### Technologia obróbki krawędzi podczas HOMAG Treff 2018

# Produkty cyfrowe i „schody krawędziowe” od małych do dużych

W tym roku specjaliści firmy HOMAG w dziedzinie obrzeży skupili się przede wszystkim na kwestii cyfryzacji i oprogramowania. Podczas HOMAG Treff w Schopfloch odwiedzający będą mogli poznać szeroki wybór nowych, cyfrowych produktów, które zapewniają przewagę w codziennej pracy dzięki okleiniarce lub automatycznej instalacji.

Oprócz tego podczas HOMAG Treff w siedzibach w Holzbronn i Schopfloch odwiedzający będą mogli zobaczyć obszerne portfolio okleiniarek. Wszystkie maszyny firmy HOMAG zostaną zaprezentowane w nowym wzornictwie z wyposażeniem, które spełni najróżniejsze wymagania, oraz różnymi klasami mocy.   
Przedstawione zostaną następujące modele serii EDGETEQ: S-200, S-300, S-390, S-500 model 2482, S-500 profiLine z laserTec, S-500 profiLine z urządzeniem zwrotnym O-300.

Dalsze informacje dotyczące poszczególnych maszyn znajdują się na stronie: [www.homag.com/edge](http://www.homag.com/edge)

[Produkty cyfrowe i „schody krawędziowe” od małych do dużych 1](#_Toc523992492)

[NOWOŚĆ! PRODUKTY CYFROWE 3](#_Toc523992493)

[visualAssistant: mobilna pomoc bezpośrednio przy maszynie 3](#_Toc523992494)

[qualityGuard basic: prewencyjny monitoring jakości na okleiniarkach 4](#_Toc523992495)

[performanceControl basic: prewencyjna kontrola mocy instalacji 7](#_Toc523992496)

[System asystenta intelliGuide 8](#_Toc523992497)

[NOWOŚCI W TECHNOLOGII MASZYNOWEJ 10](#_Toc523992498)

[Nowy pakiet obróbki: „Wąskie elementy” 10](#_Toc523992499)

[Nowy model do elastycznej obróbki obrzeży 11](#_Toc523992500)

[Elastyczna obróbka kleju do różnych zastosowań 11](#_Toc523992501)

[Przechowywanie kleju? Wymiana koloru? Stacja serwisowa XES 200 12](#_Toc523992502)

[Frez kształtowy teraz jako agregat wielostopniowy 13](#_Toc523992503)

[Najwyższa jakość obrzeży dla początkujących przedsiębiorstw 13](#_Toc523992504)

## X:\VK10VMS\Vorlagen\LOGOS\tapio\tapio_partner_logo_black_RGB.pngNOWOŚĆ! PRODUKTY CYFROWE

# visualAssistant: mobilna pomoc bezpośrednio przy maszynie

### Dostęp do wszystkich informacji poprzez jedno dotknięcie

Szybki dostęp do informacji o maszynie bezpośrednio podczas produkcji to już nie tylko pobożne życzenie. Dzięki systemowi asystenckiemu „visualAssistant” operator maszyny otrzymuje wszystkie informacje z żądanego obszaru po jednym dotknięciu ekranu tabletu. Przez zastosowanie „Augmented Reality” system rozpoznaje, przy którym agregacie znajduje się operator i udostępnia odpowiednią dokumentację. Dodatkowo treści zostaną zaprezentowane w przestrzeni trójwymiarowej. Operator dotykowo wybiera odpowiednie treści i w ten sposób uzyskuje informacje i wsparcie, dzięki którym może natychmiast sam rozwiązać problemy.

### Korzyści:

* Wyświetlanie dokumentacji
* Rozpoznanie maszyny
* Wszystkie dane są dostępne centralnie za pomocą platformy tapio
* Skrócenie czasu zakłócenia/zbrojenia, poprawa jakości obrabianego przedmiotu i zmniejszenie nakładu na szkolenia

**Na żywo podczas spotkania w Schopfloch:**   
Wersja demo strugarki i okleiniarki

*„Nie trzeba długo szukać, ponieważ dokumentacja maszyny jest gotowa, a operator ma do niej łatwy dostęp. Wystarczy jedno dotknięcie i wszystkie informacje są dostępne. Prawie bezbłędna praca, a do tego maszyna jest „easy to use.”*

**Michael Zetzsche  
Head of Control Development BU Edge HOMAG**

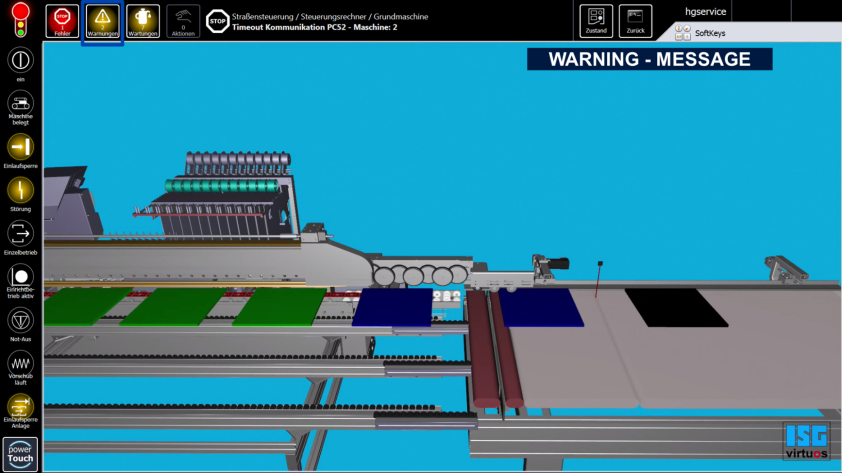


Zdjęcie: Dzięki visualAssistant dokumentacje maszyn są dostępne dla operatora po jednym dotknięciu ekranu



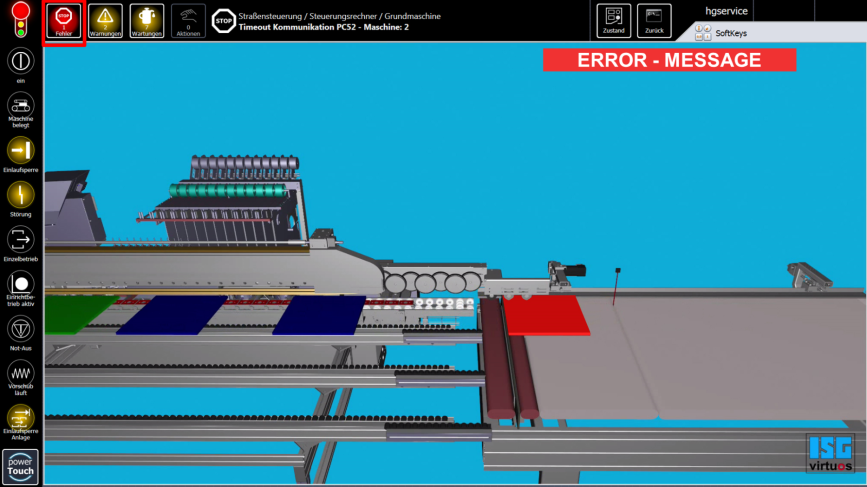
# qualityGuard basic: prewencyjny monitoring jakości na okleiniarkach

Jakość obrabianych przedmiotów nie zawsze jest taka sama. Jej kontrola często jest wyzwaniem – zwłaszcza gdy produkowana jest duża liczba sztuk. Jednak teraz ulega to zmianie dzięki „qualityGuard basic”. System rozpoznawania zgłasza wybrzuszenia obrabianych przedmiotów bezpośrednio operatorowi maszyny. Komunikat dociera do nich już wtedy, gdy jakość obrabianych przedmiotów powoli się pogarsza lub, gdy wybrzuszenie zwiększa się z przedmiotu na przedmiot.



Zdjęcie: Pierwszy komunikat ostrzegawczy zostaje wygenerowany, gdy jakość obrabianych przedmiotów powoli się pogarsza

Jeżeli obrabiany przedmiot faktycznie jest gorszej jakości, operator w odpowiednim momencie otrzymuje komunikat o błędzie, zanim element dotrze do okleiniarki. Dodatkowo system przekazuje komunikat o błędzie operatorowi maszyny, a element może być odebrany w tym miejscu w trakcie produkcji. W ten sposób można zapobiec powstaniu sytuacji, w której obrabiane będą niepotrzebne obrabiane przedmioty i dojdzie do błędnej produkcji.



Zdjęcie: Jeżeli obrabiany przedmiot jest złej jakości, można go pobrać w odpowiednim czasie jeszcze przed produkcją

### Warunki:

* Możliwość zastosowania w okleiniarkach serii EDGETEQ (od klasy mocy S-500 profiLine) z poprzedzającym systemem transportowym firmy HOMAG
* Podłączenie ekosystemu tapio

### Korzyści:

* Wystarczająco wczesne rozpoznanie odchyleń jakości obrabianych przedmiotów
* Unikanie przerw w produkcji
* Unikanie obróbki towarów wybrakowanych

# X:\VK10VMS\Vorlagen\LOGOS\tapio\tapio_partner_logo_black_RGB.pngperformanceControl basic: prewencyjna kontrola mocy instalacji

Przy pracy z urządzeniami powiązanymi w produkcji należy upewnić się, że zawsze działają one z pełną mocą. Dzięki stosowaniu podstawowej wersji „performanceControl” firma HOMAG cały czas pilnuje urządzeń w zakładach obróbki drewna i w czasie rzeczywistym analizuje dane. Oznacza to, że system podczas produkcji mierzy przy każdym przedmiocie obrabianym, czy w odpowiednim czasie znajduje się on w prawidłowym miejscu. Jeżeli system stwierdzi odchylenia, generuje odpowiedni komunikat ostrzegawczy i przesyła go do operatora. Zalety: szybka identyfikacja słabych punktów i lokalizacja błędów. W ten sposób można szybko rozpoznać spadek wydajności i wprowadzić odpowiednie środki zapobiegawcze. Dodatkowo liczba błędnych elementów zostanie zredukowana do minimum.

### Warunki:

* Powiązana instalacja z co najmniej dwoma okleiniarkami z powerTouch
* Wykorzystywanie zdalnego serwisu firmy HOMAG (infolinia serwisowa)
* Podłączenie ekosystemu tapio



Zdjęcie: Dzięki stosowaniu podstawowej wersji „performanceControl” firma HOMAG cały czas pilnuje urządzeń klientów i w czasie rzeczywistym analizuje dane.

# System asystenta intelliGuide

### Teraz również w okleiniarkach

Firma HOMAG wprowadza w okleiniarkach to, co pierwotnie uzyskała w technologii przycinania płyt dzięki systemowi asystenta. Przy okleiniarkach system asystencki w obszarze wlotu obrabianego przedmiotu sygnalizuje, jak ma zareagować operator. Odbywa się to poprzez wyświetlenie wymiarów obrabianego przedmiotu na interaktywnych listwach LED, które dodatkowo świecą się na różne kolory i w ten sposób przekazują konkretne instrukcje.

* Diody LED świecące się na biało przedstawiają wymiary obrabianego przedmiotu. W ten sposób operator dokładnie wie, w którym kierunku należy wprowadzić obrabiany przedmiot.
* Pozycja kodu kreskowego jest zaznaczana zieloną diodą LED.
* W przypadku wielostronnego oklejania kolor pomarańczowy pokazuje, które obrzeże jest aktualnie obrabiane.
* Kolor niebieski pojawia się, gdy wyświetla się komunikat o błędzie.

### Zalety intelliGuide:

* Zwiększenie wydajności poprzez zmniejszenie brakujących elementów
* Zwiększenie komfortu obsługi
* Duże bezpieczeństwo procesu

System intelliGuide na okleiniarce EDGETEQ S-500, która stanowi część autonomicznej komórki można zobaczyć na stronie: [www.homag.com/autonome-zelle](http://www.homag.com/autonome-zelle)



Zdjęcie: Za pomocą wstęg diod LED system intelliGuide pokazuje na okleiniarkach na wlocie obrabianego przedmiotu, jak ma zareagować operator.

## NOWOŚCI W TECHNOLOGII MASZYNOWEJ

# Nowy pakiet obróbki: „Wąskie elementy”

### Łatwa produkcja szuflad

Każda produkcja mebli wiąże się ze specjalnymi wymaganiami dotyczącymi wąskich elementów – w szczególności przy produkcji frontów do szuflad (np. meble biurowe i kuchenne). Zakłady produkcji mebli będą mogły teraz spełnić te wymagania dzięki nowemu pakietowi wąskich elementów firmy HOMAG do okleiniarek: dzięki zmianie mocowania przedmiotów obrabianych możliwe jest oklejanie małych przedmiotów o maksymalnej długości 280 mm i szerokości 40 mm.

Pakiet wąskich elementów można zastosować w

* poszczególne maszyny
* liniach tandemowych do obróbki wzdłużnej
* urządzeniach do czterostronnego oklejania z liną tandemową i dwustronną maszyną



Zdjęcie: Wąskie elementy to żaden problem: atutem nowego pakietu wąskich elementów jest zmienione mocowanie obrabianych przedmiotów (fotolia; #170705018 | srki66)

# Nowy model do elastycznej obróbki obrzeży

Z okazji HOMAG Treff specjaliści z dziedziny obrzeży z Schopfloch rozszerzyli serię okleiniarek EDGETEQ S-500 o model 2491.  
Dzięki tej maszynie użytkownik może oklejać obrzeża, precyzyjnie odcinać i ponownie obrabiać – włącznie z zaokrąglaniem stron czołowych. Na życzenie klienta można dodatkowo zastosować klej PUR i/lub airTec. Krawędzie forniru będą zaokrąglane bez wyrw za pomocą frezowania kształtowego z czterema silnikami. Na końcu maszyny można dodatkowo zamontować agregat do podgrzewania obrzeży w przypadku pęknięcia o białym przełomie. Dzięki różnym pakietom wyposażenia model 2491 dopasowuje się do wielu wymagań i zapewnia jeszcze większą elastyczność dzięki dodatkowej przestrzeni na montaż agregatu do frezowania wpustów. Posuw do 25 m/min umożliwia firmom produkującym na większą skalę uzyskanie optymalnej wydajności.



# Elastyczna obróbka kleju do różnych zastosowań

Perfekcyjne spoiny, prosta obsługa i pełna automatyzacja: to połączenie wyróżnia maszynę EDGETEQ S-390 – model 1860. Optymalnie nadaje się ona w rzemiośle i w zastosowaniach przemysłowych. Prędkość posuwu do 20 m/min, obróbka obrzeży o grubości do 12 mm (także z litego drewna) oraz górny docisk pasowy do pewnego mocowania obrabianych przedmiotów to cechy, które warto wymienić. Ponadto jej pełna automatyzacja umożliwia szybkie i proste ustawianie. Za sprawą stołu z poduszką powietrzną na wlocie maszyny może być ona w łatwy sposób załadowana ciężkim i dużymi obrabianymi przedmiotami.

# Przechowywanie kleju? Wymiana koloru? Stacja serwisowa XES 200

Oprócz systemu nakładania kleju QA 65 N do stosowania klasycznego granulatu kleju w centrum zainteresowania znajduje sie obróbka klejów PUR. Pod względem odporności na wodę i wysoką temperaturę maszyna ta zapewnia kluczowe korzyści. Kwestię obróbki kleju PU rozwiązano tu za pomocą wytapiacza o wydajności topienia 2,5 kg/h. W ten sposób dostarczana jest zawsze odpowiednia ilość kleju. Zbiornik topienia kleju można zdjąć ręcznie. Zmiana koloru jest prosta, a otwarte opakowania kleju PUR można przechowywać np. w punkcie serwisowym XES 200 przez wiele dni po wytworzeniu próżni.   
Ponadto wszystkie agregaty obróbki końcowej – frez precyzyjny, frez kształtowy i nóż wygładzający, które nadają obrzeżom nienaganny wygląd – są wykonane w technologii wielostopniowej.



Zdjęcie: Robi to z łatwością: maszyna EDGETEQ S-390 – model 1860 E to specjalista w dziedzinie obróbki kleju PUR



Zdjęcie: Stacja serwisowa XES 200

# Frez kształtowy teraz jako agregat wielostopniowy

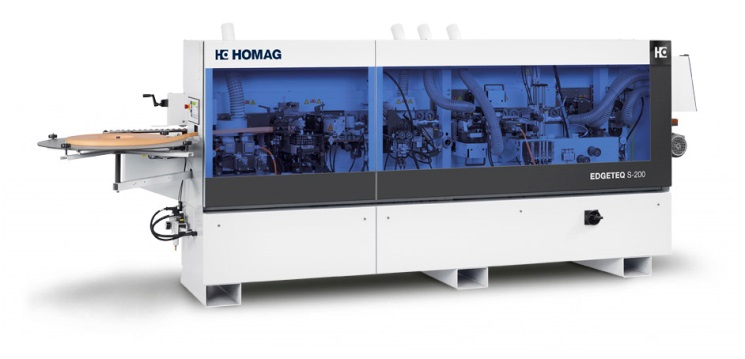
„Model 1450 E” to nazwa okleiniarki z serii EDGETEQ S-300, która na wiosnę firma HOMAG wprowadziła do swojego portfolio. To na niej firma HOMAG zaprezentowała podczas wydarzenia Treff cały szereg agregatów wielostopniowych, optymalizujących przepływ materiałów w produkcji i na wylocie.   
Technologia wielostopniowa znalazła zastosowanie we frezie precyzyjnym, frezie kształtującym i nożu wygładzającym.   
Od wiosny użytkownicy korzystają również z rozszerzonej funkcji do obróbki narożników w obrabianych przedmiotach. Za sprawą nowego narzędzia, które wystarczy przełączyć podczas przerwy w pracy, frez kształtowy także zamienia się w agregat wielostopniowy – obecnie można wybierać między dwoma profilami.  
.

Zdjęcie: W maszynie EDGETEQ S-300 model 1450 E zastosowana została technologia wielostopniowa przy frezie precyzyjnym, frezie kształtowym i nożu wygładzającym

# Najwyższa jakość obrzeży dla początkujących przedsiębiorstw

Specjalnie dla rzemiosła firma HOMAG oferuje nowe, sprytne rozwiązanie w obszarze dla początkujących  
dzięki okleiniarce EDGETEQ S-200 – model 1130 FC. Agregat frezowania spoin przygotowuje obrzeże pod optymalną spoinę, a dwusilnikowy agregat przycinający wykonuje idealne cięcie. Agregat frezujący przekonuje prostą regulacją. Wykańczanie obejmuje trzy agregaty, które są wyposażone w cyklinę profilującą ze standardowymi głowicami szybkowymiennymi, gładzicę do spoin klejonych i agregat polerski. Dodatkowo zastosowano agregat do frezowania kształtowego do całkowitej obróbki elementów wraz z krawędziami. Trzy agregaty obróbki końcowej w połączeniu z frezem kształtowym to nowość w tej klasie wydajności. Podobnie jak pełna elastyczność obróbki końcowej.

Oprócz kompleksowego uzbrojenia agregatu maszyny już w tym modelu dostępna jest automatyzacja agregatów.



Zdjęcie: Podczas HOMAG Treff ta maszyna dla początkujących będzie wyposażona w pierwsze rozwiązania automatyzacji agregatów.

Rysunki

Źródło ilustracji: HOMAG Group AG

**W przypadku pytań prosimy o kontakt na adres:**

**HOMAG Group AG**

Homagstraße 3–5

72296 Schopfloch

Niemcy

www.homag.com

**Pani Julia Weber**

Customer Communication Manager

Tel.: +49 7443 13-2588

Faks +49 7443 13-8-2588

julia.weber@homag.com