

# Maßarbeit

Mit Holz, Hand und Herz.

## New York. Mailand. Bönnigheim.

Die Schurig GmbH im Portrait.

**3** **LIGNA 2025.**  
Building living spaces  
in Halle 14.

**ROBOTERSÄGE  
FÜRS HANDWERK.** **7**  
SAWTEQ S-200 flexTec.

**8** **DIGITALER  
KANTENDRUCK.**  
EDGESEQ P-200.

# laut gedacht.

50 Jahre LIGNA.

Natürlich ist die große Leitmesse in Hannover das Highlight dieses Halbjahrs. Seit 50 Jahren erleben Schreiner und Tischler die Trends von morgen auf der LIGNA. Wir sind seit Tag 1 dabei. Und im Jubiläumsjahr erwartet die Besucher etwas nie Dagewesenes: die ganze HOMAG unter einem Dach – in Halle 14. Unter dem Motto „Building living spaces“ bündeln wir unser gesamtes Wissen, hier finden Sie alle Innovationen fürs Handwerk. Doch warum „Building living spaces“? Ganz einfach: Seit jeher bauen, schaffen, gestalten Schreiner und Tischler Lebensräume aus Holz – mit HOMAG.

In dieser Maßarbeit erhalten Sie einen ersten Ausblick auf das, was Sie in Hannover erwartet: digitaler Kantendruck mit der EDGETEQ P-200, die Robotersäge SAWTEQ S-200 flexTec oder das von Grund auf optimierte woodWOP 9. Darüber hinaus lernen Sie die Schurig GmbH kennen, die wahrscheinlich erste Adresse für hochwertige Showrooms.

Viel Spaß beim Lesen wünschen

**Patrick Görner**  
Vertriebsleiter Deutschland Süd

**Thomas Nesemeier**  
Vertriebsleiter Deutschland Nord

## INHALT

### 2 HOLZ IM BLUT Patrick Görner

### AKTUELLES LIGNA 2025 3

### 4 ERFOLGSGESCHICHTEN Die Schurig GmbH im Porträt

### HOLZ MIT ZUKUNFT intelliDivide mit Produktionszeit-Vorhersage | Digitale Assistenten an der TF Bern 6

### 7 SPANNEND & SPANEND SAWTEQ S-200 flexTec – Robotersäge fürs Handwerk

### HOLZ MIT ZUKUNFT EDGETEQ P-200 – Digitaler Kantendruck 8

### 9 AUS DER PRAXIS Weniger Umstapelungen mit intelliStore KI HOLZ MIT ZUKUNFT woodWOP 9 – Fokussiert auf das Wesentliche

### AUS DER PRAXIS Reibungslose Abläufe bei weißGESCHREINERT SPANNEND & SPANEND Passt immer: die SAWTEQ S-100 10

### 11 AUS DER PRAXIS Vorausschauender Service fürs Handwerk HOLZ MIT ZUKUNFT Roboterunterstützung fürs Raumwunder

### WURZELWISSEN Vöhringer modernisiert mit HOMAG 12

## HOLZ IM BLUT

# Patrick Görner

Bringt HOMAG-Technologie in süddeutsche Schreinereien und Tischlereien: Patrick Görner war schon immer in der Holzbearbeitung zu Hause, seit letztem Jahr leitet er bei HOMAG den Vertrieb Süd.

**Name:** Patrick Görner

**Alter:** 38 Jahre

**Bei HOMAG seit:** 2023

#### Kurzvita:

2005 – 2007	Ausbildung zum Groß- und Außenhandelskaufmann, Keller Gebrauchtmaschinen GmbH (KGM) Mannheim
2007 – 2010	Vertriebsmitarbeiter, KGM Mannheim
2010 – 2011	Vertriebsleiter, KGM Mannheim
2011 – 2020	Gebietsverkaufsleiter, Dr. Keller Maschinen Mannheim
2015 – 2020	Leiter Gebrauchtmaschinenabteilung, Dr. Keller Maschinen Mannheim
2020 – 2021	Vertriebsleiter, Dr. Keller Maschinen Mannheim
2021 – 2023	Vertriebsleiter DACH, Cefla Finishing Imola
2023 – 2024	Gebietsverkaufsleiter, HOMAG GmbH
2023 – heute	Vertriebsleiter Süddeutschland, HOMAG GmbH

#### Warum HOMAG?

Ich arbeite gerne bei HOMAG, weil ich hier mit innovativen Technologien zu tun habe, die die Holzindustrie weltweit prägen. Meine ersten Berührungspunkte mit HOMAG-Maschinen hatte ich während meiner Ausbildung, wo ich ihre Qualität kennen und schätzen lernte. Das hat sich in den Jahren als Gebietsverkaufsleiter bei einem HOMAG-Vertriebspartner nur bestätigt. Seit 2023 bin ich offiziell ein Teil von HOMAG und freue mich, an der Spitze der holzverarbeitenden Industrie mit unseren Lösungen einen Teil zum Kundenerfolg beizutragen.

#### Warum Holz?

Weil es ein lebendiger, faszinierender und natürlicher Werkstoff ist. Holz lässt sich vielseitig bearbeiten und jedes Stück hat seine eigene Geschichte und Struktur. Es bietet unendliche Möglichkeiten, kreative Ideen umzusetzen und gleichzeitig etwas Bleibendes zu erschaffen.

#### Lieblingsstück aus/mit Holz:

Unser Eiche-Esstisch. Er ist nicht nur funktional, sondern auch ein Symbol für Zusammenhalt und Tradition. Hier kommen wir als Familie zusammen, teilen Mahlzeiten und besondere Momente. Die robuste, natürliche Schönheit der Eiche spiegelt die Stärke und Beständigkeit wider, die dieser Ort für uns bedeutet. Jeder Kratzer und jedes Detail im Holz erzählt eine Geschichte und macht ihn zu einem einzigartigen Teil unseres täglichen Lebens.



Vielleicht haben Sie ihn schon gesprochen? Patrick Görner.

AKTUELLES

# Building living spaces.

Alles unter einem Dach. In Halle 14.

Fenster, Türen, Möbel, Innenausbau: Sie, die Schreiner und Tischler in der DACH-Region, gestalten seit jeher Lebensräume. Und wir, die HOMAG, unterstützen Sie dabei – mit hocheffizienten und nahtlos kompatiblen Lösungen. Erstmals präsentieren wir unsere gesamte Expertise gebündelt an einem Ort. Von Massivholz über Bauelemente und Holzbau bis zum Möbelstück. Von SYSTEM TM über KALLESOE und WEINMANN bis zu HOMAG. Von weltweitem Service über digitale Produkte von HOMAG, Roomle und tapio bis zu umfassender Beratung von Schuler Consulting. Das ist einzigartig am Markt. Und einzigartig auf der LIGNA.

## 5.500 m<sup>2</sup> Mehrwerte. Für Möbel und Haus.

Nachhaltige Lebensräume sind einer der Megatrends unserer Zeit. Dafür, dass Sie diese auch weiterhin effizient gestalten können, sorgt HOMAG. Denn ganz egal, ob Sie weniger Ausschuss, geringere Energiekosten oder maximale Betriebszeit im Fokus haben – unsere ressourcenschonenden Lösungen versprechen nachhaltigen Mehrwert in der Praxis:

- **SAWTEQ S-200 flexTec:** Die robotergestützte Säge ist auch manuell bedienbar und ermöglicht so einen flexiblen Einstieg in den automatisierten Zuschnitt.
- **EDGESEQ P-200:** Der digitale Kantendruck eröffnet ungeahnte Möglichkeiten in Sachen Effizienz und Individualisierung.
- **CNC-Highlights:** Von der DRILLTEQ H-230 als Einstiegsmaschine für die klassische 6-Seiten-Bearbeitung über individuelles Nesting mit der CENTATEQ N-210 bis zur anspruchsvollen Massivholzbearbeitung auf der CENTATEQ P-510.
- **STORETEQ F-100:** Erleben Sie live, wie unser kompaktes Flächenlager die Effizienz Ihrer Werkstatt maximiert und die Produktivität durch automatische Beschickung steigert.
- **KENTWOOD:** Die zuverlässigen und präzisen Hobelmaschinen steigern die Qualität der Holzbearbeitung enorm.

### Das Wichtigste bleibt: der Austausch.

In Hannover präsentieren wir Ihnen Antworten auf zentrale Marktherausforderungen wie Fachkräftemangel, Ressourceneffizienz und automatisierte Prozesse – im persönlichen Austausch von Experte zu Experte. Außerdem haben Sie bei unserem Service-Gewinnspiel „Ass im Ärmel“ die Chance auf wertvolle Preise. Doch das ist nicht alles: Im Innovation Center reisen Sie in die Zukunft und erfahren mehr über modernste CNC-Aggregate, innovative Softwaresteuerung und Qualitätsüberwachung mithilfe künstlicher Intelligenz.

Wir freuen uns darauf, Sie persönlich auf der LIGNA begrüßen zu dürfen – um Ihnen einen echten Mehrwert zu bieten. Besuchen Sie uns in Halle 14.

Neben führenden Maschinen fürs Handwerk zeigen wir auf der LIGNA Innovationen entlang der gesamten Wertschöpfungskette, die Schreiner und Tischler im Alltag deutlich voranbringen. Der Vorteil für Sie: Auch Einzellösungen lassen sich bei Bedarf problemlos Schritt für Schritt erweitern.

- **Predictive Diagnosis:** Vorausschauender Service mit KI-Unterstützung erhöht auch im Handwerk die Betriebszeit.
- **sR Bridge:** Ermöglicht eine sichere und aktualisierte Remoteservice-Verbindung zwischen neuen, aber auch bestehenden HOMAG-Maschinen und der HOMAG-Servicehotline – und schützt so umfassend vor Cyberangriffen.
- **woodWOP 9:** Das konsequent fokussierte CNC-Programmiersystem setzt Praxisfeedback in die Realität um.
- **productionManager:** Die digitale Auftragsmappe wächst! Die neue Version kann noch mehr – Nachfertigung, Losbildung und flexible Werkstattorganisation.
- **intelliDivide:** Neu sind die Lager-Schnittstelle, individuelle Materialparameter und die KI-gestützte Vorhersage der Produktionszeit.

**LIGNA 2025**  
**26. – 30.05.25**  
**Halle 14**

Jetzt Tickets sichern.





Schreinerei Schurig, Bönningheim

# New York. Mailand. Bönningheim.

Die Schurig GmbH im Portrait.

**Margarete-Steiff-Str. 6, 74357 Bönningheim. So lautet die wahrscheinlich erste Adresse für luxuriöse Showrooms auf der ganzen Welt. Dahinter versteckt sich die schwäbische Schurig GmbH. Hier entstehen Lösungen für den Innenausbau, die global gefragt sind – von Amerika bis ins Zabergäu.**

1920 gegründet, tritt die Schreinerei seit 2019 als Schurig GmbH auf. Aber der Reihe nach: Die Bau- und Möbelschreinerei Altmann ist Anfang der 2010er-Jahre auf der Suche nach einem Unternehmensnachfolger. Vom Fach soll er sein, Schreiner also, besser Meister, Betriebswirt sowieso. Klaus Schurig bringt all das mit. Er hat sogar noch den Techniker, Erfahrung als Betriebsleiter und jede Menge Enthusiasmus im Gepäck, als er 2012 als Geschäftsführer einsteigt. Drei Jahre später ist es dann so weit: Wie geplant übernimmt Klaus Schurig 2015 die Schreinerei. Und entwickelt sie konsequent weiter – in Richtung Premium. Weil er selbst bei fast allen Projekten das Gesicht zum Kunden ist, meinen immer mehr von ihnen: „Der Betrieb muss deinen Namen tragen“.

#### Ein Neubau, der Maßstäbe setzt.

Doch die Umfirmierung ist nicht die einzige Neuerung: Am 23.08.2019 ist Spatenstich – für das neue Firmengebäude. Nur 43 Wochen später zieht der Betrieb um, von der Ortsmitte ins Industriegebiet. Auf 2.600 m<sup>2</sup> fertigen die 35 Mitarbeiter nun. In einer hochmodernen und hoch anspruchsvollen Umgebung: einladender Pausenraum, Mitarbeiter-Duschen, ergonomische Arbeitsplätze. Klaus Schurig und sein Team haben an alles gedacht – auch an die Umwelt. Der Neubau ist nach KfW 55-Standard gebaut. Mit einer jährlichen Produktion von 180.000 kWh Solarstrom, einer modernen Heizungsanlage, die zu 100 % mit Holzabfällen betrieben wird, und der Einsparung von jährlich 139 Tonnen CO<sub>2</sub>-Emissionen arbeitet Schurig klimaneutral.

**„Ich erwarte viel von meinen Mitarbeitern – das weiß ich. Darum will ich, dass sie sich hier wohlfühlen.“**

**Klaus Schurig, Inhaber und Geschäftsführer**

Klima ist ein gutes Stichwort: auch aufs Miteinander bezogen. Wer mal bei Schurig ist, geht nicht wieder. Viele im Team arbeiten seit Jahrzehnten in der Schreinerei. Obwohl Klaus Schurig einiges von seinen Mitarbeitern – davon, ihn eingeschlossen, zehn Meister – erwartet. Vor allem Qualität. Nichts geht an den Kunden, bevor der eigene Qualitätsstandard nicht erreicht ist. Das kann auch mal unangenehm sein, aber es zahlt sich aus. Und wird wertgeschätzt. Der Teamgedanke steht für Klaus Schurig, den passionierten Hockey-Spieler, über allem – die Leute müssen sich wohlfühlen. Übrigens: Was für die Mitarbeiter gilt, gilt auch für viele Kunden. Wer mal bei Schurig war, will nirgendwo anders hin.

#### Große Namen achten auf kleinste Details.

Boulevard Saint-Germain, Paris; Villa Necchi, Mailand; Fashion District, Los Angeles – Gaggenau vertraut bei Showrooms, Pop-up-Restaurants oder Händler-Displays auf die Maßarbeit von Schurig. Allein die Marke wäre

hier schon eine Auszeichnung. Doch der wahre Wert steckt in der Arbeit: in der Präzision, in der Raffinesse, im Kundenverständnis. Die Schurig GmbH übernimmt Verantwortung – bis zum Schluss. Steht beispielsweise ein neuer Showroom in Beverly Hills auf der Agenda, kümmert sich die Schreinerei nicht

nur um Planung, Projektkoordination und Produktion, sondern auch um die effiziente Montage in Übersee. Sobald die Möbel fertig und über den Großen Teich sind, fliegen die Monteure los. Innerhalb weniger Tage ist alles fertig. Und das so schnell und maßgenau, dass es die Amerikaner selbst heute noch verblüfft.



Bild oben: Der Maschinenpark der Schurig GmbH.  
Bild unten links: Ganz klassisch – Felix Engelbrecht am Konstruktionsplan.  
Bild unten rechts: Der Meetingraum mit hochwertiger Küchenzeile.

Bild oben: Digitales Handwerk – Felix Engelbrecht und Philip Unz.  
Bild Mitte: Oliver Schulz scannt das Werkstück per Handschuh.  
Bild unten: Hannah Neuner im Bankraum der Schurig GmbH.

Dabei realisieren Kunde, Architekt und Schreinerei gemeinsam immer wieder neue Ideen, innovative Ansätze. Dafür braucht es neben Handfertigkeit und Technologie eine gehörige Portion Experimentierfreude. Und die haben sie in Bönningheim. Auch darum hält es viele Mitarbeiter im Betrieb. Sie schätzen die Abwechslung und den Anspruch im Alltag.

#### Kundenzufriedenheit ist das beste Marketing.

Schurig macht nicht nur Gaggenau. Schurig macht auch komplette Büro- einrichtungen. Und privaten Innenausbau – von der Garderobe über die Designerküche bis zum Wellness-Bad. Die Qualität, die Kunden dabei erwarten können, ist immer die gleiche, nämlich die maximale. Um eben diese zu garantieren, braucht es mehr als modernste Maschinen und hochwertiges Handwerk. Es braucht Flexibilität, es braucht Erfahrung und vor allem: den engen Dialog. Um zu verstehen, was der Kunde will und braucht. Um sicherzustellen, dass am Ende genau das rauskommt, was er möchte – oder noch mehr.



Dass es so wenige Reklamationen gibt, ist auch in der minutiösen Planung begründet. Für die und viele andere Prozessschritte nutzen die Schreiner und Schreinerinnen digitale Werkzeuge – von Aufmaß und Auftragsstellung über die Dokumentation und Kommunikation bis zur Zuschnittoptimierung intelliDivide. Doch es gibt Situationen, da stoßen selbst die besten Prozesse an ihre Grenzen. Wenn zum Beispiel ein Containerschiff mit Seilwindenschaden vor dem Hafen von Long Beach liegt. Und das Schurig-Team den frisch produzierten Messestand nicht abladen kann. Am Freitag, drei Tage vor Messebeginn. Dann heißt es: schnell sein, improvisieren, Lösungen finden.

Zum Glück hat der Kunde den Vorjahresstand von Schurig noch eingelagert. Am Samstag kommt Klaus Schurig nach zahllosen Telefonaten endlich an den Schlüssel fürs Lager. Alle packen mit an, bauen um, geben Gas. Am Montag beginnt die Messe, mit einem perfekten Messestand. Der Kunde glücklich, die Bönningheimer auch – und ziemlich erschöpft.

#### Modernste Maschinen im Einsatz.

Nicht erschöpft, aber ausgeschöpft hat Klaus Schurig die technologischen Möglichkeiten in seinem Maschinenpark: Säge-Lager-Kombination, Kante mit Rückführung, liegende CNC mit bis zu 100 mm Kante, stehende CNC, Korpuspresse – alles von HOMAG. Neben der mechanischen Qualität der Maschinen, unabdingbar für Handwerk mit Premiumanspruch, waren dabei der Service und die Nähe wichtige Entscheidungskriterien. Auch mit Blick in Richtung Zukunft – die bereits in vollem Gange ist.

Zwischen Stuttgart und Ludwigsburg entsteht auf 450 m<sup>2</sup> ein neuer Showroom. Und, wahrscheinlich noch wichtiger: „Die Nachfolge ist auch schon gesichert“, sagt Klaus Schurig zufrieden. Sein Sohn Felix hat letztes Jahr ausgelernt, sein Neffe Lukas der – gemeinsam mit zwei weiteren Azubis – ein digitales Lagermanagement entwickelt hat, studiert Holztechnik. Beide werden zeitnah in den Betrieb einsteigen. Und ihn im besten Fall in 10 Jahren übernehmen. Dann will Klaus Schurig nämlich kürzertreten – auch wenn man sich das bei seiner Energie momentan nur schwer vorstellen kann.

#### SCHURIG GMBH

- Produkte:** Showrooms, Hochwertiger Innenausbau
- Ort:** Bönningheim, Deutschland
- Gründung:** 1920
- Mitarbeiter:** 35
- Erste HOMAG:** 1996
- Maschinenpark von HOMAG:**
  - SAWTEQ B-300 Edition 25
  - STORETEQ S-200 Edition 25
  - EDGETEQ S-500
  - LOOPTEQ Q-300
  - CENTATEQ P-310
  - DRILLTEQ V-500
  - CABTEQ S-200

HOLZ MIT ZUKUNFT

# Lernen – an Werkbank und Bildschirm.



TF Bern: Schreiner-Azubis nutzen HOMAG-Assistenten.

Die Technische Fachschule Bern zählt zu den bekanntesten Bildungseinrichtungen der Schweiz. Mit 650 Lehrstellen und einem breiten Ausbildungsangebot bietet sie angehenden Schreibern die perfekte Mischung aus Theorie und Praxis. Auszubildende arbeiten hier an echten Kundenaufträgen – mit höchsten Qualitätsansprüchen.



Den vollständigen Kundenbericht der TF Bern lesen Sie hier.

## Codes und Kanten.

Die Zukunft des Handwerks ist digital – das hat die TF Bern längst erkannt. „Die Apps und digitalen Assistenten von HOMAG sind ein fester Bestandteil unserer Ausbildung“, erklärt Andreas Dürner, Berufsbildner im Innenausbau. Tools wie die Zuschnittoptimierung intelliDivide Cutting oder der Kantenband-Assistent gehören seit Jahren zum Lehrplan. Sie steigern die Effizienz und sparen Kosten, auch in der Lehrwerkstatt.

„Die Apps sind so einfach und selbsterklärend, eine Schulung ist gar nicht nötig.“

Andreas Dürner, Berufsbildner an der TF Bern

## Per Beam zum Bankraum.

Auch die Arbeitsvorbereitung wird digital unterstützt: Mit dem productionManager verwaltet die TF Bern Aufträge und Dokumente komplett digital. Die nahtlose Integration in bestehende Systeme verbessert die Abläufe: „Die Produktionszeiten haben sich deutlich verkürzt und der Gesamtprozess ist entspannter“, so Dürner. Die TF Bern lebt vor, was mit Digitalisierung im Schreinerhandwerk möglich ist – und bereitet die nächste Generation dabei optimal auf die Anforderungen von morgen vor.



HOLZ MIT ZUKUNFT

# Pünktlich sägen.

intelliDivide: Präzise Vorhersagen der Produktionszeit – dank KI.

Eine oft unterschätzte Herausforderung: die präzise Berechnung der Produktionszeit. Bisher beruhte die Vorhersage auf Formeln, die wichtige Faktoren wie maschinenspezifische Merkmale oder die Handlingzeit des Bedieners nicht berücksichtigten. Das Ergebnis: Abweichungen zwischen geplanter und tatsächlicher Produktionsdauer, was den Zeitplan bis zur Lieferung mitunter etwas durcheinanderbringen kann.

## Zuschnitt braucht Zeit. Aber welche?

Künstliche Intelligenz hebt die Zuschnittoptimierung jetzt auf ein neues Level. Mithilfe eines KI-gestützten Modells berechnet intelliDivide Produktionszeiten nun deutlich genauer. Das sorgt dafür, dass Sie Prozesse in der Fertigung besser planen und Angebote genauer kalkulieren können.

Das KI-Modell nutzt dafür anonymisierte Produktionsdaten von Sägen, die mit tapio verbunden sind. Diese Daten fließen in Echtzeit in die Berechnungen ein und verbessern

das System kontinuierlich. Der nächste Schnittplan ist also immer der genaueste.

Mit dieser und weiteren smarten Funktionen sorgen wir dafür, dass die Software auch in Zukunft eine effiziente Lösung für Ihre Plattenbearbeitung bleibt.



Scannen und weitere Highlights der Optimierungs-Software entdecken.

SPANNEND & SPANEND

# Von Mensch zu Maschine. Ein Schnitt, der automatisiert.

SAWTEQ S-200 flexTec: Die Robotersäge speziell fürs Handwerk.

Sie kämpfen mit Engpässen in der Produktion, weil qualifiziertes Personal fehlt? Immer häufiger findet der Roboter Einzug in traditionelle Betriebe und nimmt dort schwere, gefährliche oder routinemäßige Aufgaben ab. Das schafft nicht nur Effizienz, sondern auch Freiraum – für kreatives Handwerk und anspruchsvolle Projekte.

## Live-Premiere auf der LIGNA 2025.

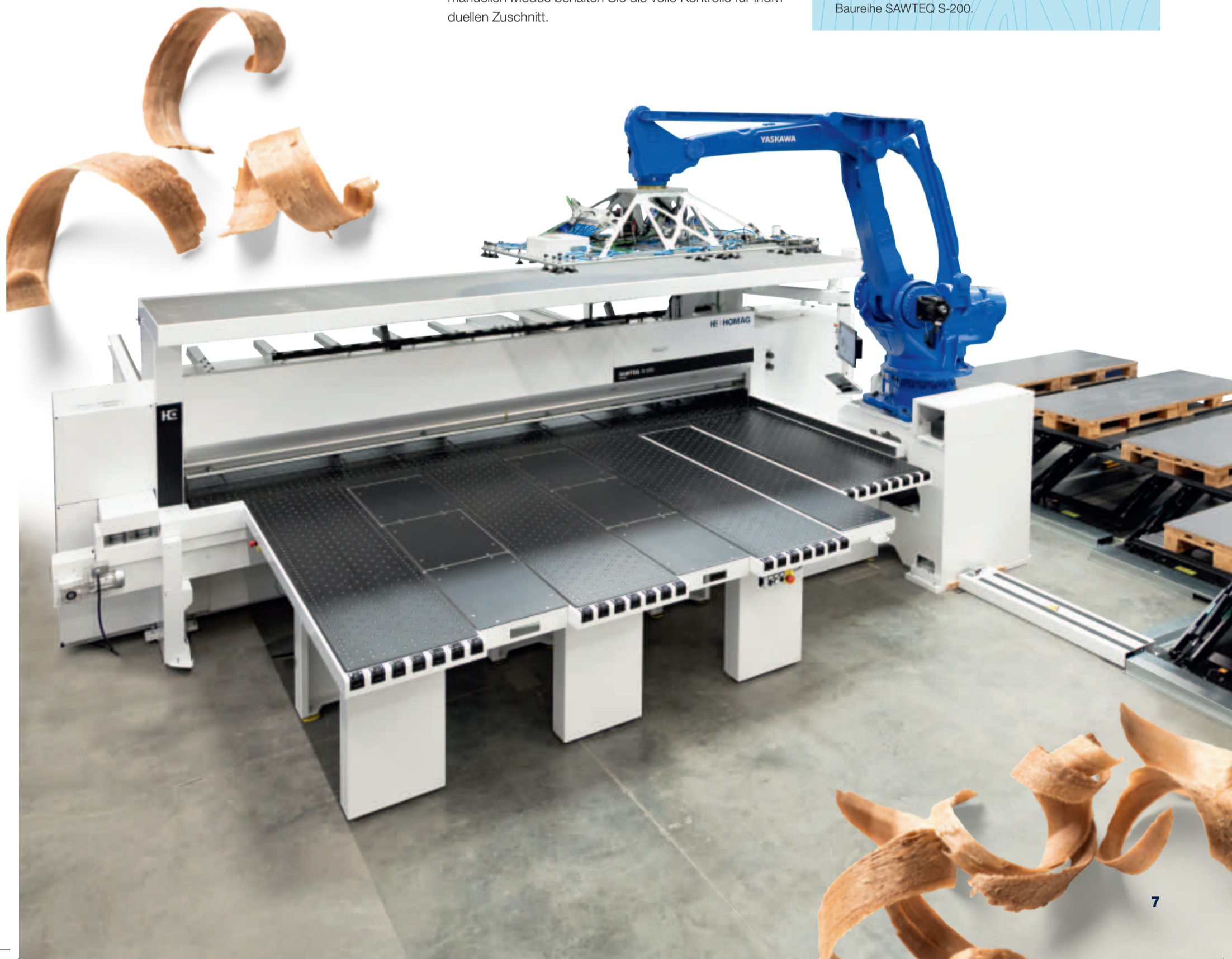
Preiswert und automatisch – unter diesen Prämissen hat HOMAG die neue SAWTEQ S-200 flexTec entwickelt. Speziell für Handwerk und Mittelstand setzt sie Maßstäbe in der Mensch-Roboter-Kollaboration. Die Säge automatisiert horizontales Plattenaufteilen, bietet auf Knopfdruck aber maximale Flexibilität. Noch dazu ist sie auch für kleinere Betriebe eine erschwingliche Lösung. Klingt interessant für Sie? Dann kommen Sie Ende Mai zum HOMAG-Messestand auf der LIGNA und lassen Sie sich die neue Robotersäge persönlich vorführen.

## Hybridkonzept: Automatisch oder manuell – Sie entscheiden.

Die SAWTEQ S-200 flexTec baut auf der bewährten Maschinenbaureihe SAWTEQ S-200 auf. Sie lässt sich intuitiv bedienen und an spezielle Kundenanforderungen anpassen. Der Clou: ihr hybrides Maschinenkonzept – adaptiert von den großen Schwestersägen SAWTEQ S-300 / S-400 flexTec. So nutzen Sie die Vorteile der Automatisierung und bleiben gleichzeitig voll flexibel. Je nach Bedarf können Sie zwischen Roboterbetrieb und manueller Bedienung wählen. Im Roboterbetrieb ermöglicht die SAWTEQ S-200 flexTec eine mannlose, hocheffiziente Losgröße-1-Fertigung. Im manuellen Modus behalten Sie die volle Kontrolle für individuellen Zuschnitt.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Hybrides Maschinenkonzept:** Fertigen Sie hocheffizient im Roboterbetrieb Losgröße 1 oder wechseln Sie für volle Bearbeitungsfreiheit in den manuellen Betrieb.
- **Ihr erster Schritt in die Automatisierung** – zum Einstiegspreis.
- **Mensch-Roboter-Kollaboration:** Die Robotersäge nimmt Ihnen routinemäßige Arbeiten ab, damit Sie mehr Zeit für anspruchsvollere Aufgaben haben.
- **Kundenspezifische Individualisierung** – basierend auf dem bewährten und erweiterten Optionsangebot der Baureihe SAWTEQ S-200.



HOLZ MIT ZUKUNFT

# Ink big.

EDGESEQ P-200:  
Der digitale Kantendruck  
revolutioniert den Möbelbau.

Die EDGESEQ P-200 bietet unzählige Möglichkeiten für kreative Kantenbearbeitung. Für kleine und mittlere Unternehmen ist die Digitaldruckmaschine von HOMAG ein echter Gamechanger: Sie bedruckt Kanten mit Mustern, Dekoren, Bildern oder Logos – und das in brilliantem Vierfarbdruck. Damit öffnet die EDGESEQ P-200 neue Türen für Schreiner und Tischler, um sich im Markt – ob Möbelbau, Innenausbau oder Messebau – mit kreativen Lösungen abzuheben und gezielt auf Kundenwünsche einzugehen.



## Für Hingucker, die begeistern.

Die EDGESEQ P-200 ist kompakt, leistungsstark und vereint viele praktische Features: z. B. automatische Werkstückreinigung, Tintennachfüllsystem und ein fünfter Farbkanal zum Applizieren eines Schutzlacks. Damit ist sie die ideale Lösung für Handwerksbetriebe und Manufakturen, die personalisierte Möbel und individuelle Designs fertigen. Auch im Laden- und Messebau können kreative Gestaltungsideen schnell und einfach umgesetzt werden.

## Vielfalt in der Bearbeitung.

Die Maschine kann Komponenten mit einer Länge von 120 bis 2.500 mm, einer Breite von 120 bis 700 mm und einer Dicke von 8 bis 38 mm bearbeiten. Besonders geeignet ist sie für das Dekorieren von neutralen Werkstücken oder den Direktdruck auf MDF-Platten.

## Designideen direkt umsetzen.

Mit der EDGESEQ P-200 können Sie Ihre Designideen direkt visualisieren – ganz ohne aufwendige Musterfronten. Das spart Zeit und Kosten und erleichtert die Abstimmung mit dem Kunden. Dank einer benutzerfreundlichen Drucksteuerung über die woodCommander-Oberfläche ist die Maschine einfach zu bedienen und arbeitet vollautomatisch bis zur Fertigstellung.



Mehr über die Features der neuen  
EDGESEQ P-200 lesen Sie hier.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Möbelbau und Innenausbau:** Personalisieren Sie Kanten mit Mustern, Dekoren, Bildern oder Logos.
- **Ladenbau und Messebau:** Setzen Sie individuelle Gestaltungskonzepte um – Branden Sie Regal- und Thekenkanten mit Logos, Slogans oder grafischen Elementen.
- **Küchenbau:** Visualisieren Sie Designelemente und drucken Sie direkt, anstatt Musterfronten zu produzieren. Dann geht das Abstimmen von Farben, Mustern und Oberflächenstrukturen schnell und kostengünstig.
- **Kreative Oberflächengestaltung:** Imitieren Sie teure Materialien. Nutzen Sie die EDGESEQ P-200 zur Nachbildung von Holzarten oder anderen Materialien, z. B. MDF-Platte mit digital bedruckter Eichenholzmaserung.



HOLZ MIT ZUKUNFT

# Fokussiert auf das Wesentliche.

woodWOP 9 ist da: Jetzt noch einfacher und übersichtlicher.

Kürzlich sagte uns ein Kunde: „woodWOP kann mittlerweile echt viel, aber es wird immer komplexer. Manchmal ist es schwer, den Überblick zu behalten“. Unsere Antwort: woodWOP 9. Die neue Version kommt mit einer optimierten Benutzeroberfläche: deutliche Linien, ein einheitliches Farbschema. Der Fokus liegt ganz auf dem Werkstück. Im Nachtbetrieb oder bei müden Augen kann der Bediener ab sofort in den Dark Mode wechseln.

## Drag-and-Drop & mehr.

Aber wir haben nicht nur das Design, sondern auch viele Funktionen optimiert: Die Programmierung erfolgt jetzt verstärkt in der Grafik. Bearbeitungen weisen Sie einfach per Drag-and-Drop dem Werkstück zu – dank smarter Fangpunkte und Koordinatenlinealen geht das nun wesentlich schneller als früher. Auch die Konturprogrammierung lässt sich mit woodWOP 9 bis zu dreimal schneller vornehmen. All diese Anpassungen machen den Einstieg in die CNC-Programmierung äußerst komfortabel. Erfahrene Anwender

werden vor allem die verbesserten Abläufe und die neuen Programmierassistenten schätzen.

## Alles im Blick.

Im neuen Favoritenmodus sehen Sie nur die wichtigsten Parameter einer Bearbeitung. Dabei lassen sich die Favoriten individuell konfigurieren. So behält jeder Bediener den Überblick, den er haben möchte. Gleichzeitig bleibt in der Darstellung mehr Platz für das Werkstück.

woodWOP 9 wird erstmals auf der LIGNA 2025 in Hannover vorgestellt. Kommen Sie vorbei und erleben Sie die neueste Version live – in Halle 14.

smarter

faster

easier



Erleben Sie den Unterschied:  
CNC-Programmierung mit woodWOP 9.

AUS DER PRAXIS

# Weniger Umstapelungen.

# -40%

intelliStore KI – Reste:  
Signifikante Vorteile im Feldtest.

Nutzen Sie bereits unsere Lagersoftware woodStore? Dann haben wir gute Nachrichten: Die neue Funktion intelliStore KI – Reste macht Ihre Lagerlogistik jetzt noch smarter. Restplatten werden automatisch auf definierten Plattenstapeln abgelegt. Dabei berücksichtigt die künstliche Intelligenz die Plattenvielfalt und das Teileportfolio, um Lagerbewegungen zu reduzieren. Dadurch können Sie Ihre Kapazitäten und die vorhandene Fläche optimal ausnutzen. Aktivieren Sie intelliStore KI – Reste einfach über function+, ob für Ihre bestehenden Lager oder direkt nach der Einrichtung neuer.

## Feedback und Feldtests.

Dass das nicht nur in der Theorie funktioniert, beweisen unsere Feldtests mit Kunden. Ihre gesamte Lagerorganisation hat sich spürbar verbessert. Umstapelungen konnten um bis zu 40 % reduziert werden, was Zeit spart und Ressourcen schont: weniger Verschleiß, weniger Energie.

## Ständige Optimierung.

Und das Beste: intelliStore KI – Reste lernt dazu. Mithilfe integrierter Analysemechanismen und einem Mixverfahren



Lagerplatz mit klassischem Restestapel.



Lagerplatz mit gemischtem Stapel aus Rohplatten und Resten (3-5 Stück oben).

organisiert das System sowohl spezifische Restestapel als auch gemischte Stapel. Dabei sorgt es dafür, dass häufig benötigte Restmaterialien schneller im Zugriff sind. Durch die laufende Anpassung an die realen Lagerdaten werden Ihre Logistikprozesse so mit der Zeit immer effizienter.

Die positive Rückmeldung unserer Kunden zeigt: intelliStore KI – Reste ist eine wertvolle Erweiterung für woodStore. Sie bestärkt uns, die Software auch in Zukunft in enger Zusammenarbeit mit Ihnen weiterzuentwickeln. Um sie noch stärker an Ihre Bedürfnisse und neue Anforderungen anzupassen.

AUS DER PRAXIS

# Mut und klare Visionen als Erfolgsrezept.

weißGESCHREINERT: Eine ausgezeichnete schwäbische Schreinerei.

Nach seiner Schreiner Ausbildung und Meisterprüfung war Marc Weiß zuerst einige Jahre als Projektleiter tätig, bevor er 2011 im schwäbischen Pfullingen seine eigene Schreinerei gründete: weißGESCHREINERT. Mit einem Fokus auf Möbelbau, Innenausbau, Laden- und Messebau wuchs der Betrieb kontinuierlich. Heute zählt sein Team 17 Mitarbeiter.



Von links: Ronny Öhlschlegel, Produktionsleiter und Holztechniker, und Inhaber Marc Weiß.



Das Ein- und Auslagern der Kanten erfolgt per Tablet und Handschanner. Alle Kanten sind geordnet und aufgeräumt.



Blau leuchtende LED-Leisten am Kantenregal zeigen exakt an, wo die gewünschte Kante zu finden ist.

## Auf die richtige Technik gesetzt.

2020 wurde Weiß als „Unternehmer des Jahres“ in der Region Reutlingen ausgezeichnet. Sein Geheimnis? Kundennähe und individuelle Beratung – kombiniert mit kreativen Ideen und handwerklicher Perfektion. Letzteres erreicht der Schreinereihhaber durch Spitzentechnologie von HOMAG: In seiner Werkstatt arbeiten die Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-500 und die CNC CENTATEQ E-310 nahtlos zusammen. Dabei überträgt das Edge Data Plugin wichtige Kantendaten automatisch an die Maschinen. Das spart Zeit, reduziert Fehler und sorgt für reibungslose Abläufe.

## Am selben Strang gezogen.

Die Einführung von Barcodes hat den Arbeitsalltag zusätzlich vereinfacht. Mit der optimierten Kantenverwaltung lässt sich wertvolles Kantenmaterial einsparen und eine bessere Nachverfolgbarkeit gewährleisten. Natürlich gab es auch Herausforderungen, zum Beispiel mussten sich manche Mitarbeiter erst an die neue Technik gewöhnen. Doch benutzerfreundliche Systeme halfen, die Akzeptanz zu steigern und die neue Arbeitsweise in den Alltag zu integrieren.

Die Zukunft sieht vielversprechend aus: Mit dem Ausbau der Produktionsfläche und neuen Investitionen in Digitalisierung und Automatisierung sichert Marc Weiß die Wettbewerbsfähigkeit seiner Schreinerei.

**Produkte:** Möbel, Innenausbau und Gewerbe

**Ort:** Pfullingen, Deutschland

**Gründung:** 2011

**Mitarbeiter:** 17

### Maschinenpark von HOMAG:

Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-500

CNC-Bearbeitungszentrum CENTATEQ E-310 mit ProDuo

CNC-Bearbeitungszentrum DRILLTEQ V-200

## SPANNEND & SPANEND

# Die Säge, die immer passt.

SAWTEQ S-100: Präziser und effizienter Zuschnitt – zum Preis einer Formatkreissäge.

Platzmangel in der Werkstatt – ein Problem, das viele Schreinereien kennen. Sie möchten expandieren, doch der Raum ist knapp. Und selbst wenn der Platz reicht, müssen Investitionen gut überlegt sein. Werkstatttraum, Technologie, Personal – alles will abgewogen werden.

Beim Zuschnitt fällt die Entscheidung oft zwischen stehender und horizontaler Säge. Auf den ersten Blick scheint die stehende Variante bei Platzmangel im Vorteil: kleiner, günstiger, praktisch. Aber stimmt das wirklich?

## Sägen wie die Großen – bewährte Technologie in kompaktem Format.

Mit der SAWTEQ S-100 bietet HOMAG eine horizontale Plattensäge, die auch in kleinere Werkstätten passt. Entwickelt für Schreiner, die keinen Platz verschwenden wollen, vereint sie bewährte HOMAG-Technologie mit einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Bedienoberfläche ist intuitiv und die Rohplatte kann eine Person allein handeln.

## Neuer Standard ab 2025.

Ab der LIGNA 2025 ist die elektrische Vorritzsägeneinstellung Standard – präzise und einfach steuerbar über die Anwendung CADmatic. Das spart Ihnen Zeit und sorgt für perfekte Schnittergebnisse. Auf diese Vorteile zahlt auch die wartungsfreie Programmschieberführung mit fest eingebetteter und gehärteter Laufwelle ein. Die neue Schnittlänge von 4.300 mm sorgt zusätzlich für mehr Flexibilität und Anpassungsfähigkeit.



Bedienoberfläche CADmatic, Tasten für Vorritzsägeneinstellung.



Weitere Infos zur kleinsten  
HOMAG-Säge finden Sie hier.

HOLZ MIT ZUKUNFT

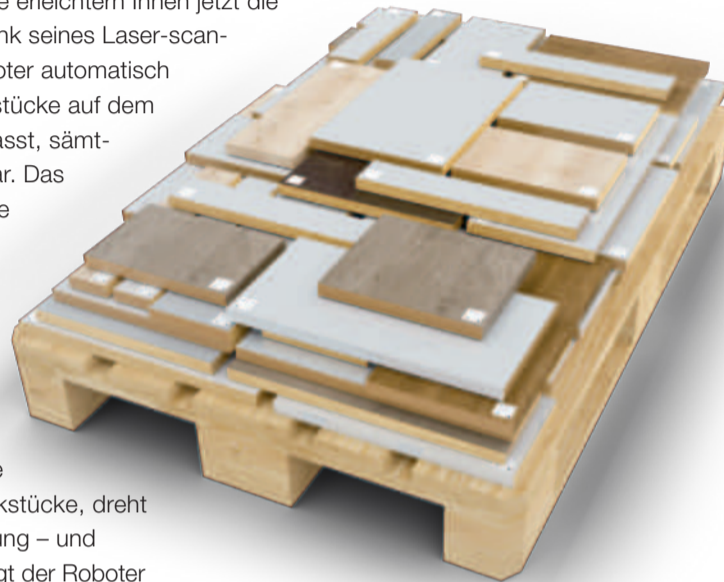
# Nie war Beschicken und Abstapeln smarter.

intelliDetect/intelliStack: Die neuen Roboterlösungen für die DRILLTEQ V-310 und das Nestpicking.

Ihre einzige Aufgabe: Rohteile auf einen Stapel legen. Den Rest übernimmt das System. Intelligente Robotik und Kameratechnologie erleichtern Ihnen jetzt die Arbeit beim Beschicken und Abstapeln spürbar. Dank seines Laser-scanners und der Funktion intelliDetect erkennt der Roboter automatisch die Lage, Orientierung und Echtteilkontur der Werkstücke auf dem Rohteilstapel. Auch Barcodes werden gleich miterfasst, sämtliche MPRx-Dateien sind damit unmittelbar verfügbar. Das macht zusätzliche Stapellisten und manuelle Eingriffe überflüssig.

## Chaos? Kein Problem.

Parallel dazu sorgt intelliStack mit einem intelligenten Abstapelalgorithmus für reibungslose Abläufe. Selbst bei chaotischer Stapelung berechnet das System die optimale Reihenfolge für die Entnahme der Teile. Der Roboter entnimmt die Werkstücke, dreht sie bei Bedarf – auch später während der Bearbeitung – und beschickt die CNC präzise. Nach der Bearbeitung legt der Roboter die Werkstücke automatisch an einer neuen Position ab. So optimiert intelliStack den Stapel in Echtzeit nach Packungsdichte für einen ordentlichen, transportablen Zielstapel.



Ein Musterbeispiel an Präzision.  
Der chaotische Stapel im Losgröße-1-Betrieb an der DRILLTEQ V-310.

## Das Ergebnis:

### weniger Aufwand, mehr Tempo.

Die flexiblen Prozesse ermöglichen es, Werkstücke ohne aufwendige Sortierung bereitzustellen. Sie brauchen keine manuellen Eingaben vorzunehmen und durch die automatisierte Steuerung der Abläufe sparen Sie wertvolle Zeit.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Durchgängig effizienter Arbeitsprozess:** Die Automatisierung reduziert manuelle Eingriffe und steigert die Produktivität.
- **Flexibilität:** Werkstücke können beliebig gestapelt werden.
- **Zeitgewinn:** Optimierte Prozesse sparen Zeit und Aufwand.
- **Präzision:** Die exakte Erkennung durch einen Laserscanner sorgt für fehlerfreie Bearbeitung.

## AUS DER PRAXIS

# Der Blick in die Glaskugel.

Predictive Diagnosis: Vorausschauende Wartung – ganz ohne Magie.

**Auf unangekündigte Probleme kann man verzichten. Ja, können Sie tatsächlich. Mit Predictive Diagnosis, der neuen Serviceoption, die Sie warnt, bevor etwas passiert.**

## Frühzeitig gewarnt – statt überrascht.

Unerwartete Stillstände kosten Zeit, Geld und Nerven. Das muss nicht sein: Predictive Diagnosis überwacht und analysiert den Zustand Ihrer Maschinen – basierend auf dem Know-how unserer Experten und KI-gestützten Technologien. Bei kritischen Unregelmäßigkeiten melden wir uns umgehend per E-Mail, in dringenden Fällen auch telefonisch. So bleiben Sie immer informiert und können rechtzeitig handeln.

„Die Möglichkeit, Fehler frühzeitig zu erkennen und gezielte Maßnahmen einzuleiten, kann nicht nur Stillstandzeiten minimieren, sondern auch die Produktivität und Effizienz in der Produktion deutlich steigern“, berichtet Jonas Klabuhn von Dethleffs, einem der HOMAG-Kunden, die Predictive Diagnosis in der Pilotphase getestet hatten.



**„Die Vorhersagen sind sehr präzise, da das System mit den Maschinendaten arbeitet.“**

Jonas Klabuhn, Dethleffs

## Monatlicher Bericht inklusive serviceAssist.

Einmal im Monat erhalten Sie grundsätzlich eine Benachrichtigung von uns; mit allen wichtigen Erkenntnissen zu Ihrem Maschinenpark – inklusive individuellen Pflegehinweisen und Tipps, um Verschleiß zu reduzieren und die Effizienz zu steigern. „Predictive Diagnosis hilft uns durch die monatlichen Auswertungen dabei, Probleme unkompliziert zu

dokumentieren. Das ging im hektischen Alltag oft unter“, verrät Klabuhn weiter.

Gratis dabei: die serviceAssist-App

mit praktischen Features wie Wartungsübersicht, Lösungsvorschlägen und Maschinendokumentation.



Mehr Vorteile und Infos zur Serviceoption sehen Sie hier im Video.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Immer auf dem Laufenden:** Wir liefern Ihnen einen monatlichen Bericht per E-Mail mit Pflegehinweisen für Ihren HOMAG-Maschinenpark.
- **Echte Praxishelfer:** Sie erhalten Tipps zur Bedienung und effizienten Nutzung, um Verschleiß zu verringern und Ressourcen zu sparen.
- **Sofort benachrichtigt:** Ad-hoc-Warnungen per Anruf bei Anzeichen eines potenziellen Maschinenstillstands.
- **Gratismehrwert:** Die App serviceAssist, inklusive vieler Features erhalten Sie umsonst zum Paket dazu.

WURZELWISSEN

# Gerüstet für morgen.

Traditionsbetrieb Vöhringer  
modernisiert mit HOMAG.

Vöhringer, gegründet 1921, zeigt, wie es gehen kann: der Spagat zwischen Tradition wahren und Innovation wagen. An zwei Standorten auf der Schwäbischen Alb fertigt das Unternehmen mit rund 280 Mitarbeitern innovative Leichtbaulösungen für Reisemobile und den Caravanmarkt. Zu den Kunden gehören renommierte Marken wie Hymer, Adria und Carthago – aber auch Jachtdesigner, Innenausstatter und Messebauer schätzen die hochwertigen Produkte.

## Vom Prototyp zur Serie.

Ihre Aufträge starten in der Regel mit präzisen 3D-Zeichnungen. Erste Muster werden in Handarbeit gefertigt, verfeinert, dann simuliert und schließlich in die Produktion überführt. Das Leistungsspektrum ist vielseitig: Es reicht von Flächenbeschichtung über Möbelfertigung und ummantelten Profilen bis zu Polyurethan-Teilen. Als führender Systemlieferant entwickelt Vöhringer auch innovative Werkstoffe wie das V-Flex-Material, das Möbel leicht, aber gleichzeitig sehr robust macht.

## Modernisierung mit HOMAG: Mehr Effizienz, weniger Aufwand.

Das Unternehmen hat bereits viele Maschinen der Gruppe im Einsatz – überwiegend CNCs, aber auch KAMs und Plattensägen. Um den steigenden Anforderungen an Präzision, Flexibilität und Geschwindigkeit gerecht zu werden, hat Vöhringer kürzlich mehrere Produktionsanlagen modernisiert – gemeinsam mit HOMAG. „Alles, was wir im Vorfeld besprochen haben, wurde 1:1 umgesetzt. Das hatte Hand und Fuß“, berichtet Frank Spitzer, Betriebsleiter bei Vöhringer. Montage und Inbetriebnahme sind auf den Betrieb abgestimmt, Schulungen auf die Mitarbeiter – das kommt gut an. „HOMAG geht auf unsere Bedürfnisse ein. Das macht die Partnerschaft so wertvoll.“

Ein zentraler Punkt der Modernisierung war die Nachrüstung der Spindelkühlung an der CENTATEQ Konso-

lenmaschine. „Das kalkhaltige Wasser war ein Problem. Jetzt arbeiten wir mit einem geschlossenen System, das wartungsarm und zuverlässig ist“, erklärt Spitzer. Auch die Schaltschrankkühlung wurde erneuert – für eine störungsfreie Produktion selbst bei Volllast.

## Digitale Tools beschleunigen die Prozesse.

Den productionManager, intelliDivide und das Service-Board nutzen sie bei Vöhringer schon. Durch die Einführung von woodWOP 8 inklusive kundenspezifischer Anpassungen funktioniert die CNC-Programmierung jetzt noch schneller: „Parameter lassen sich einfacher einstellen und die Vorrüstzeit ist deutlich gesunken“. Besonders das

CAM-Plug-in hat die Arbeitsvorbereitung revolutioniert: Dank 3D-Simulationen lassen sich Bearbeitungen im Voraus prüfen und optimieren. Ein weiteres Highlight ist die Nachrüstung des Lamello P-Systems an der DRILLTEQ V-200. „Das ermöglicht uns, schneller auf individuelle Kundenwünsche einzugehen“, so Spitzer.

## Mehr Leistung für die Zukunft.

Die Modernisierungen haben bei Vöhringer zu spürbar schlankeren Abläufen geführt. Kürzere Taktzeiten und der Wegfall des Teiletransports zwischen Maschinen sorgen für eine effizientere Fertigung. Mit der verbesserten Automa-

tisierung und neuen digitalen Assistenten gelingt es dem Unternehmen, die Produktivität zu steigern – trotz Fachkräftemangels. „Wir sind jetzt deutlich flexibler. Bereit für das, was morgen kommt.“



## HOMAG Group AG

Homagstrasse 3-5, 72296 Schopfloch, Deutschland, Tel.: +49 7443 13 0, info@homag.com