### Soluzioni per l'artigianato.

# Passo dopo passo: con singoli pezzi fino alla soluzione complessiva.

HOMAG, presente alla fiera nel padiglione 14, ha dedicato il proprio stand in particolare a una questione di grande interesse per le imprese artigianali: quali possibilità concrete alle piccole e medie imprese offre già oggi la digitalizzazione? Quali semplici sistemi di assistenza e funzionalità possono aiutare l'artigiano, il falegname nel loro lavoro quotidiano? Come trova un'azienda i componenti giusti per il suo "laboratorio del futuro"?

A questo riguardo HOMAG presenta alla LIGNA strumenti e ausili ben ponderati, che le imprese artigianali possono utilizzare per semplificare il lavoro quotidiano e non richiedono grandi interventi. Ben presto si comprende una cosa: l'utente non deve investire in un sistema complessivo, bensì sceglie singole macchine, hardware, software e assistenti digitali smart, che comunicano tra loro e li integra nel suo laboratorio. Con questo approccio le soluzioni digitali diventano sempre più interessanti anche per l'artigianato.

Quale può essere il risultato concreto, lo scoprono dal vivo i visitatori della fiera di Hannover, sulla base di due nuovi concetti di isola integrata, appositamente concepiti per i falegnami:

* **"Primi passi verso la digitalizzazione: la vostra soluzione"**
* **"La vostra soluzione per un laboratorio digitale e connesso"**
* Ulteriori informazioni sui due concetti si trovano nelle pagine successive.

"Primi passi verso la digitalizzazione: la vostra soluzione"

### SEMPLICEMENTE INIZIARE.

Quasi ogni impresa si è posta almeno una volta la domanda: "Da dove sarebbe meglio iniziare?" La risposta si trova in "Primi passi verso la digitalizzazione". Qui HOMAG presenta semplici soluzioni entry-level che offrono all'utente trasparenza nella produzione, gli permettono di riconoscere i potenziali di ottimizzazione e migliorare i processi produttivi già esistenti. Alla LIGNA HOMAG presenterà uno scenario dedicato a queste realtà. Un operatore segue una commessa attraverso tutte le fasi di produzione e si trova ad affrontare sfide diverse:

* Come può ottenere i dati digitali relativi all'ordine da produrre?
* Come può utilizzare un software di ottimizzazione su una sezionatrice già esistente?
* Come può conservare una visione d'insieme su tutti i pezzi?
* Come può utilizzare i dati con continuità?

**HOMAG offre alle aziende diversi tipi di assistenza al processo produttivo:**

1. **cabinetCreator (configuratore di mobili)**

Con questo strumento l'utente può configurare sul proprio tablet o PC il mobile desiderato, in modo semplice e rapido. Può ricorrere a una serie di forme di base predefinite, che adatterà passo per passo, intuitivamente, inserendo i parametri per la progettazione. Inoltre l'utente può creare una propria biblioteca con modelli di armadi. Dopo la progettazione, sceglierà la ferramenta sulla base dei dati di tutti i produttori più comuni. Ogni azienda può memorizzare le proprie regole di progettazione e utilizzarle per modelli nuovi. I dati digitali per la produzione, come per esempio disegni, elenchi di pezzi e programmi CNC, vengono generati direttamente e possono essere esportati.

Il cabinetCreator è un'applicazione web e quindi utilizzabile su qualsiasi dispositivo con un browser. Si può quindi usare in ufficio, sulla macchina o addirittura con il cellulare e senza alcuna installazione software. Il software sempre aggiornato è un altro importante vantaggio, così come la possibilità per l'azienda di utilizzare automaticamente le estensioni.  


1. **productionManager (cartella ordini digitale) e intelliDivide (software di ottimizzazione taglio)**

In molte imprese si utilizzano ancora oggi elenchi pezzi in forma cartacea, scritti a mano. Il productionManager, cioè la cartella ordini digitale, permette di utilizzare i dati con continuità nella produzione. Raccoglie tutti i dati rilevanti per la produzione e sostituisce la documentazione cartacea. I dati contenuti nel cabinetCreator (configuratore mobili) si possono importare facilmente nella cartella ordini digitale, da dove potranno essere richiamati in qualsiasi momento mediante smartphone o tablet. L'operatore dispone così di una visione chiara dello stato di tutti gli ordini, può inserire altri pezzi senza difficoltà o anche trasmettere pezzi al software di ottimizzazione intelliDivide. Questo software crea gli schemi di taglio in base a criteri differenti (meno scarti, tempi di lavorazione brevi o movimentazione ottimizzata del materiale) e la relativa lista dei pezzi, indipendentemente dal tipo di sezionatrice. Con l'assistente al taglio productionAssist Cutting l'utente può selezionare lo schema di taglio più adatto. Le etichette si stampano con un semplice clic. In questo modo ogni pezzo più essere individuato univocamente; l'etichetta fornisce inoltre informazioni per la lavorazione sulla bordatrice e sul centro di lavorazione CNC.


Immagine: Tramite la mappa degli ordini digitale, l'utente può trasmettere i pezzi direttamente all'ottimizzazione di taglio intelliDivide

1. **productionAssist Sorting (assistente allo smistamento)**

Per utilizzare questo sistema di assistenza allo smistamento è necessario disporre di uno speciale scaffale. L'utente scansiona il codice a barre sul pezzo e riceve l'indicazione dello scomparto in cui inserire il primo pezzo del mobile. Il vantaggio: un processo semplice, rapido e sicuro.



Immagine: Dove deve essere inserito il pezzo? L'assistente allo smistamento indica la postazione.

1. **productionAssist Assembly (sistema di assistenza al montaggio)**

Questo sistema di assistenza al montaggio presenta i disegni esplosi, i disegni dei pezzi e la visualizzazione in 3D del mobile. In una panoramica l'utente trova un elenco di tutte le ferramenta necessarie e può visualizzare tutti i mobili, che possono già essere montati completamente. Così l'utente ha sempre a disposizione tutte le informazioni sull'ordine.  

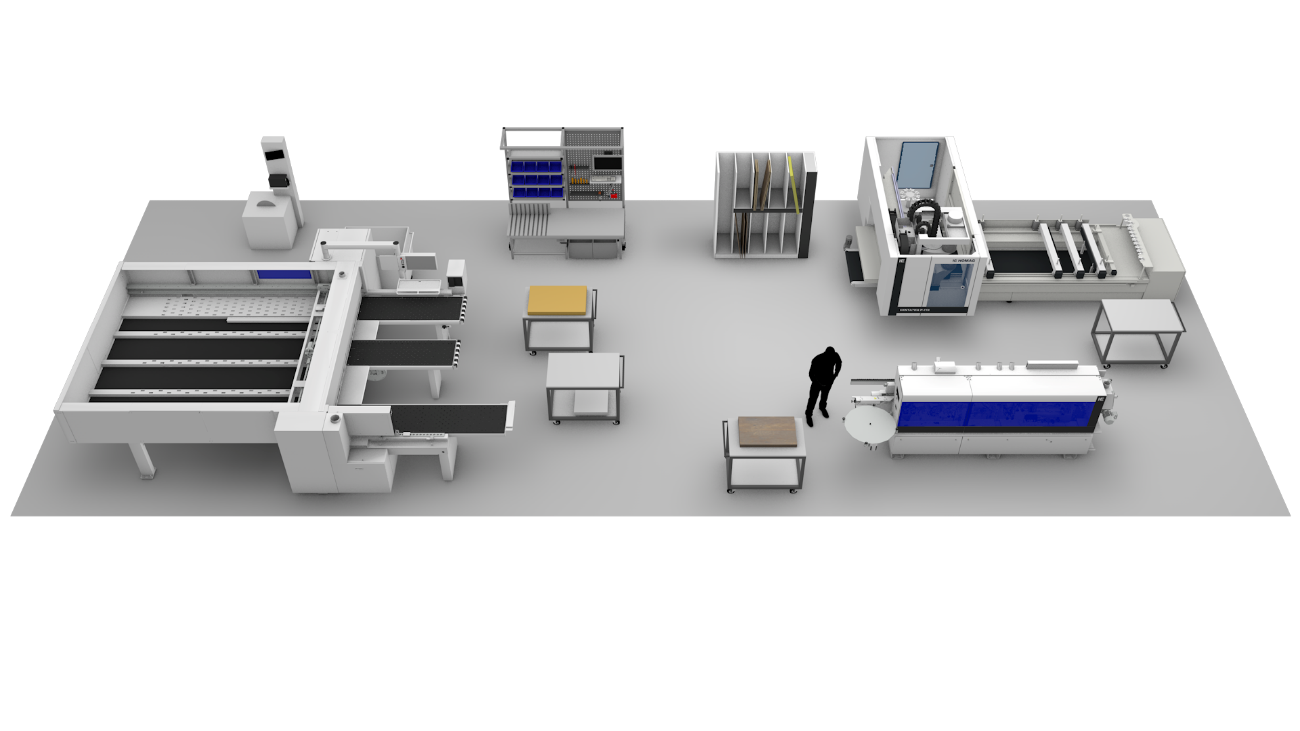



Immagine: Oggi è ancora un progetto, ma dopo la LIGNA sarà realtà: presso lo stand al padiglione 14, HOMAG si rivolge in special modo alle aziende di artigianato e mostra come ogni azienda possa raggiungere passo dopo passo, con singoli elementi costruttivi, il proprio personale approccio globale.

**Alla LIGNA HOMAG presenterà queste nuove funzionalità in un laboratorio allestito con la seguente tecnologia:**

* **Sezionatrice precisa: SAWTEQ B-130**La SAWTEQ B-130 è la sezionatrice per pannelli più piccola di HOMAG. Costa poco più di una sezionatrice a lama circolare ben equipaggiata, ma effettua il taglio in modo decisamente più preciso ed efficiente. La sezionatrice è anche dotata di:
* **CADmatic 5:** il comando della sezionatrice di HOMAG è efficiente, intuitivo nell'uso e ha funzioni di gestione ben strutturate; può comunicare con tapio e con altre macchine e soluzioni software.
* **module45:** con questo gruppo l'utente può eseguire anche tagli obliqui su una sezionatrice per pannelli.
* **Etichettatura:** l'etichetta identifica ogni singolo pezzo e fornisce informazioni importanti per ulteriori lavorazioni.
* **Incollaggio bordi: EDGETEQ S-200 (MODELLO 1130 FC)**A partire dalla LIGNA questo modello base sarà in grado di lavorare bordi fino a uno spessore di 6 mm e pezzi fino a uno spessore di 60 mm. Un'altra novità in questa serie è il gruppo airTec, disponibile su richiesta. Oltre all'applicazione della colla con il rullo (anche per la lavorazione del PUR), ora è anche possibile realizzare una giunzione invisibile grazie alla riattivazione mediante aria calda.
* **Lavorazione CNC completa: CENTATEQ P-110**Sezionare, perforare, fresare: la macchina CNC è universalmente impiegabile per materiali differenti, non importa se legno massello o materiali per pannelli. Inoltre la macchina offre libertà d'azione a 360° ed è dotata di una tecnica di sicurezza con bumper su tutti i lati. Così la macchina può essere installata e modificata liberamente.

"La vostra soluzione per un laboratorio digitale e connesso"

### PASSO DOPO PASSO.

Con il concetto "Laboratorio digitale e connesso" HOMAG presenta alla LIGNA lo scenario seguente: ogni macchina viene comandata da un operatore. Dal punto di vista organizzativo, le aree destinate alle operazioni preliminari di produzione, al parco macchine e ai banchi di lavoro sono separate tra loro. Parte dei dati degli ordini di cui dispongono gli operatori è in forma digitale. Queste sono le sfide da affrontare:

* Come si possono utilizzare dati digitali provenienti da sistemi diversi?
* È possibile gestire le scorte dei bordi?
* Come si possono ordinare rapidamente altri componenti?
* Come si può assicurare che tutti i pezzi siano completi per la lavorazione al banco?
* Come si possono utilizzare i dati digitali per la lavorazione al banco?

### HOMAG offre alle aziende diversi tipi di assistenza al processo produttivo:

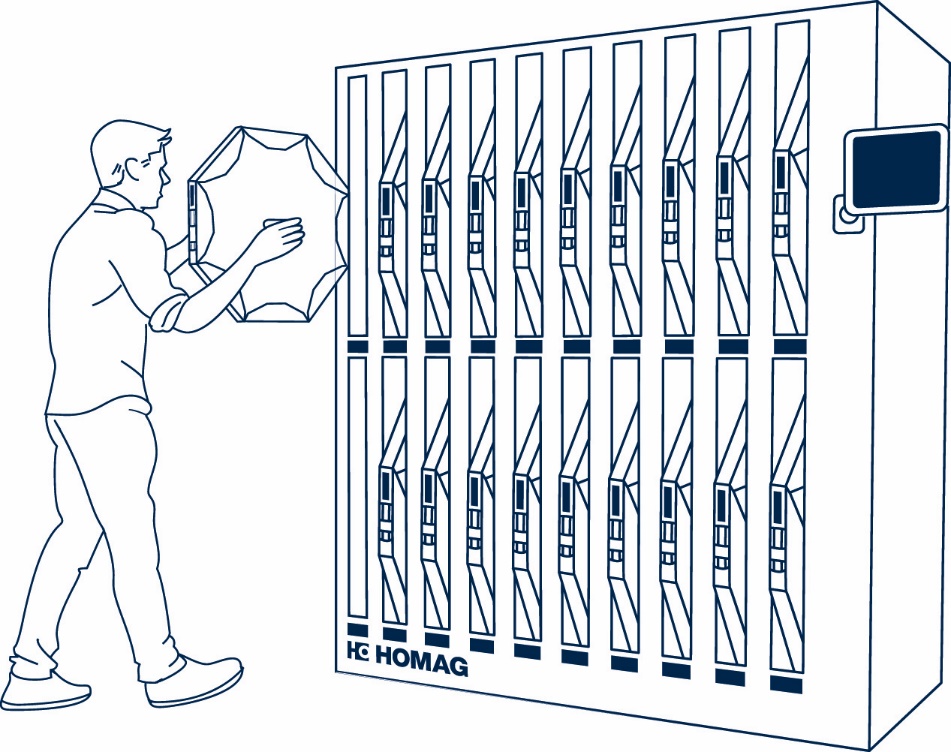
1. **Software di progettazione woodCAD|CAM**

Con woodCAD|CAM l'utente può progettare in modo semplice e rapido mobili e ordini, creare disegni digitali, elenchi pezzi e programmi CNC. Questo software assicura continuità in tutte le fasi del lavoro, dalla pianificazione e progettazione in 3D fino alla presentazione e alla fabbricazione dei mobili. L'interfaccia utente è facile da usare e permette di realizzare sia singoli pezzi personalizzati sia arredi interni in grandi lotti.  


1. **productionManager (cartella ordini digitale) e importazione dati**

Tutti i dati contenuti nel software di progettazione woodCAD|CAM si possono importare facilmente nella cartella ordini digitale, da dove possono essere richiamati in qualsiasi momento tramite smartphone o tablet. L'operatore dispone così di una visione chiara dello stato di tutti gli ordini, può inserire altri pezzi, come ad es. mascherine, in modo rapido e flessibile.  


1. **productionAssist Edge (sistema di assistenza bordi)**

Il sistema di assistenza per l'incollaggio dei bordi gestisce le scorte dei bordi. L'operatore sceglie i pezzi che desidera tra quelli disponibili e il productionAssist Edge indica i metri necessari in base al tipo di bordo. Questo sistema di assistenza permette di organizzare l'approntamento dei bordi e di attrezzare più rapidamente la bordatrice.  


1. **productionAssist Sorting (assistente allo smistamento)**

Per utilizzare il sistema di assistenza allo smistamento è necessario disporre di uno speciale scaffale. L'utente scansiona il codice a barre sul pezzo e riceve l'indicazione dello scomparto in cui inserire il primo pezzo del mobile. Il vantaggio: un processo semplice, rapido e sicuro.  


1. **productionAssist Assembly (sistema di assistenza al montaggio)**

Questo sistema di assistenza al montaggio presenta i disegni esplosi, i disegni dei pezzi e il disegno in 3D del mobile. In una panoramica l'utente trova un elenco di tutte le ferramenta necessarie e la visualizzazione dei mobili, che possono essere montati al momento. L'utente ha sempre a disposizione tutte le informazioni relative all'ordine.  

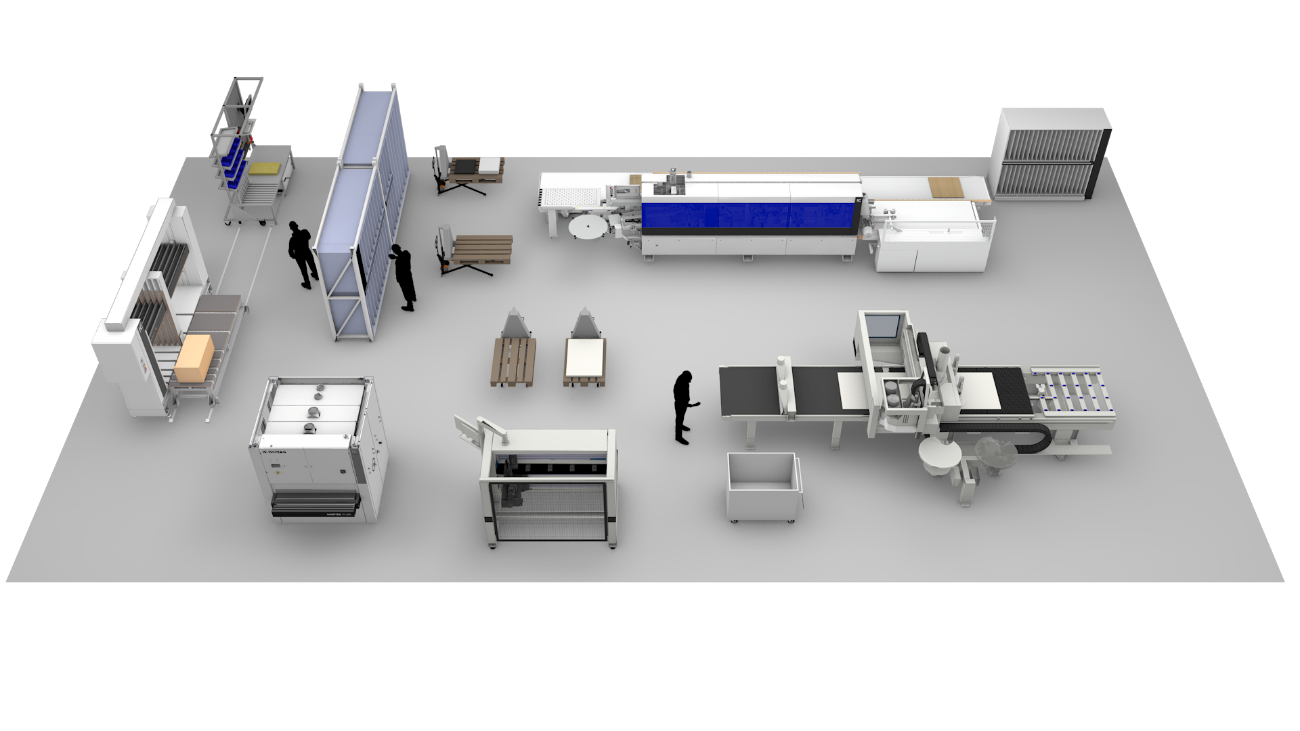



Immagine: Oggi è ancora un progetto, ma dopo la LIGNA sarà realtà: presso lo stand al padiglione 14, HOMAG si rivolge in special modo alle aziende di artigianato e mostra come ogni azienda possa raggiungere passo dopo passo, con singoli elementi costruttivi, il proprio personale approccio globale.

**Alla LIGNA HOMAG presenterà queste nuove funzionalità in un laboratorio allestito con la seguente tecnologia:**

* **Tutto meno i bordi: nesting con la CENTATEQ N-600**

La macchina per nesting CENTATEQ N-600 fresa e perfora pezzi, su richiesta anche con tecnologia a 5 assi o addirittura con la possibilità di inserire direttamente ferramenta di giunzione. Alla LIGNA HOMAG presenta questo processo con il gruppo trapanatura Cabineo e un nuovo sistema di alimentazione Cabineo.

* **Nuovo software di comando:** per la CENTATEQ N-600 sono stati completamente rielaborati sia il comando della macchina sia il software per la stampante e la gestione dati. Nuovo è infatti il software per le etichettatrici woodPrint 4.0. Permette di creare e stampare con estrema facilità i layout per le etichette.
* **Perforazione, fresatura e inserimento tasselli orizzontale: DRILLTEQ D-500**
* **Lavorazioni per ferramenta di giunzione:** a partire dalla LIGNA, la DRILLTEQ D-500 può anche fresare e quindi eseguire lavorazioni per le ferramenta di giunzione attuali, come ad es. Lamello Clamex, e cerniere, come ad es. Grass Tiomos. Su richiesta la macchina può anche inserire direttamente molte ferramenta di giunzione.
* **Sistema di assistenza per l'operatore intelliGuide:** tutte le operazioni sono supportate da intelliGuide. Il sistema segnala all'operatore mediante LED quale operazione eseguire successivamente.
* **3 procedimenti per l'incollaggio bordi e 3 gruppi multipli: EDGETEQ S-380 profiLine**

Giunzioni perfette, manipolazione semplice e automazione completa sono le caratteristiche distintive della EDGETEQ S-380 profiLine.

* **3 procedimenti di incollaggio:** nuova è la combinazione del gruppo airTec per la riattivazione mediante aria calda, del prefusore EVA-Quickmelt per granulati e dell'unità di fusione di PUR per la lavorazione di colla in cartucce.
* **Automazione completa:** la tecnologia multipla viene utilizzata su frese di precisione, frese sagomate e raschiatori.
* **Manipolazione semplice:** per assicurare il funzionamento con un solo operatore e una manipolazione ottimale, alla macchina è collegato un convogliatore di ritorno LOOPTEQ.
* **Levigatrice: SANDTEQ W-200**

La SANDTEQ W-200 è un modello entry-level compatto con una dotazione di tutto rispetto. Flessibile nell'impiego, esegue la calibrazione, la levigatura fine e levigatura di vernici.

* **Sistema di pressione eps®:** il sistema elettronico a segmenti di pressione eps® (electronic pressure system) assicura un'applicazione ottimale del nastro abrasivo su tutte le sezioni del pezzo e quindi un risultato di levigatura perfetto.
* **Assistenza al montaggio durante la pressatura dei mobili: CABTEQ S-250**

Lo strettoio per mobili è facile da usare, anche da personale con poca esperienza. La pressione superiore è stata incrementata del 20% per ottenere una maggiore rigidità. La compensazione della tolleranza integrata assicura una distribuzione uniforme della pressione. Con la CABTEQ S-250 il montaggio richiede al massimo 1 o 2 minuti per ogni corpo standard.

Immagini

Fonte per le immagini: HOMAG Group AG

**Per domande, contattare:**

**HOMAG Group AG**

Homagstraße 3–5

72296 Schopfloch

Germania

www.homag.com

**Julia Weber**

Customer Communication Manager

Tel. +49 7443 13-2588

Fax +49 7443 13-8-2588

julia.weber@homag.com