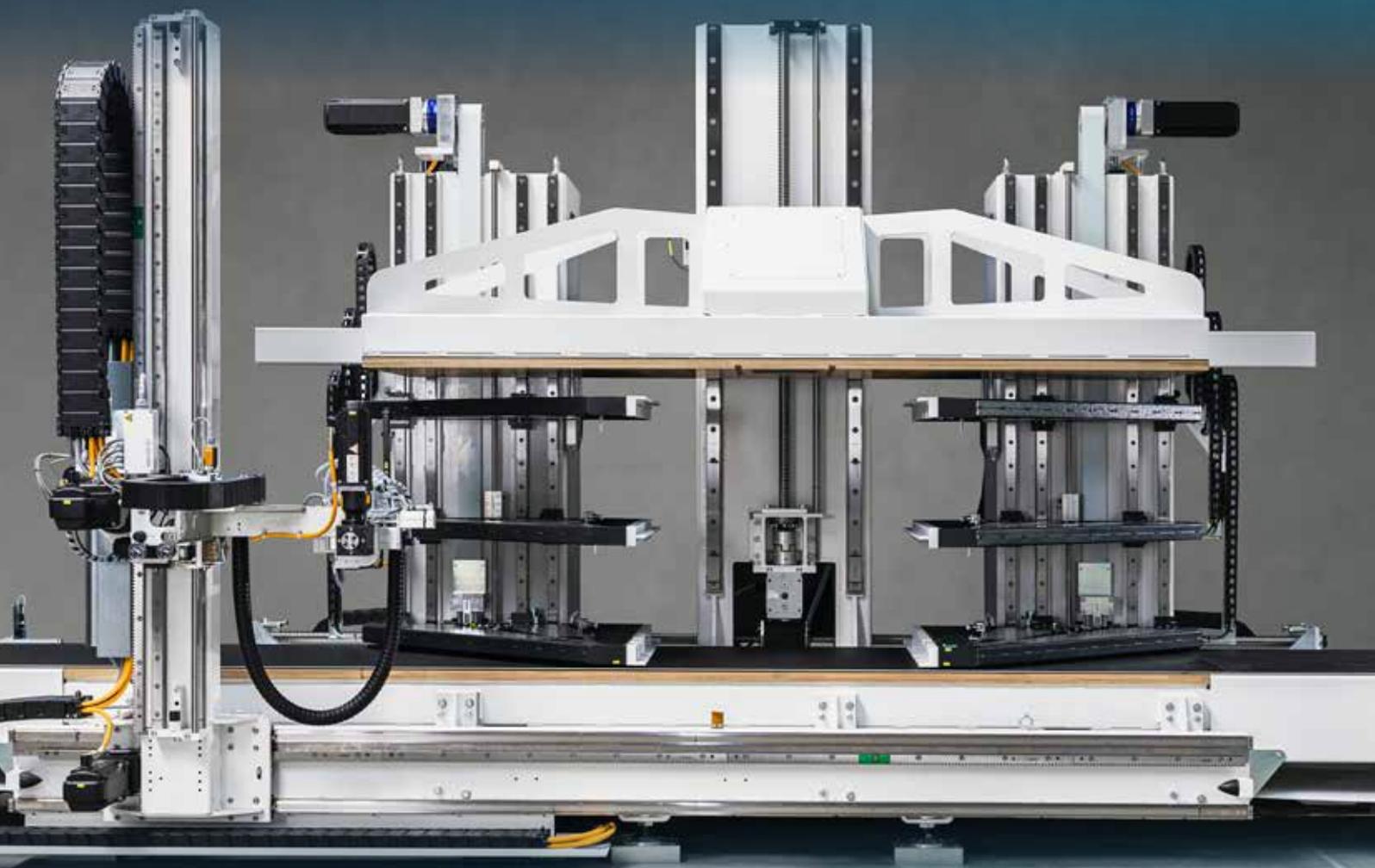


CABTEQ

S-200 / S-250 / T-200 / T-250 / T-500

I nostri strettoi per mobili

Per mobili ben pressati



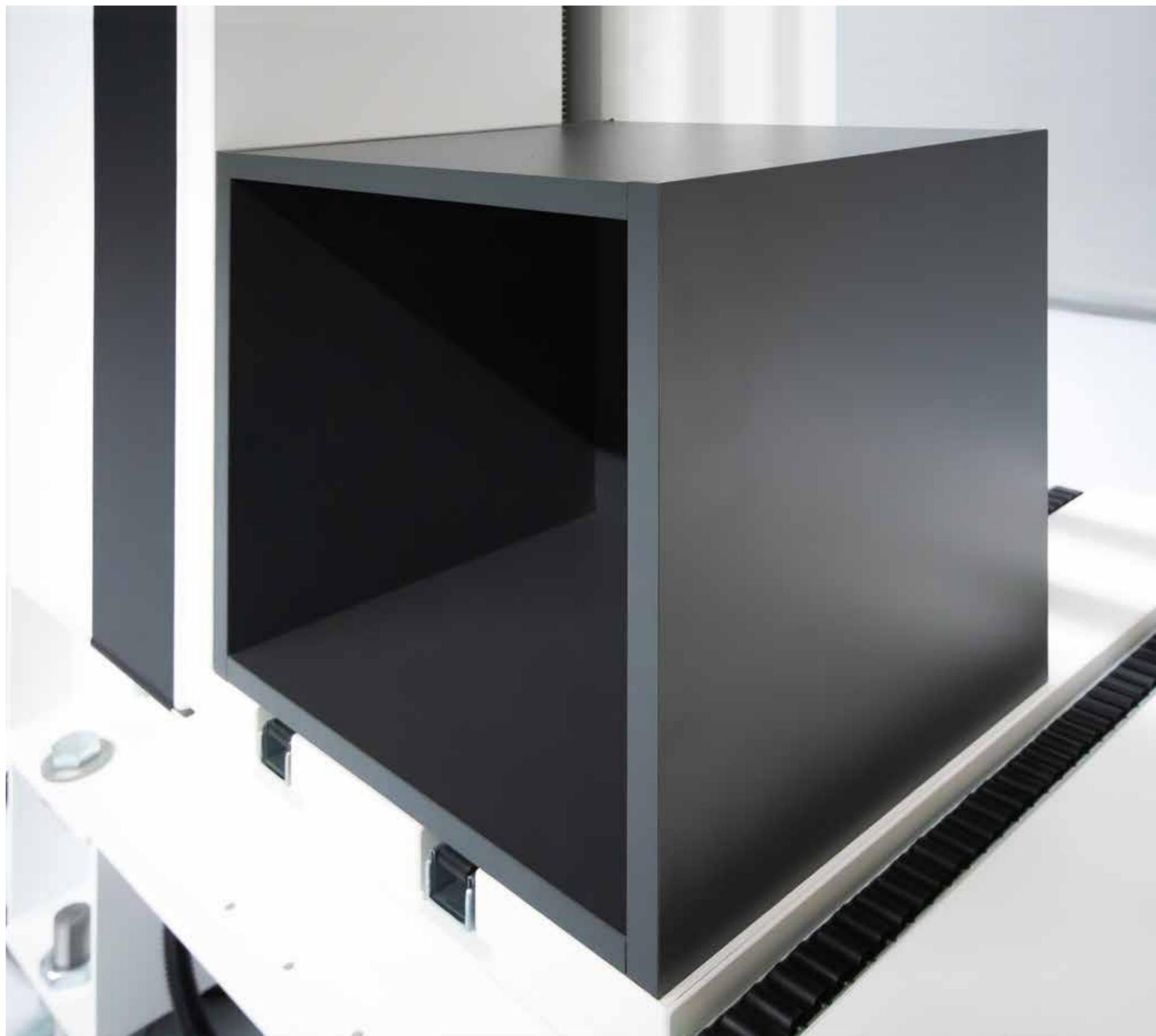
Building living spaces.

Che si tratti di costruire mobili o case, il futuro è nel legno.

Insieme, HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM e KALLESOE coprono l'intera catena di produzione dell'industria e dell'artigianato: dalla lavorazione del legno massello e dalla produzione di legno compensato fino alle costruzioni in legno e alla fabbricazione di mobili, con soluzioni perfettamente compatibili e oltre 500 anni di esperienza condivisa. La nostra competenza in materia di tecnologie, servizi e software rappresenta il vostro vantaggio in termini di produttività, precisione e partnership.

È così che costruiamo spazi abitativi. Insieme a voi.

HOMAG – YOUR SOLUTION



Design elegante. **Montaggio perfetto.**

A prescindere dal fatto che venga utilizzata nella produzione dei mobili, nella costruzione di oggetti e locali o per realizzazioni speciali in campo industriale, la pressa convince grazie alla sua versatilità. Dal semplice strettoio per mobili alla catena di montaggio personalizzata, creiamo soluzioni per il montaggio finale su richiesta.

YOUR SOLUTION

MAGGIORI INFO: HOMAG.COM



Strettoio per mobili
CABTEQ

INDICE

- 06 YOUR SOLUTION
- 08 CABTEQ S-200
- 10 CABTEQ S-250
- 12 CABTEQ T-200
- 14 CABTEQ T-250
- 18 CABTEQ T-500
- 24 LifeCycleServices
- 26 Dati tecnici



YOUR SOLUTION.

Per l'assemblaggio perfetto dei mobili.

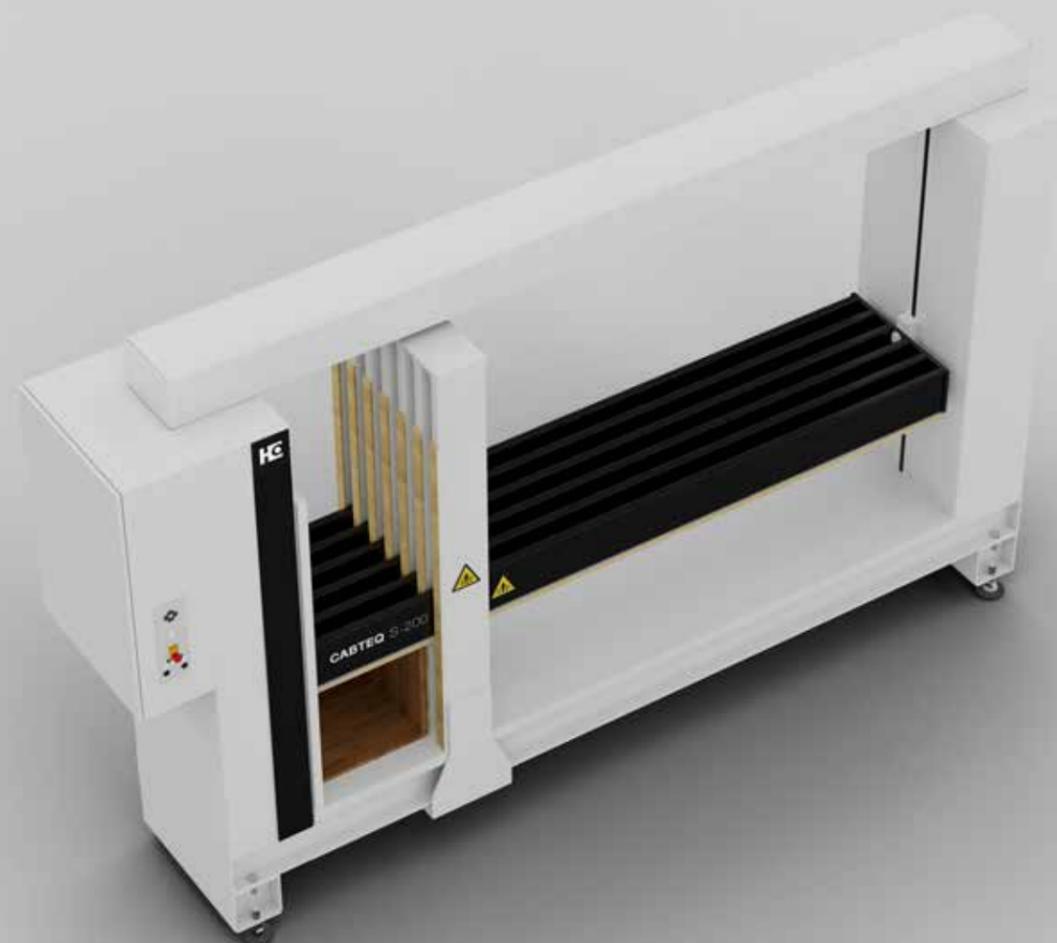
Come ultima fase di produzione prima del confezionamento e della consegna, la qualità dell'assemblaggio determina in modo decisivo la soddisfazione del cliente finale rispetto al prodotto, indipendentemente dal fatto che si tratti di design personalizzato, produzione su misura o mobili in serie. Nella costruzione di cucine, così come nella produzione di mobili da bagno o da ufficio, una buona pressatura è un'importante caratteristica di qualità dei mobili assemblati.

Con la sua linea di prodotti di montaggio, HOMAG offre soluzioni adeguate per un montaggio finale intelligente.

Tutti gli strettoi si distinguono per affidabilità, alto rendimento e qualità di finitura. Dallo strettoio stazionario allo strettoio in continuo, la forza di pressione viene trasferita al mobile tenendo conto delle proprietà del materiale di ogni singolo pezzo. Ciò garantisce una giunzione perfetta dei mobili ed una perfetta ortogonalità. La combinazione di ergonomia e forza determina vantaggi reali per il montaggio finale, come un incremento costante della qualità e delle quantità di montaggio, pur alleviando il carico sui dipendenti.

"In qualità di azienda produttrice di mobili per il bagno di medie dimensioni, abbiamo scelto consapevolmente CABTEQ T-250 e presto installeremo la quarta pressa. I diversi spessori delle pareti posteriori (3 mm, 16 mm) e i fondi nascosti vengono fissati in modo sicuro tramite la graffiatrice automatica. Questo aspetto è stato decisivo per la nostra scelta. Gli armadi alti e le sottostrutture vengono ora realizzati tramite una catena di montaggio comune senza ulteriori lavorazioni. Il software della macchina woodWOP offre un ulteriore valore aggiunto grazie alla maggiore semplicità nella creazione e nella gestione dei dati. In questo modo, risparmiamo tempo nella programmazione, oltre che nel processo di produzione.

Andreas Stocker (Responsabile investimenti), Burgbad GmbH



CABTEQ S-200

Tecnologia solida a un prezzo contenuto.

CABTEQ S-200 è l'assistente di montaggio ideale per la pressatura dei mobili. Il design pratico della macchina riduce al minimo il suo ingombro. Grazie al funzionamento intuitivo, con il semplice tocco di un pulsante vengono prodotti mobili compatti e pressati, dotati di un'accurata ortogonalità.

CABTEQ S-200 – Perfetta per la pressatura di mobili.

- CABTEQ ha due velocità. Una velocità di avvio (corsa veloce) e una velocità di pressione.
- Premendo il pulsante di corsa veloce, le lamelle si spostano dalla loro posizione iniziale fino a quella di pressione subito prima del mobile. Quindi si passa alla velocità di pressione.
- La corsa veloce permette di avere più mobili pressati per turno.
- A seconda del tipo di mobile, è possibile adattare in modo variabile le forze di pressione tramite un regolatore.
- Ciascun mobile viene pressato al centro e su tutta la superficie.

I VANTAGGI PER I NOSTRI CLIENTI

- **Qualità elevata dell'assemblaggio**
Mobili con giunzioni perfetti, pressati accuratamente con una perfetta ortogonalità
- **Uso intuitivo**
Nessuna conoscenza pregressa necessaria
- **Ingombro ridotto**
Si adatta a ogni officina
- **Plug & Play**
Installazione, collegamento, avvio



Uso intuitivo: l'uso è semplice e non richiede alcuna conoscenza pregressa. Basta posizionare il mobile nella pressa e premere il pulsante di avvio. Il ciclo di pressione viene avviato. Installazione, collegamento, avvio.



Superfici di pressione con compensazione delle tolleranze: le sue lamelle di pressione funzionano come un'unità unica, sono montate su gomma e da questa ammortizzate. Tramite il contatto simultaneo delle lamelle di pressione sul corpo, la pressione viene distribuita in modo uniforme. Le tolleranze nel mobile vengono raccolte in modo migliore.



CABTEQ S-250

Combinazione di forza ed ergonomia per un assemblaggio di mobili sofisticato

La CABTEQ S-250 è una macchina versatile, utilizzabile ovunque nel campo dell'artigianato, degli arredi di interni o per realizzazioni speciali in campo industriale. Ampliata con aree ergonomiche, come la postazione di preassemblaggio mobile o il dispositivo manuale per la messa in verticale dei mobili, permette un montaggio più efficiente, aumenta il rendimento e riduce sensibilmente il carico di lavoro del personale.

CABTEQ S-250 – Forza di pressione abbinata a ergonomia.

- CABTEQ ha due velocità. Una velocità di avvio (corsa veloce) e una velocità di pressione.
- Premendo il pulsante di corsa veloce, le lamelle si spostano dalla loro posizione iniziale fino a quella di pressione subito prima del mobile. Quindi si passa alla velocità di pressione.
- La corsa veloce permette di avere più mobili pressati per turno.
- A seconda del tipo di mobile, è possibile adattare in modo variabile le forze di pressione tramite un regolatore.
- Ciascun mobile viene pressato al centro e su tutta la superficie.

I VANTAGGI PER I NOSTRI CLIENTI

- **Qualità elevata dell'assemblaggio**
Mobili con giunzioni perfetti, pressati accuratamente con una perfetta ortogonalità
- **Uso intuitivo**
Nessuna conoscenza di pregressa necessaria
- **Ingombro ridotto**
Si adatta a ogni officina
- **Plug & Play**
Installazione, collegamento, avvio
- **Area ergonomica**
Gli strumenti ergonomici (opzionali) semplificano il processo di montaggio



Postazione di preassemblaggio mobile: lo spazio di preassemblaggio consente di assemblare agevolmente i mobili all'altezza di lavoro della pressa.



Messa in verticale manuale dei mobili: il dispositivo per la messa in verticale dei mobili serve al sollevamento e al trasporto successivo dei mobili assemblati.



Funzionamento del dispositivo per la messa in verticale dei mobili: semplicemente tirando una leva, il dispositivo solleva il mobile pressato finito.



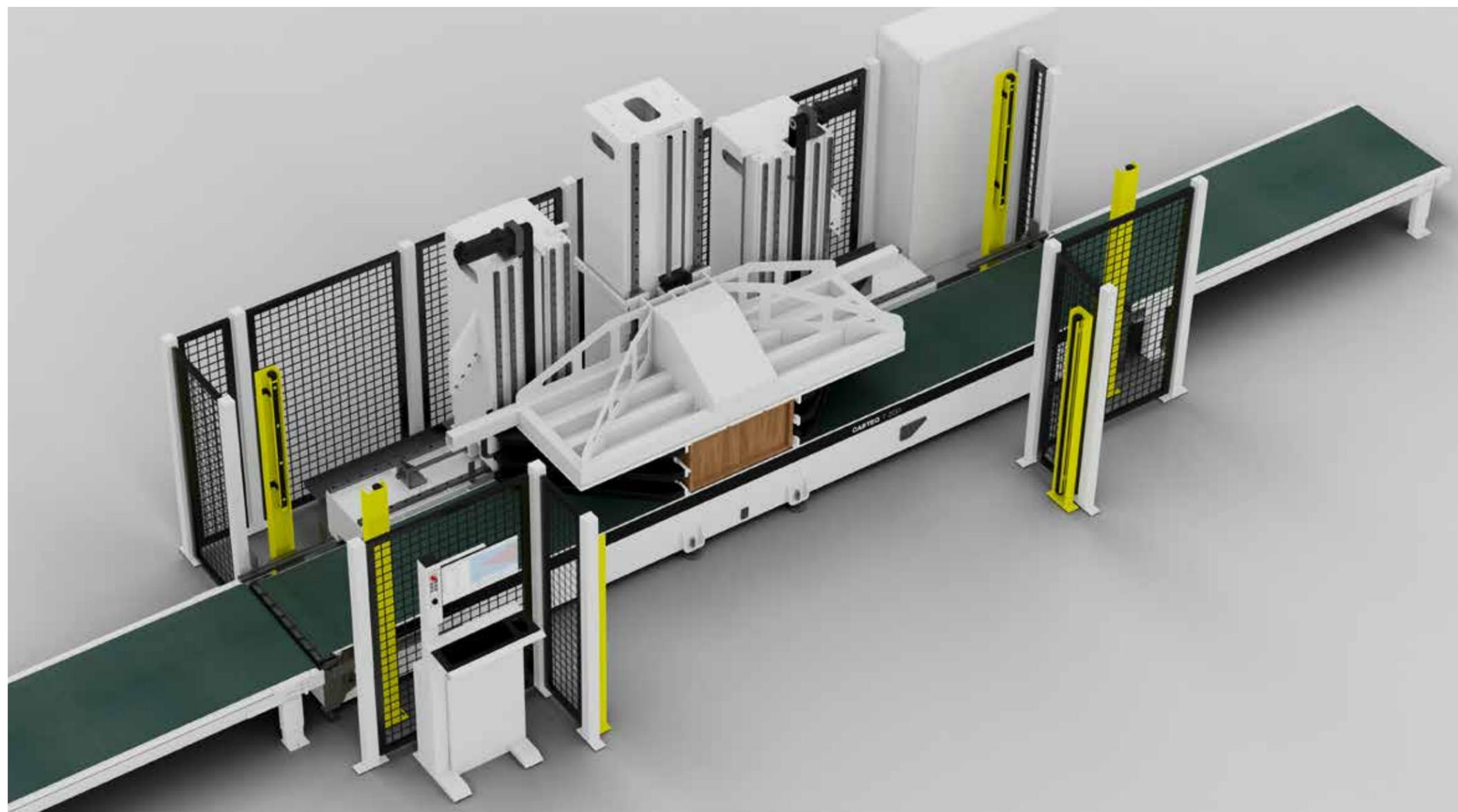
Superfici di pressione con compensazione delle tolleranze: le sue lamelle di pressione funzionano come un'unità unica, sono montate su gomma e da questa ammortizzate. Tramite il contatto simultaneo delle lamelle di pressione sul corpo, la pressione viene distribuita in modo uniforme.



Uso intuitivo: l'uso è semplice e non richiede alcuna conoscenza pregressa. Basta posizionare il mobile nella pressa e premere il pulsante di avvio. Il ciclo di pressione viene avviato. Installazione, collegamento, avvio.

CABTEQ T-200 – Mobili ben pressati, dalla produzione in serie al lotto 1.

- La possibilità di regolare con precisione la forza di pressione consente di pressare mobili dalle superfici sensibili, con pareti sottili o di piccole dimensioni.
- Le dimensioni principali, lunghezza e altezza, vengono campionate tramite sensori al momento dell'introduzione del mobile, consentendo il posizionamento automatico del dispositivo di pressione superiore e degli elementi di pressione laterali.
- La pressatura avviene al centro della linea dello zero sul lato operatore. In questo modo il mobile è completamente accessibile all'operatore.
- Regolazione precisa e completamente automatica su diversi parametri di produzione tramite viti con ricircolo di sfere, precise e dotate di tecnologia con servo-attuatore.
- La compensazione elettrica anziché pneumatica della sovrappressione di pressatura consente di risparmiare oltre il 50% dell'energia.



CABTEQ T-200

Tecnologia flessibile per una molteplicità di mobili

Lo strettoio in continuo CABTEQ T-200 comprime automaticamente qualsiasi mobile, con delicatezza e alta qualità, anche quando si tratta di mobili bisellati particolarmente pregiati, sensibili o dalle pareti sottili. Pertanto, è possibile ottenere armadi perfettamente

rettangolari, stabili e puliti. Lo strettoio in continuo elettrica è ideale per l'uso come macchina autonoma o in linee di produzione, nella produzione in serie, in produzioni con lotti molto piccoli o in lotto 1. Gli strumenti ergonomici (opzionali) semplificano inoltre il processo di montaggio



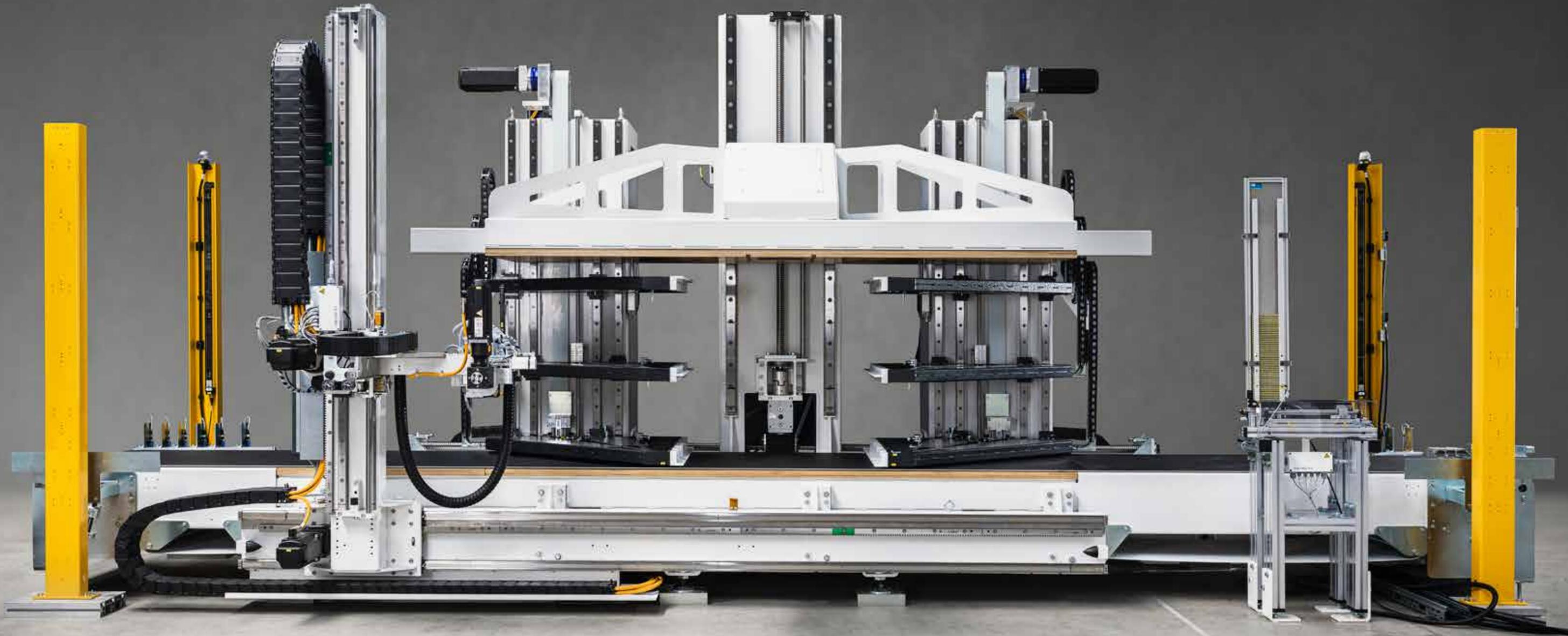
Spalle di pressione laterali: le spalle di pressione funzionano come un'unità unica. Le forze di pressione vengono generate elettricamente e possono essere variate separatamente. Vengono applicate verticalmente tramite una piastra di pressione e orizzontalmente tramite 3 spalle di pressione ciascuna.



Uso semplice: l'uso è semplice e intuitivo. Le funzioni di guida e assistenza integrate facilitano il lavoro. Impostazioni quali il tempo di pressione o la forza di pressione possono essere immesse in modo rapido e semplice dall'operatore tramite un monitor touch.

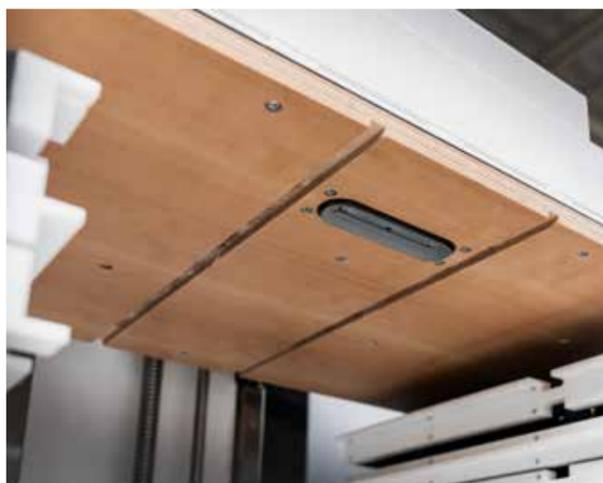
CABTEQ T-250

Lo strettoio in continuo con unità chiodatrice

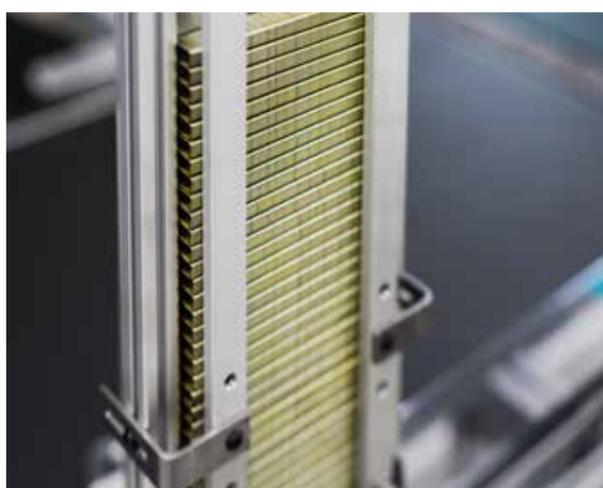




Chiodatrice a 4 assi



Aspirazione a vuoto nella barra di pressione verticale



Magazzino di ricarica con 10.000 morsetti

CABTEQ T-250 – Mobili con giunzioni perfette dalla produzione in serie al lotto 1.

- La possibilità di regolare con precisione la forza di pressione consente di pressare mobili dalle superfici sensibili, con pareti sottili o di piccole dimensioni.
- Le dimensioni principali, lunghezza e altezza, vengono campionate tramite sensori al momento dell'introduzione del mobile, consentendo il posizionamento automatico del dispositivo di pressione superiore e degli elementi di pressione laterali.
- La pressatura avviene al centro della linea dello zero sul lato operatore. In questo modo il mobile è completamente accessibile all'operatore.
- Regolazione precisa e completamente automatica su diversi parametri di produzione tramite viti con ricircolo di sfere, precise e dotate di tecnologia con servo-attuatore.
- La compensazione elettrica anziché pneumatica della sovrappressione di pressatura consente di risparmiare oltre il 50% dell'energia.
- Efficienza in termini di tempo grazie al magazzino di ricarica automatico dei morsetti del magazzino, che comprende fino a 10.000 morsetti, durante il processo di lavorazione dei mobili.



Esecuzione speciale ganasce di compressione



CABTEQ T-250

Efficienza in termini di tempo e precisione nell'esercizio continuo

CABTEQ T-250 è la variante automatizzata di T-200. Lo strettoio in continuo è inoltre dotata di un'unità chiodatrice. Questa porta i morsetti perpendicolarmente allo schienale o ad angolo tra lo schienale e il lato/fondo dell'armadio. In questo caso viene impiegata la più moderna tecnologia dei servomotori a 4 assi. Il magazzino con 10.000 morsetti garantisce un flusso di lavoro efficiente in termini di tempo grazie alla ricarica durante la traslazione dei mobili.

L'unità di aspirazione a depressione nella trave di pressione verticale assicura che anche i lati più lunghi siano mantenuti in equilibrio, ottenendo così un risultato di pressatura perfetto. Un'esecuzione speciale delle ganasce di pressione è disponibile opzionalmente ed è la soluzione perfetta per i mobili con adattatori per base. Le ganasce di pressione sono dotate di supporti speciali a forma di L in plastica. In questo modo, gli adattatori per base sono inclusi negli armadi alti o nei mobili base in posizione orizzontale e la forza di pressione agisce sui lati.



CABTEQ T-500

Una macchina in cui tutto si incastra alla perfezione

CABTEQ T-500

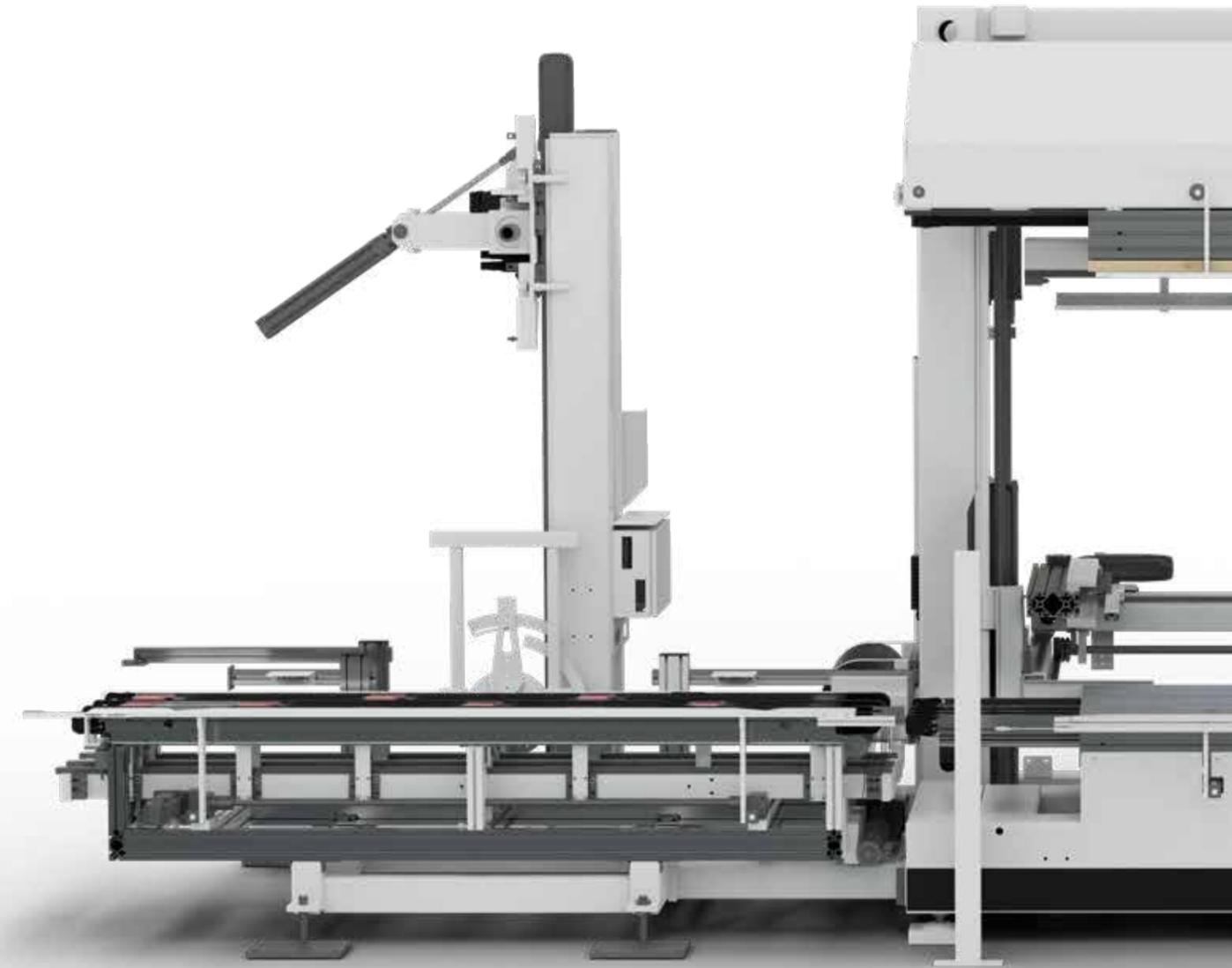
Lo strettoio con ribaltatore anteriore

CABTEQ T-500 è uno strettoio per mobili orizzontali, in cui i singoli pezzi vengono alimentati manualmente o automaticamente. I lati del mobile vengono trasportati automaticamente alla pressa con l'aiuto del ribaltatore, mentre i fondi, le traverse e lo schienale vengono inseriti per lo più manualmente, ma anche in modo completamente automatico. CABTEQ T-500 è integrata nell'ambiente di montaggio finale.



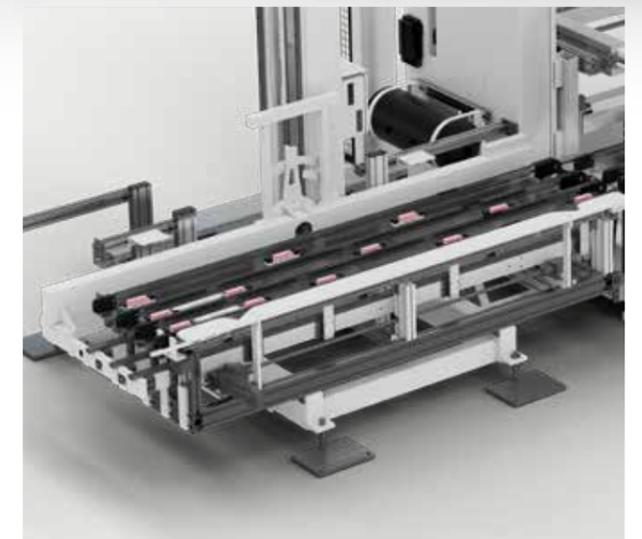
Bracci di supporto depressione

I bracci di supporto a depressione facilitano l'inserimento dei fondi mantenendoli in verticale. Inoltre, le ventose sono montate sui bracci per stabilizzare lo schienale. Il posizionamento dei bracci di supporto avviene tramite i servoassi.



Ribaltatore davanti al CABTEQ T-500

I lati del mobile vengono trasportati con il lato interno rivolto verso l'alto. La parte superiore viene quindi ruotata con il ribaltatore. Ciò avviene con ventose a depressione, il secondo lato viene trasportato nella pressa strettoio.



Nastro trasportatore

I trasportatori a cinghie vengono utilizzati per il trasporto dei fianchi e dei mobili al fine di consentire alla macchina di lavorare in esercizio continuo e per rendere possibile il trasporto automatico in entrata e in uscita.

Dispositivo di pressione superiore

Il dispositivo di pressione superiore preme il fianco prelevato sui piani dei mobili e lo posiziona correttamente. Il dispositivo di pressione superiore si sposta in direzione Z con i bracci di supporto.



Dispositivo di pressione orizzontale opzionale

È possibile selezionare un asse Z separato per esercitare pressione sul mobile in modo puntuale in direzione orizzontale.

In questo modo, ad esempio, è possibile pressare o unire i pannelli o i montanti centrali nel modello CABTEQ T-500.

Figura lato sinistro:

La slitta nel dispositivo di pressione superiore

La slitta nel dispositivo di pressione superiore preleva i lati dopo il ribaltamento e li introduce nella zona di pressatura. Supporta il fianco fino al processo di pressatura.

CABTEQ T-500: una macchina in cui tutto si incastra alla perfezione.

- Processo di giunzione automatizzato per il montaggio dei mobili.
- La possibilità di regolare con precisione la forza di pressione consente di pressare mobili dalle superfici sensibili, con pareti sottili o di piccole dimensioni.
- Assistenza all'operatore durante il processo di montaggio dei mobili grazie ai bracci di supporto a vuoto per fondi e schienali.
- Efficienza nel processo di montaggio dei mobili mediante prelievo automatico e ribaltamento dei pannelli laterali in esercizio continuo.

LIFE CYCLE SERVICES

Più performance, cicli più efficienti, assistenza più rapida, garanzia di disponibilità e maggiore "astuzia".

TEAM E DIMENSIONI

La più grande rete di servizi a livello mondiale del settore, con oltre 1.350 operatori del servizio di assistenza.

INSTALLAZIONE E MESSA IN ESERCIZIO

Per un avvio perfetto facciamo operare solo esperti qualificati.

UTILIZZO E COMANDO

Dopo un addestramento competente del personale addetto al comando intuitivo, app intelligenti aiutano a semplificare enormemente la vita dell'operatore.

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

Per far sì che tutto funzioni sempre senza intoppi, provvederemo a venire a controllare. Scegliete voi la frequenza e l'intensità dell'aiuto da fornirvi. È risaputo che prevenire è meglio che curare.

eSHOP E VANTAGGI ONLINE

Bastano pochi clic e il gioco è fatto. Nei mercati disponibili, soprattutto per i ricambi vi sono esclusivi vantaggi online di cui vale la pena approfittare. shop.homag.com.

HOTLINE E RAGGIUNGIBILITÀ

In caso di urgenza, ci siamo sempre. Direttamente al telefono, in digitale tramite app e video o con il servizio in loco. Siamo vicini a voi con oltre 90 organizzazioni di assistenza regionali in tutto il mondo. Con oltre 35.000 pezzi di ricambio immediatamente disponibili, possiamo consegnare subito l'85% dei vostri ordini.

TRAINING E FORMAZIONE CONTINUA

Con training in presenza, online dal vivo o con eLearning, offriamo tutti i modi moderni per acquisire informazioni utili. Ogni anno eseguiamo oltre 4.000 corsi di formazione per i clienti. Per farlo, siamo presenti in 19 paesi con i nostri centri di formazione.

AGGIORNAMENTO E MIGLIORAMENTO

Il nostro programma di aggiornamento è organizzato su misura per la vostra macchina. Su richiesta, valutiamo i vostri dati e vi consigliamo il passo successivo.

ANALISI E SOSTENIBILITÀ

Su richiesta, analizziamo tutti i vostri processi con strumenti e procedimenti rinomati (LeanSixSigma). Per farlo, disponiamo di un grande team di esperti certificati.

FINANZIAMENTO E CONSULENZA

Offriamo soluzioni di finanziamento personalizzate in tutto il mondo. Oltre 60 anni di esperienza e una fitta rete di partner, tra cui prestigiose banche e compagnie assicurative, ci aiutano a trovare la soluzione giusta per voi. Sempre trasparenti e affidabili durante lo svolgimento.

Aiuto rapido:

percentuale di casi risolti dalla nostra hotline pari al 94%

Esperti vicino a voi:

1.350 tecnici di assistenza in tutto il mondo

Facciamo la differenza:

>1.000 spedizioni di pezzi di ricambio in tutto il mondo ogni giorno

Nessun altro ha tutto questo:

>150.000 macchine con documentazione elettronica disponibile in 28 lingue in eParts

DATI TECNICI	CABTEQ S-200	CABTEQ S-250
Dimensioni corpo		
Lunghezza nella zona di pressatura	150-2.500 mm	150-2.500 mm (3.000 mm)
Altezza nella zona di pressatura	150-1.400 mm	150-1.400 mm
Profondità nella zona di pressatura	250-700 mm	250-700 mm (900 mm)
Forza di pressione		
verticale	max. 12 – 18 kN	max. 12 – 18 kN
orizzontale	max. 12 – 18 kN	max. 12 – 18 kN
Altezza di lavoro	300 mm	300 mm
Peso	ca. 2,2 t	ca. 2,2 t
Velocità di posizionamento		
Corsa veloce	50 mm/s	50 mm/s
Corsa lenta	25 mm/s	25 mm/s
Avanzamento trasporti	-	-
Pressione di esercizio	-	6 bar

S

Dati tecnici

Per la serie CABTEQ S

1 CABTEQ S-200

- Tecnologia solida a un prezzo esiguo

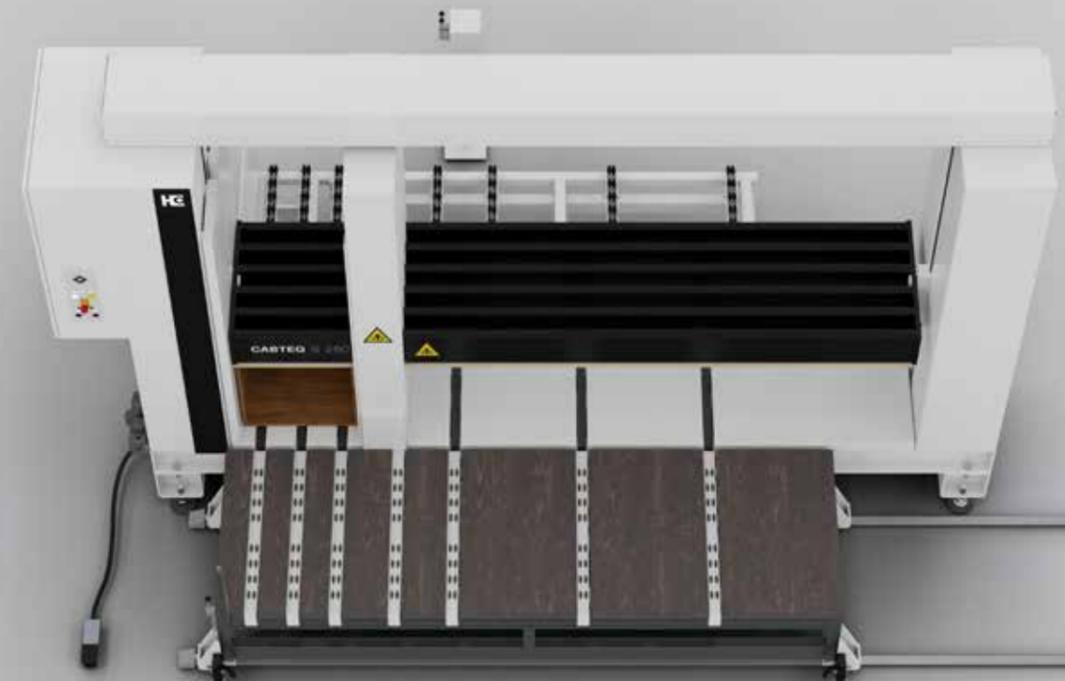
2 CABTEQ S-250

- Forza ed ergonomia per un assemblaggio dei mobili sofisticato

1



2



DATI TECNICI	CABTEQ T-200	CABTEQ T-250	CABTEQ T-500
Dimensioni corpo			
Lunghezza nella zona di pressatura	250-2.500 mm (3.100 mm)	250-2.500 mm (3.100 mm)	300-2.500 mm
Altezza nella zona di pressatura	220-1.320 mm (1.620 mm)	220-1.320 mm	300-1.200 mm
Profondità nella zona di pressatura	120-800 mm (1.000 mm)	120-800 mm (1.000 mm)	250-800 mm
Forza di pressione			
verticale	max. 30 kN	max. 30 kN	max. 30 kN
orizzontale	max. 15 kN	max. 15 kN	-
Altezza di lavoro	500 mm	500 mm	700 mm
Peso	5,0-6,0 t	6,0 t	ca. 7,0 t
Velocità di posizionamento			
Corsa veloce	-	-	-
Corsa lenta	-	-	-
Avanzamento trasporti	12-40 m/min	12-40 m/min	-
Pressione di esercizio	6 bar	6 bar	6 bar

Dati tecnici

Per la serie CABTEQ T

1 CABTEQ T-200

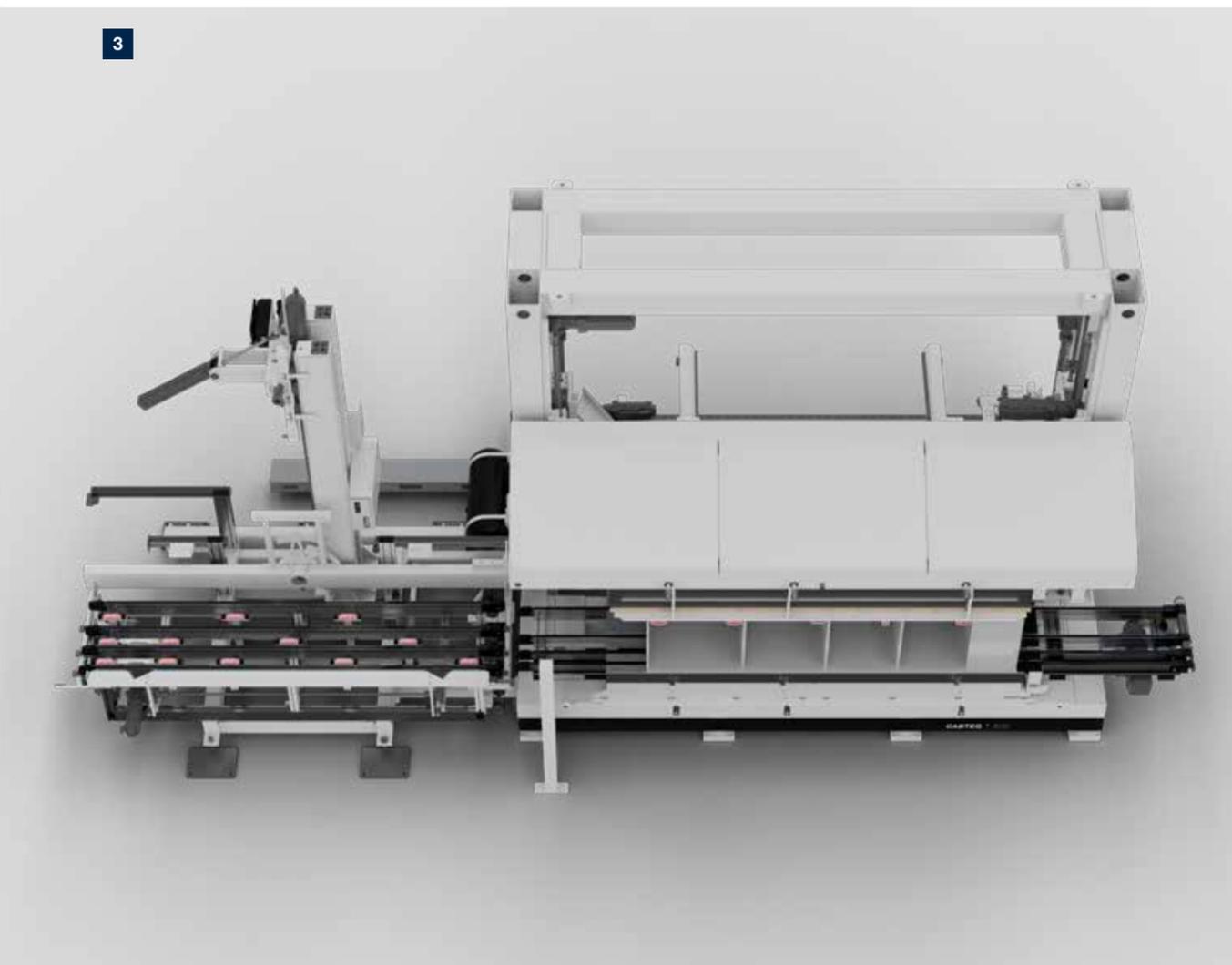
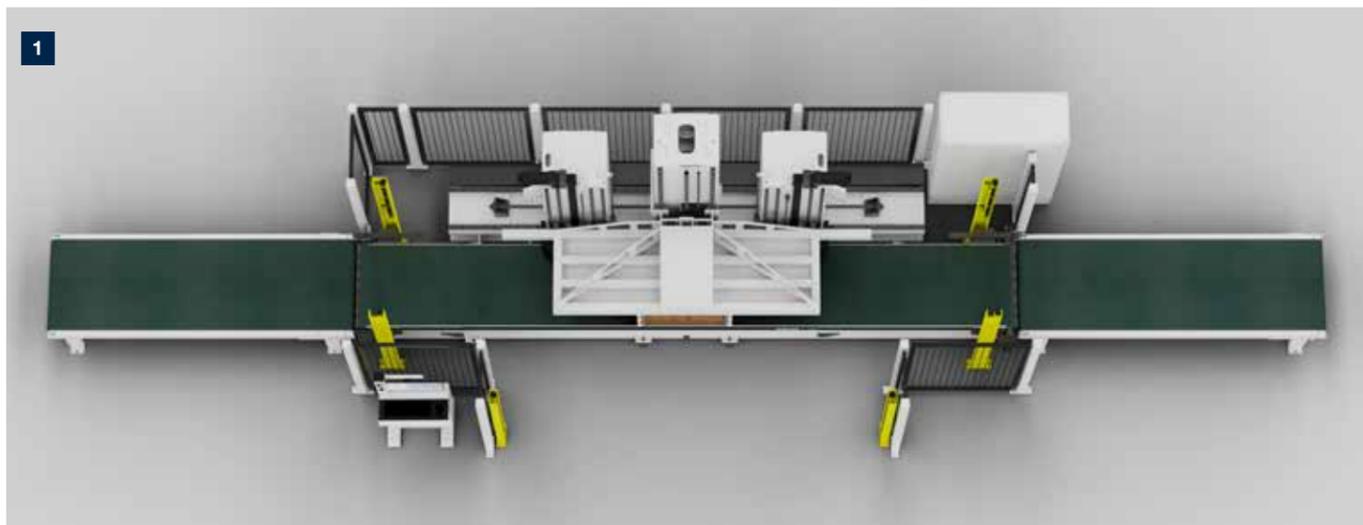
- Tecnologia flessibile per una molteplicità di mobili

2 Dispositivo di bloccaggio CABTEQ T-250

- Unità chiodatrice con funzione di ricarica automatica

3 CABTEQ T-500

- Tecnologia flessibile per una molteplicità di mobili







HOMAG Group AG
info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION