# 1 m² に 3 つの機能: XES 200 での PUR の取り扱い

週末をまたいだ作業や色の交換の時に、家具職人、内装職人、サプライヤーはグルーポットや塗布ユニットをどうしているのでしょうか。どうしたら塗布ユニットを何日間も最上の状態に保管できるのでしょうか。  
HOMAG のエッジ技術の専門家はすばらしいアイディアを持っていました。サービスステーション XES 200 です。

この多機能の装置の能力は、本来の目的である保管をはるかに越えています。しかもユーザーはこのステーションで塗布ユニットのクリーニングと今後の作業手順のための余熱も解決できるのです。それによってユーザーは貴重な時間を節約し、作業手順を最適化できます。

### PUR グルーの保管: やっかいな問題

PUR グルーが空気に触れて固まることはかねてから問題となっていました。硬化したために材料 (グルー) を無駄にして塗布ユニットが使用できなくなる状態を回避するために、これは避けるべき事態でした。窒素の供給はひとつの方法です。バキュームポンプを使用し続けるのももう一つの方法です。ただし HOMAG はこのような方法をめざしていませんでした。   
バキュームタンクから一度で空気を吸引する「ベンチュリノズル」を使用すると、バキュームポンプがなくても真空状態をつくることができます。週末をまたいで保管するために、ステーションを圧縮エアまたは電源に接続する必要はありません。   
この方法では 2 つのバキュームタンク (圧力タンク) の内部機構から酸素量が減少します。塗布ユニットQA 65 N または PUR ホットメルトの交換容器を問題なく保管できます。硬化を回避して、月曜日には問題なく作業を続行できます。

### 予熱: 正確な時間に

誰にとっても時間は貴重であり、だからこそ塗布ユニットと交換容器を保管した後に、縁貼機での使用に備えて正確な時間に予熱することは重要です。XES には 2 つの 保管装置があります。ひとつにはグルーローラ駆動装置と温度調整器が付いています。これによって、塗布ユニットを保管と機械での使用開始の間に希望する温度に予熱することができます。交換時に時間を無駄にすることはありません。長時間中断することなく、製造を続行できます。

### グルーの交換ボタンを押すだけでクリーニング

塗布ユニットのグルーローラ駆動装置と温度調整器はどちらもクリーニングに使用できます。色の交換の際にも、PUR グルーから EVA グルーへの交換の際にも、塗布ユニットはクリーニングする必要があります。   
機械でのこのプロセスを簡略化して製造を続行可能にするために、XES 200 を使用して塗布ユニットを空にすることができます。その際、ボタンを押すだけで自動的に空にするプロセスが開始します。

### 1 m² での簡単な操作

XES 200 はさまざまな用途に適用できるだけでなく、取り扱いも簡単です。必要なものは圧縮エアと電源だけです。ステーションはローラで移動可能なため、必要な機械に接続して幅広くフレキシブルに使用できます。1 m² 未満と場所を取らないおかげで、どこにでも設置して、機械に直接問題なく取り付けることができます。  
新しい機械でも既存の機械でも、XES 200 により PUR の取り扱いが容易になります。



図: サービスステーション XES 200

**図**

画像素材の出典: HOMAG Kantentechnik GmbH

**お問い合わせ先:**

**HOMAG Kantentechnik GmbH**

Weststraße 2

32657 Lemgo

Germany

www.homag.com

**Ulf Horstmann**

製品マーケティング

Tel. +49 5261 974 57208

ulf.horstmann@homag.com