

CENTATEQ N-210

La nouvelle génération pour débuter dans l'usinage Nesting.
Centre d'usinage CNC avec options d'automatisation individuelles.



Building living spaces.

**Qu'il s'agisse de meubles ou de maisons,
l'avenir sera fait de bois.**

Ensemble, HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM et KALLESOE couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur pour l'industrie et l'artisanat du bois : de l'usinage du bois massif et de la production de bois lamellé-collé à la construction bois et à la fabrication de meubles, grâce à des solutions parfaitement compatibles et à plus de 500 années d'expérience commune. Notre expertise en matière de technologie, de services et de logiciels constitue un atout pour votre productivité, votre précision et votre partenariat.

Voici comment nous construisons des lieux de vie : en collaboration avec vous.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Solutions CNC de haute précision.

Respect des dimensions, reproductibilité, ajustements : dans l'usinage CNC, la précision est essentielle. C'est pourquoi nous proposons une technologie supérieure et des équipements personnalisés pour la fabrication de meubles, d'éléments de construction et la conception d'aménagements intérieurs. Avec trois, quatre ou cinq axes.

Pour que vos meubles personnalisés continuent à transformer les pièces en lieux de vie.

Construire des lieux de vie.

Construire avec précision.

**Un millimètre
de trop peut
tout gâcher.**





Plus d'informations :
[homag.com](https://www.homag.com)
 CENTATEQ N-210

CENTATEQ N-210 – La machine Nesting.

Nos centres d'usinage CNC vous permettent d'accéder dès aujourd'hui à la technique de demain. Notre secret ? La tradition. Pour nous, le label « Made in Germany » est à la fois une stimulation et une responsabilité, car ce label de qualité est synonyme d'exigences maximales pour les clients du monde entier. C'est un défi que nous sommes prêts à relever.

Les domaines d'application classiques du Nesting :

- Création de composants pour la construction de meubles à caisson
- Découpe et finition de façades de meubles
- Multiples possibilités d'automatisation de la manutention des matériaux

SOMMAIRE

- 06 Les points forts
- 08 Possibilités d'automatisation
- 14 Utilisation optimale des matériaux
- 16 Table MATRIX
- 19 Qualité et innovation
- 20 Technologie de broche principale
- 22 Agrégats
- 24 Technologie de perçage
- 25 Systèmes de changeurs
- 26 powerTouch2
- 28 Logiciels
- 32 Applications et assistants numériques
- 34 Intégration du robot
- 36 Life Cycle Services
- 38 Concepts de sécurité
- 39 Caractéristiques techniques



CENTATEQ N-210

Aperçu des points forts

MACHINE COMPACTE

Avec armoire de commande intégrée et encombrement réduit de 25 %.

SYSTÈME DE SÉCURITÉ ACCESSIBLE

Sans tapis de sécurité pour un accès facile

RÉPARTITION AUTOMATIQUE DE LA ZONE DE VIDE DE LA TABLE

Adaptée aux tailles de panneaux standard.

CHANGEUR D'OUTILS

Se déplace dans les directions X et Y sur la broche principale pour des temps de changement d'outil courts.

14 POSSIBILITÉS D'AUTOMATISATION

De la machine seule à la cellule entièrement automatisée.

TABLE MATRIX

Avec positionnement des ventouses sur tous les segments, sans restriction.

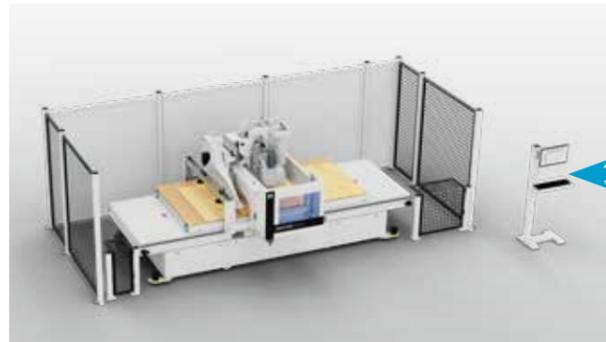
USINAGE À FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE

La génération du vide, l'aspiration, le changement d'outil et la découpe Nesting sont durables et permettent des économies d'énergie et de temps.

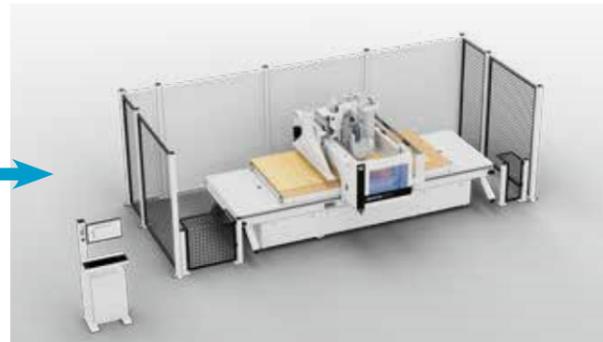
SYSTÈME D'ASPIRATION BREVETÉ

Aspiration multiposition sur la broche principale et le moteur de perçage, pour une intégration simple dans la production et une réduction des coûts périphériques

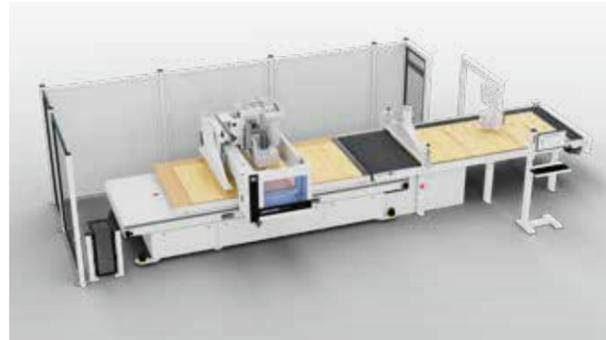




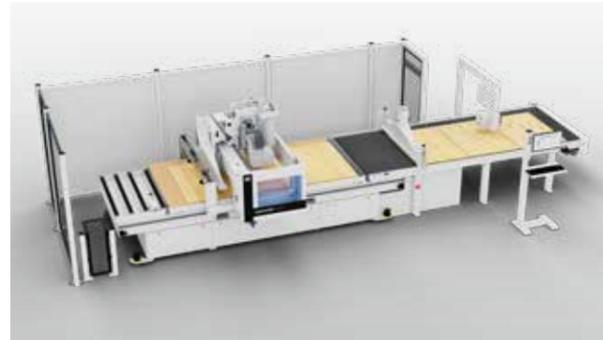
Basic+ : avec dispositif d'introduction et d'évacuation



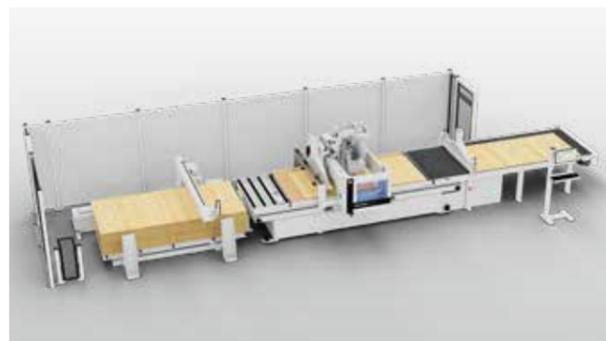
Les variantes sont également disponibles avec un sens de passage de droite à gauche



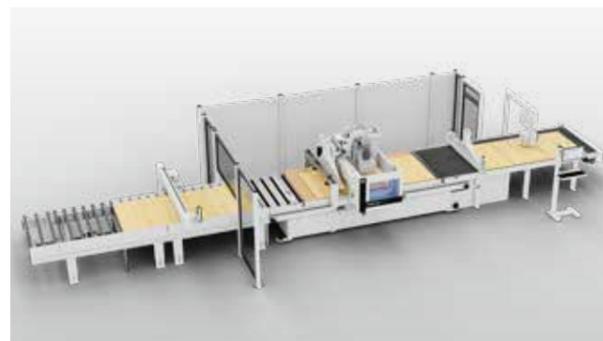
Outfeed+ : évacuation automatique pour une productivité élevée



Concept 1+ : préparé pour les prochains niveaux d'extension



Concept 2H+ : manutention des panneaux avec table élévatrice



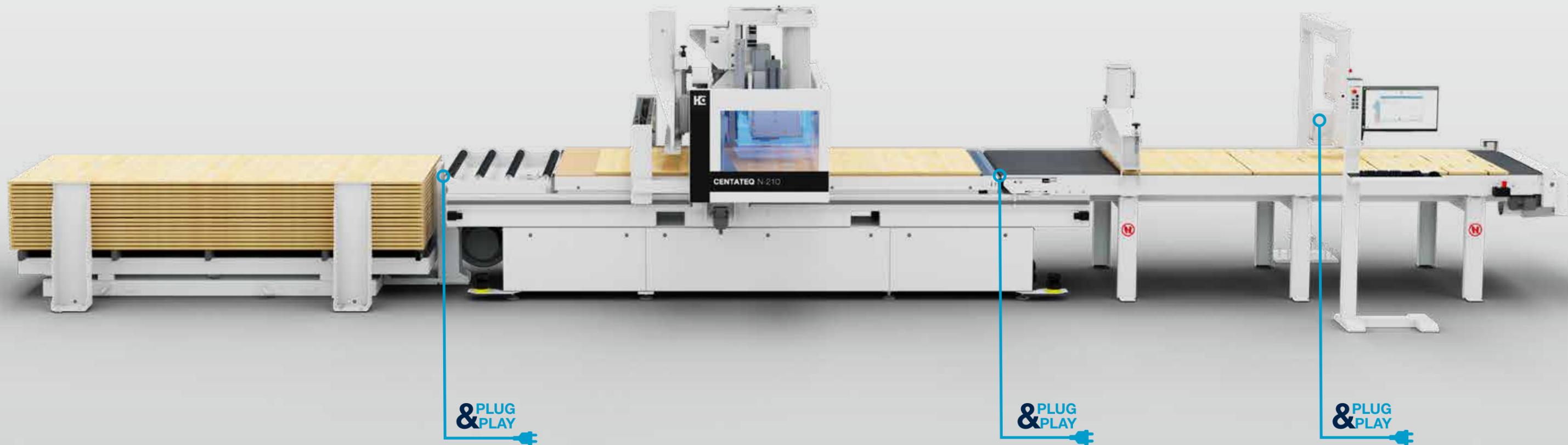
Concept 2R+ : convoyeur à rouleaux d'entrée en tant qu'interface pour les automatisations en amont

Nous avons la solution adaptée à vos exigences de Nesting !

Avec les solutions de Nesting HOMAG, vous êtes prêt à tout : que ce soit pour une alimentation en pièces manuelle, par convoyeur à rouleaux, par chariot élévateur ou par le stockeur, nous avons toujours le concept adapté à vos besoins. Grâce à nos fonctionnalités Plug & Play, nous pouvons faire évoluer la machine de manière successive dès le début.



Empilage par robot inclus



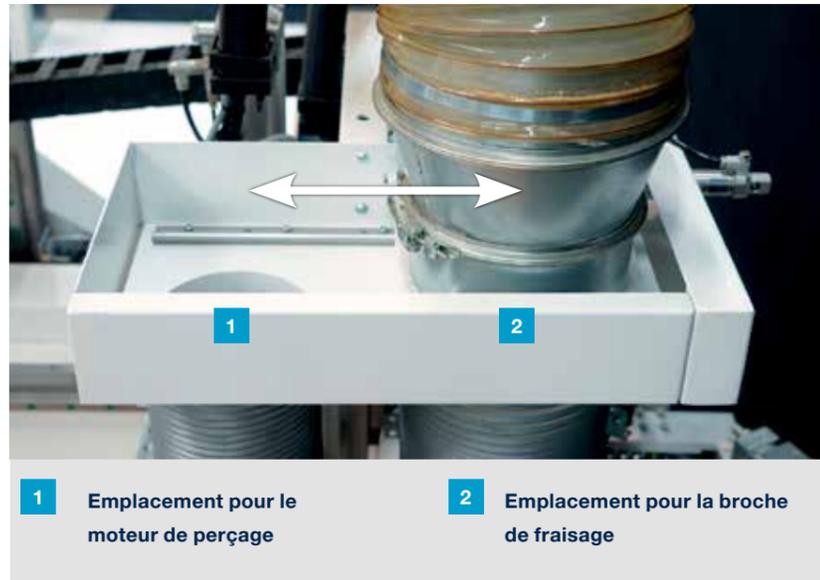
CONCEPT D'AUTOMATISATION À TITRE D'EXEMPLE :

- Interface Plug & Play mécanique et électrique avec la machine
- Une commande centrale – commande via HOMAG powerTouch
- Table élévatrice pour une alimentation automatique et ergonomique avec étiquetage automatique à l'entrée
- Transporteur à courroie pour l'évacuation automatique des pièces de différentes longueurs et à vitesse variable, complété par un étiquetage manuel avec bras pivotant
- Synchronisation des déroulements de travail par alimentation simultanée, nettoyage du panneau martyr et évacuation



Dispositif d'introduction

- Dispositif d'insertion externe à accès direct.
- Ajout ultérieur facile dans le cadre d'une modernisation.



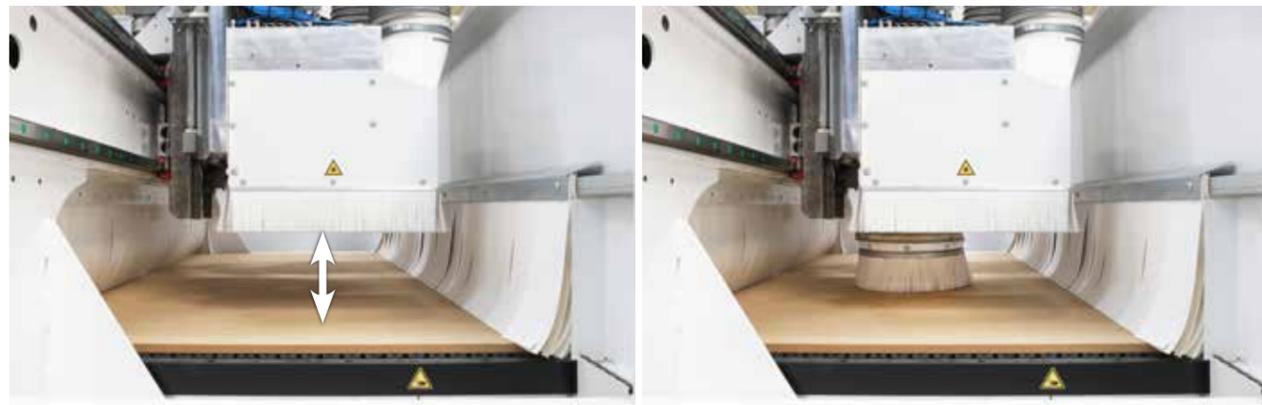
Raccord d'aspiration central sur le portique

- Pour l'aspiration sur l'unité de perçage et sur la broche de fraisage
- Aspiration multiposition pour une intégration simple dans la production et une réduction des coûts périphériques



Dispositif d'aspiration et d'évacuation combiné

- Dispositif à flux optimisé pour le nettoyage du panneau martyr et de la pièce
- Réglage manuel en continu de la hauteur



Capot d'aspiration réglable en continu

- Adaptation individuelle à l'épaisseur de la pièce
- Aucune perte de débit
- Résultats optimaux
- Consommation d'énergie réduite

Buses soufflantes dans le capot d'aspiration

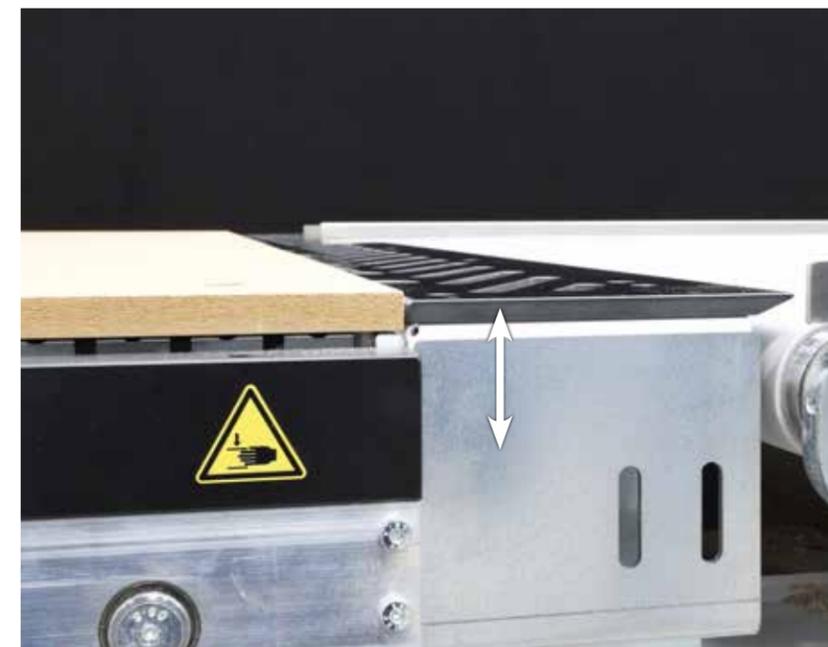
- 4 buses commandées via le programme
- Production d'un flux d'air pour guider les copeaux
- Puissance d'aspiration améliorée



Aspiration par le haut au-dessus du transporteur à courroie



Aspiration à l'extrémité du transporteur à courroie



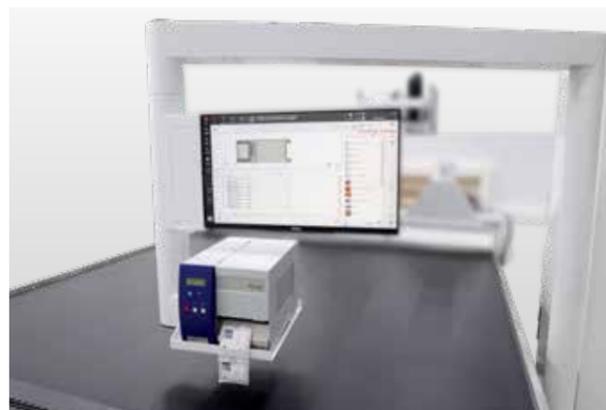
Aspiration par le bas à la sortie de la machine

- Lors de l'évacuation, les pièces et les espaces entre elles sont aspirés par le bas
- Réglage manuel de la hauteur

Utilisation optimale des matériaux

Étiquetage

Identification détaillée des pièces grâce à un étiquetage exempt d'erreurs avec des informations pour les étapes d'usinage suivantes. Possibilité de commande de plaqueuses de chants et d'usinage CNC via un code-barres.



Étiquetage manuel avec bras pivotant

- Moniteur monté directement au-dessus du transporteur à courroie
- Aucun déplacement vers l'imprimante d'étiquettes
- Vue directe du Nest



Étiquetage automatique à l'entrée

- Déroulements fluides grâce à un étiquetage automatique pendant le processus d'usinage CNC
- Interface Plug & Play mécanique et électrique avec la machine



Nesting Production Set

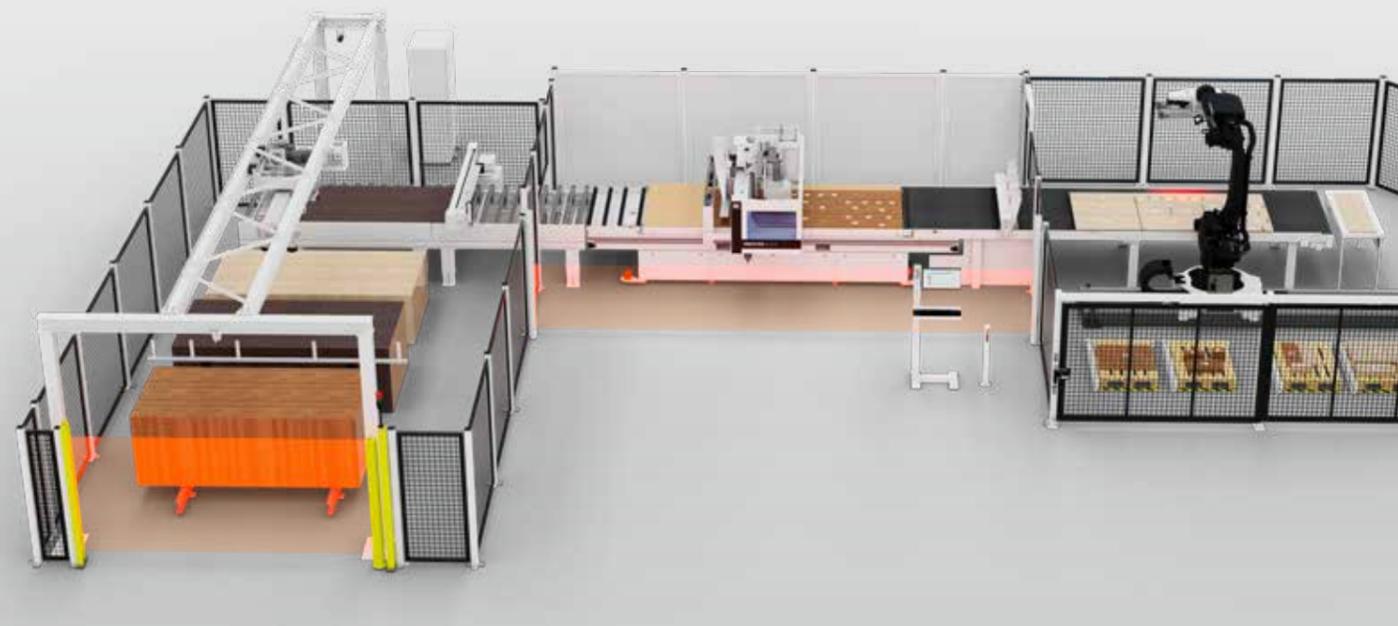
- App « IntelliDivide Nesting » pour l'optimisation des découpes
- Application « productionAssist Nesting » pour la sélection du plan Nesting et le déclenchement de l'impression d'étiquettes
- Imprimante d'étiquettes Plug & Play
- Applications « materialManager » et « materialAssist Boards » pour la gestion des panneaux bruts et la réutilisation des restes



Intégration des codes-barres

- Lecteur de codes-barres / logiciel
- Codes-barres pris en charge :
1D - code-barres,
2D - code Datamatrix
- Chaque pièce est spécifiquement identifiée pour la suite du flux de pièces

Gestion des restes



Gestion des restes | Basic

- Etiquette pour les restes Cut Rite
- Gestion manuelle

Gestion des restes | Advanced

- Gestion automatique dans la base de données du stockeur
- Pose manuelle en mode automatique
- Etiquette pour les restes directement sur la machine

Gestion des restes | Premium

- Manutention automatique des restes pour les concepts Nesting en relation avec les stockeurs d'HOMAG



Application « materialAssist Boards »

- L'application permet de gérer les stocks et les emplacements de stockage des panneaux et des restes
- En option, le rayonnage des panneaux et des restes peut être équipé de barres à LED qui assistent l'opérateur pendant la mise en stock et la sortie du stock en affichant le compartiment correspondant au moyen d'un voyant à LED
- L'application est disponible sur le Google Play Store et l'Apple App Store

La table MATRIX | Structure de la table et attribution efficace du champ de la table

La table MATRIX offre une grille définie de canaux et de points d'alimentation afin de garantir une répartition optimale du vide pour l'usinage avec serrage par le vide. Grâce à la possibilité de sélectionner ou de désélectionner l'attribution du champ de la table, le vide est directement dirigé vers la zone requise et agit là où cela est nécessaire. Les zones sont parfaitement adaptées à la gamme de panneaux standard. Cela a été conçu de manière ciblée pour la flexibilité d'utilisation souhaitée.



Valves

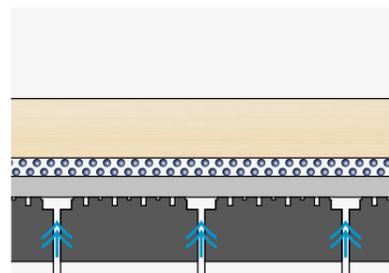
- Les valves permettent de contrôler individuellement chaque champ de vide

Nouveau : transition panneaux Matrix

- Rainure continue sur l'ensemble de la table MATRIX
- Positionnement transversal simple des ventouses sur tous les segments
- Trame de 30 x 30 mm pour un flux de vide optimal

Fixation du panneau martyr

- Points de fixation intégrés à la table pour le panneau martyr



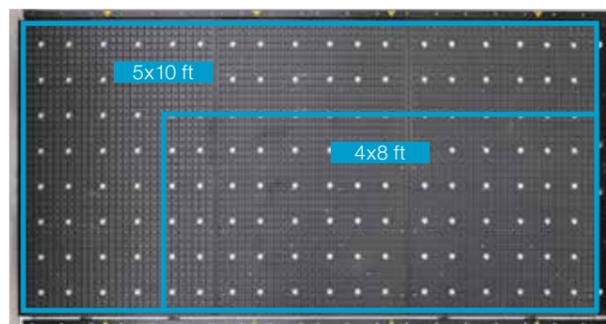
Extension de la fonction coussin d'air (en option)

- Création d'un coussin d'air pour une manutention ergonomique et en douceur des pièces



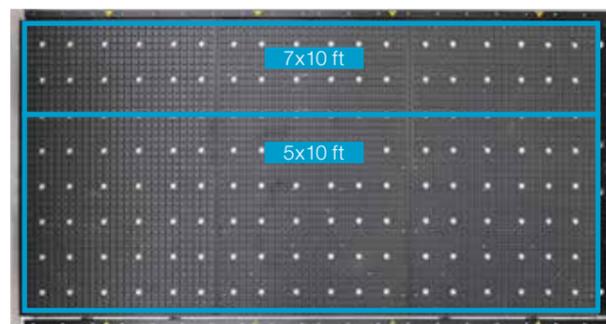
Pompes à vide

- Pompes à vide silencieuses, efficaces et compactes avec système à bec à entretien réduit ou pompe à palettes à fonctionnement à sec
- Nombre variable en fonction de l'utilisation et de la taille de la table
- Activation/désactivation automatiques de pompes à vide supplémentaires disponibles de série
- Pompes à vide à régulation de fréquence disponibles en option pour une commande du vide adaptée aux besoins



Division des zones sous vide avec l'exemple de la taille de table 1 590 x 3 180 mm | 5 x 10 ft

- 5 x 10 ft, 4 x 8 ft

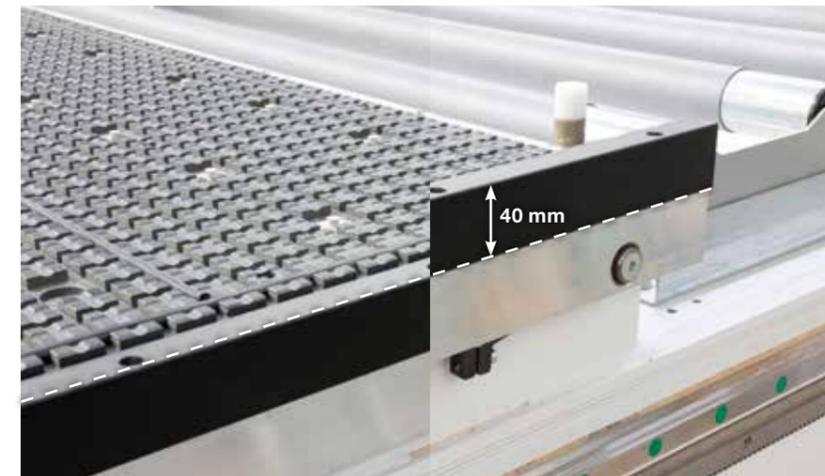


Division des zones sous vide avec l'exemple de la taille de table 2 160 x 3 180 mm | 7 x 10 ft

- 5 x 10 ft, 7 x 10 ft

Systèmes de butée & éléments de serrage

Le serrage correct des panneaux et des pièces constitue la base d'un résultat d'usinage optimal.



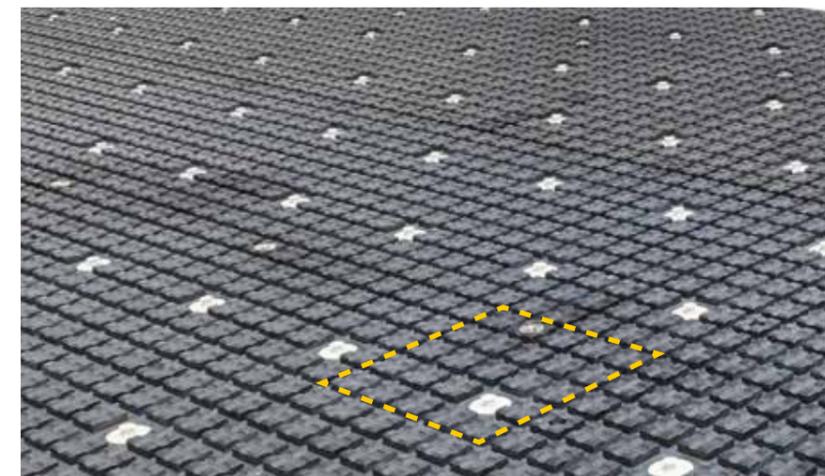
Règle de butée

- Une commande des règles de butée automatisées assure une manutention ergonomique
- Les rails de guidage standardisés permettent un déplacement précis



Éléments de serrage

- Éléments de serrage sont disponibles en option



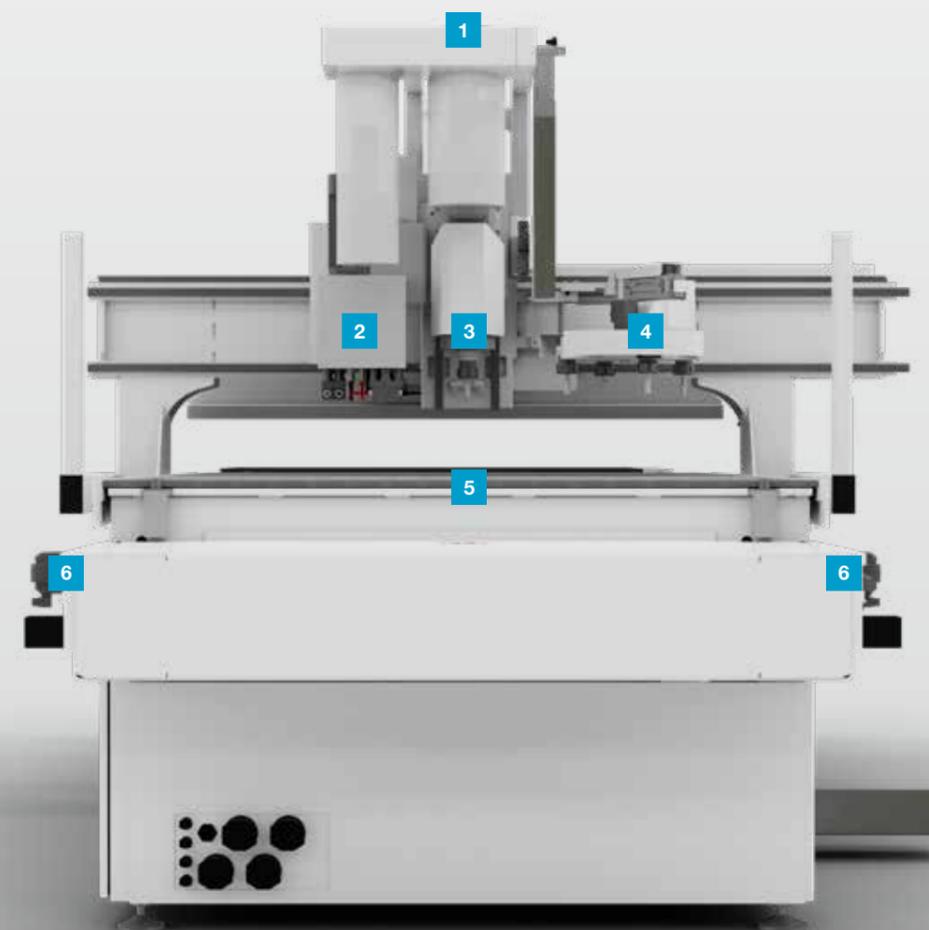
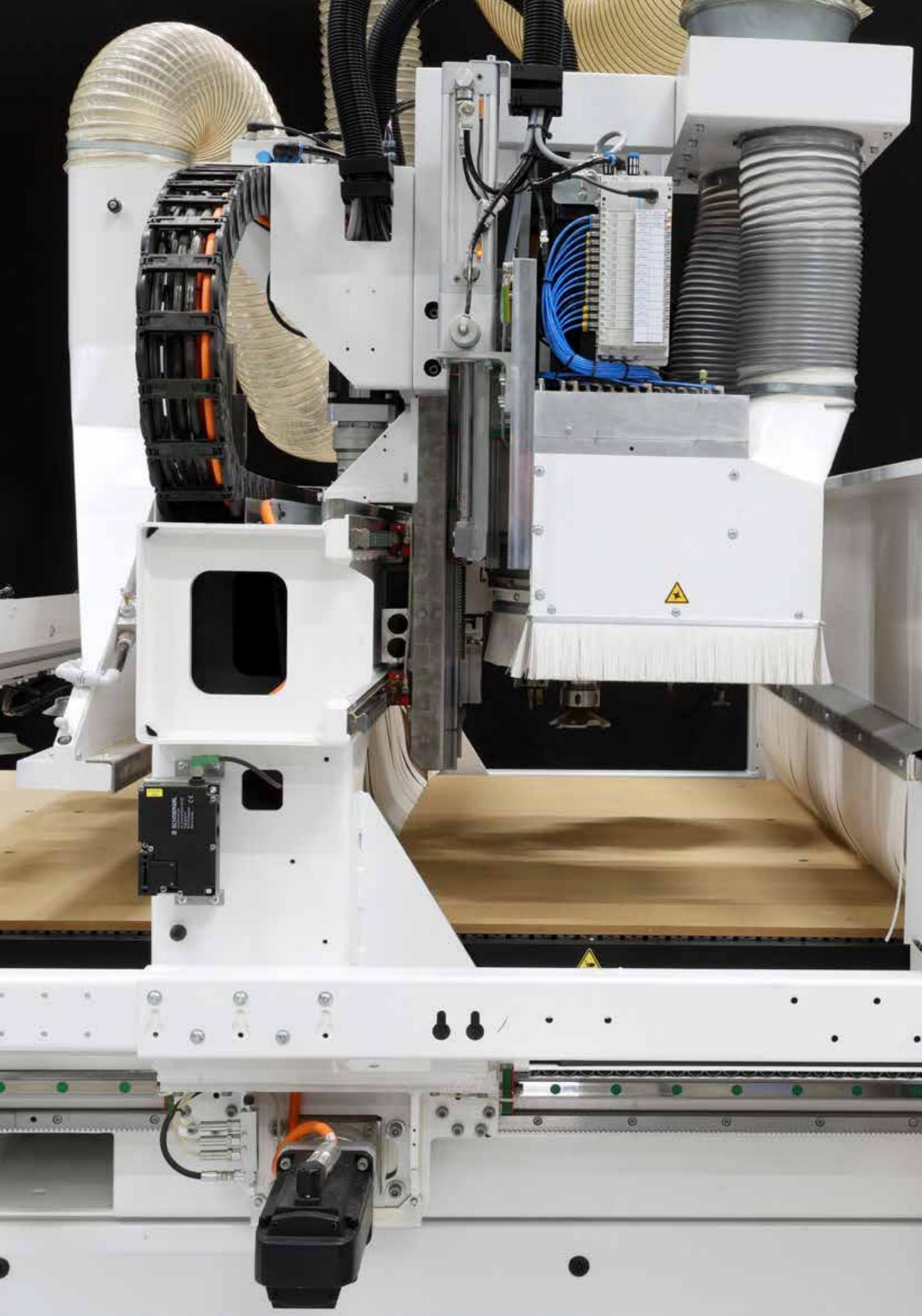
Positionnement des éléments de serrage

- Les points de raccordement optimaux pour le vide permettent une utilisation maximale des éléments de serrage dans presque toutes les positions

Qualité et innovation jusqu'au moindre détail

Des solutions innovantes pour chaque tâche. Une technologie efficace dès le départ. Chaque client bénéficie des performances du système HOMAG. Nos centres d'usinage sont le résultat de dizaines d'années d'expérience dans la construction de machines et d'installations. Les

composants système de même type, les systèmes de commande homogènes et la commande ergonomique améliorent la productivité. Nouvelles technologies pour des formes de pièces variables de haute qualité.



1 Un raccord d'aspiration central pour l'unité de perçage et la broche de fraisage

2 Unité de perçage High-Speed avec dispositif de blocage de la broche breveté et vitesse de rotation variable

3 Puissantes broches de fraisage à 3 et 4 axes

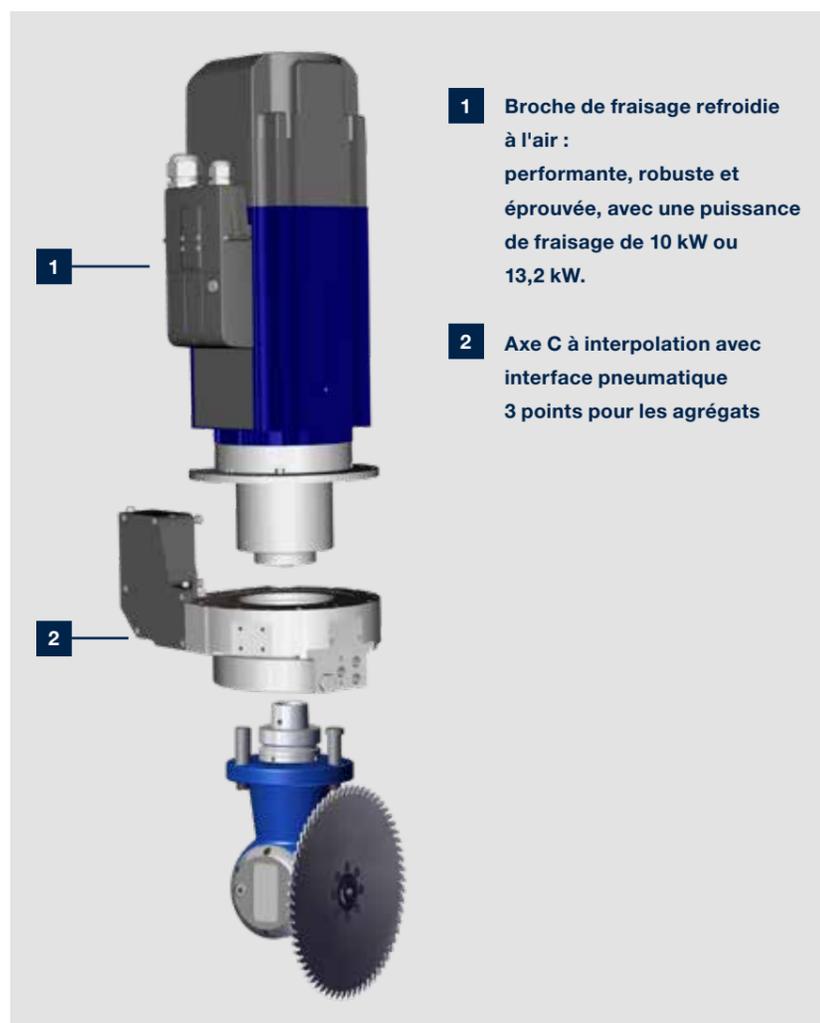
4 Changeur d'outils à 8 positions synchronisé en X et Y

5 Table MATRIX avec fractionnement automatique des champs de vide

6 Système d'entraînement bilatéral synchronisé

Technologie de broche principale

Grâce à notre technologie de broche principale, nous avons établi de nouvelles normes et ainsi augmenté les performances et la flexibilité de nos machines. Nos points forts : les capteurs de vibrations qui permettent d'éviter tout endommagement des broches de fraisage. Choisissez votre broche et adaptez-la à votre gamme de produits d'aujourd'hui et de demain.



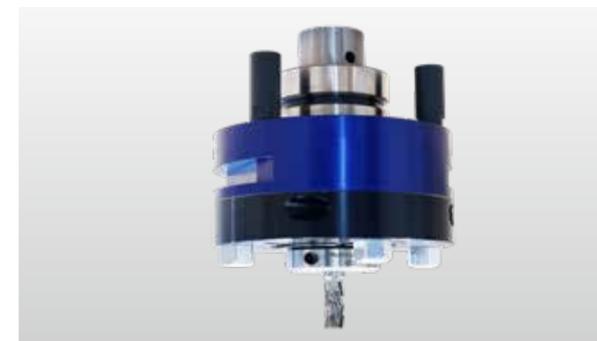
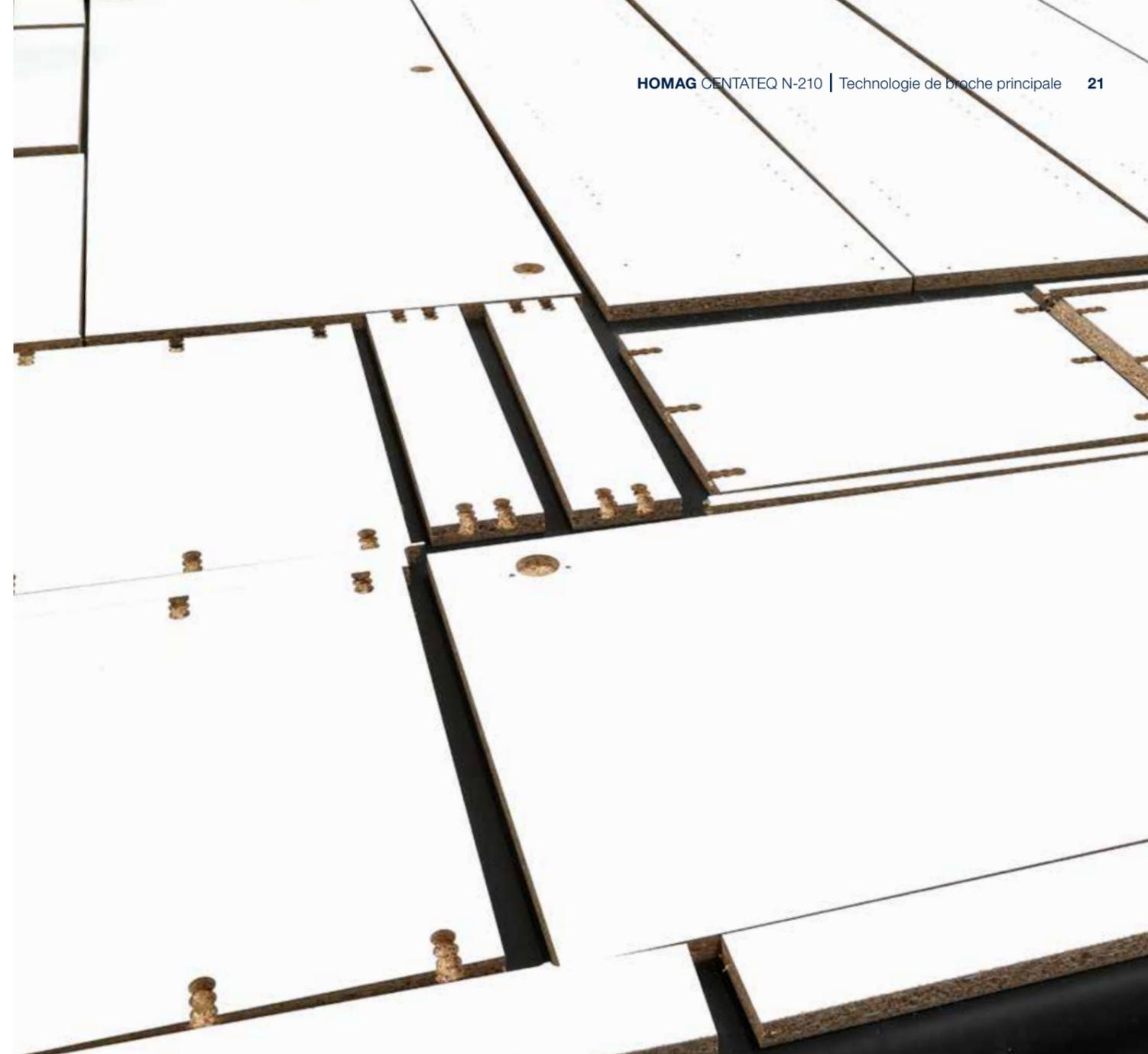
- 1** Broche de fraisage refroidie à l'air : performante, robuste et éprouvée, avec une puissance de fraisage de 10 kW ou 13,2 kW.
- 2** Axe C à interpolation avec interface pneumatique 3 points pour les agrégats



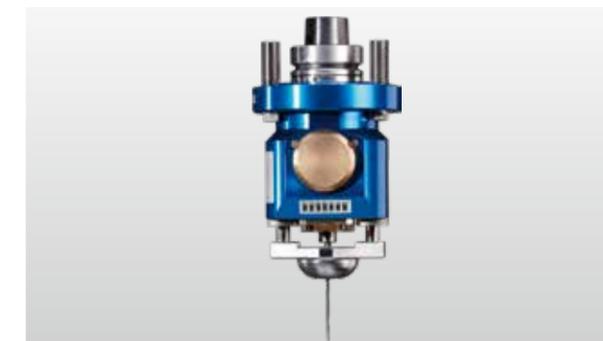
Capteur de broche

Un capteur de vibrations supplémentaire détecte les déséquilibres de l'outil et protège la broche contre les surcharges, par exemple liées à des vitesses d'avance excessives.

Broche de fraisage à 4 axes avec interfaces d'agrégat qui offrent des possibilités de fabrication pratiquement illimitées. Les technologies brevetées permettent d'étendre à tout moment l'éventail des tâches.



Fixation de la fraise avec buse soufflante pour l'air comprimé et les fluides : pour les opérations de fraisage avec alimentation d'air comprimé, par ex. pour le refroidissement des outils lors de l'usinage de matières plastiques ou pour améliorer l'évacuation des copeaux lors du fraisage de rainures profondes.



La technologie des agrégats permet de rendre la machine plus flexible et adaptable à différentes utilisations.

Agrégats

Excellente qualité d'usinage et marques de référence en matière de vitesse

Les agrégats HOMAG disposent de nombreuses technologies innovantes. Ils peuvent être combinés et s'adaptent exactement à vos exigences. Ainsi, même les applications spéciales bénéficient de solutions sûres et efficaces.



Agrégat de coupe



Agrégat de perçage Cabineo, 3 broches



Agrégat de sciage, pivotant



Agrégat de fraisage vertical palpé



Agrégat de perçage pour quincaillerie 3 broches



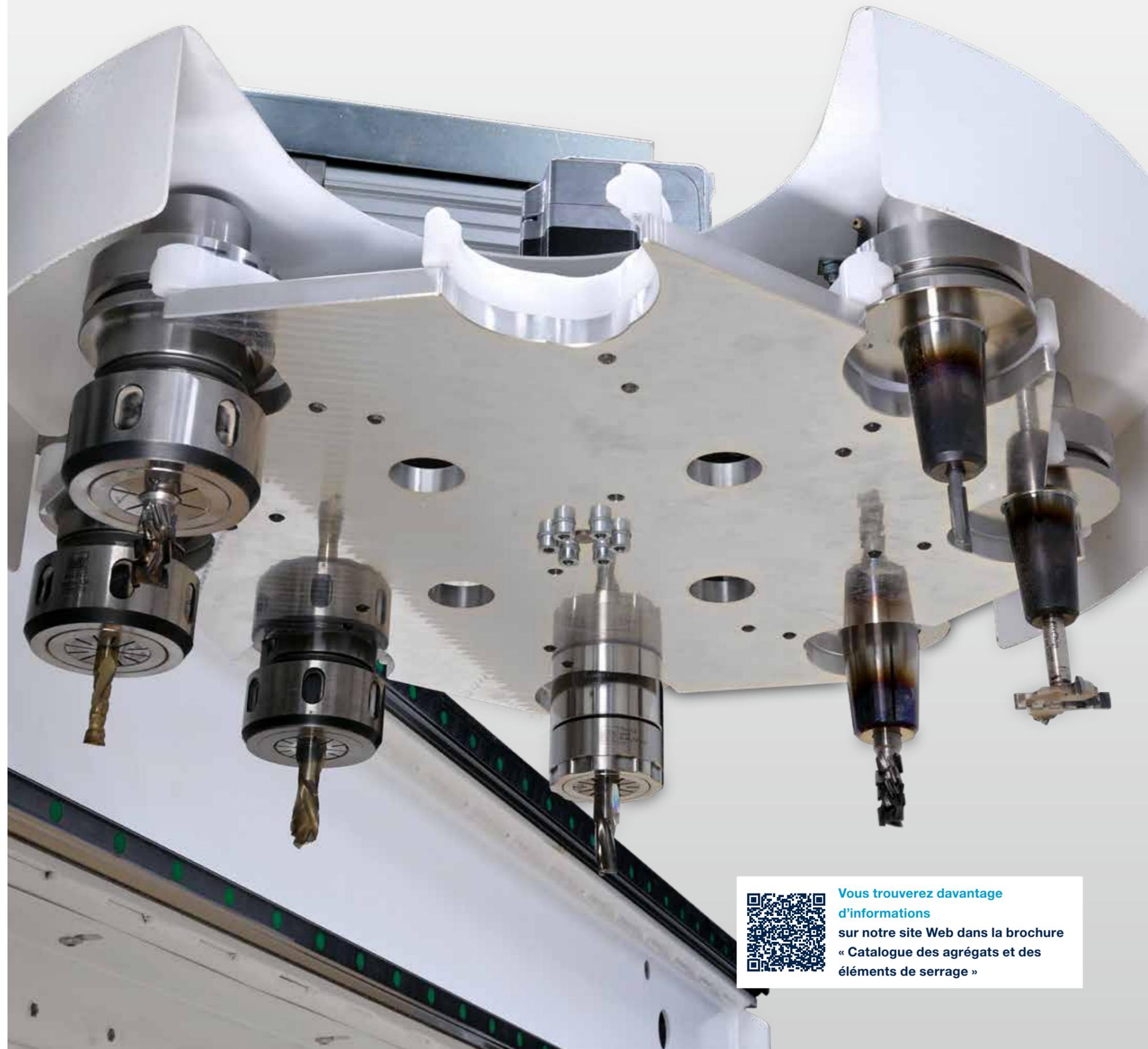
Agrégat de perçage, 3 broches



Agrégat de sciage haute performance



Agrégat de ponçage excentrique



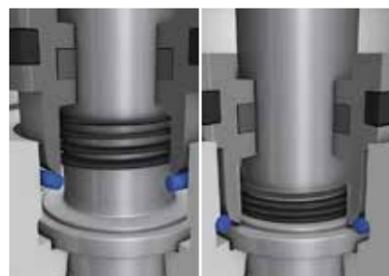
Vous trouverez davantage d'informations sur notre site Web dans la brochure « Catalogue des agrégats et des éléments de serrage »

Technologie de perçage HOMAG

Breveté, précis et durable

Technologie de perçage High-Speed et serrage breveté de la broche. Perçage précis, cycles rapides, construction durable et sans entretien.

Des unités de montage supplémentaires en option permettent d'étendre les possibilités d'utilisation de la machine.



Verrouillage automatique des broches : système breveté pour une profondeur de perçage toujours exacte sur différents matériaux. Vitesses de rotation allant de 1 500 à 7 500 tr/min pour des avances élevées et des cycles de perçage courts.



Coffret à outils « KIT DE DEMARRAGE »

Le meilleur équipement dès le départ !

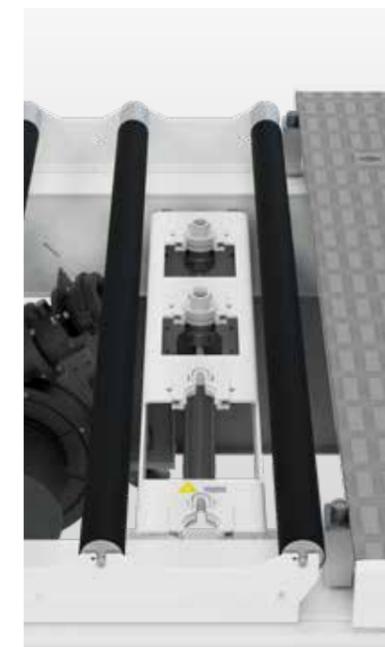
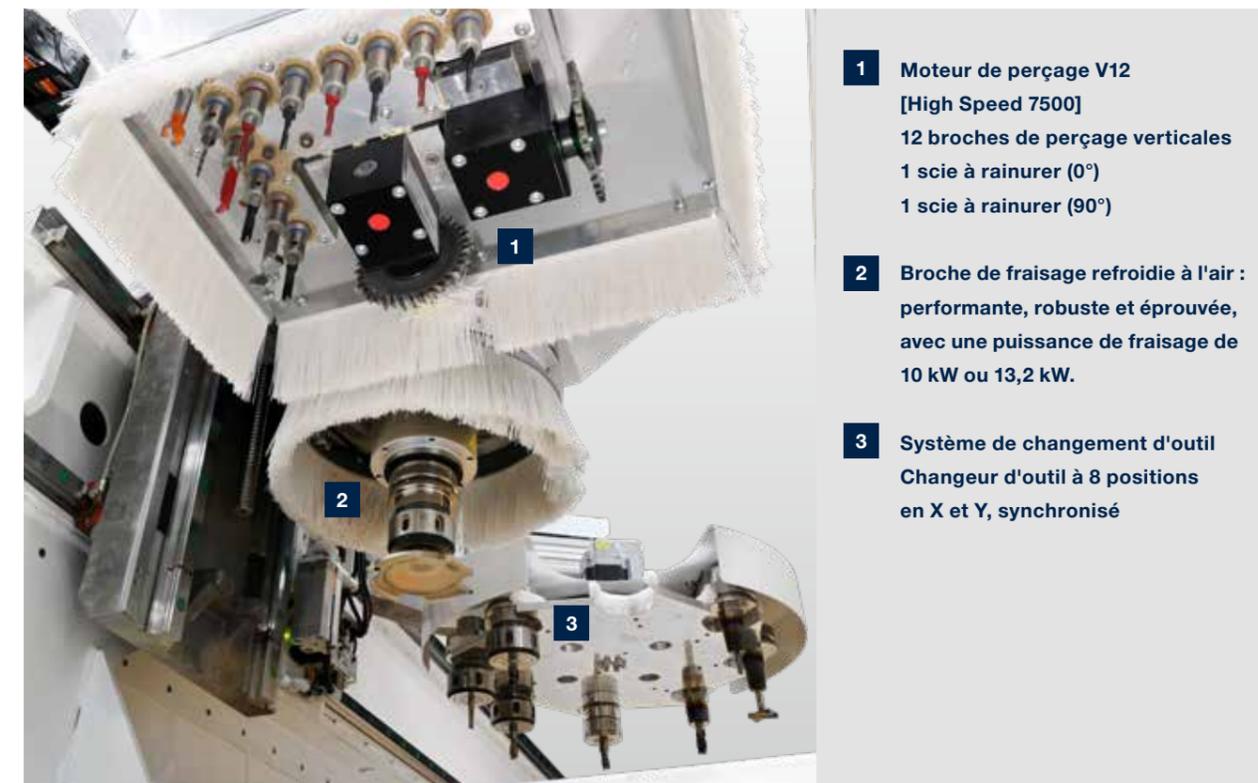


Système de changement Weldon pour un changement de mèche avec des outils

Systèmes de changeurs

La flexibilité, tout simplement

Accès rapide et manipulation facile : les changeurs d'outils permettent notamment l'utilisation flexible des outils et des agrégats.



Zone de dépôt d'outil

- Zone de dépôt rabattable à l'avant de la machine pour un réglage efficace

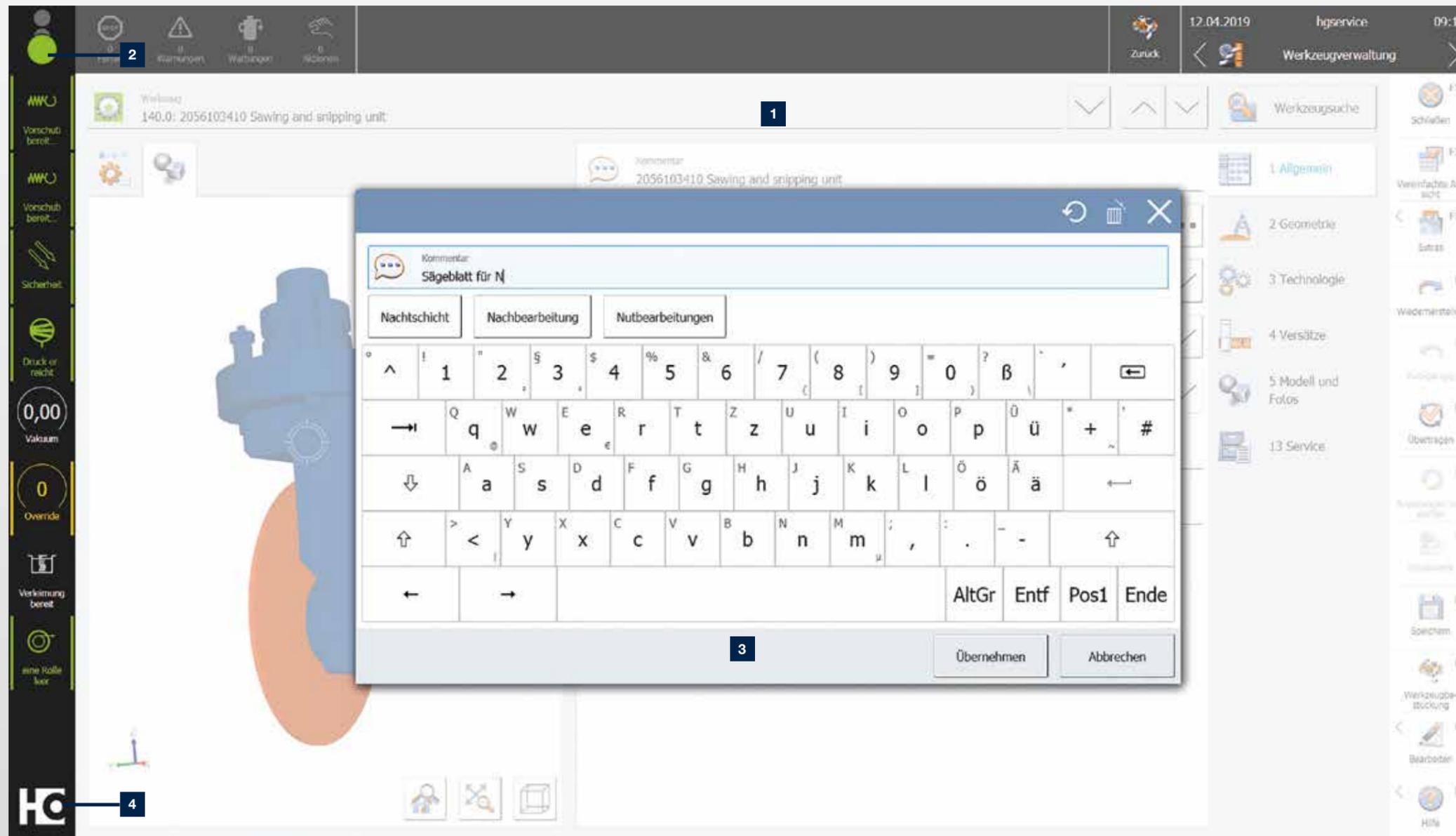


Contrôle de la longueur d'outil

- Après la mise en place d'un outil, la longueur de ce dernier est interrogée et comparée à la base de données d'outils intégrée

Changeur linéaire

- Magasin de changement d'outil supplémentaire de 3 emplacements pour les agrégats et le poste de transfert d'outil intégré



1 L'écran powerTouch2 est clairement structuré et lisible. Vous pouvez voir les éléments essentiels en un coup d'œil. Et pourtant, vous ne manquerez aucun détail.

3 Clavier pop-up fonctionnel pouvant rester ouvert avec auto-complétion pour une saisie rapide (lors de la saisie des premières lettres, les applications fréquemment utilisées sont proposées et peuvent être sélectionnées directement).

2 Nous avons également amélioré le dialogue des voyants. Vous pouvez influencer immédiatement la disponibilité de la machine en sélectionnant des actions directement par le symbole du voyant.

4 Menu Démarrer avancé avec affichage d'informations complémentaires (ex. : indication du nombre de messages en attente ou barres d'état indiquant l'état d'avancement de l'application) et appel direct des actions (ex. : acquittement des actions sans avoir à passer à l'application).



powerTouch nouvelle génération : powerTouch2

Plus rapide, plus conviviale, plus lisible : profitez des avantages de la nouvelle version de notre interface utilisateur tactile powerTouch. Nous avons optimisé ce concept de commande homogène et l'avons adapté aux exigences de nos clients. La commande de vos machines HOMAG est encore plus rapide et plus intuitive. Le nouveau design moderne est clair et concis. Cette commande tactile innovante est conçue de manière à ce que vous puissiez obtenir le résultat souhaité de façon simple et conviviale. Avec la nouvelle génération powerTouch, la saisie des données est encore plus rapide. Par rapport à la version précédente, vous gagnez jusqu'à 30% de temps. Ce qui est rendu possible grâce à de nouvelles fonctionnalités telles que la complétion automatique des mots, un clavier pop-up qui peut rester ouvert constamment et des fonctions de type Windows telles que la sélection d'actions courantes directement depuis le bouton Démarrer.

Notre philosophie powerTouch – **simple, homogène, ergonomique, évolutive** – perfectionnée de façon conséquente



APERÇU DES POINTS FORTS :

- Commande directe et efficace, jusqu'à 30% plus rapide
- Plus informative et transparente grâce à des informations complémentaires et à des aperçus en live au lieu d'icônes de programme
- Nouvelles applications pour la commande de machines et d'installations (ex. : NcCenter dans PC87 control pour machines CN ou woodCommander 4 pour machines au défilé)
- Design moderne et attrayant, basé sur le nouveau design de machine HOMAG

Logiciels | Machine

Nos machines sont équipées de série de tout le nécessaire pour une utilisation productive. De plus, il est possible de compléter la configuration optimale à l'aide d'une large offre de composants logiciels modulaires.



woodWOP

- Le logiciel de programmation pour les machines CNC HOMAG
- Programmation WOP, construction CAO et système FAO réunis dans un seul logiciel
- Confort d'utilisation élevé et sécurité de programmation élevée grâce à une interface 3D moderne
- Extension variable avec de nombreux modules supplémentaires puissants

Nouveautés woodWOP 9.0

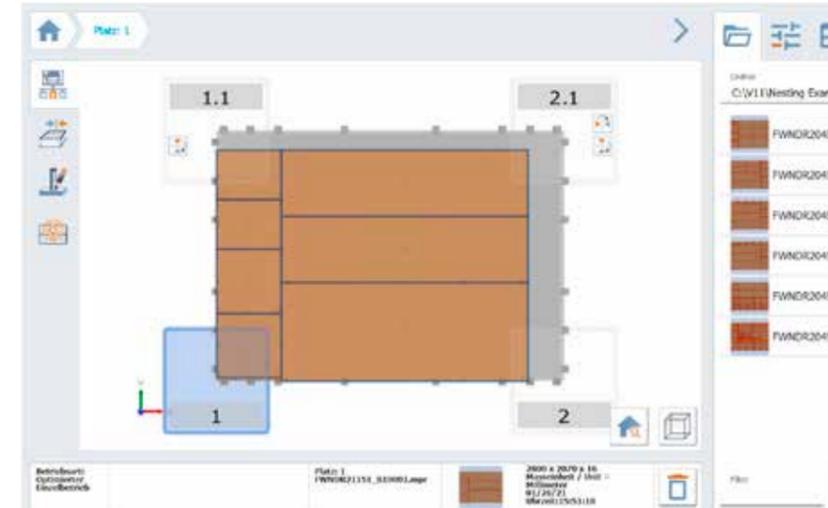
- Nouveau design, avec mode sombre
- Menu Favoris
- Glisser-déposer, capture d'objet intelligente, multisélection, nouvel outil de déplacement



Terminal de commande mobile avec écran tactile multipoint Full HD de 24" pouvant être déplacé librement à gauche ou à droite près la machine ou pour le rodage directement devant la machine : il est ainsi toujours au bon emplacement.

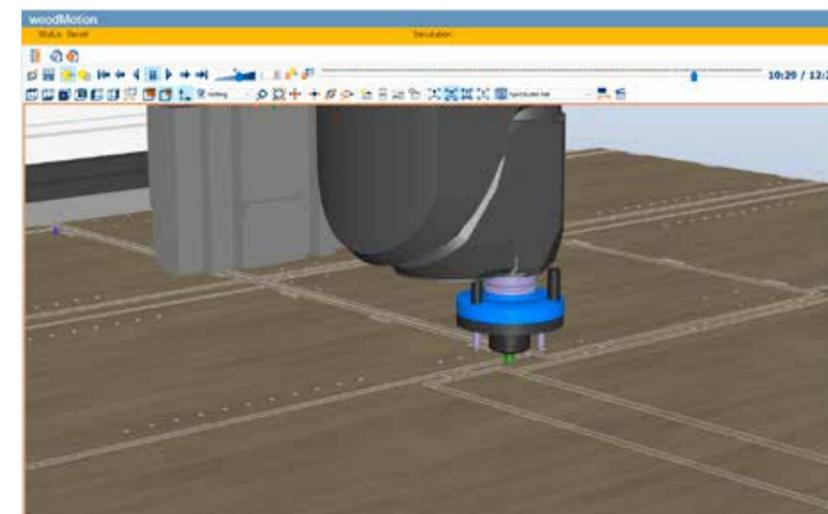


Download
Version de démonstration de woodWOP



Occupation de places PC87

- Commande simple des fonctions de la machine par touches programmables
- Attribution graphique

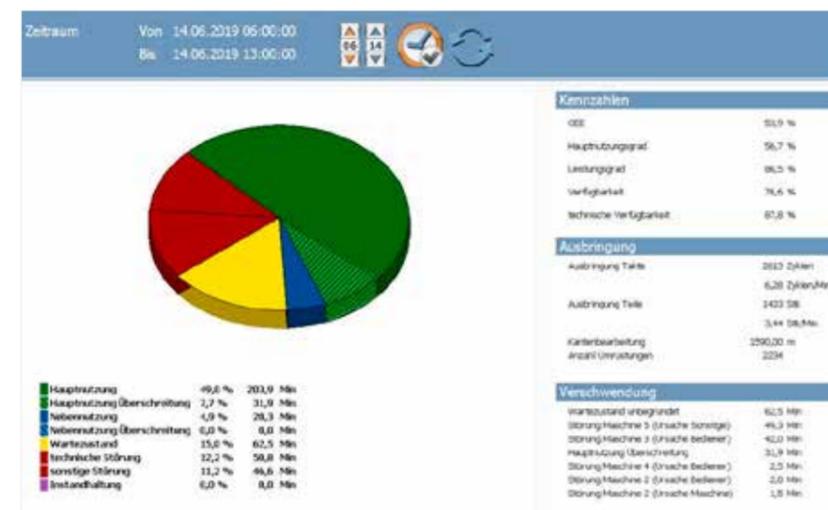


woodMotion

- Logiciel de simulation 3D graphique
- Enlèvement de matière et détection de restes
- Détection de collisions
- Calcul du temps d'usinage
- Réalisme élevé grâce à la simulation basée sur une commande de machine virtuelle

collisionControl

- Surveillance des collisions de composants de la machine pendant l'usinage
- Arrêt automatique de la machine en cas de situation d'accident imminente



MMR Basic

- Enregistrement et évaluation des états de la machine grâce à un compteur de temps et un compteur d'événements
- Affichage et consignation des opérations d'entretien
- Extensible avec des modules supplémentaires de la famille de produits MMR



intelliDivide Nesting : entrée dans l'optimisation de la découpe pour les machines CNC

intelliDivide représente l'optimisation de la découpe d'HOMAG Group basée sur le Web. Ce logiciel d'optimisation permet, entre autres, une importation intelligente à partir de fichiers CSV, XLS(X), PNX et MPR, une optimisation des pièces rectangulaires et de forme libre et un emboîtement pièce en pièce. Fait partie du Nesting Production Set.

00001 P2_Weiss_19_2800_2070	
Material	P2_Weiss_19
Größe	2070,0x2800,0
Zyklen	1
Zyklusnummer	1

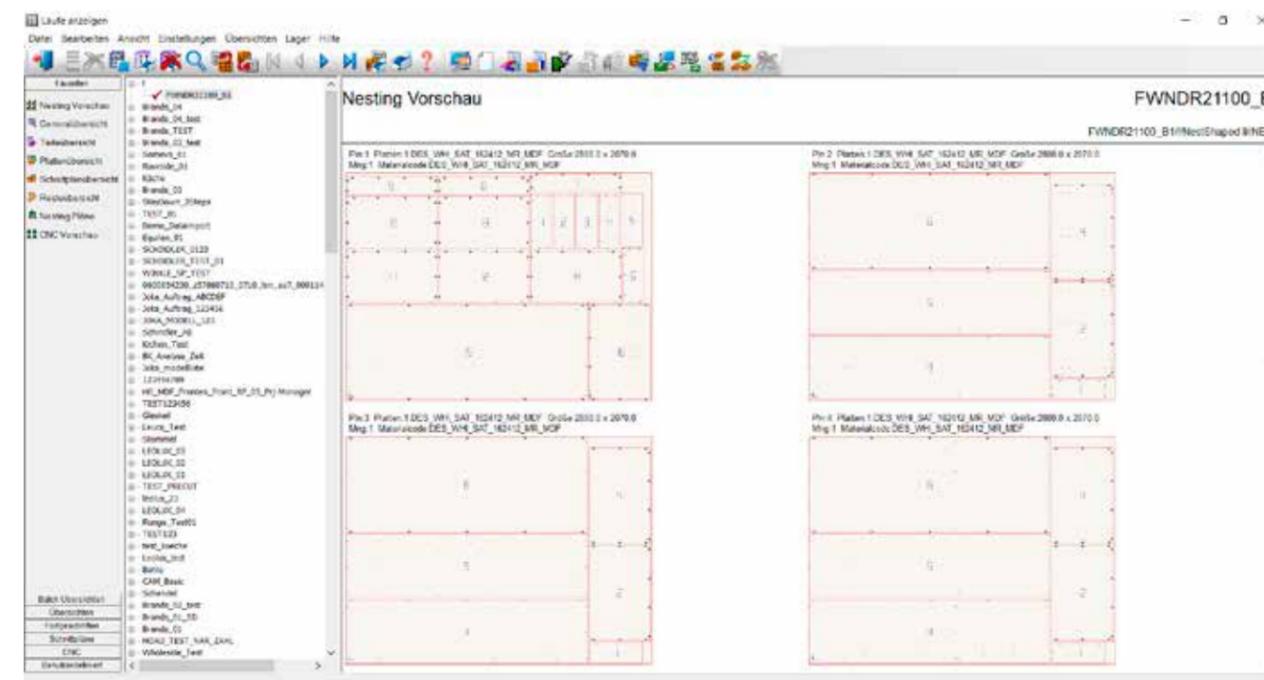
00001 MDF_Roh_19_2800_2070	
Material	MDF_Roh_19
Größe	2070,0x2800,0
Zyklen	1
Zyklusnummer	1

Avantages :

- Aucun matériel local nécessaire : intelliDivide Nesting fonctionne indépendamment du système d'exploitation ; un accès Internet suffit
- Les utilisateurs n'ont pas à se soucier de la maintenance ou des mises à jour
- Accès abordable à l'optimisation
- Commande très simple
- Réservation simple en fonction des besoins, que ce soit le mois d'essai gratuit, ou bien l'abonnement mensuel ou annuel. Chaque client peut opter pour la solution la plus adaptée

Cut Rite Nesting : optimisation de la découpe pour les machines CNC avec de nombreuses fonctions supplémentaires

Cut Rite représente l'optimisation de la découpe d'HOMAG Group pour une utilisation lors de la préparation du travail et peut être utilisé pour les scies et les machines Nesting CNC. Les interfaces d'importation et d'exportation de données sont fournies en standard. Parmi les autres fonctions standard figurent par exemple le mode batch, la définition de règles de coupe et l'attribution de priorités pour les pièces.



L'option supplémentaire Industry pour Cut Rite Nesting permet de réduire davantage les chutes (env. 10 à 20 % selon la gamme de pièces).

L'interface woodStore est disponible pour la communication automatique avec un stockeur à panneaux HOMAG.

Avantages :

- Un logiciel d'optimisation de la découpe pour les scies et/ou les machines CNC
- Grande flexibilité déjà comprise dans la livraison standard
- Communication transparente avec le concept d'automatisation HOMAG et avec le stockeur à panneaux HOMAG
- Nombreuses options et interfaces pour l'importation et l'exportation de données

Applications et assistants numériques.

Une assistance simple et rapide dans votre environnement de machines.

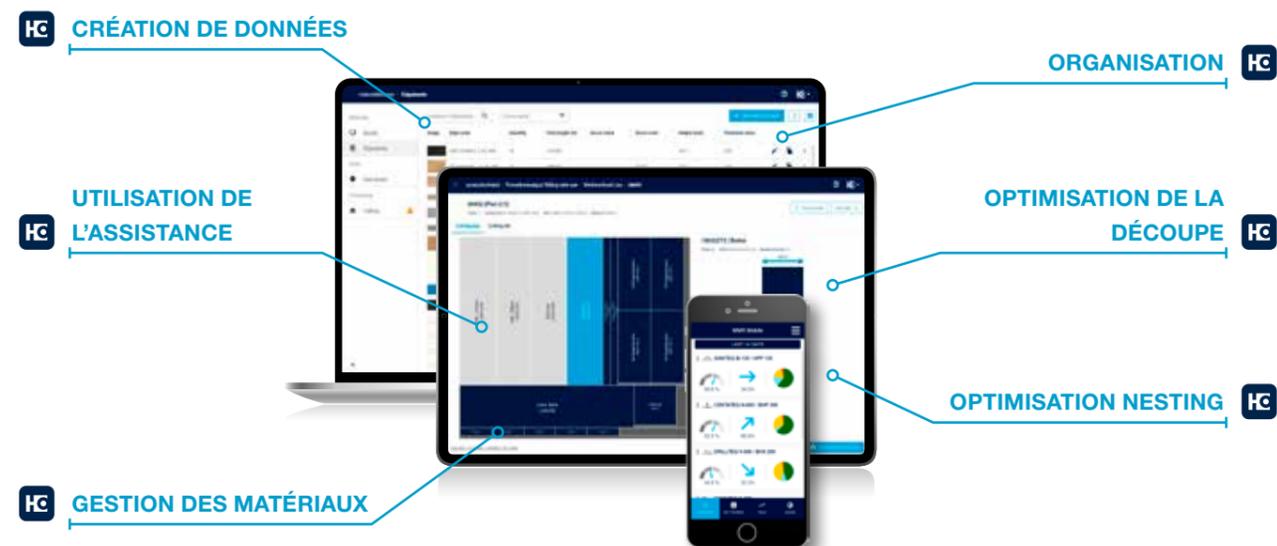
Certaines personnes réalisent encore leurs plans de coupe avec un crayon et du papier. En revanche, pour savoir le temps qu'il faut, elles jettent un œil à leur smartphone au lieu de regarder par la fenêtre. Nous nous sommes posé la question suivante : pourquoi ne pas combiner le meilleur des deux mondes ? Nos applications et solutions numériques facilitent votre travail au quotidien : machines, matériaux, outils, plans de coupe et composants sont toujours à portée dans votre poche ou sur votre bureau.

EXTRAITS DE VOS RETOURS :

- Existe-t-il des solutions simples qui permettent d'éliminer les différents obstacles du travail quotidien (par exemple, l'organisation des matériaux ou le tri des pièces) ?
- Comment introduire progressivement l'utilisation d'assistants numériques dans l'atelier ?
- Quels outils peut-on essayer facilement sans investir immédiatement d'importantes sommes d'argent ?

POUR RÉPONDRE À CELA, NOUS VOUS PROPOSONS DES SOLUTIONS PERFORMANTES ET INTELLIGENTES :

- ✓ Toujours à faibles investissements
- ✓ Toujours à jour (aucune mise à jour n'est nécessaire)
- ✓ Toujours simples d'utilisation (pas de logiciel complexe)
- ✓ Toujours utiles



APERÇU DES AVANTAGES

- **Aucun investissement, aucune mise à jour et aucune dépense d'entretien**
Prix de départ bas, pas d'effort financier non planifié
- **Licences indépendantes du nombre d'utilisateurs**
Autant de collaborateurs que vous le souhaitez peuvent utiliser l'application sans frais supplémentaires
- **Ne dépend ni du matériel ni du système d'exploitation**
Utilisable partout et à tout moment
- **Système ouvert : importation possible depuis presque tous les systèmes (ERP, logiciel spécifique à la branche, CAD/CAM, Excel, CSV)**
Pas de connexion fixe à des systèmes logiciels spécifiques
- **Utilisation simple et intelligente**
Formation minimale
- **Production plus efficace**
Exécution des commandes plus rapide, en toute sécurité et avec une meilleure qualité



Plus d'informations sur digital.homag.com



Intégration du robot

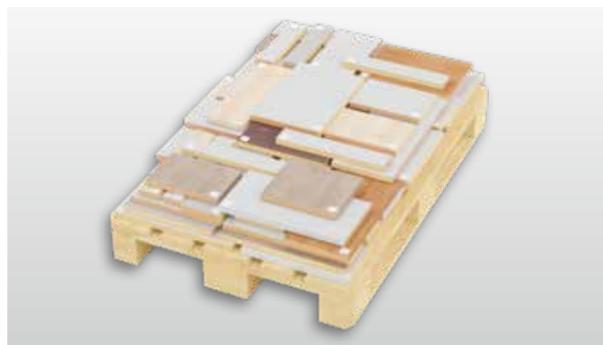
Handling automatique de panneaux et de pièces avec STACKBOT C-300

Ce concept intelligent permet de prélever des pièces de l'ensemble du Nest selon les besoins et de les placer sur un convoyeur à rouleaux ou de les empiler de manière intelligente sur une palette.



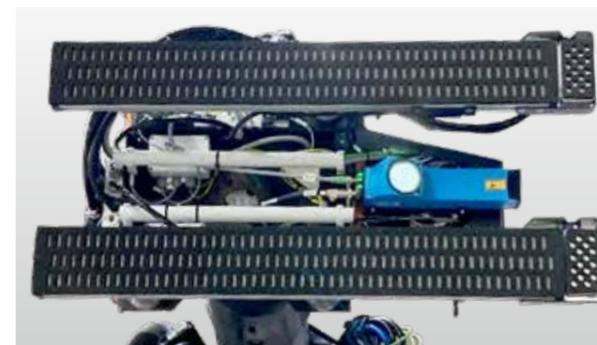
Traverse efficace du robot

- Commande individuelle et automatique des ventouses individuelles
- Manutention en douceur des pièces grâce à la surface caoutchoutée des ventouses
- Les structures de la pièce peuvent être compensées sans réduire la puissance d'aspiration



Empilage hétérogène

- Empilage compact des pièces individuelles en lots unitaires
- Des algorithmes intelligents calculent une composition de pile optimale et stable
- Tri préalable des pièces individuelles sur différentes piles cibles pour des déroulements de production efficaces



Prélèvement à partir du Nest

- Les pièces individuelles sont détectées et identifiées visuellement
- Toutes les données du composant sont connues à tout moment et peuvent être transmises aux processus suivants

VUE D'ENSEMBLE DES AVANTAGES DE LA MANUTENTION ROBOTISEE

- Traitement d'images industriel de pointe pour une sécurité optimale des processus
- Empilage compact des pièces individuelles en lots unitaires selon une composition de pile hétérogène
- Gestion intelligente des restes pour une utilisation élevée des matériaux
- Commande simple et centralisée grâce à powerTouch 2
- Pas besoin de connaissances en programmation ou du robot pour utiliser la cellule
- En cas d'assistance, accès centralisé à distance grâce auquel tous les composants de la cellule sont visibles
- Composants industriels pour une disponibilité et une durée de vie élevées
- Augmentation des performances grâce à des temps de production prolongés (pendant les pauses, après la fin de l'équipe de travail)

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. shop.homag.com.

ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptions notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.

Aide rapide :

Taux de résolution de 94 % via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le monde entier

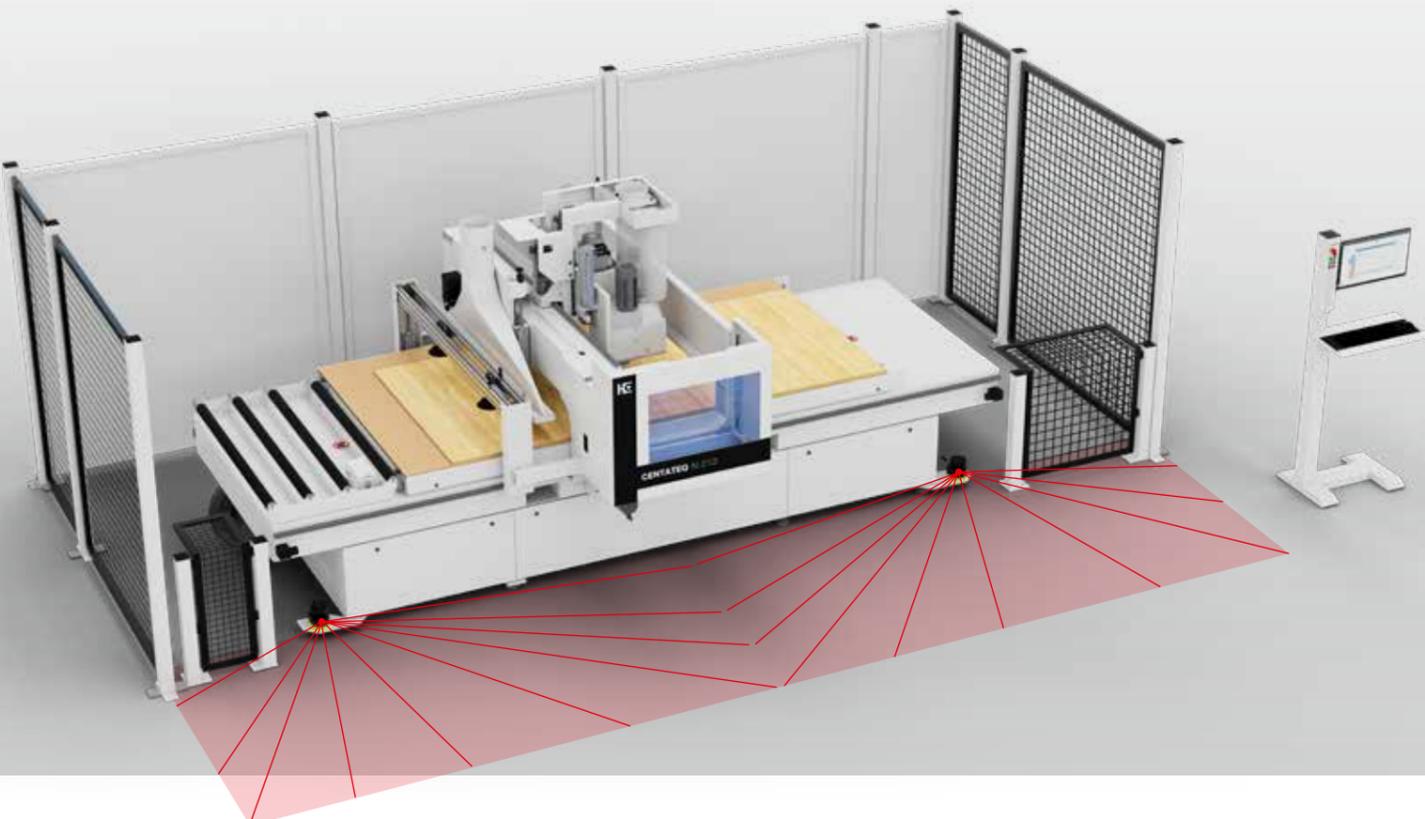
Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de rechange à l'international par jour

Aucun autre fabricant ne propose cela :

>150 000 machines avec une documentation électronique en 28 langues sur eParts





Concept de sécurité Safescan

Ce concept de sécurité est axé sur le rendement et la productivité. L'installation est autonome et peut produire sans intervention, rapidement et avec des paramètres dynamiques élevés.

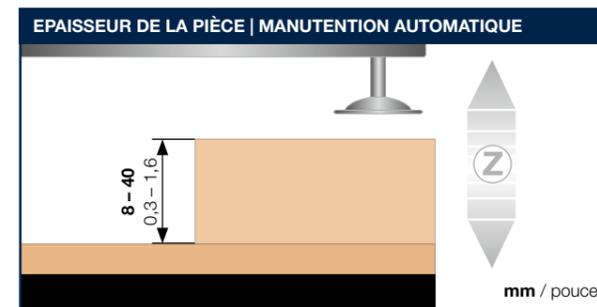
SYSTÈME DE SÉCURITÉ SANS OBSTACLE POUR...

- ...un encombrement aussi réduit que possible
- ...le plus grand confort des utilisateurs
- ...des performances de Nesting optimales



Safescan

- La machine s'arrête lorsqu'une personne entre dans la zone de sécurité.
- Après avoir quitté la zone de sécurité et confirmation sur le terminal de commande, la machine poursuit l'usinage.
- La machine est protégée par des grilles sur le côté. Elle doit également être placée devant un mur fermé et sécurisé.



DIMENSIONS DE TRAVAIL			
Y = largeur de pièce [mm/pouces] 1 ou 2 axes Z	A = 0° avec un diamètre d'outil de 25 mm	A = 90° avec une longueur d'outil de 195 mm / avec tous les agrégats	Perçage / Pièce
/16	1 590 / 62,6	1 590 / 62,6	1 590 / 62,6
/22	2 160 / 85,0	2 160 / 85,0	2 160 / 85,0
X = longueur de pièce [mm/pouces]	A = 90° avec une longueur d'outil de 195 mm / avec tous les agrégats		
	Usinage simple		
/32	3 180 / 125,2		
Z = épaisseur de pièce [mm/pouces]	A partir de la table		
	100 / 3,9		

COTES D'INSTALLATION			
Type de machine	Longueur d'installation [mm/pouces]	Profondeur d'installation [mm/pouces]	Hauteur d'installation [mm/pouces]
	L	I	H
/X/Y Compact	env. X + 3 620 / X + 142,5	env. Y + 2 590 / Y + 102,0	2 350 / 92,5
/32/22 concept 2H+*	12 130 / 477,6	4 090 / 161,0	2 350 / 92,5

Les caractéristiques techniques et les photos ne sont pas contraignantes dans tous les détails. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications dans le cadre du développement futur.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION