

inspiration

VOTRE SOLUTION POUR L'USINAGE DU BOIS

NOVEMBRE 2017



7
clients font part de leur expérience.

PRIMÉ
Système d'assistance opérateur IntelliGuide.

1

FLUX DE DONNEES CONTINU
SWISS KRONO mise sur une nouvelle solution logicielle.

Plus de
2 000
unités de fenêtres par an chez la menuiserie Meinzinger.

12
nouvelles machines : l'une des installations les plus modernes du secteur du meuble.

BOIS MASSIF
La branche en mouvement.

UN SEUL INTERLOCUTEUR : NUMERISATION & INTERCONNEXION

Goldbach Kirchner exploite l'une des installations les plus modernes du secteur du meuble.

Un système de gestion de la production, 12 nouvelles machines, une surface de 1 500 mètres carrés : chez Goldbach Kirchner à Dessau, tout ceci devint une production connectée à flexibilité élevée pour les meubles en lots unitaires destinés aux agenceurs. Dans son usine de Geiselbach, Bernd Kirchner fabrique déjà des cloisons de séparation, des meubles de série et des aménagements d'intérieur haut de gamme pour les banques, l'industrie, les écoles, les administrations, la gastronomie et la construction de magasins – jusqu'à présent en lots plutôt importants. Grâce aux développements du secteur de la construction et aux exigences grandissantes des concepteurs, Kirchner et son équipe ont réalisé qu'il fallait être encore plus flexible à l'avenir. De quoi avait-on besoin ? D'un hall vide et d'une installation high-tech HOMAG. Ce qui se transforma à Dessau en une production de meubles de série d'un très haut standard technologique –

connectée avec le système de gestion de la production actuel ControllerMES. Depuis quelques mois, Goldbach Kirchner produit avec succès avec la nouvelle installation, qui est sous cette forme, même pour les experts HOMAG, un projet remarquable en matière d'interconnexion et de numérisation. L'installation comprend une combinaison scie-stockeur, une plaqueuse de chants avec un retour automatique et une technologie laser pour la production «à joint zéro», un magasin de tri, un robot (prise en charge, empilage, alimentation, introduction et éclusage de pièces, modification de l'orientation des pièces pour la suite du transport), une machine automatique pour le perçage et la pose de tourillons et une presse isolée pour corps de meubles. Avec sa nouvelle installation, Goldbach Kirchner travaille désormais de façon plus flexible et avec une efficacité exceptionnelle. Nous continuons à le suivre – nous vous tenons informés sous peu !

„Deux choses ont été déterminantes pour moi : une flexibilité absolue en production et un flux de données intégré. Pour ce faire, il me fallait un parc machine adapté, des logiciels continus et une expérience dans la numérisation. HOMAG m'a livré une solution complète – et elle m'a convaincu.“

**Bernd Kirchner, directeur,
Goldbach Kirchner raumconcepte GmbH**



Visages rayonnants après le premier essai de la nouvelle ligne de production à Dessau : (de gauche à droite) Bernd Kirchner (direction), Christian Stoll (chef de production), Sebastian Schmidt (chef de projet) et Sven Kirchner (direction)

DE NOUVELLES PERSPECTIVES POUR LA PRODUCTION

Smart Factory : la façon de produire va changer.

Pour faire face aux exigences grandissantes de la production de meubles, il faut être flexible et travailler avec des standards technologiques élevés. Nos équipes d'experts d'HOMAG Systems s'y sont préparés de façon optimale. Pour pouvoir livrer des installations connectées à haut degré d'automatisation par un seul interlocuteur, on utilise désormais des méthodes modernes comme des simulations des flux de matériaux et des plans en 3D. Actuellement, les experts font également des mises en route virtuelles d'installations avant la livraison, ce qui fait que notre client peut visualiser au préalable un „double numérique“ de son installation. Ce qui entraîne une réduction du temps de réalisation du projet, le flux de matériaux mais aussi les interfaces mécaniques et les interfaces de commande étant contrôlés avant la mise en route effective.

Notre développement continu en matière de planification de concepts de production a été mis en avant à l'InnovationCenter de la LIGNA. Nous y avons montré à quoi peut ressembler une „fabrique d'avenir“. L'intégration continue de nouvelles technologies est essentielle pour qu'à l'avenir nous puissions offrir à nos clients des concepts de production efficaces, entièrement connectés et automatisés. Voici un exemple : l'utilisation de robots en combinaison avec des véhicules de transports automoteurs.



Venez voir à quoi la „Smart Factory“ de demain va ressembler.

www.homag.com/numerisation



CONSULTING & SOFTWARE

Un flux de données redéfini.

