы и перемещений с подъемом повышается уровень безопасности



Плагин woodWOP CAD

- Функции CAD непосредственно интегрированы в woodWOP
- Создание собственных чертежей CAD на станке и на месте для выполнения подготовительных работ
- Импорт объектов CAD в форматах DXF, IGS, STP, STL



woodMotion: моделирование обработки при выполнении программ

- Оптимальная подготовка программ позволяет сократить вводный этап при начале работы
- Моделирование 5-осевой обработки включая снятие материала
- Отображение реальной продолжительности обработки и контроль столкновений между инструментом и зажимными элементами
- Моделирование с точным копированием конфигурации станка дает возможность очень точно изобразить реальную обрабатывающую операцию

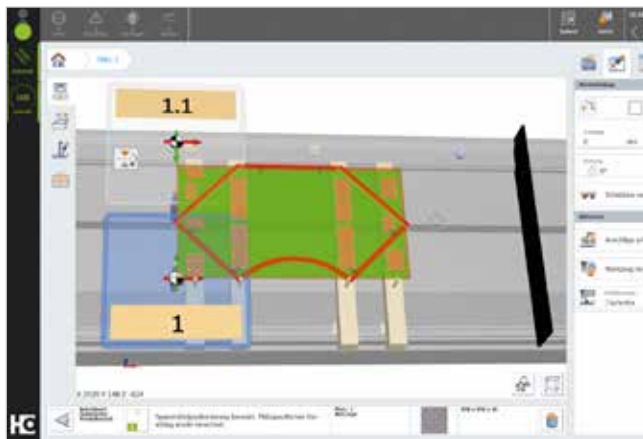


Более подробная информация
Приведена на нашем сайте в проспекте
«Программное обеспечение HOMAG Group»



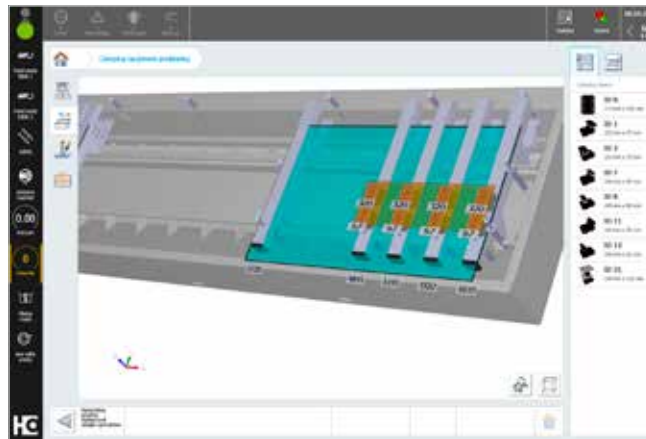
powerTouch PC87 с полностью сенсорным управлением

- Трехмерное отображение станины станка, консолей, присосок и заготовок
- Простое распределение заготовок с помощью функции перетаскивания
- Сохранение и загрузка комплексных случаев распределения заготовок
- Автоматическое создание предложения по размещению присосок предварительно выбранных типов с учетом мест
- Распределение зажимных приспособлений вручную с учетом зон перемещения на сенсорном экране



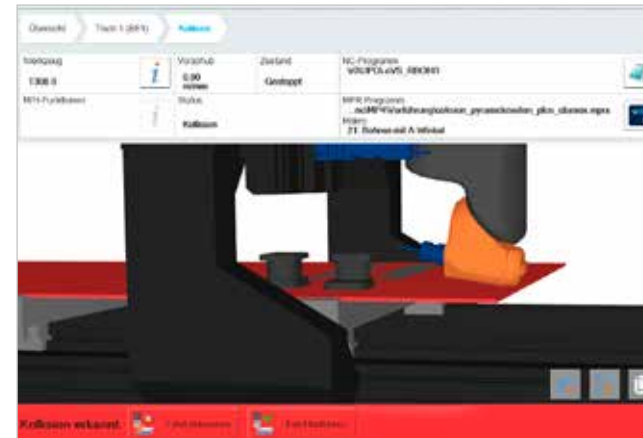
Загрузка мест

- Возможность управления с помощью сенсорного экрана
- Простое распределение заготовок с помощью функции перетаскивания
- Предварительный просмотр программ woodWOP с помощью эскиза
- Укладка деталей разной толщины
- Сохранение и загрузка комплексных случаев распределения заготовок
- Трехмерное изображение с возможностью поворота
- Трехмерное изображение станины станка, консолей, упорных цилиндров, присосок и зажимов, заготовок и обрабатывающих операций



Автоматическое создание предложения по размещению присосок для отдельной заготовки или всего стола

- Создание предложения по размещению присосок предварительно выбранных типов
- Отображение траекторий при выполнении обрабатывающих операций помогает позиционировать зажимные приспособления
- Распределение зажимных приспособлений вручную с учетом зон перемещения на сенсорном экране
- Проверка присосок, уже предусмотренных в программе woodWOP
- Предупреждения о неправильном расположении присосок



collisionControl: безопасность для оборудования при любых условиях

- Контролирует возможность столкновения компонентов станка с зажимными приспособлениями во время обработки
- Автоматическая остановка станка при возможном столкновении
- О возможности столкновения сообщает появление изображения, на котором сталкивающиеся элементы выделены цветом
- Изображение станка в виде подвижной трехмерной модели в режиме реального времени



Графическая база данных инструментов

- Графические изображения с указанием размеров для простой наладки и управления инструментами и агрегатами
- Трехмерное изображение инструментов и агрегатов
- Управление загрузкой инструментов в устройство смены инструмента с помощью графического изображения и функции перетаскивания



woodScout: справка на вашем языке

- Эффективная дополнительная система диагностики
- Место возникновения неисправности станка отображается в форме изображения
- Понятные текстовые сообщения о неисправностях на разных языках
- Самообучающаяся система за счет возможности соотнесения причин неисправностей и возможных способов их устранения



Сбор и обработка данных станка (MMR): для эффективной организации производственного процесса

- Регистрация количественных показателей и фактического времени работы станка
- Интегрированные указания по техническому обслуживанию для оптимального планирования и выполнения технического обслуживания с учетом времени и количества обработанных заготовок
- Предлагаемая в качестве опции версия Professional дает возможность расшифровать и подробно задокументировать собранные данные

Приложения и цифровые решения для поддержки оператора

Быстрая и простая организация поддержки оператора станка.

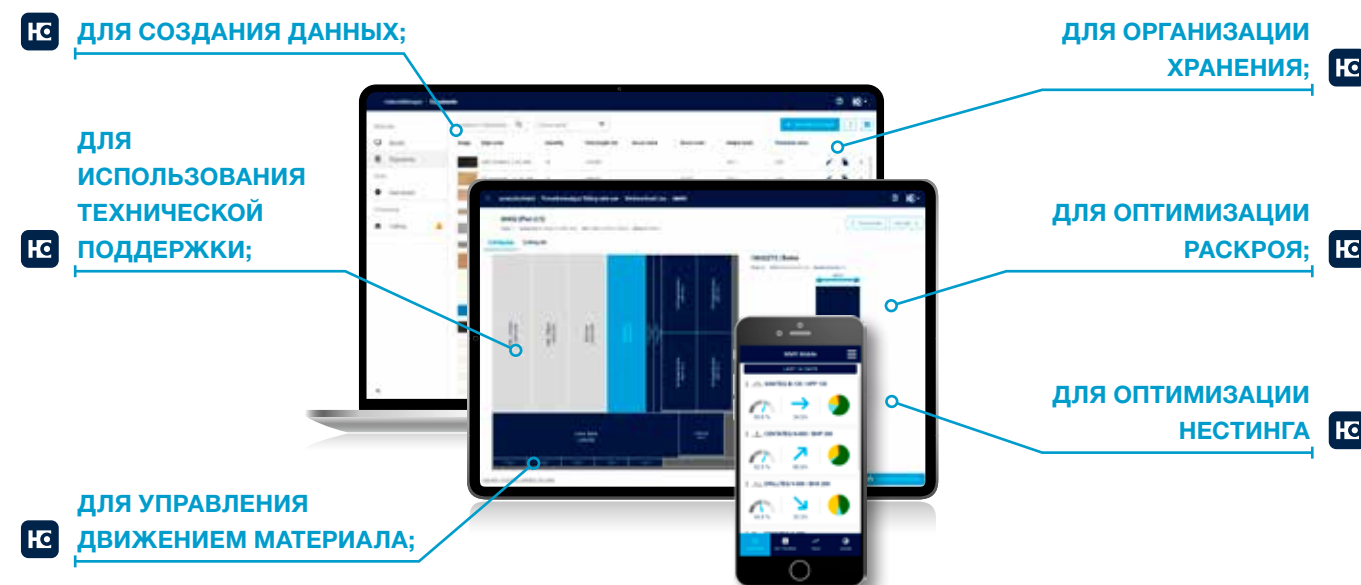
Некоторые все еще составляют схемы раскроя на бумаге. Но эти же люди смотрят в свой смартфон, если хотят узнать, какая сейчас погода — вместо того, чтобы выглянуть в окно. Мы задали себе вопрос: а почему бы не объединить преимущества этих двух подходов? Наши приложения и цифровые решения упрощают повседневную работу: вся нужная информация о станках, материалах, инструментах, схемах раскроя и деталях есть на столе и в смартфоне.

ВЫДЕРЖКИ ИЗ ВАШИХ ОТЗЫВОВ:

- где найти простые решения повседневных проблем, затрудняющих работу (например, проблем организации хранения материала или сортировки деталей)?
- Как без спешки разобраться, насколько полезны для работы в цеху цифровые инструменты?
- Какие инструменты можно опробовать без лишних сложностей, не выкладывая сразу огромные суммы?

НАШ ОТВЕТ — ПРОДУМАННЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ:

- ✓ низкие инвестиционные затраты;
- ✓ всегда актуальное состояние (обновления не требуются);
- ✓ простота в использовании (без сложного программного обеспечения);
- ✓ всегда полезные подсказки



КОРОТКО О ПРЕИМУЩЕСТВАХ

- Нет затрат на приобретение, обновление и обслуживание
Низкие первоначальные затраты, никаких незапланированных расходов
- Лицензии с неограниченным количеством пользователей
Приложением может пользоваться любое количество сотрудников без дополнительных затрат
- Независимость от аппаратного обеспечения и операционной системы
Использование в любое время и в любом месте
- Открытая система — возможен импорт из почти любых других систем (ERP, отраслевое программное обеспечение, CAD/CAM, Excel, CSV)
Нет привязки к определенным системам программного обеспечения
- Простое продуманное управление
Минимальные затраты на обучение
- Более эффективное производство
Более быстрое, надежное и качественное выполнение заказов



Более подробная информация представлена на сайте digital.homag.com

LIFE CYCLE SERVICES

Более высокая производительность, более эффективные процессы, более оперативная помощь, обеспечение эксплуатационной готовности и более совершенные методы работы.

ОТЛИЧНАЯ КОМАНДА И РАЗВЕТВЛЕННАЯ СЕТЬ

Крупнейшая в отрасли сеть сервисных предприятий, в которой занято более 1350 работников.

УСТАНОВКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Для удачного начала работы оборудования мы допускаем к установке и монтажу только специалистов, обладающих подтвержденной квалификацией.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ

Операторам предоставляется компетентный инструктаж по интуитивно понятному управлению станком, продуманные приложения еще больше упрощают работу.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Мы будем рады проверить, все ли в порядке — чтобы ваша работа не прерывалась. Как часто и с какой тщательностью — вы решаете сами. Профилактика — лучшее лечение.

ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН И ПРЕИМУЩЕСТВА ОНЛАЙН-ЗАКАЗОВ

Решите свою проблему двумя нажатиями кнопки. Эксклюзивные

предложения интернет-магазина делают заказ запасных частей на обслуживаемых рынках особенно удобным. shop.homag.com.

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ И ДОСТУПНОСТЬ КОНСУЛЬТАЦИЙ

При возникновении срочных вопросов вы всегда можете обратиться к нам по разным каналам. По телефону, через приложение, по видеосвязи или обратившись в местную сервисную службу. Наша сеть сервиса объединяет более 90 региональных предприятий технического обслуживания в разных точках мира. Благодаря постоянной доступности более чем 35 000 запасных частей 85 % заказов мы отгружаем немедленно.

ОБУЧЕНИЕ И ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ

Мы предоставляем очное обучение и онлайн-семинары, а также электронное обучение — используя таким образом все современные методы, чтобы делиться с вами своими знаниями. Ежегодно мы проводим более 4000 обучающих семинаров. Для этого мы организовали для вас центры обучения в 19 странах.

МОДЕРНИЗАЦИЯ И УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ

Наша программа модернизации точно соответствует особенностям вашего станка. По вашему запросу мы проанализируем ваши данные и проконсультируем вас при переходе на следующий этап.

АНАЛИЗ И УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ

По вашему желанию мы проанализируем ваши процессы с применением зарекомендовавших себя инструментов и методик (LeanSixSigma). Мы располагаем большой командой сертифицированных экспертов.

КРЕДИТОВАНИЕ И КОНСУЛЬТИРОВАНИЕ

Мы предлагаем точно соответствующие вашим потребностям концепции кредитования в разных регионах мира. Более 60 лет опыта и разветвленная сеть партнеров, включающая банки и страховые компании, помогут вам выбрать наиболее подходящее предложение. Полная прозрачность и надежность при оформлении.

Быстрая помощь:

94 % найденных решений при обращении на нашу горячую линию

Эксперты рядом с вами:

1350 специалистов сервисной службы в разных регионах мира

Мы за движение:

>1000 отгрузок запасных частей в день

Больше не бывает:

>150 000 описаний станков на 28 языках в eParts



Конфигурации

Обзор

У вас есть выбор! Вы можете выбрать один из пакетов, соответствующих разным стандартным случаям применения. В наборе вариантов предусмотрены все возможные задачи.



		Шпиндель	Ось C	Дополнительное соединение	Устройство смены инструмента			Сверлильный редуктор				
					Тарельчатое устройство смены инструмента на 14 мест	Тарельчатое устройство смены инструмента на 24 мест	Линейное устройство смены инструмента на 10 мест	Сверление [7500 High-Speed]			Выборка пазов	
					Синхронное движение по оси X	Синхронное движение по оси X		По вертикали	По горизонтали по оси X	По горизонтали по оси Y	Ø мм	0/90°
3/4 оси	Classic	С воздушным охлаждением 10 kW / 13,2 kW	○	FLEX5	✓		✓	12	4	2	125	✓
	Advanced		○	FLEX5	✓		✓	21	6	4	125	✓
	Premium	С жидкостным охлаждением 15 kW / 18,5 kW	○	FLEX5		✓	✓	21	6	4	125	✓
	Solid		○	FLEX5		✓	✓	12	4	2	125	✓
5 осей	Classic	DRIVE5CS С жидкостным охлаждением 10 kW / 12 kW		Пневматическое соединение для агрегатов, тройное	✓		✓	12	4	2	125	✓
	Advanced			Пневматическое соединение для агрегатов, тройное	✓		✓	21	6	4	125	✓
	Premium			Пневматическое соединение для агрегатов, тройное		✓	✓	21	6	4	125	✓
	Solid			Пневматическое соединение для агрегатов, тройное		✓	✓	12	4	2	125	✓

- Classic

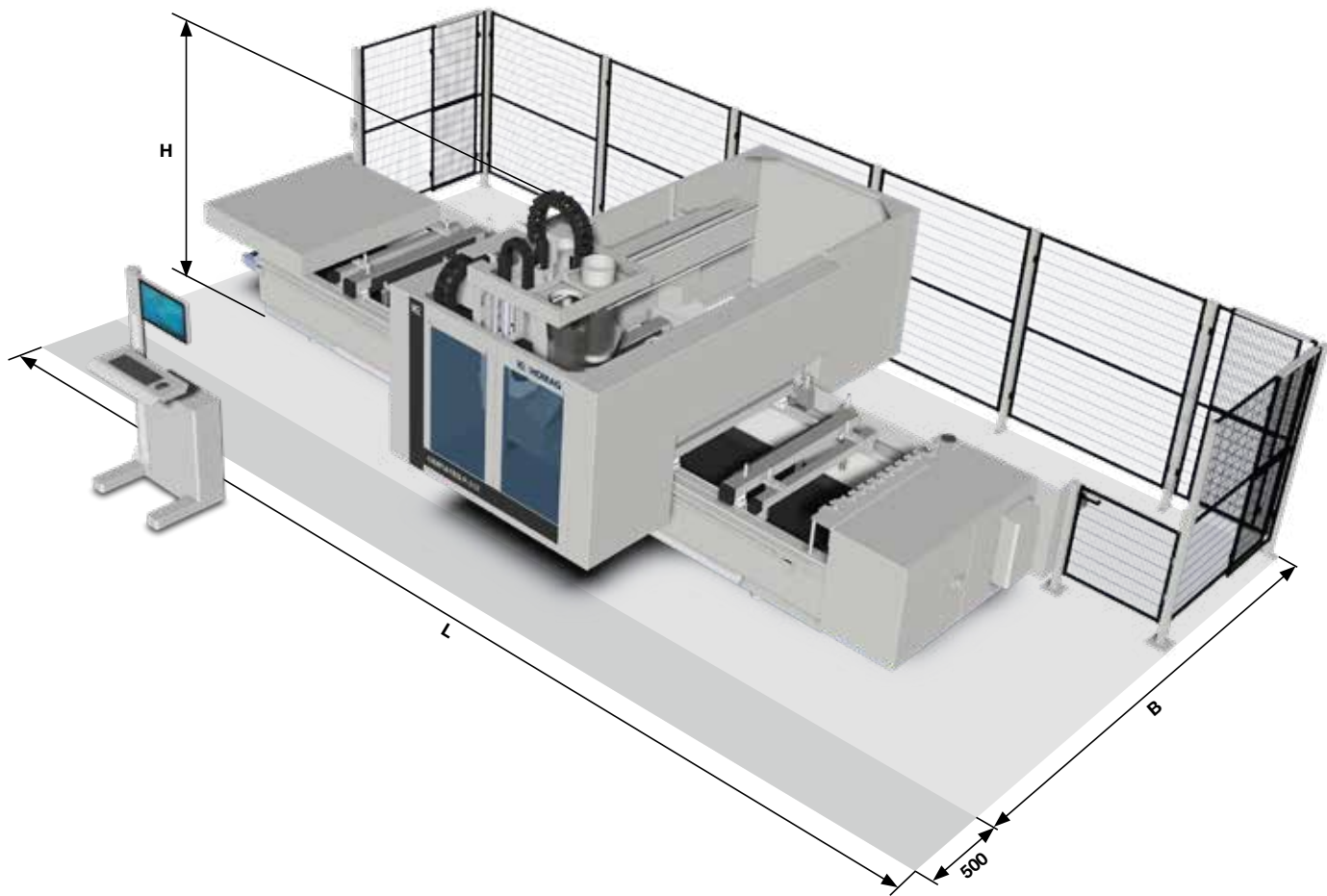
Универсальная базовая конфигурация для производства деталей мебели и элементов строительных конструкций, а также приклеивания кромок.
- Advanced

Более высокая производительность при обработке плит благодаря большому количеству сверлильных шпинделей.
- Premium

Быстрое сверление и универсальное использование с большим разнообразием инструментов.
- Solid

Высокопроизводительные фрезерные шпиндели и большое устройство смены инструментов. Идеально подходит для производства окон, лестниц и дверей.

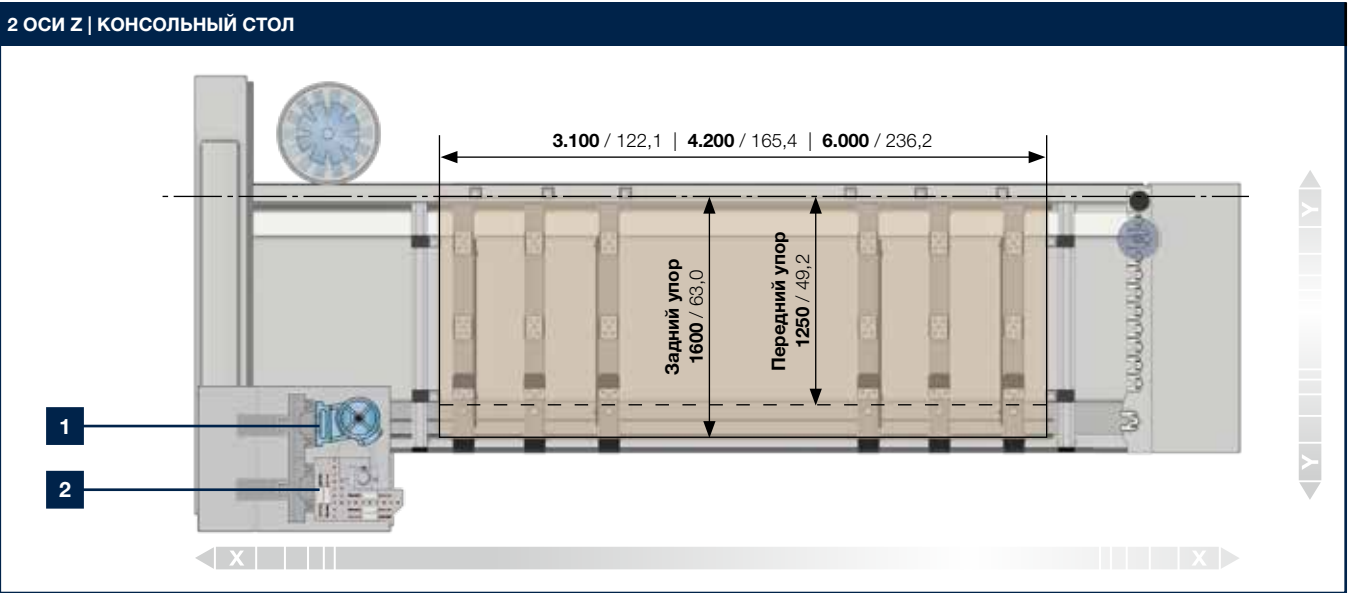
Стандарт: ✓ Опция: ○



РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ			
Y = ширина заготовки [мм/дюйм]	A = 0° при диаметре инструмента 25 мм	A = 90° при длине инструмента 195 мм / со всеми агрегатами	Сверление / Заготовка для укладки
	Упор сзади	Упор сзади	Упор сзади
2 оси Z	1550 / 61,0	1345 / 53,0	1600 / 63,0
X = длина заготовки [мм/дюйм]	A = 90° при длине инструмента 195 мм / со всеми агрегатами		
	Режим последовательной обработки		Режим переменной обработки
	/31	3100 / 122,1	1025 / 40,4
	/42	4200 / 165,4	1575 / 62,0
Z = толщина заготовки [мм/дюйм]	От консоли		С зажимными приспособлениями H = 100 мм
	280 / 11,0		180 / 7,1

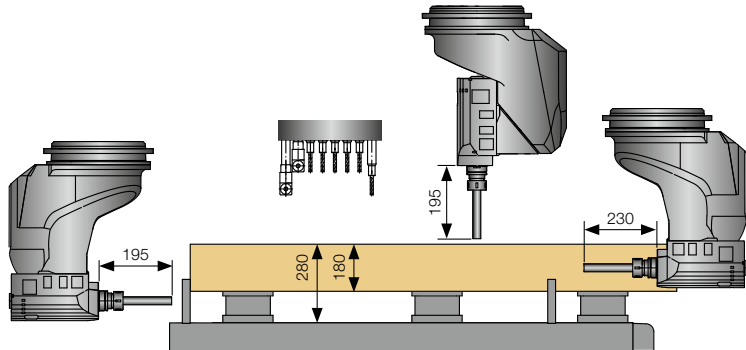
УСТАНОВочНЫЕ РАЗМЕРЫ			
Тип станка	Установочная длина [мм/дюйм]	Глубина установки [мм/дюйм]	Высота установки [мм/дюйм]
	L	В с устр. смены инструмента на 14 мест	H
/31	7300 / 287,4	4805 / 189,2	2650 / 104,3
/42	8400 / 330,7	4805 / 189,2	2650 / 104,3
/60	10 200 / 401,6	4805 / 189,2	2650 / 104,3

Технические данные и фотографии не всегда строго соответствуют реальному оборудованию. Мы оставляем за собой право на изменения, обусловленные совершенствованием нашей продукции.



1 Фрезерный шпиндель

2 Сверлильный редуктор



мм / дюйм



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION