

CENTATEQ N-210

La nuova generazione per l'ingresso nel mondo della lavorazione nesting.
Centro di lavoro CNC con possibilità di automazione individuali.



Building living spaces.

Che si tratti di costruire mobili o case, il futuro è nel legno.

Insieme, HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM e KALLESOE coprono l'intera catena di produzione dell'industria e dell'artigianato: dalla lavorazione del legno massello e dalla produzione di legno compensato fino alle costruzioni in legno e alla fabbricazione di mobili, con soluzioni perfettamente compatibili e oltre 500 anni di esperienza condivisa. La nostra competenza in materia di tecnologie, servizi e software rappresenta il vostro vantaggio in termini di produttività, precisione e partnership.

È così che costruiamo spazi abitativi. Insieme a voi.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Soluzioni CNC ad alta precisione.

Massima precisione dimensionale e accuratezza di ripetibilità, accoppiamenti: nella lavorazione CNC, la precisione è della massima importanza. Per questo offriamo una tecnologia superiore e allestimenti individuali per la produzione di mobili, arredi di interni e componenti ad alta precisione; con tre, quattro o cinque assi.

Affinché i vostri mobili personalizzati continuino a trasformare gli spazi in ambienti da vivere anche in futuro.

Building living spaces.

Building precision.

Un millimetro può rappresentare un mondo intero.





Più informazioni su [homag.com](https://www.homag.com)
CENTATEQ N-210

CENTATEQ N-210: la macchina per nesting.

I nostri centri di lavoro CNC offrono già oggi la tecnologia del futuro. Ciò avviene per un buon motivo: la tradizione. Per noi il "Made in Germany" è sia un incentivo che un obbligo. I clienti di tutto il mondo associano a questo marchio di qualità gli standard più elevati. Noi li soddisfiamo.

I classici campi di impiego del nesting:

- creazione di componenti per la costruzione di mobili
- taglio e rivestimento di ante di mobili
- diverse possibilità per automatizzare la movimentazione dei materiali

INDICE

- 06 Caratteristiche principali
- 08 Possibilità di automazione
- 14 Utilizzo ottimale del materiale
- 16 Tavolo MATRIX
- 19 Qualità e innovazione
- 20 Mandrini a fresare
- 22 Aggregati
- 24 Foratura
- 25 Sistemi di cambio utensili
- 26 Comando powerTouch2
- 28 Software
- 32 App e assistenti digitali
- 34 Integrazione di robot
- 36 Life Cycle Services
- 38 Dispositivi di sicurezza
- 39 Dati tecnici



CENTATEQ N-210

Panoramica delle caratteristiche principali

MACCHINA COMPATTA

Con armadio elettrico integrato e ingombro ridotto del 25%.

SISTEMA DI SICUREZZA PRIVO DI BARRIERE

Senza tappetini di sicurezza per una facile accessibilità.

SUDDIVISIONI AUTOMATICHE DEL CAMPO DI DEPRESSIONE SELEZIONABILI DEL TAVOLO.

Adattate alle dimensioni dei pannelli standard del mercato.

DISPOSITIVO DI CAMBIO UTENSILI

Mobile in direzione X e Y sul mandrino principale per brevi tempi di cambio utensile.

14 POSSIBILITÀ DI AUTOMAZIONE

Dalla macchina singola fino all'isola completamente automatizzata.

TAVOLO MATRIX

Posizionamento di ventose su più segmenti senza limitazioni.

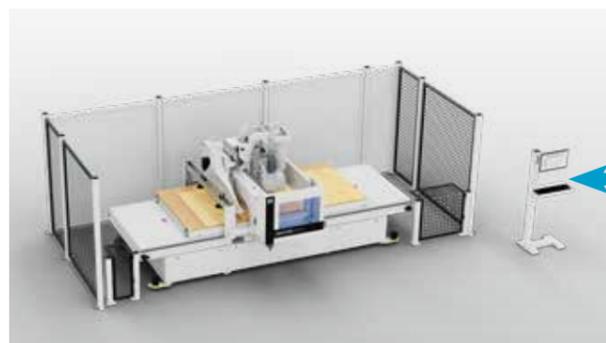
LAVORAZIONE EFFICIENTE DAL PUNTO DI VISTA ENERGETICO

Vengono messi a punto in modo sostenibile la generazione della depressione, l'aspirazione, il cambio degli utensili ed il processo del nesting, con un risparmio di energia e denaro.

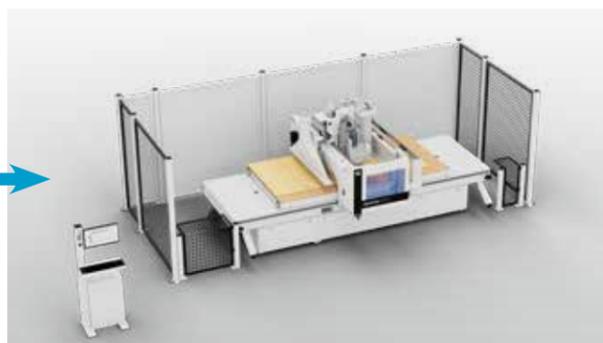
ASPIRAZIONE BREVETTATA

Aspirazione multiposizione su mandrino principale e testa a forare per una facile integrazione nella produzione e costi ridotti per la periferica.

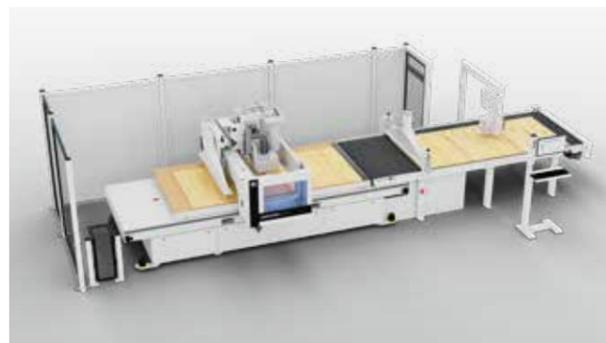




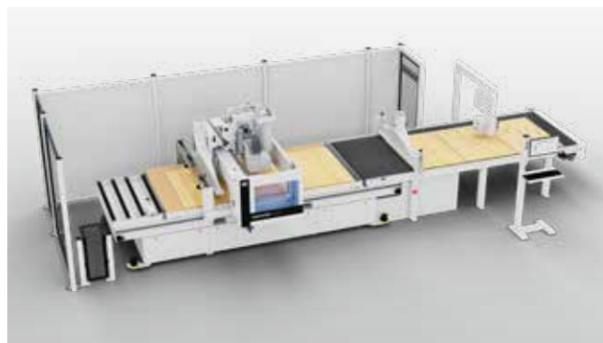
Basic+ Incluso dispositivo di introduzione e di espulsione



Le varianti sono disponibili anche con la direzione di avanzamento da destra a sinistra



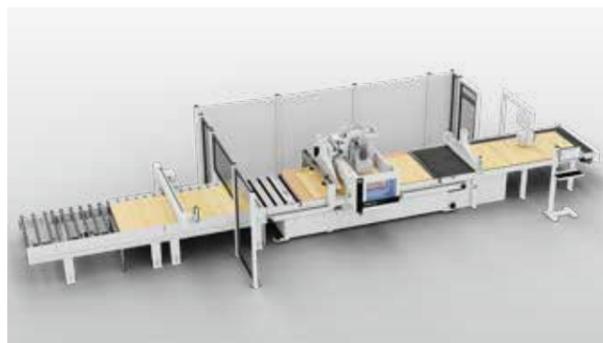
Outfeed+ Espulsione automatica per una maggiore produttività



Soluzione 1+ Preparato per le successive fasi di sviluppo



Soluzione 2H+ Gestione di pannelli con tavolo elevatore



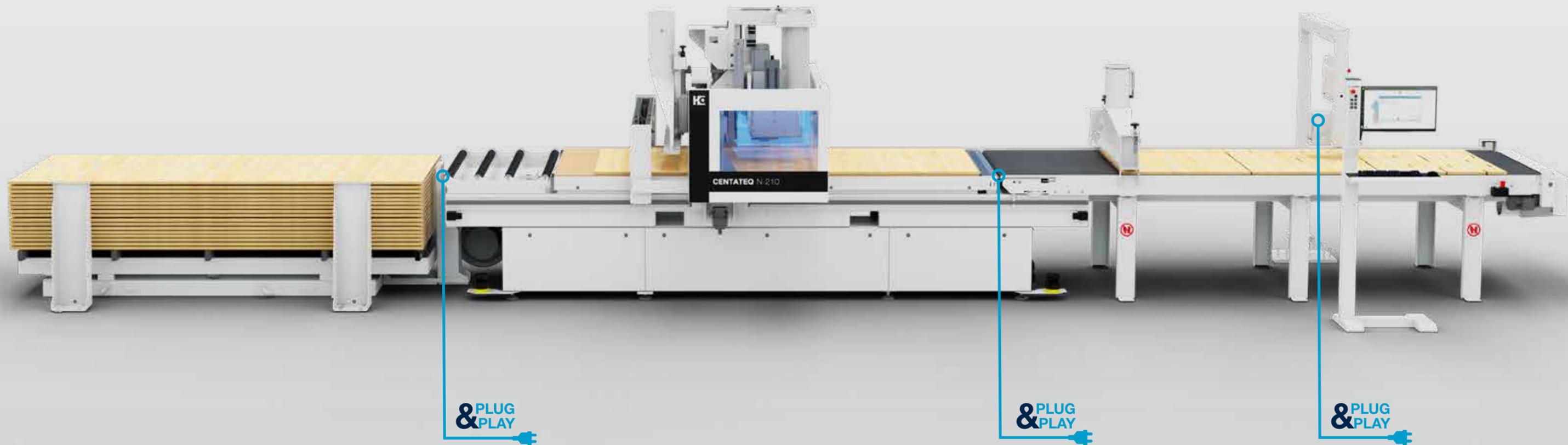
Soluzione 2R+ Rulliera in entrata come interfaccia per automatizzazioni a monte

Abbiamo la soluzione per le vostre esigenze di nesting!

Con le soluzioni Nesting di HOMAG siete sempre un passo avanti. Che i pezzi debbano essere alimentati a mano, su rulliera, carrelli elevatori o magazzino, abbiamo sempre la soluzione giusta per le vostre esigenze. La funzionalità Plug & Play, consente inoltre l'ampliamento successivo della macchina in modo da accompagnarvi passo passo nella vostra evoluzione.



Accatamento incluso tramite robot



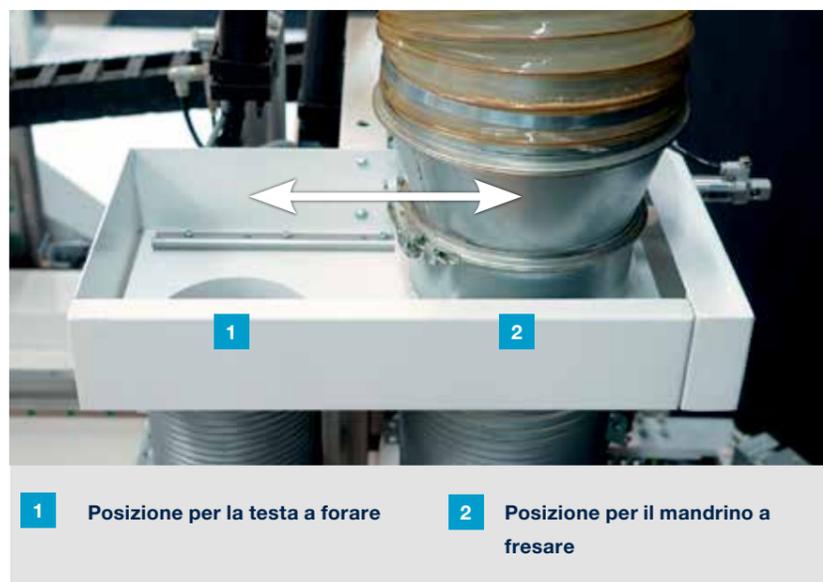
ESEMPIO DI UNA SOLUZIONE DI AUTOMAZIONE:

- Interfaccia meccanica ed elettrica Plug & Play per la macchina
- Un unico sistema di controllo centrale – comando tramite HOMAG powerTouch
- Tavolo elevatore per il caricamento automatico ed ergonomico con etichettatura automatica in entrata
- Nastro per l'espulsione automatica dei pezzi in diverse lunghezze e a velocità variabile, integrato dall'etichettatura manuale con braccio girevole
- Sincronizzazione dei cicli di lavoro mediante inserimento, pulizia del pannello di protezione ed espulsione simultanei



Dispositivo di introduzione

- Dispositivo di introduzione esterno con accesso diretto.
- Installazione successiva estremamente semplice nell'ambito di una modernizzazione.