SWISS KRONO est connu dans le monde entier en tant que fournisseur leader de panneaux. Avec plus de 50 ans d'expérience dans la fabrication de matériaux dérivés du bois, les Suisses produisent désormais des produits semi-finis en petits lots et fournissent des fabricants de meubles de petite et grande envergure. Pour pouvoir faire partie là aussi des meilleurs fournisseurs, l'entreprise a réorganisé entièrement sa structure logicielle – et produit actuellement avec un flux de données continu. La nouvelle solution intégrée a été introduite en collaboration avec les experts d'HOMAG Consulting et Software, ce qui permit l'implémentation d'un processus continu de la conception à la machine. „Nous avons testé d'autres variantes avant de nous décider. Mais ils s'agissaient plutôt d'îlots de production – on aurait tout de même du traiter et transférer les données. HOMAG, par contre, a un système de gestion fini. Ce qui nous convenait tout à fait“, nous confia monsieur Elias Huber, gestionnaire de produits chez SWISS KRONO. La nouvelle structure de données a été utilisée avec l'introduction de la solution logicielle woodCAD|CAM et du système de gestion de la production ControllerMES.

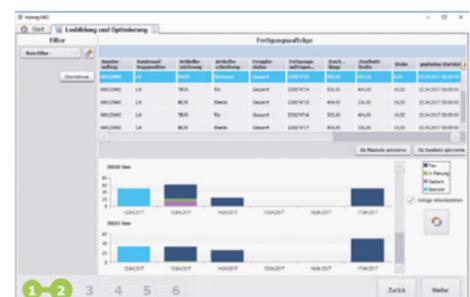
woodCAD|CAM sert à préparer les données au poste de préparation. Il a permis la réalisation de la base de données pour toutes les pièces de meubles préfabriquées. Ce qui a trois avantages : les tâches manuelles du poste de préparation sont réduites, les erreurs sont évitées et les données vont plus vite en production. Il s'en suit une construction en 3D des meubles individuels et des pièces individuelles de la commande. Ce qui est possible de façon libre ou paramétrique – l'accent étant mis sur les plans associatifs. Si des modifications constructives sont réalisées sur le modèle en 3D, les plans sortis au préalable sont actualisés de manière automatique. Un autre avantage de taille pour SWISS KRONO est la génération automatique de toutes les données de production. Un seul clic permet la génération des données pour la découpe, le placage, l'usinage CN et l'emballage à partir de modèles en 3D et leur transfert au système de gestion de la production ControllerMES. La continuité des données est ainsi assurée.

Le résultat : une assistance optimale pour les processus de préparation du travail et

les processus de production : conception en 3D et génération des données de production, planification de la production et contrôle d'intégralité après le montage final.

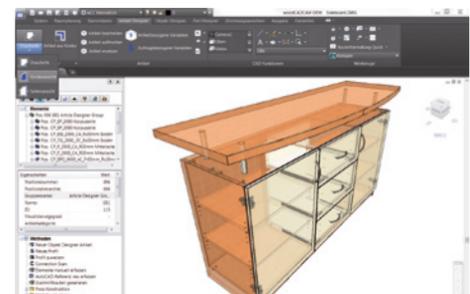
ControllerMES

Le système de gestion de la production relie les machines et les processus de production à l'intérieur d'une plateforme logicielle modulaire.



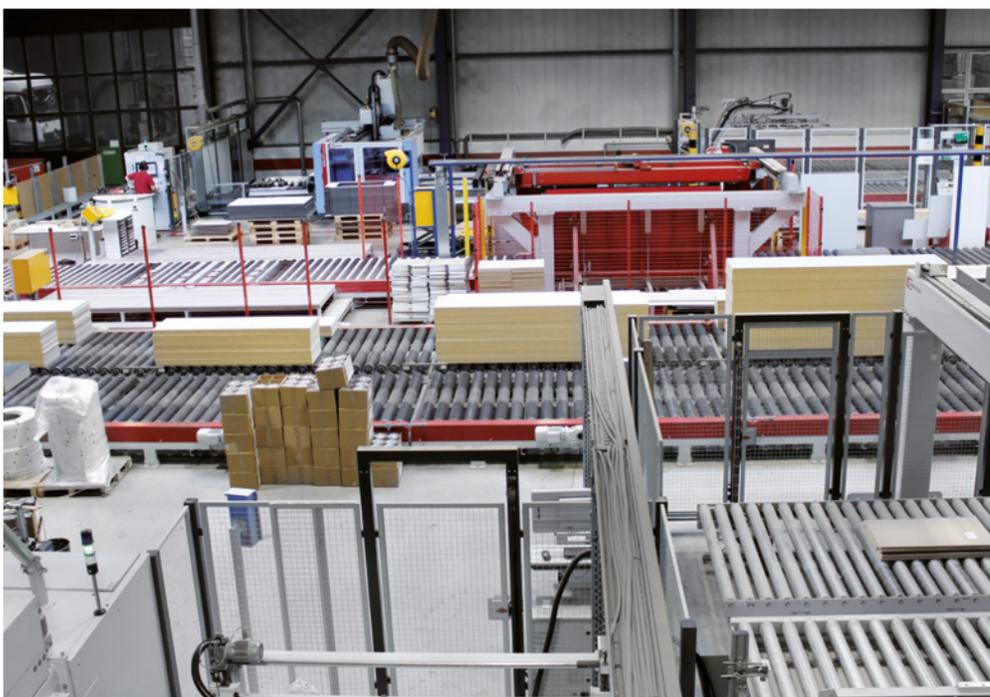
woodCAD|CAM

Cette solution logicielle constitue la base de tous les processus suivants et permet la réalisation de pièces individuelles, mais aussi d'éléments d'agencement en grandes quantités. Ce logiciel supporte toutes les étapes du processus – de la conception en 3D à la production.



„Grâce à l'utilisation de machines et de logiciels HOMAG dans notre centre pour les pièces préfabriquées, nous avons la possibilité d'optimiser notre production. Nous pouvons répondre à la demande de nos clients en matière de fabrication d'éléments semi-finis sur mesure ici à Menznau.“

Elias Huber, responsable produit, SWISS KRONO



Le premier projet réalisé avec woodCAD|CAM : les bureaux de l'entreprise

TECHNIQUE DE DECOUPE DE PANNEAUX : UNE EXCELLENTE INNOVATION

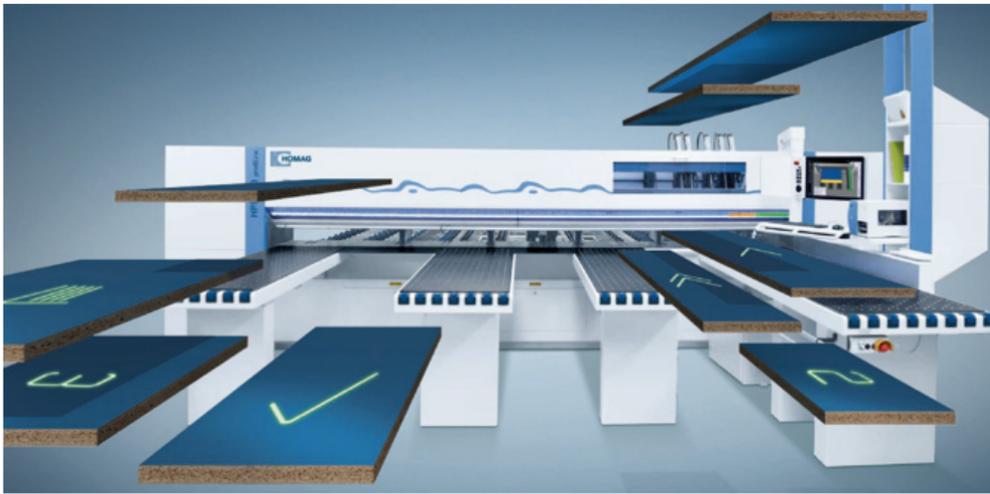
intelliGuide primé au symposium des nouveautés de la LIGNA.

„Quelle est la plus grande nouveauté de la LIGNA ?“ – Cette question fut posée au symposium des nouveautés de la LIGNA. La réponse vient directement des visiteurs du salon. Il s'agit d'évaluer uniquement les innovations des deux dernières années. Avec intelliGuide, une innovation HOMAG Plattenaufteiltechnik est montée sur le podium une deuxième fois consécutive – directement après l'unité de débit HPS 320 flexTec en 2015. Le système d'assistance opérateur a bénéficié de la deuxième place dans le palmarès des „nouveautés de la LIGNA 2017“.

NOUVEAU : la scie réagit à l'opérateur

Le système d'assistance opérateur réagit de manière intelligente aux actions de l'opérateur – ce qui est une première dans l'histoire de la technique de découpe de panneaux. intelliGuide modifie par exemple l'ordre de coupe de façon flexible si vous alimentez la scie avec une autre pièce que celle prévue. Dans la version avancée, un laser projette même des symboles auto-explicatifs directement sur les pièces – et vous savez toujours ce que vous devez faire en prochain. Trois technologies intelliGuide de base font partie, selon la version, du système d'assistance opérateur :

- Barre LED : des signaux lumineux en couleur à la ligne de coupe signalent la prochaine opération d'usinage.
- Système de caméra : le système reconnaît toutes les pièces et tous les déroulements à la table avant de la machine et peut offrir une assistance ciblée.
- Système de projection laser : des instructions claires sont projetées directement sur le panneau.



Arrivé à la deuxième place lors de la sélection des „nouveautés LIGNA“ : intelliGuide



Regardez le premier système d'assistance opérateur intelligent en action :

youtube.com/homaggroup



Des esprits brillants derrière intelliGuide : Roland Müller, Manuel Friebolin (chef de projet), Michael Wurster et Benedikt Buer (en partant de gauche)

HPS 320 FLEXTEC EN PRATIQUE

Des pirouettes productives.

La découpe de panneaux est considérée comme un travail pénible. Les panneaux sont grands et lourds et il faut une concentration élevée pour exécuter les plans de coupe. C'est pourquoi chez MS Schuon, c'est un robot qui tourne autour de la scie – il travaille depuis un an avec l'unité de découpe présentée pour la première

fois à la LIGNA 2015 en tant que nouveauté mondiale. C'est avec enthousiasme que le fabricant de meubles a acheté la HPS 320 flexTec et le stockeur TLF 411 présentés sur le stand HOMAG. Il a construit un hall et l'installation a été mise en route l'été dernier. Elle fonctionne en mode à deux équipes et coupe actuellement 100 demi-formats de panneaux environ par jour. Le rendement de l'unité de production dépend des plans de coupe. 1 500 découpes sont possibles par équipe. Le travail effectué actuellement par la HPS 320 flexTec avec un seul opérateur chez Schuon occupait auparavant deux opérateurs sur deux scies.



Le rédacteur, Georg Molinski, (magazine dds) a observé précisément les nouveaux déroulements :

www.homag.com/decoupe-schuon



„Notre nouvelle unité de découpe avec un stockeur, une scie et un robot travaille de façon absolument fiable, précise et efficace. Nous avons augmenté notre productivité et sommes réactifs face au marché.“

Bettina und Phillip Schuon, directeurs, MS Schuon GmbH



D'UNE PIERRE 3 COUPS

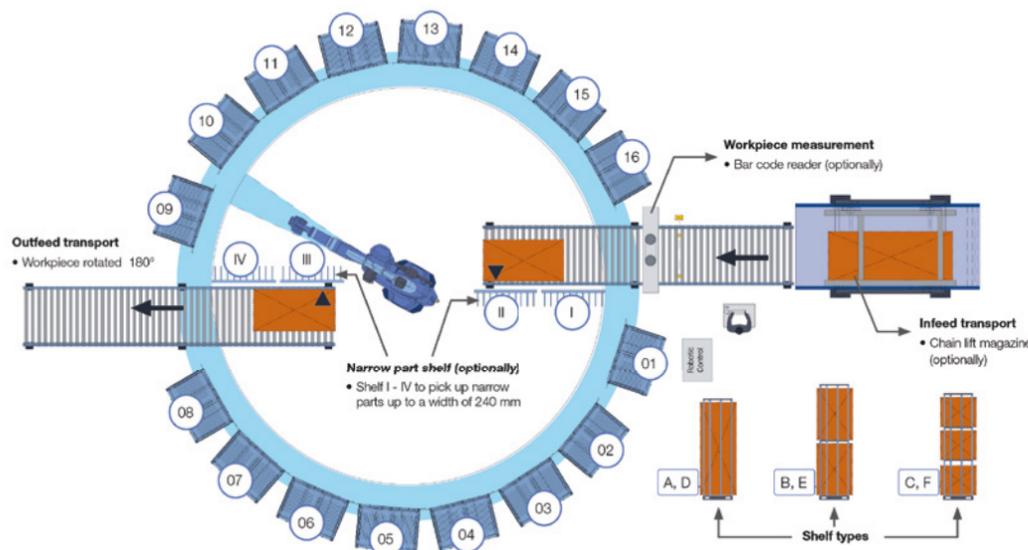
Utilisation du robot en menuiserie.

Dès qu'il vit l'unité robotisée et le système de rayonnage circulaire HOMAG, le directeur de Starke Objekteinrichtungen GmbH considéra qu'ils étaient faits pour son entreprise. Torsten Starke voulait trier les pièces pour le montage pour qu'elles soient dans le bon ordre. Mais il lui fallait aussi un stock tampon entre la production et le montage puisque le déroulement optimal de la scie et de la plaqueuse de chants ne pouvait pas être

transposé automatiquement au montage. En principe, tous les fabricants de meubles ont ce problème – les stocks intermédiaires et les chariots de préparation sont les solutions les plus courantes. Mais Torsten Starke en voulait davantage : davantage de flexibilité, davantage de fiabilité pour la production avec un débit élevé et une plus grande capacité de stockage avec moins de travail manuel. En investissant dans l'unité robotisée, il fit d'une pierre 3 coups.



Regardez le tout en vidéo : [youtube.com/homaggroup](https://www.youtube.com/homaggroup)



+ UN ILOT ROBOTISE DE NOMBREUX AVANTAGES :

- Entretien aisé
- Disponibilité élevée
- Efficacité élevée
- Flexibilité élevée
- Meilleure ergonomie
- Fiabilité du processus
- Peu de pièces endommagées
- Reproductibilité
- Continuité

„Lorsque j'ai vu le robot sur le stand d'HOMAG à la LIGNA 2015, j'ai tout de suite su que cette solution serait optimale pour nous.“

Torsten Starke, directeur, Starke Objekteinrichtungen GmbH

NOUVELLE MACHINE D'ENTREE DE GAMME

Une catégorie particulière.

Les petits ateliers et les surfaces de production réduites engendrent souvent des exigences spéciales pour le parc machines. Le modèle d'entrée de gamme Ambition 1120 F y répond : flexibilité élevée pour l'usinage, qualité professionnelle pour des chants impeccables, le tout avec un encombrement réduit. Cette machine est prédestinée aux souhaits changeants des clients finaux et aux matériaux changeants.

L'Ambition 1120 F n'a pas de fraise de forme mais 3 agrégats de finition (racleur de profils, racleur pour joints de colle et lustrage). Elle est automatique et dispose de solutions pneumatiques pour le réglage 2 points de la zone de pression, pour le réglage de la coupe en bout chanfrein / droite, pour le réglage de la fraise sur chanfrein / rayon / droit et pour le réglage du racleur en standard.



La machine d'entrée de gamme Ambition 1120 F entièrement automatisée sur moins de 6 m²

ENCOLLAGE DE FEUILLURES DE PORTES

Portes à «joint zéro» et chant épais.

Chant de feuillure avec «joint zéro» : le processus airTec pour la fabrication de portes est désormais utilisé avec succès chez les clients. Les exigences de qualité grandissantes et l'engouement pour les portes blanches en sont la raison principale. La fabrication d'un «joint zéro» est possible

avec des chants en mélamine et ABS/PP. L'utilisation de chants ABS (même pour les chants de feuillure) d'une épaisseur allant jusqu'à 3 mm permet une amélioration conséquente de la résistance des chants longitudinaux.



RABOTEUSES

Quel est l'avenir du bois massif ?

Avec notre nouvelle gamme d'automates de rabotage présentée la première fois à la LIGNA 2017, nous nous positionnons clairement sur le marché de l'usinage du bois massif. La raison est la suivante : nous voyons l'avenir de notre branche en grandes parties dans la construction durable. De plus en plus de gouvernements font le pas vers des „énergies renouvelables“ et s'orientent vers des produits durables.

Quelles sont les tendances de la branche ?

On utilise bien sûr beaucoup de panneaux en matériaux dérivés. Ce matériau homogénéisé entraîne peu de modifications du processus de production et peut être usiné facilement. Le bois massif nécessite davantage de connaissances et plus d'expérience. Malgré tout, la part de bois massif augmente. L'utilisation du matériau en tant qu'élément de façade est un bon exemple – souvent en tant qu'élément partiel avec du crépi ou du verre.

Quelles sont les capacités d'HOMAG pour le bois massif ?

Nous proposons déjà des solutions automatisées et connectées pour l'usinage de panneaux pour la chaîne complète des processus de la fabrication de meubles. Mais l'automatisation et l'interconnexion font aussi leur entrée dans de nombreux domaines de l'usinage du bois massif. Notre avantage est le suivant : nous transférons notre savoir

sur l'usinage des panneaux et offrons des solutions d'unités de production complètes avec des technologies adaptées les unes aux autres par un seul interlocuteur – pour l'usinage de bois massif, mais aussi pour les matériaux dérivés.

Qu'est-ce qui particularise l'usinage du bois massif avec HOMAG ?

Nous utilisons une commande homogène sur toutes les machines ainsi que le même concept de commande avec powerTouch. Toutes les machines peuvent être interconnectées aisément et commandées de la même façon. La base du concept des neuf nouvelles raboteuses de la série LPP 300 a été complété par un nouveau guide opérateur graphique qui permet une manipulation intuitive par gestes (ex. „balayer“, pour changer la broche).



Unique : HOMAG propose des raboteuses avec une commande tactile

„L'avantage du bois massif est flagrant en matière de conception. Les meubles en panneaux ne permettent pas le profilage. De plus, les clients écologiques accordent de la valeur aux produits régionaux. Ce qui est souvent exclu avec l'utilisation de panneaux. D'autre part, il est agréable d'offrir à nos clients la possibilité d'avoir des meubles qui ont une histoire : l'arbre fruitier du jardin qui un beau jour décore leur intérieur – au lieu de décors qui n'ont pas d'unicité.“

Andreas Weinzierl, directeur, 3D-Holzdesign



„Pour nous, fabricants de fenêtres, le matériau bois va rester très important dans les années à venir. Le bois massif convient parfaitement en tant que matériau durable pour nos fenêtres en bois et nos fenêtres en bois et métal. Le bois massif a des caractéristiques statiques relativement bonnes, il atteint de bonnes valeurs d'isolation et confère à une pièce un climat agréable qu'aucun autre matériau ne pourra égaler.“

Florian Krebs, chef de projet & produits, Muster Fenster AG

UN PONCAGE AISÉ

Ecran tactile pour fenêtres.

Fenêtres, portes, meubles : Norbert Meinzinger et son équipe répondent à tous les souhaits des clients. Pour gagner en efficacité, il a investi dans une nouvelle ponceuse l'an dernier.

Avec plus de 2 000 unités de fenêtres par an, le point fort de l'entreprise de Monsieur Meinzinger est la construction de fenêtres. Pour ce maître menuisier de Wörth an der Donau, la sélection de la bonne machine a été essentielle. „Nous cherchions un partenaire qui nous aide à réaliser toutes nos tâches de façon optimale – à l'avenir également. Et jusqu'à présent, avec BÜTFERING (aujourd'hui HOMAG), nous avons fait le bon choix.“

La nouvelle SWT 345 dotée d'un agrégat C, U, Q et H comprend entre autres la commande intuitive avec powerTouch. Depuis le salon de Nuremberg 2016, celle-ci est standard sur la série SWT 300. Et c'est précisément sur ce salon-là que monsieur Meinzinger a découvert sa ponceuse. Aujourd'hui, il peut commander l'ensemble des fonctions simplement par une interface tactile et Drag & Drop, faire des réglages à la machine et naviguer tout simplement comme sur une tablette. Si les paramètres changent – comme par exemple l'augmentation de la pression de ponçage ou la modification de la vitesse – ils sont représentés graphiquement. La commande d'une SWT n'a jamais été aussi simple. C'est ce que confirme monsieur Meinzinger : „Je dois dire que je préfère la commande à l'écran tactile que la commande des autres machines. Elle est beaucoup plus facile à comprendre.“

Informez-vous sur les particularités de cette ponceuse dans l'article complet !



www.homag.com/poncage-meinzinger



JOURNEES TECHNIQUES WEINMANN 2017

Tendances de la branche pour les charpentiers innovants.



**JOURNEES
TECHNIQUES
WEINMANN 2017**
23 – 24 novembre, St. Johann
www.homag.com/weinmann-treff

Les souhaits individuels des clients, une charge de travail élevée, la pénurie de personnel qualifié et les nouvelles constructions sont des thèmes qui préoccupent la branche de la construction bois. Tenez-vous au courant des développements actuels de la branche en vous rendant aux Journées Techniques WEINMANN à St. Johann. Utilisez cette plateforme pour échanger avec des experts et des collègues !

Qu'allez-vous découvrir ? En accord avec le thème „VOTRE SOLUTION pour la construction de maisons“, vous verrez nos nouvelles technologies en live en action. Outre le pont multifonctions WMS 150, nous faisons des démonstrations en live de la nouvelle génération de technologie de ponts – le pont pour maître charpentier WMS 060. Il convient tout particulièrement à la fabrication efficace de petits nombres de pièces et trouve son utilité chez les entreprises de petite et moyenne envergure. Les centres de taille WBS 140 et WBZ 160 powerSIX sont présentés avec des applications spéciales. En combinaison avec une alimentation automatique, des fabricants de maisons préfabriquées travaillent avec succès avec cette installation dans le monde entier. Venez découvrir une

vitesse et une précision de haut niveau ! De plus, vous pourrez profiter les deux jours de conférences d'experts sur les tendances actuelles et sur l'avenir du bois. Outre l'utilisation de technologies robotisées, ils développeront les thèmes suivants : les potentiels de BIM (Building Information Modeling), l'organisation du poste de travail, logistique des matériaux comprise et les constructions bois modernes en Europe. Informez-vous sur nos offres adaptées dans le domaine des systèmes CAD, des techniques d'isolation, des appareils de fixation et des outils. Des spécialistes WEINMANN vous conseillent pour toutes les questions touchant aux logiciels et aux services.

Nous nous réjouissons de votre visite !



La branche de la construction bois se réunit une fois par an aux Journées Techniques WEINMANN. Trouvez vous aussi „VOTRE SOLUTION“

NOS PROCHAINS EVENEMENTS – VIVEZ „VOTRE SOLUTION“ EN LIVE

06 – 10 novembre : BATIMAT

Parc des Expositions, Paris Nord Villepinte

09 – 11 novembre :

JOURNEES TECHNIQUES HOMAG

HOMAG Italia Spa, Guissano, Italie

23 – 24 novembre :

JOURNEES TECHNIQUES WEINMANN

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH,
St Johann, Allemagne

06 – 09 février 2018 : EUROBOIS

Eurexpo Lyon, France

08 – 12 mai 2018 : XYLEXPO

Fiera Milano Spa, Italie

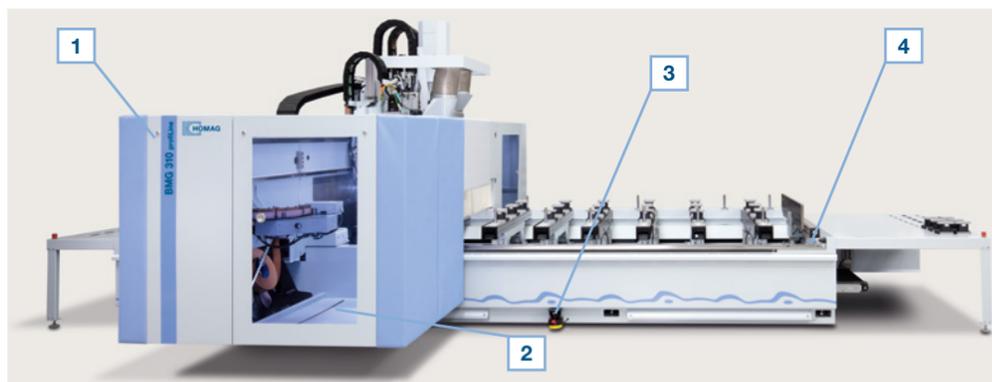
Pour tout renseignement, contactez-nous
sous : info-france@homag.com



LA SIMPLICITE MEME

BMG 310 : une nouvelle définition de la commande.

Le travail sur une machine CN n'a jamais été aussi simple ni aussi convivial : sur la gamme BMG 310, les principales fonctions sont accessibles directement au bâti de la machine. L'accès à la table est libre – les grilles et les barrières ne sont pas nécessaires. L'exécution pleine du bumper allie productivité et sécurité et permet un accès direct à la machine.



1. Pack confort (option) : commande des fonctions par simple appui sur une touche directement à la machine
2. Accès simple : réalisation de changements de mèches, SAV, remplissage de colle et changement de chant aisé par l'avant de la machine

3. Scanner saveScan pour la sécurisation sans fil du positionnement pour la table automatique
4. Bouton-poussoir pour le démarrage du programme directement au profil de butée gauche et droit de la table. Le voyant lumineux indique l'état du serrage

digital.
wood.
works.

→ **tapio**



Voir la vidéo :
La plateforme IoT pour
l'industrie du bois.

tapio partner:

adamos > becker > benz > döllken > dürr >
festo > ernst & young > henkel >
homag > höcker > leuco > microsoft >
rehau > schuler consulting > schiele >
software AG > venjakob > wirDesign

→ **Déjà en fonctionnement**

Les premières machines chez des clients tests et au sein des halls de démonstrations HOMAG sont reliées à **tapio** et nous contrôlons précisément l'ensemble de la plateforme, les produits et les prestations. Etes-vous intéressé par une connexion de vos machines ?

Ecrivez à
→ info@tapio.one



Perspectives pour 2018

Vous pourrez découvrir de nouveaux produits tapio au Salon HOLZ-HANDWERK de Nuremberg en mars 2018. Nous vous présenterons d'autres applications pour l'optimisation de votre production, développées en collaboration avec nos partenaires. Nous vous tenons au courant !

www.tapio.one

tapio. La plateforme numérique pour la chaîne de valeur dans l'industrie du bois.

Partenaires : le réseau s'agrandit

Les chiffres parlent d'eux-mêmes : entre-temps, **tapio** compte 18 entreprises partenaires - récemment, les sociétés Döllken Kunststoffverarbeitung GmbH, wirDesign communication AG, Gebr. Becker GmbH, Festo AG & Co. KG et ADAMOS GmbH se sont ajoutées. Et l'équipe **tapio** est en échanges étroits avec d'autres partenaires. L'objectif est un développement continu du réseau.

Quels sont les avantages d'un grand réseau ?

Plus **tapio** gagne en partenaires, plus la plateforme numérique va pouvoir s'élargir. L'entreprise qui relie ses machines à la plateforme trouve en **tapio** des produits et des services numériques pour l'ensemble de la chaîne de valeur.

Produits : performance par des zéros et des uns

MachineBoard : une commande de machines optimale.

Désormais, l'opérateur dispose sur son smartphone ou sa smartwatch de tous les affichages des machines en temps réel. Il est donc toujours en temps voulu à la machine et il peut agir de manière flexible. Il a en outre un aperçu du temps restant des programmes CN ou des réglages et peut planifier de façon optimale les tâches parallèles.

DataSave : éviter les temps morts.

Toutes les entreprises ne font pas de sauvegarde de données régulière. Une panne soudaine peut entraîner une perte de données - ou même nécessiter une nouvelle mise en route pour l'ensemble d'une installation. La solution est la suivante : DataSave enregistre les données importantes de la machine dans un espace sécurisé de **tapio**, de façon à ce qu'elles soient immédiatement disponibles au besoin.

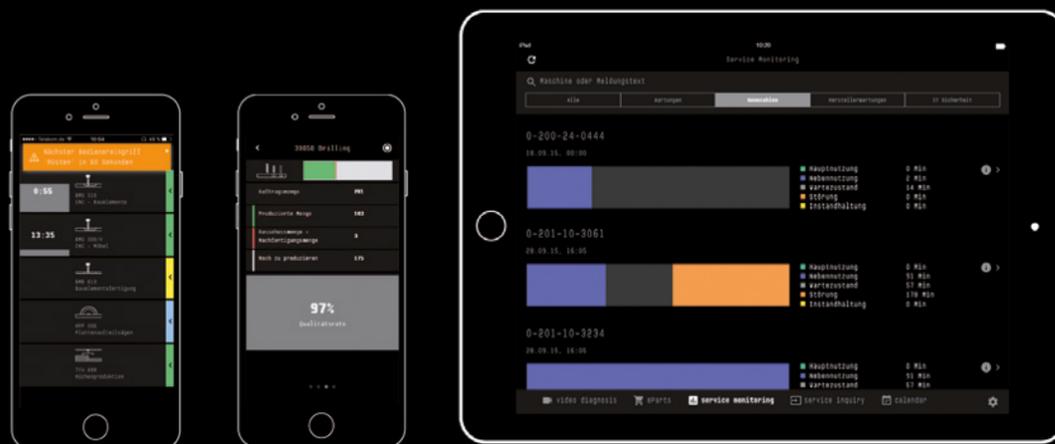
MESBoard : traitement optimal des ordres de fabrication.

Les productions doivent pouvoir être modifiées de façon optimale et rapide en cas de goulots d'étranglement ou de changements de dernière minute. Ce qui peut bloquer la production et le flux de matériaux - et les commandes ne peuvent pas être traitées comme prévu. MESBoard est la solution : elle représente l'avancement de la production et l'état de tous les postes de travail pour la journée en cours et surveille les processus.

ServiceBoard : démarrer une aide rapide.

Si des messages d'erreur apparaissent à une machine et que leurs causes et les solutions possibles ne sont pas connues, ServiceBoard permet de générer directement une demande à HOMAG Life Cycle Service. L'expert d'HOMAG peut alors contacter l'opérateur sans délai et clarifier le défaut rapidement et simplement par un dialogue direct par liaison vidéo en live.

→ MachineBoard // MESBoard // ServiceBoard



„Je conseille ServiceBoard dans tous les cas. Nous sommes bien sûr beaucoup plus rapides dans la remise en service de nos machines. C'est plus convivial et c'est un plaisir de travailler avec cette application.“

Andreas Fischer, directeur, erfi Ernst Fischer GmbH & Co. KG