



Bilder Seite 41:
Auch Einfamilienhäuser zählen zum Produktportfolio von Tecno Fast.

Bild Seite 42 oben:
Tecno Fast produziert und installiert komplette Unterkünfte für die Minen-Arbeiter.

Bild Seite 42 unten:
Eine der 3 Produktionsstätten.

Pictures page 41:
Also single family homes are part of the product portfolio of Tecno Fast.

Picture page 42 above:
Tecno Fast produces and installs complete mining camps.

Picture page 42 below:
One of the three production plants.



Modulbauten in den unterschiedlichsten Varianten

1995 gründeten Cristián Goldberg Valenzuela und Cristián Concha Soffia das Unternehmen Tecno Fast. Gleichzeitig gab es eine Partnerschaft mit der kanadischen Holdinggesellschaft ATCO aus der Tecno Fast ATCO entstand. Seit seiner Gründung zeichnet sich das Unternehmen durch erstklassige Dienstleistungen in den Bereichen Design, Architektur, Ingenieurwesen und Industriebau aus. Tecno Fast bietet sowohl Produkte zum Verkauf als auch zum Vermieten. Allen Produkten gemeinsam ist der hohe Standard an Qualität, Leistung, Flexibilität und Technologie.

Bereits im Gründungsjahr stand das Unternehmen vor seiner ersten großen Herausforderung: der Bau eines Minencamps für 6.000 Personen und eines Hotels für 1.800 Personen, beide auf einer Höhe von 3.500 Metern, 180 km südöstlich von Iquique, an der Grenze zwischen Chile und Bolivien. Um dieses anspruchsvolle Projekt zu realisieren, baute Tecno Fast sein erstes Produktionswerk in Santiago de Chile auf, welches zum damaligen Zeitpunkt ein einzigartiges Werk in dieser Region darstellte. Dort konnte das Projekt erstellt und zum 2.000 km entfernten Zielort geliefert und installiert werden. ►

Unternehmens-Informationen:

- Hauptsitz und Produktion in Chile sowie weitere Produktionen in Peru und in Kolumbien
- 120 Mitarbeiter
- 80.000 m² Produktionsfläche: 60.000 m² für die Produktion von Modulen für Minencamps, 2.000 m² für die Häuserproduktion und 18.000 m² für die Produktion von Miet-Apartments



Modular constructions in different varieties

Tecno Fast was founded in 1995, when a group of professionals led by Cristián Goldberg Valenzuela and Cristián Concha Soffia partnered with the Canadian holding company ATCO to create Tecno Fast ATCO. Since its origins, the company has been characterized by providing services of world-class Design, Architecture, Engineering and Industrialized Construction, standing out for the quality, speed, flexibility and technology of its integral leasing and sale solutions to clients.

The same year of its foundation the company faced its first great challenge; the construction of a camp for 6,000 people and a hotel for 1,800 people, both located 3,500 meters high, 180 km southeast of Iquique, on the border between Chile and Bolivia. To achieve the realization of this challenging project, Tecno Fast designed and inaugurated its first manufacturing plant in Santiago de Chile, a unique facility in the region at that time, which allowed the manufacture of this project remotely from 2,000 km away between the industrialized construction of the buildings and the place of their final installation. ►



Company information:

- main offices and plant in Chile, one production plant and lease fleet in Peru and one in Colombia
- 120 employees
- 80,000 m² production area: 60,000 m² for the production of modular buildings for minings, 2,000 m² for houses and 18,000 m² for the fleets for lease.

Geschäftsführer Rodrigo Prado Romani berichtet von den Entwicklungen von Tecno Fast und dem Modulebau in Chile.

Tecno Fast investierte letztes Jahr in eine Produktionslinie. Warum haben Sie sich entschieden die Produktion zu erweitern?

Rodrigo: Für unsere Produktion setzten wir bereits mehrere Fertigungslinien ein, die uns eine Kapazität von 1.600 Modulen à 40 m² Fläche pro Jahr bieten. Da die Nachfrage stetig steigt, mussten wir unsere Kapazität erhöhen. Wir haben uns entschlossen, unsere Produktion mit einer automatisierten

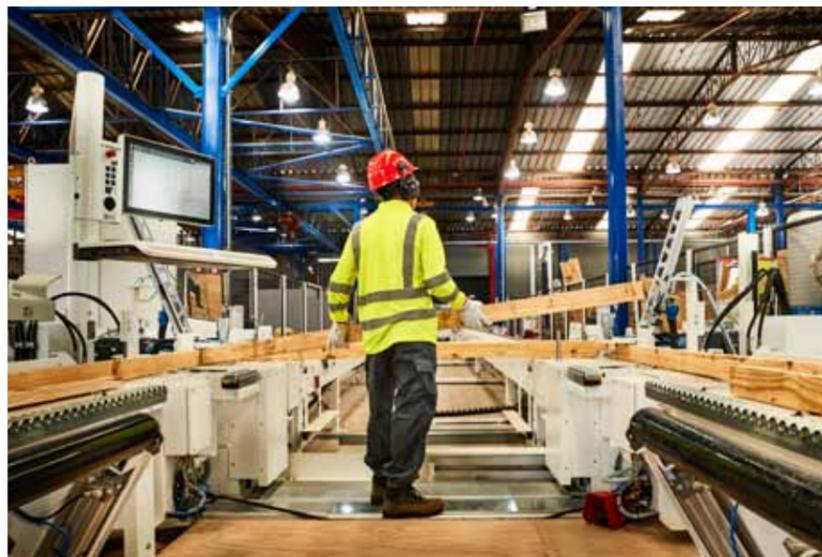


Fertigungslinie von WEINMANN zu erweitern, die uns eine zusätzliche Kapazität von 2.300 Moduleinheiten à 40 m² bietet. So können wir nun jährlich 3.900 Moduleinheiten produzieren. Der vorgefertigte Produktionsprozess hat unsere Produktions- und Arbeitskosten gesenkt und bietet eine noch bessere Qualitätskontrolle. Der gesamte Prozess ist nach ISO 9000 zertifiziert.

Wie hat sich der Produktionsprozess verändert?

Rodrigo: Wir fertigen mit der WEINMANN-Anlage alle Komponenten des Moduls – Boden-, Wand- und Decken-Elemente. Die Anlage

umfasst eine Riegelwerkstation für das Herstellen der Riegelwerke sowie eine erste Zimmermeisterbrücke WALLTEQ M-120 für das Fertigstellen der Elementinnenseite. Die einseitig beplankten Elemente werden mit einem Schmetterlingswender gedreht und zur nächsten Arbeitsstation befördert. Die zweite Zimmermeisterbrücke befestigt und bearbeitet hier die Außenseite. Teil der Anlage ist ein zusätzlicher Arbeitstisch für das Einbringen der Elektro- und Sanitärinstallationen. Die fertigen Elemente werden mit Hilfe von Kränen zu den drei Montagelinien transportiert, wo die Module zusammengebaut und fertig gestellt ▶



Bilder Seite 42:

Mit der Riegelwerkstation werden die Riegelwerke automatisiert hergestellt.

Bilder Seite 43:

Bereits in der Halle erfolgen alle Arbeiten, auch die Montage der einzelnen Module.

Pictures page 42:

With the frame work station the frame works are produced automatically.

Pictures page 43:

The whole production process takes place in the production hall, also the assembly of the single modules.



Rodrigo Prado Romani, General Manager, told us more about the development of Tecno Fast and the market for modular units in Chile.

Last year Tecno Fast invested in a new automated production line. Why have you decided to extend your production?

Rodrigo: We used several lines for our production, which offers us a capacity of 1,600 modules per year with an average of 40 m² each. Because demand is rising steadily, we needed to increase our capacity. We decided to extend our production with an automated production line from WEINMANN, which offers us an additional capacity of 2,300 modular units of 40 m² each. Now we are able to produce 3,900 modular units each year. With the automated production line, we also reduced the cost of production and labor. The prefabricated production process offers an even better quality control. The whole process is ISO 9000 certified.

How has the production process changed?

Rodrigo: Using the WEINMANN equipment, we manufacture all the components of the module, floor panel, walls and roof panel. In summary, we have a framing station for the frame works, a first multifunction bridge WALLTEQ M-120 for the installation of the interior coating, then it is transferred with a butterfly table to the second section of the line where a second bridge installs the exterior coating. The plant includes also a buffer for the installation of electrical and sanitary works in the wall panels. The finished elements are moved with crane bridges to each of the three assembly lines of our plant, for the final finishing of the units.

The production line is a great help and the workers are happy their physical effort has been reduced to a minimum. ▶



Vorfertigung von kompletten Minencamps.

werden. Die Produktionslinie ist eine große Hilfe und unsere Mitarbeiter sind begeistert, da sich die körperlichen Arbeiten auf ein Minimum reduziert haben. Die Mitarbeiter arbeiten sehr gerne mit der Anlage und haben die Bedienung der Maschinen schnell gelernt. Die Kunden, die unser Werk bereits besucht haben, konnten einen hervorragenden Eindruck von der neuen Produktionstechnik gewinnen, die uns wesentlich von unseren Mitbewerbern unterscheidet. Wir produzieren nun mit einem exklusiven automatisierten Vorfertigungssystem mit moderner Technologie und sparen dabei wesentlich Zeit und Kosten.

Bitte erzählen Sie uns mehr zu Ihren Produkten.

Rodrigo: Unser Hauptprodukt ist der Bau von kompletten Minencamps. Ein großes Projekt war die Herstellung und Montage von 7-geschössigen Unterkünften für die Arbeiter. Zusätzlich realisieren wir viele Projekte

im Bereich öffentliche Gebäude, wie Krankenhäuser, Schulen und Büros. Aber auch Einfamilienhäuser zählen zu unserem Produktportfolio. Unser modernes Bausystem ermöglicht uns eine schnelle Produktion und kurze Montagezeiten im Vergleich zu konventionellen Bauweisen. Wir bieten unseren Kunden individuelle Lösungen – Raumgröße, Aufteilung und Ausstattung kann kundenspezifisch festgelegt werden. Wir sind uns sicher, dass wir mit unseren Produkten auch weiterhin den Bau von Minencamps in Chile und Peru führen werden und planen weitere Werke in anderen Ländern für die Produktion von modularen Gebäuden zu realisieren.

Was sind die Vorteile vom Modulebau?

Rodrigo: Die Modulbauweise zeigt signifikante Vorteile beim Produktionsprozess und der Materialverwendung. Diese Vorteile zeigen sich auch beim Bau von komplexen und anspruchsvollen Gebäuden. Immer mehr Unternehmen setzen die Modulbauweise sowohl für komplexe Objekte als auch für kleinere Projekte ein. Die Hauptvorteile liegen in der Zeitersparnis sowie im effizienten Produktions- und Montageprozess.

Zudem lassen sich Modulbauten problemlos versetzen. Modulbauten bieten derzeit die größte Vielseitigkeit auf dem Markt und können in jeder Umgebung und unter allen klimatischen Bedingungen installiert werden.

Welche Rolle spielt der Holzbau in Chile?

Rodrigo: Traditionell werden Holzhäuser vor allem als zweites Haus auf dem Land oder am Strand genutzt. Inzwischen werden immer mehr Gebäude auch in der Stadt in Holzbauweise gebaut. Die Vorfertigung hat einen großen Beitrag geleistet, um das Vertrauen der Menschen in den Holzbau zu stärken. Aus heutiger Sicht, würde ich sagen, dass zukünftig vermehrt Holz als Baumaterial eingesetzt wird. Die Vorfertigung bringt uns einen großen Schritt voran und hilft den Anteil des Holzbaus zu erhöhen.

Vielen Danke für das Gespräch, Rodrigo.

Quelle

Fotos:
TechnoFast



Bilder Seite 48 und 49:

Die Module von Tecno Fast werden in den unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt: z.B. Unterkünfte für Minen-Arbeiter, Krankenhäuser, Schulen, Einfamilienhäuser.

Pictures page 48 and 49:

There is a wide range of usage possibilities of the modules of Tecno Fast, for example mining camps, hospitals, schools and single family homes.

Prefabrication of complete mining camps.

Source

Photos:
TechnoFast

They have quickly learned to operate the equipment. The customers who have already visited our plant have taken an excellent impression of the new automation, making a difference with our competition. Now we are producing with an exclusive automated prefabrication system, with modern technology which saves time and cost.

Can you describe your products?

Rodrigo: Our main product is the construction of complete mining camps. One big project was the construction and assembly of seven modular floors for mining. We also have projects such as hospitals, hotels, schools, offices, commercial buildings and houses. Our modern industrialized construction system allows faster construction and assembly in relation to conventional systems. It offers a specific solution for the needs of each customers, in terms of size, distribution and equipment. With our products we will keep leading the manufacture of mining camps in Chile and Peru and open further plants in other countries for the production of modular homes.

What are the advantages of the modular construction?



Rodrigo: The modular construction has reached significant advantages in the application of processes and materials to build more complex and sophisticated facilities. More and more companies use modular construction for the development of outstanding projects, as well as for smaller scale projects. The two main advantages are the saving of time and the efficient production and assembly process. Also the modular construction can be easily relocated. It is a construction system of the most versatile currently existing in the market, it can be installed in any environment and climatic condition.

Which role does timber constructions play in Chile?

Rodrigo: Traditionally, timber houses are used as a second home in the field or beach. Now, more and more timber constructions are used in the cities as a first home. Prefabrication has helped a lot to improve customers' confidence in timber. From the previous point, the use of wood should increase. Prefabrication brings us a big step further and helps to increase the usage of timber construction.

Rodrigo, thank you for talking to us.