Collegamento di aspirazione centralizzato sul portale

- Per l'aspirazione sulla testa a forare e sul mandrino a fresare
- Aspirazione multiposizione per una facile integrazione nella produzione e costi ridotti per la periferica

1 Posizione per la testa a forare

2 Posizione per il mandrino a fresare

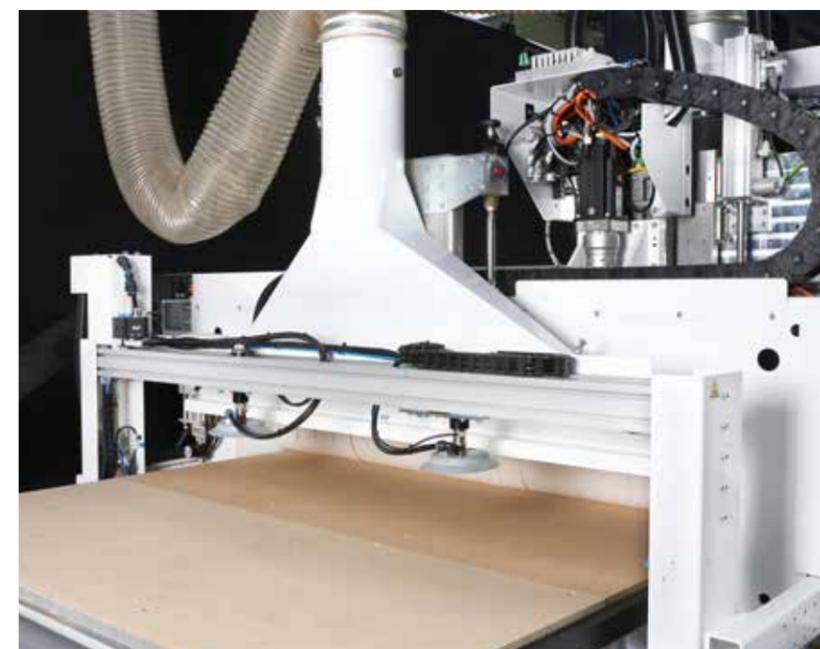


Cappa di aspirazione regolabile in continuo

- Adattamento individuale allo spessore del pezzo
- Nessuna perdita di flusso
- Risultati ottimali
- Consumo energetico ridotto

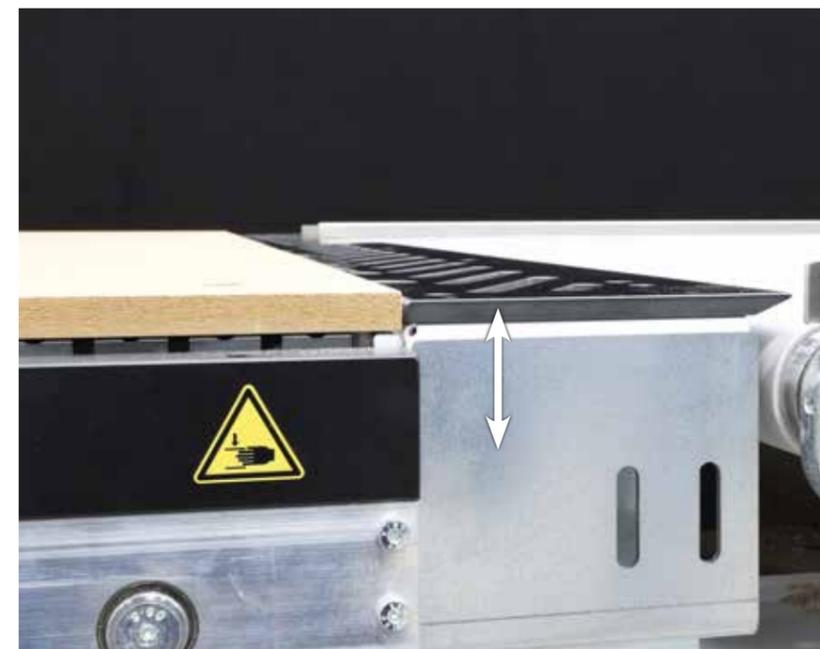
Ugelli di soffiatura nella cappa di aspirazione

- 4 ugelli azionabili tramite programma
- Generazione di un flusso d'aria per il convogliamento dei trucioli
- Miglioramento della potenza di aspirazione



Dispositivo di aspirazione ed espulsione combinato

- Dispositivo a flusso ottimizzato per la pulizia del pannello di protezione e del pezzo in lavorazione
- Regolazione manuale dell'altezza in continuo



Aspirazione dal basso all'uscita della macchina

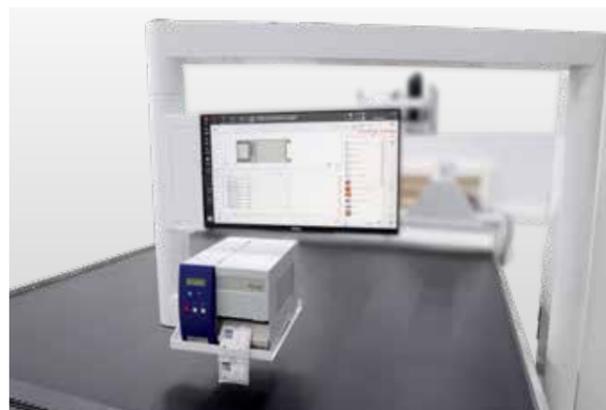
- Durante l'espulsione i pezzi e gli interspazi vengono aspirati dal basso
- Regolazione in altezza manuale

Utilizzo ottimale del materiale

Etichettatura

Identificazione dettagliata dei pezzi attraverso un processo di etichettatura privo di errori con informazioni per le successive fasi di lavorazione.

Permette il comando delle bordatrici e dei centri di lavoro mediante il codice a barre.



Etichettatura manuale con braccio girevole

- Il monitor è montato direttamente sul nastro
- Nessun spostamento da e alla stampante di etichette
- Vista diretta del Nest



Etichettatura automatica in entrata

- Processi fluidi grazie all'etichettatura automatica durante il processo di lavorazione CNC
- Interfaccia meccanica ed elettrica Plug & Play per la macchina



Nesting Production Set

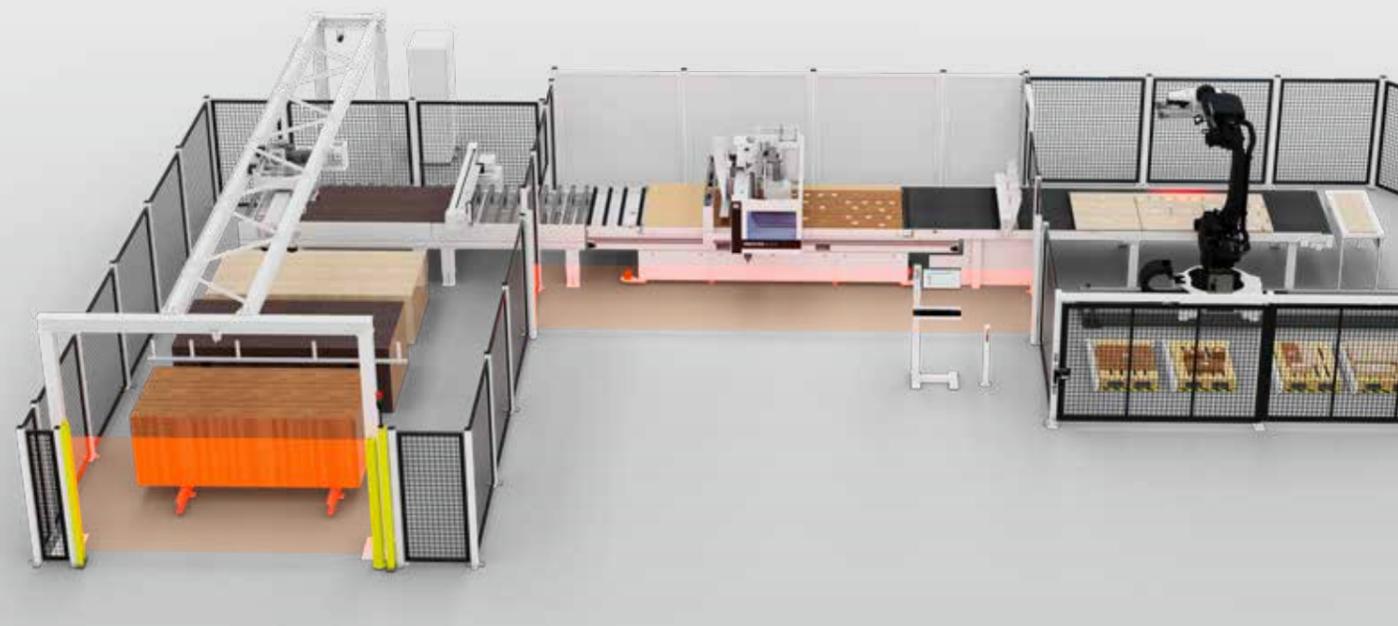
- App „intelliDivide Nesting“ per l'ottimizzazione del taglio
- App „productionAssist Nesting“ per la selezione degli schemi di nesting e l'attivazione della stampa delle etichette
- Stampante per etichette plug & play
- App „materialManager“ e „materialAssist Boards“ per la gestione dei pannelli grezzi e per il riutilizzo dei residui di lavorazione



Collegamento codice a barre

- Scanner/software per codici a barre
- Codici a barre supportati:
Codice a barre 1D,
Codice Data Matrix 2D
- Ogni pezzo viene identificato concretamente per l'ulteriore flusso di pezzi

Gestione di pezzi residui



Gestione pezzi residui | Basic

- Etichetta per pezzi residui da Cut Rite
- Gestione manuale

Gestione pezzi residui | Advanced

- Gestione automatica nella banca dati del magazzino
- Caricamento manuale in esercizio automatico
- Etichetta per pezzi residui direttamente sulla macchina

Gestione pezzi residui | Premium

- Gestione automatica dei pezzi residui con soluzioni nesting in combinazione con il magazzino di HOMAG



App »materialAssist Boards«

- Con l'app è possibile gestire le giacenze e le posizioni di magazzino dei pannelli e dei residui
- Come opzione, lo scaffale per pannelli e residui può essere dotato di barre LED: l'operatore riceve assistenza durante l'immagazzinamento e il prelievo visualizzando il relativo scomparto tramite LED
- L'app è disponibile nel Google Play Store e nell'AppStore di Apple

Il tavolo MATRIX | Struttura del tavolo e occupazione delle posizioni

Il tavolo MATRIX fornisce una griglia definita di canali e punti di alimentazione per garantire una distribuzione ottimale della depressione per la lavorazione con dispositivi di bloccaggio a depressione. Grazie alla possibilità di selezione e deselezione dell'occupazione del campo del tavolo, la depressione viene controllata direttamente nella zona necessaria e agisce dove serve. Le zone sono perfettamente abbinata con la gamma di pannelli più comune. È stato progettato appositamente per garantire la flessibilità d'uso desiderata.



Valvole

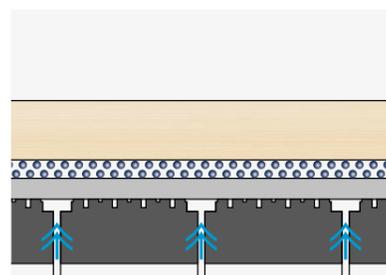
- Le valvole consentono il controllo di ogni singolo campo di depressione

Novità: raccordi pannelli matrix

- Scanalature continue sull'intero tavolo MATRIX
- Posizionamento semplice e su più segmenti delle ventose
- Griglia 30x30 mm per un flusso di vuoto ottimale

Bloccaggio pannello di protezione

- Punti di bloccaggio per pannello di protezione integrati nel tavolo

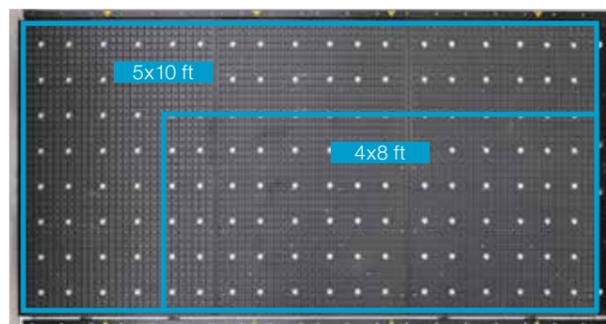


Estensione della funzione del velo d'aria (opzionale)

- Creazione di un velo d'aria per una movimentazione ergonomica e protettiva per il pezzo

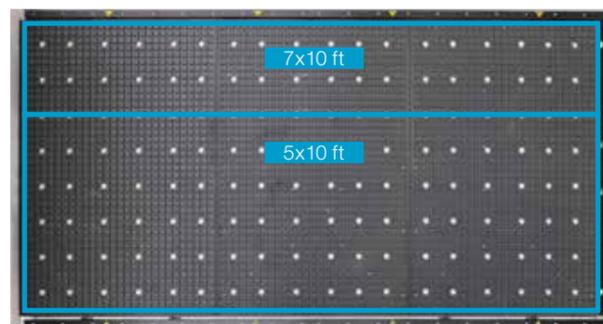
Pompe a depressione

- Pompe a depressione silenziose, efficienti e compatte con tecnologia a dente d'innesto e facili da mantenere o pompa rotativa a palette a secco
- Numero variabile a seconda dell'applicazione e delle dimensioni del tavolo
- Attivazione/disattivazione automatica di pompe a depressione aggiuntive disponibili come standard
- Pompe a depressione regolate in frequenza disponibili come optional per un controllo della depressione secondo necessità



Suddivisione delle zone a depressione nell'esempio con dimensioni del tavolo 1.590 x 3.180 mm | 5 x 10 ft

- 5 x 10 ft, 4 x 8 ft

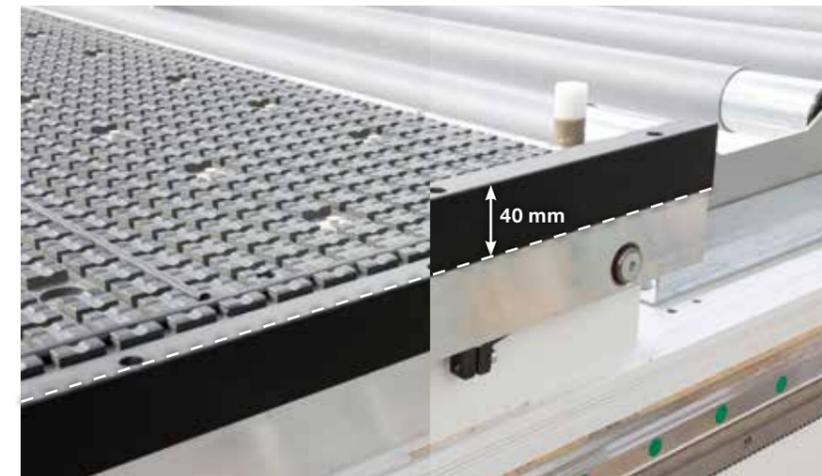


Suddivisione delle zone a depressione nell'esempio con dimensioni del tavolo 2.160 x 3.180 mm | 7 x 10 ft

- 5 x 10 ft, 7 x 10 ft

Sistemi di registri & dispositivi di bloccaggio

Il bloccaggio corretto dei pannelli e dei pezzi è la base per un risultato di lavorazione ottimale.



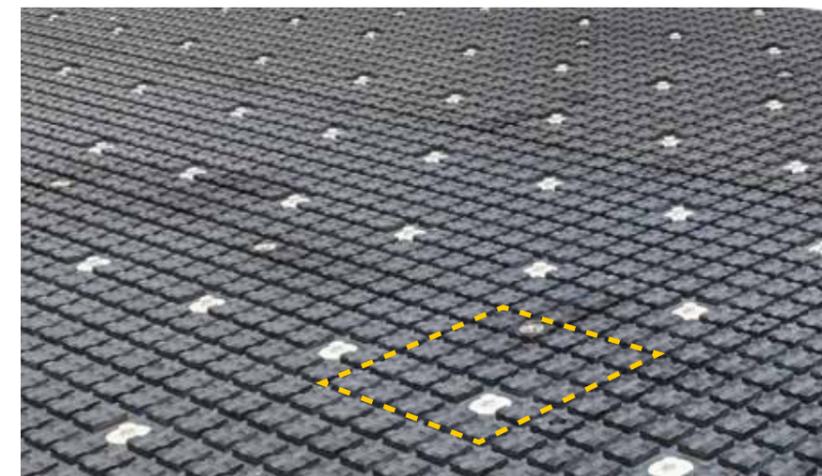
Registri di battuta

- Il comando dei registri di battuta automatici consente una movimentazione ergonomica.
- I binari di guida standardizzati permettono uno spostamento preciso sulle posizioni selezionate.



Dispositivi di bloccaggio

- Elementi di bloccaggio sono disponibili in opzione



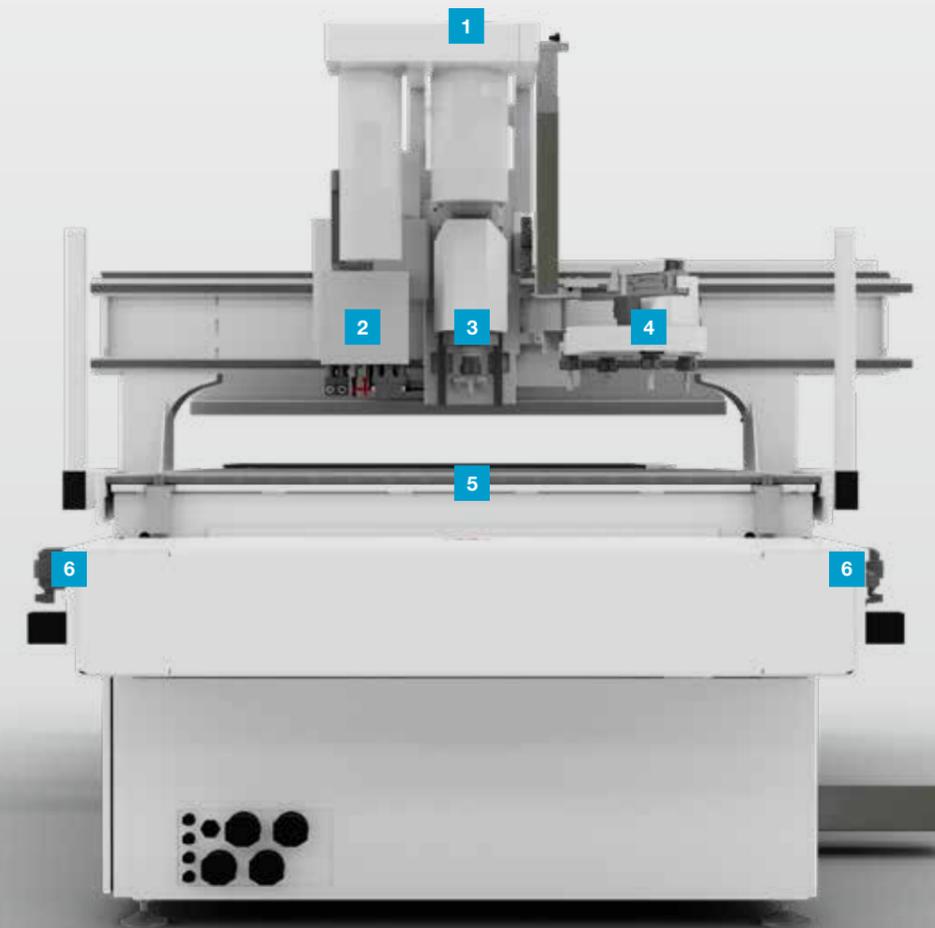
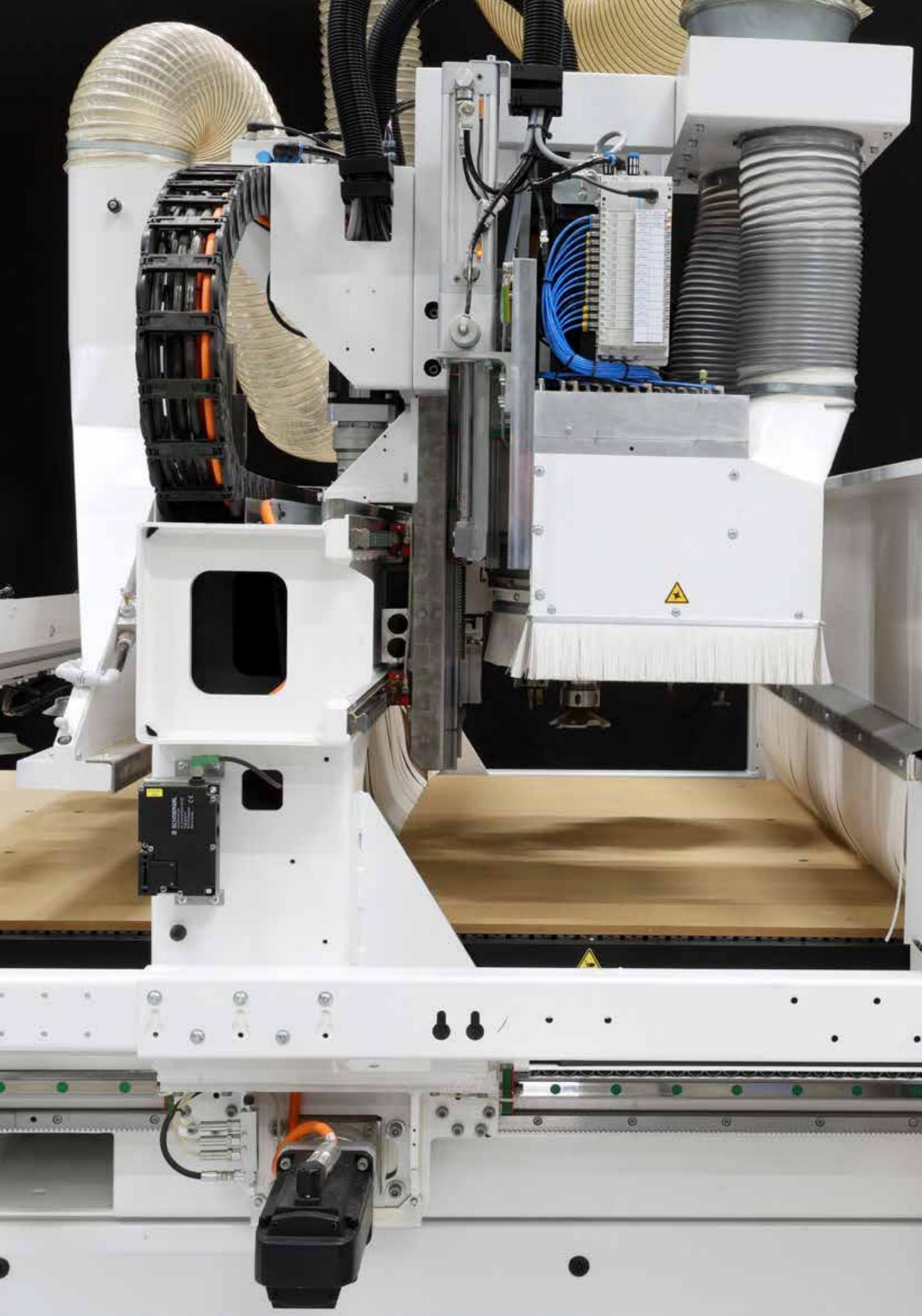
Posizionamento dei dispositivi di bloccaggio

- I punti di collegamento ottimali per la depressione consentono l'impiego massimo dei dispositivi di bloccaggio in quasi tutte le posizioni

Qualità e innovazione nei minimi dettagli

Soluzioni innovative per ogni esigenza. Tecnologia superiore fin dall'inizio. Ogni cliente approfitta della lunga esperienza di HOMAG. I nostri centri di lavoro rappresentano la somma di decenni di esperienza nell'ingegneria di macchine e impianti.

Componenti di sistema identici, tecnologia di controllo standardizzata e funzionamento ergonomico garantiscono una maggiore produttività. Nuove tecnologie per forme dei pezzi variabili in elevata qualità.



1 Un bocchettone di aspirazione centrale per testa a forare e mandrino a fresare

2 Testa a forare high-speed con bloccaggio del mandrino brevettato e velocità variabile

3 Potenti mandrini a fresare a 3 e 4 assi

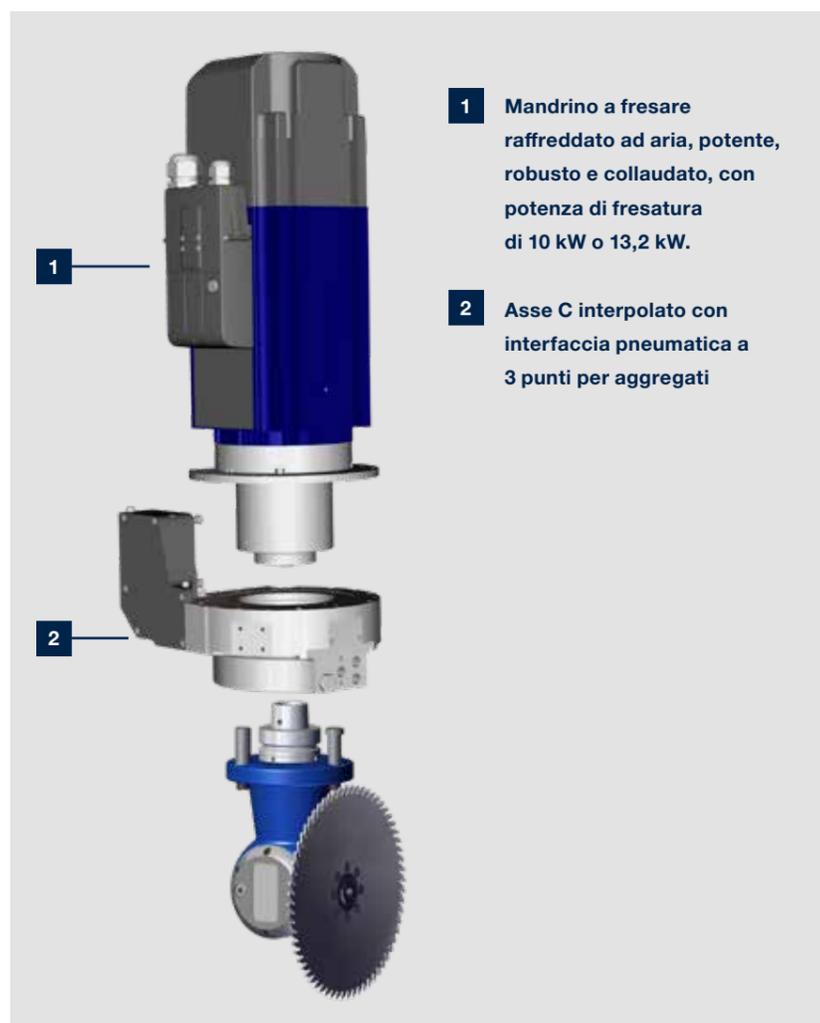
4 Sistema di cambio utensili a 8 posizioni mobile in direzione X e Y

5 Tavolo MATRIX con suddivisione automatica dei campi del vuoto

6 Sistema di azionamento sincronizzato su due lati

Mandrini a fresare

I nostri mandrini a fresare definiscono importanti standard aumentando così le prestazioni e la flessibilità delle nostre macchine. I nostri punti di forza sono i sensori di vibrazione per evitare danni ai mandrini a fresare. Scegliete il vostro mandrino adatto alla gamma di prodotti di oggi e di domani.

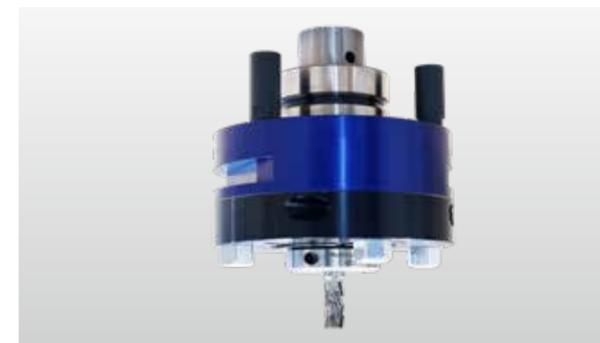
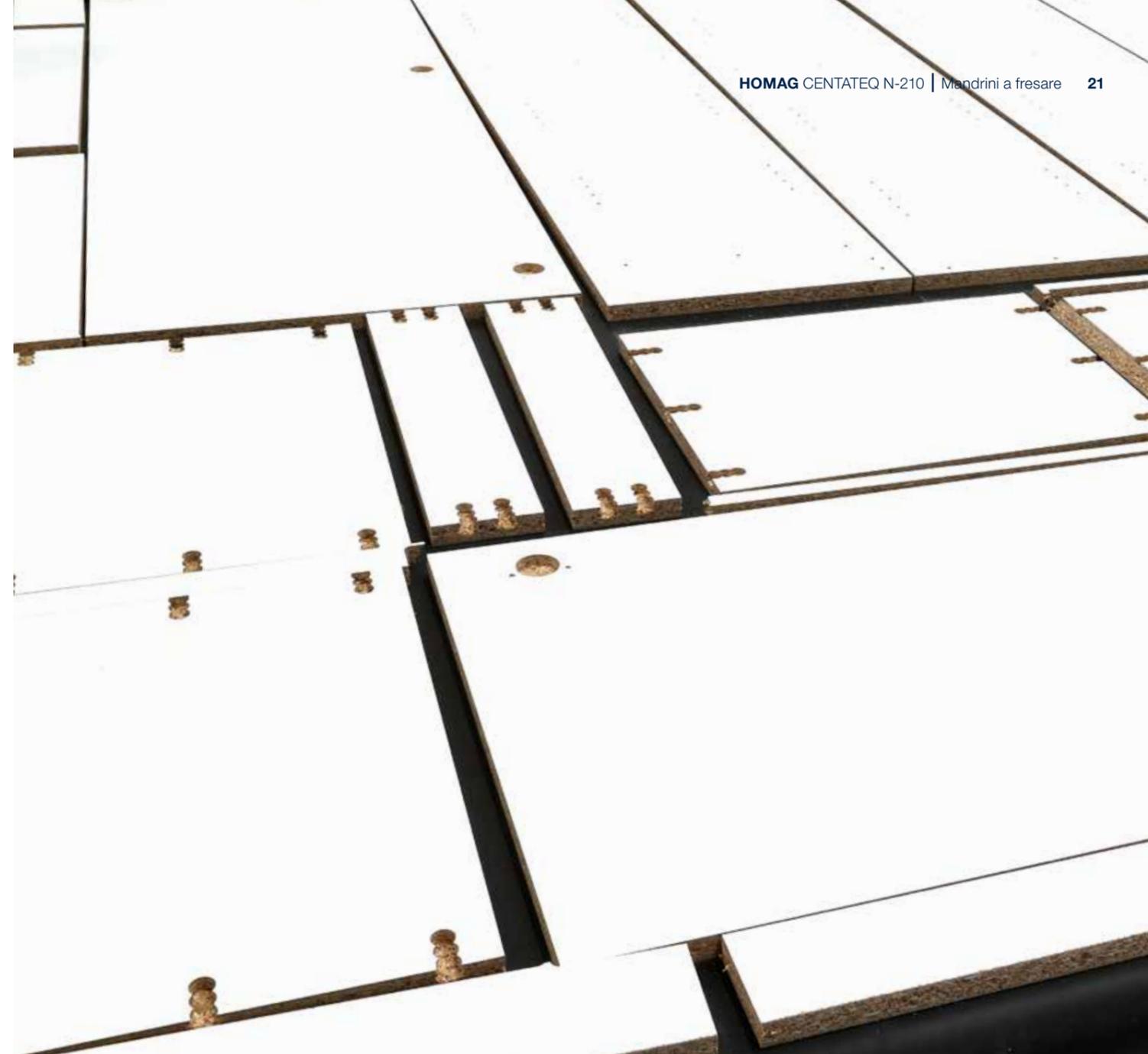


Mandrino a fresare a 4 assi con interfacce per aggregati che offrono possibilità di produzione praticamente illimitate. Grazie alle tecnologie brevettate, la gamma di funzioni può essere ampliata in qualsiasi momento.

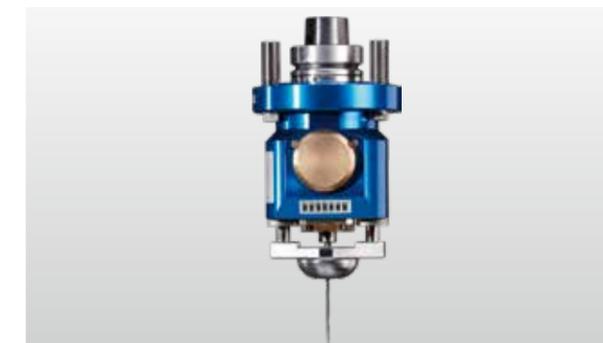


Sensore del mandrino

Un sensore di vibrazione aggiuntivo rileva lo sbilanciamento dell'utensile e protegge il mandrino da sovraccarichi, ad esempio dovuti a velocità di avanzamento eccessive.



Attacco fresa con ugello di soffiatura per aria compressa e liquidi: per operazioni di fresatura con alimentazione di aria compressa, ad es. per il raffreddamento degli utensili nella lavorazione della plastica o per il miglioramento della rimozione dei trucioli durante la fresatura di scanalature profonde.

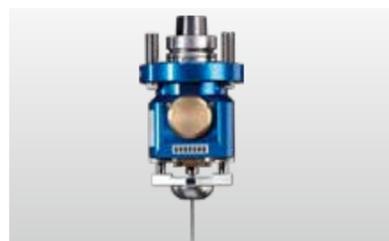


Con la tecnologia dei gruppi, la macchina diventa più versatile e flessibile nell'applicazione.

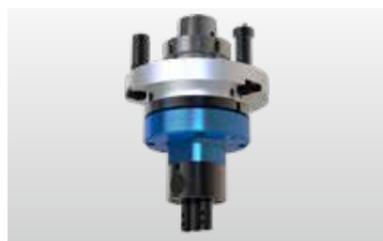
Aggregati

Eccellente qualità di lavorazione e record in termini di velocità

Gli aggregati HOMAG offrono numerose tecnologie innovative. Possono essere combinati tra di loro e adattati con precisione alle vostre richieste individuali. Questo consente di eseguire in modo sicuro ed efficiente anche le lavorazioni complesse e speciali.



Gruppo di taglio



Gruppo a forare Cabineo, a 3 mandrini



Gruppo di sezionatura, orientabile



Gruppo fresa verticale con tastatura



Gruppo a forare per ferramenta a 3 mandrini



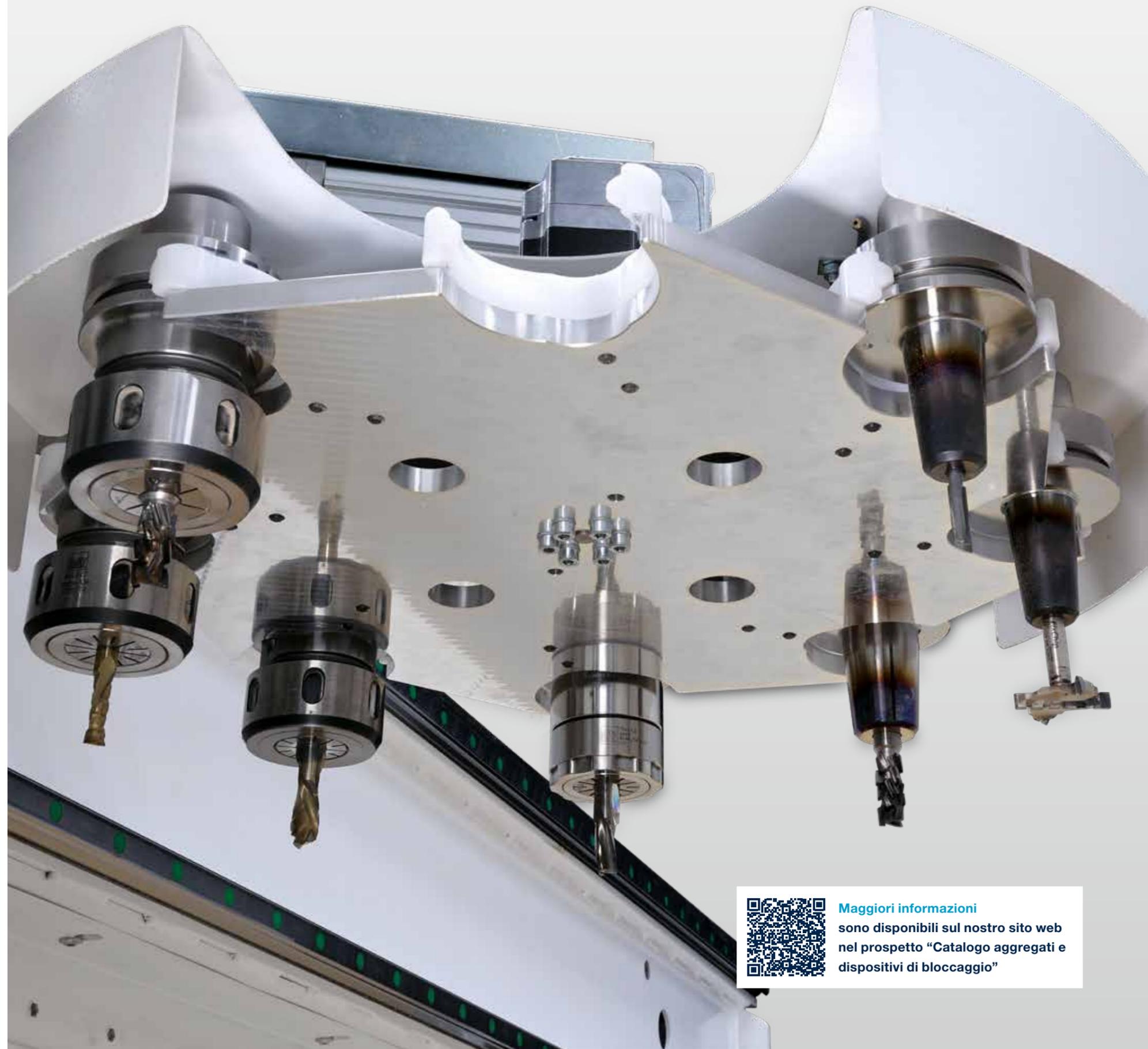
Gruppo di foratura, a 3 mandrini



Gruppo di sezionatura ad alte prestazioni



Gruppo levigatore rotorbitale



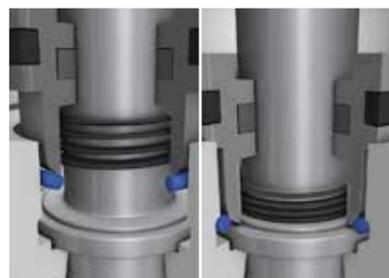
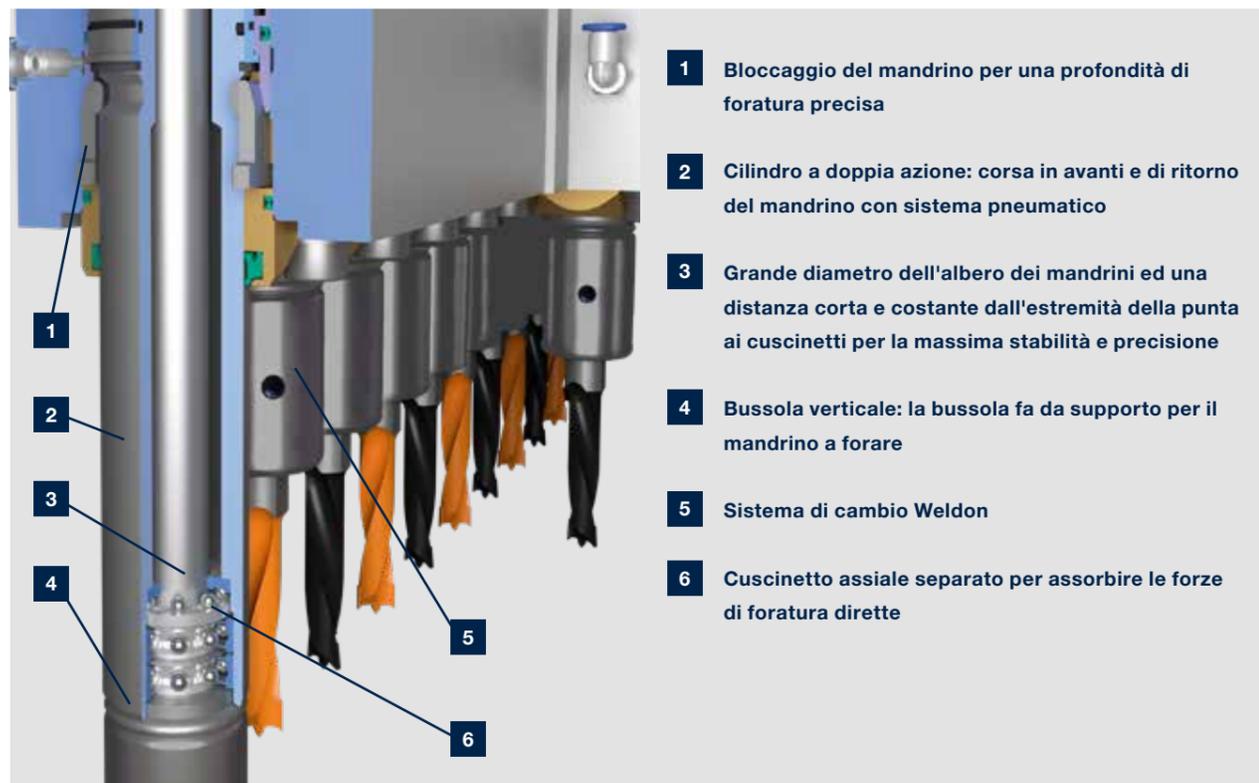
Maggiori informazioni sono disponibili sul nostro sito web nel prospetto "Catalogo aggregati e dispositivi di bloccaggio"

Tecnologia di foratura HOMAG

Brevettato, preciso e durevole

Tecnologia di foratura ad alta velocità e bloccaggio brevettato del mandrino. Foratura precisa, cicli rapidi, struttura a lunga durata che non richiede manutenzione.

Dispositivi opzionali ampliano la gamma delle funzioni della macchina.



Bloccaggio automatico del mandrino: sistema brevettato per raggiungere sempre la stessa profondità di foratura, anche con materiali diversi. Con numeri di giri da 1.500 a 7.500 giri/min per avanzamenti elevati o cicli di foratura brevi.



Valigetta utensili "STARTER KIT"
Attrezzato al meglio fin dall'inizio!

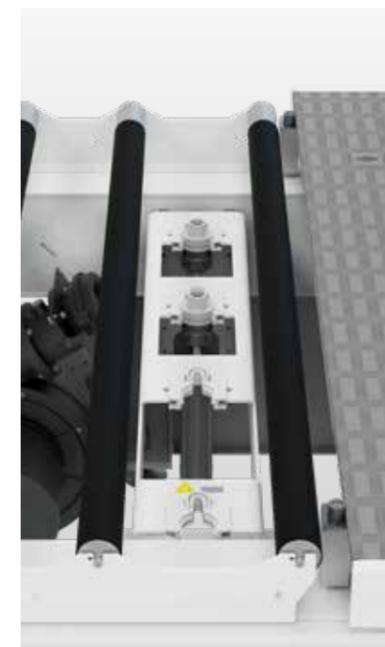
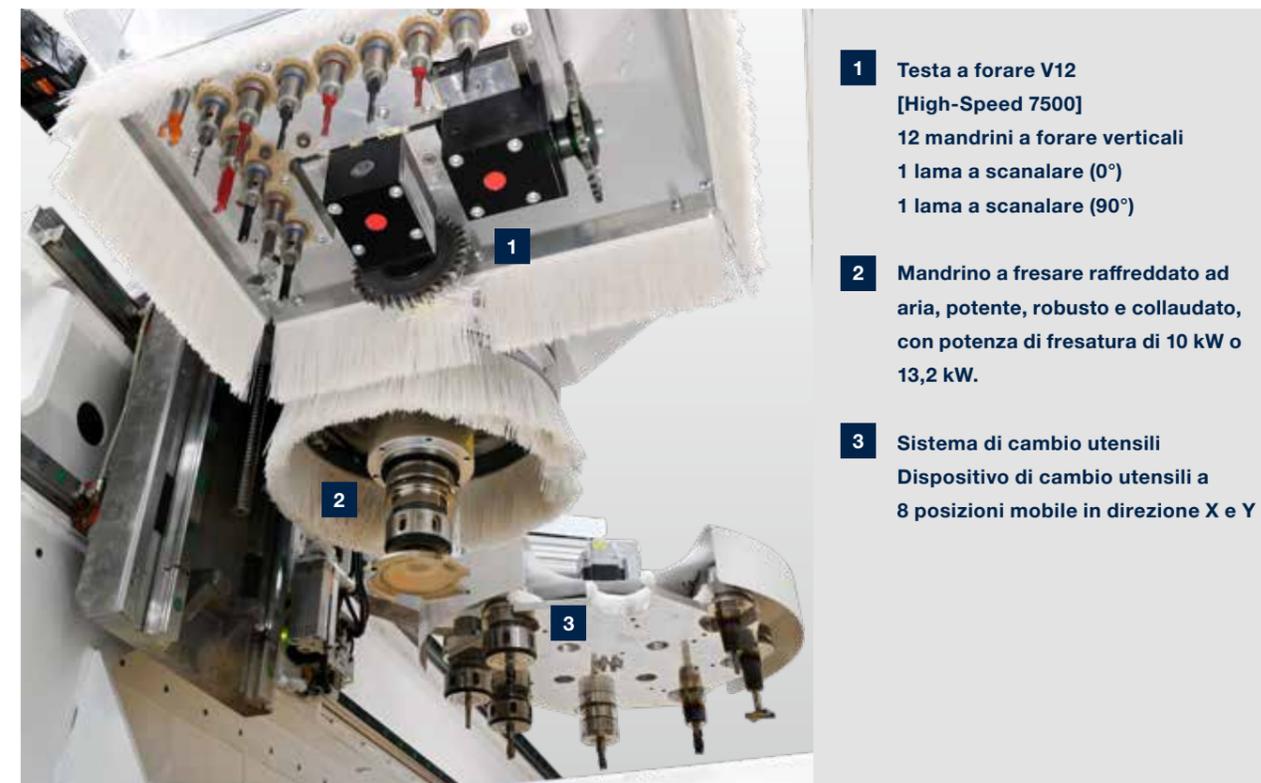


Sistema di cambio Weldon per un cambio punta con utensili

Magazzini cambio utensili

essere semplicemente flessibili

Disposizione ottimale e accesso veloce. I magazzini cambio utensili sono la base per l'utilizzo flessibile di utensili e aggregati.



Pickup utensili

- Pickup utensili ribaltabile sul lato anteriore della macchina per un attrezzaggio efficiente

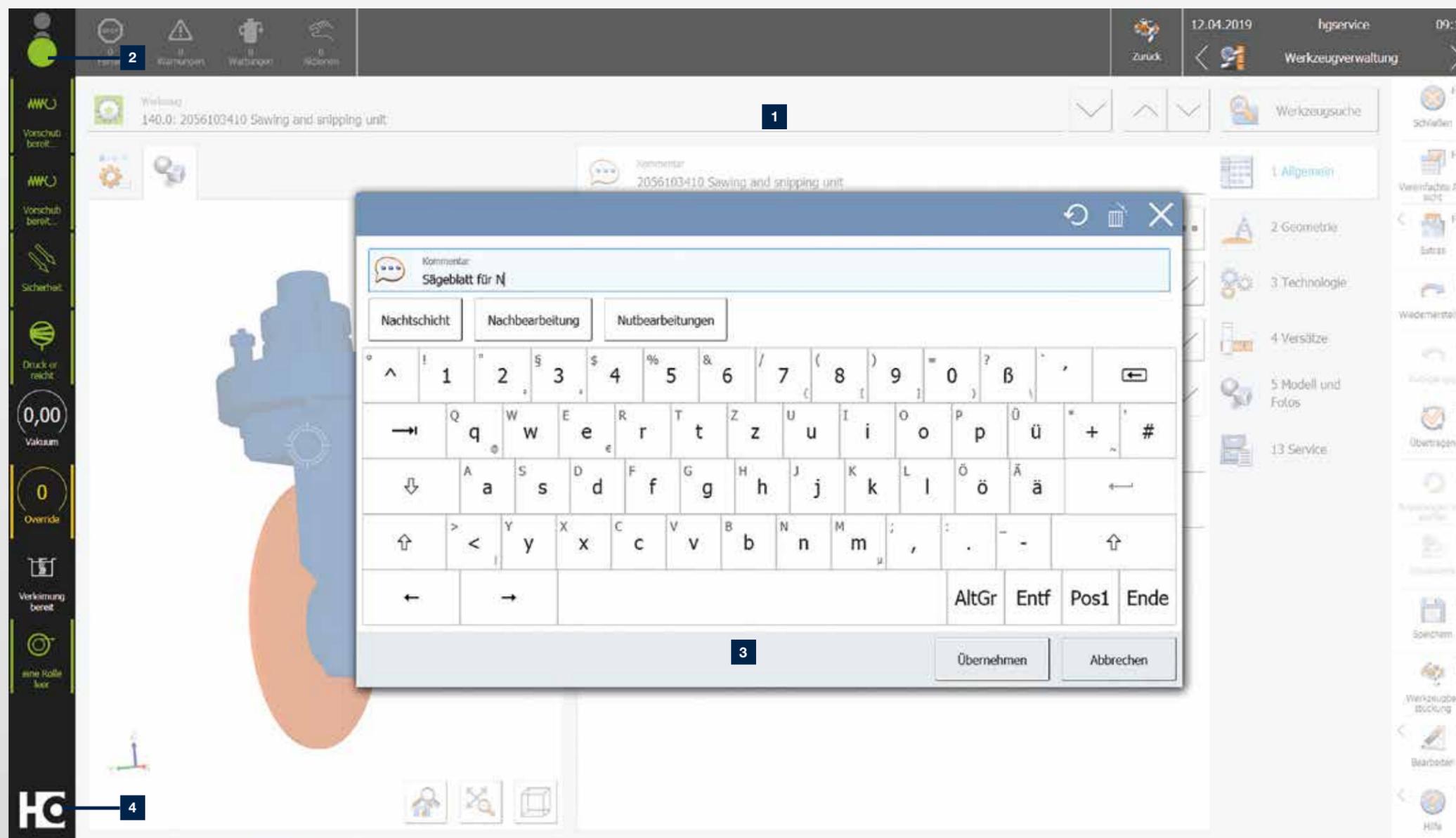


Controllo lunghezza utensile

- Dopo l'inserimento di un utensile, la lunghezza dell'utensile viene rilevata e confrontata con la banca dati utensili integrata

Magazzino lineare

- Magazzino cambia utensili aggiuntivo con 3 posizioni per gruppi e posizione di passaggio utensili integrata



La nuova generazione powerTouch : powerTouch2

Più veloce, confortevole e facile da utilizzare: sfruttate i vantaggi della nuova generazione powerTouch. Il comando è stato ulteriormente ottimizzato ed adattato alle richieste dei nostri clienti. Il comando della Vostra macchina HOMAG è ancora più facile, veloce ed intuitivo. Il design nuovo e moderno è chiaro e di facile comprensione. L'innovativo comando "Touch" è stato progettato in modo da raggiungere facilmente e velocemente il risultato desiderato. Con la nuova generazione powerTouch le immissioni sulla macchina sono ancora più veloci. Rispetto alla versione precedente risparmiate fino al 30% di tempo. Questo grazie alle nuove funzionalità come il completamento automatico delle parole, una tastiera popup ed altre funzioni simili a Windows, come la selezione di azioni ripetitive direttamente mediante il pulsante di avvio.

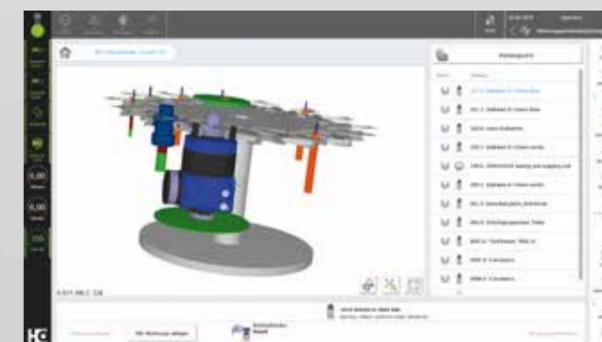
1 La videata di powerTouch2 è strutturata in modo chiaro e di facile comprensione. Tutte le informazioni importanti sono visibili a prima vista ed in modo dettagliato.

3 Tastiera popup funzionale che può rimanere aperta durante l'utilizzo con funzione di auto-completamento per velocizzare le immissioni (in base alle prime lettere immesse vengono proposte le applicazioni di uso frequente, che possono essere selezionate direttamente).

2 Anche il dialogo a semaforo è stato migliorato ulteriormente. Potete influenzare direttamente lo stato di pronto alla produzione della macchina, selezionando le relative azioni direttamente mediante il simbolo del semaforo.

4 Menu di avvio ampliato con informazioni supplementari (p.es. indicazione sulla quantità delle segnalazioni attive oppure barre di stato che visualizzando lo stato di avanzamento dell'applicazione inoltre all'esecuzione diretta di alcune azioni senza dover entrare nell'applicazione stessa).

La nostra filosofia powerTouch – **facile, standardizzata, ergonomica, evolutiva** – è stata portata avanti con successo.



TUTTI I HIGHLIGHTS

- Uso diretto ed efficiente, per un risparmio di tempo del 30 %
- Più informazioni e maggiore trasparenza grazie alle informazioni supplementari e anteprime in diretta
- Nuove applicazioni per l'uso e di comando di macchine ed impianti (p.es. NoCenter nel comando PC87 con macchine CNC o woodCommander 4 con macchine in continuo).
- Outfit innovativo e piacevole, ispirato al nuovo design delle macchine HOMAG

Software | Macchina

Già di serie, le nostre macchine sono dotate di tutto ciò che è necessario per un utilizzo produttivo. Inoltre è possibile integrare la configurazione più adatta da un'ampia gamma di moduli software.



woodWOP

- Il software di programmazione per macchine CNC HOMAG
- Programmazione WOP, progettazione CAD e sistema CAM combinati in un unico software
- Elevato comfort d'uso e maggiore sicurezza di programmazione grazie alla moderna superficie 3D
- Espandibile in modo variabile con molti moduli aggiuntivi ad alte prestazioni

Novità di woodWOP 9.0

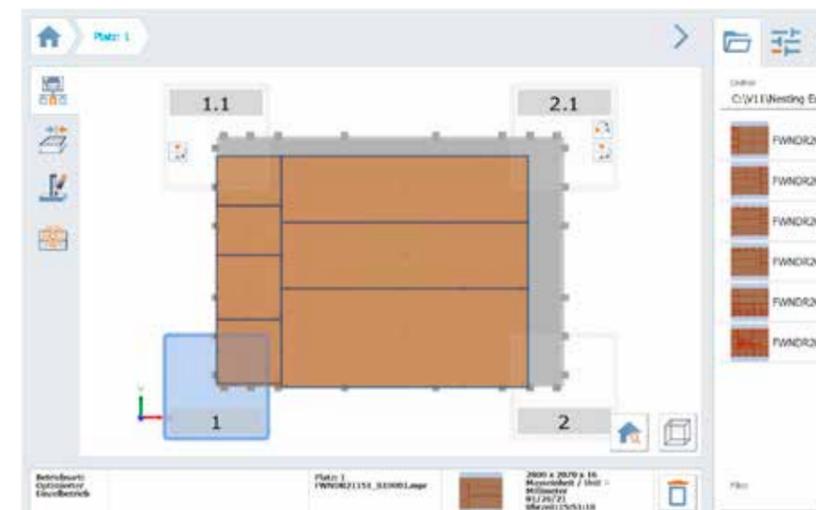
- Nuovo design, compresa dark mode
- Menu preferiti
- Drag&drop, raccolta oggetti intelligente, selezione multipla, nuovo mover



Il quadro di comando mobile con display multitouch full HD da 24" può essere spostato liberamente. A sinistra o a destra della macchina o per la messa a punto direttamente davanti alla macchina: il quadro è sempre al posto giusto.

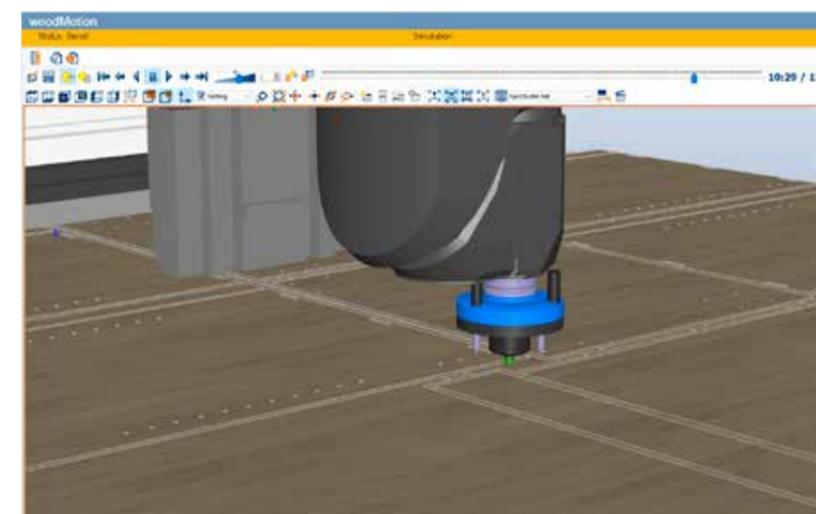


Download
woodWOP versione demo



PC87 Occupazione delle postazioni

- Semplice comando del funzionamento macchina tramite softkey
- Occupazione grafica

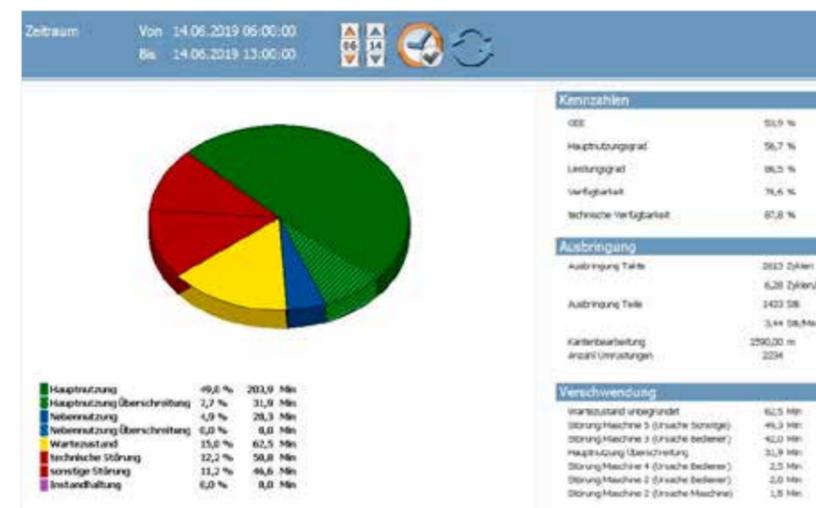


woodMotion

- Software grafico di simulazione 3D
- Asportazione di materiale e riconoscimento dei pezzi residui
- Riconoscimento collisione
- Calcolo del tempo di lavorazione
- Visualizzazioni molto reali grazie alla simulazione su base di un comando macchina virtuale

collisionControl

- Monitoraggio delle collisioni di componenti della macchina durante la lavorazione
- Arresto automatico della macchina in caso di collisione imminente



MMR Base

- Rilevamento e valutazione degli stati della macchina tramite contatore ore e contatore eventi
- Visualizzazione e protocollo degli interventi di manutenzione
- Espandibile con altri moduli della famiglia di prodotti MMR



intelliDivide Nesting – Ottimizzazione di taglio per macchine CNC

intelliDivide è l'ottimizzazione di taglio basata sul web di HOMAG Group. Il software di ottimizzazione consente, tra l'altro, un'importazione intelligente da CSV, XLS(X), PNX, MPR, un'ottimizzazione di parti in forma rettangolare e libera e un annidamento di pezzi l'uno nell'altro. Parte del Nesting Production Set.

00001
P2_Weiss_19_2800_2070

Material	P2_Weiss_19
Größe	2070,0x2800,0
Zyklen	1
Zyklusnummer	1

00001
MDF_Roh_19_2800_2070

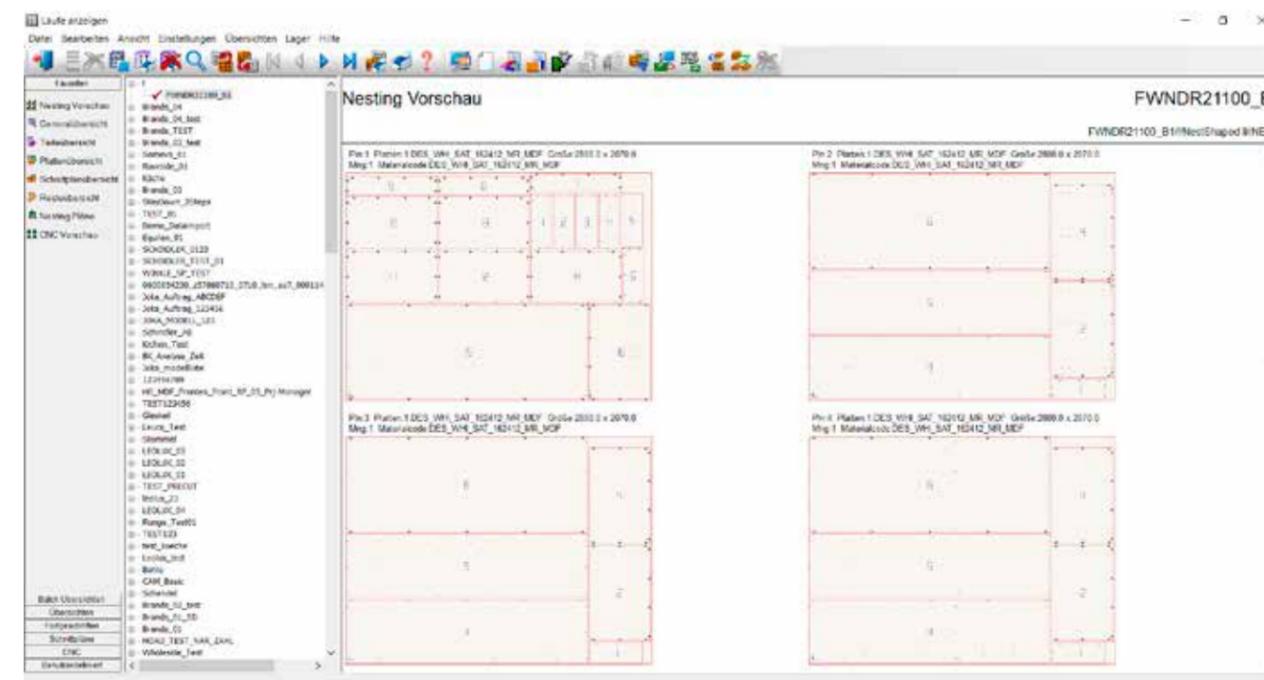
Material	MDF_Roh_19
Größe	2070,0x2800,0
Zyklen	1
Zyklusnummer	1

Vantaggi:

- non è necessario alcun hardware locale. intelliDivide Nesting funziona indipendentemente dal sistema operativo, è sufficiente l'accesso a Internet
- gli utenti non devono preoccuparsi di attese o aggiornamenti
- accesso conveniente all'ottimizzazione
- utilizzo molto semplice
- registrazione semplice possibile in base all'utilizzo. Che si tratti di un mese di prova gratuito, un abbonamento mensile o un abbonamento annuale. Ogni cliente cerca il meglio per sé

Cut Rite Nesting: ottimizzazione del taglio per macchine CNC con molte funzioni aggiuntive

Cut Rite è l'ottimizzazione di taglio di HOMAG Group per l'impiego nella preparazione dei lavori ed è utilizzabile per sezionatrici e macchine per nesting CNC. Le interfacce per l'importazione e l'esportazione dei dati fanno parte della gamma standard. Altre funzioni standard sono, ad esempio, la modalità batch, la definizione delle regole di taglio e l'assegnazione delle priorità per i pezzi.



Con l'opzione aggiuntiva Industry per Cut Rite Nesting è possibile ridurre ulteriormente lo scarto (a seconda della gamma di pezzi, circa dal 10 al 20%).

Per la comunicazione automatica con un magazzino di pannelli HOMAG è disponibile l'interfaccia woodStore.

Vantaggi:

- un software per l'ottimizzazione del taglio per sezionatrici e/o macchine CNC
- elevata flessibilità già inclusa nella fornitura standard
- comunicazione perfetta con il concetto di automazione HOMAG e con il magazzino pannelli HOMAG
- molteplici opzioni e interfacce per l'importazione e l'esportazione dei dati

App e assistenti digitali.

Un supporto rapido e semplice nell'ambiente delle macchine.

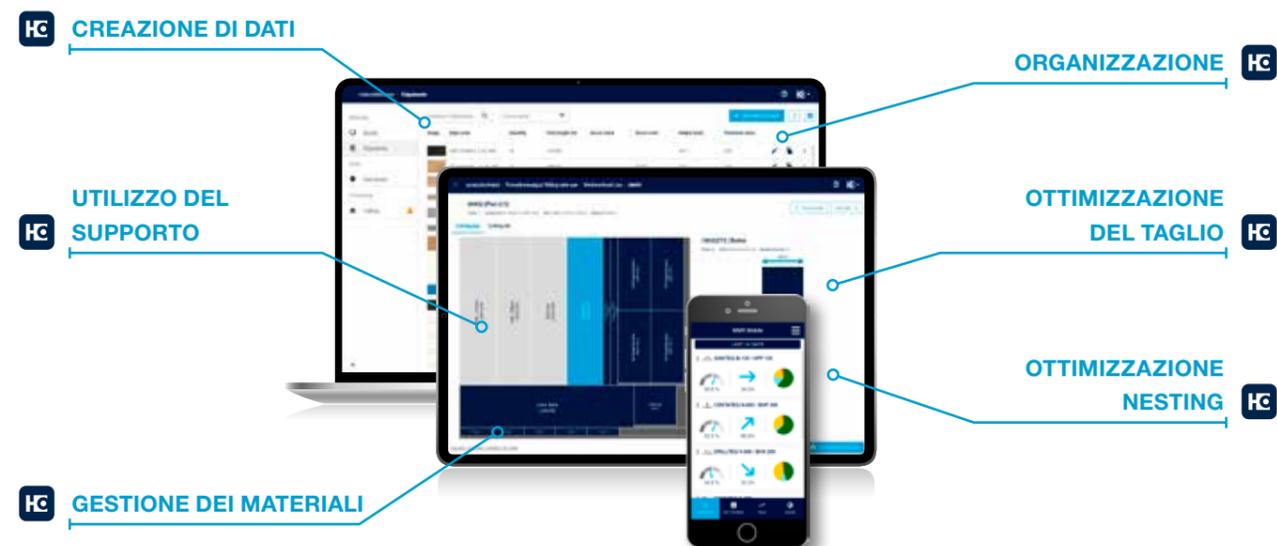
C'è chi usa ancora carta e penna per creare i propri schemi di taglio. Però, se vuole sapere che tempo fa, si affida allo smartphone anziché guardare fuori dalla finestra. Ci siamo chiesti: perché non combinare il meglio da entrambi? Grazie alle nostre applicazioni e soluzioni digitali, semplifichiamo il vostro lavoro di tutti i giorni: macchine, materiali, utensili, schemi di taglio, componenti – avete sempre tutto a portata di mano o sulla scrivania.

ESTRATTI DAI VOSTRI FEEDBACK:

- Esistono soluzioni semplici che nel lavoro di tutti i giorni possono eliminare diversi ostacoli (ad es. l'organizzazione dei materiali o lo smistamento dei pezzi)?
- Come ci si può avvicinare gradualmente all'utilizzo di mezzi digitali in laboratorio?
- Quali tool è possibile provare in modo semplice e senza complicazioni, senza dover investire grosse somme di denaro?

LA NOSTRA RISPOSTA SONO SOLUZIONI POTENTI E INTELLIGENTI:

- ✓ Investimenti sempre ridotti
- ✓ Sempre aggiornati (non sono necessari update)
- ✓ Massima semplicità di utilizzo sempre (nessun software complesso)
- ✓ Sempre utili



PANORAMICA DEI VANTAGGI

- Nessun costo di investimento, aggiornamento o manutenzione
Basso prezzo iniziale, assenza di costi non pianificati
- Licenze indipendenti dall'utente
Un numero qualsiasi di dipendenti può utilizzare l'applicazione, senza costi aggiuntivi
- Indipendente da hardware e sistema operativo
Utilizzo ovunque e in qualsiasi momento
- Sistema aperto – possibile l'importazione da quasi tutti i sistemi (ERP, software del settore, CAD/CAM, Excel, CSV)
Nessun vincolo a determinati sistemi software
- Utilizzo semplice e intelligente
Necessità minima di training
- Produzione più efficiente
Esecuzione degli ordini più rapida, più sicura e di qualità ancora superiore



Più info su
digital.homag.com



Integrazione di robot

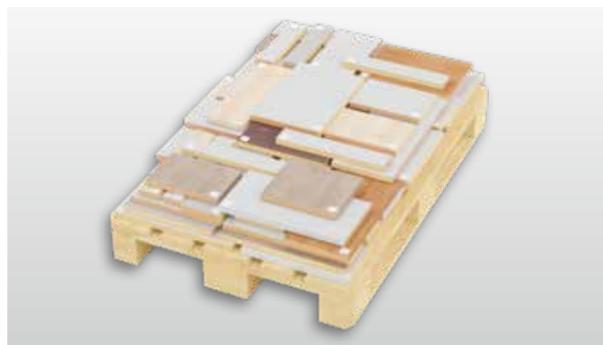
Gestione automatica di pannelli e pezzi con STACKBOT C-300

Questa soluzione intelligente consente di prelevare i pezzi da tutto il Nest secondo necessità e di depositarli su un trasportatore a rulli o impilarli in modo intelligente su un pallet.



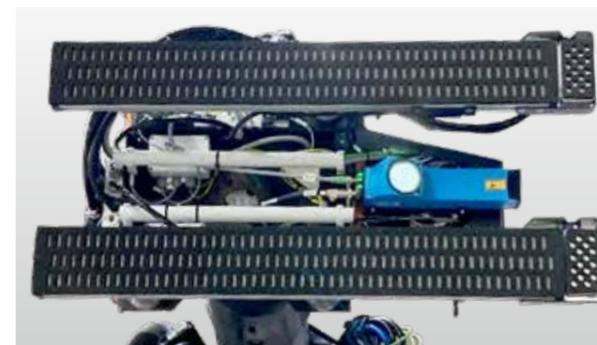
Traversa efficiente del robot

- Comando individuale e automatico delle singole ventose
- Gestione dei pezzi delicata grazie alle superfici delle ventose in gomma
- Le strutture nel pezzo possono essere compensate senza ridurre la forza di aspirazione



Formazione caotica di cataste

- Accatastamento compatto dei pezzi singoli in lotto 1
- Gli algoritmi intelligenti calcolano una disposizione catasta ottimale e stabile
- Preposizione dei pezzi singoli su diverse cataste di destinazione per processi di produzione efficienti



Prelievo dal nest

- I singoli pezzi vengono rilevati visivamente ed identificati
- Tutti i dati del pezzo sono sempre noti e possono essere trasmessi ai processi successivi

PANORAMICA DEI VANTAGGI DELLA MOVIMENTAZIONE ROBOT

- La più moderna elaborazione delle immagini industriale per la massima sicurezza dei processi
- Accatastamento compatto dei pezzi singoli in lotto 1 nella formazione caotica di cataste
- Gestione dei pezzi residui intelligente per un elevato utilizzo dei materiali
- Un comando per un uso semplice e centralizzato tramite powerTouch 2
- Non sono necessarie conoscenze di programmazione e robotica per l'uso dell'isola
- Accesso al Remote-Service centralizzato per l'assistenza, tramite il quale è possibile visualizzare tutti i componenti dell'isola
- Componenti industriali per un'elevata disponibilità e una lunga durata
- Aumento del rendimento grazie a tempi di produzione prolungati (durante le pause e dopo la fine del turno)

LIFE CYCLE SERVICES

Più performance, cicli più efficienti, assistenza più rapida, garanzia di disponibilità e maggiore "astuzia".

TEAM E DIMENSIONI

La più grande rete di servizi a livello mondiale del settore, con oltre 1.350 operatori del servizio di assistenza.

INSTALLAZIONE E MESSA IN ESERCIZIO

Per un avvio perfetto facciamo operare solo esperti qualificati.

UTILIZZO E COMANDO

Dopo un addestramento competente del personale addetto al comando intuitivo, app intelligenti aiutano a semplificare enormemente la vita dell'operatore.

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

Per far sì che tutto funzioni sempre senza intoppi, provvederemo a venire a controllare. Scegliete voi la frequenza e l'intensità dell'aiuto da fornirvi. È risaputo che prevenire è meglio che curare.

eSHOP E VANTAGGI ONLINE

Bastano pochi clic e il gioco è fatto. Nei mercati disponibili, soprattutto per i ricambi vi sono esclusivi vantaggi online di cui vale la pena approfittare. shop.homag.com.

HOTLINE E RAGGIUNGIBILITÀ

In caso di urgenza, ci siamo sempre. Direttamente al telefono, in digitale tramite app e video o con il servizio in loco. Siamo vicini a voi con oltre 90 organizzazioni di assistenza regionali in tutto il mondo. Con oltre 35.000 pezzi di ricambio immediatamente disponibili, possiamo consegnare subito l'85% dei vostri ordini.

TRAINING E FORMAZIONE CONTINUA

Con training in presenza, online dal vivo o con eLearning, offriamo tutti i modi moderni per acquisire informazioni utili. Ogni anno eseguiamo oltre 4.000 corsi di formazione per i clienti. Per farlo, siamo presenti in 19 paesi con i nostri centri di formazione.

AGGIORNAMENTO E MIGLIORAMENTO

Il nostro programma di aggiornamento è organizzato su misura per la vostra macchina. Su richiesta, valutiamo i vostri dati e vi consigliamo il passo successivo.

ANALISI E SOSTENIBILITÀ

Su richiesta, analizziamo tutti i vostri processi con strumenti e procedimenti rinomati (LeanSixSigma). Per farlo, disponiamo di un grande team di esperti certificati.

FINANZIAMENTO E CONSULENZA

Offriamo soluzioni di finanziamento personalizzate in tutto il mondo. Oltre 60 anni di esperienza e una fitta rete di partner, tra cui prestigiose banche e compagnie assicurative, ci aiutano a trovare la soluzione giusta per voi. Sempre trasparenti e affidabili durante lo svolgimento.

Aiuto rapido:

percentuale di casi risolti dalla nostra hotline pari al 94%

Esperti vicino a voi:

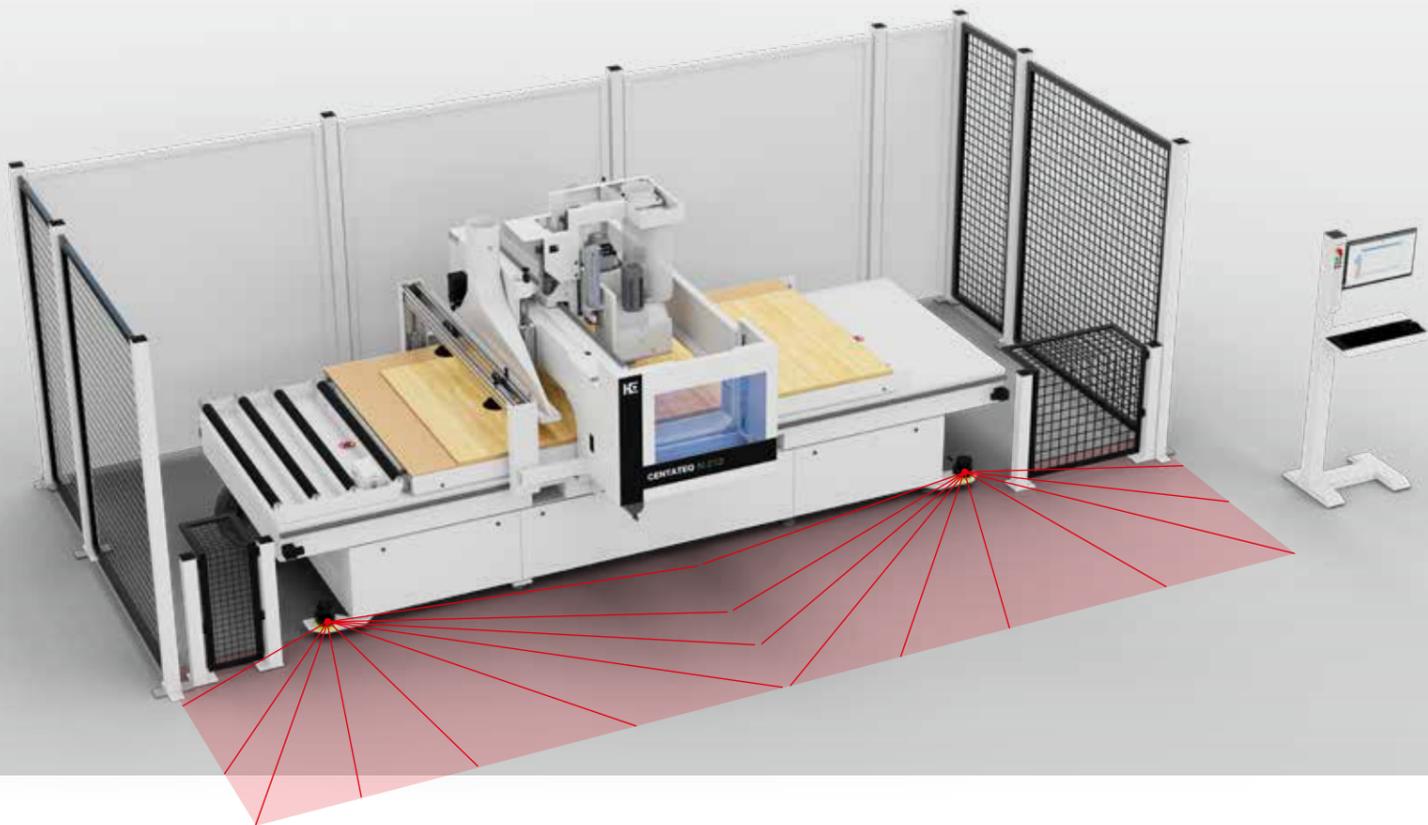
1.350 tecnici di assistenza in tutto il mondo

Facciamo la differenza:

>1.000 spedizioni di pezzi di ricambio in tutto il mondo ogni giorno

Nessun altro ha tutto questo:

>150.000 macchine con documentazione elettronica disponibile in 28 lingue in eParts



Dispositivo di sicurezza Safescan

Il dispositivo di sicurezza scelto è focalizzato su produttività e resa.
L'impianto può produrre autonomamente, rapidamente e con parametri dinamici elevati senza alcun intervento.

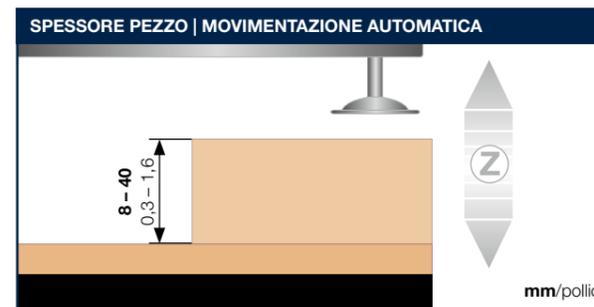
SISTEMA DI SICUREZZA PRIVO DI BARRIERE PER...

- ...il miglior ingombro possibile
- ...il massimo comfort
- ...e la massima potenza nel nesting



Safescan

- Quando si accede alla zona di sicurezza, la macchina si arresta.
- Dopo aver lasciato la zona di sicurezza e aver dato conferma sul terminale di comando, la macchina prosegue la lavorazione.
- Lateralmente la macchina è protetta da griglie. Sul retro deve essere presente una parete chiusa e a prova di perforazione.



DIMENSIONI DI LAVORO			
Y = larghezza del pezzo [mm/pollici] 1 o 2 assi Z	A = 0° con diametro utensile 25 mm	A = 90° con lunghezza utensile 195 mm/con tutti i gruppi	Forare / Pezzo posizionabile
/16	1.590/62,6	1.590/62,6	1.590/62,6
/22	2.160/85,0	2.160/85,0	2.160/85,0
X = lunghezza pezzo [mm/pollici]	A = 90° con lunghezza utensile 195 mm/con tutti i gruppi		
	Lavorazione singola		
/32	3.180/125,2		
Z = spessore pezzo [mm/pollici]	dal tavolo		
	100/3,9		

DIMENSIONI DI MONTAGGIO			
Tipo di macchina	Lunghezza di installazione [mm/pollici]	Profondità di installazione [mm/pollici]	Altezza di installazione [mm/pollici]
	L	B	H
/X/Y Compact	ca X + 3.620 / X + 142,5	ca Y + 2.590 / Y + 102,0	2350 / 92,5
/32/22 concetto 2H+*	12.130 / 477,6	4.090 / 161,0	2.350 / 92,5

I dati tecnici e le fotografie non sono attendibili in ogni dettaglio. Ci riserviamo la facoltà di apportare modifiche in corso di sviluppo.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION