

STORETEQ P-300/P-500

Zusammen wachsen.

Die Universallösung für Ihr Lager.

Building living spaces.

Ob Möbel oder Haus: Zukunft wird aus Holz gebaut.

Zusammen decken HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM und KALLESOE die gesamte Wertschöpfungskette für Industrie und Handwerk ab: von Massivholzbearbeitung und Leimholzproduktion bis zu Holzbau und Möbelfertigung – mit nahtlos kompatiblen Lösungen und über 500 Jahren gemeinsamer Erfahrung. Unsere Expertise in Sachen Technologie, Service und Software ist Ihr Vorteil in Sachen Produktivität, Präzision und Partnerschaft.

So bauen wir Lebensräume. Gemeinsam mit Ihnen.

HOMAG – YOUR SOLUTION





Umfangreiche Erfahrung:
> 40 Jahre
mit Flächenlager

Bewährte Technik:
> 1.600
HOMAG-Flächenlager
weltweit

Unschlagbare Kombination:
> 100
verkaufte Lager mit Säge
und/oder Nesting

Passende Auswahl:
9
Produktbaureihen für
Handwerk und Industrie

Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen

Vom Handwerker, der ein Lager von der Größe einer Doppelgarage nutzt, bis hin zum industriell fertigenden Möbelbauer, der ein Flächenlager in seinen Maximalabmessungen betreibt – Lagersysteme lösen die logistischen Anforderungen am Anfang der Prozesskette.

Sie haben die Wahl: Kombiniert mit einer oder mehreren Bearbeitungsmaschinen oder als reines Kommissionierlager. Ein Flächenlager ermöglicht Ihnen erhöhte Produktionskapazitäten, sinkende Personal- und Qualitätskosten und eine flexiblere, schnellere und wirtschaftlichere Auftragsbearbeitung.

YOUR SOLUTION

MEHR: HOMAG.COM



STORETEQ P-300 / P-500



STORETEQ P-3x0 / P-5x0

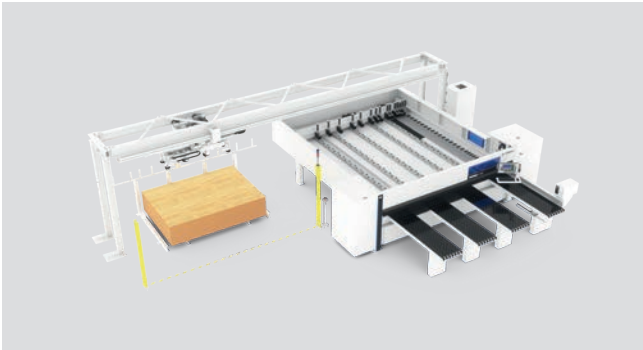
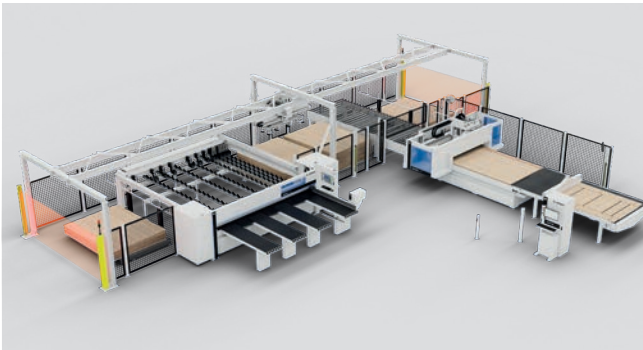
CONTENTS

- 06 Lösungen für Ihr Materialmanagement
- 08 STORETEQ P-300 / P-500
- 10 Intelligente Traversen
- 12 STORETEQ P-500 twin / P-500 dual
- 14 STORETEQ P-310 / P-510 / P-320 / P-520
- 18 woodStore Lagersteuerung
- 22 Lösungen
- 24 Technische Daten
- 26 Life Cycle Services

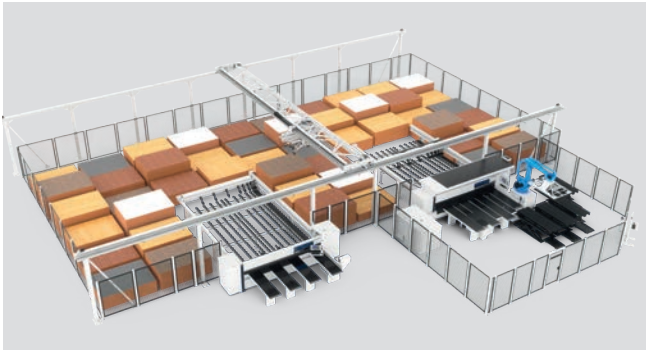
Zusammen wachsen – die Universallösung für Ihr Materialmanagement

Intelligente Lösungen vom Einstieg bis zur Industrie

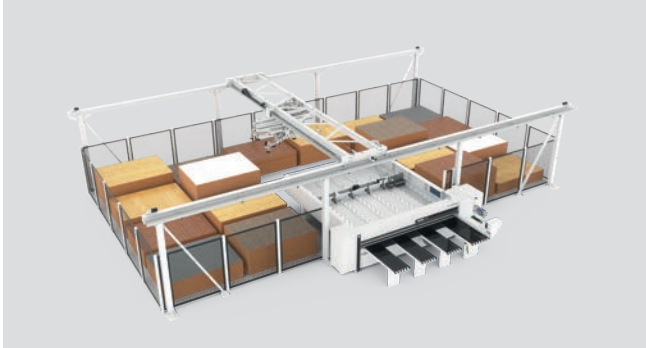
Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder minimaler Platzbedarf: **Das HOMAG STORETEQ-Portfolio** – vom Einachsbeschicker, über das Flächenlager, Lager mit zwei Brücken bis hin zum Lager auf zweiter Ebene und Doppelstocklager – vereint die Stärken der Automatisierung mit intelligenter Logistik. Spürbare Optimierungseffekte ergeben sich dadurch im zuverlässigen Plattenhandling, der intuitiven Bedienung und der höheren Materialausnutzung bei gleichzeitig verbesserter Nachhaltigkeit – all dies ermöglicht durch die durchgängige Nutzung der **Lagersoftware woodStore 8**.



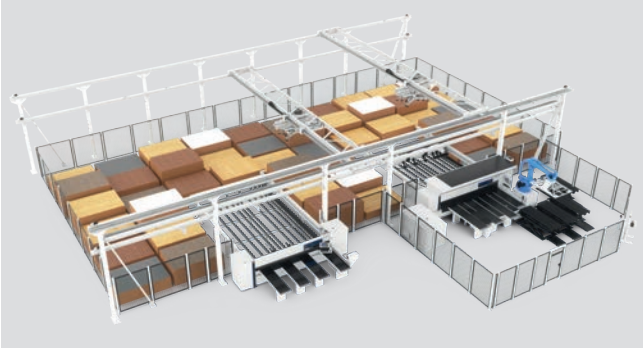
STORETEQ F-100
Mehr Informationen im Prospekt „STORETEQ F-100“.



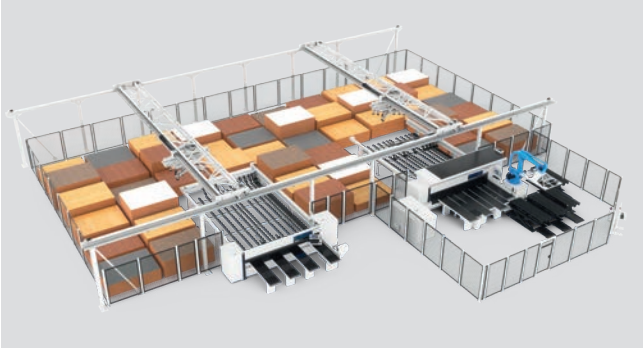
STORETEQ P-500



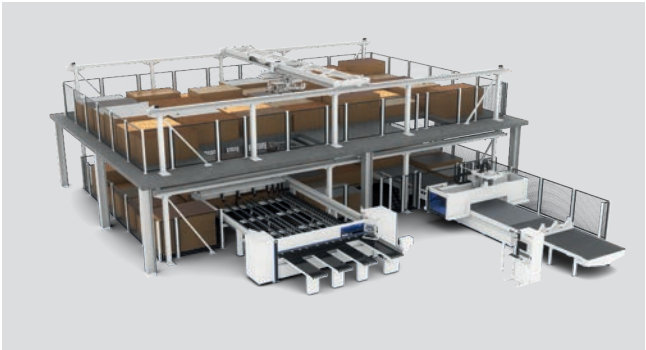
STORETEQ P-300



P-500 DUAL



P-500 TWIN



STORETEQ P-320 / P-520



STORETEQ P-310 / P-510

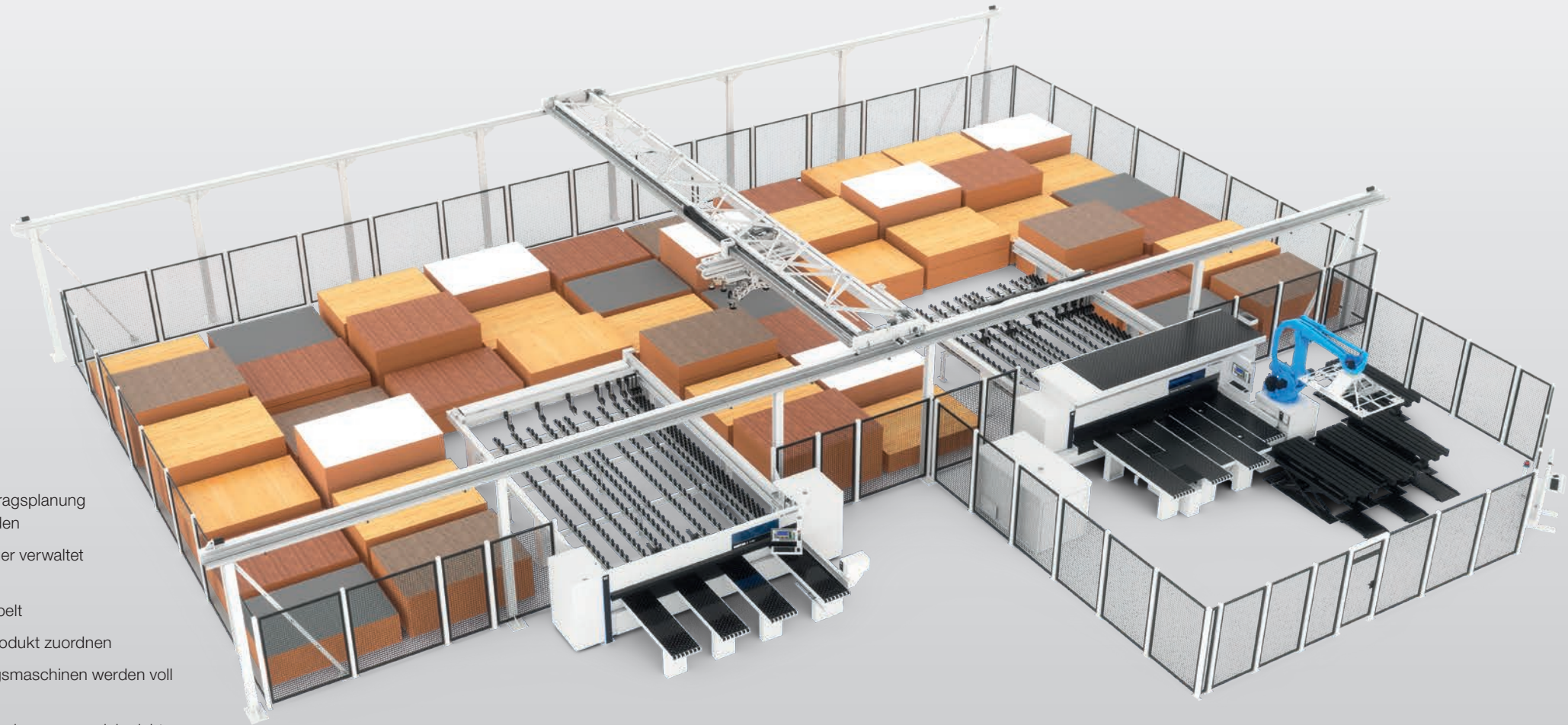
Durchgängige Nutzung der Lagersoftware woodStore 8, bei gleichbleibender Datenbasis

STORETEQ P-300 / P-500

Zusammen intelligent beschicken –
die Universallösung für Ihr Lager

Die Vorteile auf einen Blick

- **Effizienter Materialfluss:** Sicherer Plattentransport ohne unnötige Fahrwege und schonendes Handling ohne Plattensuchen – auch bei hoher Materialvielfalt – sparen Zeit und Fläche
- **Schnelle Lieferzeiten:** zeitgerechte Materialbeschaffung sowie -bereitstellung und optimierte Prozesse erhöhen die Effizienz
- **Optimierter Materialumschlag:** Der Materialverbrauch wird mit dem Bestellwesen und der Auftragsplanung koordiniert. Dadurch werden nur noch Mengen gelagert, die in absehbarer Zeit auch benötigt werden
- **Nachhaltige Materialverwaltung:** Reste werden organisiert und automatisch über das Restelager verwaltet oder in das Flächenlager zurückgeführt
- **Geringe Personalressourcen:** Zuschnitt und Materialbereitstellung werden voneinander entkoppelt
- **Hohe Qualitätssicherheit:** Lieferanten und Warenzugänge lassen sich eindeutig dem fertigen Produkt zuordnen
- **Minimale Stillstandzeiten:** Optimierung verplant nur noch verfügbares Material und Bearbeitungsmaschinen werden voll ausgelastet
- **Einfaches Management von exotischen Materialien:** Verwaltung des gesamten Materials – auch, wenn es sich nicht im Lager befindet
- **Schonendes Plattenhandling:** Zuverlässiges Plattentrennen und sicheres Handling mittels Vakuum an der Saugtraverse
- **Intuitive Bedienung:** Intelligente Bedien- und Analysefunktionen und proaktive Unterstützung durch Einstellungsempfehlungen



NEU Optimierte Lagerkapazität

Die Platzierung von **Stapeln zwischen den Lagerfüßen** bietet eine effektive Möglichkeit, die Lagerkapazität zu steigern. Abhängig von den Plattengrößen, der verwendeten Traverse, der Stapelorientierung und den vorhandenen Platzverhältnissen können so zusätzliche Lagerplätze auf demselben Raum entstehen. Diese effiziente Nutzung der verfügbaren Fläche verbessert nicht nur die Lagerauslastung, sondern steigert auch die Produktivität.



Die **Anbindung von Bearbeitungsmaschinen** lösen standardisierte Schnittstellen. Ob direkt auf eine Säge abgelegt werden soll oder eine Bearbeitungsmaschine per Rollenbahn mit dem Lager verbunden wird – das STORETEQ P-300 / P-500 sorgt für eine optimale Wertschöpfung der angeschlossenen Bearbeitungsmaschinen.



Hohe Materialvielfalt

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Lamine, beschichtet oder unbeschichtete Platten. Auch beim Plattenhandling ist das STORETEQ P-300 / P-500 ein echtes Multitalent.

- Plattengewicht bis **350 kg** und Plattenlängen bis **5.600 mm**
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



STORETEQ P-510/P-520 – Flexibilität und Materialvielfalt vereint in einem Lagersystem

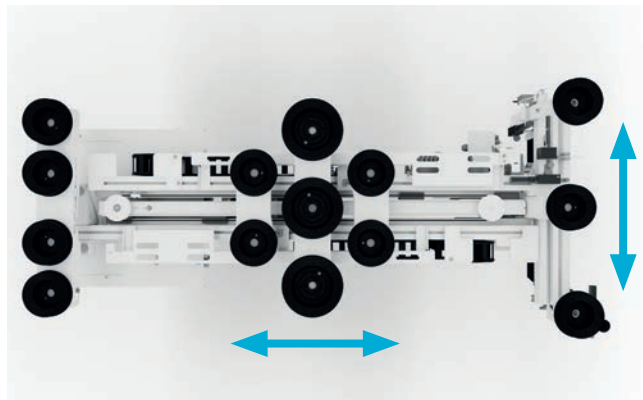
Das STORETEQ P-500 erlaubt noch größere Flexibilität in Länge und Breite.

- Spannweiten bis **16 m** und Fahrwegslängen bis **100 m**
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung

Intelligente Traversen für maximale Effizienz im Flächenlager

HOMAG bietet standardmäßig zwei Traversenvarianten für Flächenlager, die auf unterschiedliche Anforderungen moderner Produktionsprozesse zugeschnitten sind.

Jede Traverse ist mit einer integrierten Gewichtskontrolle, Plattenkorrektur und effizienten Vakuumerzeugung ausgestattet und sorgt so für präzises, sicheres und effizientes Materialhandling und einen qualitativ hochwertigen und genauen Produktionsprozess.



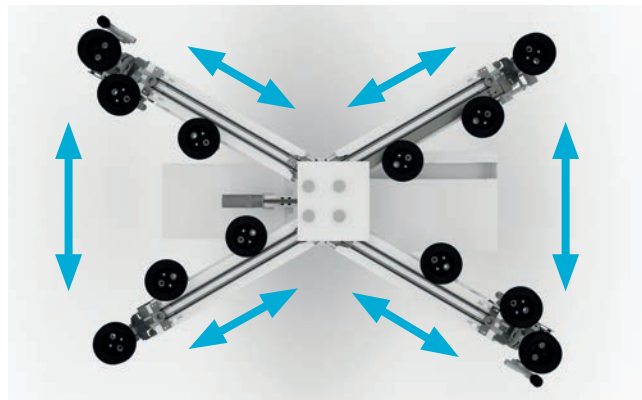
T-Saugtraverse ST61 – für präzises und zuverlässiges Plattenhandling

Die T-Saugtraverse ST61 zeichnet sich durch eine motorische Größenverstellung in Breite (einseitig) und Länge sowie Saugpositionen in zwei Plattenecken aus.

NEU: Dynamische Drehbereiche für maximale Performance

Unterschiedliche Materialgrößen und Traversenabmessungen erfordern flexible Lösungen – genau hier setzen die dynamischen Drehbereiche an. Die Traversen vermessen beim Anhängen die Platten und passen den Drehkreis anschließend entsprechend der Größe an. Das verbessert das Dynamikverhalten der gesamten Maschinenabläufe, was – vor allem bei kleinen Plattengrößen – zu kürzeren Taktzeiten und einer optimierten Lagereffizienz führt.

- **Gewichtskontrolle:** Beim Anheben der Platte wird das Plattengewicht mit dem, in den Stammdaten hinterlegten Gewicht, abgeglichen. So wird sichergestellt, dass jeweils nur eine Platte angehoben wird.
- **Plattenkorrektur:** Ermittelt die exakte Plattenlage an der Saugtraverse und ermöglicht so eine saubere und korrekte Ablage auf dem Plattenstapel.
- **Effiziente Vakuumerzeugung:** Ressourcenschonende Druckluftnutzung nach dem Venturi-Prinzip für minimalen Energieverbrauch.



X-Saugtraverse ST71 – für maximale Flexibilität und Effizienz

Die X-Saugtraverse ST71 verfügt über eine motorischen Größenverstellung in alle vier Richtungen und Saugpositionen in vier Plattenecken. Damit lassen sich auch spezielle Materialien, wie bspw. Kunststoff oder Laminat problemlos handhaben.

NEU: Gewichtsabhängige Beschleunigungsrampe für Dreh- und Fahrtrieb

Die gewichtsabhängige Beschleunigungsrampe ist eine intelligente Lösung, die Geschwindigkeit und Langlebigkeit in den Fokus stellt und dabei ganz automatisch für einen optimalen Bewegungsablauf sorgt. Effizienzgewinne erzielt die Technologie durch individuelle Anpassung von Beschleunigung und Verzögerung an das jeweilige Werkstück und dessen Dimensionen. Das Ergebnis: Bei leichten Werkstücken werden deutlich höhere Beschleunigungen realisiert, was die Prozessgeschwindigkeit erhöht und die Taktzeit pro Bewegung reduziert. Gleichzeitig wird bei schweren Werkstücken die Beschleunigung gezielt gedrosselt – das schützt den Antrieb und das Lager vor unnötigem Verschleiß und verlängert die Lebensdauer der gesamten Anlage.



Schonendes Plattenhandling mit den selbstlernenden Traversen

Beide Traversenvarianten sind mit einer intelligenten, selbstlernenden Technologie ausgestattet. Sie generieren die optimalen Vakuumparameter zur Plattentrennung eigenständig, basierend auf lediglich zwei vom Bediener anzugebenden Platteneigenschaften:

Oberfläche (beschichtet oder durchsaugend) und **Steifigkeit** (biegsam oder nicht biegsam).

Auf Grundlage dieser Informationen entwickeln die Traversen eine Strategie zur Teiletrennung, die mit jedem Trennzyklus überprüft und eigenständig optimiert wird. Das Ergebnis zeigt sich in zuverlässigen Prozessen, die den Anforderungen moderner Fertigungsprozesse gerecht werden.



STORETEQ P-500 twin / P-500 dual

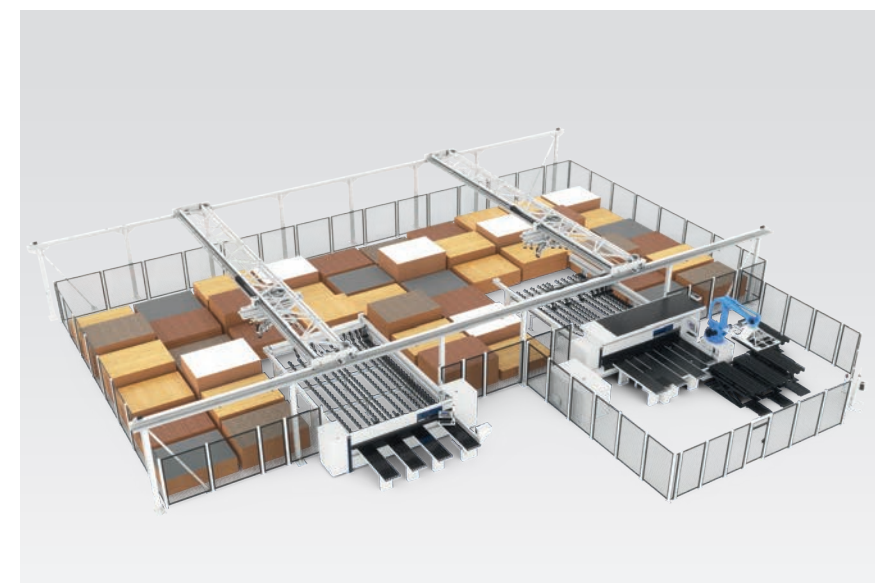
Zusammen Effizienz steigern – die Universallösung für Ihr Lager

Jede Menge Spielraum bei der Kombination mit Bearbeitungsmaschinen und in den Plattenvarianten macht das STORETEQ P-500 twin oder P-500 dual zum Alleskönner unter den Lagersystemen. Dieses Lagersystem bietet hocheffiziente Logistik für Industrie und Handwerk.

STORETEQ P-500 TWIN

Mit zwei Brücken nebeneinander bringt das STORETEQ P-500 twin noch mehr Kapazität für Ihre Produktion.

- Schnelleres Ein- und Auslagern und erhöhte Sortierkapazität verkürzen Ihre Beschick- und Lieferzeiten
- Gleichzeitige Beschickung von Maschinen
- Reibungslose und sichere Steuerung über die Lagersoftware woodStore 8



STORETEQ P-500 DUAL

Mit seinen zwei übereinander angeordneten Brücken ist das STORETEQ P-500 dual in der Lage, mit beiden Traversen auf jeden Lagerplatz, Ein- und Auslagerpositionen und jede Bearbeitungsmaschine zuzugreifen. Das erhöht die Lagerkapazität nahezu um 100%.

- Noch mehr Flexibilität
- Maximale Performance bei geringstem Platzbedarf



Diese Technik gibt es nur bei uns!

STORETEQ P-310 / P-510 STORETEQ P-320 / P-520

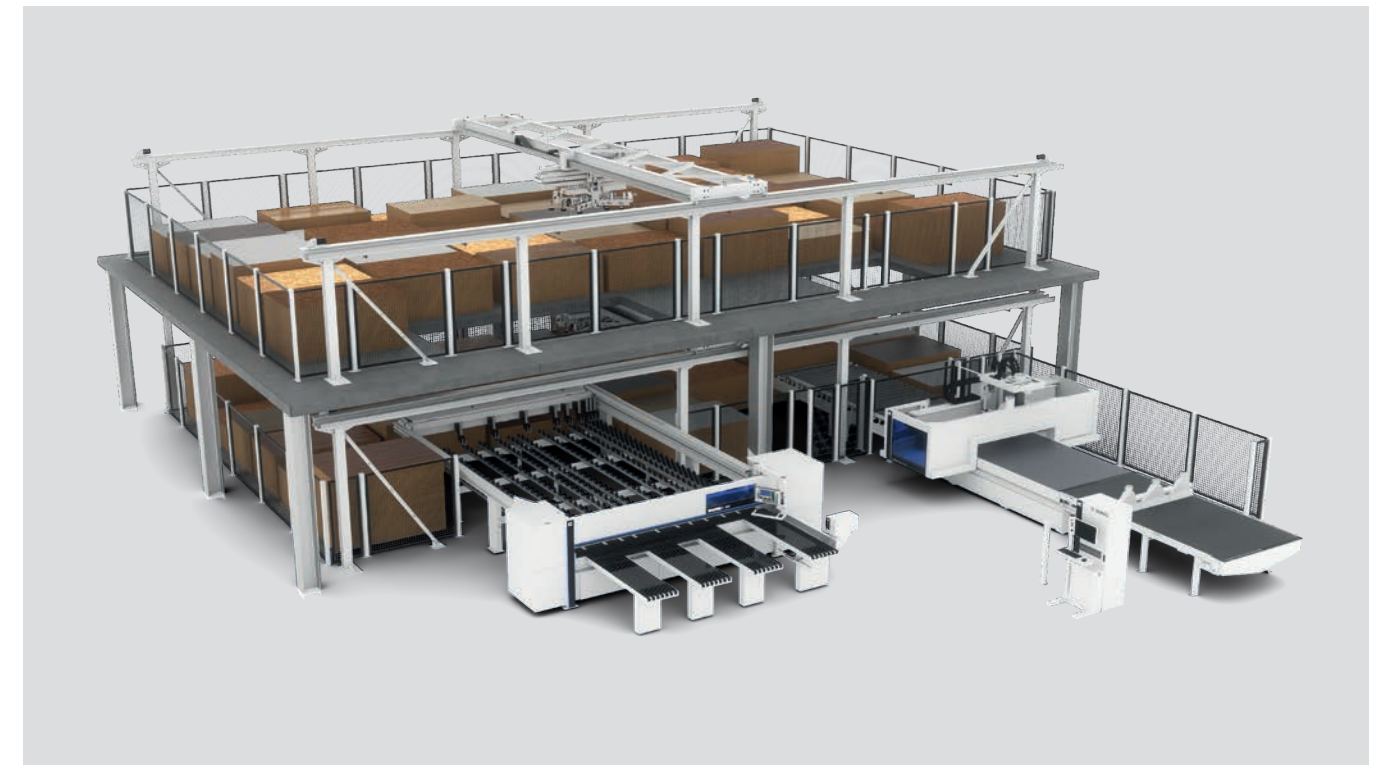
Zusammen Platz sparen – die Universallösung für Ihr Lager

Das Flächenlager STORETEQ P-310/P-510 und STORETEQ P-320/P-520 bietet die effiziente Lösung zur Steigerung der Lagerkapazität auf begrenztem Raum. Anstatt neue Produktionshallen zu bauen, wird die vorhandene Hallenhöhe optimal und ressourcenschonend in neue Lagerfläche umgewandelt.



„Ein wichtiger Wettbewerbsvorteil entsteht über die Zeitersparnis dank des automatischen Flächenlagers. Die Fakten Suchzeit, Qualität und Geschwindigkeit sind spürbar effektiver geworden. Hier haben sich insbesondere die Merkmale Materialübersicht, Resteverwaltung sowie die strukturierten Abläufe bereits vielfach bezahlt gemacht.“

Mario Beck – Inhaber, Tischlerei Mario Beck



„Kein Mensch ist so gewissenhaft, ausdauernd und schnell wie unser Lager. Die Investitionsrechnung geht auf. Der Betrieb läuft rund und viel berechenbarer, auch bei Schnellschüssen. Wir sparen zwei Mann ein, die wir an anderer Stelle dringend brauchen. Außerdem erkennt das Lager Ladehüter und unterbreitet Verwendungsvorschläge.“

Josef Eibl – Inhaber, Josef Eibl GmbH

STORETEQ P-310 / P-510 STORETEQ P-320 / P-520

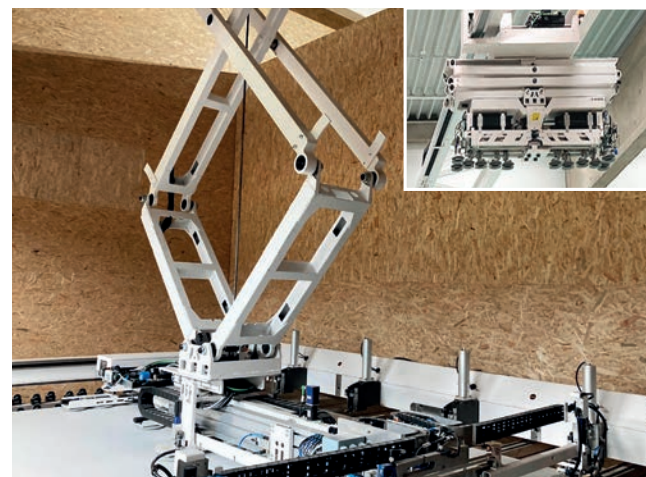
Plattenlagerung auf zweiter Ebene – essenzielle Bestandteile für Ihre Lagerlösung

Geht es darum, Platten auf der zweiten Ebene zu lagern, sind bestimmte Komponenten unerlässlich, um einen sicheren, materialschonenden und effizienten Betrieb zu gewährleisten. Die HOMAG-Lagerlösungen bieten hier eine optimale Antwort: sie zielen nachhaltig auf robuste Konstruktionen und Flächeneffizienz bei höchsten Sicherheitsstandards.



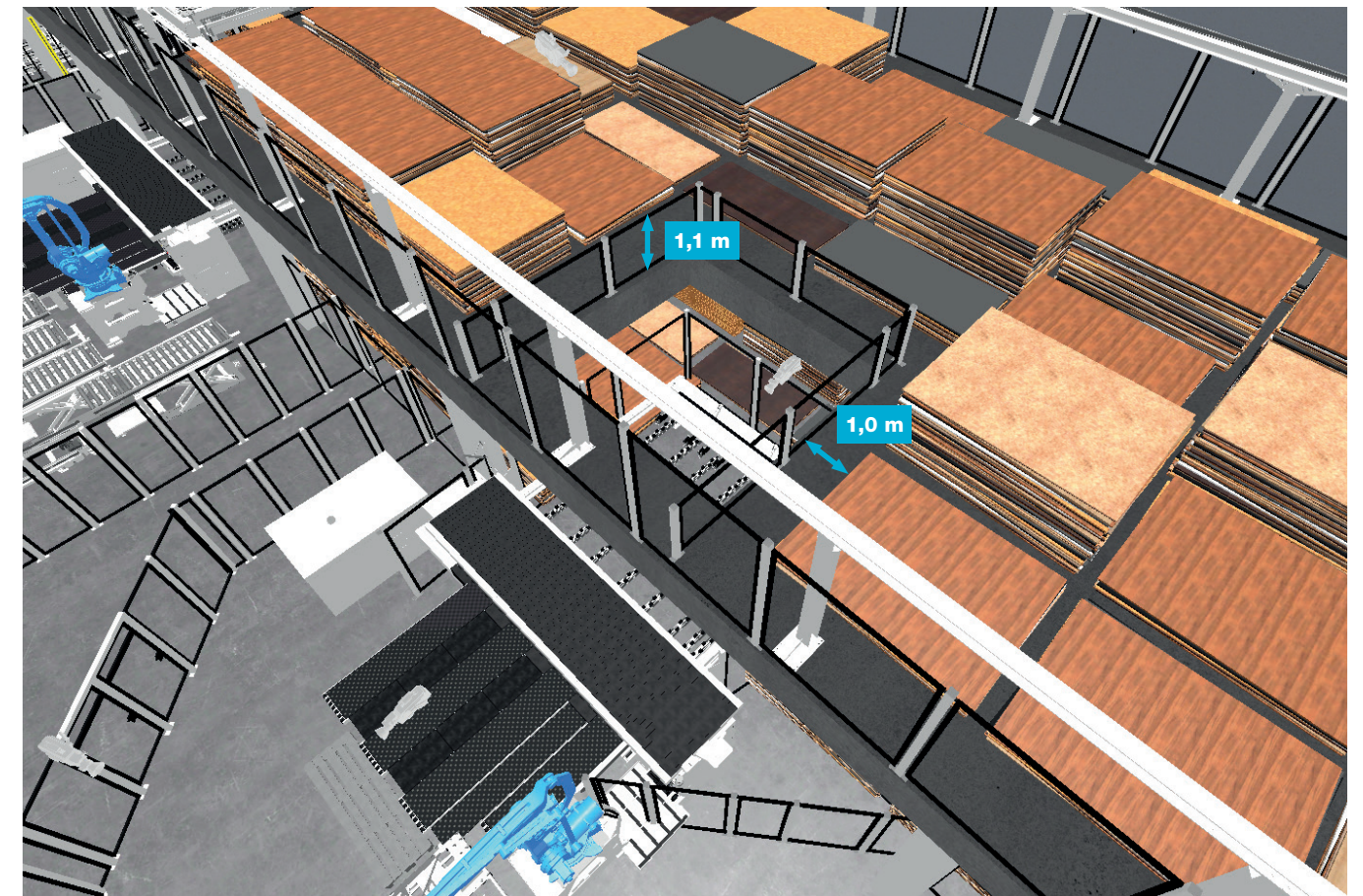
Stahlbau inkl. Treppe

Ein robuster Stahlbau bildet das Fundament der zweiten Ebene. Stabilität und Sicherheit sind hier – bei gleichzeitiger Gewichts- und Kostenoptimierung – von größter Bedeutung. Die integrierte Treppe ermöglicht zudem einen bequemen sowie einfachen Zugang zur Lagerfläche auf der zweiten Ebene.



Doppelhubschere

Die Doppelhubschere mit einem Nennhub von 5.000 mm ermöglicht die effiziente Nutzung der zweiten Ebene und einen sicheren und materialschonenden Plattentransport. Die typische Stapelhöhe auf der oberen Ebene beträgt 1.200 mm. Bei Robotersägen, die komplett unter der zweiten Ebene stehen, ist die maximal mögliche Stapelhöhe etwas reduziert.



Öffnungsabsicherung – sicher und CE-konform

Zur Sicherung der Ein- und Auslageröffnungen auf der zweiten Ebene bietet HOMAG verschiedene Lösungen, die den individuellen Anforderungen an Sicherheit und Effizienz gerecht werden und dabei höchste CE-Standards erfüllen.

Öffnungsabsicherung der zweiten Ebene:

- **Sicherung über Geländer und Stapelabstand zur Öffnung:**
Ein umlaufendes Geländer mit einer Höhe von 1,1 m kombiniert mit einem Stapelabstand von 1,0 m zur Öffnung, schafft eine zuverlässige, einfache und kostengünstige Lösung, damit sich Mitarbeiter frei und sicher auf der zweiten Ebene bewegen können.
- Alternativ kann die Sicherung der zweiten Ebene über **horizontale Einschübe** erfolgen. Diese verschließen die Öffnungen im Bedarfsfall automatisch. Hierdurch entfällt sowohl das Geländer als auch der Mindestabstand zum Stapel.

Sicherheit ohne Kompromisse:

Alle Lösungen erfüllen die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, sowie der Berufsgenossenschaft Holz und Metall. HOMAG berücksichtigt stets alle relevanten und notwendigen Sicherheitsmaßnahmen nach aktuellem Stand der Technik. So liegt bei der Risikobeurteilung konsequent der Fokus auf Arbeitssicherheit für Unternehmen und Mitarbeiter.



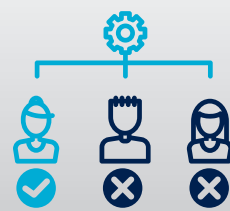
Einlagerplatz erhöht oder auf zweiter Ebene

Die Gestaltung des Einlagerplatzes erfolgt flexibel: entweder auf der zweiten Ebene oder erhöht auf der unteren Ebene – angepasst an die jeweiligen Anforderungen. Abhängig von der Deckenhöhe der zweiten Ebene und der benötigten Lagerkapazität lässt sich der Einlagerplatz optional auch ohne Erhöhung auf der unteren Ebene integrieren.

woodStore⁸

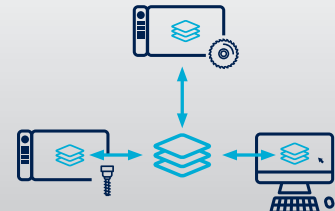
Smarte Lagersoftware. Intelligentes Plattenmanagement.

Was macht woodStore zur führenden Lagersteuerung?



Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung mit bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten und unbegrenzter Anzahl an Bedienoberflächen – an der Säge, Nesting oder im Büro.



Multiterminal-Oberfläche

Eine unbegrenzte Anzahl an Bedienoberflächen schafft volle Transparenz und optimale Arbeitsabläufe. Egal, ob an der Säge, der Nestingmaschine oder im Büro – die Lageroberfläche ist jederzeit vollständig zugänglich und kann je nach Zugriffsberechtigungen parallel verwendet werden.



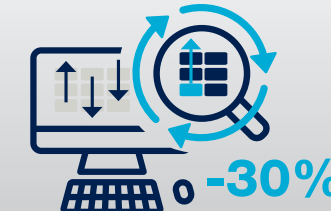
quickTip

Proaktive Einstellungsempfehlungen, zentral an einer Stelle in woodStore, führen zu einer optimalen Lagerbewirtschaftung und reibungslosen Abläufen.



Flexible Lagerorganisation

Flexible und kundenspezifische Zuordnung und Einteilung von Platten und Lagerplätzen in sinnvolle Gruppen inkl. Auswahl der Lagerstrategie. So passt sich das Lager – bei maximaler Ausnutzung der Lagerkapazität – optimal an die individuellen Anforderungen an.



intelliStore

Permanente Überwachung aller Lagerbewegungen und automatische Anpassung an aktuelle Produktionsbedingungen.



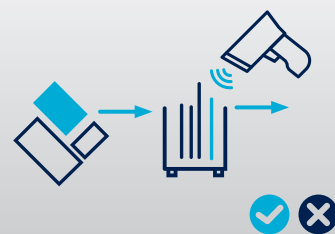
woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal und effizient genutzt wird.



Außenlager-Management

Zentrale Verwaltung von Kragarmregalen (Blocklager, Außenlager) in realistischer 3D-Ansicht inkl. Staplerfahrer-Management.



Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge und/oder Nesting mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Reste in einem externen Restelager.



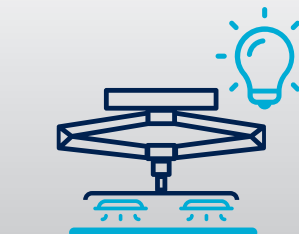
intelliStore KI – Reste

Automatische Restelagerung auf definierten Plattenstapeln verteilt im Flächenlager optimiert die Flächennutzung und reduziert Lagerbewegungen um bis zu 40%.



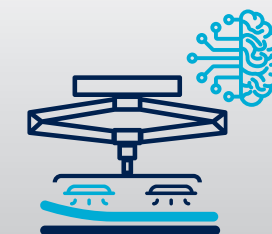
Vorsortierung FlexSortPlus

Vorauslagern überall im Lager z.B. auf Einlagerplätzen und nicht benötigten Lagerplätzen und automatische Erzeugung von Vorauslageraufträgen aus der laufenden Produktion oder der Programmfolge der Bearbeitungsmaschine verbessern die Lagerorganisation und -effizienz.



Intelligente Vakuumsteuerung

Traverse vermisst die Teile bei jeder Bewegung in drei Achsen und generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten durch die Definition von nur zwei Platteneigenschaften (Oberfläche und Steifigkeit) – das schafft zuverlässige Prozesssicherheit.



Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.

WOODSTORE – SOFTWAREMODULE FÜR STORETEQ	F-100	P-3X0	P-5X0
Smart Connected System	✓	✓	✓
Datenbank SQL-Server	✓	✓	✓
Multiterminal-Oberfläche	✓	✓	✓
Manuelles Restemanagement	+	✓	✓
Automatisches Restemanagement optional mit intelliStore KI – Reste	–	+	+
Außenlager-Management	+	✓	✓
Staplerfahrer-Management	+	✓	✓
Flexible Lagerorganisation	–	✓	✓
Optimierungsmodul intelliStore	–	✓	✓
Vorsortierung FlexSortPlus	–	✓	✓
woodStore Analyzer	–	✓	✓
Weitere intelligente Lagerfunktionen	–	+	+
Lagerstrategien	–	✓	✓
Import und Export Stapelinformation	+	✓	✓
Plattenreservierung	✓	✓	✓
ERP/PPS-Integration	✓	✓	✓
Hochleistungszwischenpuffern	–	✓	✓
Hubtischverwaltung	–	+	+
Kopfschnittmodul	–	+	+
Rainbow Pattern	–	✓	✓
Integrierte Bilddatenbank	✓	✓	✓
Anbindung Bearbeitungsmaschinen	–	+	+
Stabilisierungsfunktion	–	✓	✓
Datenbankzugriff-Analyse	✓	✓	✓
E-Mail Benachrichtigung	+	+	+
Intelligente Vakuumsteuerung	–	✓	✓
Smart Separation Learning	–	✓	✓

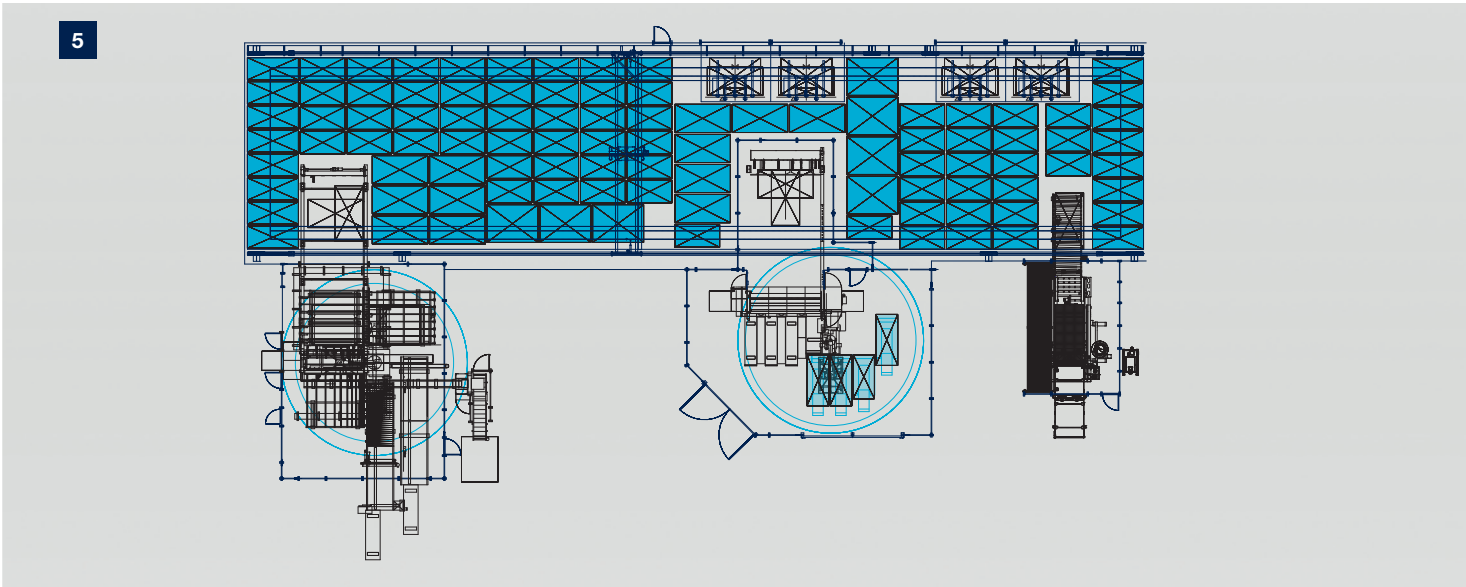
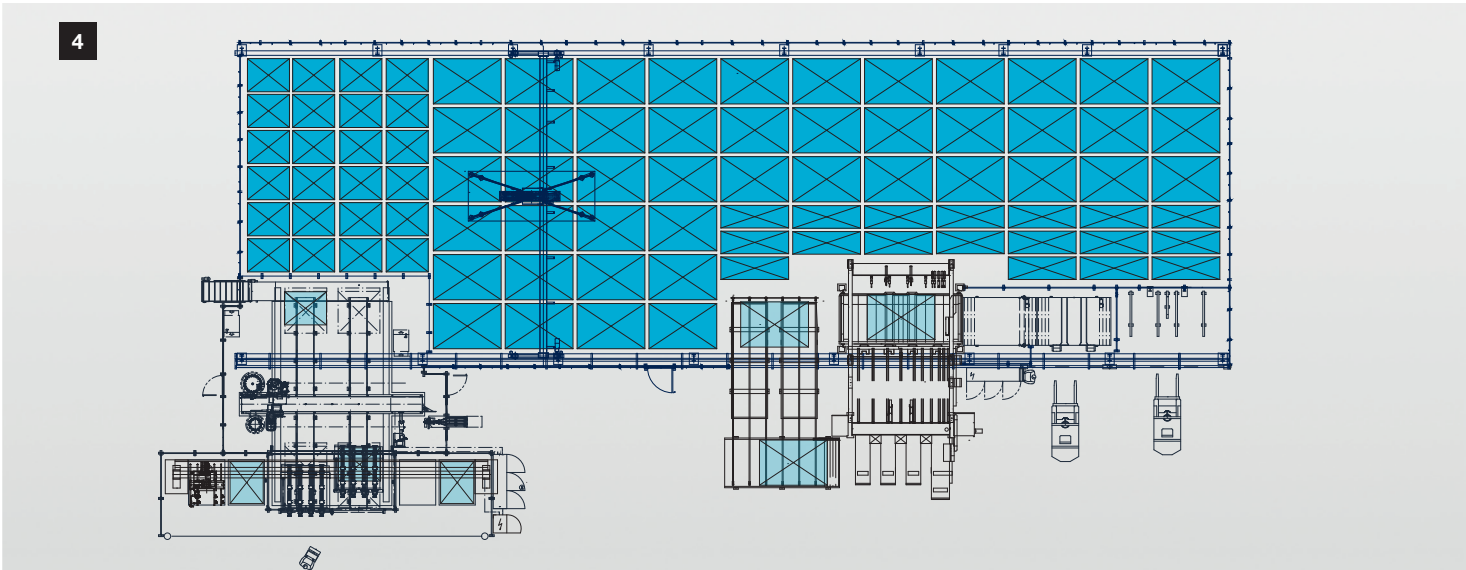
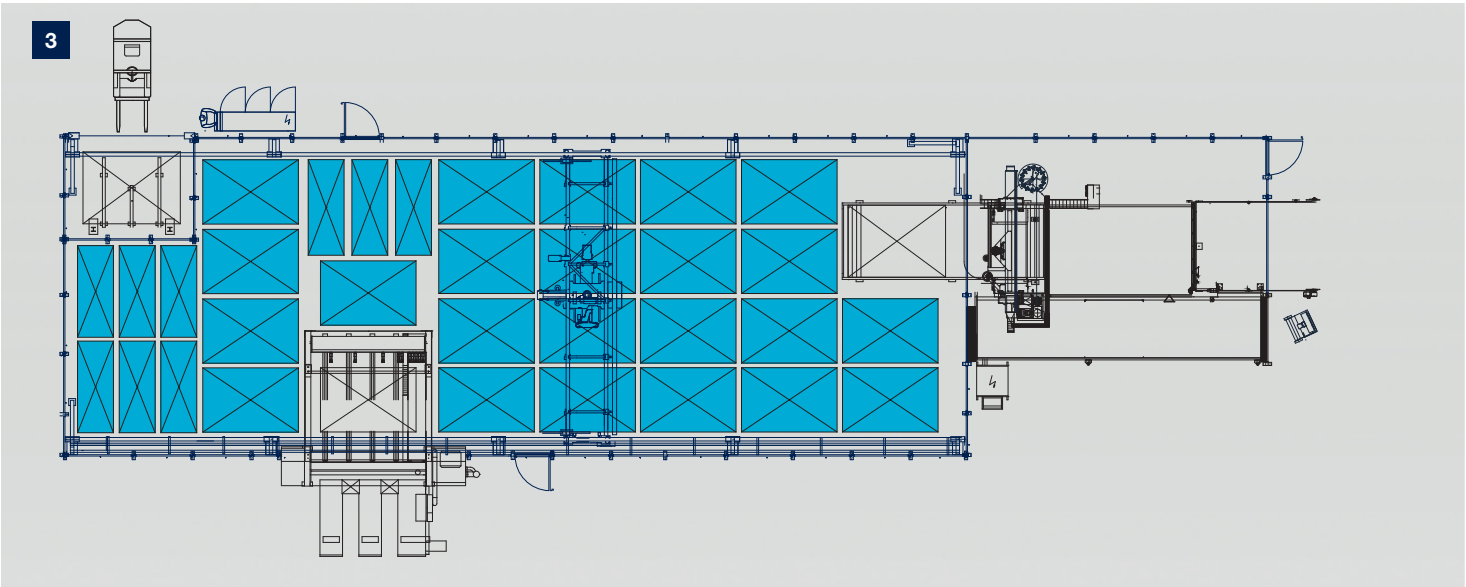
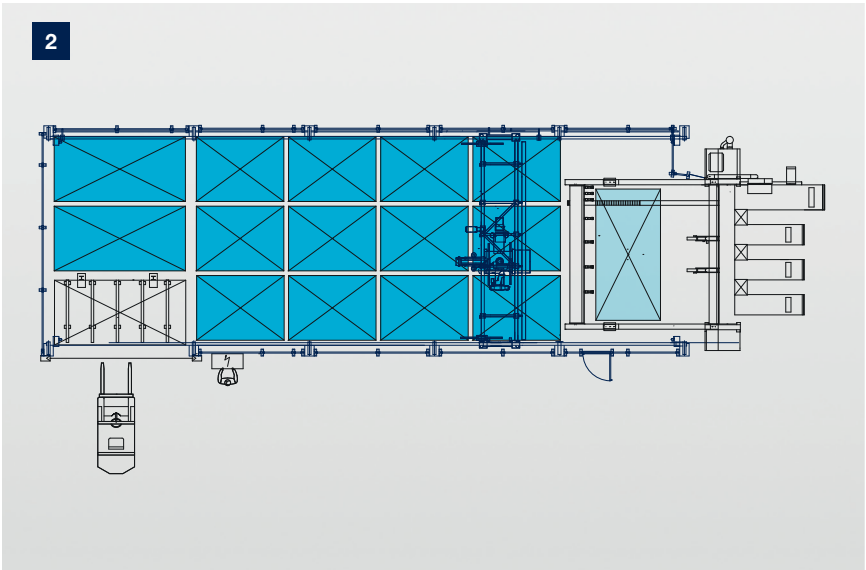
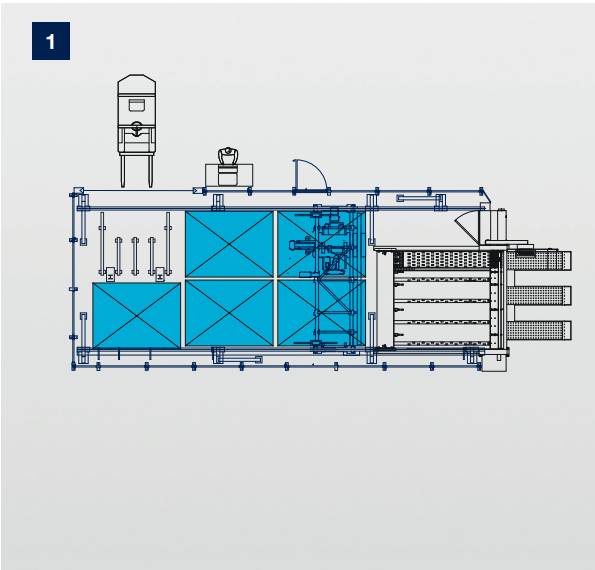
WOODSTORE – SOFTWAREMODULE FÜR STORETEQ	F-100	P-300	P-500
Integrierte Assistenzfunktion quickTip	–	✓	✓
Easy2Work-Paket	✓	✓	✓
Produktionslistenmodul	✓	✓	✓
Stammdatenpflege/ -verwaltung	✓	✓	✓
Backup-System	✓	✓	✓
Reportgenerator	✓	✓	+
Benutzermanagement	✓	✓	✓
Mobile Bedienung	–	+	+
Cloud Ready	✓	✓	✓

LEGENDE	
Standard	✓
Optional	+
Nicht verfügbar	–



Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.



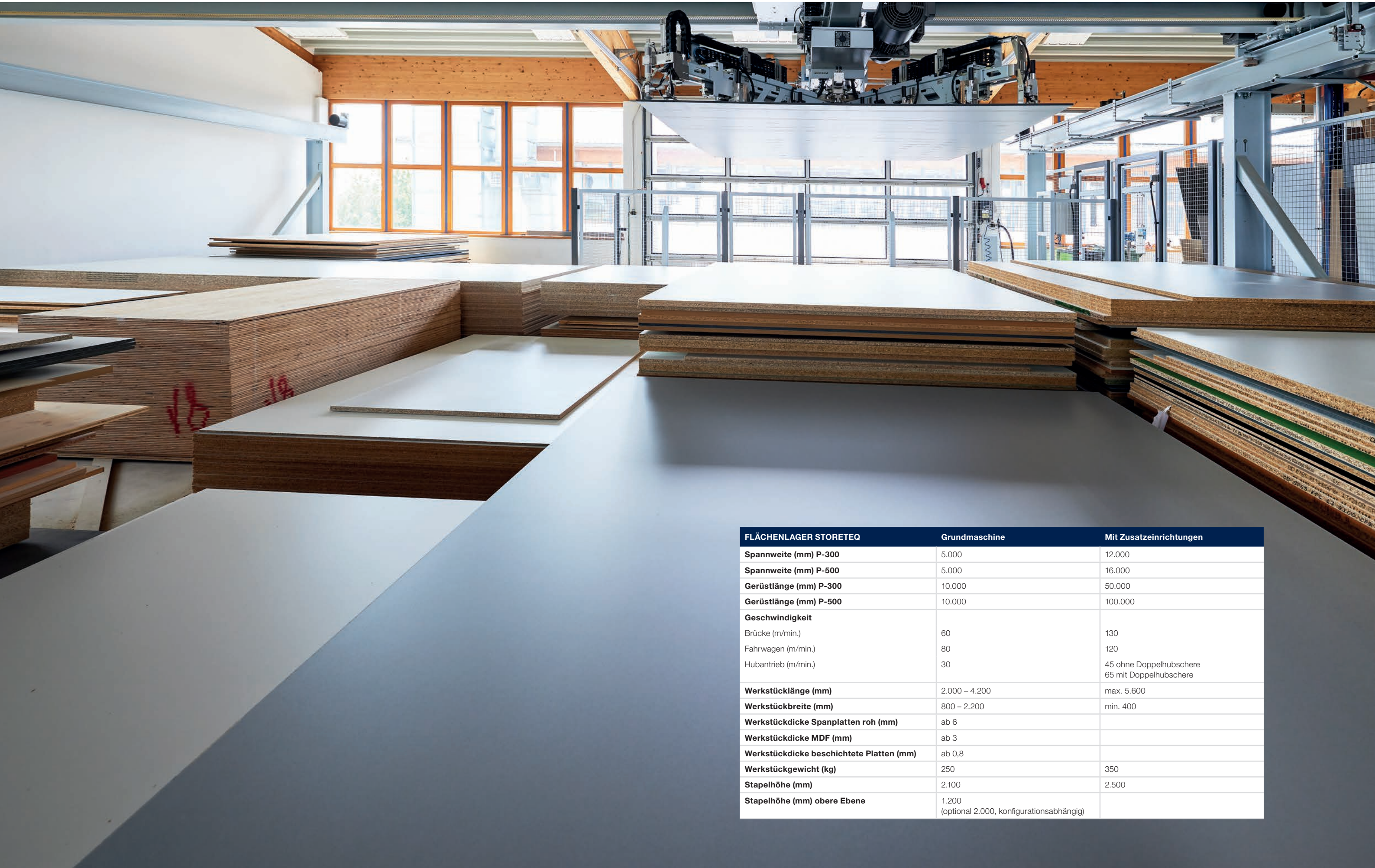
1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen
Anwender z.B. Traditionelle Tischlerei

2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen
Anwender z.B. Objekteinrichter

3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen
Anwender z.B. Messe- und Ladenbau, Zulieferbetriebe

4 Lager mit Säge und Bearbeitungszentrum mit mehr als 30 Stapelplätzen
Anwender z.B. industriell orientierte Küchen- und Möbelbauer

5 Lager mit Säge, Nesting- und CNC-Bearbeitung mit mehr als 50 Stapelplätzen
Anwender z.B. industriell orientierte Küchen- und Möbelbauer



FLÄCHENLAGER STORETEQ	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite (mm) P-300	5.000	12.000
Spannweite (mm) P-500	5.000	16.000
Gerüstlänge (mm) P-300	10.000	50.000
Gerüstlänge (mm) P-500	10.000	100.000
Geschwindigkeit		
Brücke (m/min.)	60	130
Fahrwagen (m/min.)	80	120
Hubantrieb (m/min.)	30	45 ohne Doppelhubschere 65 mit Doppelhubschere
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800 – 2.200	min. 400
Werkstückdicke Spanplatten roh (mm)	ab 6	
Werkstückdicke MDF (mm)	ab 3	
Werkstückdicke beschichtete Platten (mm)	ab 0,8	
Werkstückgewicht (kg)	250	350
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500
Stapelhöhe (mm) obere Ebene	1.200 (optional 2.000, konfigurationsabhängig)	

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichen Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION