

BM

Innenausbau / Möbel / Bauelemente

12/18

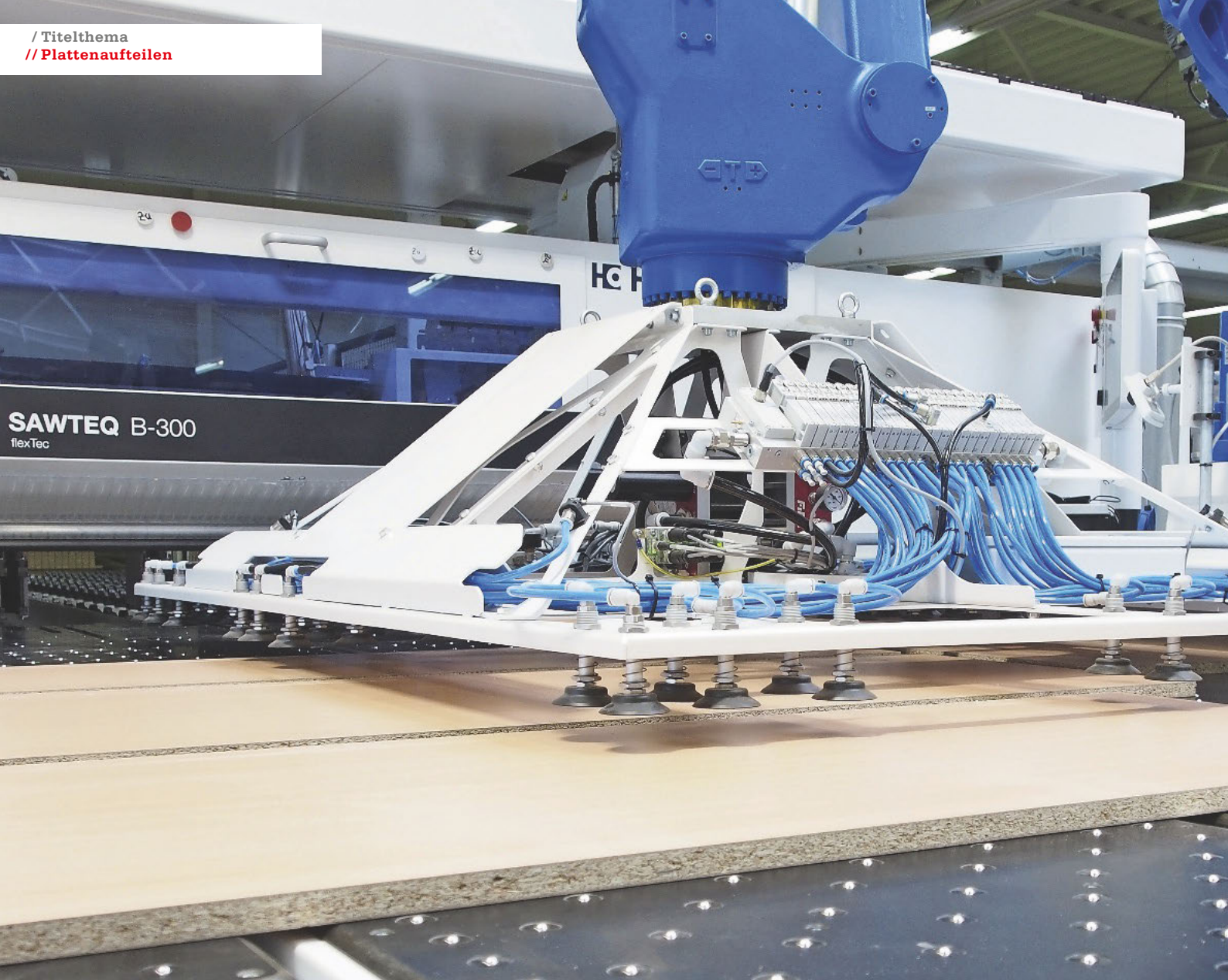
Plattenaufteilen – ab Seite 14

Aufteilen mit Format

/ *Holztrocknung – ab Seite 46*
Schreiners Kammer

/ *Kooperationen – ab Seite 54*
Stark durch Partnerschaft

/ *Fenster und Fassade – ab Seite 84*
Fenster neu gedacht



Wahlweise manuell oder vollautomatisch: Plattenzuschnitt neu gedacht

Roboter beflügelt Flexibilität

Die Th. Schönefeldt GmbH hat ihren Plattenzuschnitt auf neue Beine gestellt. Der Fertigungsspezialist setzt auf die bislang nicht gekannte Kombination aus vollautomatischem und manuellem Zuschnitt auf der brandneuen Homag-Druckbalkensäge Sawtec B-300 FlexTec. Das steigert die Leistung und beflügelt die Flexibilität. BM-CHEFREDAKTEUR CHRISTIAN NÄRDEMANN



/ Andreas Balnuweit (l.) und Andreas Watzinger haben das Unternehmen zum leistungsstarken Fertigungsspezialisten für die Plattenbearbeitung entwickelt.



BM-Fotos: Christian Nardemann

/ Die Sawtec B-300 FlexTec kann vollautomatisch oder manuell betrieben werden und verfügt über fünf Abstapelplätze. Im hinteren Bereich ist die automatische Abfallentsorgung mit Schüttelrinne, Kappautomat und Abfallsteigband zu sehen.

Die Th. Schönefeldt GmbH – Büro- und Objektmöbel wurde 1991 aus einem Teilbetrieb des ehemaligen Möbelkombinates Zeulenroda heraus in Neustadt/Orla gegründet. 1997 übernahmen Andreas Balnuweit (Industriekaufmann) und Andreas Watzinger (Tischler und Dipl.-Ing. Holztechnik) das Unternehmen von dessen Gründer Theodor Schönefeldt. Das Leistungsspektrum umfasst die Planung, Herstellung und Montage individueller Objekteinrichtungen – schwerpunktmäßig Altenpflegeeinrichtungen, Behinderten- und Studentenwohnheime, Tagespflegeeinrichtungen und Krankenhäuser. Das Unternehmen arbeitet überwiegend mit großen Objekteinrichtern zusammen.

Mit Neubau die Weichen für die Zukunft gestellt

Vor rund zehn Jahren errichtete der Fertigungsspezialist eine neue Produktionshalle (4000 m²) sowie ein neues Bürogebäude. Im Zuge des Neubaus wurden fast alle Maschinen neu angeschafft. Darunter eine Säge-Lager-Kombination, zwei Kantenanleimmaschinen und ein CNC-Bearbeitungszentrum. Dabei setzten Andreas Watzinger und Andreas Balnuweit auf das Know-how und die Maschinenteknologie ihres langjährigen Technologiepartners Homag. Von den heute insgesamt 40 Mitarbeitern arbeiten rund zwei Drittel

in der Produktion – fast ausschließlich Fachkräfte. Das Unternehmen bildet auch Holzmechaniker aus. Doch der Nachwuchs- und Fachkräftemangel ist auch hier ein großes Thema. Andreas Watzinger: „Pro Jahrgang haben wir einen Azubi. Wir würden gerne deutlich mehr ausbilden, aber es ist äußerst schwierig, junge Menschen für eine Lehre zu gewinnen.“

Herausforderung Daten- und Informationsfluss

Softwaremäßig ist das Unternehmen mit Imos (CAD) und OSD (Branchensoftware) unterwegs. Watzinger: „Der Trend geht zu mehr Büro und Arbeitsvorbereitung. Ich weiß nicht, ob das gut ist, aber durchgängige und fehlerfreie Prozesse in der Produktion erfordern schlichtweg eine absolut fehlerfreie Arbeitsvorbereitung und Organisation. Die Leistungsfähigkeit steht und fällt mit der Qualität des Daten- und Informationsflusses. Das ist eine permanente Herausforderung.“

Investition in ein neuartiges Plattenaufteilkonzept

Die Th. Schönefeldt GmbH verarbeitet sehr viele Dekore und unterschiedliche Materialien. Auch HPL wird in Neustadt zugeschnitten und auf Trägerplatten verpresst. Das stellt die Planung, Produktion und



/ Die Bedienung der Sawteq B-300 FlexTec erfolgt komfortabel via PowerTouch-Bedienterminal. Leicht verständliche, grafisch unterstützte Dialoge machen es dem Maschinenbediener dabei denkbar einfach.



/ Tetris lässt grüßen: Die Stapelbildung im mannlosen Betrieb auf Paletten bzw. Hubtische erfolgt hochintelligent nach individuell definierten Parametern.



/ Teilepuffer oberhalb des Druckbalkens: Dort legt der Roboter die Teile bei Bedarf automatisch ab, um sie später abzustapeln oder erneut der Säge zuzuführen.



/ Im Bereich der CNC-Bearbeitung setzt Schönefeldt auf ein 5-Achs-BAZ BMG 312 in Kombination ...



/ ... mit einer kompakten und universell einsetzbaren BHx 055 von Homag.

innerbetriebliche Logistik vor große Herausforderungen – besonders beim Plattenzuschnitt. Entsprechend begeistert waren die beiden Chefs, als sie von einer Neuentwicklung ihres Technologiepartners Homag erfuhren: Die Plattenaufteilsäge Sawteq B-300 FlexTec ermöglicht nämlich sowohl den vollautomatischen als auch den manuellen Betrieb. Eine Weltneuheit. Watzinger und Balnuweit entschieden sich für die Investition in diese Anlage als Pilotkunde. Die Inbetriebnahme erfolgte im Juli. Gleichzeitig wurde das bestehende automatische Plattenlager softwaremäßig auf den neuesten Stand gebracht.

Interessante Features an Bord

Der Sägeblattüberstand beträgt 95 mm (wichtig beim Paketschnitt). Den Zuschnitt unterschiedlicher Materialien unterstützen u. a. Gleitleisten für Dünnpplatten, Schnittpaltschließer oder die Möglichkeit, materialabhängige Parameter in der Steuerung CADmatic 5.0 für den jeweils automatisch richtigen Spannzangen- und Druckbalkendruck zu hinterlegen. Die Säge ist natürlich auch tapio-ready.

Spektakulärer Automatikbetrieb

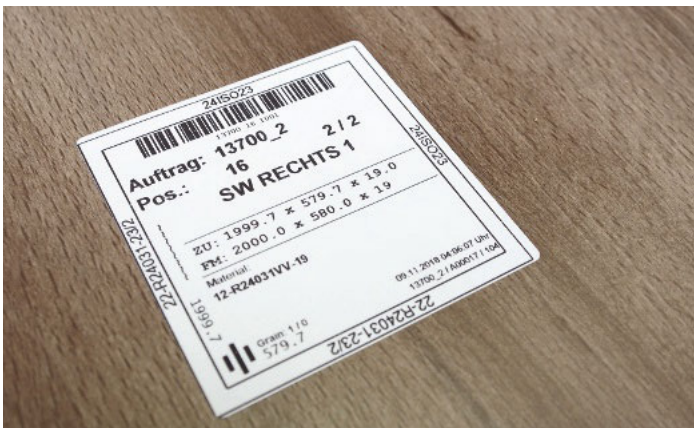
Im mannlosen Automatikbetrieb übernimmt ein Roboter mit Saugtraverse das komplette Materialhandling während des Sägeprozesses,



/ Blick in das vollautomatische Plattenlager. Dieses wurde mit Anschaffung der Sawtec B-300 FlexTec softwaremäßig auf den neuesten Stand gebracht.



/ Schönefeldt verarbeitet viel HPL. Deswegen sowie auch für den Paketzuschnitt ist die Möglichkeit des manuellen Sägebetriebes sehr wichtig für das Unternehmen.



/ Im Roboterbetrieb ein Muss und im Bedienerbetrieb ein Plus ist der automatische Etikettierer. Ein zusätzlicher Drucker ermöglicht manuelles Aufkleben der Etiketten.



/ Jede Menge Output in extrem großer Dekorvielfalt: Die Möbel werden bei Schönefeldt komplett zusammengebaut, bevor sie das Werk verlassen.

nachdem dieses der Säge aus dem automatischen Plattenlager zugeführt wurde. Dabei ist es spektakulär anzusehen, wie der Roboter die Teile selbstständig zwischenpuffert, dreht und am Ende automatisch auf einem der fünf Abstapelplätze ablegt. Bemerkenswert, mit wie viel „Intelligenz“ die Homag-Spezialisten das System ausgestattet haben. Die Etikettierung erfolgt natürlich vollautomatisch. Der Etikettierer befindet sich im Bereich des Druckbalkens.

Flexibel manuell zuschneiden

Nicht alle Zuschnittaufgaben lassen sich bei Schönefeldt automatisch erledigen. Beispiele dafür sind das Aufteilen von HPL oder auch der Paketzuschnitt. Hier bietet das Konzept den einzigartigen Vorteil, dass wahlweise auch manuell gearbeitet werden kann.

Die Gassen zwischen den Luftkissentischen sind mit jeweils zwei abklappbaren Tischen ausgestattet. Im Bedienerbetrieb lassen sich die Tische herunter- oder hochklappen, um freien Zugang zur Schnittlinie zu gewähren oder ein Durchbiegen dünner Materialien zu verhindern bzw. die Arbeitsfläche zu vergrößern. Das Etikettieren erfolgt im manuellen Betrieb je nach Zuschnittaufgabe ebenfalls vollautomatisch oder aber über einen zusätzlich vorne an der Säge installierten Drucker manuell.

Schnell „auf Leistung“ gekommen

Andreas Watzinger zeigt sich bereits wenige Monate nach Inbetriebnahme zufrieden: „Wir arbeiten mit der Anlage im Dreischichtbetrieb. Aktuell fahren wir zwei davon manuell. Ziel sind zwei Schichten im Automatikbetrieb. Mit durchschnittlich 800 Teilen/Schicht haben wir bereits unsere Kapazität gegenüber der bisherigen Anlage verdoppelt.“

Bereits im Vorfeld die Mitarbeiter einbezogen

Im Zusammenhang mit der Investition in die Sawtec B-300 FlexTec wurden auch die betroffenen Mitarbeiter frühzeitig einbezogen. Andreas Watzinger ist stolz auf sein Team: „Unsere Mitarbeiter haben sich sehr engagiert und konstruktiv eingebracht. Sie haben maßgeblich dazu beigetragen, dass der gesamte Workflow rund läuft. Im ständigen Dialog mit den Homag-Experten konnten wir dann gemeinsam und vor allem auf kurzem Wege das Konzept optimal auf unsere Bedürfnisse zuschneiden.“ ■

www.schoenefeldt-objektmobel.de
www.homag.com