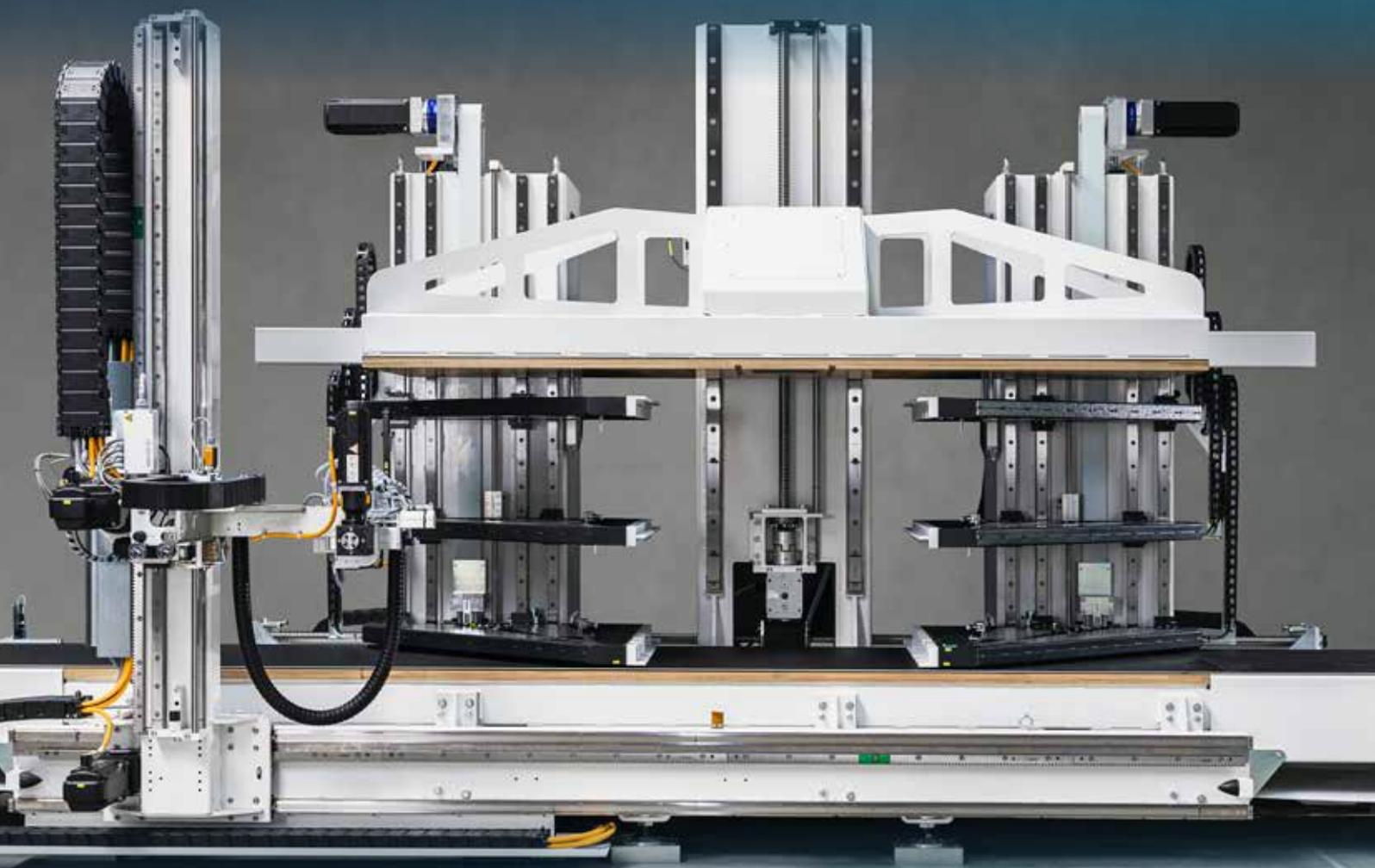


# CABTEQ

S-200 / S-250 / T-200 / T-250 / T-500

**Nuestras prensas de cuerpos**  
Para muebles prensados limpiamente



# Building living spaces.

**Tanto en la producción de muebles como de viviendas,  
el futuro se construye en madera.**

A través de HOMAG, WEINMANN, SYSTEM TM y KALLESOE, ofrecemos soluciones totalmente compatibles con el sector industrial y las pyme que cubren toda la cadena de valor, desde el mecanizado de madera maciza y la producción con madera encolada hasta la construcción en madera y la fabricación de muebles. Juntos, contamos con más de 500 años de experiencia en tecnología, servicio técnico y software que nos permiten mantener una estrecha colaboración para aumentar su productividad y precisión.

Así construimos espacios sostenibles: trabajando juntos.

**HOMAG – YOUR SOLUTION**





## Distinción en el diseño. Perfección en el ensamblaje.

Las prensas convencen por su versatilidad, pues se pueden utilizar tanto para fabricar muebles, como en la construcción de inmuebles o de tiendas o también en la fabricación de productos especiales a escala industrial. Desde la prensa de cuerpos sencilla hasta la línea de montaje diseñada a medida, se obtiene la solución adecuada para el montaje final en función de las necesidades.

### YOUR SOLUTION

### MÁS INFORMACIÓN EN HOMAG.COM



Prensas de cuerpos  
CABTEQ

### CONTENIDO

- 06 YOUR SOLUTION
- 08 CABTEQ S-200
- 10 CABTEQ S-250
- 12 CABTEQ T-200
- 14 CABTEQ T-250
- 18 CABTEQ T-500
- 24 LifeCycleServices
- 26 Datos técnicos



## YOUR SOLUTION.

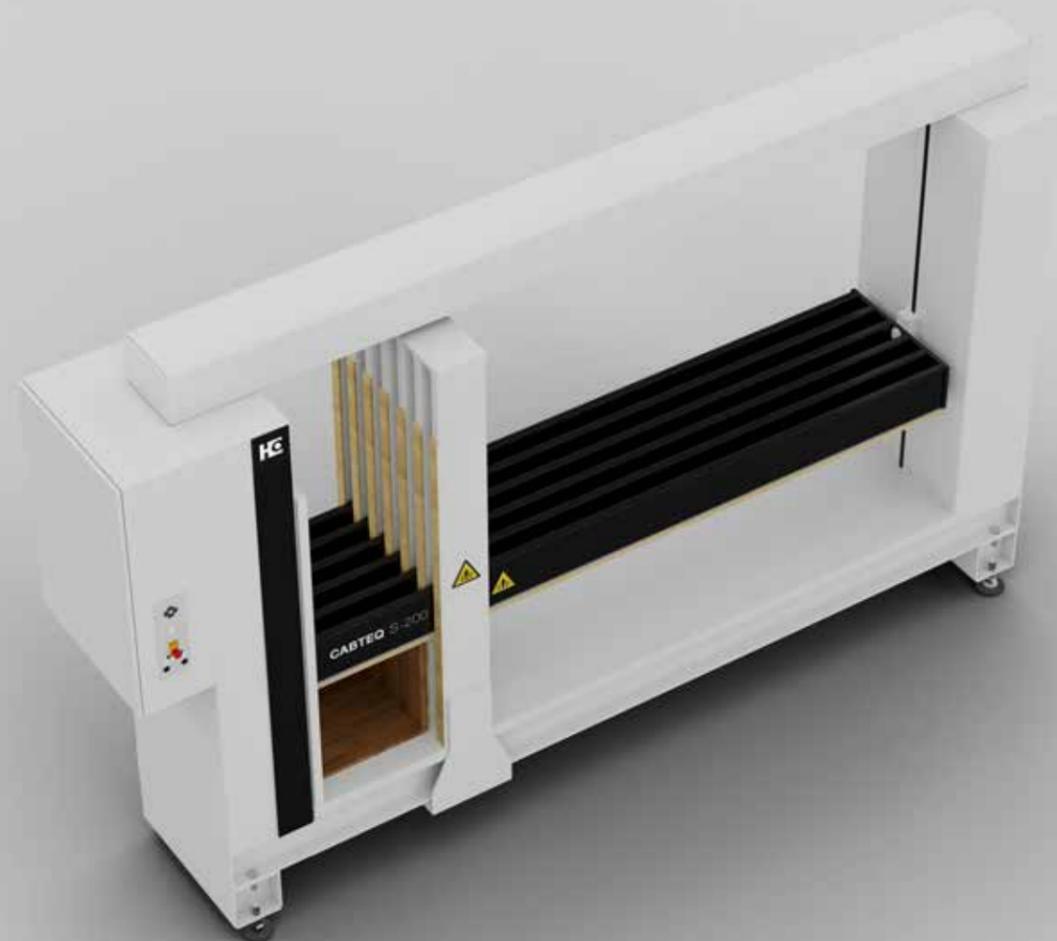
### Para muebles prensados limpiamente.

La calidad del montaje es el último paso de fabricación, antes de proceder al embalaje y a la entrega, y determina en gran medida la satisfacción del cliente final. Tanto si se trata de un diseño individual, de una producción a medida o de muebles de producción en serie. La precisión en los cuerpos prensados del mueble ya armado es una importante característica de calidad, tanto en la construcción de cocinas como en la fabricación de muebles de baño o de oficina. Con su gama de productos de tecnología de montaje, HOMAG ofrece las soluciones adecuadas para un montaje final inteligente.

Común a todas las prensas es su fiabilidad, su alto rendimiento y su calidad de prensado. Desde la prensa estacionaria hasta la prensa de alimentación continua, la fuerza de prensado siempre se aplica al cuerpo teniendo en cuenta las características individuales del material. Así, se consiguen unos cuerpos prensados de forma estanca y caracterizados por un escuadrado perfecto. La combinación entre ergonomía y fuerza supone unas enormes ventajas en el montaje final, entre ellas, un incremento constante de cantidad y calidad de montaje, al tiempo que se alivia la carga para los empleados.

"Como empresa mediana dedicada a la fabricación de muebles de baño, nos hemos decidido conscientemente por la CABTEQ T-250 y, dentro de poco, vamos a instalar ya la cuarta prensa. Las paredes traseras de diferentes espesores (3 mm, 16 mm) y las partes inferiores ocultas se fijan de forma segura con el dispositivo de grapado automático. Este aspecto nos ha convencido especialmente. Ahora, los armarios altos y las subestructuras se producen en una línea de montaje común, sin necesidad de realizar trabajos de repaso adicionales. Otro valor añadido del software woodWOP de la máquina es que la creación y mantenimiento de datos resultan más sencillos. Así, además del ahorro de tiempo en el proceso de fabricación, podemos reducir también el trabajo de programación necesario".

**Andreas Stocker (director de Inversiones), Burgbad GmbH**



## CABTEQ S-200

Tecnología sólida a un precio reducido.

La CABTEQ S-200 es la ayuda perfecta para el montaje durante el prensado de muebles. El práctico diseño de la máquina reduce al mínimo el espacio necesario para la prensa de cuerpos. Su manejo intuitivo permite, con tan solo pulsar un botón, producir cuerpos prensados limpiamente y caracterizados por un escuadrado perfecto.

### CABTEQ S-200: perfecta para prensar módulos de mobiliario.

- La CABTEQ tiene dos velocidades: una de aproximación (marcha rápida) y otra de prensado.
- Pulsando un botón, las láminas se transportan a marcha rápida desde su posición inicial hasta la posición de prensado, justo delante del cuerpo. A continuación, se cambia a la velocidad de prensado.
- La marcha rápida permite prensar un mayor número de cuerpos por turno.
- Las fuerzas de prensado pueden ajustarse de forma variable al tipo de cuerpo con un regulador.
- El prensado de cada cuerpo se realiza en toda su superficie y desde el centro.

### VENTAJAS PARA NUESTROS CLIENTES

- **Alta calidad de montaje**  
Cuerpos absolutamente estancos, prensados limpiamente y perfectamente escuadrados
- **Manejo intuitivo**  
Sin necesidad de conocimientos previos
- **Espacio necesario escaso**  
Cabe en cualquier taller
- **Plug & Play**  
Colocar, conectar y a trabajar



**Manejo intuitivo:** El manejo es sencillo y no requiere conocimientos previos. Solo hay que colocar el cuerpo en la prensa y pulsar el botón de inicio. Inmediatamente después comienza el proceso de prensado: colocar, conectar y a trabajar.



**Superficies de prensado con compensación de tolerancia:** Las láminas de prensado funcionan como una sola unidad y van montadas sobre rodamientos de goma con efecto amortiguador. Dado que las láminas de prensado llegan al mismo tiempo al cuerpo, la presión se reparte muy uniformemente y las tolerancias en el cuerpo se absorben mejor.



## CABTEQ S-250

### Combinación de fuerza y ergonomía para un montaje de muebles exigente

La CABTEQ S-250 es muy versátil: se puede utilizar en el sector pyme, en diseño de interiores o también para la producción especial a escala industrial. Si se amplía con un entorno ergonómico, como la plataforma de preensamblaje deslizante o el enderezador de cuerpos manual, el montaje se realiza de forma más eficiente, se aumenta el rendimiento y se reduce considerablemente la carga de trabajo del personal.

#### CABTEQ S-250: fuerza de prensado y ergonomía.

- La CABTEQ tiene dos velocidades: una de aproximación (marcha rápida) y otra de prensado.
- Pulsando un botón, las láminas se transportan a marcha rápida desde su posición inicial hasta la posición de prensado, justo delante del cuerpo. A continuación, se cambia a la velocidad de prensado.
- La marcha rápida permite prensar un mayor número de cuerpos por turno.
- Las fuerzas de prensado pueden ajustarse de forma variable al tipo de cuerpo con un regulador.
- El prensado de cada cuerpo se realiza en toda su superficie y desde el centro.

#### VENTAJAS PARA NUESTROS CLIENTES

- **Alta calidad de montaje**  
Cuerpos absolutamente estancos, prensados limpiamente y perfectamente escuadrados
- **Manejo intuitivo**  
Sin necesidad de conocimientos previos
- **Espacio necesario escaso**  
Cabe en cualquier taller
- **Plug & Play**  
Colocar, conectar y a trabajar
- **Entorno ergonómico**  
Dispositivos auxiliares ergonómicos (opcionales) que facilitan el proceso de montaje



**Plataforma de preensamblaje deslizante:** La plataforma de preensamblaje facilita el ensamblaje de los cuerpos a la altura de trabajo de la prensa.



**Enderezador de cuerpos manual:** El enderezador de cuerpos sirve para erguir los cuerpos montados y continuar transportándolos.



**Manejo del enderezador de cuerpos:** Con tan solo tirar de la palanca, el enderezador de cuerpos yergue el cuerpo ya prensado.



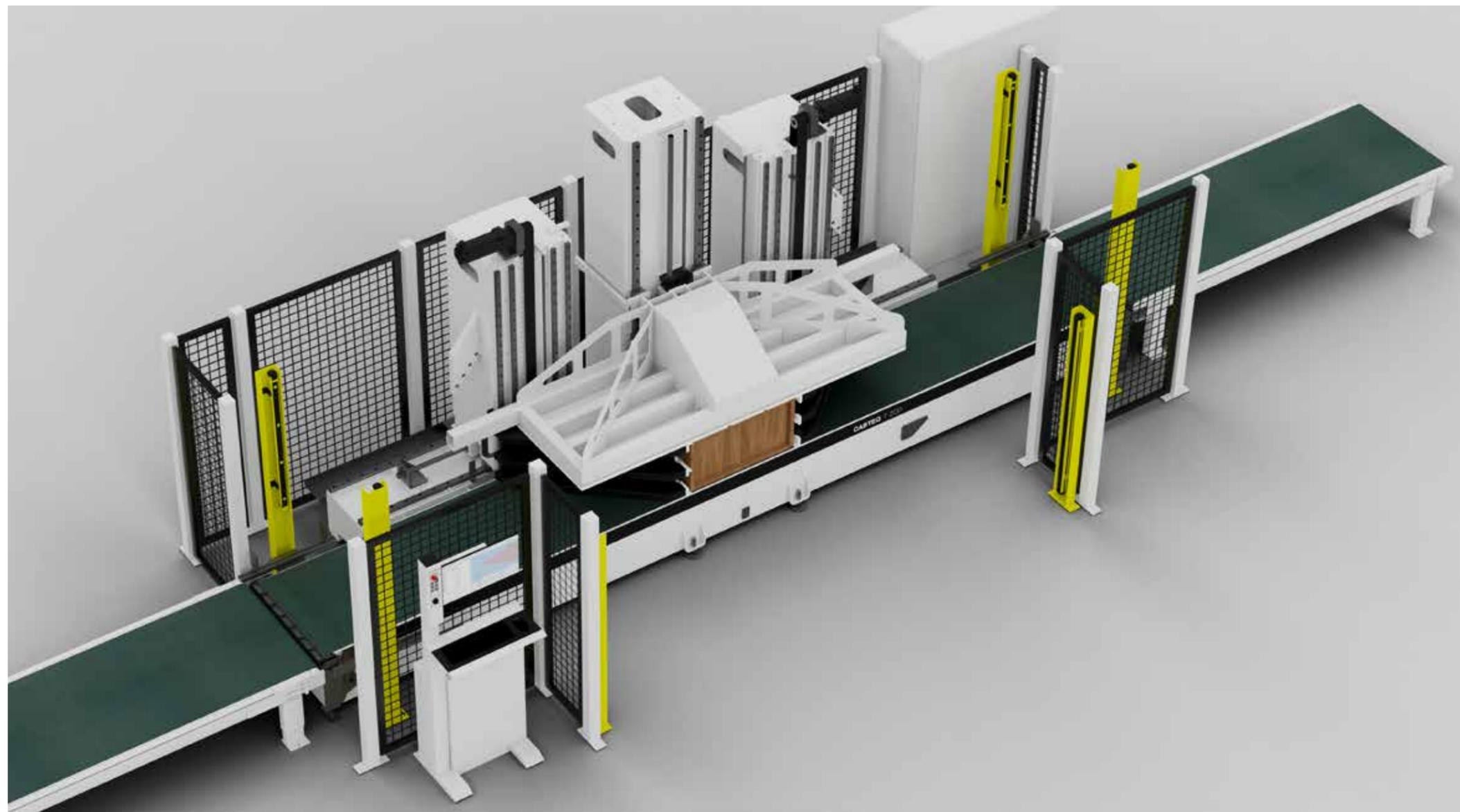
**Superficies de prensado con compensación de tolerancia:** Las láminas de prensado funcionan como una sola unidad y van montadas sobre rodamientos de goma con efecto amortiguador. Dado que las láminas de prensado llegan al mismo tiempo al cuerpo, la presión se reparte muy uniformemente.



**Manejo intuitivo:** El manejo es sencillo y no requiere conocimientos previos. Solo hay que colocar el cuerpo en la prensa y pulsar el botón de inicio. Inmediatamente después comienza el proceso de prensado: colocar, conectar y a trabajar.

**CABTEQ T-200: cuerpos totalmente estancos desde la fabricación en serie hasta el tamaño de lote 1.**

- La precisión en el ajuste de la fuerza de prensado permite prensar cuerpos de superficie delicada, de paredes finas o de tamaño reducido.
- En cuanto entra el cuerpo, unos sensores detectan las dimensiones principales de longitud y altura para posibilitar el posicionamiento automático del prensor superior y de los elementos de presión laterales.
- El prensado se lleva a cabo centrado en la línea cero del lado del operario. De este modo, el operario puede acceder al cuerpo sin ningún impedimento.
- Configuración precisa y automática de los diferentes parámetros de fabricación gracias a precisos accionamientos de rosca de bolas con tecnología servo.
- Compensación de peso eléctrica en vez de neumática del prensor superior, que permite un ahorro de energía de hasta el 50 %.



## CABTEQ T-200

### Tecnología flexible para adaptarse a la variedad de cuerpos

La prensa eléctrica de alimentación continua CABTEQ T-200 prensa automáticamente, con la máxima calidad y cuidado, todo tipo de cuerpos, ya se trate de cuerpos delicados o de paredes finas, cuerpos de alta calidad o muebles a inglete. El resultado son armarios perfectamente escuadrados, estables y prensados limpiamente. La prensa

de alimentación continua eléctrica es ideal para su uso como máquina independiente o integrada en líneas para la producción en serie, producción de lotes muy pequeños o lotes de tamaño 1. Los dispositivos auxiliares ergonómicos (opcionales) facilitan además el proceso de montaje.



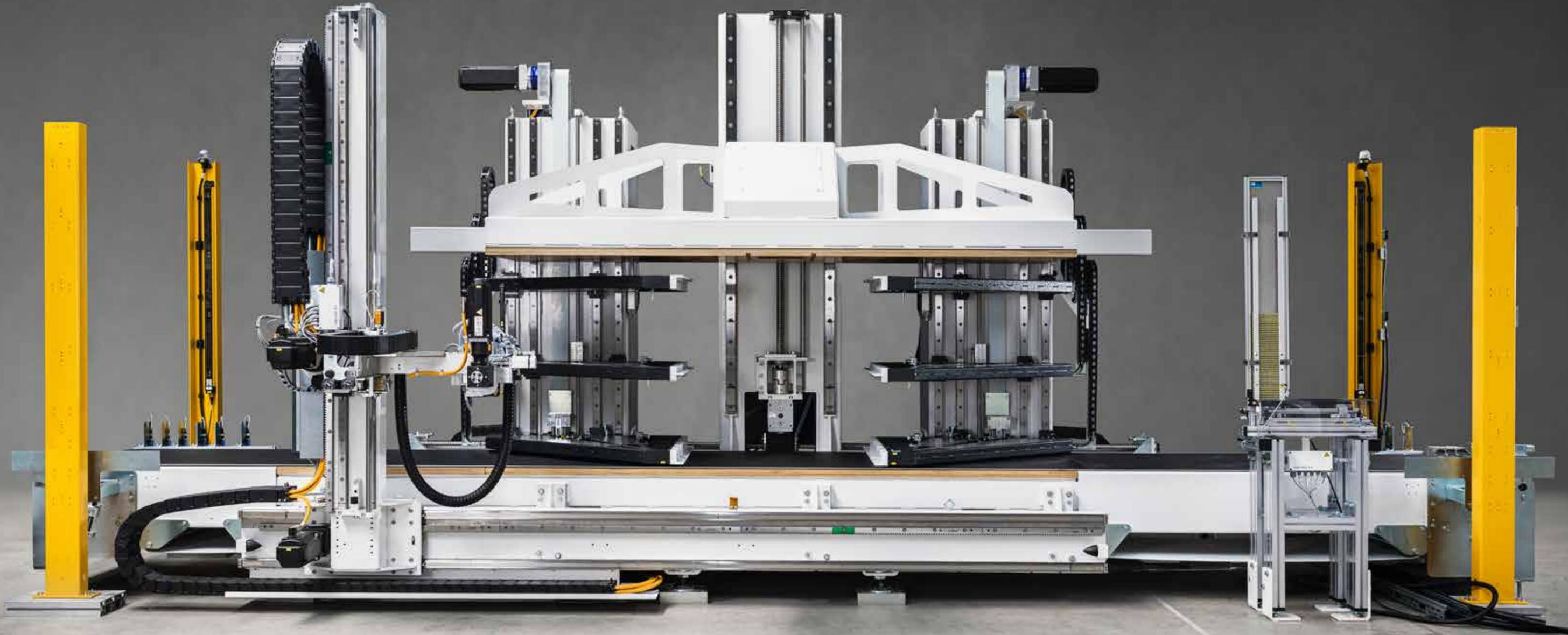
**Caras de prensado laterales:** Las caras de prensado funcionan como una sola unidad. Las fuerzas de prensado se generan eléctricamente y se pueden ajustar por separado. Se aplican verticalmente mediante una placa de prensado y horizontalmente mediante 3 caras de prensado.



**Manejo sencillo:** El manejo es sencillo e intuitivo. Las funciones integradas de ayuda y asistencia facilitan el trabajo. El operario puede introducir rápida y fácilmente ajustes, como el tiempo o la presión de prensado, a través de un monitor táctil.

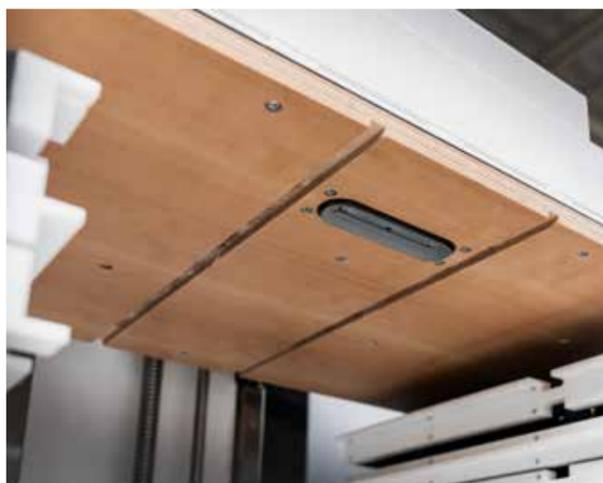
## CABTEQ T-250

La prensa de alimentación continua  
con unidad clavadora

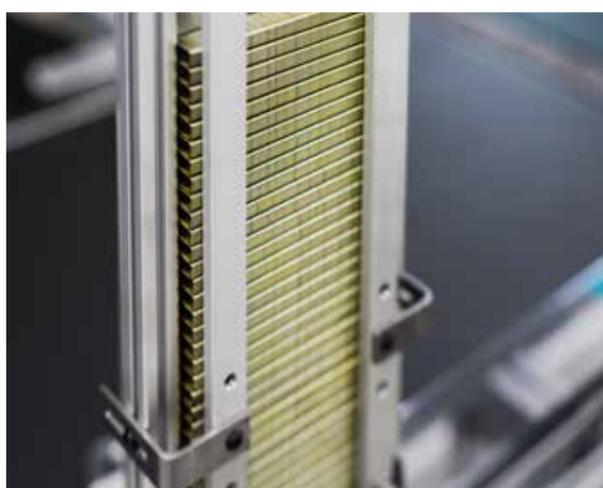




Clavadora de 4 ejes



Aspiración al vacío en el prensador vertical



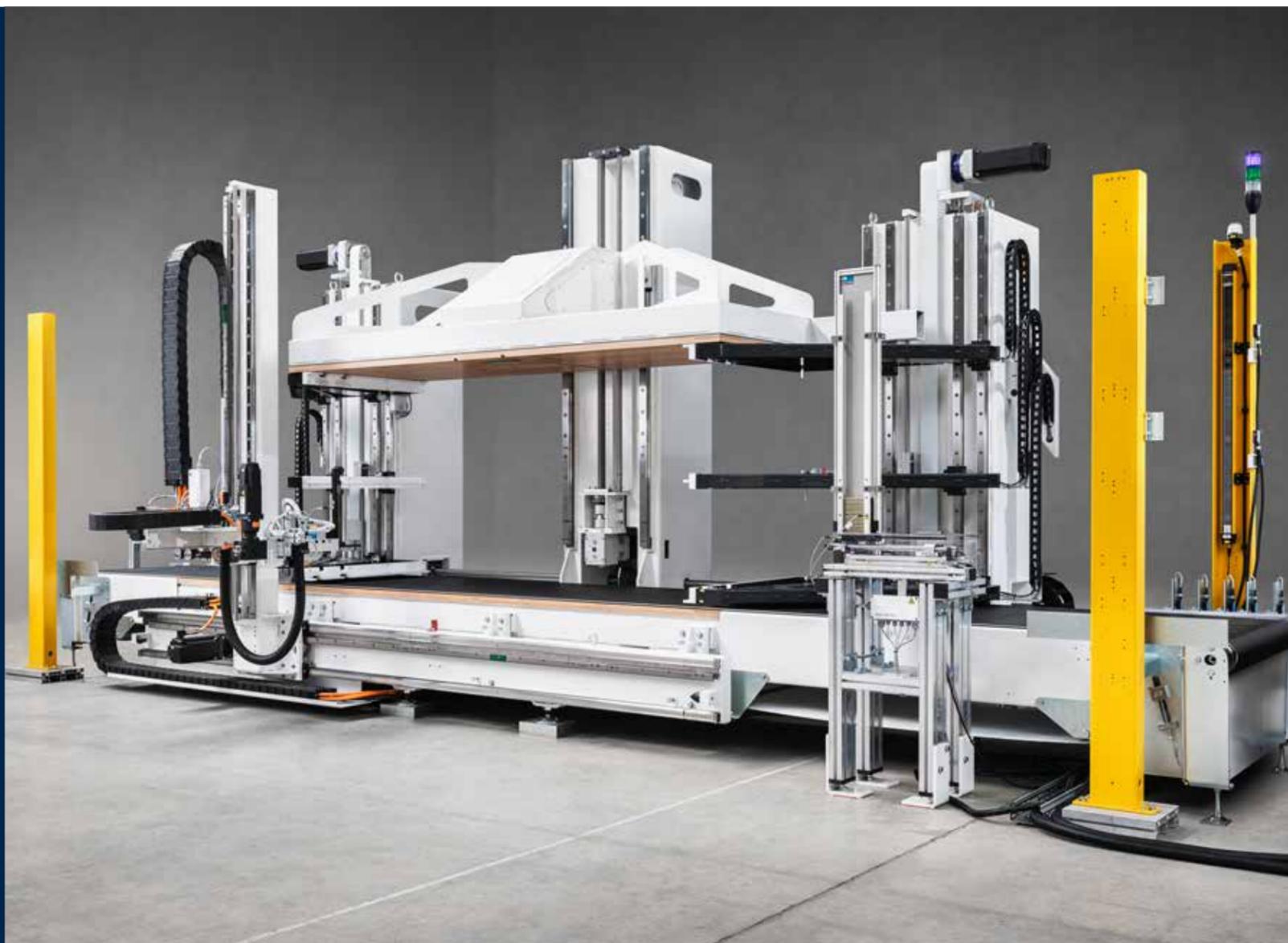
Cargador de recarga con 10 000 grapas

**CABTEQ T-250: cuerpos totalmente estancos desde la fabricación en serie hasta el tamaño de lote 1.**

- La precisión en el ajuste de la fuerza de prensado permite prensar cuerpos de superficie delicada, de paredes finas o de tamaño reducido.
- En cuanto entra el cuerpo, unos sensores detectan las dimensiones principales de longitud y altura para posibilitar el posicionamiento automático del prensador superior y de los elementos de presión laterales.
- El prensado se lleva a cabo centrado en la línea cero del lado del operario. De este modo, el operario puede acceder al cuerpo sin ningún impedimento.
- Configuración precisa y automática de los diferentes parámetros de fabricación gracias a precisos accionamientos de rosca de bolas con tecnología servo.
- Compensación de peso eléctrica en vez de neumática del prensador superior, que permite un ahorro de energía de hasta el 50 %.
- Ahorro de tiempo mediante la recarga automática de del cargador, con capacidad para hasta 10 000 grapas, durante el procesamiento de los muebles.



Modelo especial placas de prensado



## CABTEQ T-250

### Ahorro de tiempo y precisión en la pasada por la línea

La CABTEQ T-250 es la variante automatizada de la T-200. La prensa de alimentación continua está equipada adicionalmente con una unidad clavadora. Esta unidad coloca las grapas verticalmente respecto a la pared trasera o en ángulo entre la pared y el lateral/base del armario. Para ello se utiliza una tecnología de servomotores de 4 ejes de última generación. El cargador, con capacidad para 10 000 grapas, garantiza un flujo de trabajo rápido mediante la recarga durante el procesamiento de los cuerpos.

La unidad de ventosas de vacío en el prensador vertical se encarga de mantener los lados largos equilibrados y, por tanto, de conseguir un resultado de prensado perfecto. Un modelo especial de las placas de prensado, que se puede elegir opcionalmente, constituye la solución perfecta para muebles con adaptadores de zócalo. Las placas de prensado están equipadas con soportes especiales de plástico en forma de L. Así se abarcan los adaptadores de zócalo de muebles inferiores o superiores prensados en posición horizontal y la fuerza de prensado actúa sobre los laterales.



## **CABTEQ T-500**

Una máquina en la que todo se une

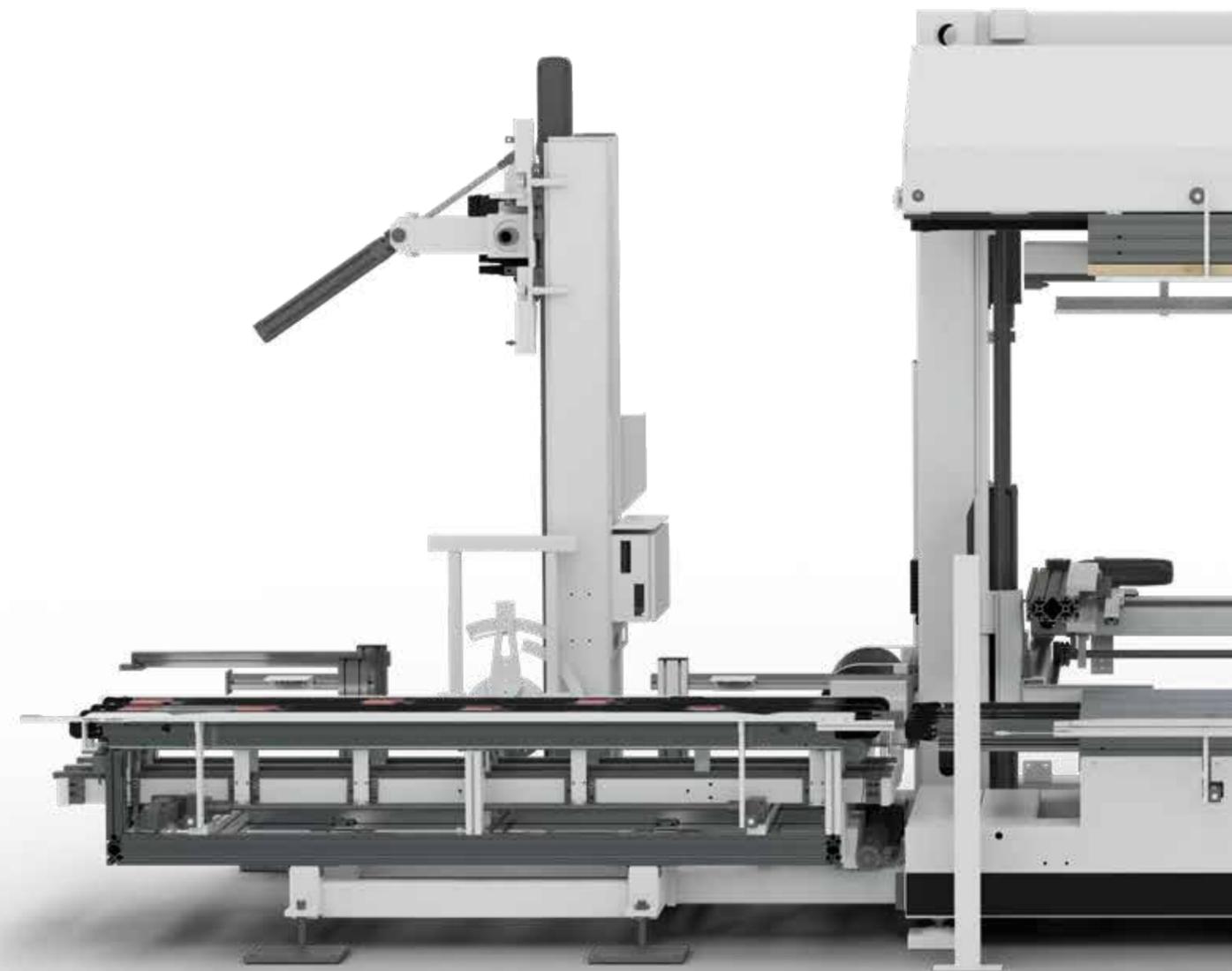
## CABTEQ T-500

### La prensa de unión con volteador antepuesto

La CABTEQ T-500 es una prensa de unión para cuerpos en disposición horizontal, en la que las diferentes piezas se introducen manual o automáticamente. Los laterales del cuerpo se transportan automáticamente a la prensa con ayuda del volteador, mientras que las partes inferiores, los travesaños y la pared trasera generalmente se colocan manualmente, pero también puede hacerse de forma totalmente automática. La CABTEQ T-500 se integra en el entorno de montaje final.

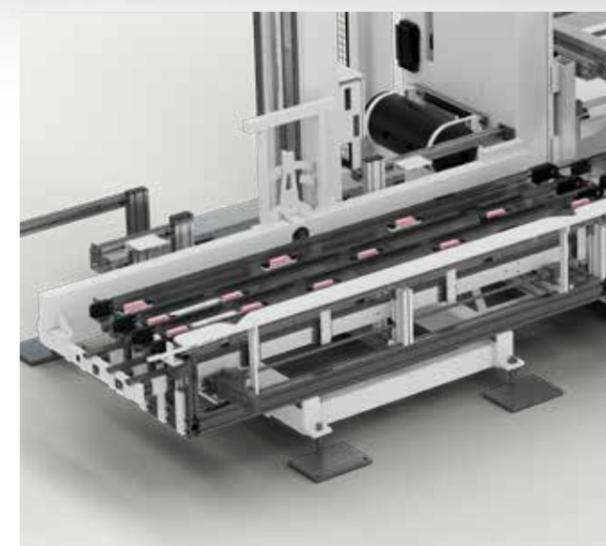
#### Brazos de sujeción por vacío

Los brazos de sujeción por vacío facilitan la colocación de las partes inferiores sosteniéndolas en posición vertical. Además, hay ventosas montadas en los brazos para estabilizar la pared trasera. El posicionamiento de los brazos de sujeción se realiza mediante servoejes.



#### Volteador antepuesto a la CABTEQ T-500

Los laterales del cuerpo se transportan con el lado interior hacia arriba. A continuación, el volteador gira el lado superior utilizando ventosas de vacío. Mientras tanto, el segundo lateral se introduce en la prensa de unión.



#### Cinta transportadora

Los transportadores por correa se utilizan para el transporte de los laterales y cuerpos para que la máquina pueda trabajar en una pasada y permitir el transporte automático de entrada y salida.

### Prensor superior

El prensor superior presiona sobre la parte inferior del cuerpo el lateral suministrado y lo posiciona correctamente. El prensor superior se mueve con los brazos de sujeción en sentido Z.



### Dispositivo de prensado horizontal opcional

Opcionalmente se puede elegir un eje Z independiente para ejercer puntualmente presión sobre el cuerpo en sentido horizontal. De esta forma, se pueden prensar o unir, por ejemplo, laterales o postes centrales en la CABTEQ T-500.

### Figura a la izquierda:

#### Carro del prensor superior

El carro del prensor superior toma los laterales tras el volteo y los lleva a la zona de prensado. Sostiene el lateral hasta el proceso de prensado.

### CABTEQ T-500: una máquina en la que todo se une...

- Proceso de unión automatizado para ensamblar cuerpos.
- La precisión en el ajuste de la fuerza de prensado permite prensar cuerpos de superficie delicada, de paredes finas o de tamaño reducido.
- Asistencia al operario en el proceso de ensamblaje de cuerpos a través de los brazos de sujeción accionados por vacío para la parte inferior y la pared trasera.
- Eficiencia en el proceso de ensamblaje de cuerpos mediante recogida y volteo automáticos de laterales mientras pasan por la línea.

## LIFE CYCLE SERVICES

Rendimiento mejorado, procesos más eficientes, ayuda más eficaz, garantía de disponibilidad y trabajo más inteligente.

### EQUIPO Y COBERTURA

La red de servicio global más grande del sector con más de 1350 empleados.

### INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

Para que la puesta en servicio vaya sobre ruedas, únicamente se encargarán de esta tarea nuestros expertos cualificados.

### FUNCIONAMIENTO Y CONTROL

Después de enseñar a su personal el intuitivo sistema de control, nuestras aplicaciones inteligentes facilitarán el día a día de los operarios.

### MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Para mantener las instalaciones en funcionamiento, hemos preferido aplicar un enfoque preventivo. Usted decide con qué frecuencia y a qué nivel debemos ayudar. Prevenir siempre es mejor que curar.

### eSHOP Y SUS VENTAJAS

Todo listo con un par de clics. Aprovechese de las ventajas exclusivas de la compra de piezas de recambio en línea, según la disponibilidad del mercado. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### ASISTENCIA TELEFÓNICA Y DISPONIBILIDAD

Estamos aquí si hay una emergencia. Directamente por teléfono, asistencia digital a través de la aplicación o vídeo, o asistencia en sus instalaciones. Siempre cerca de usted con más de 90 organizaciones regionales de servicios en todo el mundo. Con más de 35 000 piezas de recambio disponibles, podemos entregar el 85 % de sus pedidos de inmediato.

### CURSOS Y FORMACIÓN CONTINUA

Ofrecemos todas las formas modernas de obtener conocimientos útiles mediante la formación presencial, la formación en línea en directo o con eLearning. Cada año impartimos más de 4000 cursos de formación de clientes. Para ello, contamos con centros de formación propios in situ hasta en 19 países.

### MODERNIZACIÓN Y MEJORAS

Nuestro programa de modernización se adapta a su máquina. Si lo desea, evaluaremos sus datos y le ayudaremos con el siguiente paso.

### ANÁLISIS Y SOSTENIBILIDAD

Si nos lo pide, analizamos todos sus procesos con herramientas y procedimientos muy conocidos (LeanSixSigma). Para ello contamos con un gran equipo de expertos certificados.

### FINANCIACIÓN Y ASESORAMIENTO

Ofrecemos conceptos de financiación diseñados a medida en todo el mundo. Contamos con más de 60 años de experiencia y una red de socios de confianza formada por bancos y compañías de seguros de primer nivel que nos ayudan a encontrar la solución correcta para cada caso. La transparencia y la fiabilidad están garantizadas durante todo el proceso.

### Asistencia rápida:

94 % de resolución mediante asistencia telefónica

### Cercanía:

1350 expertos de servicio en todo el mundo

### En movimiento:

Más de 1000 envíos de piezas en todo el mundo cada día

### Ventajas únicas:

Documentación electrónica sobre 150 000 máquinas disponible en 28 idiomas

DATOS TÉCNICOS	CABTEQ S-200	CABTEQ S-250
<b>Dimensiones del cuerpo</b>		
Longitud en el área de prensado	150-2500 mm	150-2500 mm (3000 mm)
Altura en el área de prensado	150-1400 mm	150-1400 mm
Profundidad en el área de prensado	250-700 mm	250-700 mm (900 mm)
<b>Presión de prensado</b>		
Vertical	máx. 12-18 kN	máx. 12-18 kN
Horizontal	máx. 12-18 kN	máx. 12-18 kN
<b>Altura de trabajo</b>	300 mm	300 mm
<b>Peso</b>	aprox. 2,2 t	aprox. 2,2 t
<b>Velocidad de posicionamiento</b>		
Marcha rápida	50 mm/s	50 mm/s
Marcha lenta	25 mm/s	25 mm/s
<b>Avance de transporte</b>	-	-
<b>Presión de servicio</b>	-	6 bar

## Datos técnicos

### Para la serie CABTEQ S

#### 1 CABTEQ S-200

- Tecnología sólida a un precio reducido

#### 2 CABTEQ S-250

- Fuerza y ergonomía para un montaje de cuerpos exigente

1



2



DATOS TÉCNICOS	CABTEQ T-200	CABTEQ T-250	CABTEQ T-500
<b>Dimensiones del cuerpo</b>			
Longitud en el área de prensado	250-2500 mm (3100 mm)	250-2500 mm (3100 mm)	300-2500 mm
Altura en el área de prensado	220-1320 mm (1620 mm)	220-1320 mm	300-1200 mm
Profundidad en el área de prensado	120-800 mm (1000 mm)	120-800 mm (1000 mm)	250-800 mm
<b>Presión de prensado</b>			
Vertical	máx. 30 kN	máx. 30 kN	máx. 30 kN
Horizontal	máx. 15 kN	máx. 15 kN	-
<b>Altura de trabajo</b>	500 mm	500 mm	700 mm
<b>Peso</b>	5,0-6,0 t	6,0 t	aprox. 7,0 t
<b>Velocidad de posicionamiento</b>			
Marcha rápida	-	-	-
Marcha lenta	-	-	-
<b>Avance de transporte</b>	12-40 m/min	12-40 m/min	-
<b>Presión de servicio</b>	6 bar	6 bar	6 bar

## Datos técnicos

### Para la serie CABTEQ T

#### 1 CABTEQ T-200

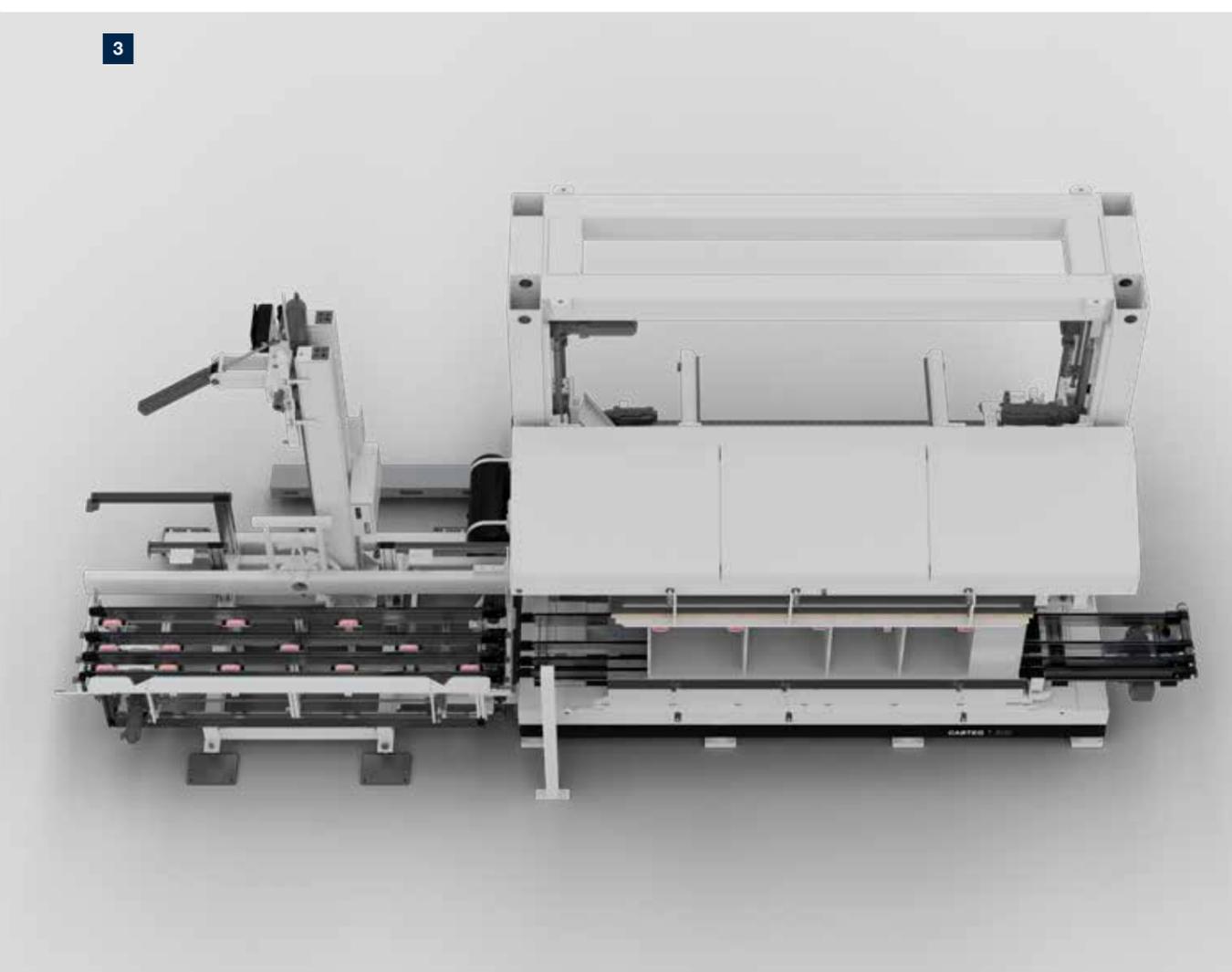
- Tecnología flexible para adaptarse a la variedad de cuerpos

#### 2 CABTEQ T-250 Dispositivo de grapado

- Unidad clavadora con función de recarga automática

#### 3 CABTEQ T-500

- Tecnología flexible para adaptarse a la variedad de cuerpos







**HOMAG Group AG**  
info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**