

Live.HOMAG 2021

Persönlicher Austausch. Leicht gemacht.

Viele Themen. Neue Wege. Ein Erlebnis.

Was in der momentanen Zeit am meisten fehlt, ist der persönliche Austausch. Darum hat HOMAG ein Konzept entwickelt, das mit Webinaren, Livevorführungen und persönlichen Gesprächen genau das ermöglicht: Live.HOMAG. Hier entscheidet der Kunde selbst, was ihn interessiert und welche der über 500 Veranstaltungen er besuchen möchte. Auf der digitalen Plattform erfahren Handwerk und Industrie vom 10. Mai bis 10. Juni dann alles über die HOMAG-Lösungen aus erster Hand: Maschinen, Anlagen, Produktionstechnologien, Konzepte und Software – live aus Horb und Holzbronn. Im Fokus stehen dabei drei Themen, die die Zukunft der Holzbearbeitung mitbestimmen werden: Apps und digitale Bausteine für die Werkstatt, Fertigung in Losgröße 1 und Lösungen für Massivholz.

Digitale Lösungen: Einfach und unkompliziert.

HOMAG möchte Schreiner und Tischler in ihrem Alltag in der Werkstatt unterstützen. Darum wurden praktische digitale Helfer entwickelt, die den Arbeitsalltag einfacher machen: Ob Kanten- oder Plattenmaterial organisieren, Teile sortieren und für die Montage vorbereiten oder Verschnitt optimieren – HOMAG hat da etwas auf Lager. Bei Live.HOMAG zeigt der Weltmarktführer in der Holzbearbeitung, dass es für jeden Arbeitsplatz in der Schreinerei eine digitale Unterstützung gibt, die Kunden ganz einfach, kostenlos und unkompliziert ausprobieren können.

Massivholz: Alles aus einer Hand.

Gemeinsam mit dem dänischen Systemspezialisten im Massivholzbereich System TM und dem Experten für Fertigungsanlagen für den Holzhausbau WEINMANN bietet HOMAG durchgängige Lösungen im Bereich Massivholz. Von der Holzoptimierung bis zur fertigen Wand liefert HOMAG alles aus einer Hand für Betriebe, die sich auf Holzbaulemente spezialisiert haben oder spezialisieren möchten.

Losgröße 1: Hohe Vielfalt, geringe Kosten.

Gerade bei hoher Variantenvielfalt sind marktgerechte Produktionskosten durch optimale Nutzung der Ressourcen, kurze Durchlaufzeiten und niedrige Bestände entscheidend. HOMAG bietet hier Branchenwissen, langjährige Erfahrung und umfassendes Know-how über das breiteste Produktangebot. In Horb und Holzbronn wurden modulare Konzepte aufgebaut, die live zeigen, wie einfach sich Losgröße 1 mit HOMAG umsetzen lässt.

Live aus Horb und Holzbronn: Highlights und Innovationen.

Live.HOMAG liefert also geballtes Wissen für die Werkstatt und die Produktionshalle – in verschiedenen Sprachen und selbstverständlich kostenfrei. Die Teilnahme erfolgt dabei ganz bequem, unkompliziert und sicher vom Büro, der Werkstatt oder von zu Hause aus. Der persönliche Austausch wird durch die verschiedenen Formate also wirklich leicht gemacht.

Die Formate: Für jeden etwas dabei.

Bei Live.Explore können interessierte Schreiner und Tischler die Vorteile der HOMAG-Lösungen für ihren Betrieb entdecken. Im Format Live.Webinar erläutern HOMAG-Expert*innen Maschinen, Technologien und Produktionsmethoden in den verschiedenen Anwendungsgebieten live. Dabei gehen die Spezialisten auch auf die Fragen der Teilnehmenden ein. Auch im Live.Forum werden Fragen beantwortet. Nämlich die nach der Zukunft der Holzbearbeitung. Dort diskutieren führende Experten die neuesten Erkenntnisse, aktuellsten Trends und wichtigsten Themen. Wer mehr Wert auf ein direktes Gespräch legt, ist bei Live.Connect bestens aufgehoben. In persönlichen Livevorführungen der neuesten HOMAG-Lösungen beantworten die Expert*innen vor Ort nämlich die individuellen Fragen der Teilnehmenden. Und falls jemand ein spannendes Format verpasst hat, ist das kein Problem: Alle vergangenen Live.HOMAG Events stehen in der Mediathek Live.Collection zum Abruf bereit – jederzeit und kostenlos.

THEMEN-ÜBERSICHT

CNC: Hochleistungszentren unter sich.	4
Massivholz: Wo gehobelt wird, steigt die Produktivität.	7
Kantenbearbeitung: Konzepte für jeden Betrieb.	8
Plattenaufteilsägen: Von S bis XXL.	13
Maßkartons: Perfekter Schutz bei wenig Platzbedarf.....	16
Transportsysteme: Kleine Helfer mit großer Wirkung.....	18
Service: Zu jeder Zeit an Ihrer Seite.	20
Apps und digitale Bausteine: Praktisches für die Werkstatt.	23
Massivholz: Ganzheitliche Lösungen.....	26

Live.HOMAG: CNC-Bearbeitungszentren und Bohren, Beschlagsetzen

CNC: Hochleistungszentren unter sich.

Im CNC-Bereich präsentiert HOMAG einige Innovationen, die die Holzbearbeitung im Alltag präziser, effektiver und vor allem einfacher machen.

DRILLTEQ V-200: Erweiterung der Möglichkeiten.

Mit weit über 5.000 verkauften Maschinen ist die **DRILLTEQ V-200** eine der gefragtesten HOMAG-Lösungen der letzten 10 Jahre. Der flexible Allrounder für die komplette Korpusbearbeitung auf unter 5 m² erfreut sich weiterhin weltweiter Beliebtheit. Neu verfügbar ist nun die Nutzung des Möbelverbinders Clamex P und die präzise Platzierung notwendiger Nuten und Löcher. Der LAMELLO-Verbinder verzichtet auf Klebstoff oder Schrauben und sorgt so für eine formschlüssige Verbindung.

NEU!

DRILLTEQ V-500: Roboterhandling an vertikalem Bearbeitungszentrum.

Verfügbarkeiten von annähernd 100 %, eine hohe Wiederholgenauigkeit und punktgenaues Teilehandling: Roboter sind zuverlässige Partner und erhöhen die Wirtschaftlichkeit der Produktion. Die zuverlässige, durchgängige Teileversorgung macht jede CNC-Maschine zu einem Hochleistungszentrum und damit zur optimal produzierenden Fertigungszelle.

In Horb übernimmt ein 6-Achs-Roboter, der **FEEDBOT D-300**, das automatisierte Teilehandling beim vertikalen Bearbeitungszentrum **DRILLTEQ V-500**. Die Integration in die Zellensteuerung erlaubt eine intuitive Bedienung des Roboters und der Maschine. Zusätzlich lassen sich Funktionen wie Ausrichten, Validieren und Wenden der Teile einfach in den Prozess integrieren. Auch die Implementierung von neuen Werkstücken in den Prozess ist einfach umzusetzen. Die klaren Vorteile durch Roboterhandling: das platzsparende Konzept, material- und oberflächenschonendes Handling und die Personalentlastung.

CENTATEQ P-210: Top-Balance zwischen Flächenbedarf und Leistung.

Die Baureihe **CENTATEQ P-210** zeigt in Horb, was sie kann. Die CNC-Maschine überzeugt mit einer optimalen Balance zwischen Platzbedarf, Leistung, Handling und Flexibilität. Im Detail sieht das so aus: Portalbauweise mit beidseitigem Antrieb, getrennte Anordnung von Bohrgetriebe und Frässpindel mit zwei unabhängigen Z-Achsen, dynamische Feldaufteilung für den Pendelbetrieb und ein 2-Kreis-Vakuumsystem mit Doppel-Lippen-Technik für stufenlose Verstellung der Spannmittel.

Ausgestattet ist die **CENTATEQ P-210** mit dem easyEdge Kantenanleimaggregat. Das macht sie zur kleinsten Kantenanleimmaschine der Welt, die eine Bekantung von kleinen Werkstückmengen mit Furnierkanten, ABS-Kanten, PP-Kanten, Melaminkanten und PVC-Dünnkanten ermöglicht. Der A-Flex-Tisch, der bei der Belegung der Konsolen durch seine Automatisierung mehr Komfort und Flexibilität bietet, rundet das Angebot ab.

Bilder

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG



Bild 1: DRILLTEQ V-500 und FEEDBOT D-300 bilden im Zusammenspiel eine effizient produzierende Fertigungszelle.



Bild 2: Neu im Leistungsumfang der DRILLTEQ V-200 ist der Möbelverbinder Clamex P für die Korpusfertigung.

Live.HOMAG: Hobelmaschinen

Massivholz: Wo gehobelt wird, steigt die Produktivität.

NEU!

Weltpremiere bei Live.HOMAG feiert der neue Hobel **MOULDTEQ M-200** – ausgestattet mit 6 separat angetriebenen Bearbeitungsspindeln. Dadurch kann die Drehzahl individuell eingestellt werden. Zum schnellen Wechsel sind die Spindeln mit der proLock-Klemmung ausgestattet, was ein deutlich schnelleres und leichteres Rüsten möglich macht. Der große Unterschied zu anderen Hobelmaschinen ist die Bedienung der Maschine, die einfach per Druckknopf-Steuerung erfolgt.

Ergänzend dazu wird in Horb die Hobelmaschine **MOULDTEQ M-300** vor Ort sein. Auf ihr präsentiert HOMAG die Profilverwaltung „ProfileCenter“. Mit ihr produziert der Bediener, bequem über die powerTouch-Steuerung, Fensterkanteln mitsamt dazugehörigen Glasleisten im Handumdrehen. In der Maschinensteuerung „ProfileCenter“ können dabei alle Produktionsschritte, Fertigungsmaße und Werkzeugkontoren visualisiert werden. Dies hilft enorm bei der Auswahl des richtigen Werkzeugs, schließlich vereinfacht sich die Programmierung der Maschine dadurch nachhaltig. Ebenfalls über die Steuerung wird die Programmierung der Universalspindel im dreidimensionalen Raum gezeigt, was einen deutlichen Mehrwert bei der Programmierung der drei möglichen Achsen bringt.

Live.HOMAG: Kantenanleimmaschinen und Doppelendprofiler

Kantenbearbeitung: Konzepte für jeden Betrieb.

Bei Live.HOMAG werden zwei HOMAG-Kantenanleimmaschinen live präsentiert. Sie sind als Zellenlösungen in unterschiedliche Fertigungskonzepte integriert. Die Baureihe **EDGESEQ S-380** ist dabei mit der Werkstückrückführung **LOOPTEQ O-300** kombiniert. Die **EDGESEQ S-500** wird durch die Portalrückführung **LOOPTEQ O-600** ergänzt. Der dadurch optimierte Werkstückrückfluss ist die Basis für einen schlanken, effizienten Produktionsprozess.

EDGESEQ S-380 mit LOOPTEQ O-300: Perfekte Konstruktionselemente.

Spitz- und stumpfwinklige Teile, Werkstücke mit Längsnut oder mit Topfbandbohrungen, Werkstückdicken von 8 bis 60 mm, empfindliche Oberflächen und vieles mehr lassen sich mit der Kantenanleimmaschine bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 8-18 m/min optimal verarbeiten.

Die **EDGESEQ S-380** ist für perfekte Leimfugen mit einem Fügefräsaggregat, der Auftragseinheit QA65N und der einfach zu handhabenden PUR-Aufschmelzeinheit 2,5-4 kg/h ausgestattet. Die Nachbearbeitung erfolgt mit dem 2-motorigen Kappaggregat HL61, dem Mehrstufenfräsaggregat MS40, dem Multifunktionsformfräsaggregat MF60, dem Mehrstufen-Profilziehklingenaggregat MZ40 und den Finish-Aggregaten Leimfugenziehklinge, Reinigungsmittel-Sprühaggregat und Schwabbel. Dabei bietet das Multifunktionsformfräsaggregat mit zwei Motoren und Wechseleinrichtung flexTrim präzise Einstellmöglichkeiten für die perfekte Eckenbearbeitung. Die K-Bodenfunktion erlaubt zudem das Formfräsen von Kanten auf rohe Plattenecken.

Durch die Kombination mit der Rückführung **LOOPTEQ O-300** erhöht sich die Produktivität der Kantenanleimmaschine und es kann – je nach Werkstückgröße – eine Leistung von 300 bis 500 bearbeiteten Teilen pro Schicht erreicht werden. Die Rückführung **LOOPTEQ O-300** ist ideal für hohe Teilevielfalt, von kleinen und leichten bis zu großen und schweren Werkstücken. Die intuitive Ansteuerung von Aggregaten und die Eingabe von Parametern erfolgt dabei über powerTouch – den 24“-Multitouch.

ZELLE

EDGESEQ S-500 mit LOOPSEQ O-600: Maßhaltige Werkstücke für anspruchsvolle Kunden.

ZELLE

NEU!

Die Kantenanleimmaschine der Baureihe **EDGESEQ S-500** ist mit dem Werkstückzuführsystem WZ14 ausgestattet, das bisher nur für höhere Baureihen verfügbar war. Die verlängerten Schiebeklinken des WZ14 führen die Werkstücke sicher unter den Oberdruck. Der Formatausleger sorgt dabei für exakte Parallelschnitte – als Voraussetzung für korrekte Winkel. Damit können auch grob formatierte Werkstücke perfekt bearbeitet werden.

Die **EDGESEQ S-500** verfügt über ein Fügefräsaggregat, das durch die horizontale Verstellung auch das Profilieren von MDF erlaubt. Das Verleimaggregat mit der Auftragseinheit QA65P besticht mit der programmgesteuerten automatischen Leimmengendosierung, die bei großer Materialvielfalt und häufigen Umrüstungen Zeit spart und den Fertigungsprozess sichert. Die Entleerfunktion in der Maschine ermöglicht gleichzeitig die flexible Auswahl von unterschiedlichen Kleberfarben oder von EVA und PUR.

Mit der 3-Profil-Technik kann zudem zwischen 3 Profilen und Fase automatisch umgerüstet werden. Neben kurzen Rüstzeiten wird so beim Multifräsaggregat MF21, beim Formfräsaggregat FK30 und bei der Multiziehklinge MN21 eine reproduzierbare Qualität auf höchstem Niveau erzielt. Mögliche Glanzspuren verhindert die rollende Seitentastung beim Formfräsaggregat FK30, während die aufblasbare Tastrolle eine einfache und schnelle Verstellung bei der Querbearbeitung von z. B. Postformingplatten erlaubt.

Darüber hinaus kommt auch das Standardfräsaggregat SF21 für das Nuten, Falzfräsen und Profilieren zum Einsatz. Und zwar zur rationellen Fertigung in einem Durchlauf – ohne zusätzliche Prozessschritte. Dabei, und in allen anderen Arbeitsabläufen, würden mögliche Kunststoffspäne nur stören. Darum sorgt der pneumatische Späneabreißer für ein sicheres und automatisches Entfernen der Späne nach der Bearbeitung durch die Profilziehklinge. Automatik ist auch in puncto Verstellung zwischen Werkstücken mit und ohne Schutzfolie das richtige Stichwort: Dafür sorgt nämlich die automatische Präzisionsverstellung der Tastung an der Leimfugenziehklinge FA20 Basic.

Die Portalrückführung **LOOPTEQ O-600**, die die **EDGESEQ S-500** ergänzt, ist als Werkstückrückführung und Stapelanlage ein Multitalent. Die intelligente Automatisierung bildet die Basis für einen verketteten Materialfluss mit hoher Leistung. So können 800 bis 1.000 Teile pro Schicht bearbeitet werden. Durch die definierte Drehung beim Umsetzen der Werkstücke wird dabei eine prozessorientierte Rückführung realisiert. Fertige Werkstücke können ausgeschleust oder gestapelt werden.

Die Steuerung der Kantenanleimmaschine und der Zelle erfolgt über powerTouch2. Dabei steuert die Software woodCommander unter anderem die flexible Kantenfolge in der Kantenanleimmaschine und die Software woodFlex die komplette Zelle mit Barcode. Das Beste daran: Selbst bei dieser Fülle an Funktionen geht die Bedienung leicht von der Hand. Eine Steigerung der Produktivität ergibt sich demnach beinahe von selbst.

TENONTEQ D-500: Doppelendprofiler für die Möbelfertigung.

Der neue HOMAG-Doppelendprofiler **TENONTEQ D-500** schafft die Voraussetzungen, um Möbel mit einem Klick-System zusammenzubauen. HOMAG bringt hier robuste und präzise Maschinenteknik sowie seine langjährigen Erfahrungen mit Klick-Profilen aus der Fußbodenproduktion ein.

Einstieg in das Möbelklick-System: Von Fußböden zu Möbeln.

Möbel schnell und einfach zusammenbauen – ohne Werkzeug, Schrauben, Dübel oder Beschläge: Ist das mit einer hohen Stabilität und Qualität überhaupt möglich? Als Lösung bietet sich das Möbelklick-System an, das darüber hinaus ein einfaches nachträgliches Zerlegen erlaubt.

NEU!

Die Idee kommt aus dem Fußbodenbereich, wo Klick-Systeme seit langem etabliert sind. Das Unternehmen Välinge aus Schweden gilt als Pionier für Klick-Fußböden und bietet inzwischen auch ein Klick-System für den Möbelbau an. HOMAG entwickelt und baut seit mehr als 25 Jahren Maschinen in mehreren Leistungsklassen für ausgefeilte Fußboden-Klick-Profile und arbeitet dabei mit allen Lizenzgebern von Klick-Profilen zusammen. Die Realisierung einer entsprechenden Maschine für Möbel lag also auf der Hand.

Die Doppelendprofiler, kompakte doppelseitige Formatmaschinen, sind robust und erzielen durch optimal aufeinander abgestimmte Aggregate eine hohe Leistung und Fertigungspräzision. Bei Live.HOMAG präsentiert HOMAG nun erstmals einen Doppelendprofiler der Einstiegsklasse für Möbelklick-Profile und die Möglichkeiten dieser Technik in Zusammenarbeit mit Vöding. Darüber hinaus ist HOMAG mit allen Prozessen der Möbelfertigung vertraut, bietet Maschinen für die komplette Prozesskette und kann Doppelendprofiler für Möbelklick auch in Verbindung mit Kantenanleimmaschinen bauen.

Der Doppelendprofiler bei Live.HOMAG ist bestückt mit Füge- und Nutfräsaggregaten sowie einem speziellen Aggregat, dem Inserter, der die Kunststofffedern des Klick-Systems in die Nuten einbringt. Die mit der **TENONTEQ D-500** zu bearbeitenden Möbelemente wie Böden, Seitenwände, Oberteile und Rückwände sind bereits formatiert bzw. auch mit Kanten versehen. Die **TENONTEQ D-500** profiliert und nutet dann die einzelnen Elemente, versieht sie mit Ausklinkungen und bringt die Kunststofffedern ein. Danach lassen sich die Elemente einfach zusammenstecken, werden dabei durch die Kunststofffedern verriegelt und halten stabil zusammen. Bei Bedarf lassen sich die Möbel wieder ebenso unkompliziert zerlegen.

Bilder

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG



Bild 3: Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-380 bei Live.HOMAG kombiniert mit Rückführung LOOPTEQ O-300.

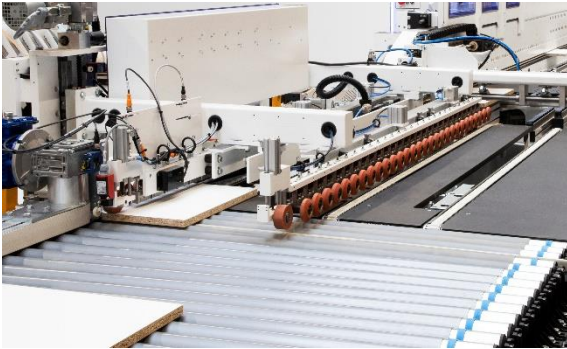


Bild 4: Werkstückzuführsystem WZ14 **neu** an EDGETEQ S-500.



Bild 5: Neuer Doppelendprofiler TENONTEQ D-500 für Möbelclick.

Live.HOMAG: Plattenaufteilsägen

Plattenaufteilsägen: Von S bis XXL.

Welche Säge passt am besten zu den betrieblichen Anforderungen? Wie unterstützen HOMAG-Sägen in Zeiten des Fachkräftemangels? Und, welche Rolle hat die durchgängige Datenintegration von der Arbeitsvorbereitung über das Lager bis hin zum Zuschnitt und der Ab stapelung? Diese und weitere Fragen werden bei Live.HOMAG beantwortet.

Einfache Maschinenbedienung bei größtmöglicher Effizienz und Flexibilität im Zuschnitt: Mit diesen Stärken überzeugen die HOMAG-Sägen. Durchgehend mit der CADmatic 5 Maschinensteuerung ausgestattet und der Möglichkeit, mit intelliDivide als Cloud-Lösung oder Schnitt Profi(t) als vor Ort installierte Schnittoptimierung zu arbeiten.

In Horb und Holzbronn erfahren Kunden alles über die Plattenaufteilsägen von S bis XXL. Ob Einzelsägen (**SAWTEQ B-130** und **SAWTEQ B-200**) oder Sägezellen (**SAWTEQ B-300** mit Flächenlager **STORTEQ S-200**, **SAWTEQ B-300 flexTec** und **SAWTEQ B-320 flexTec**), ob Basisausstattung oder mit individuellen Extras: HOMAG zeigt, wie Kunden ihre Aufträge im Plattenzuschnitt flexibler, schneller und wirtschaftlicher bearbeiten können. Dabei steht nicht allein der Zuschnitt im Fokus, sondern auch die Vereinfachung der vor- und nachgelagerten Prozesse – wodurch der reibungslose Teilefluss optimiert wird. Die intelligent integrierten HOMAG-Softwarelösungen sorgen zudem für schlanke Prozesse und eine maximale Materialausnutzung.

SAWTEQ B-130: Einfach effizient von Beginn an.

Los geht es bei der **SAWTEQ B-130**. Sie kostet kaum mehr als eine gut ausgestattete Formatkreissäge, erledigt den Zuschnitt aber wesentlich präziser, effizienter, ergonomischer und sicherer. Dafür sorgen bewährte Technologien in Kombination mit zukunftsweisenden Lösungen.

Die **SAWTEQ B-130** gibt es neben dem Standard von 3.200 mm nun optional auch mit einer Schnittlänge von 3.800 mm. Damit lassen sich auf der Einstiegssäge auf Wunsch

auch größere Plattenformate souverän und komfortabel bearbeiten. Ein weiterer Vorteil: Bei einer Schnittlänge von 3.800 mm lässt sich die **SAWTEQ B-130** optional mit Easy2Feed für die automatische Beschickung ausrüsten. Dafür wird ein Scherenhubtisch in den hinteren Maschinentisch integriert. Dieser lässt sich mit ganzen Plattenpaketen komfortabel vom hinteren Maschinenbereich aus beladen und sorgt so für noch flüssigere und schnellere Abläufe.

Um einen intuitiven und fehlerfreien Zuschnittprozess zu gewährleisten, ist auch die **SAWTEQ B-130** schon mit der intelligenten Bedienerführung intelliGuide basic verfügbar. Außerdem wird es für die **SAWTEQ B-130** und die **SAWTEQ B-200** bereits einen Ausblick auf ein LIGNA-Highlight geben, auf das die Kunden bereits gespannt sein dürfen. So viel sei verraten: Der Zuschnitt wird noch effizienter.

NEU!

SAWTEQ B-300: Lagerbeschickung und intelliGuide professional.

Noch einen Schritt weiter geht die **SAWTEQ B-300** mit automatischer Lageranbindung. Diese wird in einer Komplettausführung mit zahlreichen Extras für hohen Materialdurchsatz und Ergonomie live zu sehen sein. Dazu gehört das automatische Flächenlager **STORETEQ S-200**, ein integrierter Vorstapeltisch mit Flächenetikettierer, Power Concept professional, das voll ausgestattete Bediener-Assistenzsystem intelliGuide professional und das Abstapelmodul LITE. Diese Lösungen sorgen im aufeinander abgestimmten Zusammenspiel für einen optimalen Prozessablauf und mehr Produktivität.

SAWTEQ B-300 flexTec: Die Robotersäge fürs Handwerk – effizient und flexibel.

Maximale Flexibilität gehört zu den wichtigsten Fähigkeiten im Handwerk: Einmal stehen im Zuschnitt viele Losgröße-1-Aufträge auf dem Programm, die es möglichst automatisiert abzuarbeiten gilt. Ein anderes Mal sind es eher Serienaufträge – mit großen Losgrößen im Paket. Dazwischen kommen kurzfristig immer wieder Schnellschüsse rein. Gut, dass HOMAG mit der **SAWTEQ B-300 flexTec** eine Säge anbietet, die das gesamte Anforderungsspektrum abdeckt.

Die Säge ist mit einem Industrieroboter ausgestattet, der den Zuschnitt in Losgröße 1 über weite Strecken mannos erledigt – gefertigt werden bis zu 800 Teile pro Schicht. Zudem kann der Bediener die Säge bei Bedarf einfach auf manuellen Betrieb

umschalten. Dann stehen alle Funktionen wie bei der klassischen HOMAG-Einzelsäge zur Verfügung.

Aber: Wie kann das besondere Maschinenkonzept optimal ausgenutzt werden und welche Optimierungsmöglichkeiten werden geboten? Das zeigt HOMAG in Horb und Holzbronn: von der Definition der kundenspezifischen Abstapelstrategie, über die optimierte Arbeitsvorbereitung bis hin zur Outputerhöhung durch die mögliche Geisterschicht oder den automatischen Stapelaustransport.

Bilder:

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG



Bild 6: SAWTEQ B-130: Die kleinste HOMAG-Säge kann optional mit einer Schnittlänge von 3.800 mm ausgestattet werden.



Bild 7: SAWTEQ B-300 flexTec. Die Säge lässt sich manuell von Hand bedienen – gleichzeitig ist ein vollautomatischer Losgröße-1-Zuschnitt dank des integrierten Roboters möglich.

Live.HOMAG: Automation

Maßkartons: Perfekter Schutz bei wenig Platzbedarf.

Jedes gefertigte Produkt hat einen optimalen Schutz verdient, am besten so individuell und maßgefertigt wie möglich. Genau das ermöglicht die Kartonschneidemaschine **PAQTEQ C-250**. Mit ihr fertigen Unternehmen aus Endloswellpappe die Verpackung, die gerade benötigt wird – automatisch, in optimaler Form und bei minimalen Stückkosten.

So wird der Verpackungsprozess radikal vereinfacht, unabhängig von der Größe des Unternehmens. Denn ab sofort bietet HOMAG die Kartonschneidemaschine in zwei Varianten an – in bewährter Größe mit 2.500 mm Breite sowie in verkürzter Version mit 1.500 mm Breite. Selbst kleine Betriebe mit wenig Platz bekommen so die Möglichkeit, Verpackungskosten und Material einzusparen.

NEU!

Ein weiterer Pluspunkt ist die einfache Bedienung der Kartonschneidemaschine mit powerTouch und intelliCut Steuerung. Zudem verbindet sich die **PAQTEQ C-250** automatisch mit dem **PAQTEQ-Shop** (www.paqteq-shop.com), einem modernen Servicetool exklusiv für Anwender. Mit nur wenigen Klicks können hier Verpackungsdesigns einfach heruntergeladen und direkt in die Steuerung übernommen werden. Aktuell stehen mehr als 230 Zuschnittprogramme mit wesentlichen Leistungsangaben zur Verfügung, die direkt auf der Maschine in 2D und 3D visualisiert werden.

Auch die Datenbereitstellung erfolgt über verschiedene Eingabemöglichkeiten, von manuell bis zum automatischen 3D-Scan. Vereinfachend wirken zudem Software-Features wie die automatische Erfassung von Verbrauchsmaterial und die Ermittlung des Verschnitts direkt auf der Maschine. Die Kartonschneidemaschine **PAQTEQ C-250** ist als kundenspezifisch konfigurierbare Maschine erhältlich. Sie ist in ihrer Ausstattung also individuell und nach Bedarf jederzeit erweiterbar.

Bilder:

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG



Bild 8: PAQTEQ C-250: Die kleine Kartonschneidemaschine mit schlanken 1.500 mm Breite passt in jede Werkstatt und sorgt für Einsparpotenzial bei den Verpackungskosten.



Bild 9: Eine maßgeschneiderte Verpackung sorgt für besten Produktschutz und minimiert so Transportschäden.

Live.HOMAG: TRANSBOT-Lösung Advanced

Transportsysteme: Kleine Helfer mit großer Wirkung.

Automatisierungslösungen erleichtern das tägliche Arbeitsleben im Unternehmen. Eine praktische Anwendung und smarte Alternative zur herkömmlichen Fördertechnik sind fahrerlose Transportsysteme. Logistikaufgaben zwischen Bearbeitungsmaschinen, Zellen oder auch Handarbeitsplätzen erledigen die **TRANSBOT** Fahrzeuge von HOMAG automatisiert. Die Transportroboter navigieren dabei frei im Raum, ganz ohne Hilfsmittel wie Schienen.

In Horb präsentiert HOMAG die **TRANSBOT** Lösung Advanced. Die Einstiegslösung punktet mit einfacher Bedienung und verzichtet auf eine übergeordnete Steuerung. Navigiert werden die Fahrzeuge per Tablet oder über das Bedienterminal einer HOMAG-Bearbeitungsmaschine.

NEU!

Das intelligente Flottenmanagement sorgt dabei für einen reibungslosen Ablauf. Ob Zustands- und Fehlermeldungen, Reihenfolge der Transportaufträge oder Energieverwaltung – alles erfolgt automatisch und übersichtlich. Ein Zwischenpuffer, der über die **TRANSBOT** Steuerung verwaltet wird, sorgt zudem für die nötige Flexibilität in der Fertigung.

Ein weiterer Vorteil ist die Skalierbarkeit der Lösung. Bei Umstellungen im Produktionsablauf, beispielsweise beim Kauf neuer Maschinen, können die Fahrwege im Flottenmanagement ohne großen Aufwand an die neuen Bedingungen angepasst werden. Zudem lassen sich die Transportfahrzeuge auch nachträglich und unkompliziert in eine bestehende Fertigung integrieren. Unternehmen profitieren außerdem von weniger Such- und Holzeiten. Die Materialbereitstellung erfolgt bedarfsgerecht, Fehler werden deutlich reduziert und Qualitätskosten gleichzeitig gesenkt.

Bilder:

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG



Bild 10: Mit 1.240 x 695 mm ist der TRANSBOT eine leistungsfähige Kompaktlösung. Bei einer Fahrgeschwindigkeit von bis zu 60 Metern pro Minute transportiert er maximal 1.200 kg Gewicht.



Bild 11: Jeder TRANSBOT registriert, durch seine für die Navigation eingebauten Laserscanner, auch Personen und Objekte auf seinem Fahrweg und sorgt damit für Sicherheit im laufenden Betrieb.

Live.HOMAG: Life Cycle Services

Service: Zu jeder Zeit an Ihrer Seite.

Als kompetenter und verlässlicher Partner unterstützt HOMAG seine Kunden in Sachen Service – mit Innovationen und Klassikern: vom Ersatzteil-Management über Inspektionen und Wartungen bis hin zum Fernservice oder Modernisierungs- und Trainingsangeboten. Der HOMAG eShop ist dabei die erste Anlaufstelle. Hier finden Schreiner und Tischler schnell und einfach passende Ersatzteile, weitere Dienstleistungen und vieles mehr.

Auch während Live.HOMAG stehen die Service-Experten von HOMAG für ein persönliches Gespräch zur Verfügung – per Telefon oder Videochat. Die Anmeldung dafür ist denkbar einfach: Unter Live.Connect können Interessierte das Service-Kontaktformular ausfüllen und einen individuellen Termin vereinbaren.

Service-Assistenten: Ihre Unterstützung im Servicefall.

Unbekannte Störmeldungen werden an der Maschine angezeigt? Sie benötigen schnell und einfach den richtigen Ansprechpartner? – Genau in diesen Situationen sind die digitalen Service-Assistenten eine echte Hilfe.

Die App **serviceAssist** unterstützt dabei, mithilfe diverser Lösungsvorschläge, Störungen in vielen Fällen vorzubeugen oder selbst zu beheben. Ist doch eine Kontaktaufnahme nötig, kommt die **ServiceBoard** App ins Spiel. Damit erreichen HOMAG-Kunden schnell und einfach den richtigen Service-Ansprechpartner und können mit wenigen Klicks Service-Anfragen senden oder per Videodiagnose die Probleme gemeinsam lösen. Wie die digitalen Helfer im Detail und in der Praxis funktionieren, wird bei Live.HOMAG gezeigt.

Ihre Maschine kennen – Potentiale identifizieren und Wertschöpfung steigern.

Nur wer die volle Transparenz an Zahlen, Daten und Fakten hat, ist in der Lage, Prozesse sinnig zu verbessern. Das **MMR** (Machine Monitoring Reporting) von HOMAG liefert Maschinenzeiten und -zustände, kann Daten historisieren und standardisierte Kennzahlen schaffen. Diese Daten werden dann unter den

Gesichtspunkten der **Gesamtanlageneffektivität** (engl. OEE: Overall Equipment Effectiveness) für Kunden ausgewertet. Dafür sind die HOMAG-Spezialisten in der weltweit etablierten Qualitätsmanagement-Methode LeanSixSigma ausgebildet. Mit diesem Wissen und jahrzehntelanger Erfahrung analysieren sie nicht nur, sondern identifizieren ganz konkrete Optimierungspotenziale. So können Kunden eine deutliche Steigerung der Produktionsleistung erzielen. Wie das funktioniert, zeigt HOMAG in einem der vielen Webinare während Live.HOMAG.

Praxis-Webinare: Tipps und Tricks, die den Arbeitsalltag leichter machen.

Egal ob im Privat- oder Arbeitsleben, oft reicht schon ein kleiner Kniff, um wertvolle Zeit zu sparen und das Leben leichter zu machen. Man muss eben nur wissen wie. Genau diese Fragen beantwortet HOMAG in speziellen „Tipps-und-Tricks-Webinaren“ mit praktischen Lösungen für den Arbeitsalltag.

Bilder

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG



Bild 12: serviceAssist: Hilfe zur Selbsthilfe – per App.



Bild 13: Einfach mehr Wertschöpfung: Die HOMAG-Spezialisten analysieren gemeinsam mit den Kunden die Prozesse und erarbeiten nachhaltige Lösungskonzepte.



Bild 13.1: Aktuell sind über 15.000 Originalersatzteile im eShop direkt verfügbar – versandkostenfrei. (von Ende März bis Mai 2021)

Live.HOMAG: Digital Factory

Apps und digitale Bausteine: Praktisches für die Werkstatt.

Wo verlieren Mitarbeiter in Schreinereien und Tischlerbetrieben in der Werkstatt die meiste Zeit? Wo liegt das meiste Potenzial, um bares Geld zu sparen? Wo passieren die meisten Fehler in den Arbeitsabläufen? Um diese Themen hat sich HOMAG intensiv Gedanken gemacht. Daraus entstanden sind praktische Lösungen, die Schreibern und Tischlern den Arbeitsalltag an verschiedenen Stellen erleichtern:

- Kosten senken: Eine einfache, aber effektive Optimierung des Zuschnitts spart bares Geld durch weniger Verschnitt
- Ordnung schaffen: Wo ein Chaos bei der Organisation von Kanten- oder Plattenmaterial bestand, hat der Anwender nun alle Materialien im Blick
- Keine Zeit verlieren: Wer immer den Überblick über alle Teile eines Auftrags behält, spart Zeit; so sind bspw. die Möbel perfekt für die Montage vorbereitet

Wer sehen möchte, wie das Ganze live in einer kompletten Werkstatt aussieht, kann bei Live.HOMAG dabei sein. HOMAG begleitet ein komplettes Möbelstück durch die Schreinerwerkstatt und nutzt dabei alle digitalen Helfer, die bisher entwickelt wurden: Von der Konfiguration eines Möbels und der Schnittplan-Optimierung in der Arbeitsvorbereitung, über die Produktion mit dem Zuschnitt-Assistenten an der Formatkreissäge bis hin zu einer optimal organisierten Materialverwaltung und Organisation der einzelnen Teile für die Montage. Nicht zuletzt zeigt HOMAG auch Möglichkeiten für das Monitoring der Maschinen-Performance und für unkomplizierten Service.

Neu: Schnittplan-Optimierung mit Resten

Der Zuschnitt-Assistent von HOMAG unterstützt den Mitarbeiter an allen Formatkreissägen, vertikalen Plattensägen oder liegenden Plattensägen: Bei der Optimierung der Schnittpläne, bei der Etikettierung der Teile und im Zuschnittprozess – unabhängig von Typ, Alter und Hersteller der Säge. Ab dem Live.HOMAG-Event ermöglicht das Cutting Production Set zudem die Wiederverwendung von Resten: Entstandene Reste können einfach per Klick etikettiert und bei der nächsten

NEU!

Optimierung angemeldet werden. Das spart nicht nur Materialkosten, sondern auch Zeit, da aufwendiges Suchen der Reste entfällt.

Digitale Lösungen: Einfach kostenlos testen.

Für alle Apps und digitalen Bausteine von HOMAG gilt: Jeder Betrieb kann die neuen „Helfer“ unkompliziert und ohne große Investitionen ausprobieren. In den meisten Fällen lassen sich die Lösungen für einen Monat kostenlos testen. Sobald der Anwender die passende Lösung für seinen Betrieb gefunden hat, kann er diese einfach monatlich oder jährlich buchen. Dadurch kann jeder Betrieb ganz individuell mit einzelnen Bausteinen starten und bei Bedarf weitere hinzunehmen. Alle digitalen Lösungen werden dabei direkt im Internetbrowser oder als App auf dem Laptop oder Tablet genutzt. Das bedeutet: Aufwendige Software-Installationen entfallen und alle Anwendungen sind immer automatisch auf dem aktuellen Stand. So können auch kleine und mittelständische Betriebe mit minimalen Investitionen Schritt für Schritt Richtung digitale Zukunft gehen.

Bilder

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG





Bild 14 und 15: Der Zuschnittassistent – das „Cutting Production Set“ – druckt nun auch für definierte Reste ein Etikett und meldet diese gleich bei der nächsten Optimierung an. Das spart Material und Zeit.

Live.HOMAG: Massivholz

Massivholz: Ganzheitliche Lösungen.

Das Bauen mit Holz gewinnt weltweit an Bedeutung. Zum einen ist Holz nicht nur nachwachsend, klimafreundlich und vielseitig einsetzbar. Der nachwachsende Rohstoff bietet vor allem auch die Möglichkeit, gesunden und bezahlbaren Wohnraum zu schaffen. HOMAG bietet dafür gemeinsam mit WEINMANN und System TM ganzheitliche Lösungen – vom trockenen Brett über die Holzoptimierung bis zum fertigen Haus.

Holz- und Personalressourcen: Einfach optimieren.

System TM ist auf die Optimierung von Systemlösungen für die Massivholzindustrie spezialisiert und in diesem Bereich einer der größten Lieferanten weltweit. Dabei kümmern sich die Dänen um alles: vom Anlagendesign über Installation, Inbetriebnahme und Schulung des Personals bis zu Service, Wartung und umfassender Ressourcenplanung. Bei Live.HOMAG können Kunden die Optimierungskappsäge **Opti-Kap** von System TM live erleben. Die Säge gewährleistet eine optimale Nutzung der Holz- und Personalressourcen und damit verbunden eine höhere Effizienz in der Produktion. Die **Opti-Kap** arbeitet dabei mit modernster Software zur Fehlererkennung – mit dem Scanner von Microtec. Wie leistungsfähig die Software wirklich ist, erfahren Interessierte in einer eigenen Webinar-Reihe.

Hobel- und Schleifmaschinen: Geben dem Holz Profil und Oberfläche.

HOMAG bietet seit jeher die Kompetenz für das Hobeln und Schleifen. Die Produktvielfalt, die bearbeitet werden kann, ist riesig. Vom vierseitigen Hobeln von Fensterkanteln, über das Bearbeiten von Fußbodendielen bis hin zu ausgefallenen Möbelkomponenten ist alles mit den Hobel- und Schleifmaschinen möglich. Bei Live.HOMAG erleben die Besucher die neue Hobelmaschine **MOULDTEQ M-200** sowie die bekannte Baureihe **MOULDTEQ M-300** und die Vorteile der Steuerungskonzepte live in Aktion. Zudem werden auch die HOMAG-Schleifmaschinen **SANDTEQ W-200** und **SANDTEQ W-300** sowie das überarbeitete Universalaggregat vorgestellt, das mit einfacher Bedienung und vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten

NEU!

überzeugt.

Holzbau: Innovative Lösungen für die Vorfertigung.

Mit über 35 Jahren Erfahrung setzt WEINMANN Trends für den Holzbau und bietet flexible Lösungen für Zimmereibetriebe, Modulhersteller und die Fertighausindustrie. Dazu zählen Maschinen und Anlagen, passende Softwarelösungen, Beratungsleistungen und ein umfangreicher Service. In Horb präsentiert WEINMANN mit der Zimmermeisterbrücke **WALLTEQ M-120**, dem Zimmermeistertisch **BUILDTEQ A-530** und der Multifunktionsbrücke **WALLTEQ M-380 insuFill** Lösungen für die Vorfertigung. Hier erfahren Interessierte mehr über die unterschiedlichen Ausbaustufen und die Einsatzmöglichkeiten im Betrieb.

Bilder

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG



Bild 16:

Ganzheitliche Lösungen für Massivholz bei Live.HOMAG.

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an:

HOMAG Group AG

Homagstraße 3–5
72296 Schopfloch
Deutschland
www.homag.com

Daniel Loddenkemper

Senior Manager | Marketing
daniel.loddenkemper@homag.com