



## **Pour un flux de pièces variées. Nos LOOPTEQ O-300.**

Pour une production artisanale ou industrielle. Indispensable pour un retour de pièces économique, le LOOPTEQ O-300 transporte une grande variété de pièces. Il convainc par un rendement élevé et une manutention en douceur.

### **Aperçu des avantages**

#### **Amortissement rapide**

Rentable à partir de 15 heures d'utilisation par semaine

#### **Formation non nécessaire**

Montez le LOOPTEQ, branchez-le, il est prêt

#### **Coût qualité réduit**

Manutention en douceur avec table à coussin d'air

#### **Gestion flexible du personnel**

Grâce à une commande par 1 seul opérateur

#### **Commande ergonomique**

Le personnel est déchargé des tâches pénibles



**Table à coussin d'air pour la sortie**  
(option)



**Rail à roulettes abaissable**  
(option)



**Brosses de freinage pour table à coussin d'air** (option)



**Nettoyage de bande**



**Équipement pour conformité CE :**  
câble le long de la bande retour



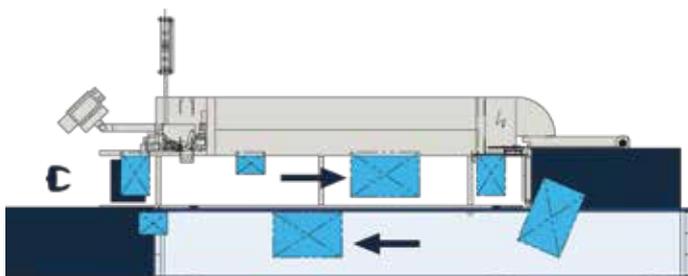
**Service à distance :** disponibilité élevée des machines et coût de production réduit grâce à la réduction des temps d'arrêt.

## Une équipe dynamique.

**LOOPTEQ O-300 – Convient tout particulièrement aux clients ayant une grande variété de pièces - petites et légères ou grandes et lourdes.**

Les retours de pièces de la série LOOPTEQ et les plaqueuses unilatérales HOMAG sont parfaitement adaptés en dimension, rendement et vitesse. Matériel et logiciels sont coordonnés.

Le résultat : un façonnage et un placage parfaitement automatisés.



## Données techniques

### Données pièces

<b>Longueur de pièce</b>	300 – 2 500 mm	240 – 2 700 mm
<b>Largeur de pièce</b>	60 – 800 mm	60 – 1 000 mm
<b>Dimension de pièce</b> Usinage sur 4 côtés*		
Dimension min.	300 × 80 mm	240 × 80 mm
Dimension max.	2 000 × 800 mm	2 500 × 1 000 mm
<b>Épaisseur de pièce</b>	8 – 60 mm	8 – 80 mm
<b>Poids des pièces</b>	max. 50 kg	max. 50 kg
<b>Poids de surface</b>	max 20 kg/m <sup>2</sup>	max 20 kg/m <sup>2</sup>
<b>Hauteur de travail</b>	835 – 950 mm	835 – 950 mm
<b>Avance</b>	8 – 30 m/min	8 – 30 m/min

\* Les pièces de grande dimension usinées sur 4 côtés peuvent être retournées ou évacuées avec une aide manuelle lors du déplacement transversal et de la rotation