

CENTATEQ N-510

Pour un usinage Nesting dynamique et rapide.

Centre d'usinage CNC avec des solutions à 3, 4 ou 5 axes.



Building living spaces.

**Qu'il s'agisse de meubles ou de maisons,
l'avenir sera fait de bois.**

Ensemble, HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM et KALLESOE couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur pour l'industrie et l'artisanat du bois : de l'usinage du bois massif et de la production de bois lamellé-collé à la construction bois et à la fabrication de meubles, grâce à des solutions parfaitement compatibles et à plus de 500 années d'expérience commune. Notre expertise en matière de technologie, de services et de logiciels constitue un atout pour votre productivité, votre précision et votre partenariat.

Voici comment nous construisons des lieux de vie : en collaboration avec vous.

HOMAG – YOUR SOLUTION

Solutions CNC de haute précision.

Respect des dimensions, reproductibilité, ajustements : dans l'usinage CNC, la précision est essentielle. C'est pourquoi nous proposons une technologie supérieure et des équipements personnalisés pour la fabrication de meubles, d'éléments de construction et la conception d'aménagements intérieurs. Avec trois, quatre ou cinq axes.

Pour que vos meubles personnalisés continuent à transformer les pièces en lieux de vie.

Construire des lieux de vie.

Construire avec précision.

Un millimètre de trop peut tout gâcher.





Plus d'informations :
homag.com
CENTATEQ N-510

CENTATEQ N-510 – Tout pour l'artisanat.

Nos centres d'usinage CNC vous permettent d'accéder dès aujourd'hui à la technique de demain. Notre secret ? La tradition. Pour nous, le label « Made in Germany » est à la fois une stimulation et une responsabilité, car ce label de qualité est synonyme d'exigences maximales pour les clients du monde entier. C'est un défi que nous sommes prêts à relever.

Les domaines d'application classiques du Nesting :

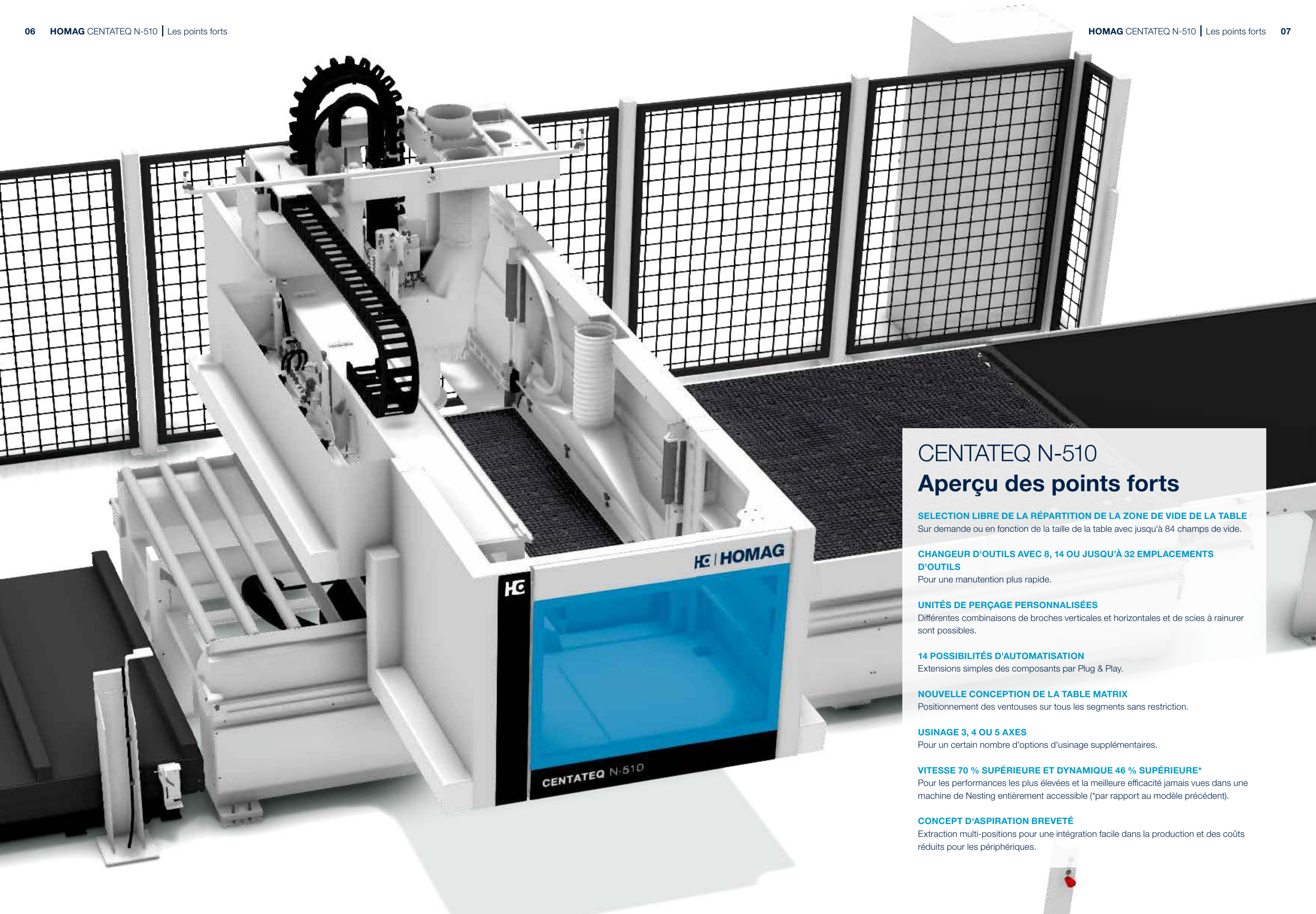
- Création de composants pour la construction de meubles à caisson
- Découpe et finition de façades de meubles
- Multiples possibilités d'automatisation de la manutention des matériaux

Création de tendances :

- Flexibilité maximale pour les architectes d'intérieur, les menuisiers et les ébénistes
- Création de composants pour la construction de caravanes et de façades
- Usinages pour la construction de meubles à cadres

SOMMAIRE

06	Les points forts
08	Possibilités d'automatisation
14	Utilisation optimale des matériaux
16	Table MATRIX
20	Occupation de machine pour usinage alternant
21	Qualité et innovation
22	Technologie de broche principale
24	Agrégats
26	Technologie de perçage
28	Systèmes de changeurs
30	powerTouch2
32	Logiciels
36	Concepts de sécurité
38	Intégration du robot
40	Life Cycle Services
41	Applications et assistants numériques
42	Caractéristiques techniques



CENTATEQ N-510

Aperçu des points forts

SELECTION LIBRE DE LA RÉPARTITION DE LA ZONE DE VIDE DE LA TABLE

Sur demande ou en fonction de la taille de la table avec jusqu'à 84 champs de vide.

CHANGEUR D'OUTILS AVEC 8, 14 OU JUSQU'À 32 EMPLACEMENTS D'OUTILS

Pour une manutention plus rapide.

UNITÉS DE PERÇAGE PERSONNALISÉES

Différentes combinaisons de broches verticales et horizontales et de scies à rainurer sont possibles.

14 POSSIBILITÉS D'AUTOMATISATION

Extensions simples des composants par Plug & Play.

NOUVELLE CONCEPTION DE LA TABLE MATRIX

Positionnement des ventouses sur tous les segments sans restriction.

USINAGE 3, 4 OU 5 AXES

Pour un certain nombre d'options d'usinage supplémentaires.

VITESSE 70 % SUPÉRIEURE ET DYNAMIQUE 46 % SUPÉRIEURE*

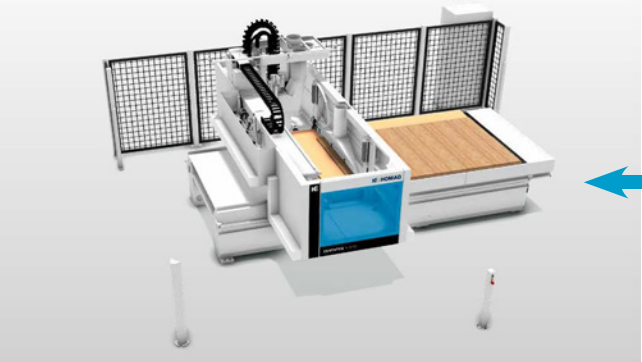
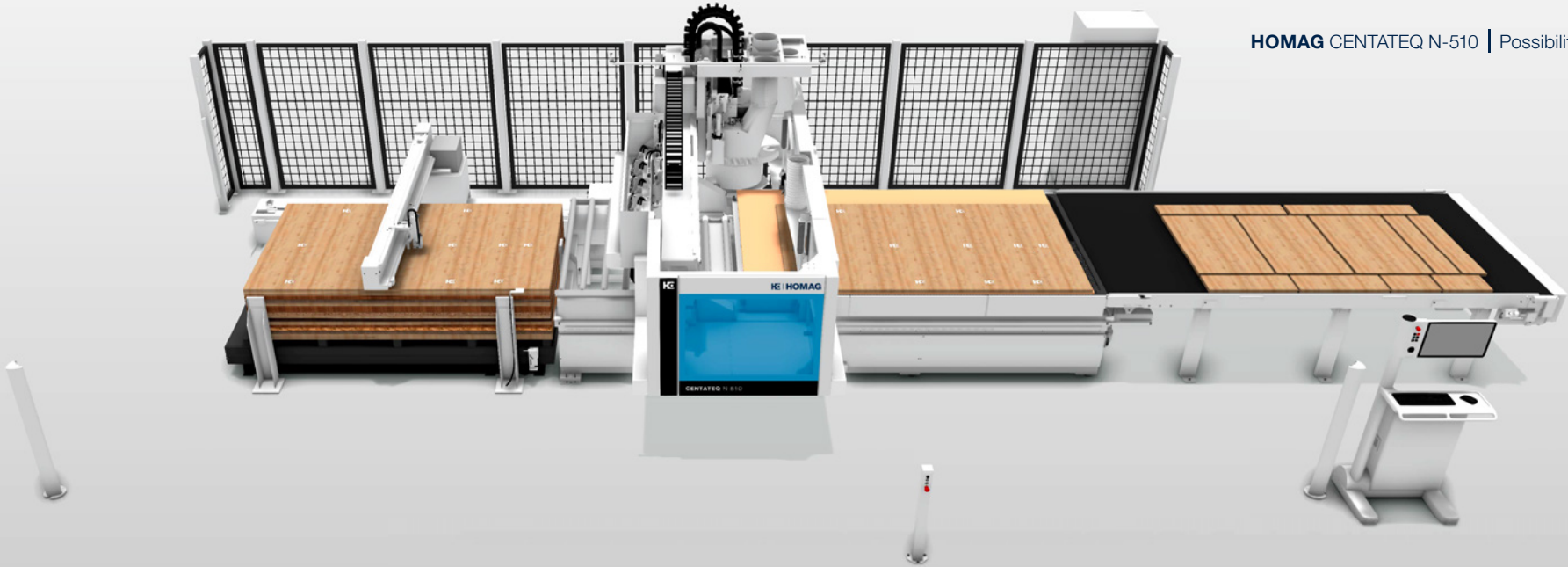
Pour les performances les plus élevées et la meilleure efficacité jamais vues dans une machine de Nesting entièrement accessible (*par rapport au modèle précédent).

CONCEPT D'ASPIRATION BREVETÉ

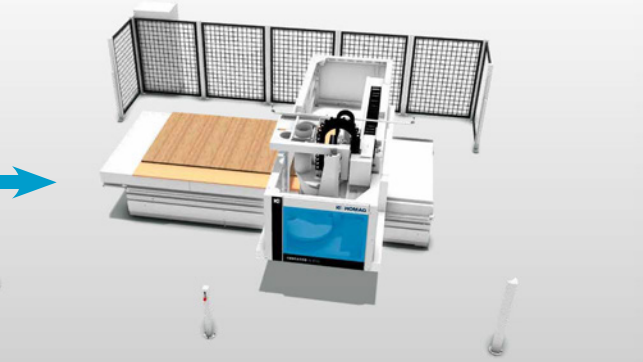
Extraction multi-positions pour une intégration facile dans la production et des coûts réduits pour les périphériques.

Nous avons la solution adaptée à vos exigences de Nesting !

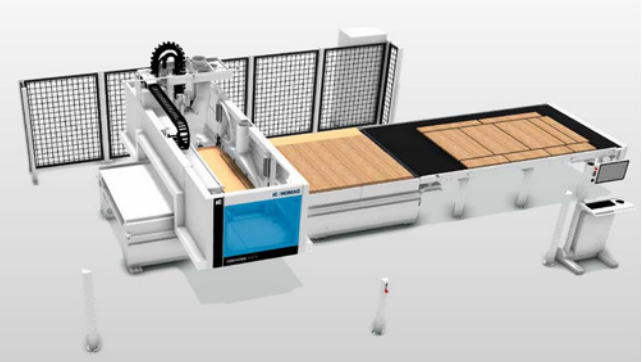
Avec les solutions de Nesting HOMAG, vous êtes prêt à tout : que ce soit pour une alimentation en pièces manuelle, par convoyeur à rouleaux, par chariot élévateur ou par le stockeur, nous avons toujours le concept adapté à vos besoins. Grâce à nos fonctionnalités Plug & Play, nous pouvons faire évoluer la machine de manière successive dès le début.



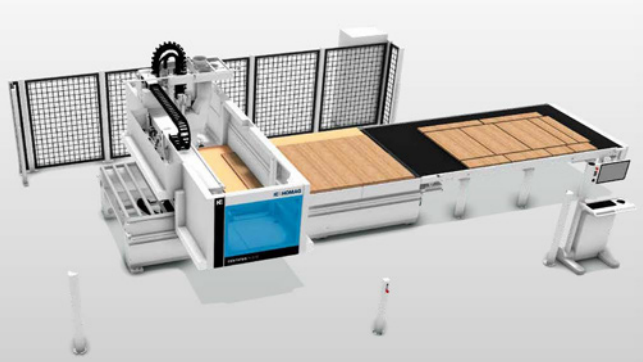
Basic+ : avec dispositif d'introduction et d'évacuation



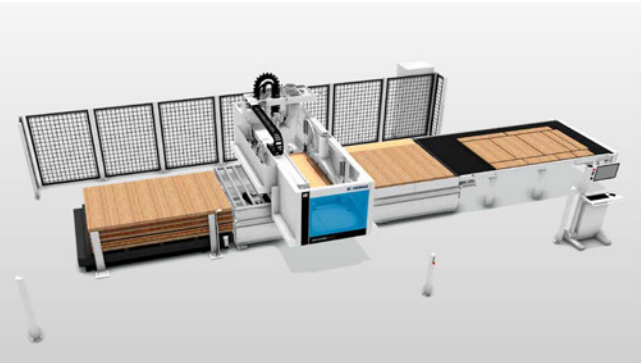
Les variantes sont également disponibles avec un sens de passage de droite à gauche



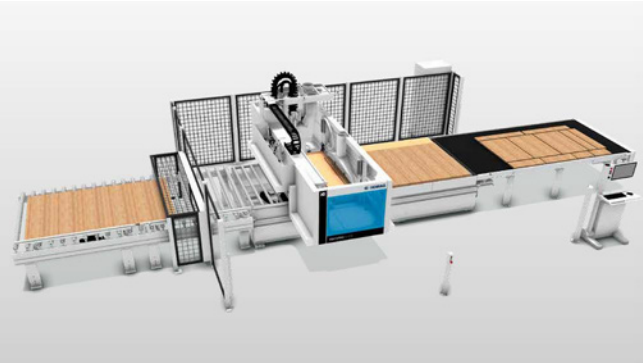
Outfeed+ : évacuation automatique pour une productivité élevée



Concept 1+ : préparé pour les prochains niveaux d'extension



Concept 2H+ : manutention des panneaux avec table élévatrice

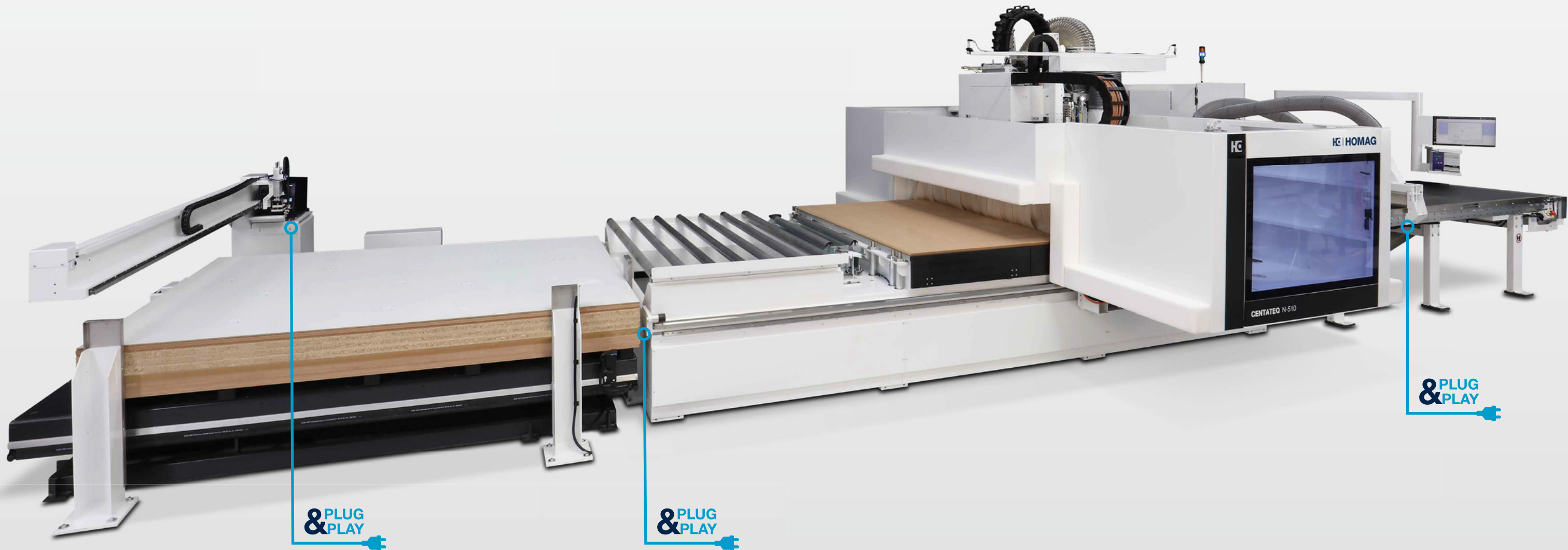


Concept 2R+ : convoyeur à rouleaux d'entrée en tant qu'interface pour les automatisations en amont



Empilage par robot inclus





CONCEPT D'AUTOMATISATION À TITRE D'EXEMPLE :

- Interface Plug & Play mécanique et électrique avec la machine
- Une commande centrale – commande via HOMAG powerTouch
- Table élévatrice pour une alimentation automatique et ergonomique avec étiquetage automatique à l'entrée
- Transporteur à courroie pour l'évacuation automatique des pièces de différentes longueurs et à vitesse variable, complété par un étiquetage manuel avec bras pivotant
- Synchronisation des déroulements de travail par alimentation simultanée, nettoyage du panneau martyr et évacuation
- Porte-câble intégré dans le bâti de la machine, pour une meilleure accessibilité de la machine et une protection contre les encrassements



Dispositif d'introduction inclus

- Une conception ordonnée de la machine pour la protection contre la poussière et l'encrassement. Les efforts de nettoyage sont réduits.
- Manutention simplifiée des matériaux avec un système en amont et le positionnement automatique du panneau brut pour plus d'efficacité et de précision.



Raccord d'aspiration central sur le portique

- Pour l'aspiration sur l'unité de perçage, sur la broche de fraisage et sur le dispositif d'aspiration et d'évacuation
- Aspiration multiposition pour une intégration simple dans la production et une réduction des coûts périphériques

- 1** Emplacement pour la broche de fraisage
- 2** Emplacement pour le moteur de perçage
- 3** Emplacement pour l'unité d'évacuation avec aspiration intégrée

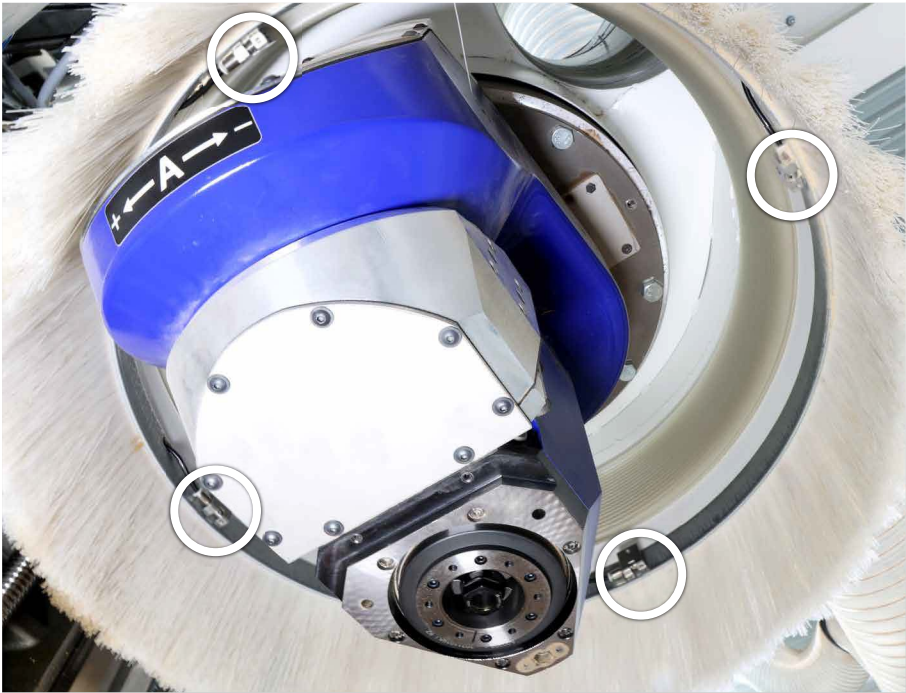


Capot d'aspiration réglable

- Adaptation individuelle à l'épaisseur de la pièce
- Aucune perte de débit
- Résultats optimaux
- Consommation d'énergie réduite

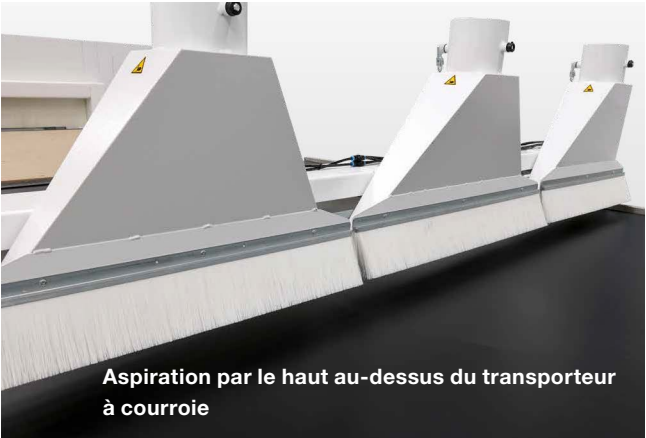
Buses soufflantes dans le capot d'aspiration

- 4 buses commandées via le programme
- Production d'un flux d'air pour guider les copeaux
- Puissance d'aspiration améliorée



Dispositif d'aspiration et d'évacuation combiné

- Dispositif à flux optimisé pour le nettoyage du panneau martyr et de la pièce
- Réglage automatique de la hauteur
- Usinage de panneaux de 6 mm d'épaisseur de série (panneaux plus fins sur demande)



Aspiration par le bas à la sortie de la machine

- Lors de l'évacuation, les pièces et les espaces entre elles sont aspirés par le bas
- Réglage automatique de la hauteur

Utilisation optimale des matériaux

Etiquetage

Identification détaillée des pièces grâce à un étiquetage exempt d'erreurs avec des informations pour les étapes d'usinage suivantes. Possibilité de commande de plaqueuses de chants et d'usinage CNC via un code-barres.



Etiquetage manuel avec bras pivotant

- Moniteur monté directement au-dessus du transporteur à courroie
- Aucun déplacement vers l'imprimante d'étiquettes
- Vue directe du Nest



Etiquetage automatique à l'entrée

- Déroulements fluides grâce à un étiquetage automatique pendant le processus d'usinage CNC
- Interface Plug & Play mécanique et électrique avec la machine



Nesting Production Set

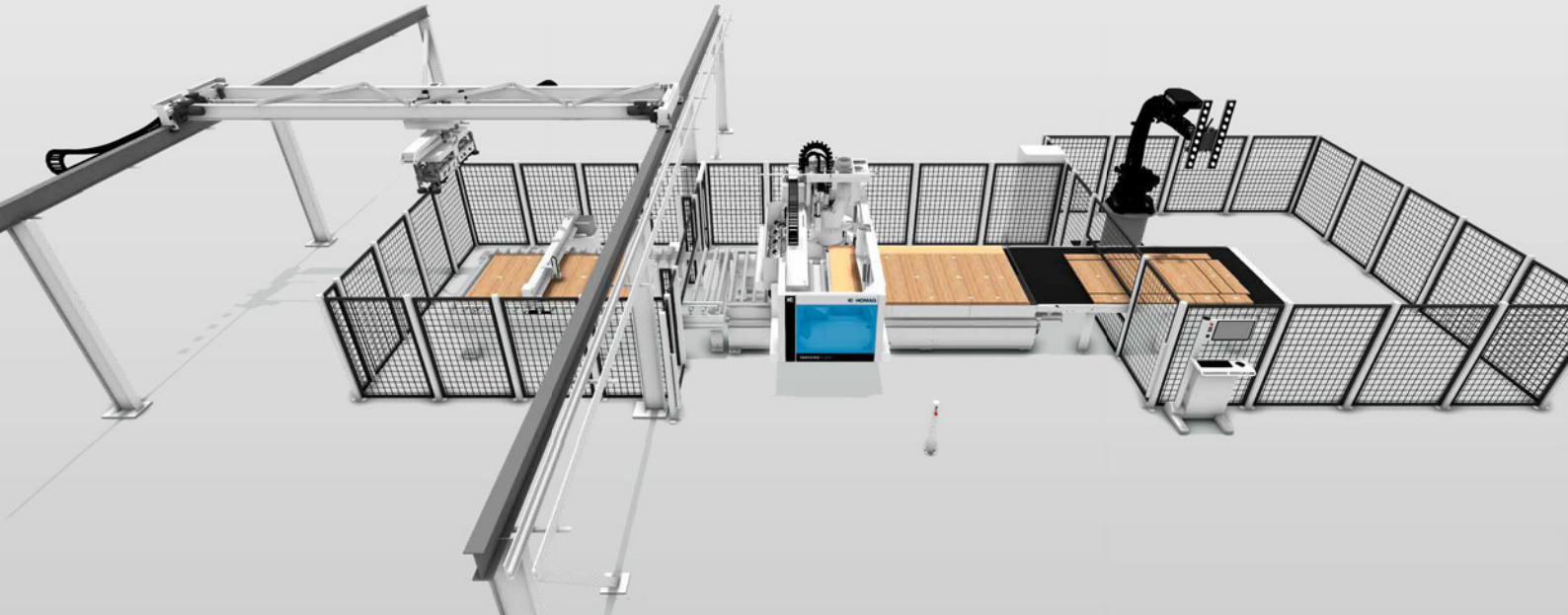
- App « intelliDivide Nesting » pour l'optimisation des découpes
- Application « productionAssist Nesting » pour la sélection du plan Nesting et le déclenchement de l'impression d'étiquettes
- Imprimante d'étiquettes Plug & Play
- Applications « materialManager » et « materialAssist Boards » pour la gestion des panneaux bruts et la réutilisation des restes



Intégration des codes-barres

- Lecteur de codes-barres / logiciel
- Codes-barres pris en charge :
 - 1D - code-barres,
 - 2D - code Datamatrix
- Chaque pièce est spécifiquement identifiée pour la suite du flux de pièces

Gestion des restes



Gestion des restes | Basic

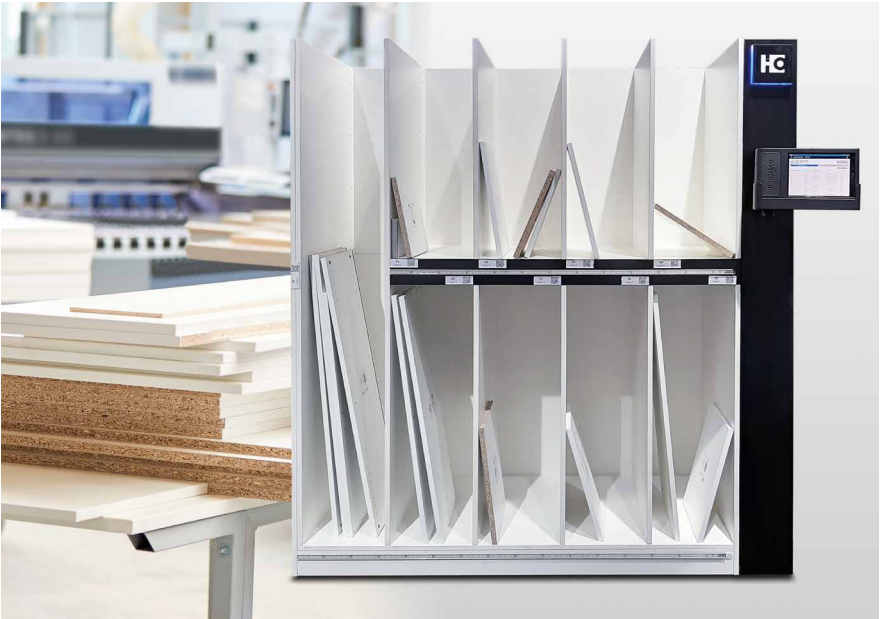
- Etiquette pour les restes Cut Rite
- Gestion manuelle

Gestion des restes | Advanced

- Gestion automatique dans la base de données du stockeur
- Pose manuelle en mode automatique
- Etiquette pour les restes directement sur la machine

Gestion des restes | Premium

- Manutention automatique des restes pour les concepts Nesting en relation avec les stockeurs d'HOMAG Automation

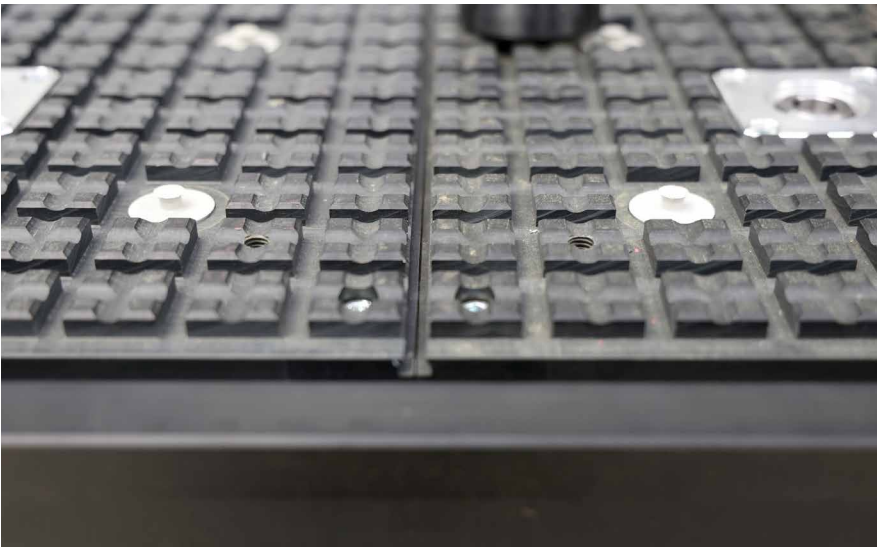


Application « materialAssist Boards »

- L'application permet de gérer les stocks et les emplacements de stockage des panneaux et des restes
- En option, le rayonnage des panneaux et des restes peut être équipé de barres à LED qui assistent l'opérateur pendant la mise en stock et la sortie du stock en affichant le compartiment correspondant au moyen d'un voyant à LED
- L'application est disponible sur le Google Play Store et l'Apple App Store

La table MATRIX | Structure de la table et attribution efficace du champ de la table

La table MATRIX offre une grille définie de canaux et de points d'alimentation afin de garantir une répartition optimale du vide pour l'usinage avec serrage par le vide. Grâce à la possibilité de sélectionner ou de désélectionner l'attribution du champ de la table, le vide est directement dirigé vers la zone requise et agit là où cela est nécessaire. Les zones sont parfaitement adaptées à la gamme de panneaux standard. Cela a été conçu de manière ciblée pour la flexibilité d'utilisation souhaitée.



Valves

- Les valves permettent de contrôler individuellement chaque champ de vide

Nouveau : transition panneaux Matrix

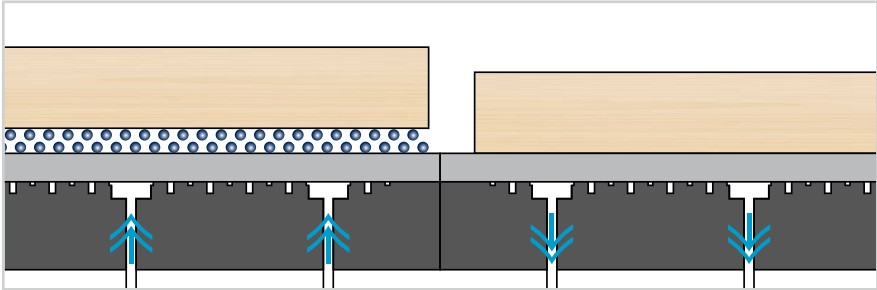
- Rainure continue sur l'ensemble de la table MATRIX
- Positionnement transversal simple des ventouses sur tous les segments
- Trame de 30 x 30 mm pour un flux de vide optimal

Fixation du panneau martyr

- Points de fixation intégrés à la table pour le panneau martyr

Nouveau : extension de la fonction table à coussin d'air

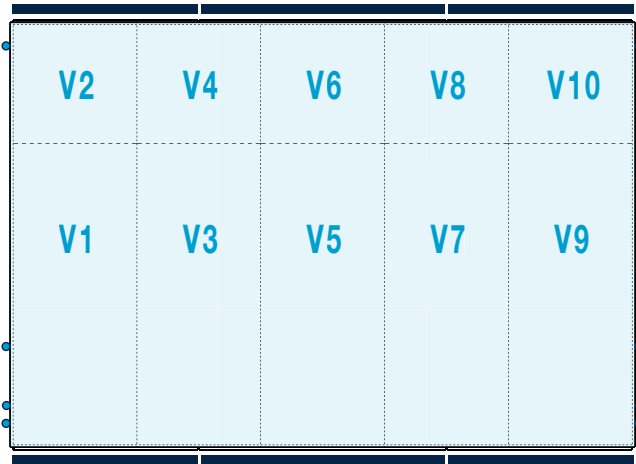
- Création d'un coussin d'air pour une manutention ergonomique et en douceur des pièces
- L'attribution de l'espace et la fonction de coussin d'air sont parfaitement adaptées l'une à l'autre



Segmentation de la table

Dimensions de la table En pieds (l x L)	Dimensions de la table En mm (L x l)	Nombre de champs de vide		
		Classic	Advanced	Premium
4 x 8	2 550 x 1 260	4	Selon indication	16
5 x 10	3 180 x 1 590	10	15	25
5 x 12	3 810 x 1 590	12	18	30
5 x 18	5 700 x 1 590	18	27	45
5 x 24	7 590 x 1 590	24	36	60
6 x 12	3 810 x 1 890	12	18	36
7 x 10	3 180 x 2 160	10	15	35
7 x 14	4 440 x 2 160	14	21	49
7 x 18	5 700 x 2 160	18	27	63
7 x 24	7 590 x 2 160	24	36	84

Classic



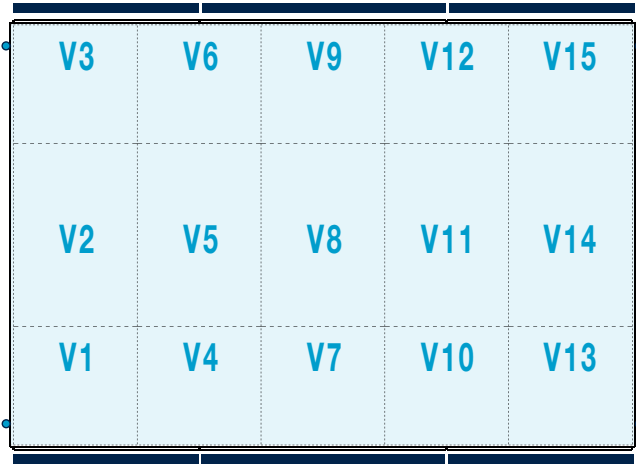
Exemple

- Taille de la table : 7 x 10 ft (3 180 x 2 160 mm)
- Segmentation en 10 champs

Points forts

- Usinage Nesting classique
- Les champs de vide sont conçus de manière à pouvoir sélectionner et désélectionner les dimensions de panneaux habituelles

Advanced



Exemple

- Taille de la table : 7 x 10 ft (3 180 x 2 160 mm)
- Segmentation en 15 champs

Points forts

- Usinage Nesting classique et petites pièces
- Les champs de vide sont conçus de manière à pouvoir sélectionner et désélectionner les dimensions de panneaux habituelles indépendamment du côté opérateur

Premium



Exemple

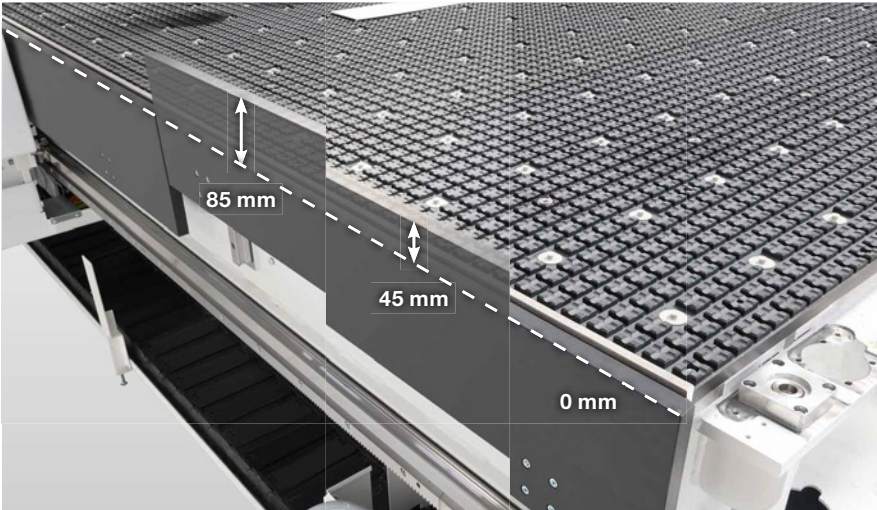
- Taille de la table : 7 x 10 ft (3 180 x 2 160 mm)
- Segmentation en 35 champs

Points forts

- Idéal pour les applications de tous types
- Champs de vide commandés individuellement sur l'ensemble de la table de travail
- Segmentation de la table possible avec jusqu'à 84 champs

Systèmes de butée

Le serrage correct des panneaux et des pièces constitue la base d'un résultat d'usinage optimal.



Règle de butée

- Une commande spécifique à l'application et adaptée aux besoins des règles de butée automatisées assure une manutention ergonomique
- Les rails de guidage standardisés permettent un déplacement précis

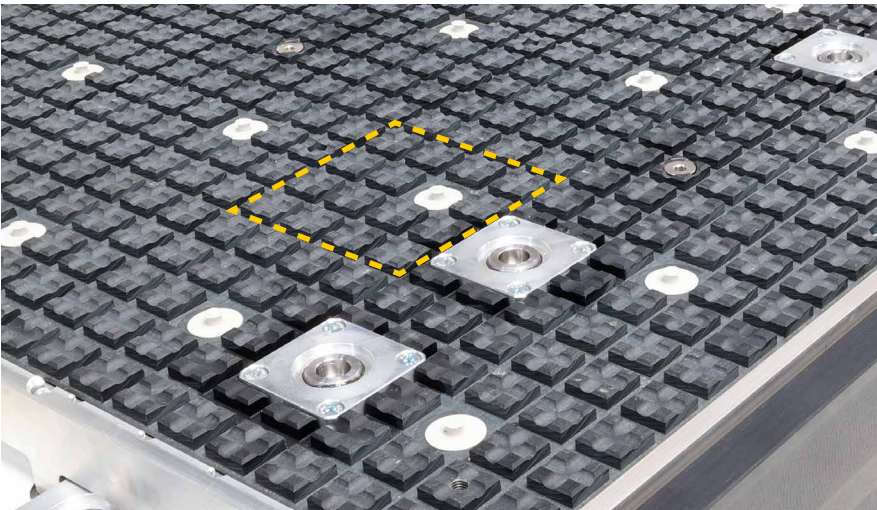


Vérins de butée

- Vérins de butée en aluminium à abaissement pneumatique
- Les vérins de butée sont montés de manière à ce que les ventouses puissent être placées aussi près que possible du vérin sans perte de vide
- Il est possible de placer des butées supplémentaires dans la table

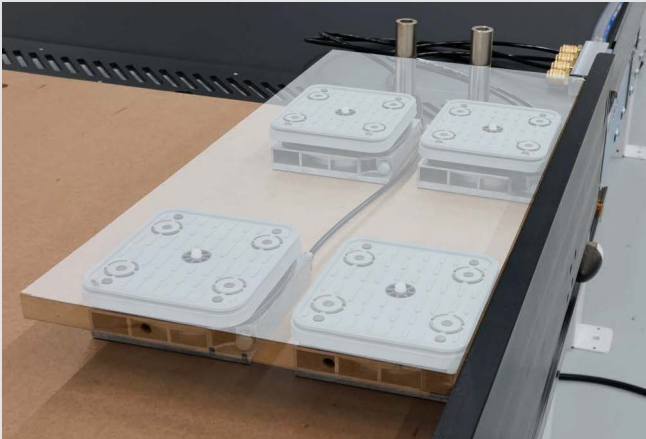
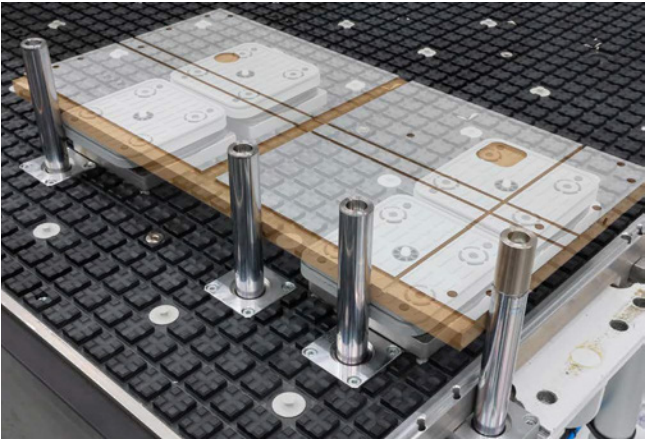
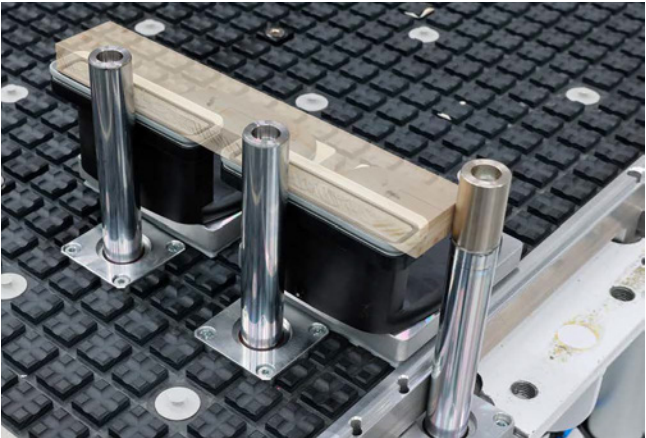
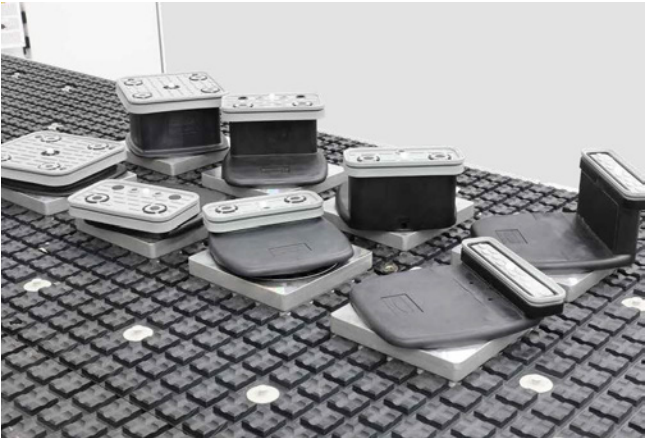
Positionnement des éléments de serrage

- Les points de raccordement optimaux pour le vide et le positionnement des vérins de butée permettent une utilisation maximale des éléments de serrage dans presque toutes les positions



Eléments de serrage

Divers éléments de serrage sont disponibles en option

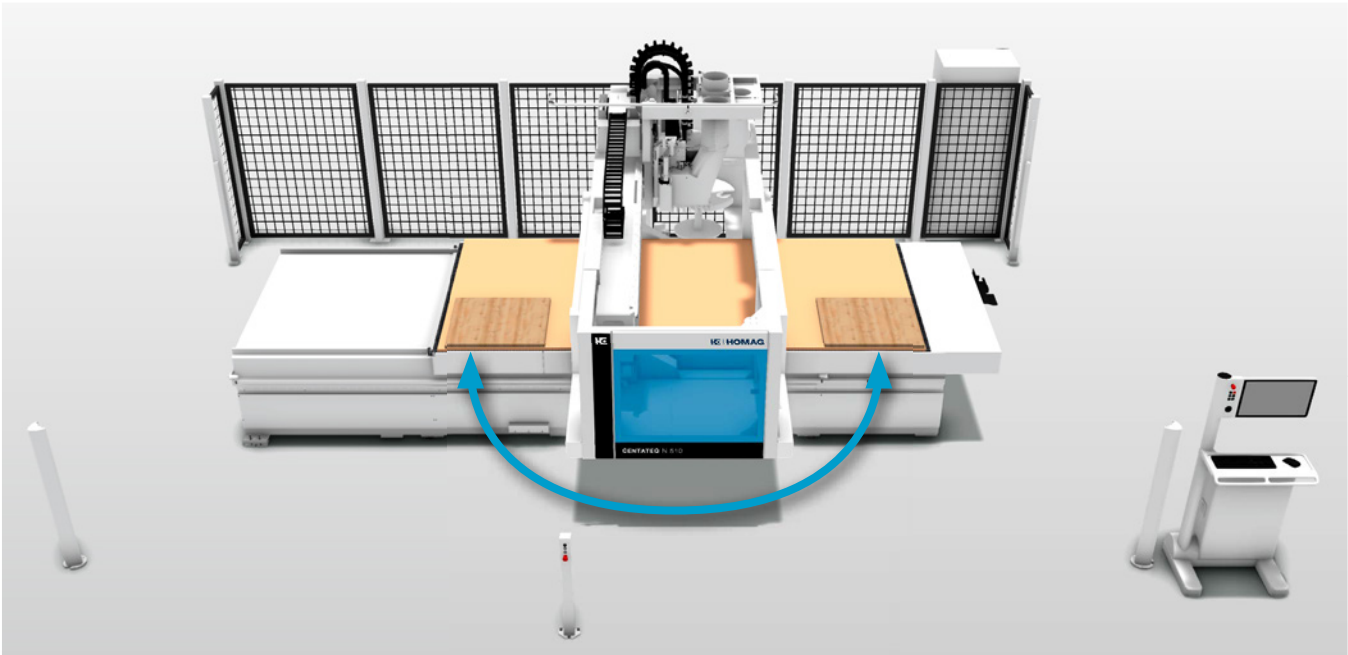


Remarque : pour la fixation des ventouses sur le panneau martyr, il est nécessaire d'utiliser un film entre les deux éléments.

Occupation de machine pour usinage alternant

Changement sans interruption entre les moitiés gauche et droite de la table

L'alimentation en vide et la ventilation séparées des moitiés de la table permettent un mode pendulaire normal et dynamique. Les champs de vide sont affectés aux moitiés de la table et peuvent être contrôlés individuellement. Pendant le fraisage sur une moitié de table, des pièces peuvent être attribuées à l'autre moitié de la table. Il en résulte une production hautement efficace qui permet d'économiser du temps et de l'argent.



Nouveau : occupation de machine dynamique pour usinage alternant, y compris pour le Nesting

- Manutention de pièces et usinage de différentes pièces de construction en simultané

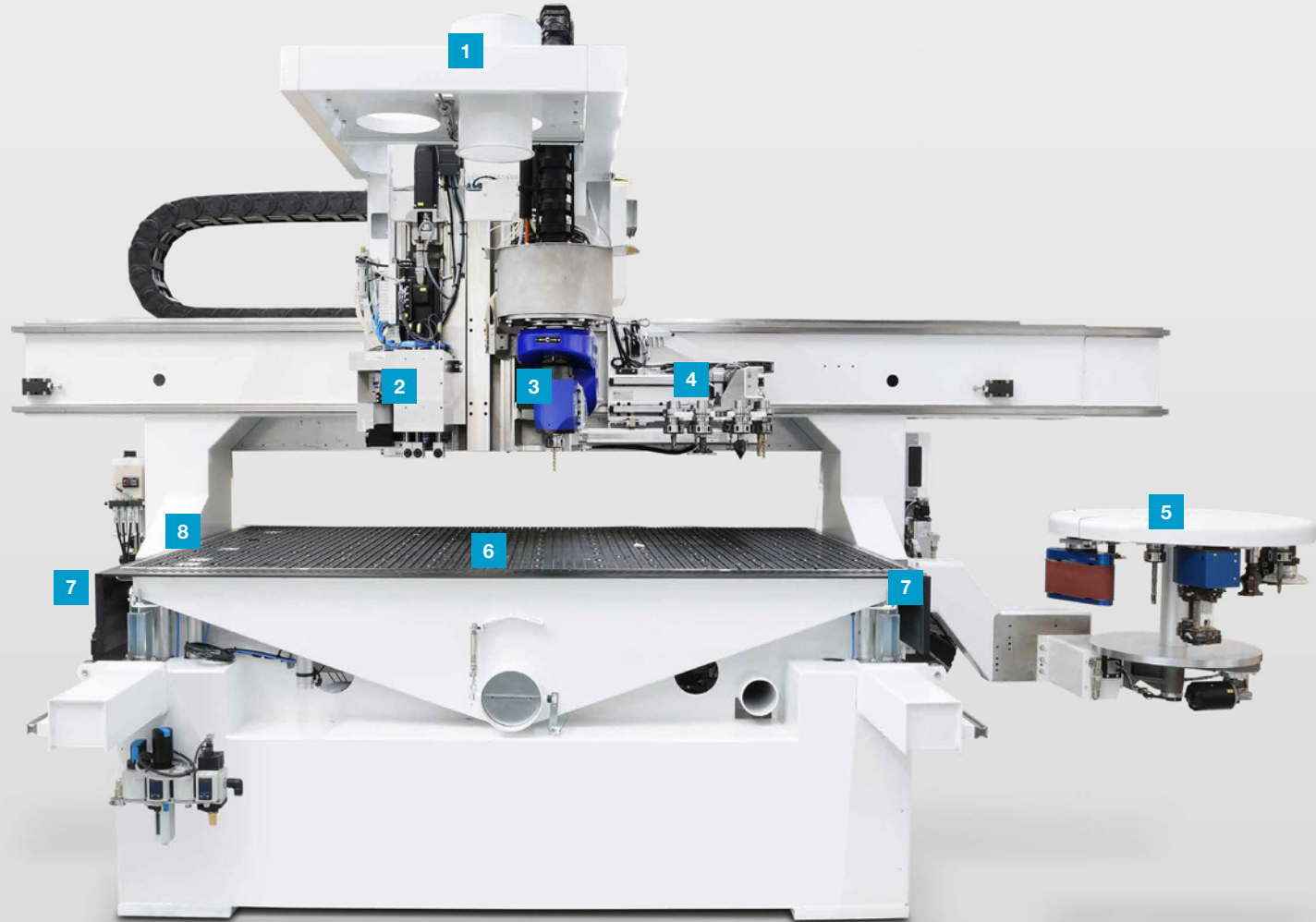
Pompes à vide

- Pompes à vide silencieuses, efficaces et compactes avec technique à bec nécessitant peu d'entretien
- Nombre variable en fonction de l'application et de la taille de la table
- Activation/désactivation automatique de pompes à vide supplémentaires disponible en standard. Important en cas de besoin de vide individuel.

Qualité et innovation jusqu'au moindre détail

Des solutions innovantes pour chaque tâche. Une technologie efficace dès le départ. Chaque client bénéficie des performances du système HOMAG. Nos centres d'usinage sont le résultat de dizaines d'années d'expérience dans la construction de machines et d'installations. Les

composants système de même type, les systèmes de commande homogènes et la commande ergonomique améliorent la productivité. Nouvelles technologies pour des formes de pièces variables de haute qualité.

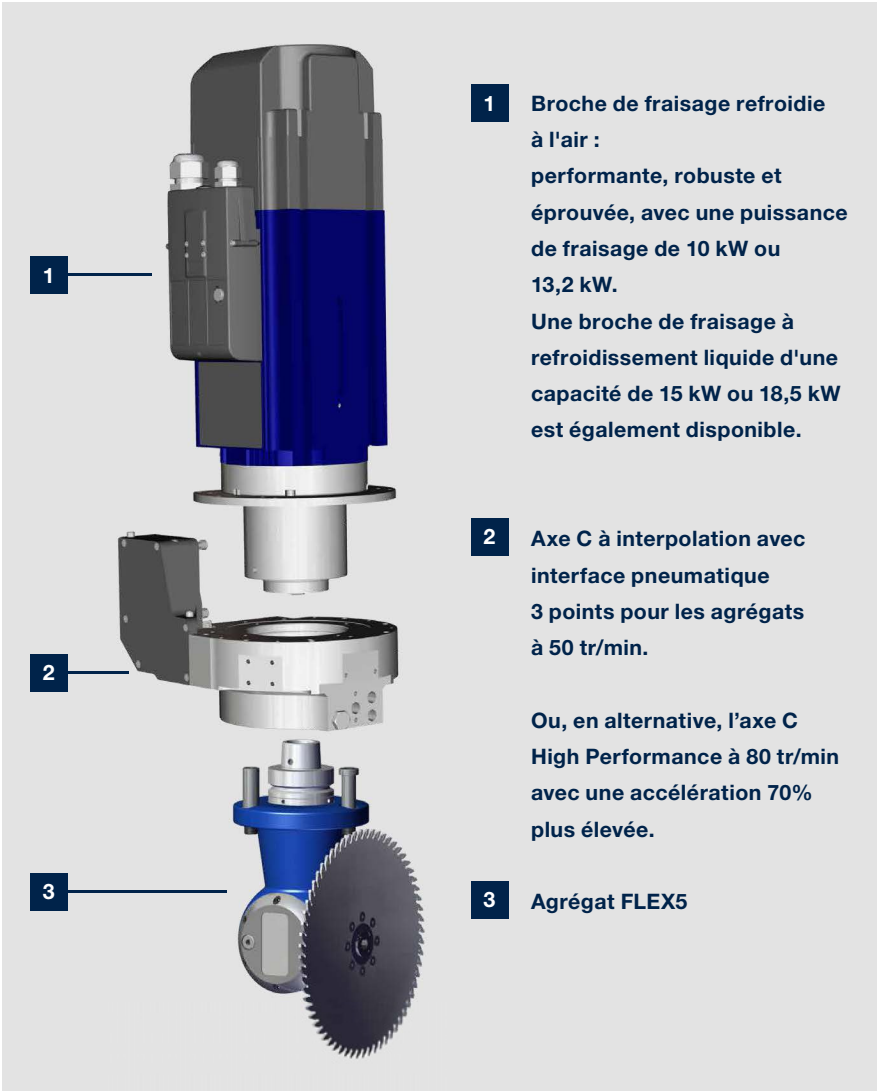


- | | |
|---|---|
| 1 Un raccord d'aspiration central pour l'unité de perçage, la broche de fraisage et le moteur d'aspiration du panneau martyr/de la pièce | 2 Unité de perçage High-Speed avec dispositif de blocage de la broche breveté et vitesse de rotation variable |
| 3 Puissantes broches de fraisage à 3, 4 et 5 axes | 4 Changeur d'outils à 8 positions sur la broche, synchronisé en X et Y pour le changement d'outil pendant le perçage |
| 5 Changeur d'outils avec 8, 14 ou jusqu'à 32 emplacements d'outils en X pour une grande capacité et un accès rapide | 6 Table MATRIX avec fractionnement flexible des champs de vide |
| 7 Systèmes de butée haute précision avec guides linéaires et commande de la hauteur spécifique à l'application, système d'entraînement bilatéral synchronisé | 8 Système de vérin de butée intégré à la table pour un usinage avec une vaste gamme d'éléments de serrage |

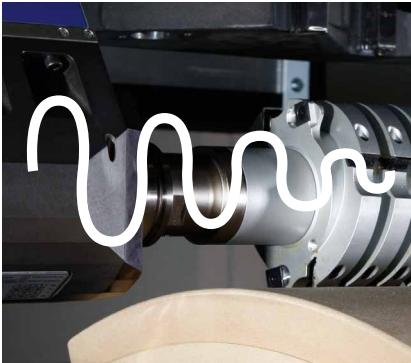
Technologie de broche principale

Grâce à notre technologie de broche principale, nous avons établi de nouvelles normes et ainsi augmenté les performances et la flexibilité de nos machines.

Nos points forts : les capteurs de vibrations qui permettent d'éviter tout endommagement des broches de fraisage et la technique 5 axes. Choisissez votre broche et adaptez-la à votre gamme de produits d'aujourd'hui et de demain.



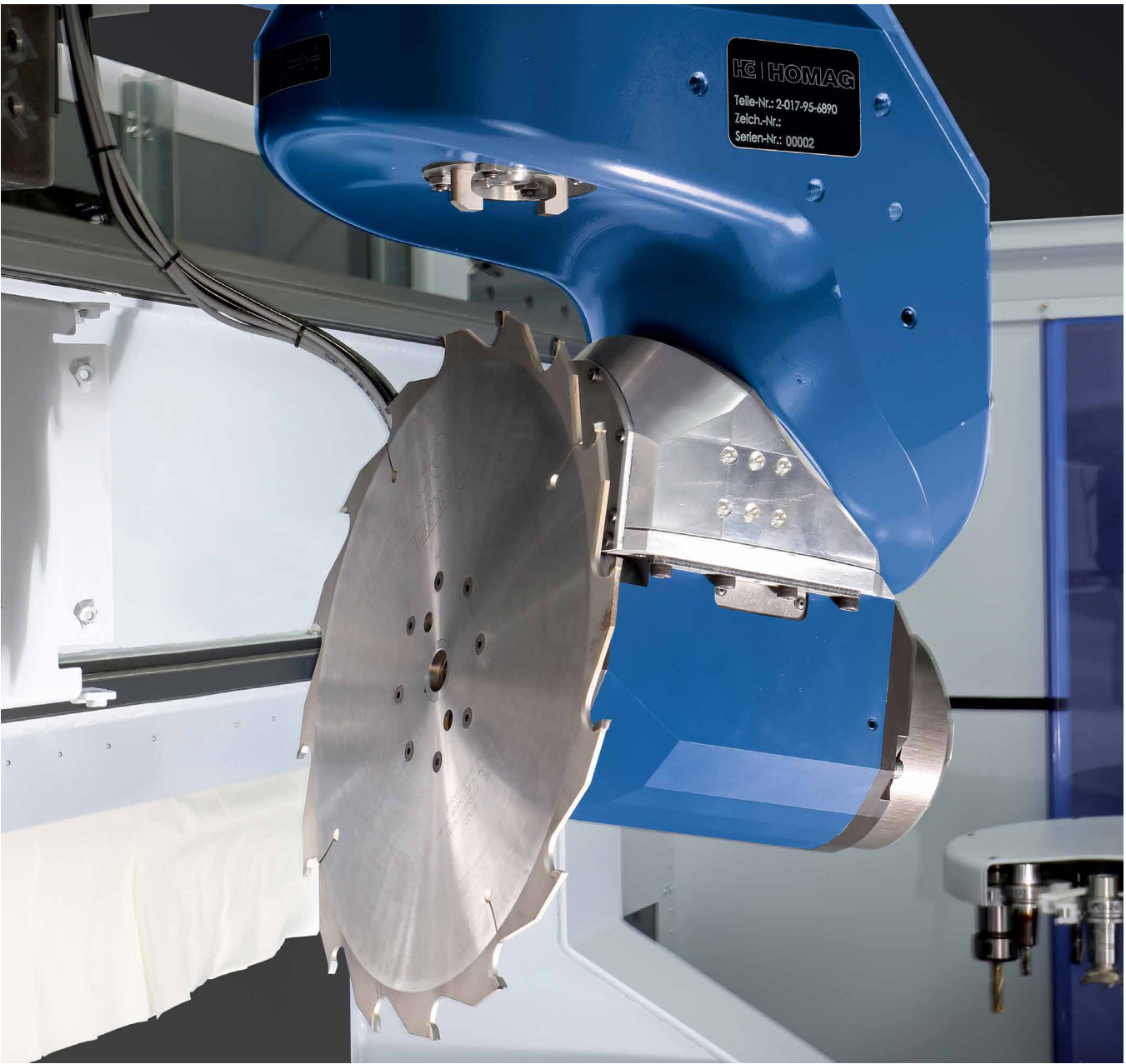
Broche de fraisage à 4 axes avec interfaces d'agrégat qui offrent des possibilités de fabrication pratiquement illimitées. Les technologies brevetées permettent d'étendre à tout moment l'éventail des tâches.



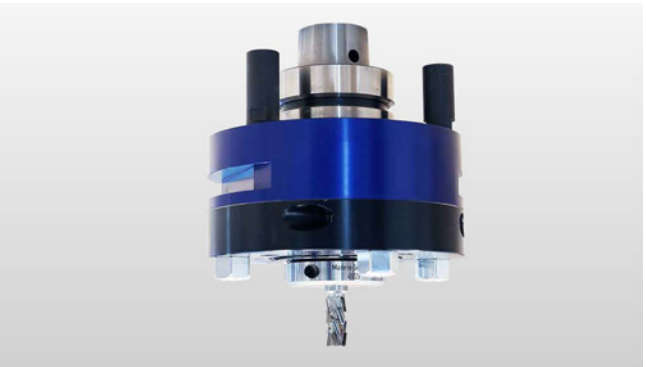
Refroidissement liquide et capteur de broche (en option pour DRIVE5CS) : les broches de fraisage à refroidissement liquide avec palier hybride offrent une longue durée de vie. Un capteur de vibrations supplémentaire détecte les déséquilibres de l'outil et protège la broche contre les surcharges, par exemple liées à des vitesses d'avance excessives.



Sciage, fraisage, perçage quel que soit angle : agrégat FLEX5 avec réglage d'angle automatique. Un agrégat unique pour les broches 4 axes qui couvre plus de 90 % des applications 5 axes.



Tête intelligente 5 axes DRIVE5CS : conception compacte et trajets de force réduits. Une dose maximale de technologies dans un espace réduit, mais sans limitation des possibilités d'usinage. Broches à refroidissement liquide d'une puissance de fraisage de 10 kW (12 kW en option) pour un travail efficace. La conception compacte optimise l'espace de travail (p. ex. avec une lame de scie de 350 mm sous le capot).



Fixation de la fraise avec buse soufflante pour l'air comprimé et les fluides : pour les opérations de fraisage avec alimentation d'air comprimé, par ex. pour le refroidissement des outils lors de l'usinage de matières plastiques ou pour améliorer l'évacuation des copeaux lors du fraisage de rainures profondes.

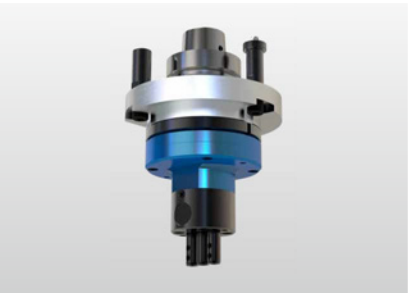
Agrégats

Excellente qualité d'usinage et marques de référence en matière de vitesse

Les agrégats HOMAG disposent de nombreuses technologies innovantes. Ils peuvent être combinés et s'adaptent exactement à vos exigences. Ainsi, même les applications spéciales bénéficient de solutions sûres et efficaces.



Agrégat d'équarrissage d'angle



Agrégat de perçage Cabineo, 3 broches



Agrégat de perçage/fraisage



Agrégat de perçage/fraisage



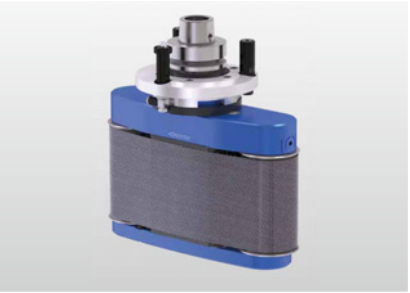
Agrégat perçage/sciage/fraisage FLEX5



Agrégat de fraisage



Agrégat de fraisage de boîtier de serrure



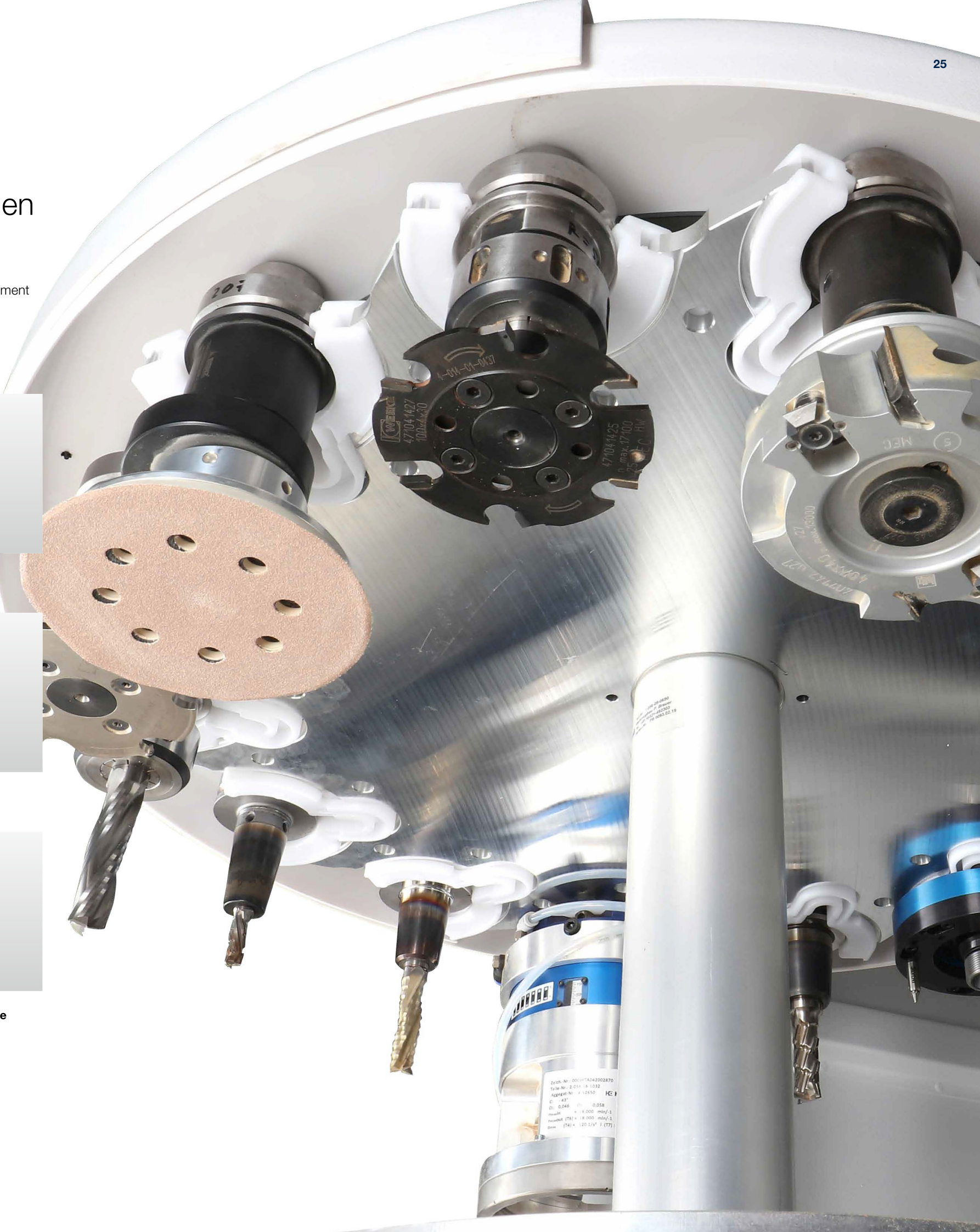
Agrégat de ponçage à bande



Agrégat de ponçage excentrique



Vous trouverez davantage d'informations
sur notre site Web dans la brochure
« Catalogue des agrégats et des éléments de serrage »

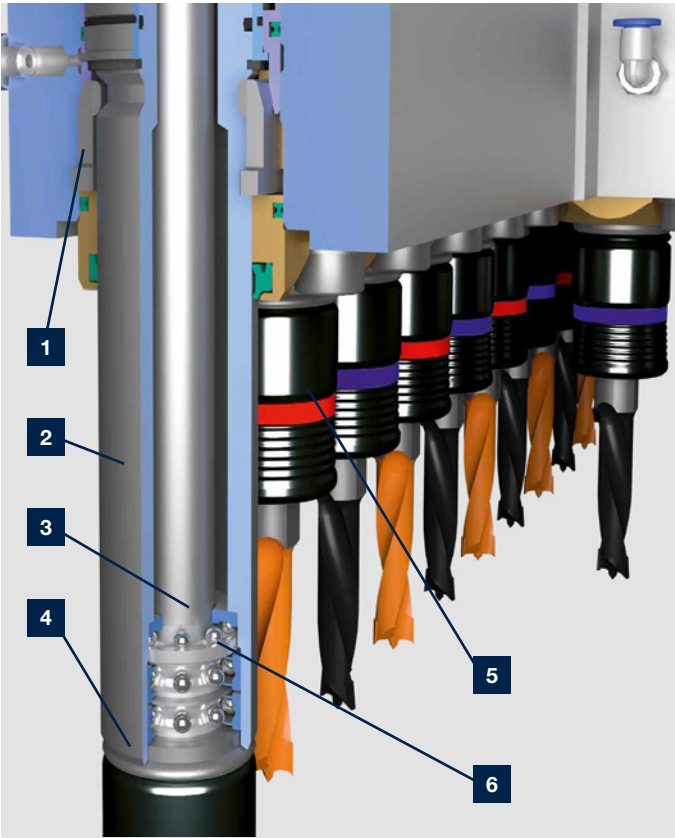


Technologie de perçage HOMAG

Breveté, précis et durable

Technologie de perçage High-Speed et serrage breveté de la broche. Perçage précis, cycles rapides, construction durable et sans entretien.

Des unités de montage supplémentaires en option permettent d'étendre les possibilités d'utilisation de la machine.



1 Verrouillage des broches pour une profondeur de perçage exacte

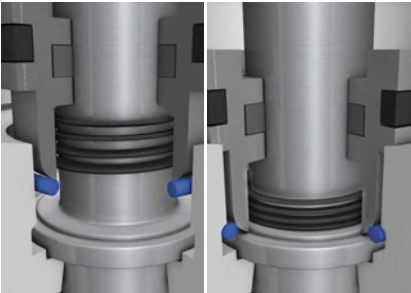
2 Vérin à double effet : avance et retour de la broche à l'aide du système pneumatique

3 Le grand diamètre de la broche d'entraînement et l'écart réduit et constant entre la pointe de la mèche et le palier offrent une stabilité latérale élevée allée à une haute précision

4 Douille verticale : la douille de perçage verticale est sortie tandis que la broche de perçage est logée dans la douille

5 Système de changement rapide pour un changement de mèche sans outil
Alternative : système de changement Weldon

6 Palier axial séparé pour l'absorption des forces de perçage directes



Verrouillage automatique des broches : système breveté pour une profondeur de perçage toujours exacte sur différents matériaux. Vitesses de rotation allant de 1 500 à 7 500 tr/min pour des avances élevées et des cycles de perçage courts.



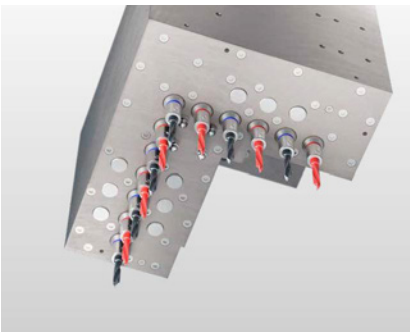
Coffret à outils « KIT DE DEMARRAGE »
Le meilleur équipement dès le départ !



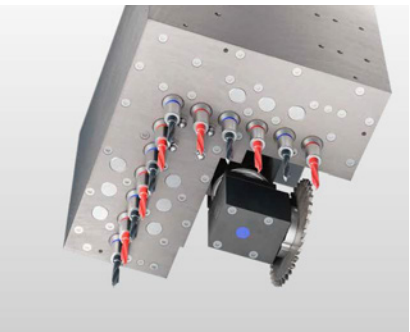
Système de changement Weldon pour un changement de mèche avec des outils



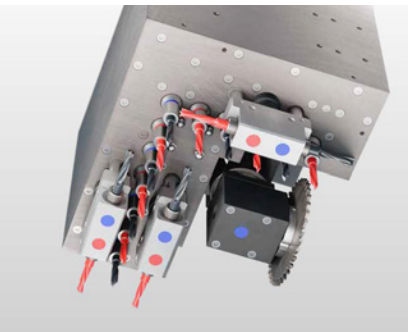
Système de changement rapide breveté pour un changement de mèche sans outils afin de réduire les temps de réglage.



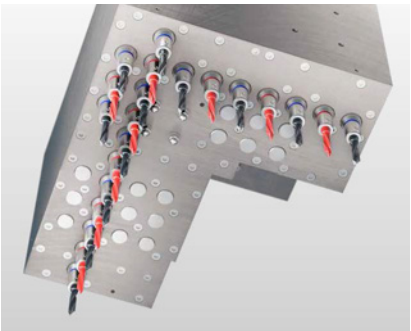
- Unité de perçage V12**
- 12 broches de perçage [High-Speed 7500]
 - 12 broches de perçage verticales



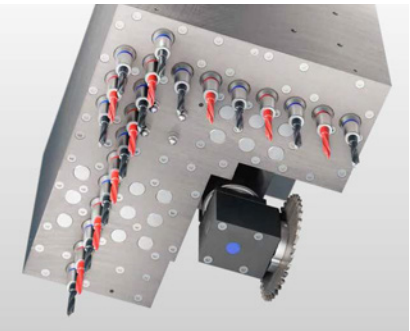
- Unité de perçage V12**
- 12 broches de perçage [High-Speed 7500]
 - 12 broches de perçage verticales
 - Scie à rainurer Ø 125 mm (0°/90°)



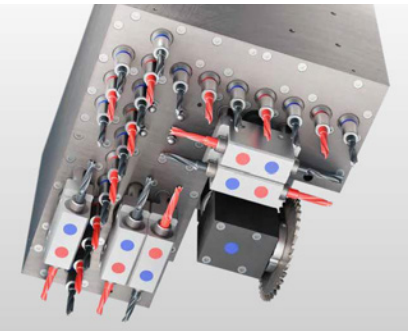
- Unité de perçage V12/H4X2Y**
- 18 broches de perçage [High-Speed 7500]
 - 12 broches de perçage verticales
 - 4 broches de perçage horizontales en X
 - 2 broches de perçage horizontales en Y
 - Scie à rainurer Ø 125 mm (0°/90°)



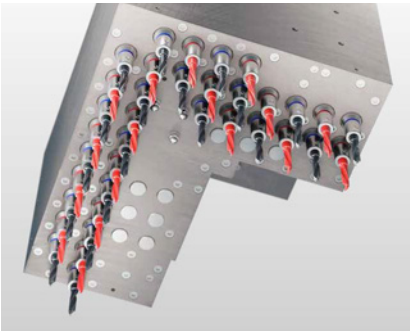
- Unité de perçage V21**
- 21 broches de perçage [High-Speed 7500]
 - 21 broches de perçage verticales



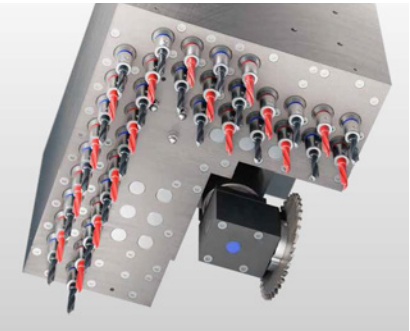
- Unité de perçage V21**
- 21 broches de perçage [High-Speed 7500]
 - 21 broches de perçage verticales
 - Scie à rainurer Ø 125 mm (0°/90°)



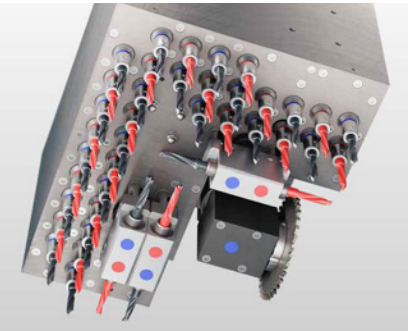
- Unité de perçage V21/H6X4Y**
- 31 broches de perçage [High-Speed 7500]
 - 21 broches de perçage verticales
 - 6 broches de perçage horizontales en X
 - 4 broches de perçage horizontales en Y
 - Scie à rainurer Ø 125 mm (0°/90°)



- Unité de perçage V36**
- 36 broches de perçage [High-Speed 7500]
 - 36 broches de perçage verticales



- Unité de perçage V36**
- 36 broches de perçage [High-Speed 7500]
 - 36 broches de perçage verticales
 - Scie à rainurer Ø 125 mm (0°/90°)



- Unité de perçage V36/H4X2Y**
- 42 broches de perçage [High-Speed 7500]
 - 36 broches de perçage verticales
 - 4 broches de perçage horizontales en X
 - 2 broches de perçage horizontales en Y
 - Scie à rainurer Ø 125 mm (0°/90°)

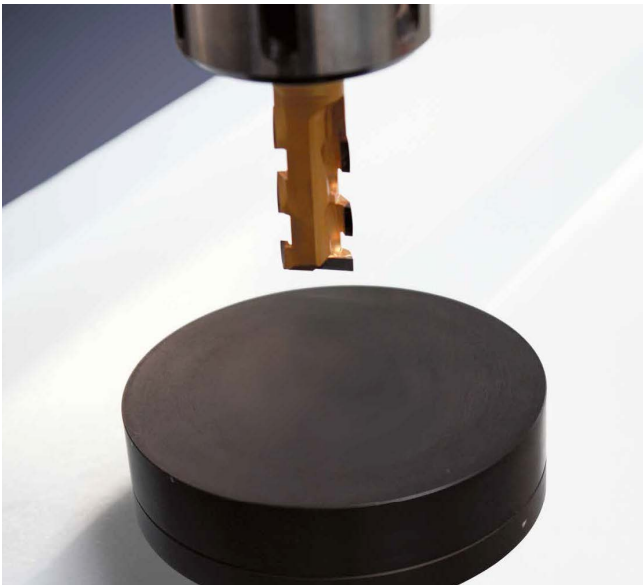
Systèmes de changeurs

La flexibilité, tout simplement

Accès rapide et manipulation facile : les changeurs d'outils permettent notamment l'utilisation flexible des outils et des agrégats, et ce même pour les grandes lames de scie et les agrégats lourds. Vous disposez de jusqu'à 22 emplacements de changement d'outil.

Contrôle de la longueur d'outil

- Après la mise en place d'un outil, la longueur de ce dernier est interrogée et comparée à la base de données d'outils intégrée



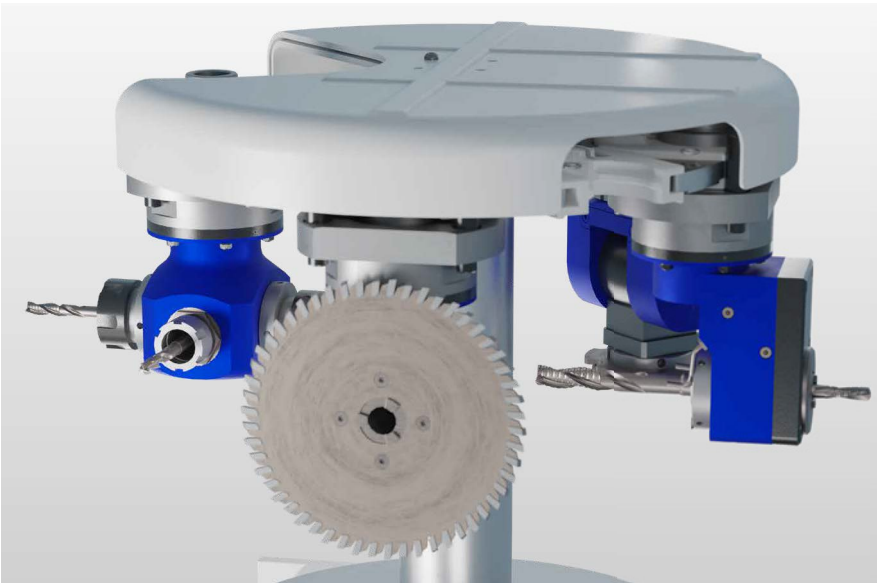
Zone de dépose d'outil

- Zone de dépose rabattable à l'avant de la machine pour un réglage efficace



Système de changement d'outil

- Changeur d'outil à 8 positions en X et Y, embarqué
- Pour un accès rapide et des possibilités de changement pendant le perçage



Système de changement d'outil

- Changeur d'outils à 8 positions en X, embarqué



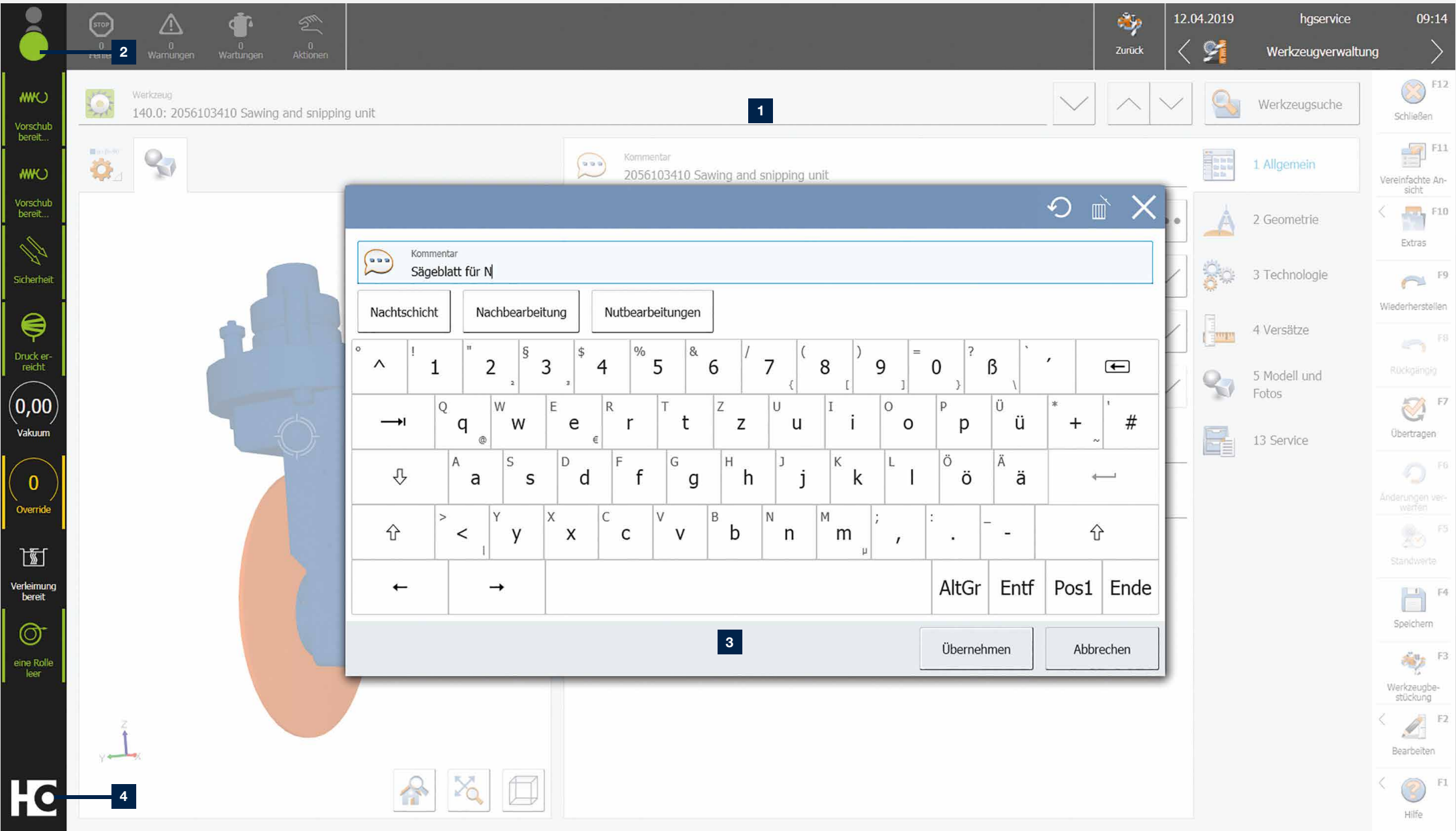
Système de changement d'outil

- Changeur d'outils à 14 positions en X, embarqué



Système de changement d'outil

- Changeur d'outils à 24 positions embarqué en X
- Grande capacité de stockage avec accès rapide
- Egalement pour les lames de scie d'un diamètre allant jusqu'à 300 mm



powerTouch nouvelle génération : powerTouch2

Plus rapide, plus conviviale, plus lisible : profitez des avantages de la nouvelle version de notre interface utilisateur tactile powerTouch. Nous avons optimisé ce concept de commande homogène et l'avons adapté aux exigences de nos clients. La commande de vos machines HOMAG est encore plus rapide et plus intuitive. Le nouveau design moderne est clair et concis. Cette commande tactile innovante est conçue de manière à ce que vous puissiez obtenir le résultat souhaité de façon simple et conviviale. Avec la nouvelle génération powerTouch, la saisie des données est encore plus rapide. Par rapport à la version précédente, vous gagnez jusqu'à 30% de temps. Ce qui est rendu possible grâce à de nouvelles fonctionnalités telles que la complétion automatique des mots, un clavier pop-up qui peut rester ouvert constamment et des fonctions de type Windows telles que la sélection d'actions courantes directement depuis le bouton Démarrer.

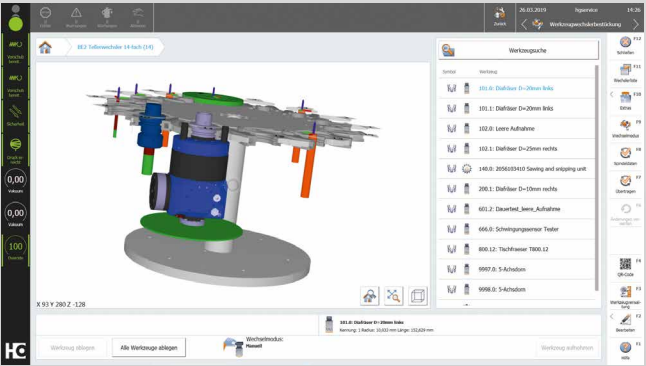
1 L'écran powerTouch2 est clairement structuré et lisible. Vous pouvez voir les éléments essentiels en un coup d'œil. Et pourtant, vous ne manquerez aucun détail.

2 Nous avons également amélioré le dialogue des voyants. Vous pouvez influencer immédiatement la disponibilité de la machine en sélectionnant des actions directement par le symbole du voyant.

3 Clavier pop-up fonctionnel pouvant rester ouvert avec auto-complétion pour une saisie rapide (lors de la saisie des premières lettres, les applications fréquemment utilisées sont proposées et peuvent être sélectionnées directement).

4 Menu Démarrer avancé avec affichage d'informations complémentaires (ex. : indication du nombre de messages en attente ou barres d'état indiquant l'état d'avancement de l'application) et appel direct des actions (ex. : acquiescement des actions sans avoir à passer à l'application).

Notre philosophie powerTouch – **simple, homogène, ergonomique, évolutive** – perfectionnée de façon conséquente

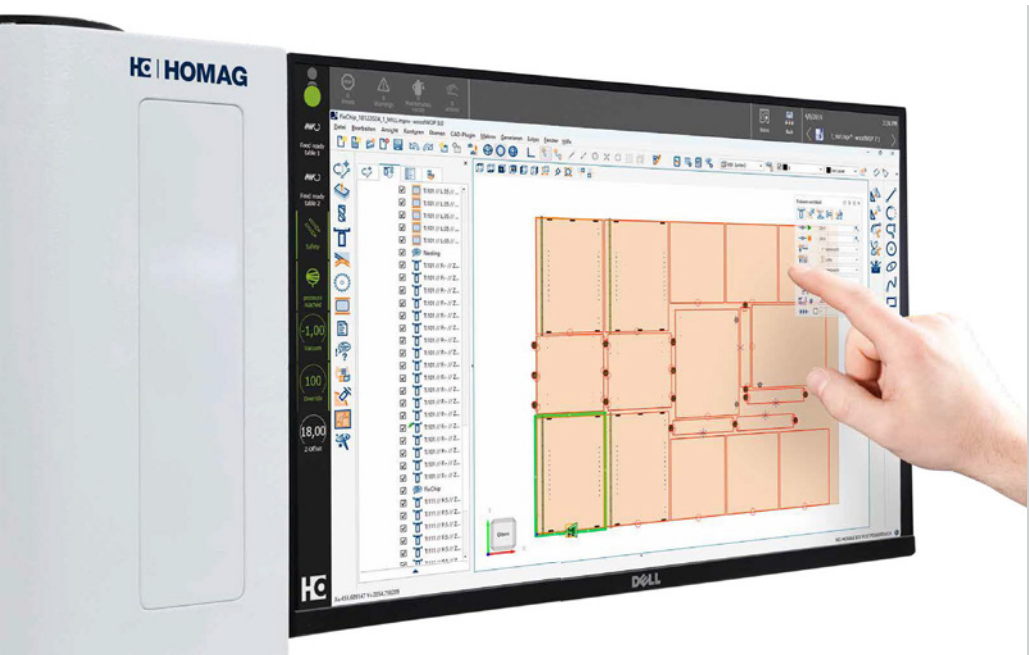


APERÇU DES POINTS FORTS :

- Commande directe et efficace, jusqu'à 30% plus rapide
- Plus informative et transparente grâce à des informations complémentaires et à des aperçus en live au lieu d'icônes de programme
- Nouvelles applications pour la commande de machines et d'installations (ex. : NcCenter dans PC87 control pour machines CN ou woodCommander 4 pour machines au défilé)
- Design moderne et attrayant, basé sur le nouveau design de machine HOMAG

Logiciels | Machine

Nos machines sont équipées de série de tout le nécessaire pour une utilisation productive. De plus, il est possible de compléter la configuration optimale à l'aide d'une large offre de composants logiciels modulaires.



woodWOP

- Le logiciel de programmation pour les machines CNC HOMAG
- Programmation WOP, construction CAO et système FAO réunis dans un seul logiciel
- Confort d'utilisation élevé et sécurité de programmation élevée grâce à une interface 3D moderne
- Extension variable avec de nombreux modules supplémentaires puissants

Nouveautés woodWOP 9.0

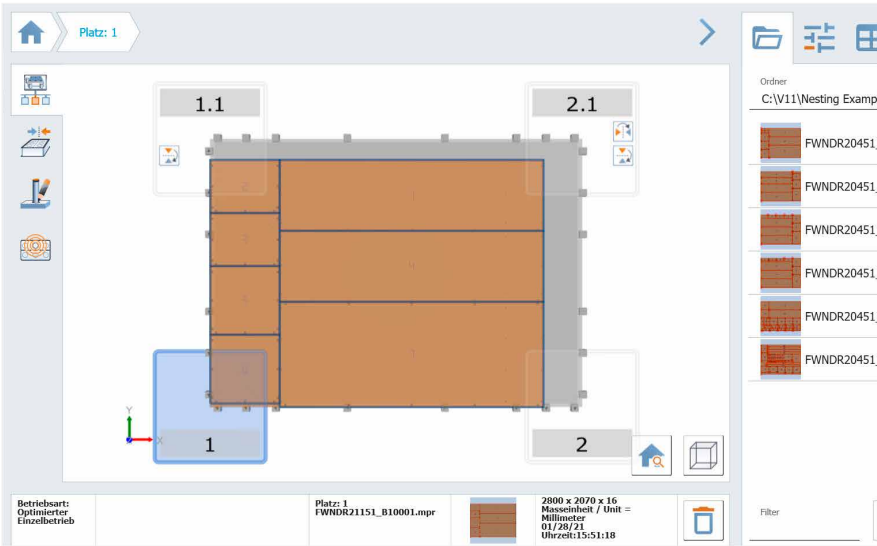
- Nouveau design, avec mode sombre
- Menu Favoris
- Glisser-déposer, capture d'objet intelligente, multisélection, nouvel outil de déplacement



Armoire de commande centrale avec terminal de commande powerTouch réglable en hauteur, alimentation sans interruption pour la protection contre la perte de données, gestionnaire pour la sauvegarde des données et connexion réseau. Témoin d'affichage d'état sur l'armoire de commande.

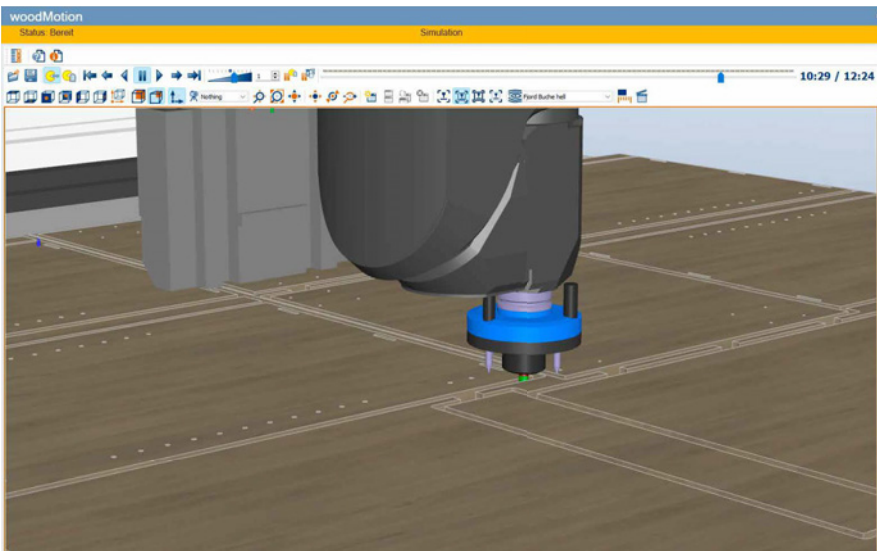


Terminal de commande mobile (en option) avec écran tactile multipoint Full HD de 24" pouvant être déplacé librement à gauche ou à droite près la machine ou pour le rodage directement devant la machine : il est ainsi toujours au bon emplacement.



Occupation de places PC87

- Commande simple des fonctions de la machine par touches programmables
- Attribution graphique



woodMotion

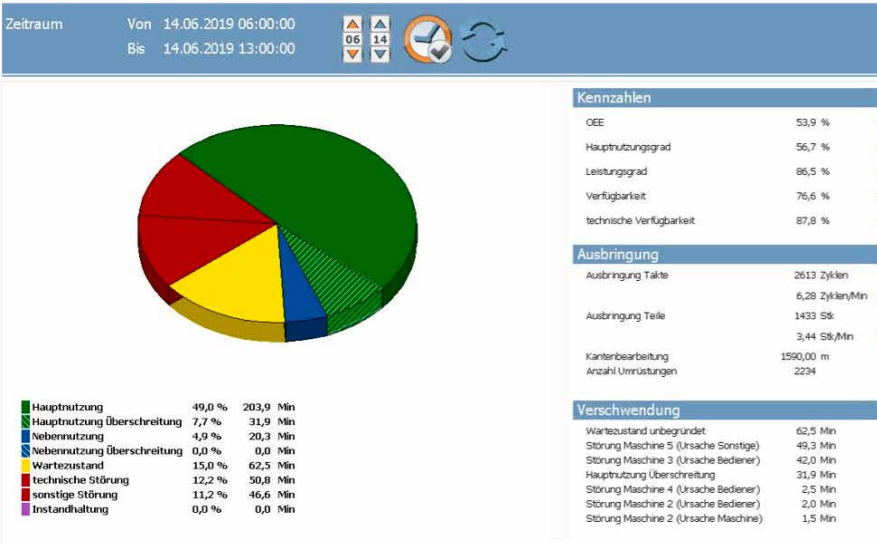
- Logiciel de simulation 3D graphique
- Enlèvement de matière et détection de restes
- Détection de collisions
- Calcul du temps d'usinage
- Réalisme élevé grâce à la simulation basée sur une commande de machine virtuelle

collisionControl

- Surveillance des collisions de composants de la machine pendant l'usinage
- Arrêt automatique de la machine en cas de situation d'accident imminente

MMR Basic

- Enregistrement et évaluation des états de la machine grâce à un compteur de temps et un compteur d'événements
- Affichage et consignation des opérations d'entretien
- Extensible avec des modules supplémentaires de la famille de produits MMR



Download
Version de démonstration de woodWOP



intelliDivide Nesting : entrée dans l'optimisation de la découpe pour les machines CNC

intelliDivide représente l'optimisation de la découpe d'HOMAG Group basée sur le Web. Ce logiciel d'optimisation permet, entre autres, une importation intelligente à partir de fichiers CSV, XLS(X), PNX et MPR, une optimisation des pièces rectangulaires et de forme libre et un emboîtement pièce en pièce. Fait partie du Nesting Production Set.

00001
P2_Weiss_19_2800_2070

Material	P2_Weiss_19
Größe	2070,0x2800,0
Zyklen	1
Zyklusnummer	1

00001
MDF_Roh_19_2800_2070

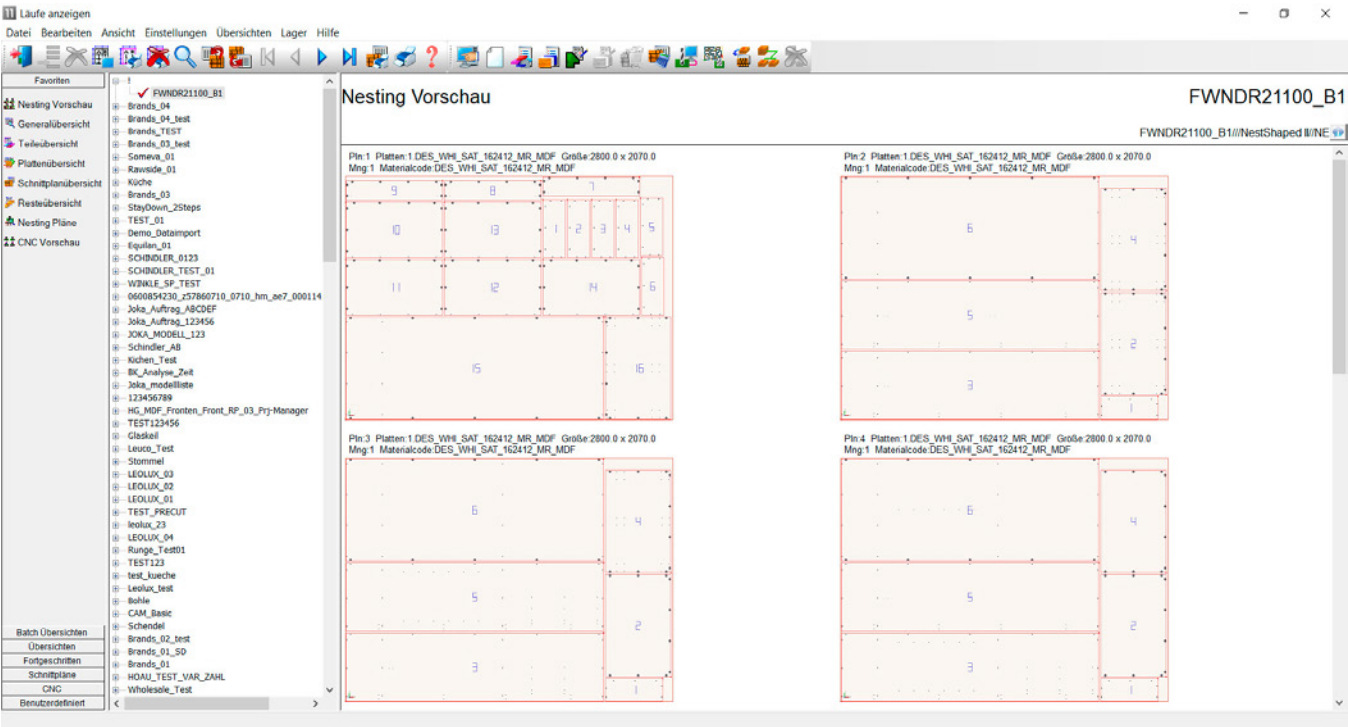
Material	MDF_Roh_19
Größe	2070,0x2800,0
Zyklen	1
Zyklusnummer	1

Avantages :

- Aucun matériel local nécessaire : intelliDivide Nesting fonctionne indépendamment du système d'exploitation ; un accès Internet suffit
- Les utilisateurs n'ont pas à se soucier de la maintenance ou des mises à jour
- Accès abordable à l'optimisation
- Commande très simple
- Réservation simple en fonction des besoins, que ce soit le mois d'essai gratuit, ou bien l'abonnement mensuel ou annuel. Chaque client peut opter pour la solution la plus adaptée

Cut Rite Nesting : optimisation de la découpe pour les machines CNC avec de nombreuses fonctions supplémentaires

Cut Rite représente l'optimisation de la découpe d'HOMAG Group pour une utilisation lors de la préparation du travail et peut être utilisé pour les scies et les machines Nesting CNC. Les interfaces d'importation et d'exportation de données sont fournies en standard. Parmi les autres fonctions standard figurent par exemple le mode batch, la définition de règles de coupe et l'attribution de priorités pour les pièces.



L'option supplémentaire Industry pour Cut Rite Nesting permet de réduire davantage les chutes (env. 10 à 20 % selon la gamme de pièces).

L'interface woodStore est disponible pour la communication automatique avec un stockeur à panneaux HOMAG.

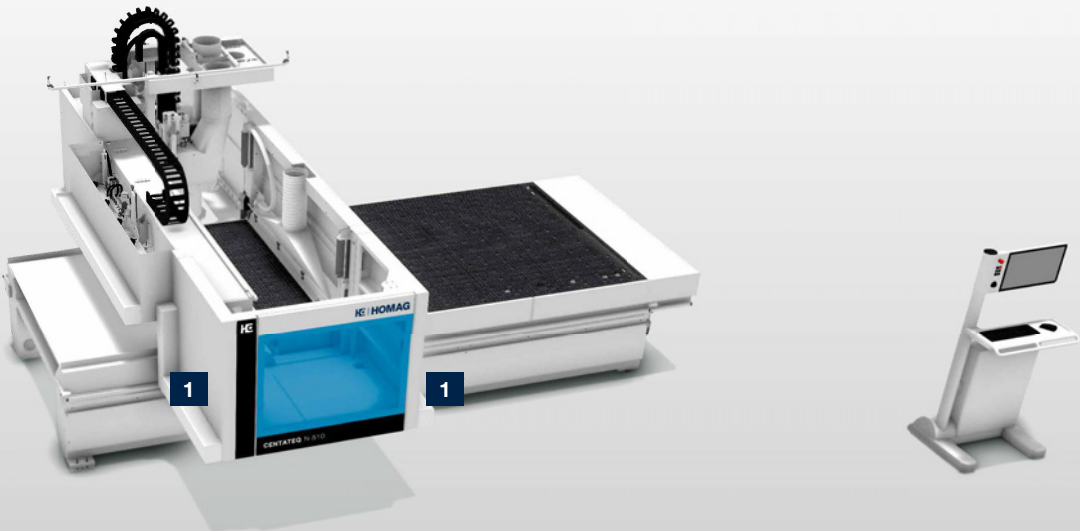
Avantages :

- Un logiciel d'optimisation de la découpe pour les scies et/ou les machines CNC
- Grande flexibilité déjà comprise dans la livraison standard
- Communication transparente avec le concept d'automatisation HOMAG et avec le stockeur à panneaux HOMAG
- Nombreuses options et interfaces pour l'importation et l'exportation de données

Concept de sécurité

Amortisseur de chocs à bandes

Ce concept de sécurité se concentre sur l'interaction entre la machine et l'opérateur en mode individuel.



- 1 Amortisseurs de chocs à bandes :
 - Vitesse de déplacement de 25 m/min
 - Fonctionnalité pendulaire possible

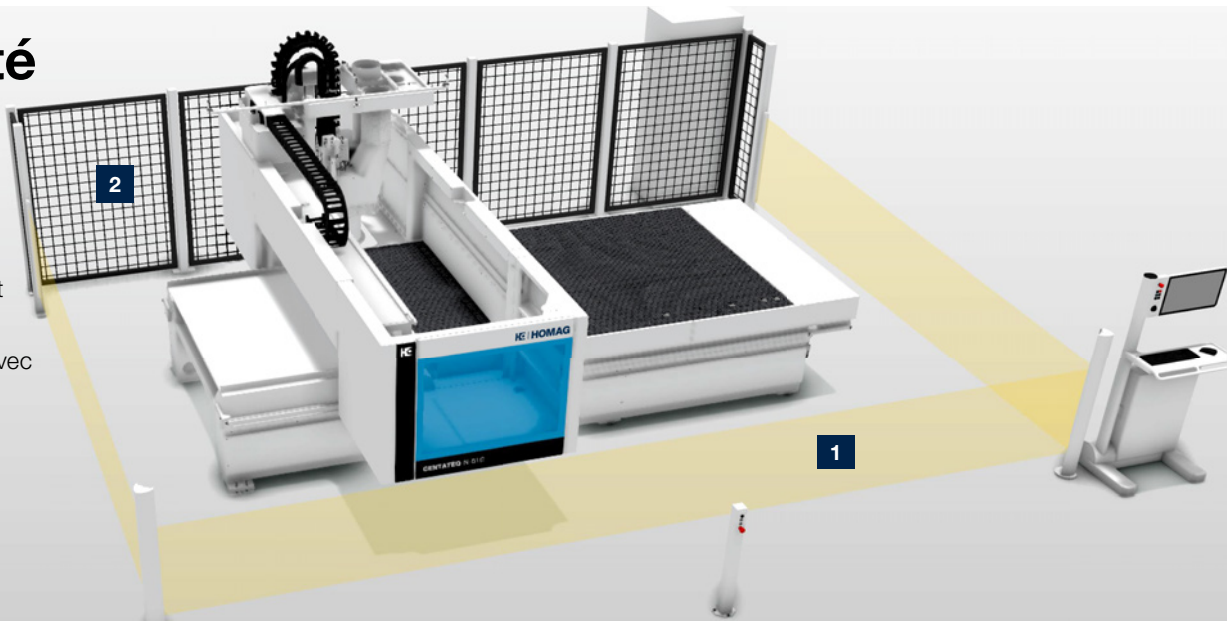
Points forts :

- Solution compacte – machine autonome

Concept de sécurité

Barrière photoélectrique

Ce concept de sécurité est axé sur le rendement et la productivité. L'installation est autonome et peut produire sans intervention, rapidement et avec des paramètres dynamiques élevés.



- 1 Barrière photoélectrique :
 - Barrière photoélectrique à 3 faisceaux pour une accessibilité de 3 côtés
 - Extension modulaire aux possibilités d'automatisation
- 2 Grille de protection :
 - La grille de protection sécurise la zone située derrière l'installation
 - Il est possible d'accéder aux zones de travail arrière par les côtés gauche et droit de la machine

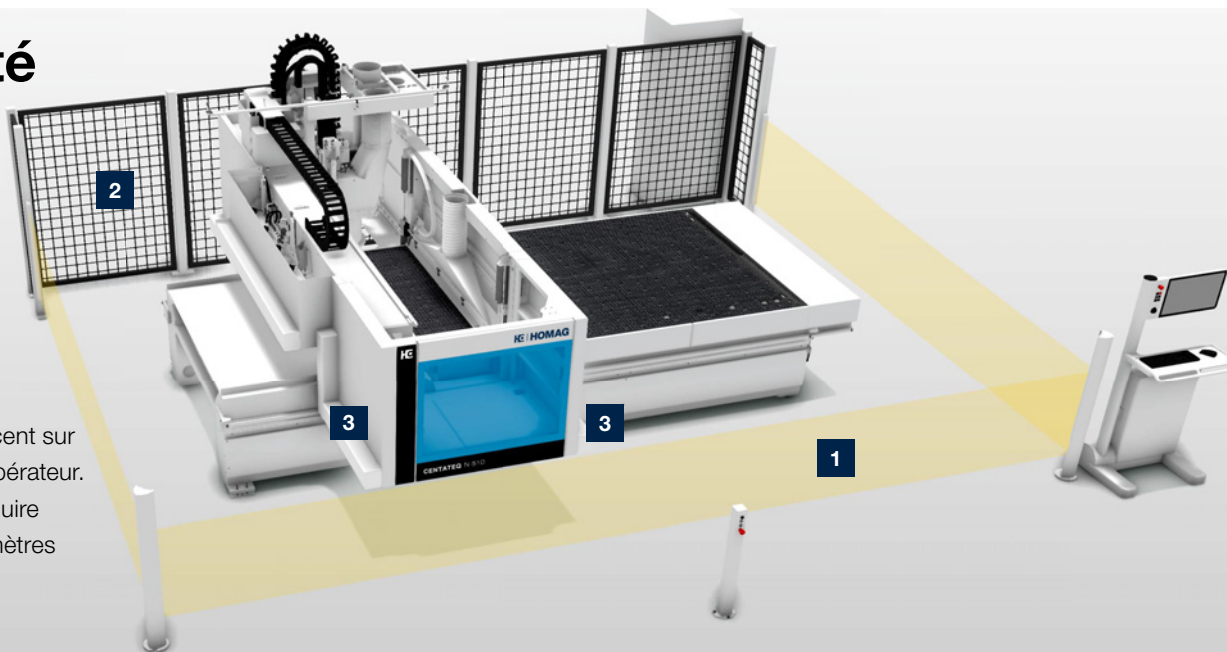
Points forts :

- Vitesse de déplacement allant jusqu'à 100 m/min en X

Concept de sécurité

Barrière photoélectrique et amortisseur de chocs à bandes

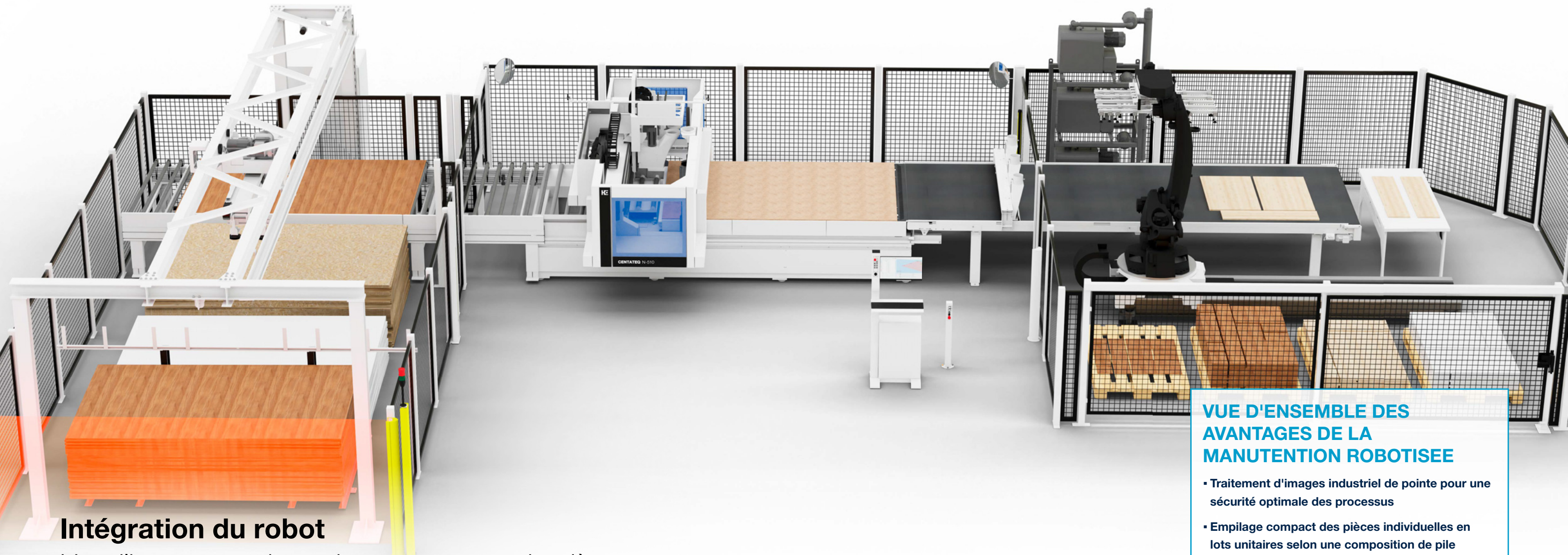
Ce concept de sécurité à deux niveaux met l'accent sur l'interaction et la synergie entre la machine et l'opérateur. En outre, l'installation est autonome et peut produire sans intervention, rapidement et avec des paramètres dynamiques élevés.



- 1 Barrière photoélectrique :
 - Barrière photoélectrique à 3 faisceaux pour une accessibilité de 3 côtés
 - Extension modulaire aux possibilités d'automatisation
- 2 Grille de protection :
 - La grille de protection sécurise la zone située derrière l'installation
 - Il est possible d'accéder aux zones de travail arrière par les côtés gauche et droit de la machine
- 3 Amortisseurs de chocs à bandes :
 - Réduction de la vitesse de déplacement à 25 m/min
 - Fonctionnalité pendulaire possible
 - Par exemple, la table élévatrice peut être chargée pendant l'usinage

Points forts :

- Vitesse de déplacement allant jusqu'à 100 m/min en X
- En cas d'interaction avec l'opérateur, la vitesse de déplacement est réduite à 25 m/min en X.



Intégration du robot

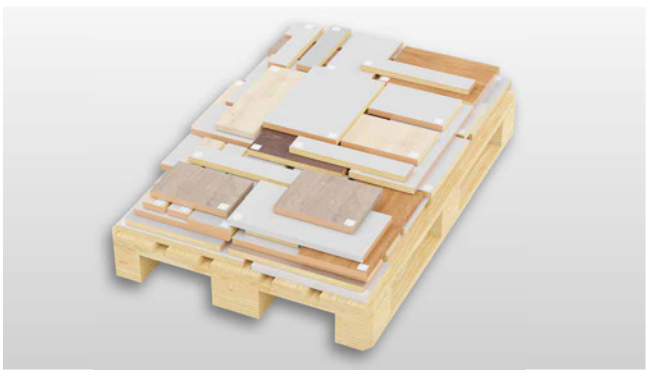
Handling automatique de panneaux et de pièces avec STACKBOT C-300

Ce concept intelligent permet de prélever des pièces de l'ensemble du Nest selon les besoins et de les placer sur un convoyeur à rouleaux ou de les empiler de manière intelligente sur une palette.



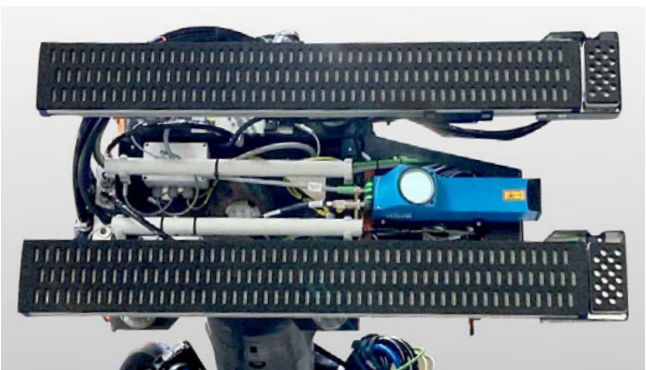
Traverse efficace du robot

- Commande individuelle et automatique des ventouses individuelles
- Manutention en douceur des pièces grâce à la surface caoutchoutée des ventouses
- Les structures de la pièce peuvent être compensées sans réduire la puissance d'aspiration



Empilage hétérogène

- Empilage compact des pièces individuelles en lots unitaires
- Des algorithmes intelligents calculent une composition de pile optimale et stable
- Tri préalable des pièces individuelles sur différentes piles cibles pour des déroulements de production efficaces



Prélèvement à partir du Nest

- Les pièces individuelles sont détectées et identifiées visuellement
- Toutes les données du composant sont connues à tout moment et peuvent être transmises aux processus suivants

VUE D'ENSEMBLE DES AVANTAGES DE LA MANUTENTION ROBOTISEE

- Traitement d'images industriel de pointe pour une sécurité optimale des processus
- Empilage compact des pièces individuelles en lots unitaires selon une composition de pile hétérogène
- Gestion intelligente des restes pour une utilisation élevée des matériaux
- Commande simple et centralisée grâce à powerTouch 2
- Pas besoin de connaissances en programmation ou du robot pour utiliser la cellule
- En cas d'assistance, accès centralisé à distance grâce auquel tous les composants de la cellule sont visibles
- Composants industriels pour une disponibilité et une durée de vie élevées
- Augmentation des performances grâce à des temps de production prolongés (pendant les pauses, après la fin de l'équipe de travail)

Aide rapide :

Taux de résolution de 94 %
via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le
monde entier

Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de
rechange à l'international par jour

Aucun autre fabricant ne propose cela :

>150 000 machines avec une
documentation électronique en
28 langues sur eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

Notre devise, VAL YOU, vient de VALUE ADDED, la valeur ajoutée anglaise. Notre objectif est donc de vous apporter plus de valeur en tirant le maximum de votre processus. Et ce, au quotidien.

Applications et assistants numériques.

Une assistance simple
et rapide dans votre
environnement de
machines.

Certaines personnes réalisent encore leurs plans de coupe avec un crayon et du papier. En revanche, pour savoir le temps qu'il fait, elles jettent un œil à leur smartphone au lieu de regarder par la fenêtre. Nous nous sommes posé la question suivante : pourquoi ne pas combiner le meilleur des deux mondes ? Nos applications et solutions numériques facilitent votre travail au quotidien : machines, matériaux, outils, plans de coupe et composants sont toujours à portée dans votre poche ou sur votre bureau.



Plus d'informations sur
digital.homag.com

POUR CE FAIRE, NOUS AVONS DÉVELOPPÉ POUR VOUS DES SOLUTIONS PERFORMANTES ET INTELLIGENTES :

- ✓ Toujours à faibles investissements
- ✓ Toujours à jour (aucune mise à jour n'est nécessaire)
- ✓ Toujours simples d'utilisation (pas de logiciel complexe)
- ✓ Toujours utiles

CRÉATION DE DONNÉES

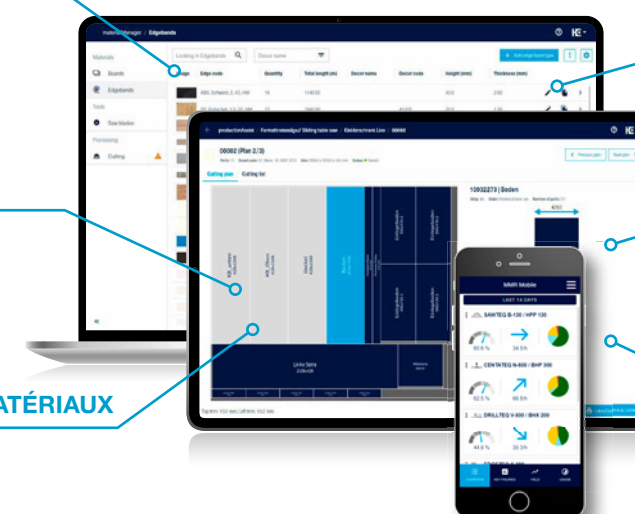
ORGANISATION

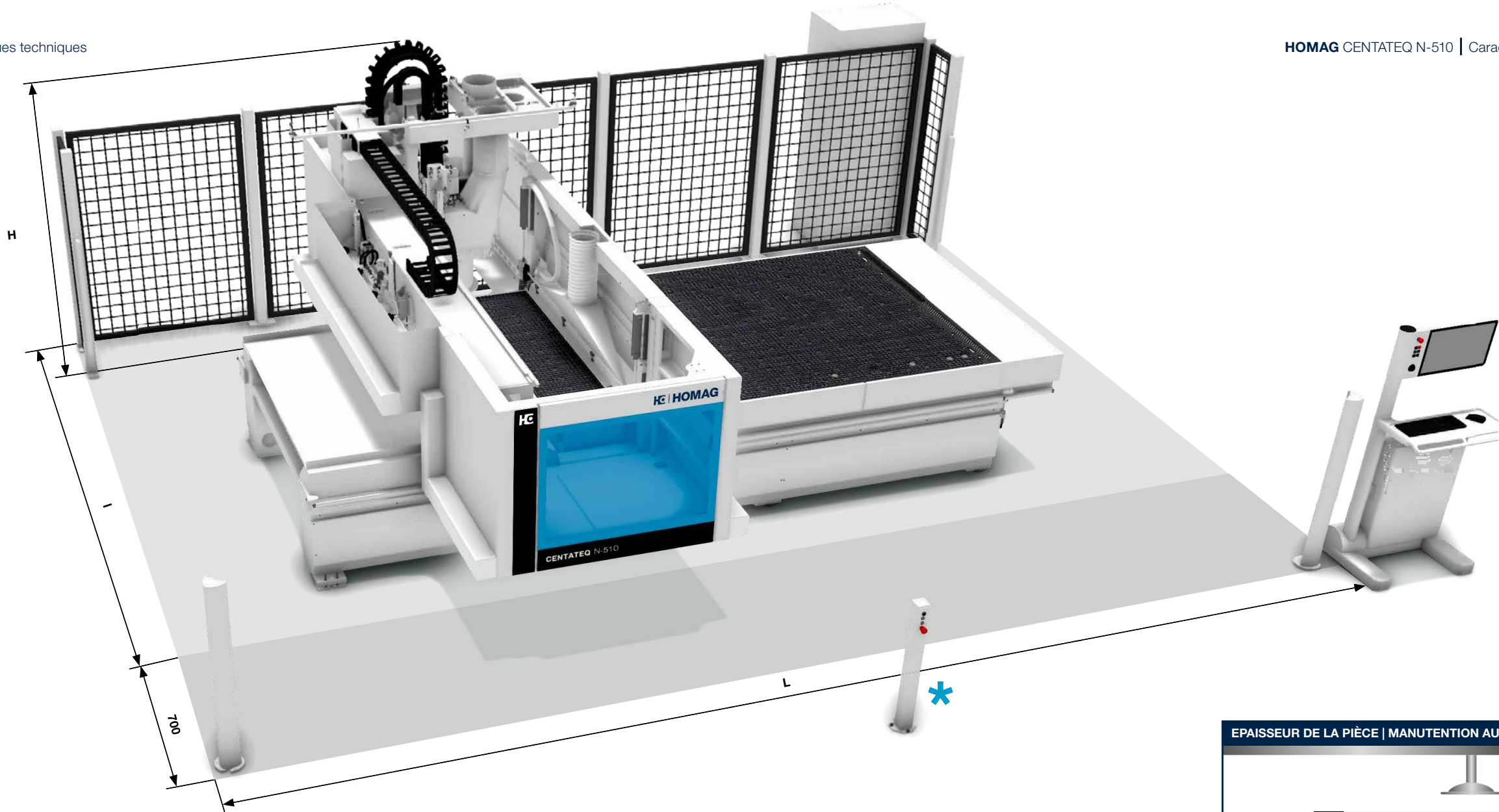
UTILISATION DE L'ASSISTANCE

OPTIMISATION DE LA DÉCOUPE

GESTION DES MATÉRIAUX

OPTIMISATION NESTING





DIMENSIONS DE TRAVAIL			
Y = largeur de pièce [mm/pouces]	A = 0° avec un diamètre d'outil de 25 mm	A = 90° avec une longueur d'outil de 195 mm / avec tous les agrégats	Perçage / Pièce
2 axes Z			
/12	1 260 / 49,6	1 260 / 49,6	1 260 / 49,6
/16	1 590 / 62,6	1 590 / 62,6	1 590 / 62,6
/19	1 890 / 74,4	1 890 / 74,4	1 890 / 74,4
/22	2 160 / 85,0	2 160 / 85,0	2 160 / 85,0

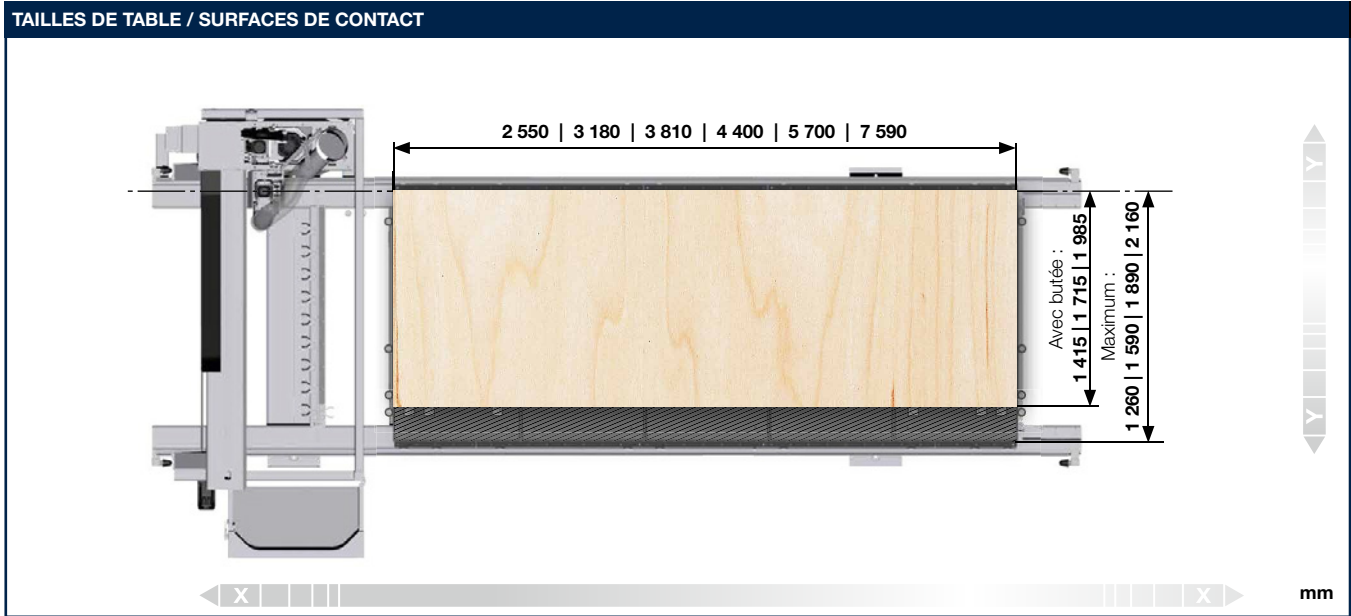
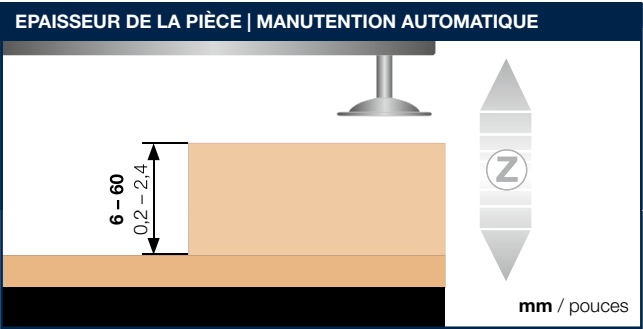
X = longueur de pièce [mm/pouces]	A = 90° avec une longueur d'outil de 195 mm / avec tous les agrégats	
	Usinage simple	Usinage pendulaire
/25	2 550 / 100,4	–
/32	3 180 / 125,2	775 / 30,5
/38	3 810 / 150,0	1 100 / 43,3
/44	4 400 / 173,2	1 400 / 55,1
/57	5 700 / 224,4	2 050 / 80,7
/76	7 590 / 298,8	3 075 / 121,1

Z = épaisseur de pièce [mm/pouces]	A partir de la table	Avec élément de serrage H = 100 mm
	260 / 10,2	160 / 6,3

COTES D'INSTALLATION			
Type de machine	Longueur d'installation [mm/pouces]	Profondeur d'installation [mm/pouces]	Hauteur d'installation [mm/pouces]
	L	I avec changeur d'outils 14 positions	H
/X/Y Compact	env. X + 4 080 / X + 160,6	env. Y + 3 890 / Y + 153,1	2 850 / 112,2
/32/22 concept 2H+*	13 250 / 521,7	6 350 / 250,0	2 850 / 112,2

Les caractéristiques techniques et les photos ne sont pas contraignantes dans tous les détails. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications dans le cadre du développement futur.

* La position de la colonne de démarrage est indiquée dans la fiche technique.





HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION