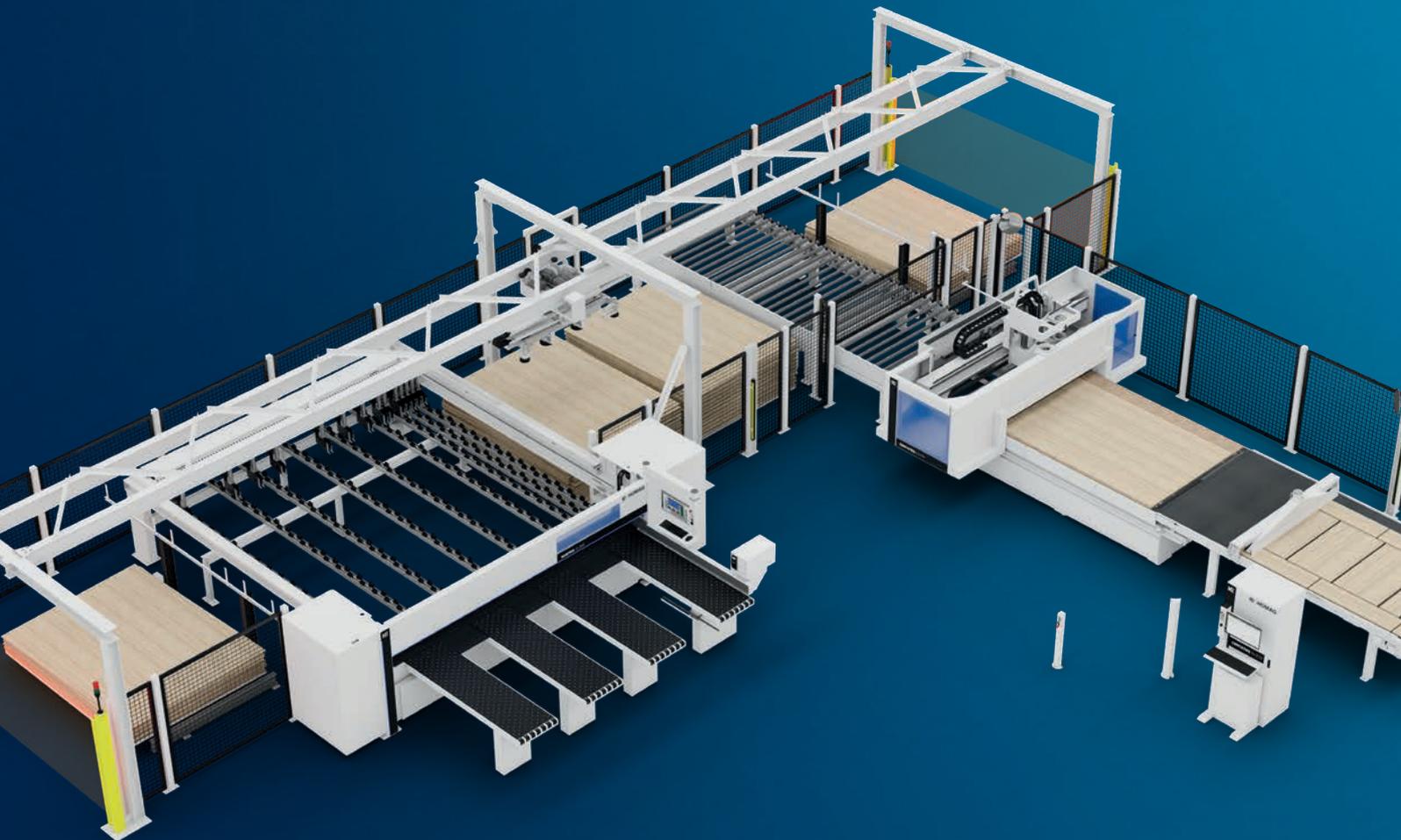


STORETEQ F-100

Rendimiento a medida.

Nuestro pórtico de carga de un eje: el complemento ideal para la división de tableros o el mecanizado de nesting.





Realice la carga de forma inteligente y cuidadosa con el material, y ahorre espacio.

Eficiente, ergonómico y cuidadoso con los materiales: el nuevo dispositivo de carga de un solo eje STORETEQ F-100 de HOMAG supone una gran ventaja para cualquier línea de producción y, además, ocupa un espacio mínimo. El control, incluido el manejo de los restos, se realiza directamente en la sierra o la máquina CNC a través de woodStore de forma especialmente intuitiva y sencilla. Mediante ventosas de vacío, STORETEQ F-100 recoge justo a tiempo el siguiente tablero del puesto de apilamiento de al lado o de detrás de la máquina, gira el material en caso necesario y lo coloca en la sierra o la máquina CNC de forma totalmente automática.

YOUR SOLUTION

MÁS INFORMACIÓN EN HOMAG.COM



STORETEQ F-100

CONTENIDO

- 04 STORETEQ F-100
- 06 Ejemplos de aplicación
- 10 Control
- 11 Software
- 12 Datos técnicos
- 13 Servicio

Una solución versátil y bien pensada

STORETEQ F-100 ofrece un nivel aún mayor de eficiencia y flexibilidad durante la división de tableros o el mecanizado de nesting de forma rápida, automática y cuidadosa con el material. Gracias al nuevo concepto de disposición, no se necesitan suspensiones intermedias ni arriostramientos transversales adicionales en el dispositivo de carga STORETEQ F-100 al trabajar con anchuras estándar de hasta 12 m. De esta forma, podrá aprovechar el espacio al máximo durante la producción.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Estructura base en modelo de pórtico
- Dispositivo de elevación desplazable con travesaño de aspiración
- Unidad giratoria (capaz de girar 90 grados)
- Detección automática del peso
- Ajuste de longitud automático del travesaño de aspiración

EQUIPAMIENTO ADICIONAL

- Puestos de apilamiento disponibles para longitudes de tablero de 3200 mm o 4200 mm
- Posibilidad de añadir puestos de almacenamiento adicionales
- Ampliación con hasta 8 estaciones:
 - 3 máquinas de mecanizado como máximo
 - 4 puestos de depósito como máximo
- Panel de control adicional si se dispone de varias máquinas integradas



RESUMEN DE LAS VENTAJAS

Acelere la carga:

La solución completa integrada aumenta considerablemente el rendimiento de la sierra o de la máquina de nesting CNC. Ventajas adicionales: al dedicar menos tiempo al mecanizado de tableros, se dispone de más tiempo para otras actividades que aportan valor añadido.

Manejo de tableros totalmente automático:

Un proceso continuo aumenta la productividad y ahorra tiempo.

Transporte cuidadoso:

El dispositivo de carga de un solo eje garantiza la calidad de sus tableros.

Cabe en cualquier taller:

El dispositivo de carga de espacio optimizado apenas necesita superficie de instalación.

Mayor ergonomía:

La carga automática facilita el trabajo.

Interfaz estándar:

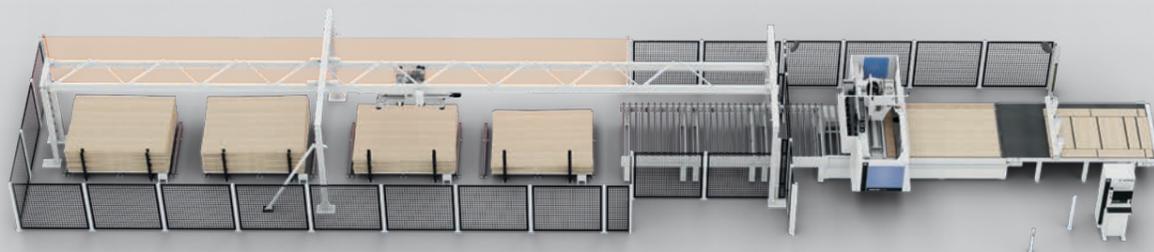
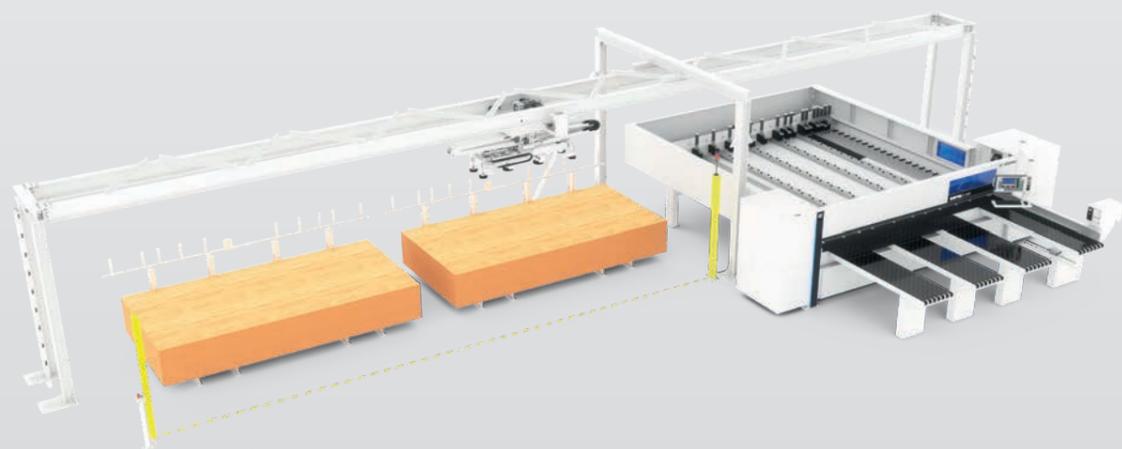
Todas las máquinas están ya configuradas y listas para su uso, sin asistencia de servicio adicional.

Manejo intuitivo:

Puede manejar el dispositivo de carga cómodamente a través de woodStore directamente en la sierra o la máquina CNC.

Ejemplos de aplicación: STORETEQ F-100 con puestos de depósito en combinación con un almacén externo

STORETEQ F-100 se adapta a las necesidades específicas de sus procesos y requisitos a la hora de dividir, por lo que podrá personalizar distintas disposiciones con las 2 series de sierras y los centros CENTATEQ N-210/510/600 y N-300/500: con una o varias máquinas y varios puestos de apilamiento.



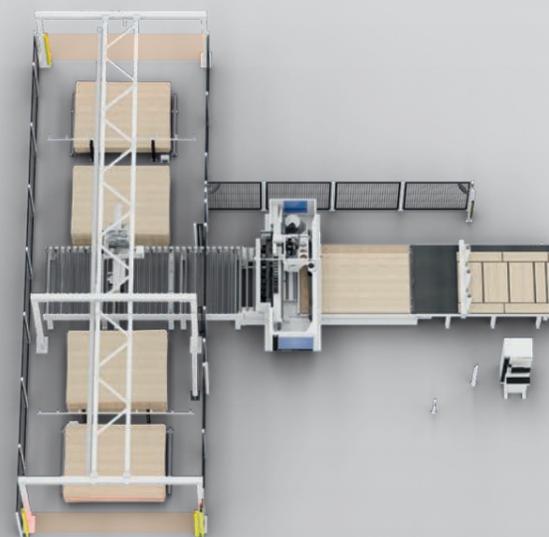
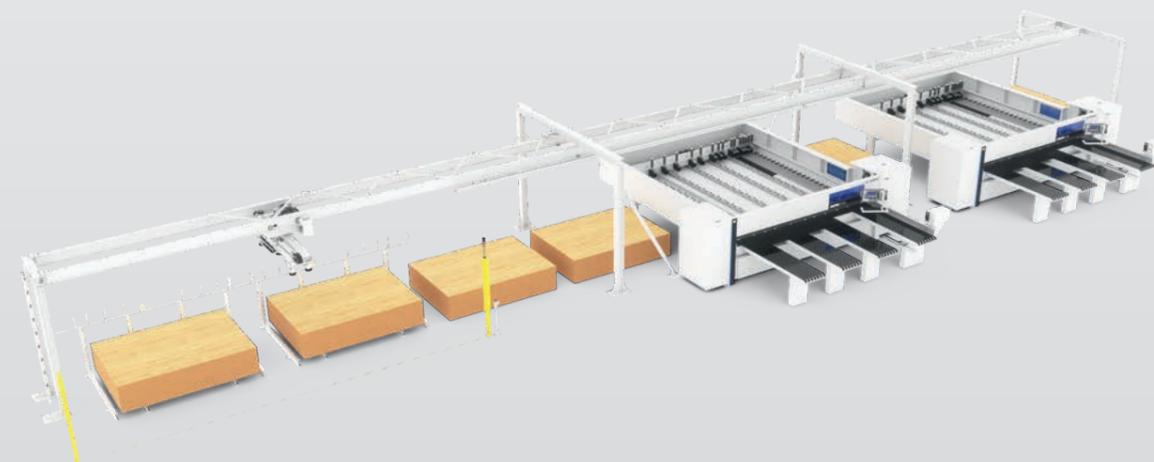
Las pilas de tableros vienen del exterior y una apiladora las coloca en los puestos de depósito del dispositivo de carga STORETEQ F-100. La producción comienza directamente en la sierra o el centro de mecanizado CNC.

Ventajas:

- La disposición de hasta cuatro puestos de depósito facilita la carga de las siguientes pilas:
 - Pilas de tableros clasificadas por tipo en un palé directamente desde el almacén externo (por ejemplo, una estantería de brazo voladizo)
 - Pilas personalizadas y dispuestas manualmente (por ejemplo, de diferentes materiales o decoraciones)
- El proceso de carga automatizado garantiza una capacidad de procesamiento del material elevada sin necesidad de interrumpir la producción
- La carga ergonómica y cuidadosa con el material reduce el trabajo del operario de la máquina y aumenta la calidad

STORETEQ F-100 con puestos de depósito y de almacenamiento en combinación con un almacén externo

Las pilas de tableros vienen del exterior y una apiladora las coloca en los puestos de depósito del dispositivo de carga STORETEQ F-100. Además, hay disponibles puestos de almacenamiento en los que colocar los materiales que se utilizan con más frecuencia (pilas clasificadas por tipo o materiales de gran calidad sin desperfectos) procedentes del puesto de depósito utilizando el travesaño de aspiración durante la noche, por ejemplo. La producción comienza directamente en la sierra o el centro de mecanizado CNC. La carga se realiza tanto desde el puesto de depósito como desde el de almacenamiento.



Ventajas:

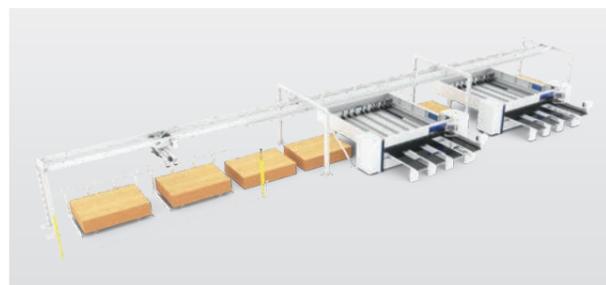
- La disposición de hasta cuatro puestos de depósito facilita la carga de las siguientes pilas:
 - Pilas de tableros clasificadas por tipo en un palé directamente desde el almacén externo (por ejemplo, una estantería de brazo voladizo)
 - Pilas personalizadas y dispuestas manualmente (por ejemplo, de diferentes materiales o decoraciones)
- Los puestos de almacenamiento adicionales garantizan una mayor capacidad de procesamiento del material sin necesidad de interrumpir la producción
- Producción flexible: la carga se realiza tanto desde el puesto de depósito como desde el de almacenamiento, lo que permite aumentar aún más la eficiencia durante la producción
- La carga ergonómica y cuidadosa con el material reduce el trabajo del operario de la máquina y aumenta la calidad

STORETEQ F-100 como dispensador con o sin máquina de mecanizado

Las pilas de tableros vienen del exterior y una apiladora las coloca en los puestos de depósito del dispositivo de carga STORETEQ F-100. El travesaño de aspiración de vacío transporta los tableros a otro puesto de depósito o de almacenamiento, en los que se agrupan en pilas en función de las necesidades del cliente o el pedido. A continuación, las pilas quedan listas para la producción (en la variante con máquina de mecanizado) o pueden entregarse al cliente (en la variante sin máquina de mecanizado).

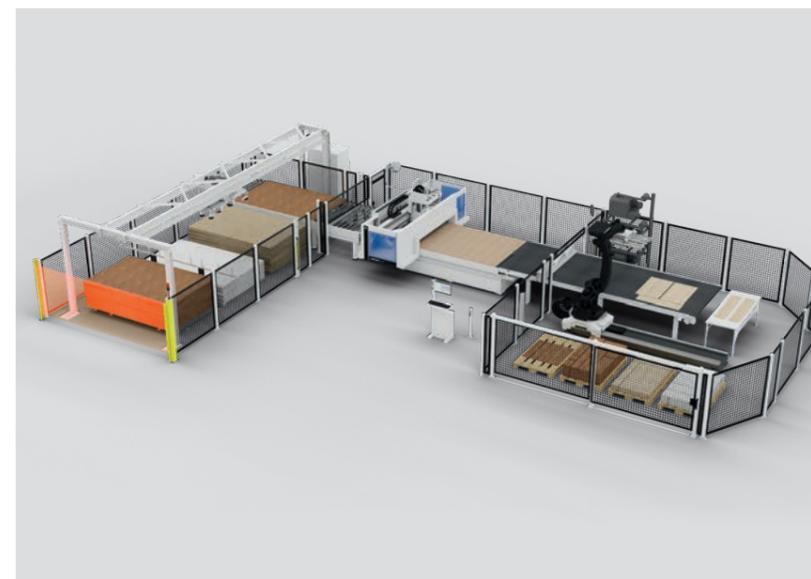
Información importante:

En la variante con máquina de mecanizado, la secuencia de producción es la contraria a la secuencia de selección y preparación. En la variante sin máquina de mecanizado, el puesto de depósito puede utilizarse como puesto de retirada desde el que recoger la pila seleccionada.



Automatización: STORETEQ F-100 en combinación con una sierra robotizada o para el picking de nesting

Como se muestra en los ejemplos de aplicación del 1 al 3, el dispositivo de carga de un solo eje STORETEQ F-100 también puede equiparse con puestos de depósito y de almacenamiento a modo de celda automatizada o utilizarse como dispensador. Sin embargo, la ventaja en este caso de aplicación es que la manipulación de robots en los tres ejemplos hace posible que la secuencia se realice de forma semiautomatizada o totalmente automatizada, desde la carga hasta el corte o el nesting.

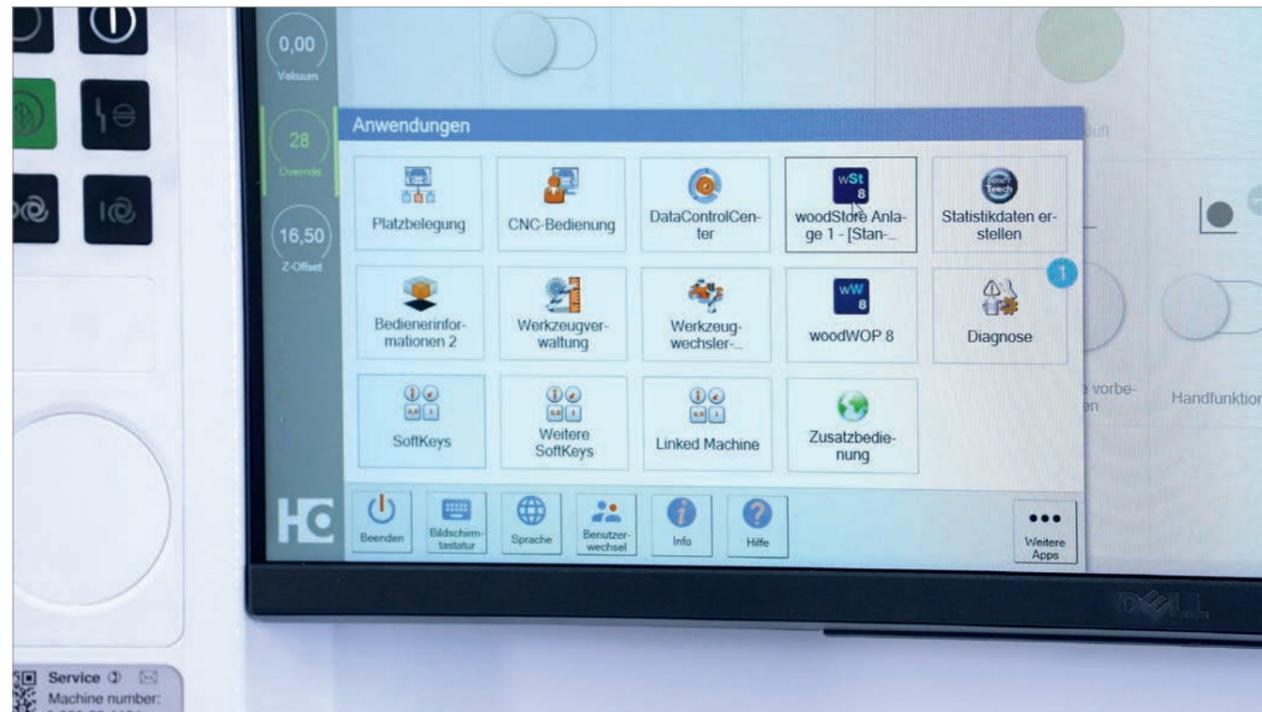


Ventajas:

- Automatización en espacios reducidos: un proceso continuo aumenta la productividad y ahorra tiempo
- Funcionamiento sin intervención humana hasta el cambio de pila
- El número de puestos de depósito y de almacenamiento necesarios se adapta al espacio disponible, la variedad de materiales y la producción
- La manipulación de tableros ergonómica y cuidadosa con el material reduce la carga de trabajo del operario de la máquina y aumenta la calidad
- Interfaces estandarizadas para una integración y un procesamiento sencillos de los datos

Control

El manejo, que se realiza directamente en la máquina de mecanizado con el sistema de control powerTouch unificado de HOMAG, es especialmente intuitivo y sencillo. Además, en combinación con una SAWTEQ o un CENTATEQ de HOMAG, no es necesario utilizar un terminal de mando adicional, lo que supone una gran ventaja. El software de almacenamiento probado woodStore se ejecuta en segundo plano y garantiza que la carga se realice sin problemas en la sierra o la máquina de nesting. En combinación con la máquina de mecanizado se consigue una celda de producción completa, que incluye la gestión de los restos manuales y del almacén externo.



Ampliación flexible e inteligente

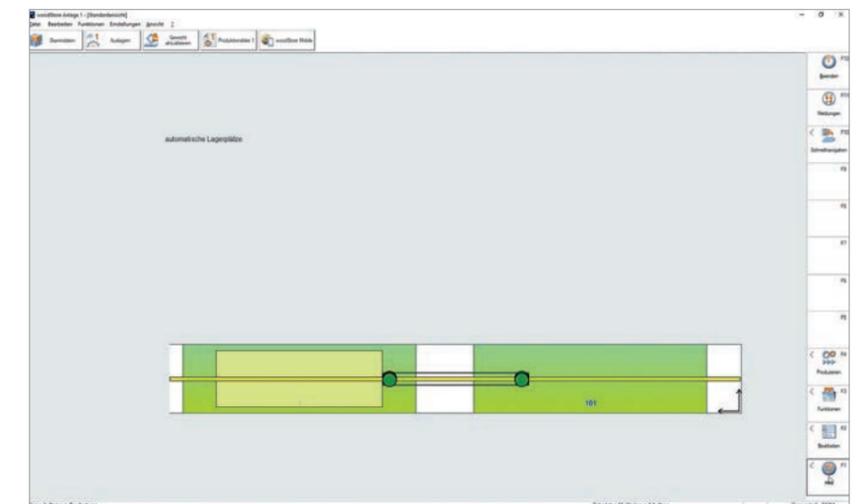
Podrá ampliar el software del dispositivo de carga de un solo eje STORETEQ F-100 en función de sus necesidades para que sea más inteligente sin que el operario tenga que intervenir, lo que resulta complejo. La variante más sencilla consiste en colocar la pila en el puesto de depósito y dar la señal de inicio a la máquina de mecanizado. Así, estará todo listo para empezar.

Otros aspectos destacados del dispositivo de carga de un solo eje:

- Gestión manual de restos: ahorro de costes gracias al aprovechamiento óptimo del material
- Uso de listas de trabajos: no es necesario introducir manualmente la información de la pila, por lo que la producción es más eficiente
- Carga sencilla de los datos de optimización: gracias a la integración en la máquina de mecanizado, no es necesario generar datos adicionales para el dispositivo de carga STORETEQ F-100

Manejo sencillo e intuitivo

- Inicio del almacenamiento con un doble clic en el puesto de depósito
- De forma alternativa, también puede iniciarse la opción "Llenar puestos" a través del menú de mecanizado



TODO BAJO CONTROL CON LA MÁXIMA TRANSPARENCIA

MMR Basic

MMR Basic le ofrecerá una visión general del rendimiento de su STORETEQ F-100, por lo que podrá consultar toda la información relevante de la máquina en cualquier momento y lugar.

MachineBoard

MachineBoard muestra de forma clara los tiempos de ejecución restantes del ciclo de carga correspondiente de STORETEQ F-100 para que pueda llevar un seguimiento de la producción en todo momento.



DATOS TÉCNICOS

Modelo	STORETEQ F-100
Dimensiones del tablero en el puesto de apilamiento	3200 x 2200 mm 4200 x 2200 mm Para ahorrar aún más espacio, puede adaptar tanto la anchura (2800 mm como mínimo) como la profundidad (1500 mm como mínimo) en los puestos de depósito y de apilamiento.
Longitud del tablero	De 2000 mm a 4200 mm
Anchura del tablero	De 600 mm a 2200 mm
Espesor del tablero con recubrimiento	De 8 mm a 40 mm
Peso individual del tablero	250 kg como máximo
Altura de la pila	1800 mm como máximo (2100 mm opcionalmente)
Carro móvil	80 m/min
Accionamiento de elevación	25 m/min

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Asistencia rápida:

94 % de resolución mediante asistencia telefónica

Cercanía:

1350 expertos de servicio en todo el mundo

En movimiento:

Más de 1000 envíos de piezas en todo el mundo cada día

Ventajas únicas:

Documentación electrónica sobre 150 000 máquinas disponible en 28 idiomas



LIFE CYCLE SERVICES

Rendimiento mejorado, procesos más eficientes, ayuda más eficaz, garantía de disponibilidad y trabajo más inteligente.

VALYOU viene de VALOR AÑADIDO. Nuestro objetivo deriva de este nombre: añadimos valor a su negocio ayudándole a obtener los mejores resultados posibles de sus procesos. Todos los días.





HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION

