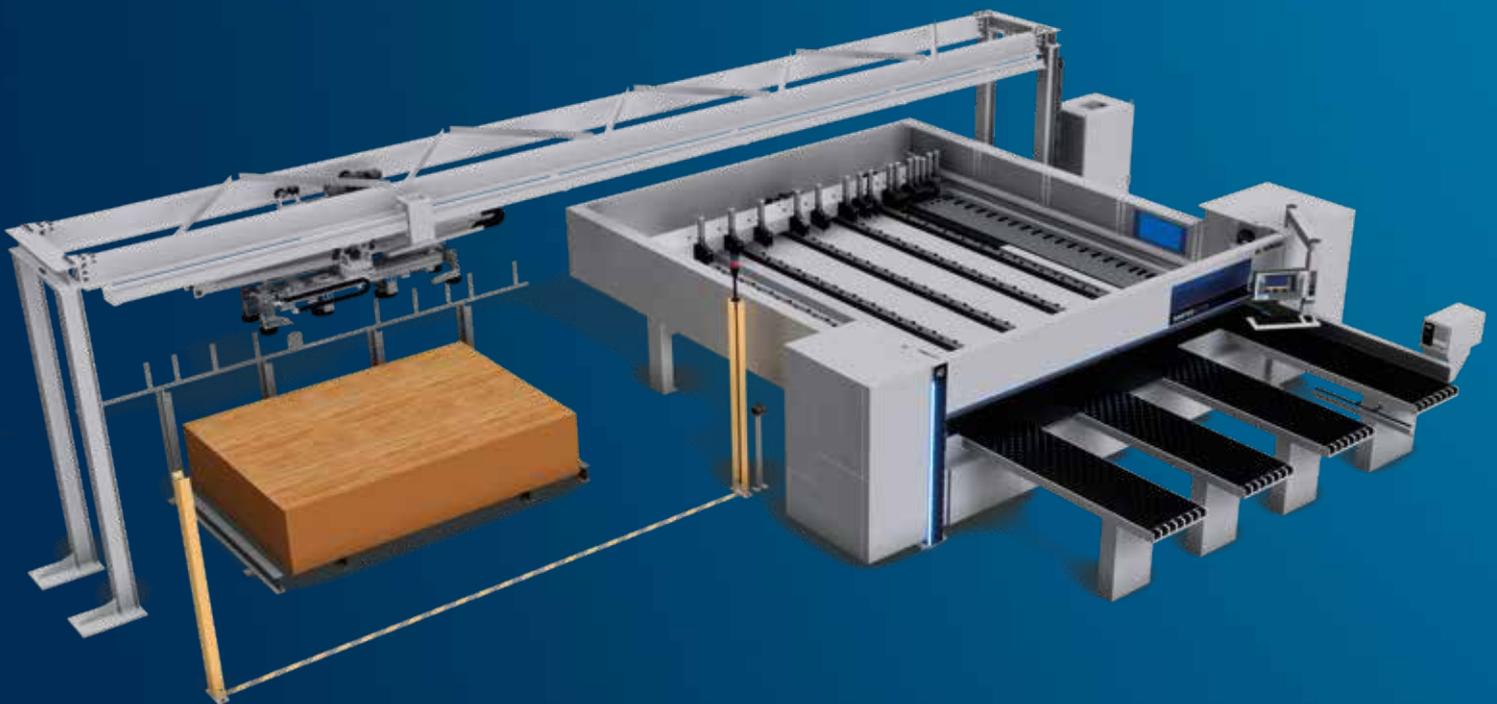


STORETEQ

F-100

量身定制、性能卓越。
单轴进料龙门架





智能上料设备 更节省材料、更节约空间

HOMAG新款单轴上料机 STORETEQ F-100 具有全方位优势, 高效、符合人体工学、无损材料, 并且大大缩减了空间需求。通过 woodStore 可直接在锯床上进行直观简单地控制, 包括余料搬运操作等。

龙门架使用真空吸盘从锯床侧面或后方的堆垛位置及时获取下一张板材, 根据需要旋转板材并放入锯床, 实现整个过程的自动化。

适合您的解决方案

更多信息请访问 [HOMAG.COM](https://www.homag.com)



STORETEQ F-100

目录

- 04 STORETEQ F-100
- 06 布局类型
- 08 控制系统
- 09 软件
- 10 技术参数
- 11 服务

面面俱到且灵活多变

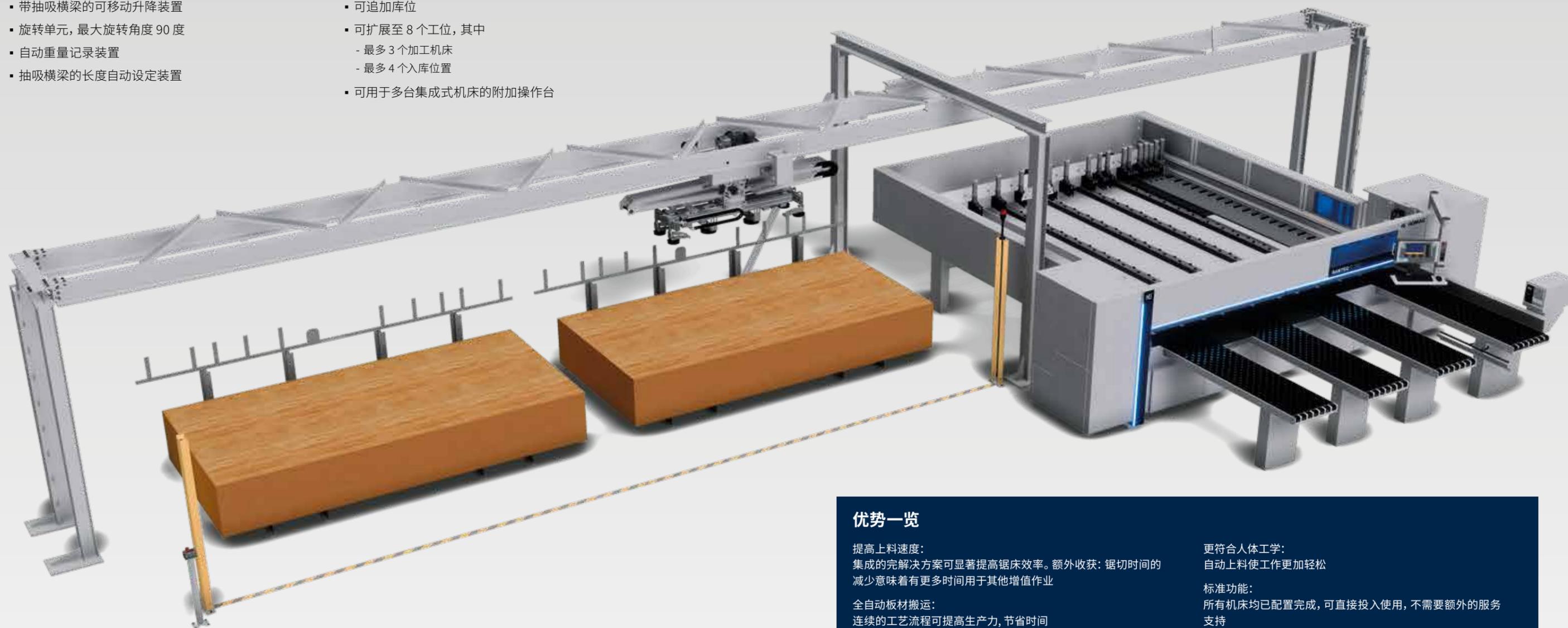
STORETEQ F-100 让板材分割作业变得更加高效和灵活，在不损耗材料的同时兼顾自动化和速度。采用新研发的布局方案，跨度达 12 米的 STORETEQ F-100 无需另外的中间悬架和横向支撑架，可在生产中实现最合理的空间利用。

基本配置

- 龙门架规格的基本框架结构
- 带抽吸横梁的可移动升降装置
- 旋转单元，最大旋转角度 90 度
- 自动重量记录装置
- 抽吸横梁的长度自动设定装置

辅助装备

- 可提供 3,200 mm 或 4,200 mm 板材长度的堆垛位置
- 可追加库位
- 可扩展至 8 个工位，其中
 - 最多 3 个加工机床
 - 最多 4 个入库位置
- 可用于多台集成式机床的附加操作台



优势一览

提高上料速度：
集成的完整解决方案可显著提高锯床效率。额外收获：锯切时间的减少意味着有更多时间用于其他增值作业

全自动板材搬运：
连续的工艺流程可提高生产力，节省时间

优化运输：
此款单轴上料机可确保板材的质量

合理的空间利用：
上料机采用空间优化的方案设计制造，不占用摆放空间

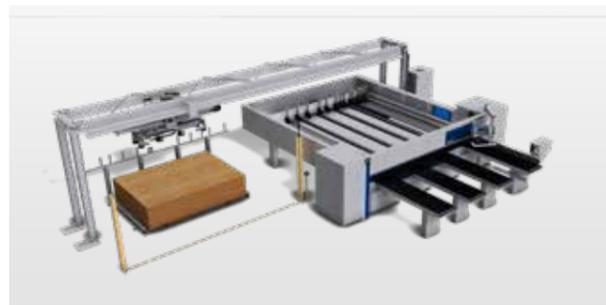
更符合人体工学：
自动上料使工作更加轻松

标准功能：
所有机床均已配置完成，可直接投入使用，不需要额外的服务支持

直观操作：
您可直接使用锯床上的 woodStore 便捷操作此款上料机

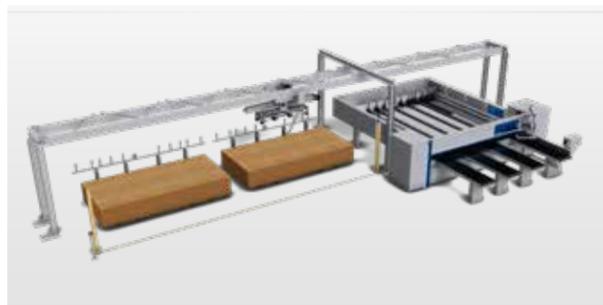
模块化组合更节省空间

使用 STORETEQ F-100, 您可自行决定堆垛位置, 根据切割流程进行个性化调整。这也意味着, 您能够根据需求进行个性化组合且精准布局。HOMAG 单轴上料机 STORETEQ F-100 提供多样化的加装选项, 您可根据需求扩展设备。可集成单台或多台机床或堆垛位置。



STORETEQ F-100 布局类型 A

- A-左 (左侧 1 个位置)
- A-右 (右侧 1 个位置)
- AA (左右两侧各 1 个位置)



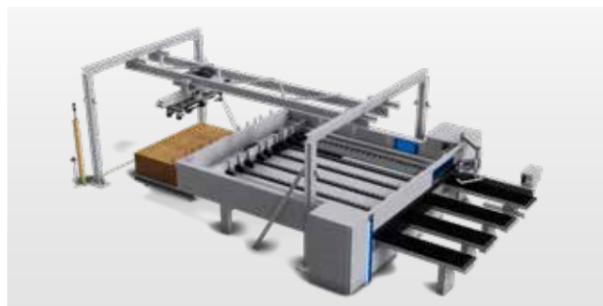
STORETEQ F-100 布局类型 B

- 左侧 2 个位置



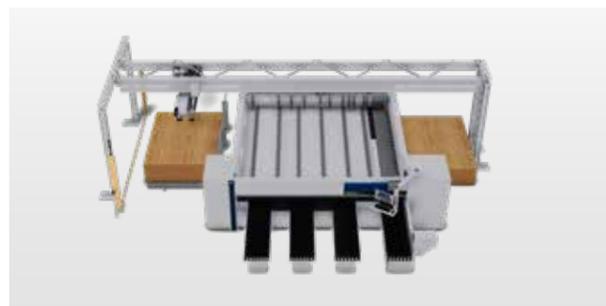
STORETEQ F-100 布局类型 C

- 右侧 2 个位置



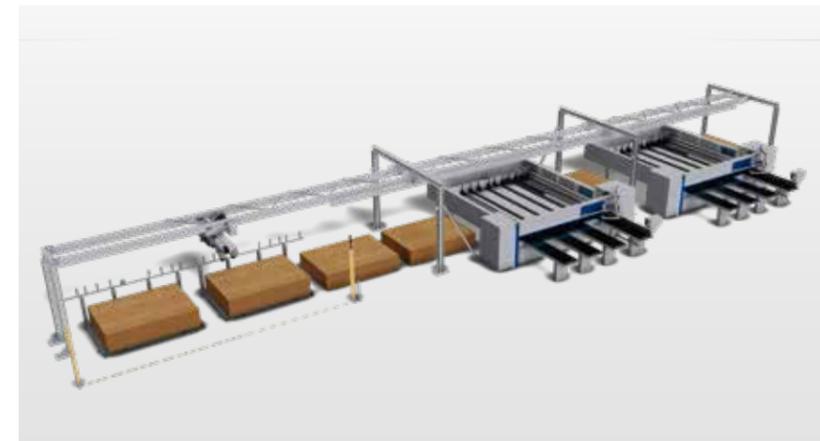
STORETEQ F-100 布局类型 D

- 后方 1 个位置



STORETEQ F-100 布局类型 E

- E-左 (左侧 1 个位置)
- E-右 (右侧 1 个位置)



STORETEQ F-100 布局类型 F

- 6 个位置
- 多台加工机床
- 额外的操作终端



STORETEQ F-100 布局类型 G

- 5 个位置
- 多台加工机床
- 额外的操作终端

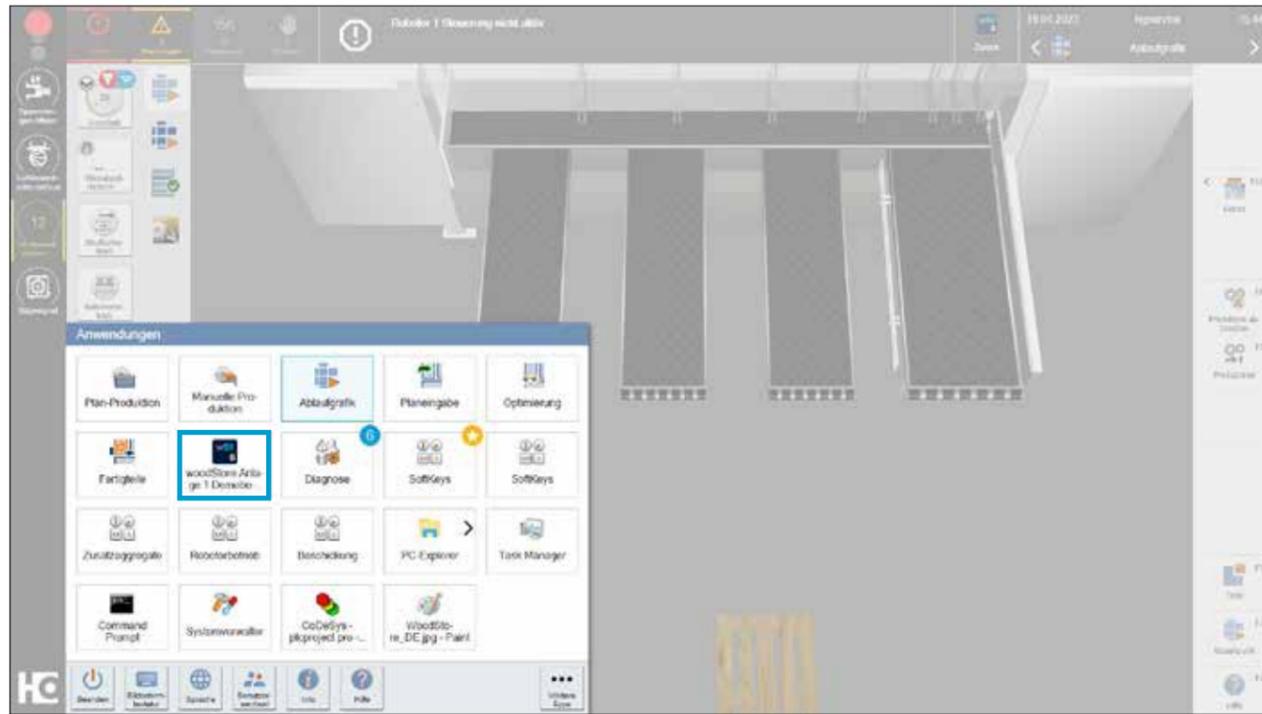


额外的操作终端

- 集成了多台加工机床
- 集成了套裁机或第三方产品

控制系统

通过使用统一的 HOMAG powerTouch 控制系统，可以直接在加工机床上直观便捷地实施操作。优势：搭配 HOMAG 的 SAWTEQ，无需使用额外的操作终端。在后台运行的是成熟的 woodStore 仓储软件，可确保锯床或套裁机上料的顺利执行。通过与加工机床的结合使用，可搭建包括余料管理在内的完整生产单元。



看得见回报的生产投资

- 在报价阶段可对生产规划进行绩效模拟
- 可基于模拟结果进行优化以减少上料用时



智能且可灵活加装

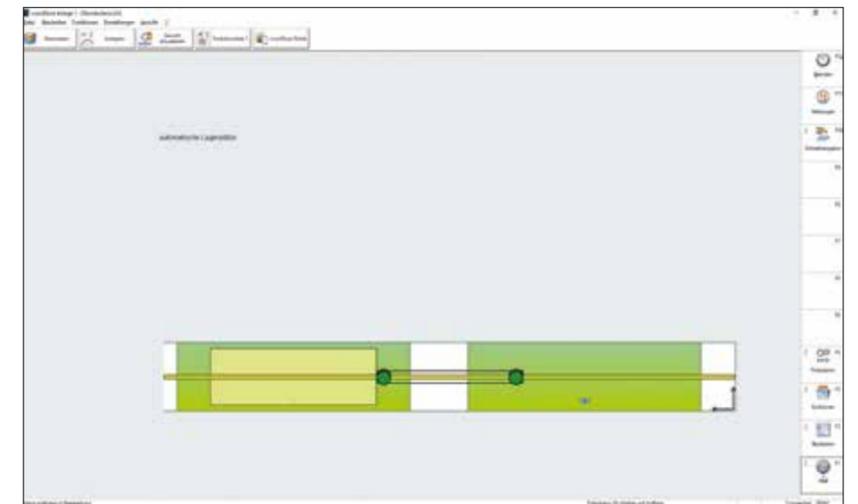
单轴上料机 STORETEQ F-100 所使用的软件可根据您的需求不断扩展，以更智能的方式为您服务，无需操作员干预。使用最简单的型号，可以直接将板材堆叠在入库位置，向加工机床发送启动信号即可开始作业。

单轴上料机的更多优势：

- 手动余料管理 — 以最佳材料利用率实现降本增效
- 重新堆垛功能 — 智能预选选产品，节省时间成本
- 使用任务列表辅助工作 — 无需人工输入堆垛信息，进一步提高生产效率
- 可轻松导入优化数据 — 集成于加工机床中，无需专门为 STORETEQ F-100 额外生成数据

操作简单直观

- 双击入库位置，立即启动入库
- 或者 在操作菜单中选择“库位装货”以开始作业



生产流程最大透明化，一切尽在掌握

MMR basic

您可通过 MMR basic 全面了解 STORETEQ F-100 的性能，随时随地获取机床的相关信息。

MachineBoard

在 MachineBoard 中，一目了然地展示了 STORETEQ F-100 每个上料周期的剩余时长，为您持续追踪生产进度提供了便利。

技术数据	
型号	STORETEQ F-100
堆垛位置板材尺寸	3,200 x 2,200 mm 4,200 x 2,200 mm
板材长度	2,000 mm - 4,200 mm
板材宽度	600 mm - 2,200 mm
带涂层的板材厚度	8 mm - 40 mm
单件板材重量	最大 250 kg
堆垛高度	最高 1,800 mm (或可选 2,100 mm)
自行车	80 m/min
升降驱动装置	25 m/min

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

快速提供帮助:

94% 的问题都可通过我们的热线解决

近在咫尺的专家:

遍布全球的 1,350 名服务员工竭诚为您服务

推动运转:

>每天有超过 1,000 个备件发往全球

独一无二:

>150,000 台机床以 28 种语言在 eParts 中以电子方式记录



LIFE CYCLE SERVICES

更强大的性能、更高效的流程、更快的帮助、更有保证的可用性且更加智能。

VAL YOU 源自英文 VALUE ADDED, 意为增值。帮助您在最大程度上发挥您流程中的潜力, 为您创造更多价值, 这是我们一直孜孜以求的目标和不断进步的动力。这种努力日复一日, 从未间断。



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION