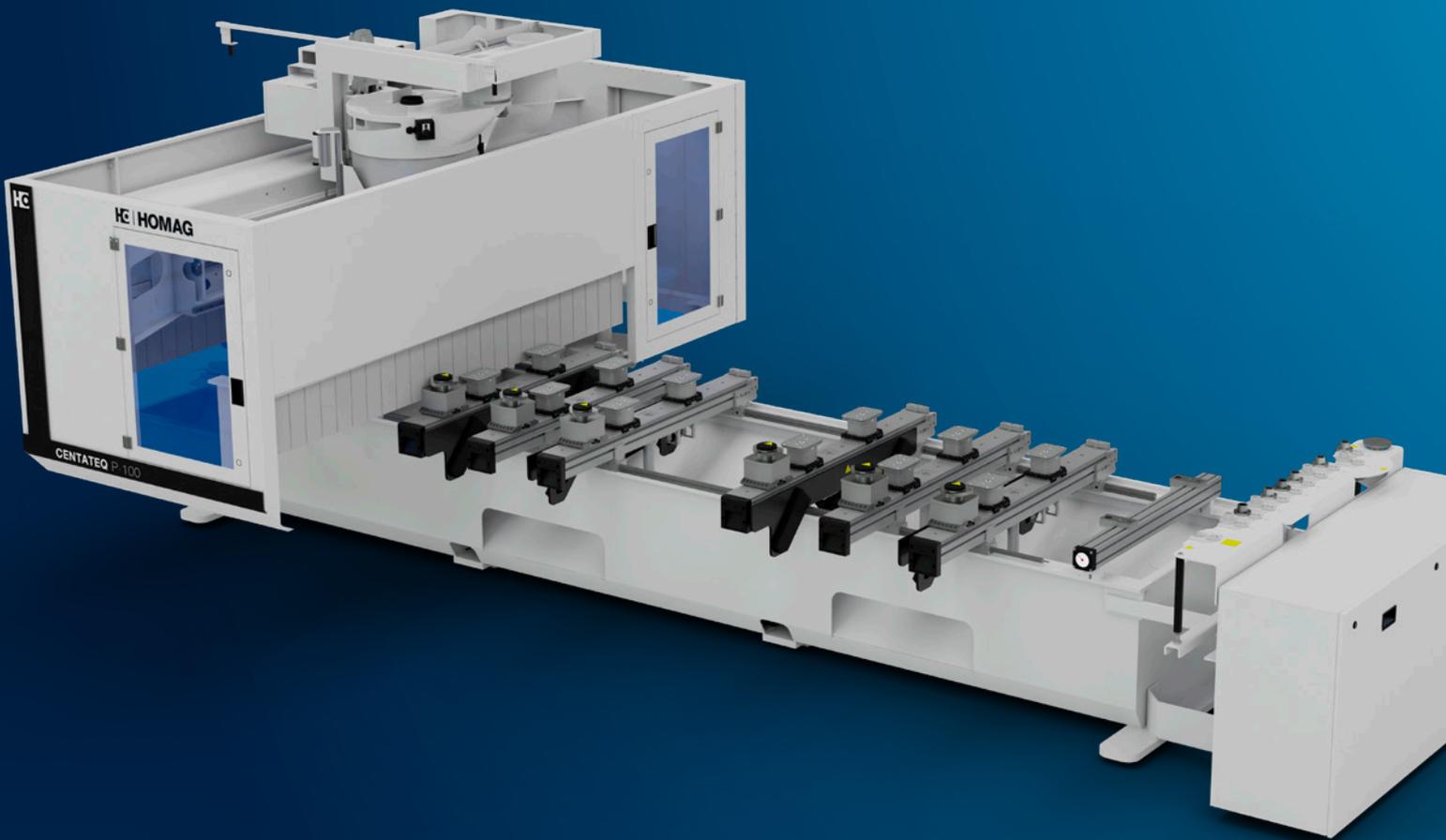


CENTATEQ P-100

All in One - Für den guten Einstieg.

3-, 4- und 5-Achs Modelle | CE Version





CENTATEQ P-100 – Benötigt wenig Raum, bietet viele Möglichkeiten

Die CENTATEQ P-100 ist ein hocheffizientes CNC-Bearbeitungszentrum, das für 3-4- und 5-Achsen-Anwendungen verfügbar ist. Die Maschine wird in verschiedenen Längen angeboten.

YOUR SOLUTION

CONTENTS

- 04 Highlights
- 05 Modelle
- 06 Konzept
- 08 Qualität
- 10 Anwendungen
- 12 HOMAG Bohrtechnologie
- 14 Frässpindeln
- 16 Wechslersysteme
- 18 Aggregate
- 22 Konsolentisch
- 26 Software
- 30 Sicherheit
- 32 Technische Daten CE Version
- 34 Apps und digitale Assistenten
- 35 Life Cycle Services

CENTATEQ P-100

Die CENTATEQ P-100 ist ein hocheffizientes, CNC-Bearbeitungszentrum für 3-4 und 5-Achsen-Anwendungen. Es kann Fräsungen bis zu 1.600 mm in Y-Richtung durchführen und hat ein grundsätzlich softwareoptimiertes Arbeitsfeld.

Der automatische Werkzeugwechsler und die integrierte Werkzeugverwaltung optimiert die CNC-Operationen und maximiert die Leistung. Gebaut mit einem starken Fokus auf Präzision und Langlebigkeit, um erstklassige Ergebnisse zu liefern.

Mit ihrem kompakten Design und ihren effizienten Funktionen ist die CENTATEQ P-100 die perfekte Wahl für kleine bis mittelgroße Möbelwerkstätten, Bau- und architektonischen Betrieben, die Massivholz und ähnliche Verbundwerkstoffe bearbeiten.

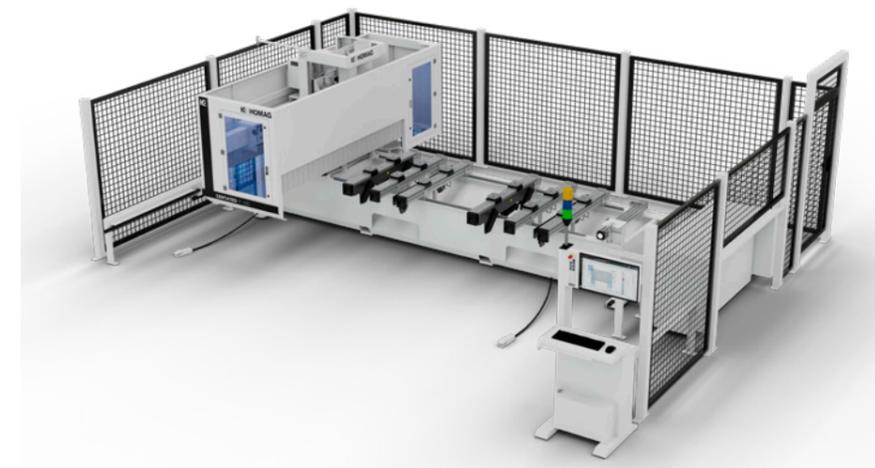
Zusammenfassend bietet die P-100 Zuverlässigkeit, Produktivität und bedienerfreundliche Funktionalität bei minimalem Platzbedarf.

HIGHLIGHTS

- Geeignet für 3-4 & 5 Achsen Anwendungen
- Vielseitiges Bearbeitungszentrum mit 4-Feld-Belegung
- Fräsen bis zu 1.600 mm in Y-Richtung und ein softwareoptimiertes Arbeitsfeld
- Flexibel anpassbar für verschiedene Konfigurationen
- Variable Bearbeitungsgeschwindigkeit und konfigurierbare Bestückungen mit bis zu 31 Bohrspindeln und Nutsäge
- Schnelle und mühelose Positionierung der Vakuumsauger
- Automatisches Spindelklemmung für eine immer präzise Bohrtiefe
- Inkl. woodWOP, eine der meist genutzten CNC-Bediensoftware in unserer Branche

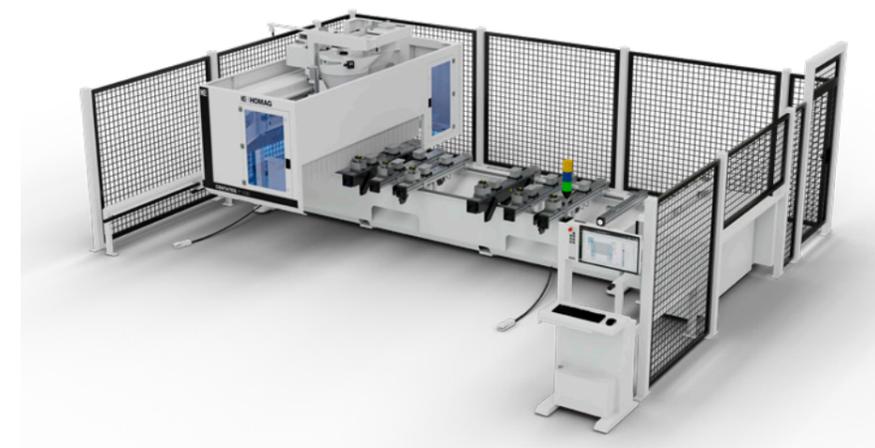
Wetten, dass ein Modell der CENTATEQ P-100 genau das Richtige für Sie ist...!

Die Anforderungen des Marktes sind vielfältig, und unsere Lösungen sind es auch. Für die Umsetzung individueller Wünsche bieten wir sehr flexibel konfigurierbare Modelle an. Wählen Sie aus einer breiten Palette von Tischen, technischen Konfigurationen und Sicherheitstechnik genau das aus, was zu Ihnen passt.



3-4-Achs Modell

3-4 Achs-Konfiguration mit **X-Arbeitslänge 3.250 mm**



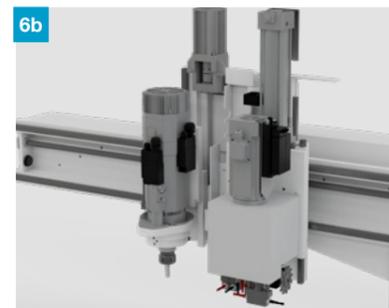
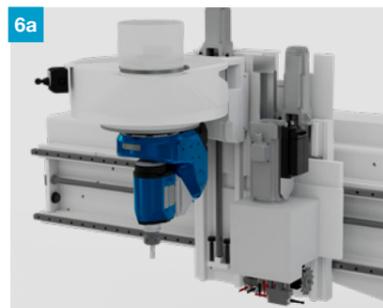
5-Achsen-Modell

5-Achs-Konfiguration mit **X-Arbeitslänge 3.100 mm**

Das P-100 Konzept – 3-, 4-, und 5-Achs Technologie



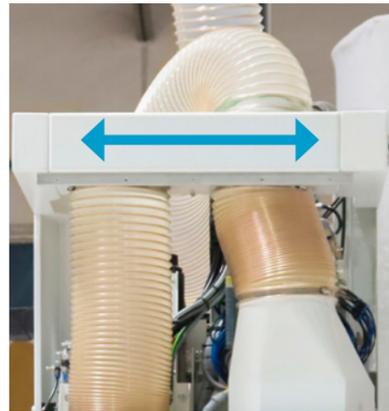
Smarte Unterstützung für Support und Wartungen durch das Servicepad und Anzeige des Maschinenstatus auf Smart Devices.



- 1** Optimale Sicht durch ein großes Sichtfenster für maximalen Schutz des Bedieners
- 2** Leistungsstarke Frässpindel
- 3** Konfigurierbare Bohrgetriebe mit 3 verschiedenen Ausbaustufen
- 4** Verfahrbares Bedienterminal (5 m Reichweite) mit powerTouch2 Interface
- 5** Mitfahrender 8-fach Werkzeugwechsler
- 6** a) Z1- und Z2-Achse: 5-Achs Modell
b) Einzelne Z-Achse: 3-4-Achs Modell
- 7** a) Option bei 5-Achs Modell: 10-fach Werkzeugwechsler + Werkzeugaufnahmestation
b) Option bei 3-4 Achs Modell: 5-fach Werkzeugwechsler + Werkzeugaufnahmestation
- 8** 6 Konsolen - bei allen drei Achs-Modellen

Quality: Heute schon für Morgen

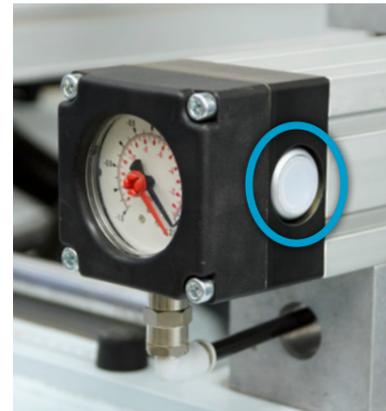
HIGH STANDARDS: Sie benötigen eine geeignete Basis, um höchste Leistung zu erbringen. Wir setzen auf hochwertige und bewährte Komponenten, damit Sie von Anfang an perfekt ausgestattet sind.



Effektive Absaugung bei geringer Anschlussleistung durch optimierte Erfassung und Ableitung der Späne.



Geschlossener Kabelkanal
Vor Staub und Späne geschützte Kabelführung (X-Y)



Taster für den Programmstart – Je ein Taster am linken und rechten Anschlagprofil dienen als Programmstart der Bearbeitung.



Linearführungssystem

- Langlebiges Linearführungssystem mit Abdeckung und Streifendichtungen.
- Hochwertiger Schutz vor Staub und Schmutz.
- Sorgt für nachhaltige Genauigkeit.



Bedienterminal

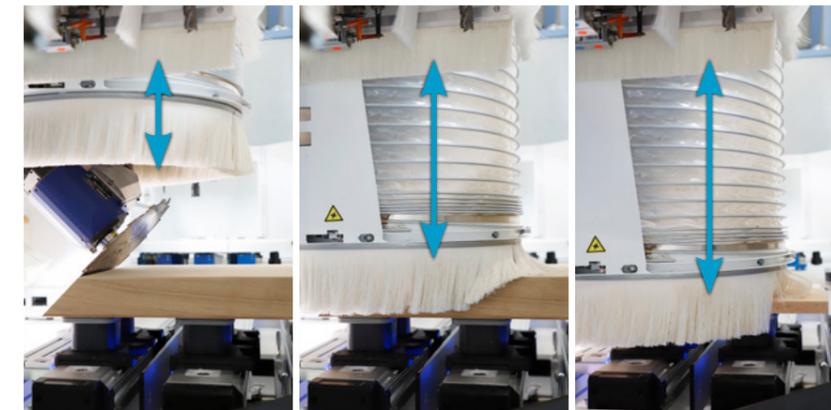
- powerControl mit powerTouch
- 24" Full-HD-Multitouch-Display
- USB-Frontside-Bus
- Ethernet-Anschluss 10/100 Mbit
- Inklusive flexiblem, mobilem Hand-Terminal für einfache Bedienung

Energie-Effizienz

Effektive Absaugung bei geringer Anschlussleistung durch optimierte Erfassung und Ableitung der Späne. Reduzierter Stromverbrauch durch Stand-by-Betrieb aller Leistungskomponenten auf Knopfdruck oder automatisch nach Zeitintervall. Reduzierter Druckluftverbrauch durch optimierte Pneumatikkomponenten.

Absaugsteuerung

Zentraler Anschluss für die Absaugung. Durch die Steuerung des Schiebers wird jeweils nur die aktive Bearbeitungseinheit abgesaugt.



Immer an der richtigen Stelle

Effektive Absaugung bei geringer Anschlussleistung durch optimierte Erfassung und Ableitung der Späne. Die Haube ist in Stufen verstellbar und kann sich so der Werkstückdicke anpassen.



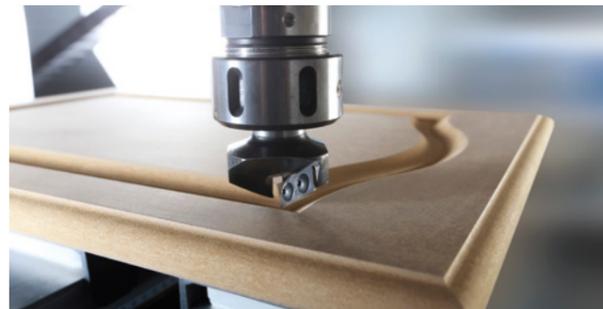
ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)

Alles, was geht

Wenn Sie sich für eine HOMAG Maschine entscheiden, erhalten Sie ein leistungsfähiges Bearbeitungszentrum für ein breites Aufgabenspektrum. Denn jede Maschine ist ein komplettes System, das jederzeit ein Maximum an Leistung und Effizienz bei individuellen Produktionsaufgaben garantiert.

3- und 4-Achs-Anwendungsbeispiele



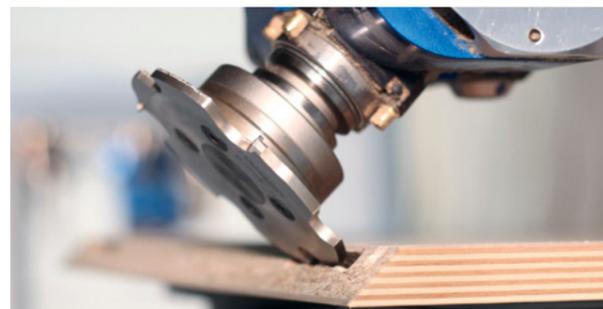
Möbelfronten profilieren



Schlosskasten ausfräsen



Gehrungsschnitte sägen

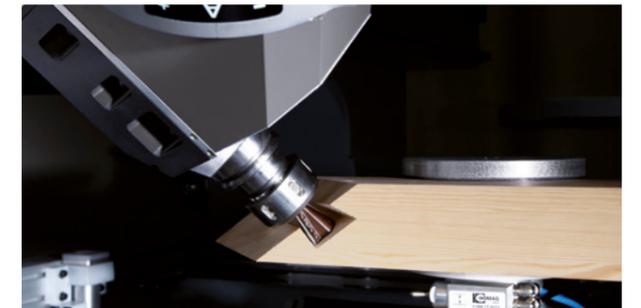


Ausfräsungen für Verbindungsbeschläge

5-Achs-Anwendungsbeispiele



Schifferschnitt mit großer Schnitttiefe für Rahmenteile



Fräsen einer Gratverbindung für Pfosten-/Riegelkonstruktionen



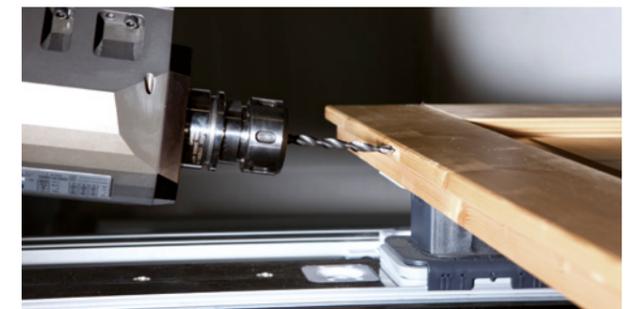
Fase anfräsen an eine Tischplatte



Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke



Schlosskasten fräsen



Stufenbohrung für Einbohrbänder



Exakte und ausrissfreie Gehrungsschnitte

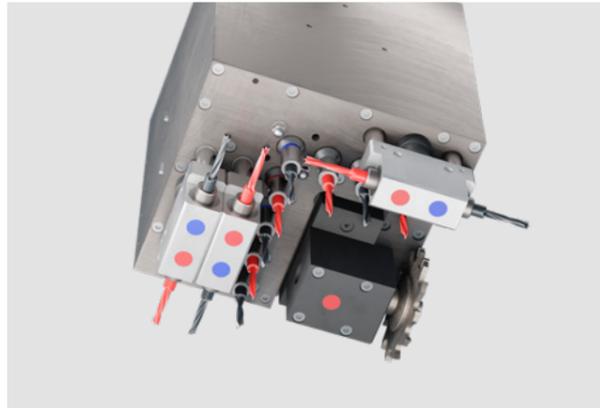


Staketbohrungen in engem Winkel

HOMAG Bohrtechnologie: Das Beste vom Besten

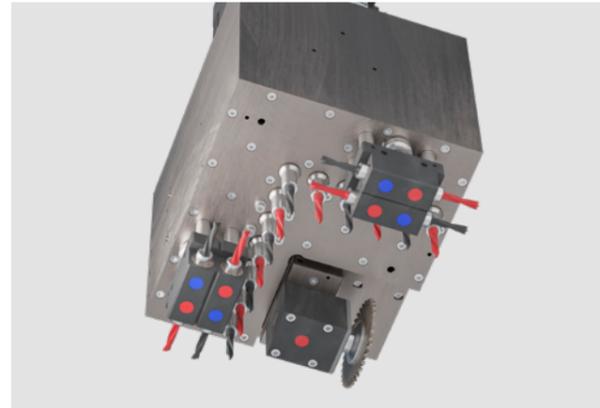
High-Speed-Bohrtechnik, patentierte Klemmung der Spindel und Weldon-Wechselsystem für Werkzeuge. Präzises Bohren, schnelle Takte, wartungsfreie und langlebige

Bauweise. Zusätzliche optionale Anbaueinheiten erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.



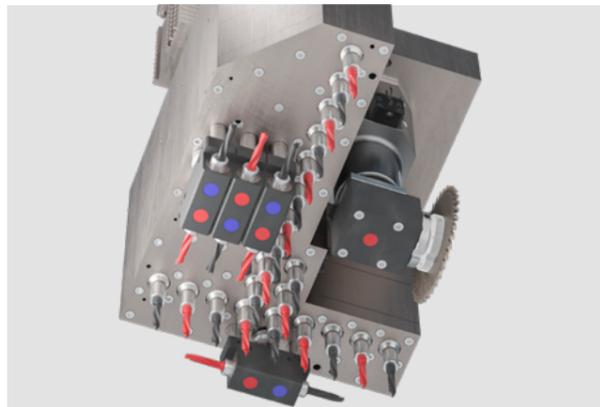
Bohrgetriebe V8/H6GX (Option)

- 14 Bohrspindeln [high speed 7.500]
- 8 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 100 mm in X Richtung



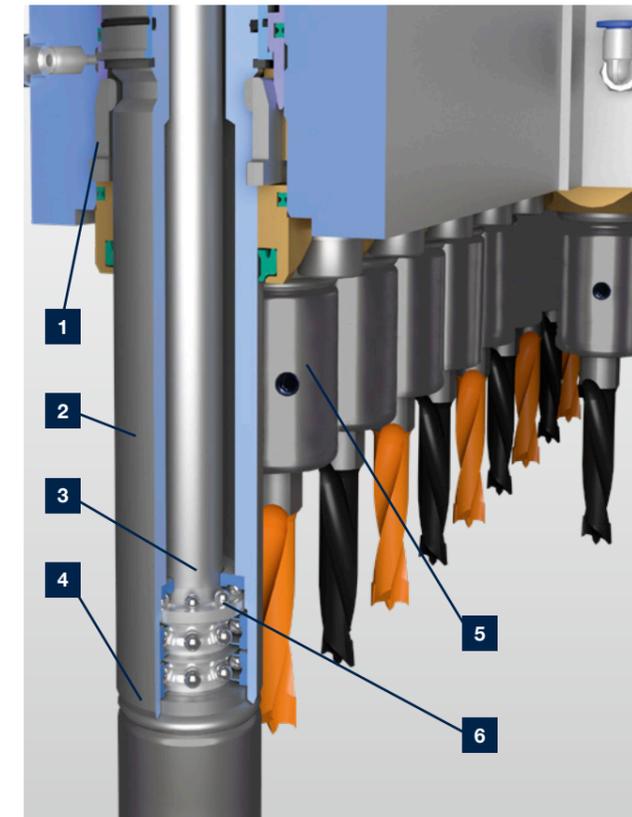
Bohrgetriebe V12/H8GX (Option)

- 18 Bohrspindeln [high speed 7.500]
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 100 mm in X Richtung



Bohrgetriebe V21/H8GXY (Option)

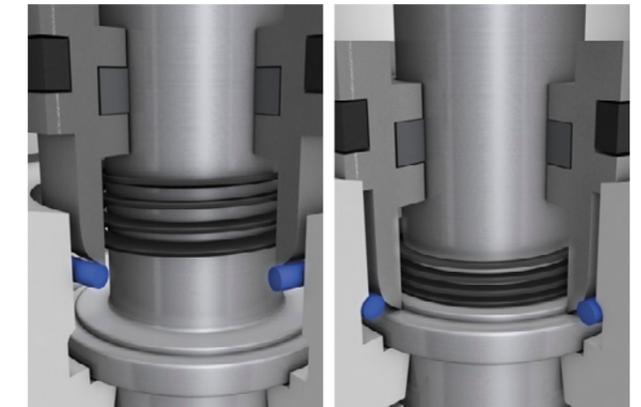
- 29 Bohrspindeln [high Speed 7.500]
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0/90°)



- 1 Spindelarretierung für exakte Bohrtiefe**
- 2 Doppelt wirkender Zylinder: Vor- und Rückhub der Spindel mit Pneumatik**
- 3 Großer Durchmesser der Pinole und kurzer und konstanter Abstand der Bohrspitze zum Lager für hohe Seitenstabilität und hohe Präzision**
- 4 Stehende Hülse: Die stehende Bohrhülse wird ausgestellt, die Bohrspindel ist in der Hülse gelagert**
- 5 Weldon Bohrer-Wechsel-System mit Spanschraube**
- 6 Separates Axiallager zur Aufnahme der direkten Bohrkraft**



Weldon-Wechselsystem für einen Bohrerwechsel mit Werkzeugen

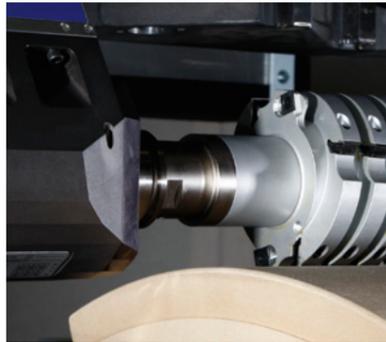


Automatische Spindelarretierung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen. Mit Drehzahlen von 1500–7500 1/min. für hohe Vorschübe bzw. kurze Bohrtakte.

Hauptspindeltechnik

Mit unserer Hauptspindeltechnik setzen wir Maßstäbe und steigern damit die Leistung und Flexibilität unserer Maschinen. Unsere Highlights sind die Schwingungssensoren zur Vermeidung von Beschädigungen der Frässpindeln und die 5-Achs-Technik. Wählen Sie Ihre Spindel passend für Ihr Produktspektrum von heute und morgen.



Spindelsensor

Frässpindeln mit Hybridlagerung bieten eine hohe Lebensdauer. Ein zusätzlicher (optional) Schwingungssensor erkennt Werkzeugunwuchten und schützt die Spindel vor Überlastung wie z.B. durch zu hohe Vorschübe.

Frässpindeln



Ausstattung:

- Option: Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- Option: Spindel mit Schnittstelle für C-Achse



Option: Der smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf

Kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen. Viel Technik auf kleinem Raum ohne Einschränkungen im Bearbeitungsspektrum. Flüssigkeitsgekühlte Spindeln für kraftvolles Arbeiten. Die kurze Bauform sorgt für mehr Platz zum Bearbeiten (z.B. auch mit einem 350 mm Sägeblatt, unter der Haube).

Wechslersysteme

Einfach flexibel sein

Alles gut aufgehoben und im schnellen Zugriff. Werkzeugwechsler sind die Grundlage für den flexiblen Einsatz von Werkzeugen und Aggregaten, auch für große Sägeblätter oder schwere Aggregate. Sie erhalten bis zu 18 Werkzeugwechsellplätze.



Option: Unterschiedliche Linearwechslersysteme

- 1** Zusätzliches Werkzeugwechsellmagazin mit 10 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut
- 2** Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm



Option: Zusätzlicher 8-fach Werkzeugwechsler

Werkzeugübergabeplatz

- Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazins
- Hohe Sicherheit durch Sensorabfrage ob der Werkzeugübergabeplatz frei oder belegt ist

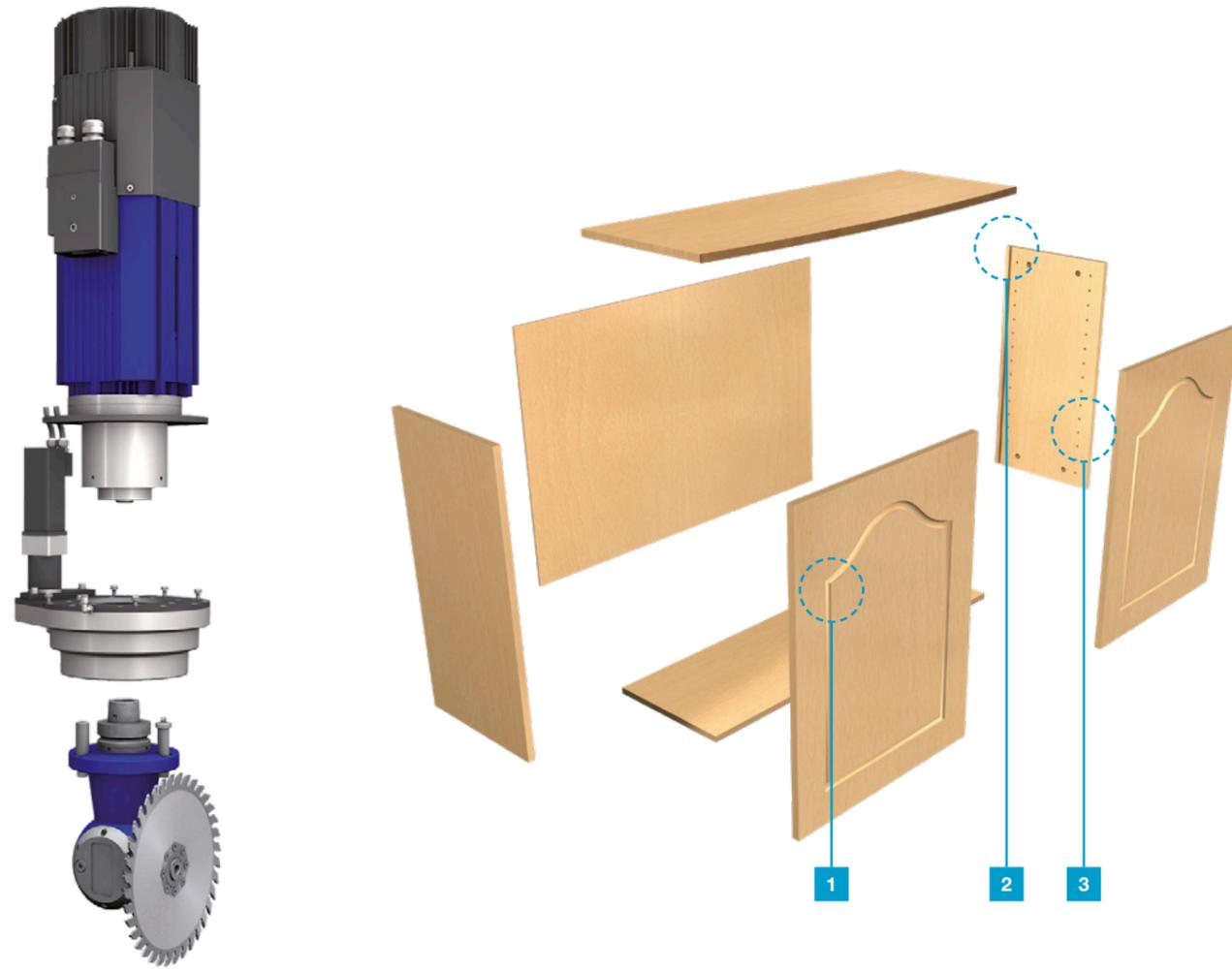


Werkzeuglängenkontrolle

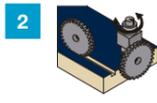
(Option – nur gültig bei 5-Achs-Modell)

- Geeignet zur Längenvermessung von Schaftwerkzeugen
- Nach dem Einwechseln des Werkzeuges über den Bestückungsplatz wird eine Längenkontrolle durchgeführt und mit der Werkzeugdatenbank abgeglichen

Option: C-Achse - Holen Sie sich die Aggregate!
Auswahl modularer Einheiten für flexibles Arbeiten



1 Eine dekorative Rille trimmen



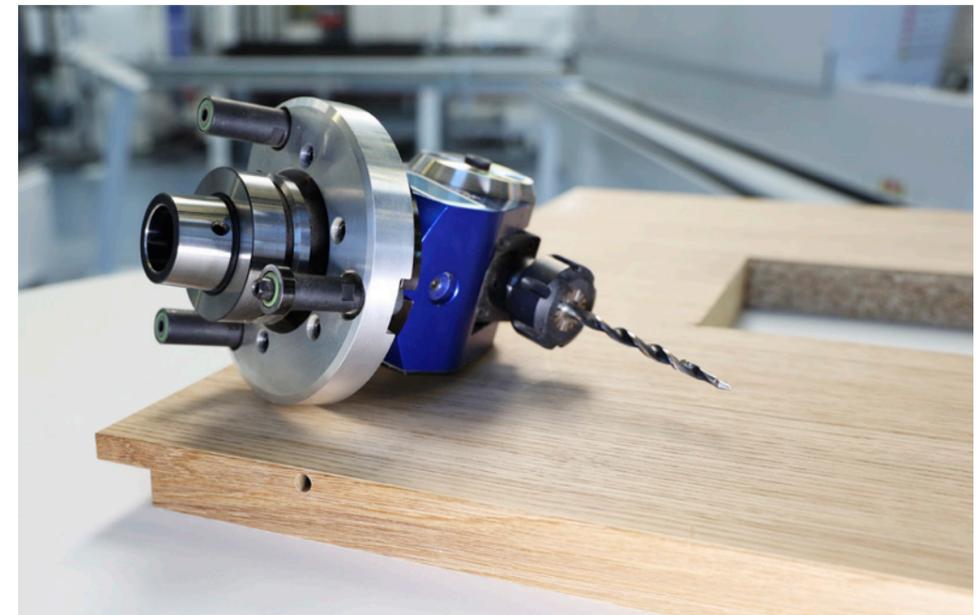
2 Säge die Nut für die Rückwand



3 Lochreihen für Regale



Bearbeitung von Schlosskästen
Am Beispiel einer Zimmertür mit einem Lichtausschnitt



Bohrungen für Scharniere
Am Beispiel einer Tür mit Falz

Optionen: Aggregate

Sägen, Bohren, Fräsen - in höchster Perfektion



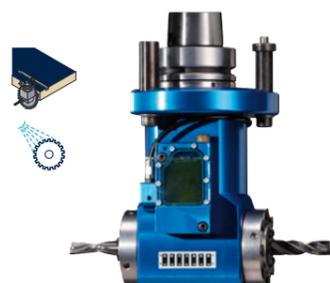
Bohr-/Fräsaggregat, 4 Spindeln

Vier verschiedene Bohr- und Fräswerkzeuge sind ohne Werkzeugwechsel über den vierseitigen Spindelausgang verfügbar. Erhöhte Steifigkeit und Bearbeitung ohne Drehrichtungswechsel bei Verwendung von links- und rechtsdrehenden Werkzeugen, z.B. für Ausschnitte für Türscharniere. Erhältlich in zwei Längen.



Säge-/Bohr- und Fräsaggregat in Standard- oder Hochleistungsausführung

Kombi-Aggregat für den Einsatz von zwei Werkzeugen zum Bohren, Fräsen und Sägen ohne Werkzeugwechsel. Die robuste und kompakte Bauweise ermöglicht auch Fräsarbeiten in engem Winkel zum Werkstück und eine Schnitttiefe von bis zu 80 mm, 75 mm oder 55 mm. Die maximal verstellbare Werkzeuglänge zum Fräsen und Bohren beträgt 85 mm, 70 mm oder 50 mm. Erhältlich in zwei Längen.



Leistungsstarkes Säge-/Bohr- und Fräsaggregat

Dieses Kombigerät in Hochleistungsausführung bietet größere Leistungsreserven und ist auch für den Dauereinsatz von zwei Werkzeugen zum Bohren, Fräsen und Sägen geeignet. Die maximale Schnitttiefe beträgt 80 mm bzw. 75 mm. Die maximal nutzbare Werkzeuglänge beim Fräsen und Bohren beträgt 85 mm bzw. 70 mm. Erhältlich in zwei Längen.



Schwenkbares Säge-/Bohr- und Fräsaggregat als Standard- oder Hochleistungsversion Ausführung

Für Sägeschnitte in einem Winkel von 0° bis 90° und Bohrungen oder Besäumungen in einem Winkel von 0° (vertikal) bis 100° (horizontal). Dies ermöglicht passgenaue Schifterschnitte, Bohrungen und Besäumungen. Die Hochleistungsversion bietet auch für leichte Fräsarbeiten ausreichend Stabilität. Je nach Ausführung beträgt die Schnitttiefe bei vertikalem Sägeblatt 50 mm oder 70 mm. Bei einer Sägeblatt-Sägeblattstellung von 45° ergibt sich eine Schnitttiefe von 43 mm bzw. 63 mm.

Optionen: Aggregate

Schneiden, Meißeln, Schleifen - innovative Aggregate erweitern die Möglichkeiten von CNC-Bearbeitungszentren



Exzenter-Schleifaggregat

Schleifaggregat zum Glätten und Schleifen von Formteilen und Kanten. Bestens geeignet für den Einsatz in fünfachsigen Bearbeitungszentren. Mit handelsüblichen Komponenten mit einem Durchmesser von 125 mm kann die Körnung der Schleifeinrichtung und die Flexibilität des Tellers leicht an die Anwendung angepasst werden.

Sauber und schnell: der Konsolentisch

Der Klassiker mit Einkreisvakuumssystem. Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Das exakte Positionieren wird im Standard durch Maßbänder unterstützt.

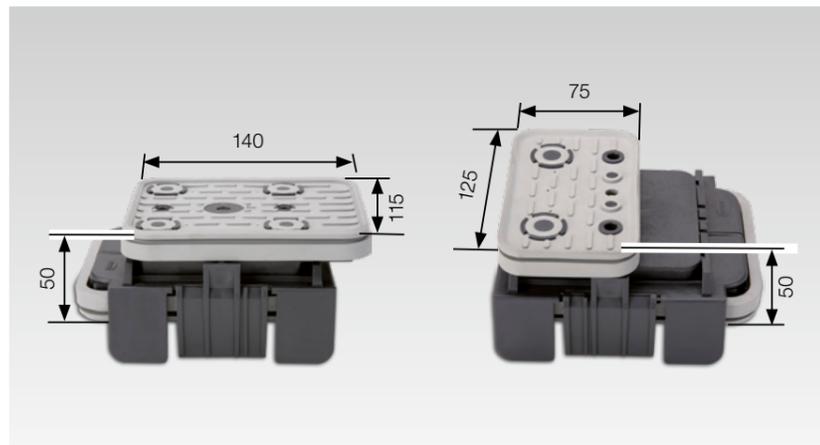


3-4-Achsen Modell: Starke, einfach zu positionierende Konsolen - geeignet für 50 mm hohe Vakuumsauger

1 Konsolen mit Vakuumsaugern

2 Führungsschiene - 4 massive Zuführungsschienen erleichtern das „Belegen“ von schweren Werkstücken

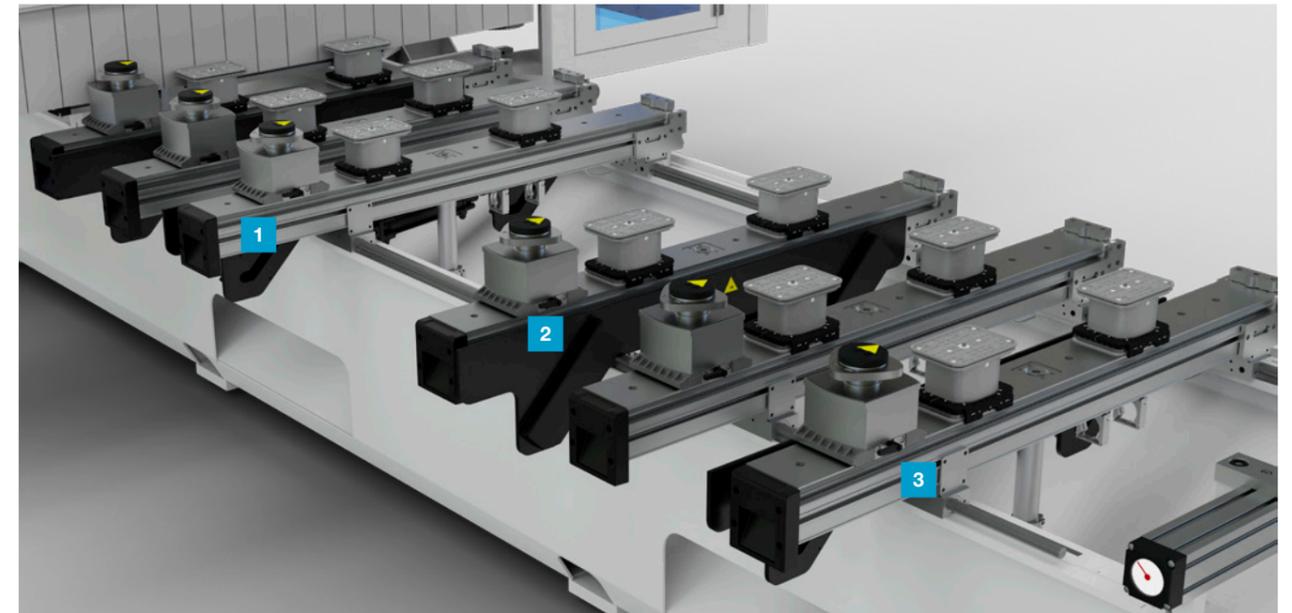
3 Maßband - Zur einfachen Positionierung der Sauger



12 Vakuumsauger (140x115x50)
4 Schmalsauger (125x75x50)



Elektronische Endlagenabfrage
▪ Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylinder

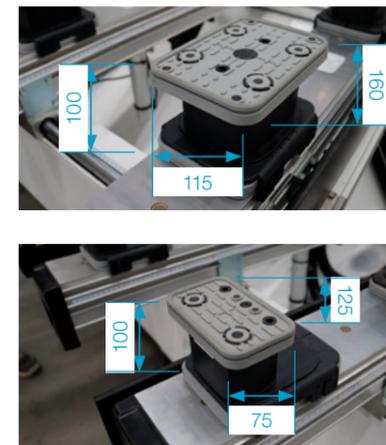


5-Achsen Modell: Starke, einfach zu positionierende Konsolen - geeignet für 100 mm hohe Vakuumsauger

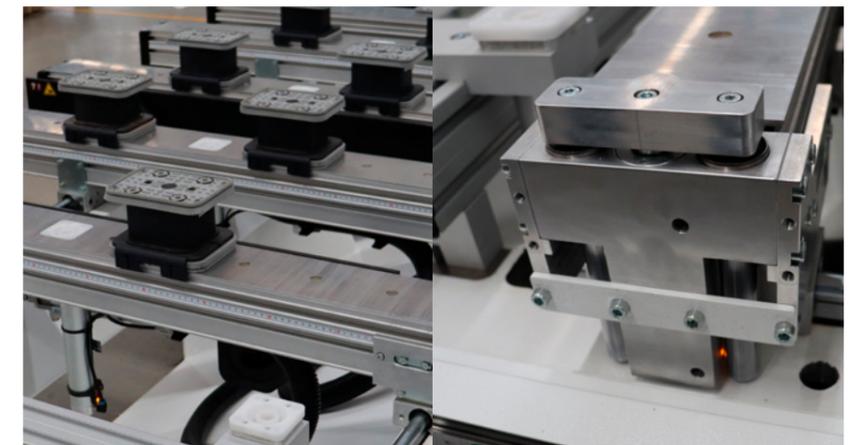
1 Konsolen mit Vakuumsaugern

2 Führungsschiene - 4 massive Zuführungsschienen erleichtern das „Belegen“ von schweren Werkstücken

3 Maßband - Zur einfachen Positionierung der Sauger



16 Vakuumsauger (160x115x100 mm)
4 Schmalsauger (125x75x100 mm)



Anschlagssystem (hinten, vorne und seitlich). Pneumatisch absenkbar massive Anschlagbolzen inkl. elektronischer Endlagenabfrage

Präzise und sicher mit dem Konsolentisch

Durch das patentierte System der Magnetventile können Vakuumsauger und andere Spannmittel in beliebiger Zahl und an beliebiger Stelle auf die Konsolen aufgesetzt werden. Anwendungsoptimierte Anschläge und Einlegehilfen sichern ein präzises Auflegen und Positionieren der Bauteile.



Werkstückeinlegehilfen

Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke mit 2 Pneumatikzylindern. Die lineare Bewegung der Einlegehilfen gewährleistet ein sicheres Anlegen der Werkstücke, egal, ob an den vorderen oder hinteren Anschlägen bearbeitet wird.

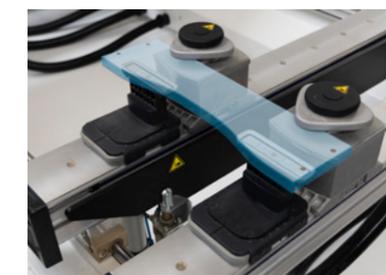


Option: LASER-Positionierhilfe

LASER-Positionierhilfe – Vakuumsauger werden mit einem Laser-Fadenkreuz angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur „abgefahren“ werden



Option: **Vakuum-Anschluss** mit 2-Druck-Steuerung für 2 Spannreihen



Option: Multispannsystem

z.B. für Rahmen- und Schmalteile



Option: Grundplattenmodul

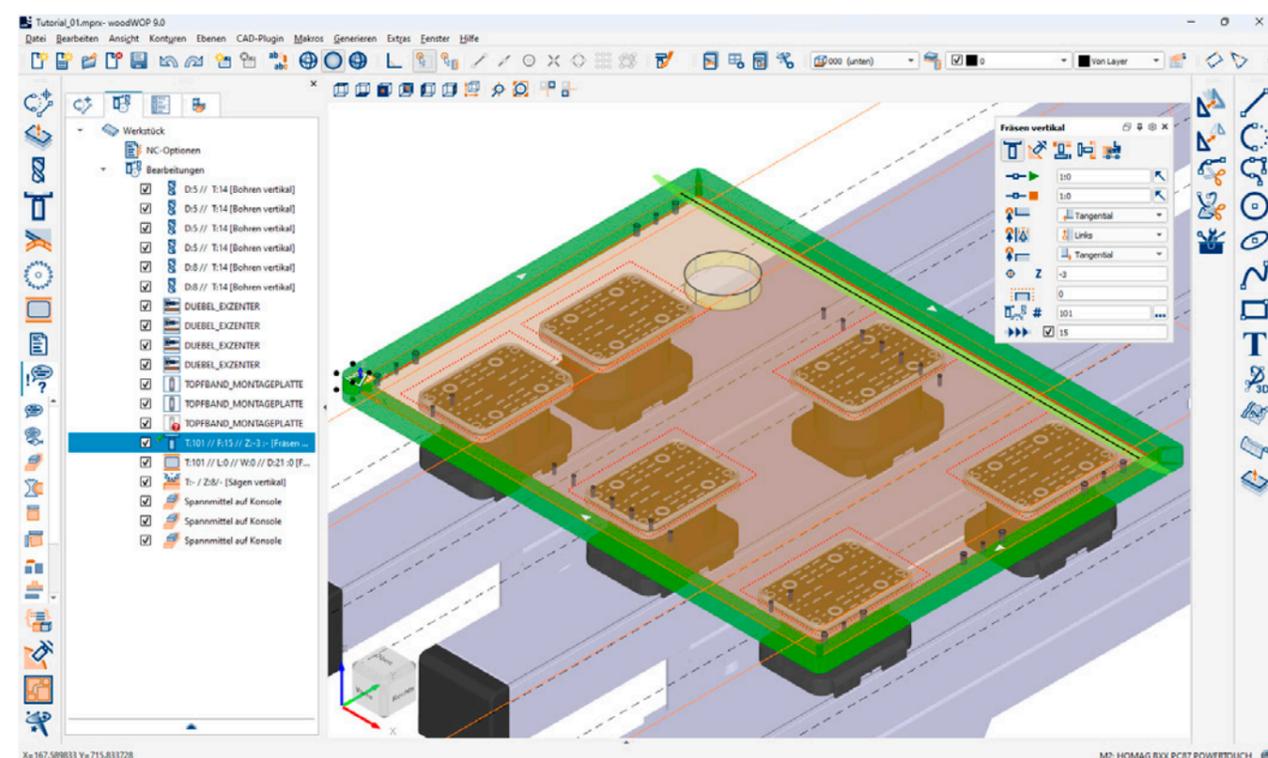
zum Aufsetzen auf die Konsole als Basis für Sonderspannvorrichtungen

HOMAG Softwarelösungen

Die Basis für einfache und effiziente Bedienung

Unsere Bearbeitungszentren sind das Eine – die Software, um sie Tag für Tag bequem und einfach zu bedienen, das Andere. HOMAG Software- und Steuerungsmodulare garantieren höchste Flexibilität und Betriebssicherheit.

Selbstverständlich bei HOMAG: Schnittstellen zu externen Programmier- und Konstruktionssystemen, Hilfsprogramme zur Verschachtelung und Module zur Maschinenüberwachung und Leistungsverfolgung.



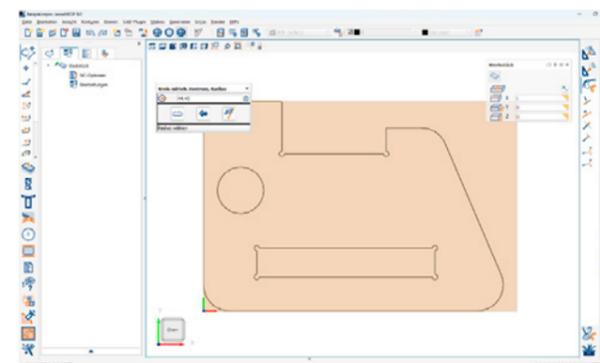
woodWOP – Rationell durch schnelle Programmierung

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück, Bearbeitungen und Spannmittel
- Hoher Bedienkomfort durch frei einstellbare Fenster, Multiscreenfähigkeit, sprachneutrale Eingabemasken, Hilfsgrafiken, uvm.
- Größtes Forum zur CNC-Programmierung im Internet: forum.homag.com



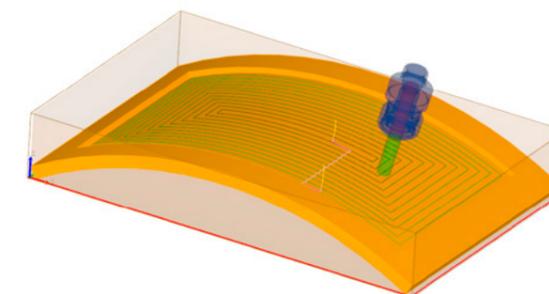
Mehr Infos

finden Sie auf unserer Website im Prospekt
»Software der HOMAG Group«



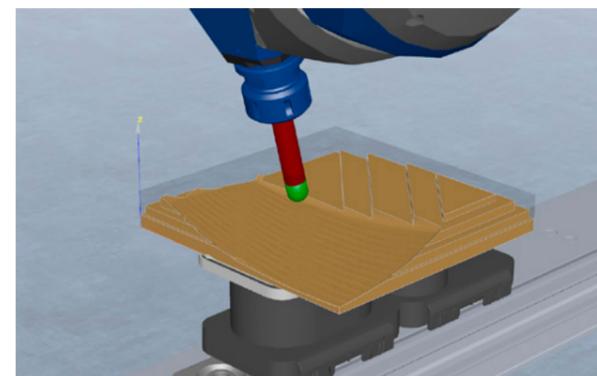
woodWOP CAD-Plugin

- CAD-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Erstellen eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Platz
- Import von CAD-Objekten in den Formaten DXF, IGS, STP, STL



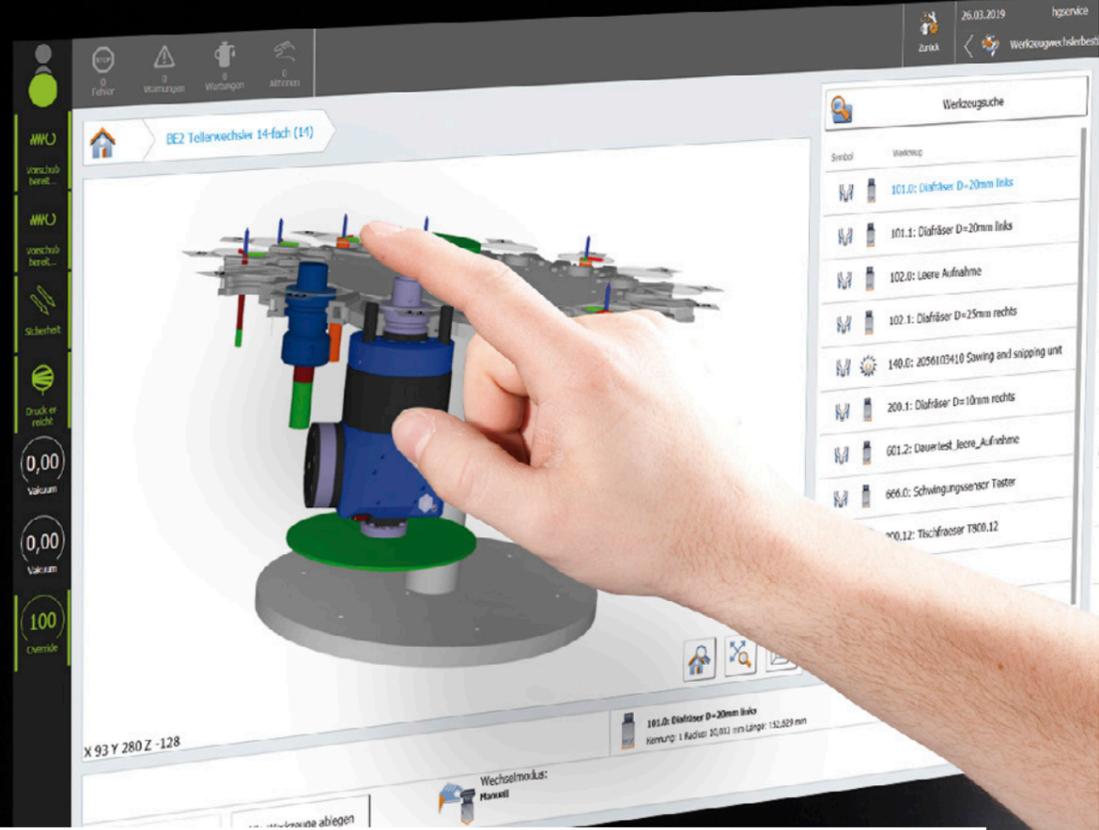
woodWOP CAM-Plugin

- CAD/CAM-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Einfacher und schneller Import von 3D-Modellen oder Erstellen von 3D-Flächen durch integriertes CAD-Plugin
- Automatische Generierung der Fräsbahnen zum Schruppen, Schlichten und Formatieren von 3D-Objekten
- Sicheres Arbeiten, da die Fräsbahnen und die Überfahrbewegungen in woodWOP grafisch dargestellt und simuliert werden



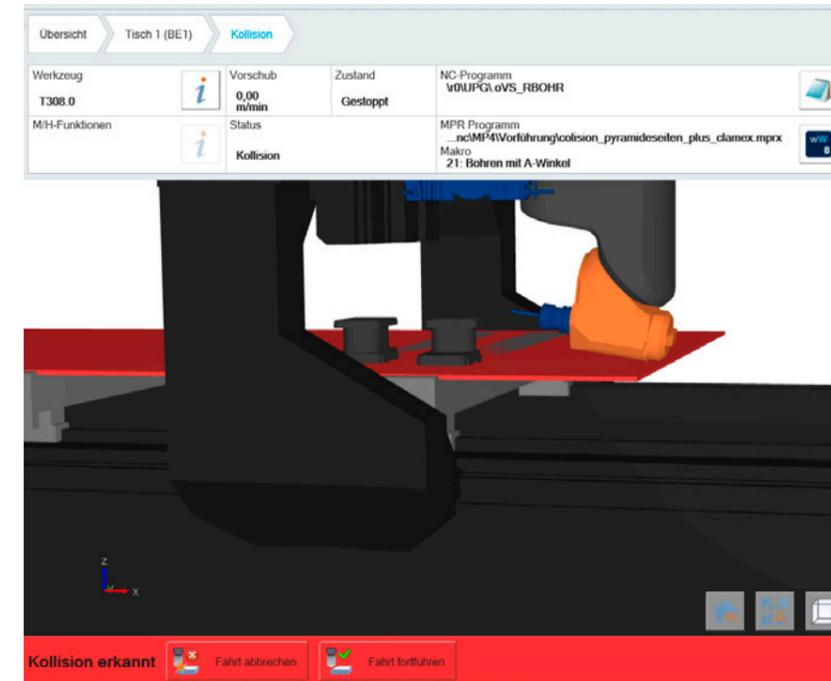
woodMotion – Bearbeitungssimulation von Programmen

- Verkürzung der Einfahrzeiten an der Maschine durch optimale
- Vorbereitung der Programme · Simulation von 5-Achs-Bearbeitungen inklusive Materialabtrag
- Anzeige der realen Bearbeitungszeiten und Kollisionsüberwachung zwischen Werkzeug und Spannelementen
- Simulation auf Basis eines virtuellen 1:1-Abbilds der Maschinenkonfiguration ergibt ein sehr genaues Bild der realen Bearbeitung



powerTouch PC87 in kompletter Touch-Bedienung

- 3D-Ansicht des Maschinenbetts, der Konsolen, der Sauger und des Werkstücks
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- Automatischer, platzspezifischer Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Manuelle Spannmittelpplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche



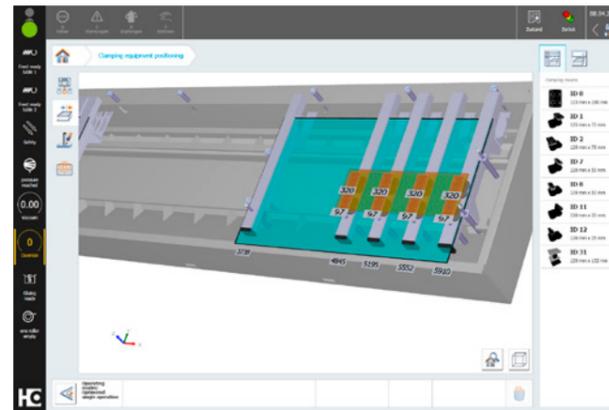
collisionControl – permanente Sicherheit für Ihre Maschine

- Überwacht während der Bearbeitung mögliche Kollisionen von Maschinenkomponenten und Spannmitteln
- Automatischer Maschinenstopp im Falle einer bevorstehenden Crashesituation
- Anzeige der Crashesituation als Momentaufnahme mit eingefärbten Kollisionkörpern
- Darstellung der Maschine als bewegtes 3D-Modell im Live-Betrieb



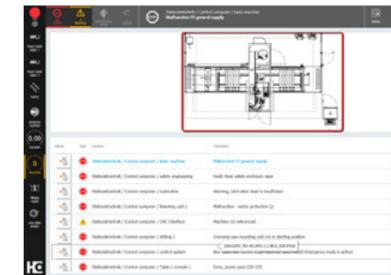
Platzbelegung

- Vollständig Touch-bedienerbar
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Vorschau der woodWOP-Programme als Miniaturansicht
- Belegen von Teilen mit unterschiedlicher Dicke
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- 3D-Ansicht frei rotierbar
- 3D-Darstellung von Maschinenbett, Konsolen, Anschlagzylindern, Saugern und Spannern, Werkstück und Bearbeitungen



Automatischer Saugervorschlag für Werkstück bzw. gesamten Tisch

- Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Bearbeitungsspuren als Hilfe zur Spannmittelpositionierung
- Manuelle Spannmittelpplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche
- Überprüfung von Saugern, die bereits im woodWOP-Programm enthalten sind
- Warnung, wenn Sauger an falscher Stelle stehen



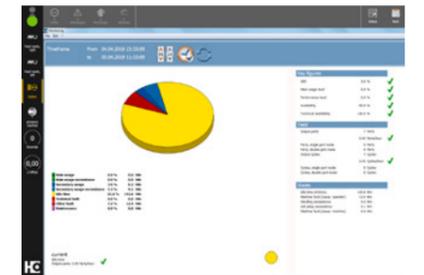
woodScout – Hilfe in Ihrer Sprache

- Optionales leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
- Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen



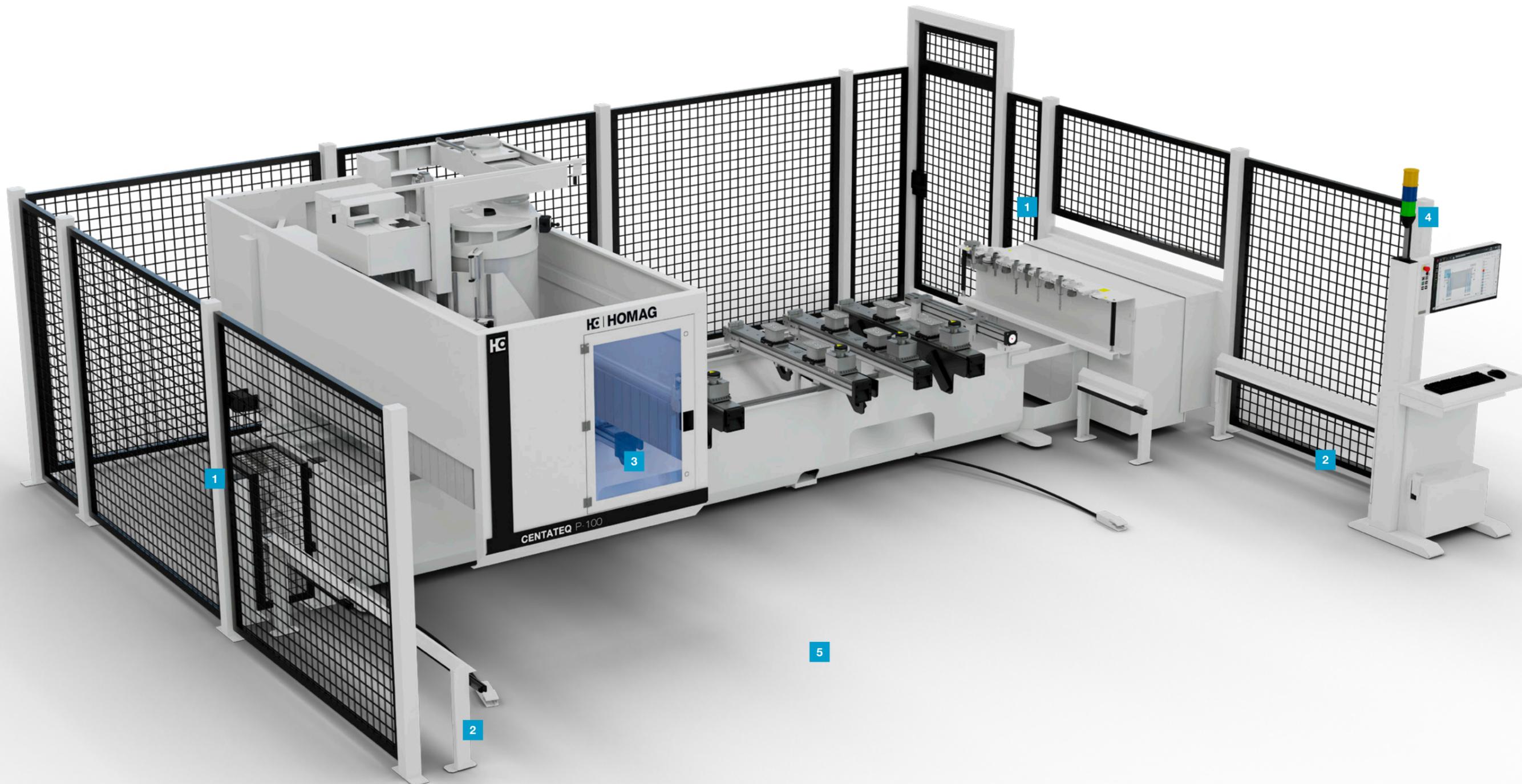
Grafische Werkzeugdatenbank

- Bemaßte Grafiken zum einfachen Einrichten und Verwalten von Werkzeugen und Aggregaten
- 3D-Darstellung der Werkzeuge und Aggregate
- Grafisches Rüsten des Werkzeugwechslers durch Drag & Drop



Maschinendatenerfassung MMR – für ein produktives Umfeld

- Erfassen von Stückzahlen und ISTEinsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Wartungshinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen
- Optionale Professional-Version ermöglicht detaillierte Aufschlüsselung und Protokollierung der erfassten Daten



1 270°-Schutzgitter-System mit zugangskontrollierter Tür

2 Frontmontierte Doppellichtschranken auf jeder Seite der Maschine, stoppt den Betrieb, wenn sie menschliches Eindringen erkennen

3 Wartungsfenster Sicherheit schalter: Die Maschine funktioniert nur, wenn die Fenster richtig geschlossen sind

4 Turmleuchte zeigt den Status des Maschinenbetriebs an

5 Keine hinderlichen Trittmatten

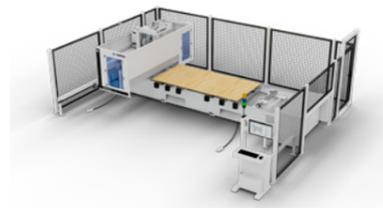
Handling Konzepte 3-4 & 5 Achs CE Machines



4-fach Werkstückbelegung



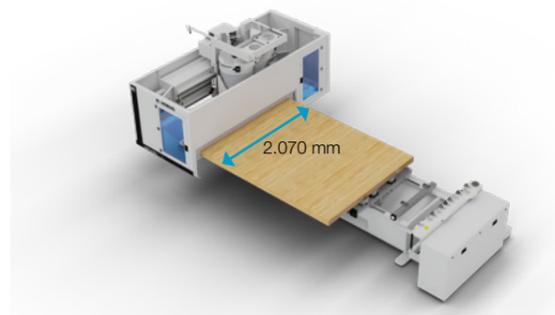
2-fach Werkstückbelegung



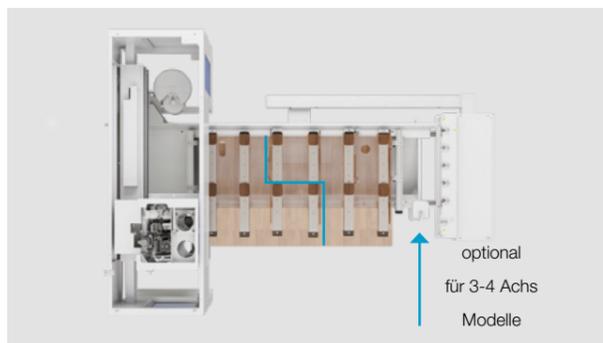
Einfeld-Belegung



Maximaler Sicherheitsabstand 2.080 mm



Maximal beladbare Werkstückbreite 2.070 mm

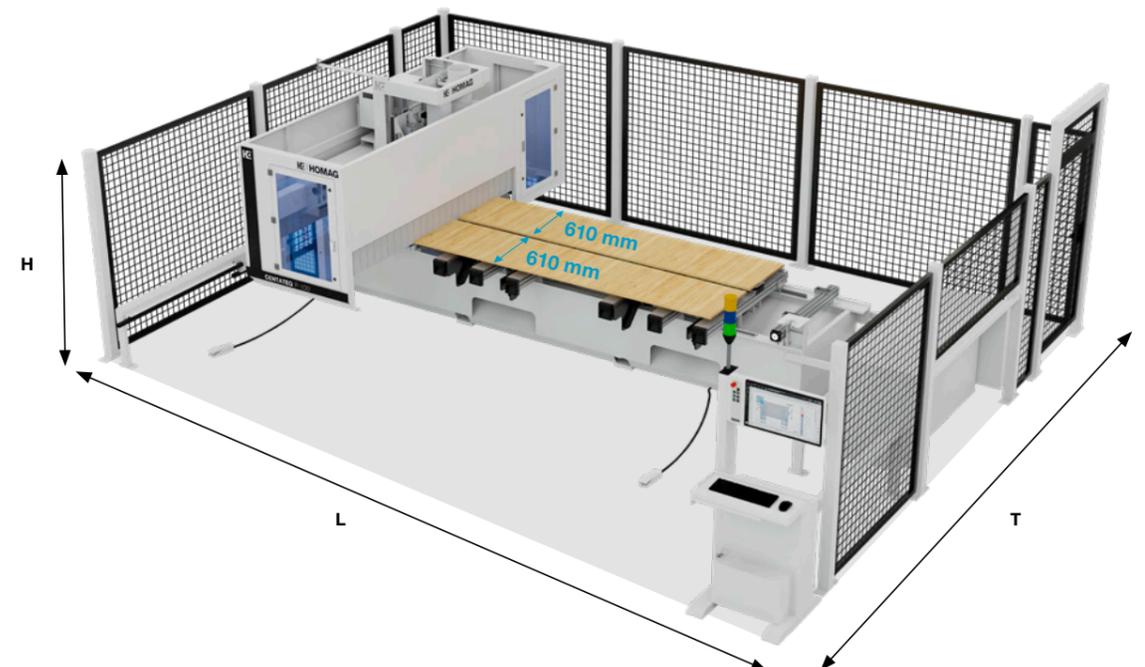


Bearbeitung bei 1.600 mm in Y-Richtung

Technische Daten CE

CENTATEQ P-100 CE								
Technische Daten		Professional			Premium			
		X	Y	Z	X	Y	Z1	Z2
Arbeitsfeld (XYZ)	mm	3.250	1.600	100	3.100	1.600	150	150
Fräsen (Ø =25 mm) (XYZ)	mm	3.250	1.600	100	3.100	1.600	150	
Bohren	mm	3.250	1.355	70	3.100	1.285		70
2-Feldbelegung (X)	mm	1.500			1.450			
Elektronische Anschlüsse		Spannung 400 V 50 Hz			Spannung 400 V 50 Hz			
Geschwindigkeit	m/min	65	50	20	45	35	15	15
Druckluftanschluss	inch	R 1/2			R 1/2			
Druckluftbedarf	bar	7			7			
Absauganschluss	mm	200			200			
Absaugleistung	m3/h	min. 3.170			min. 3.170			
Maschinengewicht	Kg	ca. 3.300			ca. 4.500			
Anschlussleistung	kW	17.5			17.5			
Schaltschrank H-T-B	mm	1.560-480-745			1.560-480-745			

AUFSTELLMASSE			
Modell	L	T	H
Professional	7.450	4.850	2.543
Premium	7.715	4.850	2.543



VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Apps und digitale Assistenten.

Schnelle und einfache Unterstützung im Maschinenumfeld.

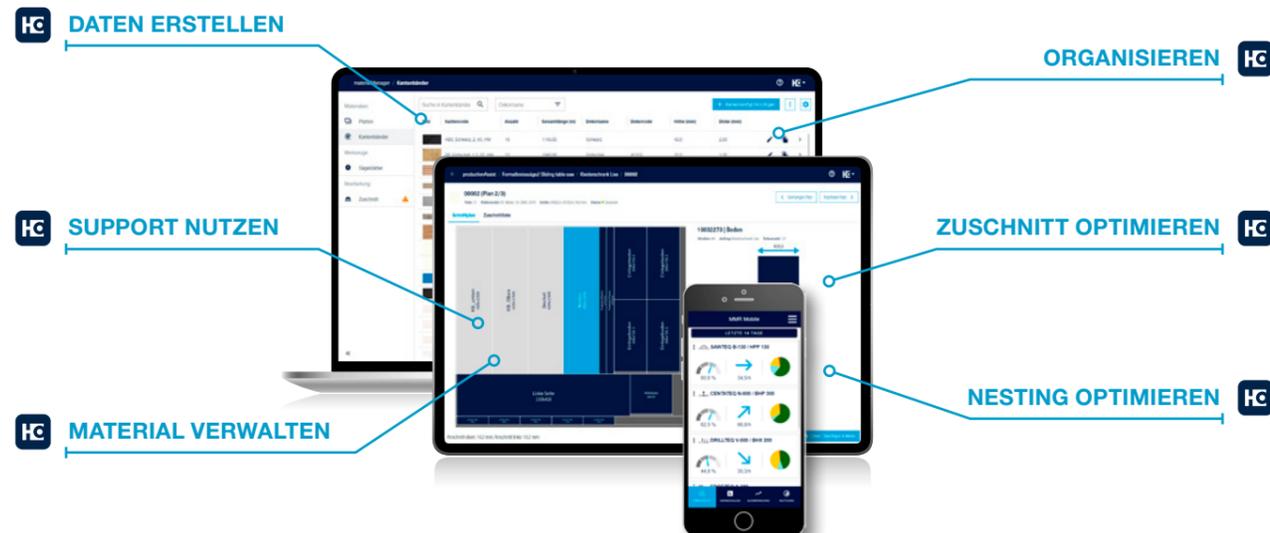
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.



Mehr Infos auf digital.homag.com

WIR HABEN DAZU LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN FÜR SIE ENTWICKELT:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich



Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts



LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen. Und das jeden Tag.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION