### Оборудование для обработки кромок на HOMAG Treff 2018

# Цифровые продукты и линейка кромкооблицовочной техники «от мала до велика»

В этом году специалисты HOMAG в области кромкооблицовочного оборудования уделили особое внимание вопросам внедрения цифровых технологий и программного обеспечения. На HOMAG Treff будет представлено большое количество новых цифровых продуктов, которые позволят добиться значительного усовершенствования производственного процесса.

Посетителям будет предложен обширный ассортимент кромкооблицовочных станков. Все представленные станки HOMAG разного уровня автоматизации в новом дизайне и имеют специальное оснащение для выполнения специфических задач.   
На выставке будут представлены кромкооблицовочные станки EDGETEQ: S-200, S-300, S-390, S-500, 2482, S-500 profiLine с laserTec, S-500 profiLine с устройством возврата O-300.

Каталог кромкооблицовочных станков HOMAG: [www.homag.com/edge](http://www.homag.com/edge)

[Цифровые продукты и линейка кромкооблицовочной техники «от мала до велика» 1](#_Toc524607418)

[НОВИНКА! ЦИФРОВЫЕ ПРОДУКТЫ 3](#_Toc524607419)

[qualityGuard basic: профилактический контроль качества операций, выполняемых на кромкооблицовочных станках 3](#_Toc524607420)

[performanceControl basic: профилактический контроль производительности оборудования 4](#_Toc524607421)

[Система помощи оператору intelliGuide 5](#_Toc524607422)

[ИНТЕРЕСНЫЕ НОВИНКИ 7](#_Toc524607423)

[Новый пакет для обработки «Узкие детали» 7](#_Toc524607424)

[Новая модель для гибкой обработки заготовок 9](#_Toc524607425)

[Гибкое оборудование для кромкооблицовки 9](#_Toc524607426)

[Хранение клея? Смена цвета? Сервисная станция XES 200 10](#_Toc524607427)

[Профильная фреза превращается в многоступенчатый агрегат 11](#_Toc524607428)

[Высочайшее качество кромок со станком базового уровня 12](#_Toc524607429)

## X:\VK10VMS\Vorlagen\LOGOS\tapio\tapio_partner_logo_black_RGB.pngНОВИНКА! ЦИФРОВЫЕ ПРОДУКТЫ X:\VK10VMS\Vorlagen\LOGOS\tapio\tapio_partner_logo_black_RGB.png

# qualityGuard basic: профилактический контроль качества операций, выполняемых на кромкооблицовочных станках

Качество заготовок не всегда остается стабильным. Контролировать качество плитных метериалов зачастую сложно, особенно в тех случаях, когда речь идет о больших объемах производства. Внедрение qualityGuard basic позволяет изменить эту ситуацию. Данная система распознавания сообщает о дефектах заготовки сотруднику напрямую. Сообщение передается уже в тот момент, когда качество заготовок начинает ухудшаться, или же при обнаружении тенденции к увеличению степени деформации от заготовки к заготовке.

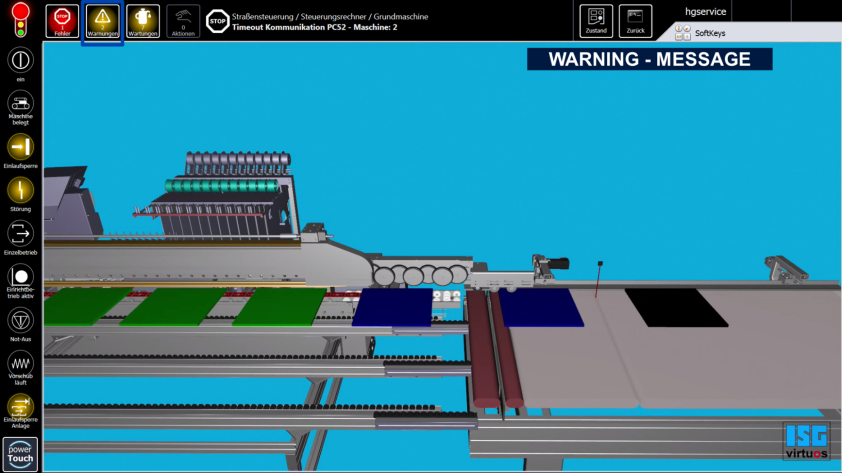


Рис.: Первое предупреждение передается при постепенном снижении качества заготовок

Если заготовка не соответствует требованиям качества, сотрудник получает сообщение об ошибке до того, как деталь достигнет кромкооблицовочного станка. Кроме того, система передает сообщение о дефекте оператору станка, благодаря чему деталь можно изъять из дальнейшего производственного процесса. Таким образом удается избежать обработки некондиционных заготовок и появления брака.

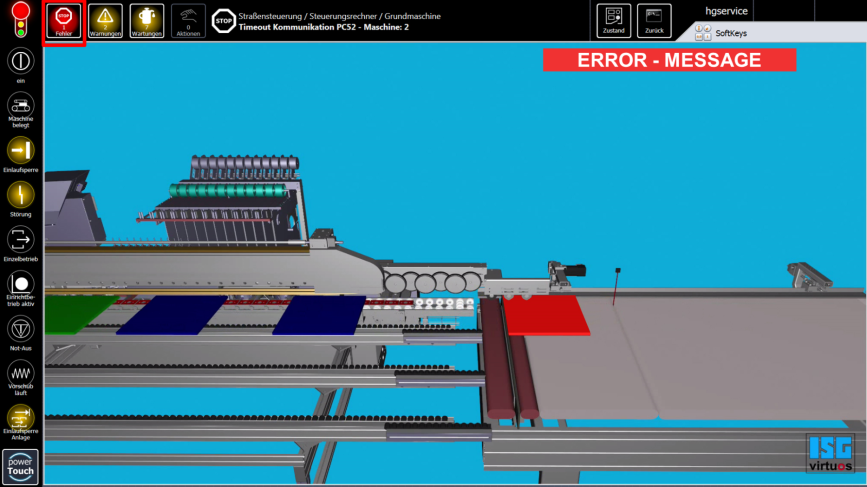


Рис.: Если качество заготовки оказывается неудовлетворительным, ее можно своевременно изъять из обработки

### Предпосылки:

* Может использоваться на кромкооблицовочных станках серии EDGETEQ (уровень автоматизации S-500 profiLine и выше) с системой подачи и транспортировки HOMAG.
* Подключение к системе tapio.

### Преимущества:

* Своевременное обнаружение отклонений от заданного качества заготовок;
* Предотвращение перебоев в производстве;
* Предотвращение обработки бракованных заготовок;

# X:\VK10VMS\Vorlagen\LOGOS\tapio\tapio_partner_logo_black_RGB.pngperformanceControl basic: профилактический контроль производительности оборудования

Во время работы объединенных в цепочку производственных установок необходимо непрерывно контролировать их производительность. Используя базовую версию программы performanceControl от HOMAG вы можете контролировать производства в режиме реального времени и постоянно анализировать полученные данные. Это значит: во время производства система проверяет, находится ли каждая отдельная заготовка в нужный момент времени в нужном месте. Обнаруживая отклонения система отправляет предупреждающее сообщение. Преимущества: слабые места в производственной линии быстро обнаруживаются и локализуются. Таким образом обеспечивается заблаговременное обнаружение снижения производительности и создается возможность принятия превинтивных мер. Кроме того, до минимума сокращается количество брака.

### Предпосылки:

* Объединенное в цепочку оборудование, включающее не менее двух кромкооблицовочных станков с powerTouch.
* Использование удаленной технической поддержки HOMAG (горячая линия сервисной службы).
* Подключение к системе tapio.



Рис.: При использовании базовой версии performanceControl компания HOMAG обеспечивает мониторинг работы оборудования клиента и анализ полученных данных в режиме реального времени

# Система помощи оператору intelliGuide

### Теперь — и на кромкооблицовочных станках

Впервые система помощи оператору intelliGuide была применена на оборудовании для раскроя плит. Разработчики HOMAG адаптировали intelliGuide для использования на кромкооблицовочных станках. Система помощи показывает оператору, какие операции необходимо проделать. Интерактивные светодиодные полосы разных цветов указывают на размеры заготовки и подсказывают необходимые действия.

* Светодиоды белого цвета указывают на размеры заготовки. Благодаря такой индикации оператор узнает, как следует подать заготовку.
* Положение штрих-кода указывают светодиоды зеленого цвета.
* Если на заготовку необходимо нанести кромку с разных сторон, светодиоды оранжевого цвета указывают, какая кромка уже была обработана.
* Синие сигналы подаются при появлении сообщения о неисправности.

### Преимущества intelliGuide:

* Повышение эффективности благодаря снижению количества брака;
* Более удобное управление;
* Высокая надежность технологического процесса.

Кромкооблицовочный станок EDGETEQ S-500, оснащенный системой intelliGuide и являющийся частью автономного производственного участка, можно увидеть по ссылке: [www.homag.com/autonome-zelle](http://www.homag.com/autonome-zelle)



Рис: С помощью светодиодных полос intelliGuide показывает оператору его действия

## ИНТЕРЕСНЫЕ НОВИНКИ

# Новый пакет для обработки «Узкие детали»

### Простое производство выдвижных ящиков

Любое мебельное производство предъявляет специальные требования к узким деталям — в первую очередь, необходимым для изготовления передних стенок выдвижных ящиков (например, в мебели для офиса или кухонь). Для решения этих задач производителям мебели предлагается новый пакет HOMAG для обработки узких деталей на кромкооблицовочных станках. Благодаря изменениям в конструкции устройства фиксации заготовок кромочный материал можно наносить даже на узкие заготовки длиной до 280 мм и толщиной до 40 мм.

Пакет для обработки узких деталей может применяться

* На отдельных станках;
* В тандемных линиях обработки кромок;
* Установках из тандемной линии и двусторонним кромкооблицовочным станком.



Рис.: Обработка узких деталей больше не вызывает затруднений: новый пакет для обработки узких деталей решает проблему благодаря измененной системе фиксации заготовок (fotolia; #170705018 | srki66)

# Новая модель для гибкой обработки заготовок

К выставке HOMAG Treff специалисты по обработке кромок дополнили серию кромкооблицовочных станков EDGETEQ S-500 моделью 2491.  
Этот станок дает возможность наносить на кромки клей и выполнять обработку после приклеивания — включая скругление торцов. По желанию дополнительно возможно использование PUR и/или airTec. С помощью 4-моторного агрегата профильного фрезерования выполняется скругление без сколов даже кромок из шпона. Кроме того, в конце станка может быть установлен агрегат нагревания кромок для устранения белых следов. Благодаря наличию разных пакетов оснащения EDGETEQ S-500 2491 может выполнять различные задачи. На станке предусмотрено место для установки агрегата для выборки пазов, что делает станок еще более функциональным. Скорость подачи до 25 м/мин. отвечает требованиям предприятий, которые стремятся повысить объемы производства.



# Гибкое оборудование для кромкооблицовки

Идеальное выполнение пазов, простота в управлении и полная автоматизация: всеми этими достоинствами обладает модель 1860 E EDGETEQ S-390. Модель отлично подходит для средних предприятий, предпочитающих промышленный подход к работе. Также следует упомянуть целый ряд преимуществ: скорость подачи до 20 м/мин., обработка кромок толщиной до 12 мм (в том числе, кромок из массивной древесины), ременное прижимное устройство обеспечивает оптимальную фиксацию заготовок. Полная автоматизация станка гарантирует быстрый монтаж и запуск в работу. Стол подачи с воздушной подушкой предельно упрощает загрузку тяжелых и крупноформатных заготовок.

# Хранение клея? Смена цвета? Сервисная станция XES 200

Наряду с клеевой системой QA 65 N, предназначенной для использования классического гранулированного клея, HOMAG предлагает оснащение для использования полиуретанового клея. Этот станок обеспечивает важные преимущества в случаях, когда необходимо гарантировать устойчивость к действию влаги и нагреву. При работе с PUR-клеем используется устройство предварительного плавления мощностью нагрева 2,5 кг / час. Таким образом обеспечивается постоянная подача необходимого количества клея. Емкость для расплава можно снять вручную. Изменение цвета не вызывает затруднений, а вскрытые упаковки PUR-клея могут в течение нескольких дней храниться в условиях вакуума внутри сервисной станции XES 200.   
Агрегаты финишной обработки — прецизионная фреза, профильная фреза и цикля — обеспечивают безупречный внешний вид кромок и позволяют многоступенчатую обработку.



Рис.: Одной левой: модель 1860 E EDGETEQ S-390 — для работы с клеем PUR



Рис.: Сервисная станция XES 200

# Профильная фреза превращается в многоступенчатый агрегат

Модель 1450 E — это кромкооблицовочный станок из серии EDGETEQ S-300 — серии, которую компания HOMAG включила в свое портфолио этой весной. На HOMAG Treff продемонстрируется комплектация со всеми многоступенчатыми агрегатами, позволяющими оптимизировать процесс производства.   
Владельцы оборудования могут также воспользоваться преимуществами дополнительных функций обработки углов заготовок. Благодаря новому инструменту, легко переключаемому при перерывах в работе, профильная фреза превращается в многоступенчатый агрегат — переключающийся между двумя профилями.   


Рис.: В модели 1450 E EDGETEQ S-300 используется многоступенчатая технология с обработкой прецизионной и профильной фрезой, а также циклей

# Высочайшее качество кромок со станком базового уровня

Специально для небольших предприятий HOMAG предлагает новое, особенно продуманное решение начального уровня: кромкооблицовочный станок «1130 EDGETEQ S-200». Фуговально-фрезерный агрегат готовит пласть для оптимального качества швов, а двухмоторный торцовочный агрегат обеспечивает идеальный срез. Фрезерный агрегат привлекает внимание простотой регулировки. В зоне финишной обработки станок оснащен тремя агрегатами: профильной циклей со стандартными головками для быстрой замены, клеевой циклей и полировальным агрегатом. Кроме того, на станке установлен агрегат фасонного фрезерования для комплексной обработки заготовок, включая обработку углов. Необычны для оборудования этого класса производительности три агрегата завершающей обработки в сочетании с профильной фрезой. Таким образом обеспечивается возможность выполнять самые разнообразные дополнительные операции обработки.

Помимо комплектации станка разными агрегатами, возможна также базовая автоматизация агрегатов, в этом можно убедиться на HOMAG Treff.

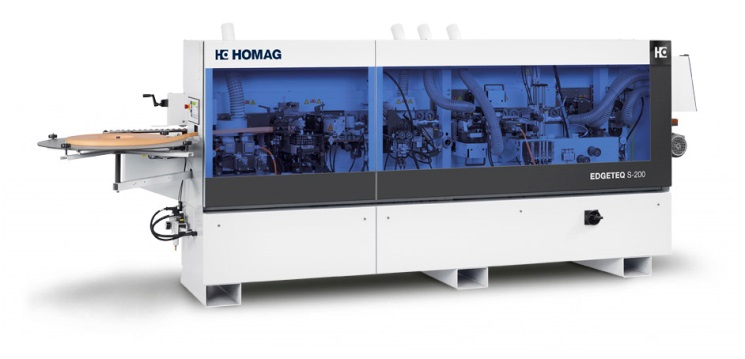


Рис.: На HOMAG Treff представлен станок с базовой автоматизацией агрегатов

Иллюстрации

Источник изображений: HOMAG Group AG

**При возникновении вопросов просим обращаться по адресу:**

**HOMAG Group AG**

Homagstraße 3–5

72296 Schopfloch

Германия

www.homag.com

**Г-жа Юлия Вебер**

Customer Communication Manager

Тел.: +49 7443 13-2588

Факс: +49 7443 13-8-2588

julia.weber@homag.com